

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

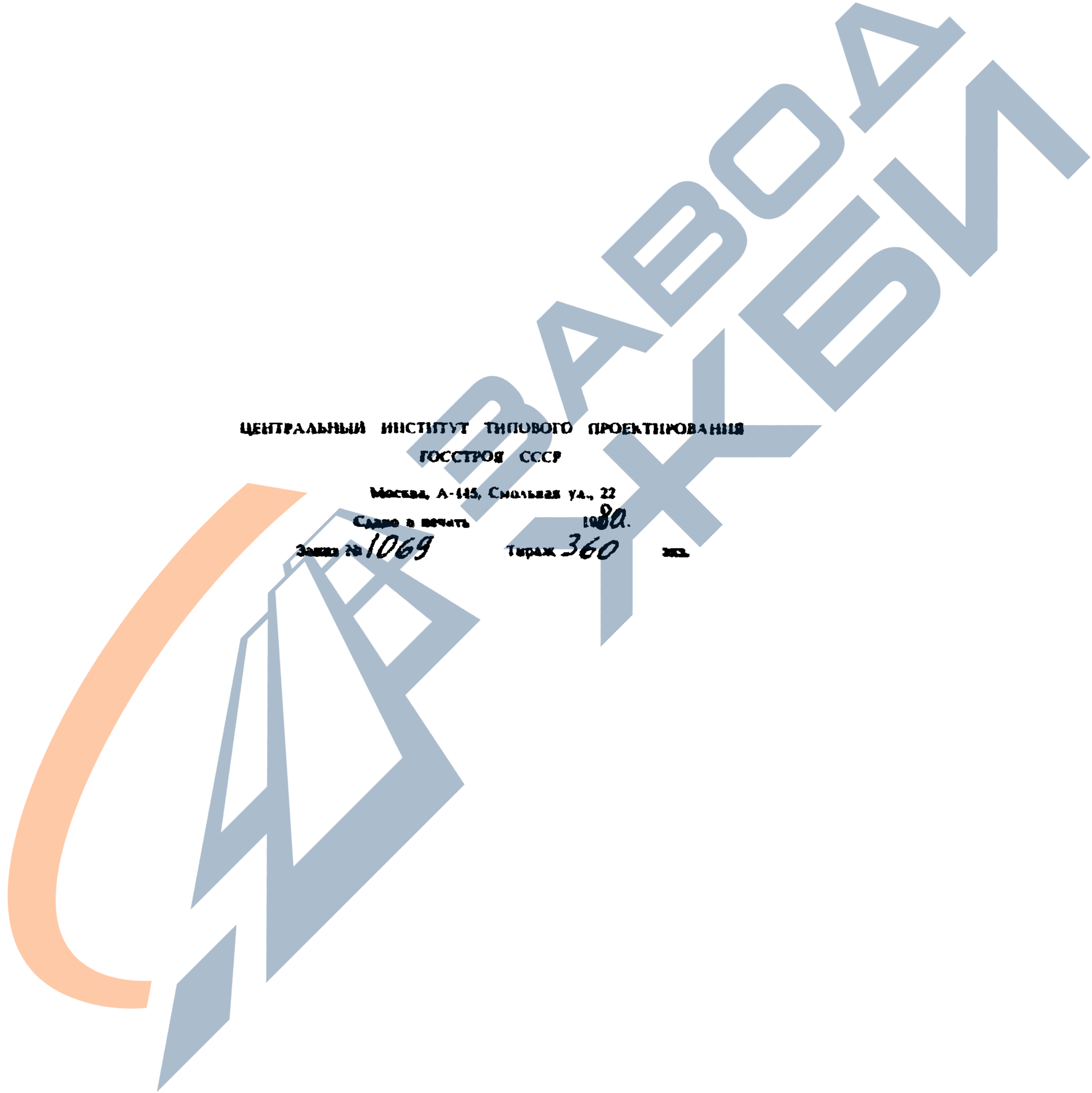
Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

В ы п у с к 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

14192-02
ЦЕНА-0-57



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-145, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1980.

Заказ № 1069

Тираж 360 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1978 г.
Постановлением ГОССТРОЯ СССР
№ 46 от 21 апреля 1977 г.

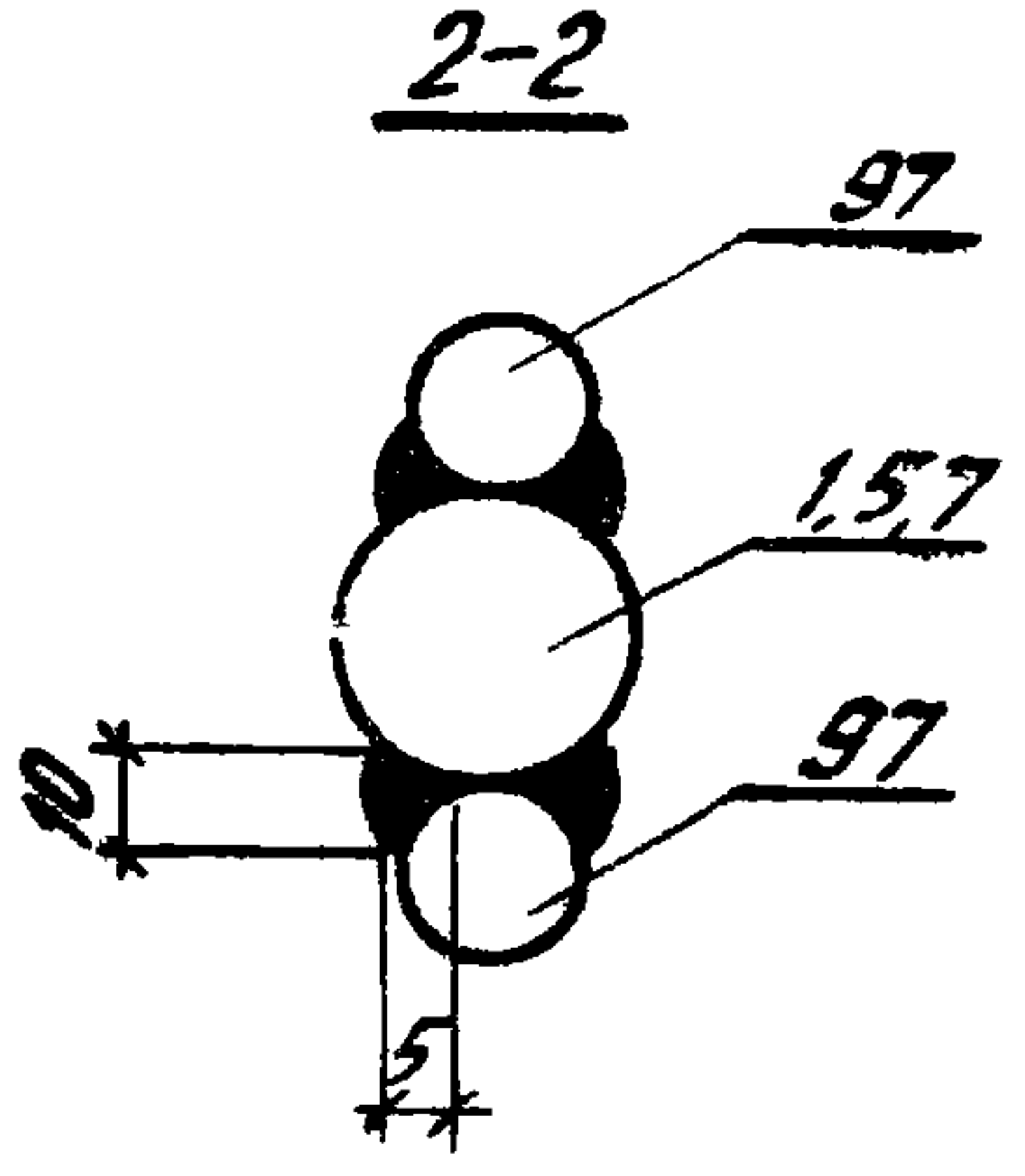
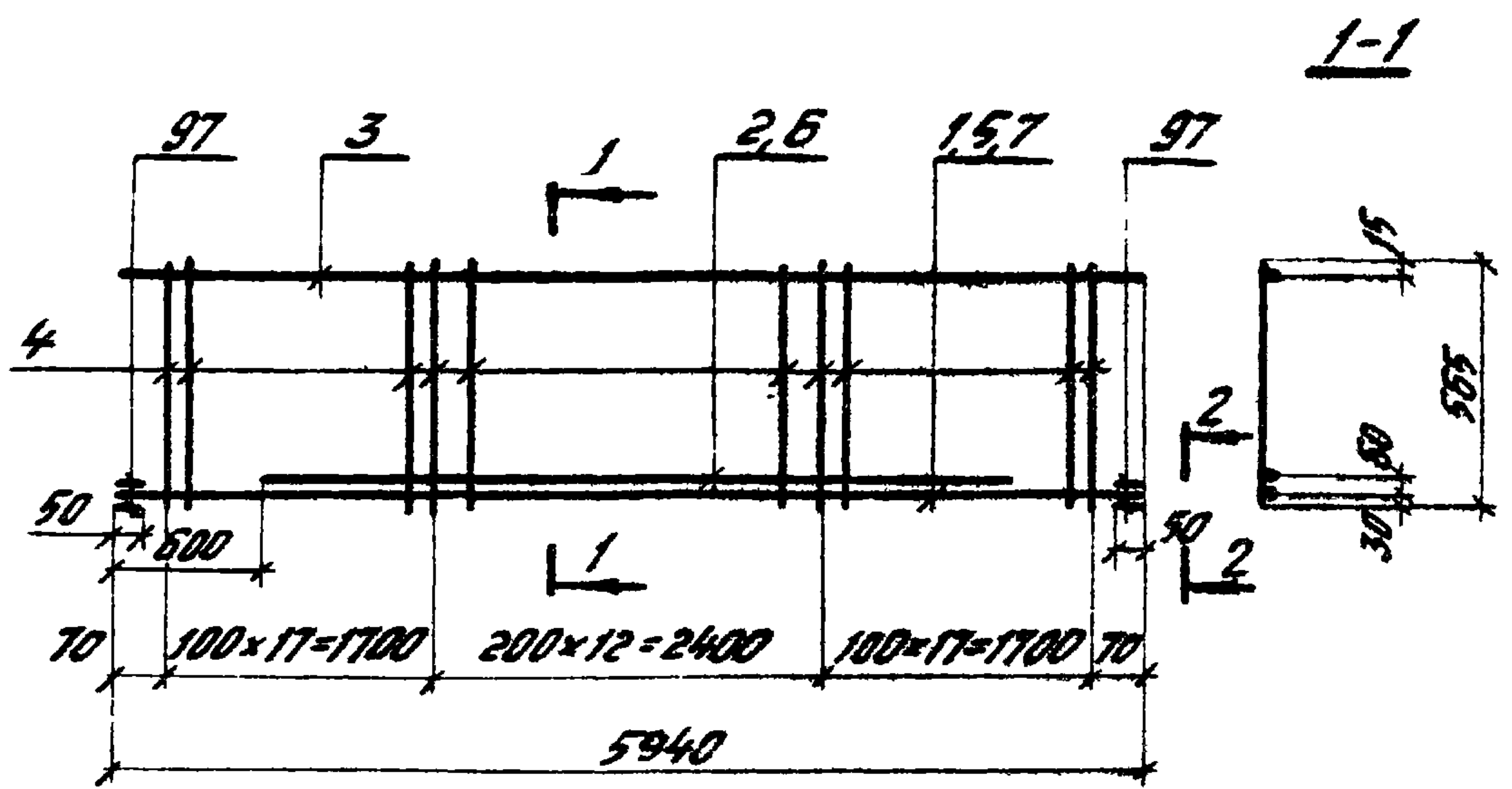
| | Лист | Стр. |
|--|------|------|
| Пояснительная записка | | |
| Каркасы КР1, КР2, КР3 | 1 | 3 |
| Каркасы КР4, КР5, КР6, КР7 | 2 | 3 |
| Каркас КР8 | 3 | 4 |
| Каркас КР9 | 4 | 4 |
| Каркасы КР10, КР11, КР12 | 5 | 5 |
| Сетка С1 | 6 | 5 |
| Каркасы КР13, КР14, КР15 | 7 | 6 |
| Каркасы КР16, КР17 | 8 | 6 |
| Каркасы КР18, КР19, КР20, КР21 | 9 | 7 |
| Каркасы КР22, КР23, КР24 | 10 | 7 |
| Каркас КР25 | 11 | 8 |
| Каркасы КР26, КР27 | 12 | 8 |
| Сетка С2 | 13 | 9 |
| Сетки С3, С4 | 14 | 9 |
| Сетки С5, С6 | 15 | 10 |
| Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 6м | 15 | 10 |
| Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 9м | 17 | 11 |
| Закладные изделия М2, М3, М4 | 18 | 11 |
| Закладные изделия М5, М6 | 19 | 12 |
| Закладное изделие М7 | 20 | 12 |
| Закладное изделие М8 | 21 | 13 |
| Закладные изделия М9, М10 | 22 | 13 |

1. Сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить автоматической сваркой под флюсом, допускается применять дуговую сварку с устройствами в пластине раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).
4. Закладные изделия должны изготавливаться из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.
5. Трубка закладных изделий М5 и М6 принята стальная водогазопроводная обыкновенная по ГОСТ 3262-62.
6. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - СНиП 1-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“;
 - ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“;
 - ГОСТ 19292-73* „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением Основные типы и конструктивные элементы“;
 - СН 393-69 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“;
 - СН 313-65* „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“

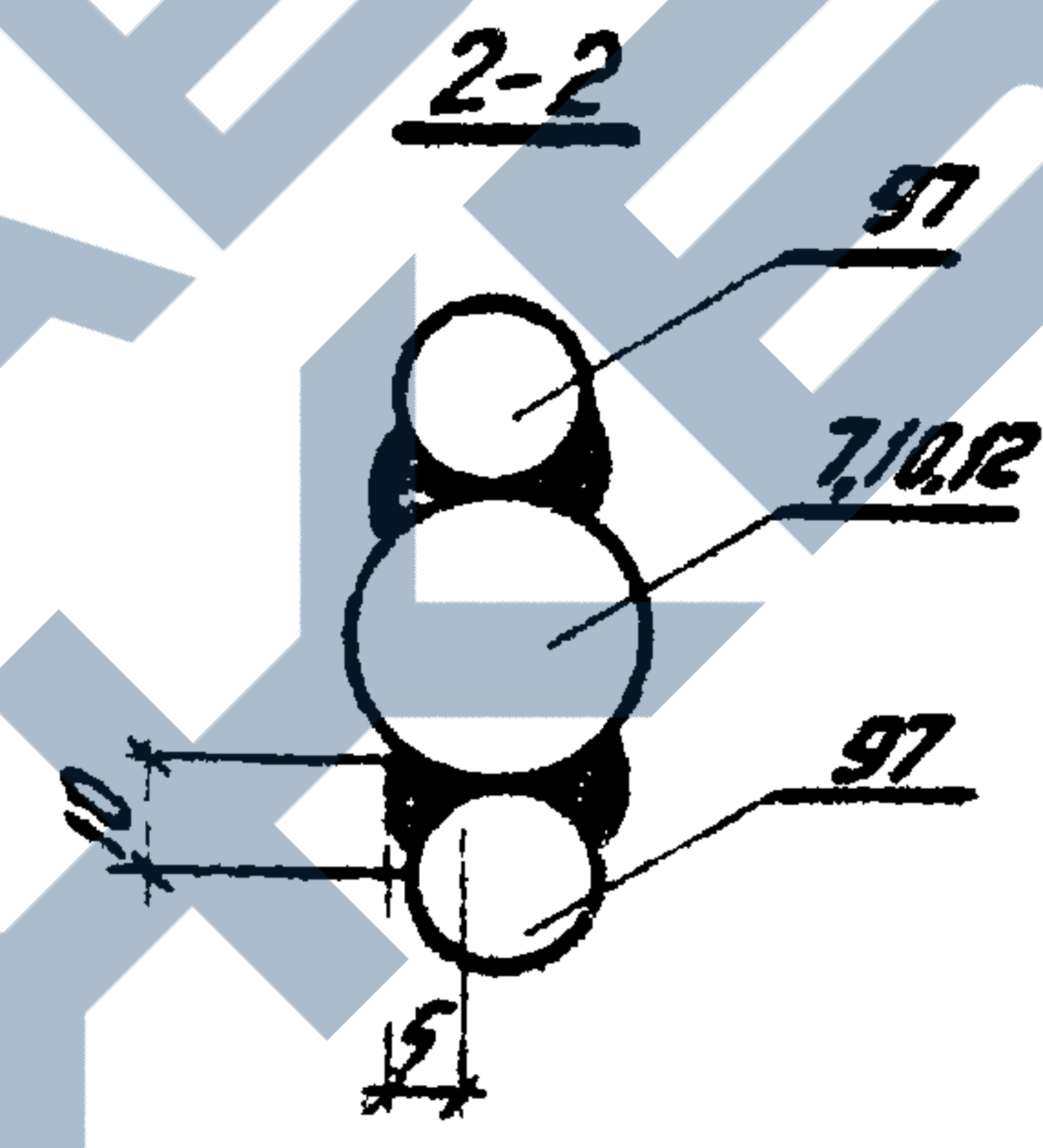
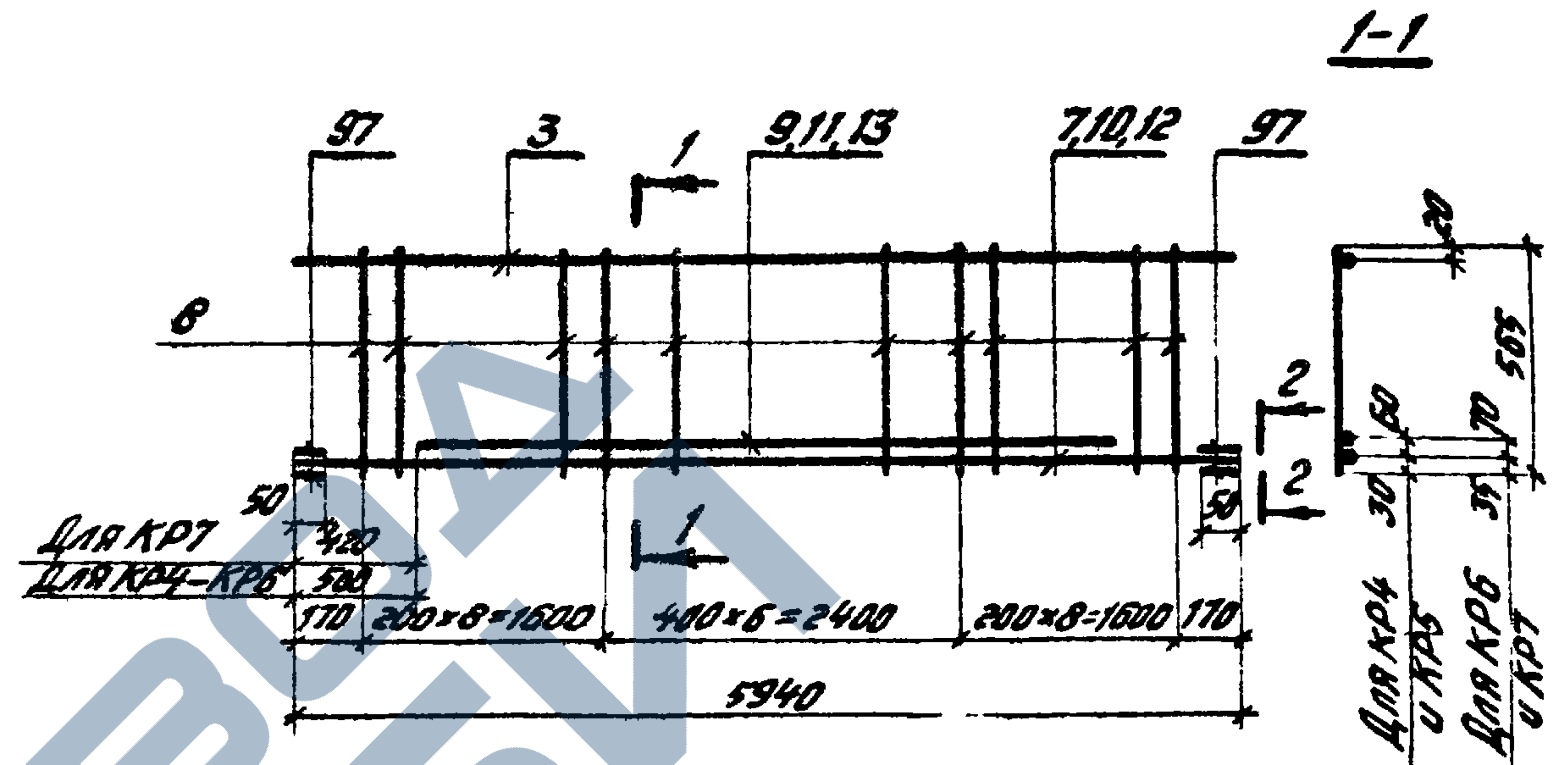
| |
|------|
| ТК |
| 1975 |

Содержание. Пояснительная записка

| | |
|-------------------|------|
| Серия 1.482-10 | |
| Выпуск 2 | Лист |



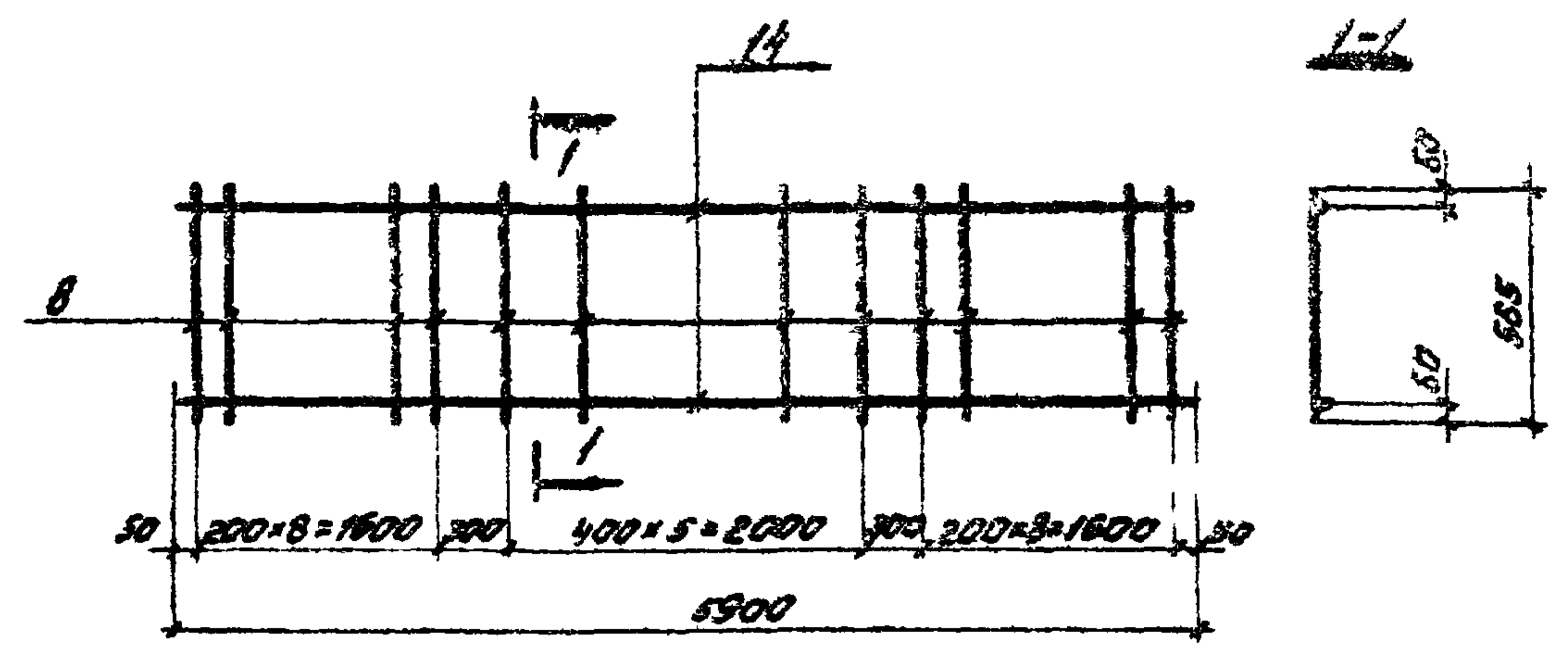
| Марка изделия | № поз. | φ мм | Длина мм | Кол шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|------|----------|--------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| КР1 | 1 | 20АШ | 5940 | 1 | 20АШ | 10,7 | 26,4 |
| | 2 | 20АШ | 4740 | 1 | 10АШ | 0,2 | 0,2 |
| | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 8АШ | 26,6 | 10,5 |
| | 4 | 8АШ | 565 | 47 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 38,0 |
| КР2 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 22АШ | 10,7 | 31,9 |
| | 4 | 8АШ | 565 | 47 | 10АШ | 0,2 | 0,2 |
| | 5 | 22АШ | 5940 | 1 | 8АШ | 26,6 | 10,5 |
| | 6 | 22АШ | 4740 | 1 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 43,5 |
| КР3 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 25АШ | 5,94 | 22,9 |
| | 4 | 8АШ | 565 | 47 | 20АШ | 4,7 | 11,7 |
| | 7 | 25АШ | 5940 | 1 | 10АШ | 0,2 | 0,2 |
| | 2 | 20АШ | 4740 | 1 | 8АШ | 26,6 | 10,5 |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | | | | | | Итого | 46,2 |



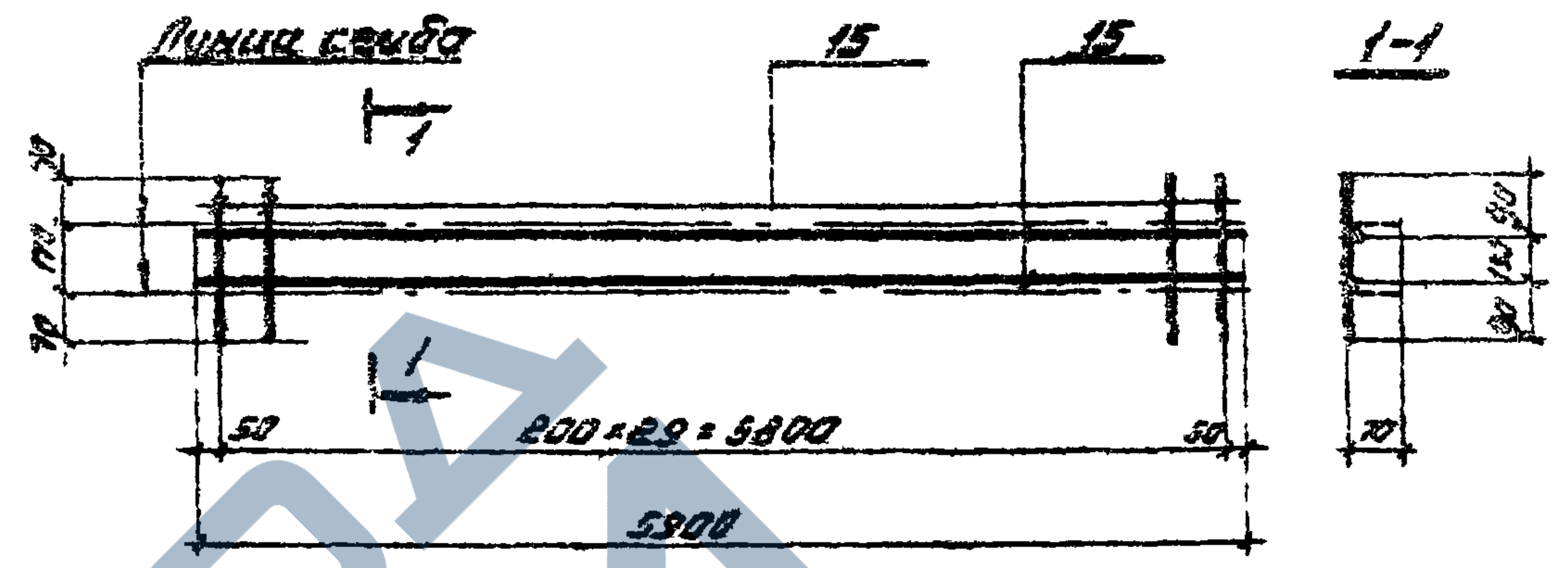
| Марка изделия | № поз. | φ мм | Длина мм | Кол шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|------|----------|--------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| КР4 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 25АШ | 10,9 | 42,0 |
| | 7 | 25АШ | 5940 | 1 | 10АШ | 13,2 | 8,1 |
| | 8 | 10АШ | 565 | 23 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 9 | 25АШ | 4940 | 1 | | | |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 51,0 |
| КР5 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 28АШ | 10,9 | 52,7 |
| | 8 | 10АШ | 565 | 23 | 10АШ | 13,2 | 8,1 |
| | 10 | 28АШ | 5940 | 1 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 11 | 28АШ | 4940 | 1 | | | |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 61,7 |
| КР6 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 32АШ | 5,9 | 37,5 |
| | 8 | 10АШ | 565 | 23 | 28АШ | 4,9 | 23,7 |
| | 11 | 28АШ | 4940 | 1 | 10АШ | 13,2 | 8,1 |
| | 12 | 32АШ | 5940 | 1 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 70,2 |
| КР7 | 3 | 5ВТ | 5940 | 1 | 32АШ | 11,0 | 69,7 |
| | 8 | 10АШ | 565 | 23 | 10АШ | 13,2 | 8,1 |
| | 12 | 32АШ | 5940 | 1 | 5ВТ | 5,9 | 0,9 |
| | 13 | 32АШ | 5100 | 1 | | | |
| | 97 | 10АШ | 50 | 4 | Итого | | 78,7 |

TK 1975 Коркасы КР1, КР2, КР3 Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 1

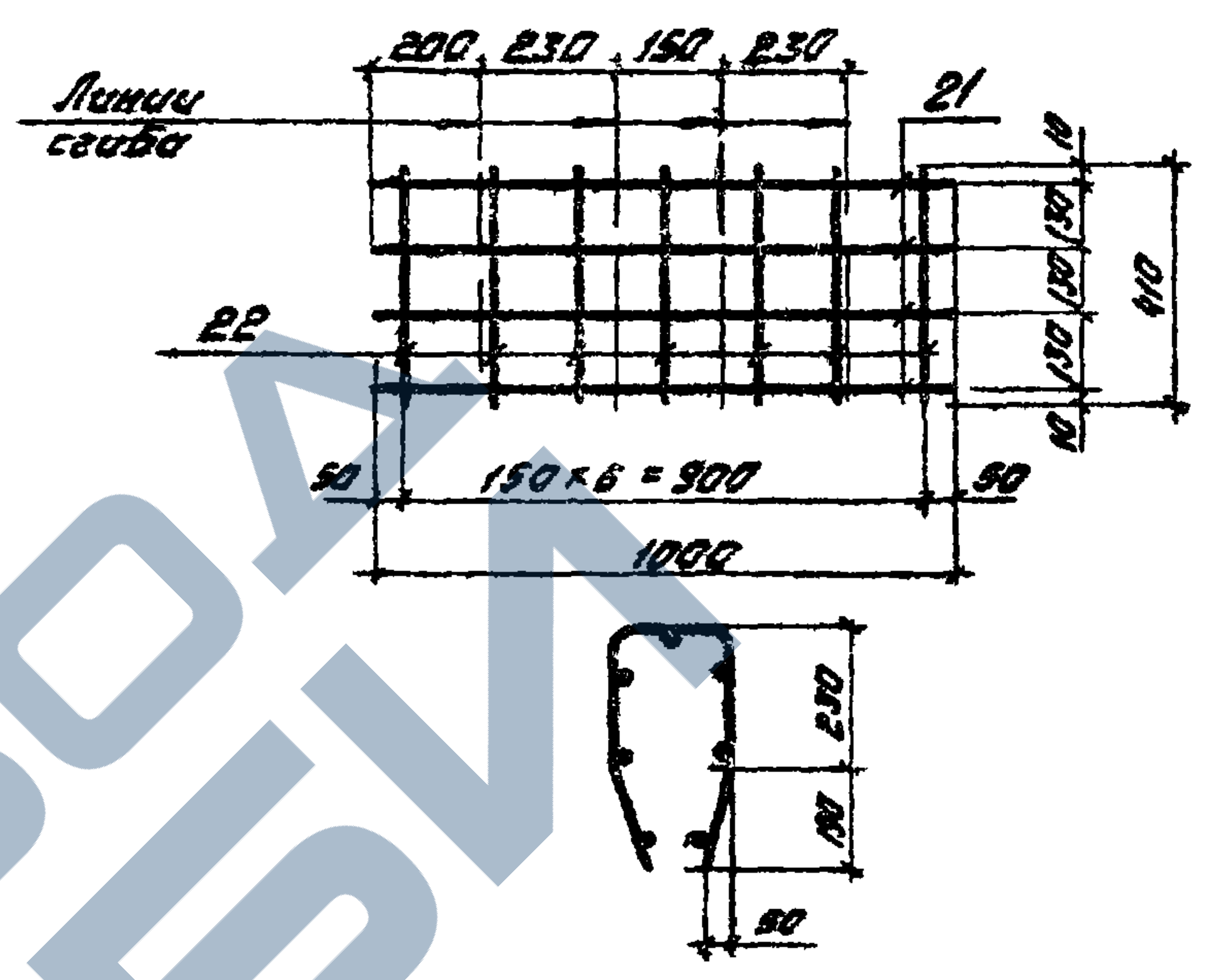
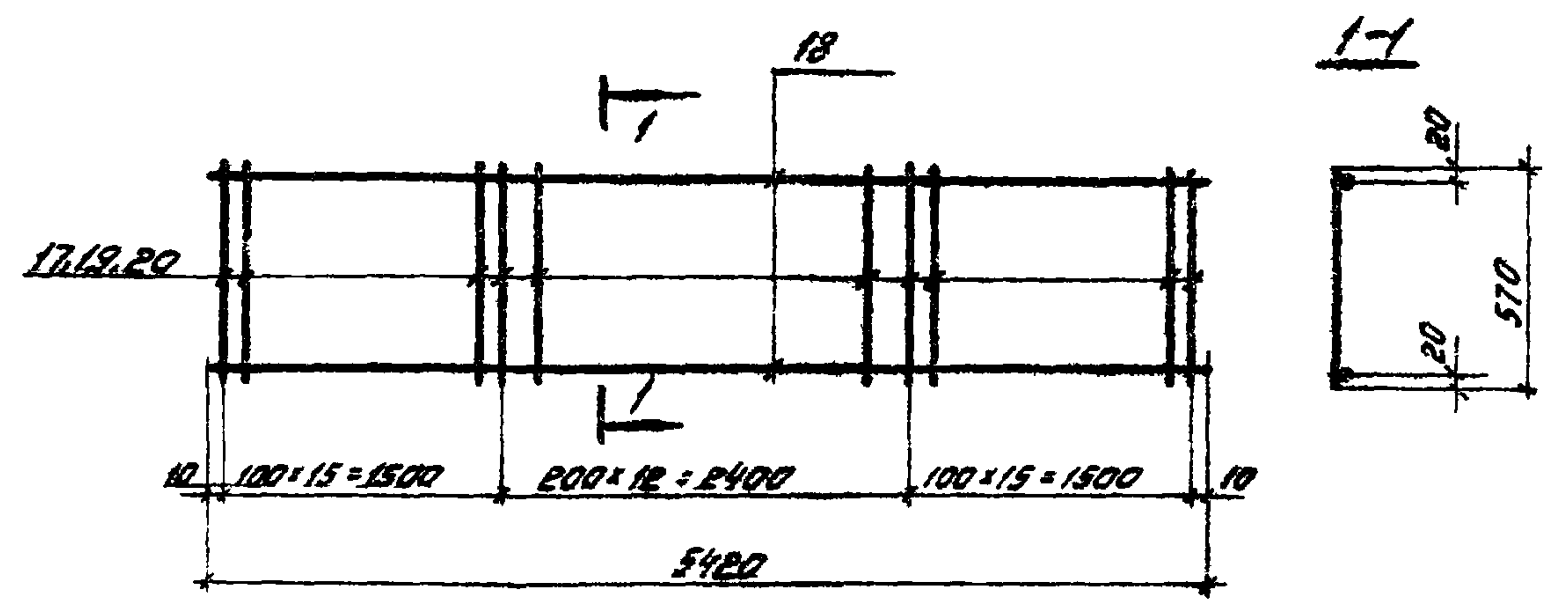
TK 1975 Коркасы КР4, КР5, КР6, КР7 Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 2



| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|----------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| КРВ | 14 | 5BI | 5900 | 2 | 10AIII | 13,6 | 8,4 |
| | 8 | 10AIII | 565 | 24 | 5BI | 11,8 | 1,8 |
| | Итого | | | | | | 25,2 |

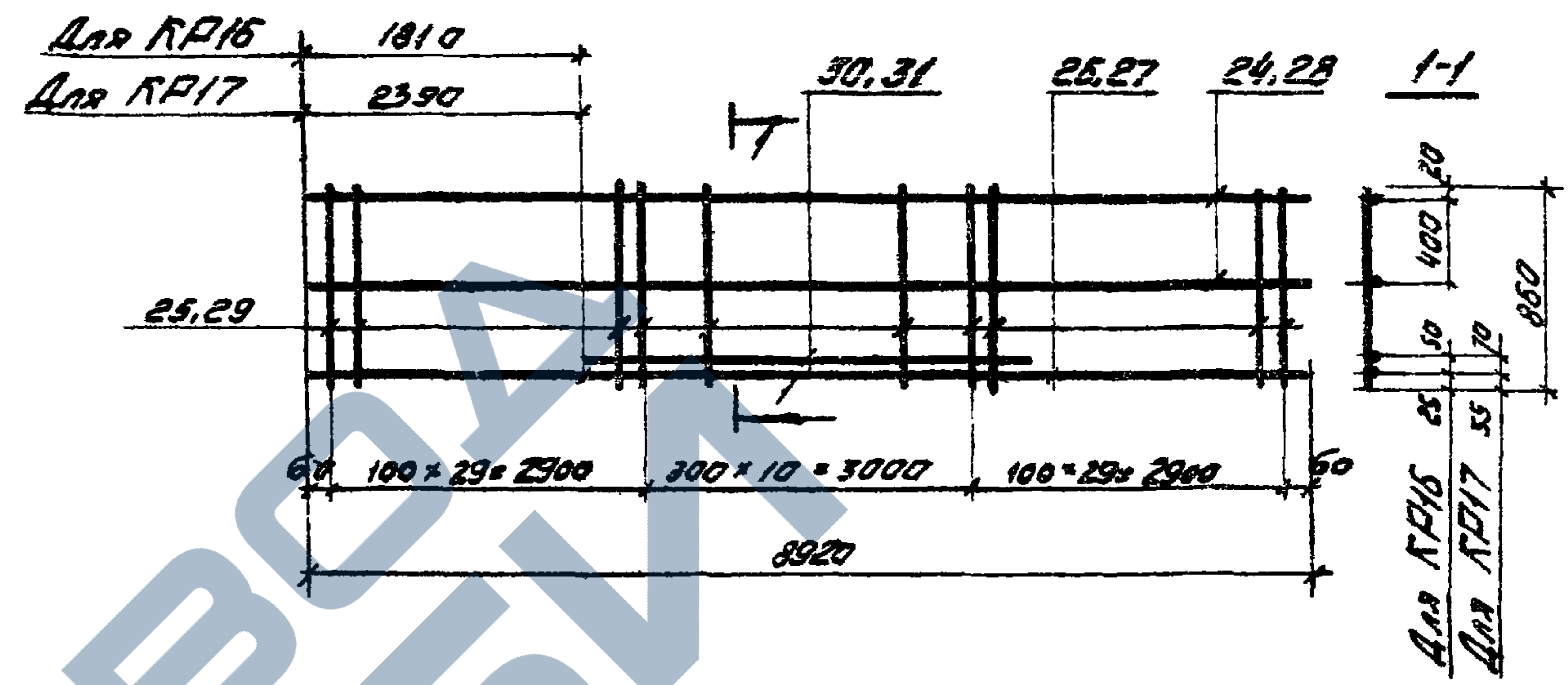
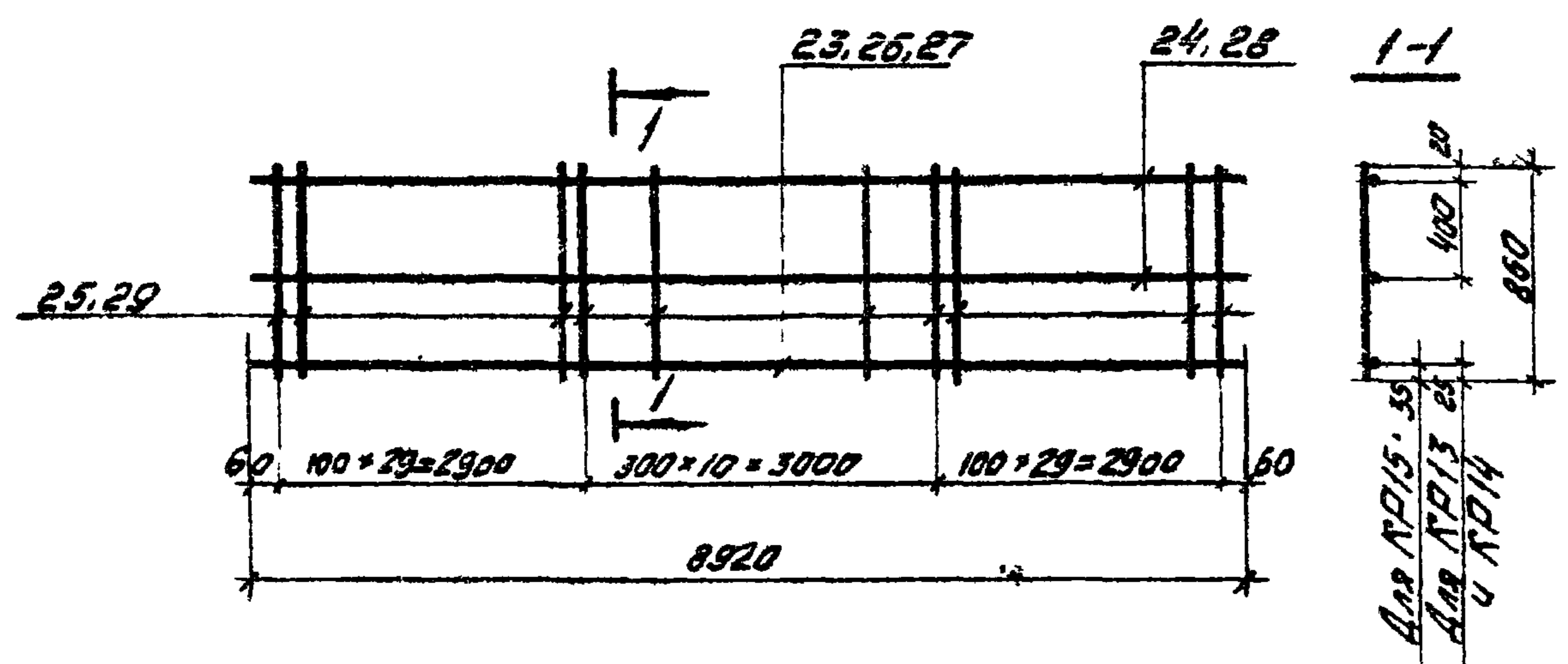


| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|----------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| КРГ | 15 | 10AIII | 5900 | 2 | 10AIII | 11,8 | 7,3 |
| | 16 | 5BI | 310 | 30 | 5BI | 8,3 | 1,4 |
| | Итого | | | | | | 19,7 |



| Марка изделия | N | φ | Длина | Кол. | Выборка стали | | | |
|---------------|-----|--------|-------|------|---------------|----------------|--------|------|
| | | | | | φ | Общая длина, м | Вес кг | |
| | поз | мм | мм | шт. | мм | м | кг | |
| КР10 | 17 | 8AIII | 570 | 43 | 8AIII | 24,5 | 5,4 | |
| | 18 | 5BII | 5420 | 2 | 5BII | 10,8 | 1,7 | |
| | | | | | | | Итого | 7,1 |
| КР11 | 18 | 5BII | 5420 | 2 | 8AIII | 24,5 | 9,7 | |
| | 19 | 8AIII | 570 | 43 | 5BII | 10,8 | 1,7 | |
| | | | | | | | Итого | 11,4 |
| КР12 | 18 | 5BII | 5420 | 2 | 10AIII | 24,9 | 15,2 | |
| | 20 | 10AIII | 570 | 43 | 5BII | 10,8 | 1,7 | |
| | | | | | | | Итого | 16,9 |

| Марка изделия | N | φ | Длина | Кол. | Выборка стали | | | |
|---------------|-----|------|-------|------|---------------|----------------|--------|-----|
| | | | | | φ | Общая длина, м | Вес кг | |
| | поз | мм | мм | шт. | мм | м | кг | |
| С1 | 21 | 5BII | 1000 | 4 | 5BII | 6,9 | 1,1 | |
| | 22 | 5BII | 410 | 7 | | | | |
| | | | | | | | Итого | 1,1 |

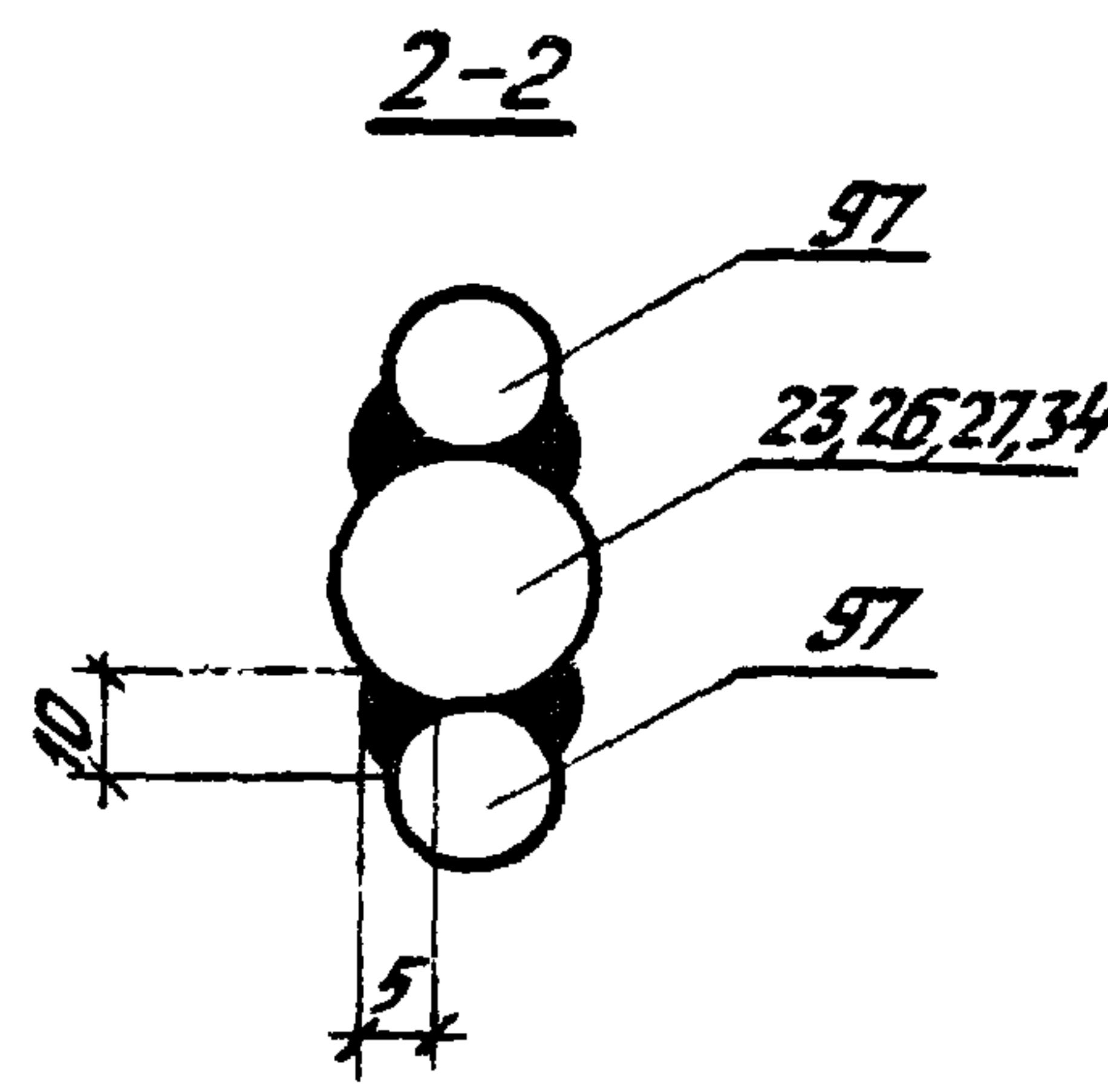
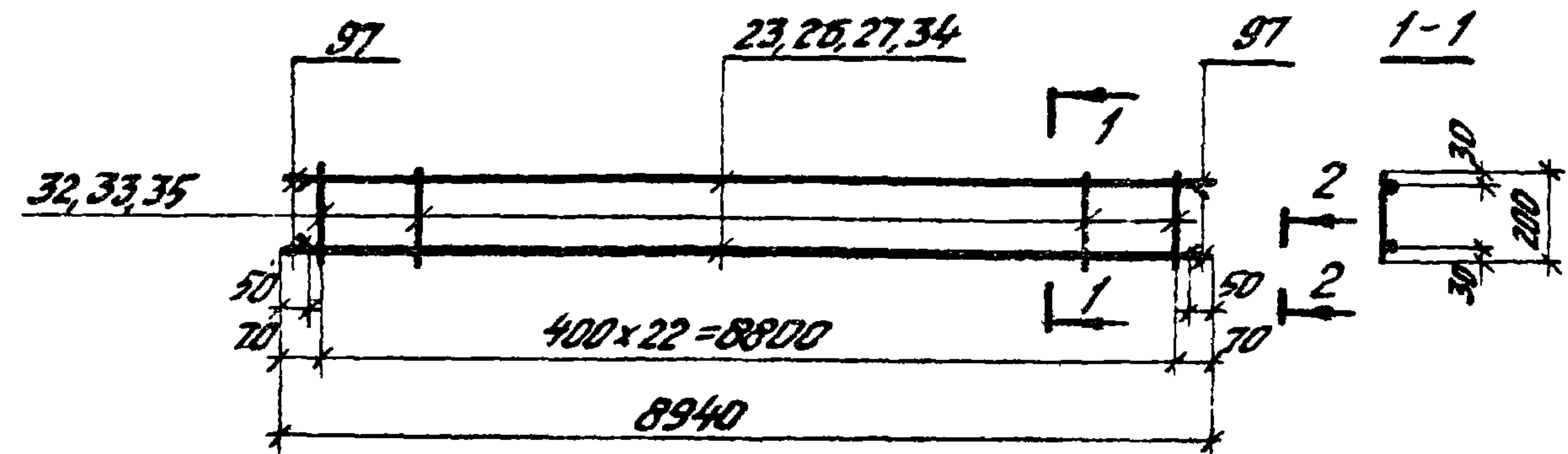


| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|--------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| KP13 | 23 | 20AIII | 8920 | 1 | 20AIII | 8,9 | 21,9 |
| | 24 | 8AIII | 8920 | 2 | 8AIII | 77,2 | 30,5 |
| | 25 | 8AIII | 860 | 69 | | | |
| | | | | | Итого | | 52,4 |
| KP14 | 24 | 8AIII | 8920 | 2 | 22AIII | 8,9 | 26,6 |
| | 25 | 8AIII | 860 | 69 | 8AIII | 77,2 | 30,5 |
| | 26 | 22AIII | 8920 | 1 | | | |
| | | | | | Итого | | 57,1 |
| KP15 | 27 | 32AIII | 8920 | 1 | 32AIII | 8,9 | 56,2 |
| | 28 | 10AIII | 8920 | 2 | 10AIII | 77,2 | 47,6 |
| | 29 | 10AIII | 860 | 69 | | | |
| | | | | | Итого | | 103,8 |

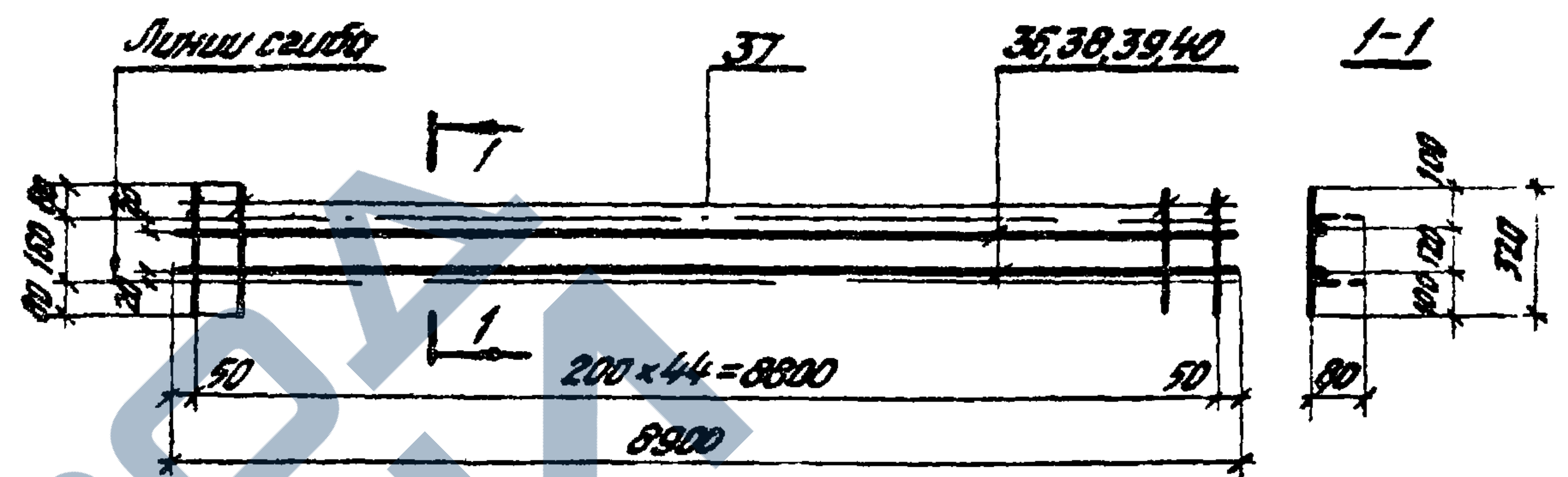
| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|--------|---------------|----------------|--------|
| | | | | | φ мм | Общая длина, м | Вес кг |
| KP16 | 24 | 8AIII | 8920 | 2 | 22AIII | 14,2 | 42,4 |
| | 25 | 8AIII | 860 | 69 | 8AIII | 77,2 | 30,5 |
| | 26 | 22AIII | 8920 | 1 | | | |
| | 30 | 22AIII | 5300 | 1 | Итого | | 72,9 |
| KP17 | 27 | 32AIII | 8920 | 1 | 32AIII | 13,1 | 82,7 |
| | 28 | 10AIII | 8920 | 2 | 10AIII | 77,2 | 47,6 |
| | 29 | 10AIII | 860 | 69 | | | |
| | 31 | 32AIII | 4140 | 1 | Итого | | 129,9 |

TK
1975
Каркасы KP13, KP14, KP15.
Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 7

TK
1975
Каркасы KP16, KP17
Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 8



| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|--------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| KR18 | 23 | 20AIII | 8940 | 2 | 20AIII | 17,9 | 44,2 |
| | 32 | 6AIII | 200 | 23 | 10AIII | 0,4 | 0,3 |
| | 97 | 10AIII | 50 | 8 | 6AIII | 4,6 | 1,0 |
| | | | | | Итого | | 45,5 |
| KR19 | 26 | 22AIII | 8940 | 2 | 22AIII | 17,9 | 53,4 |
| | 33 | 8AIII | 200 | 23 | 10AIII | 0,4 | 0,3 |
| | 97 | 10AIII | 50 | 8 | 8AIII | 4,6 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 55,5 |
| KR20 | 34 | 28AIII | 8940 | 2 | 28AIII | 17,9 | 86,5 |
| | 35 | 10AIII | 200 | 23 | 10AIII | 5,0 | 3,1 |
| | 97 | 10AIII | 50 | 8 | Итого | | 89,6 |
| KR21 | 27 | 32AIII | 8940 | 2 | 32AIII | 17,9 | 112,9 |
| | 35 | 10AIII | 200 | 23 | 10AIII | 5,0 | 3,1 |
| | 97 | 10AIII | 50 | 8 | Итого | | 116,0 |

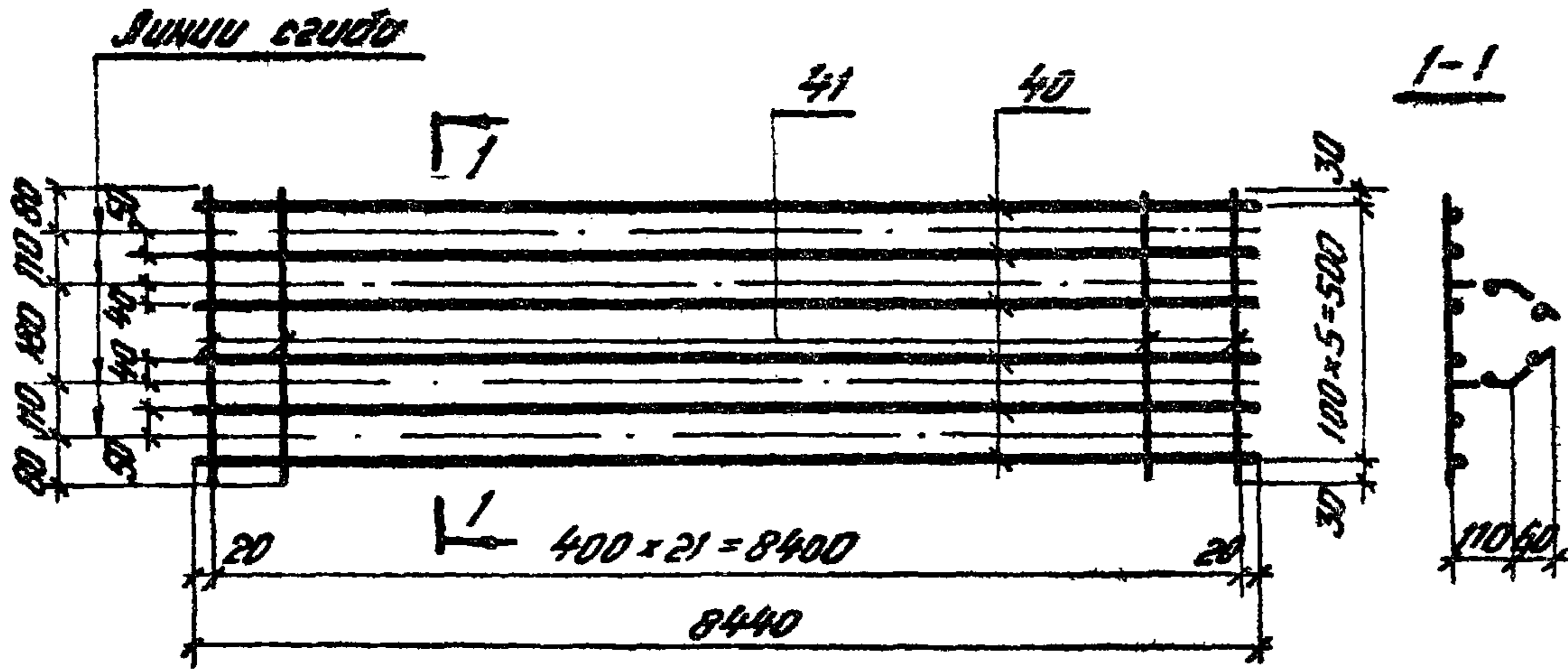


| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|--------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| KR22 | 36 | 10AIII | 8900 | 2 | 10AIII | 17,8 | 11,0 |
| | 37 | 5BII | 320 | 45 | 5BII | 14,4 | 2,2 |
| | | | | | Итого | | 13,2 |
| KR23 | 37 | 5BII | 320 | 45 | 12AIII | 17,8 | 15,8 |
| | 38 | 12AIII | 8900 | 2 | 5BII | 14,4 | 2,2 |
| | | | | | Итого | | 18,0 |
| KR24 | 37 | 5BII | 320 | 45 | 14AIII | 17,8 | 21,5 |
| | 39 | 14AIII | 8900 | 2 | 5BII | 14,4 | 2,2 |
| | | | | | Итого | | 23,7 |

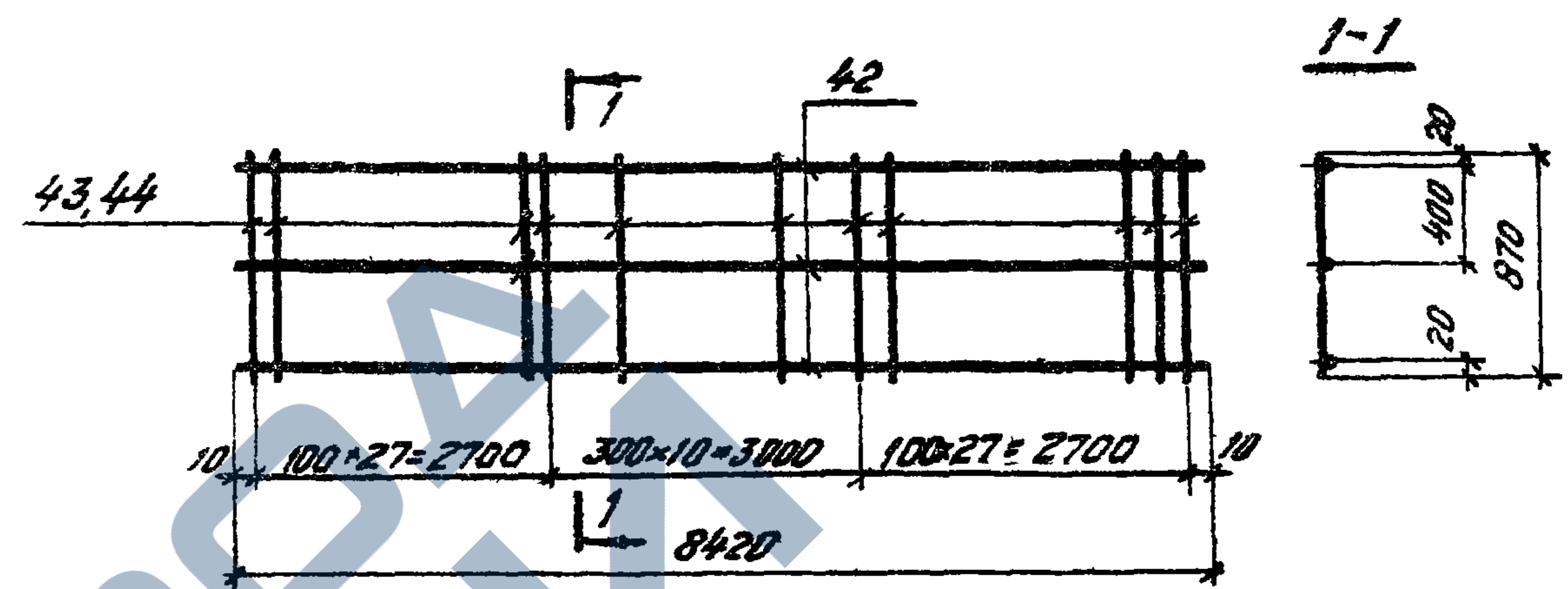
Москва

| | | |
|------------|---------------------------------|-----------------|
| TK 1975 | Каркасы KR18, KR19, KR20, KR21. | серия 1.462-10 |
| | | Выпуск 2 Лист 9 |

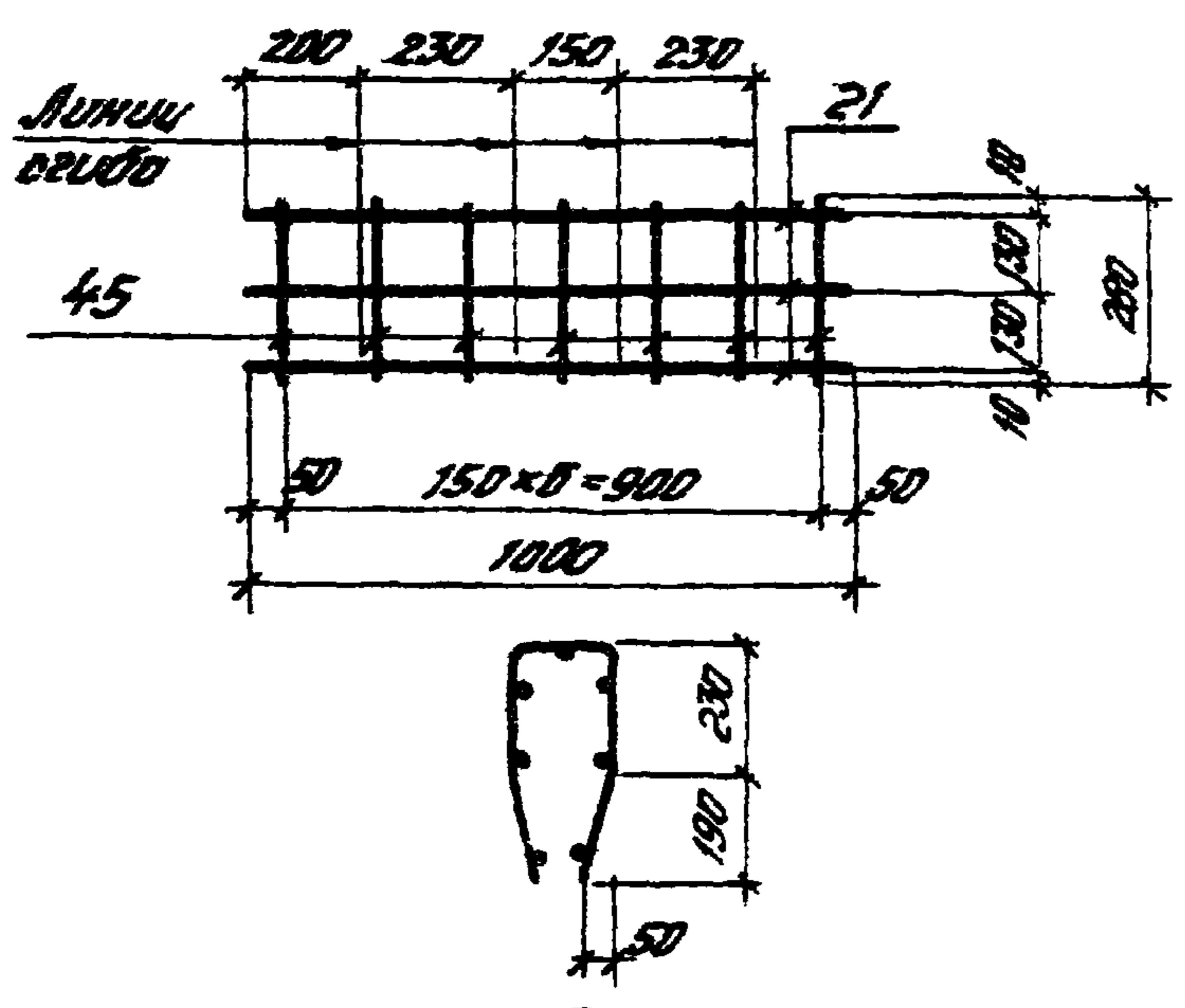
| | | |
|------------|---------------------------|------------------|
| TK 1975 | Каркасы KR22, KR23, KR24. | серия 1.462-10 |
| | | Выпуск 2 Лист 10 |



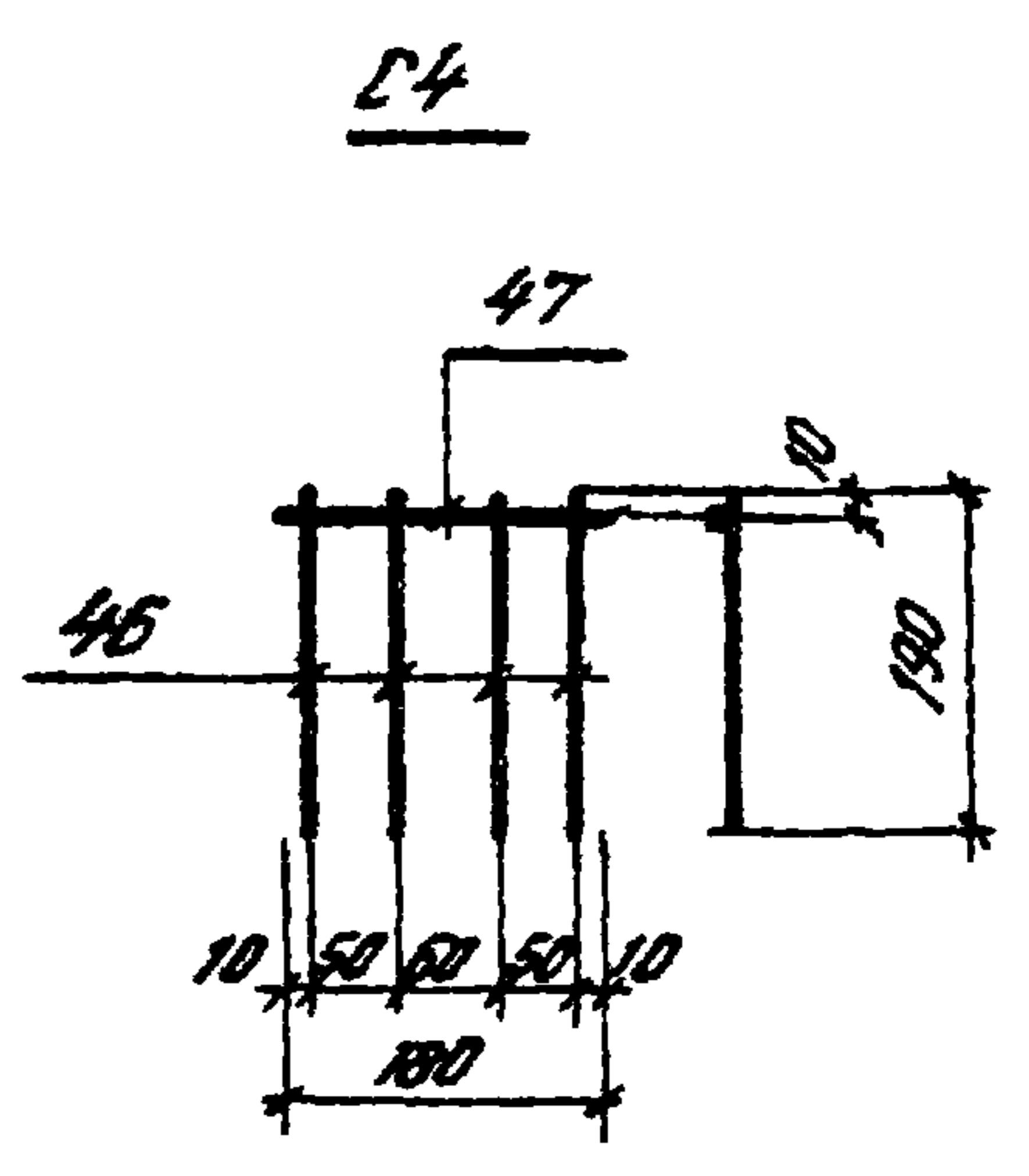
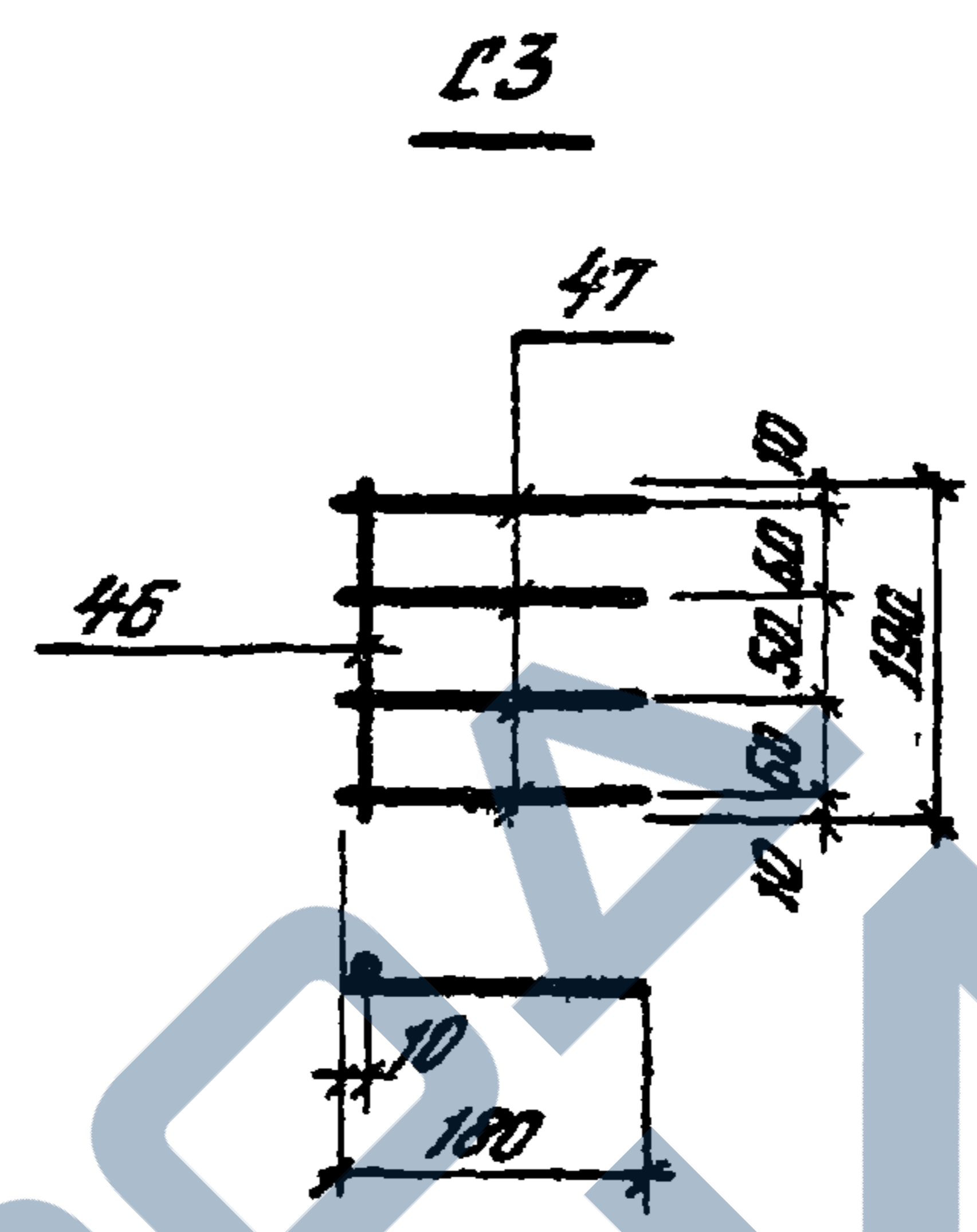
| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| КР25 | 40 | 5В1 | 8440 | 6 | 5В1 | 629 | 97 |
| | 41 | 5В1 | 560 | 22 | | | |
| | | | | | Итого | | 97 |



| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| КР26 | 42 | 5В1 | 8420 | 3 | 8АШ | 56,6 | 22,3 |
| | 43 | 8АШ | 870 | 65 | 5В1 | 25,3 | 3,9 |
| | | | | | Итого | | 26,2 |
| КР27 | 42 | 5В1 | 8420 | 3 | 10АШ | 56,6 | 34,9 |
| | 44 | 10АШ | 870 | 65 | 5В1 | 25,3 | 3,9 |
| | | | | | Итого | | 38,8 |



| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| C2 | 21 | 5B1 | 1000 | 3 | 5B1 | 50 | 0,8 |
| | 45 | 5B1 | 280 | 7 | | | |
| | | | | | Итого | | 0,8 |

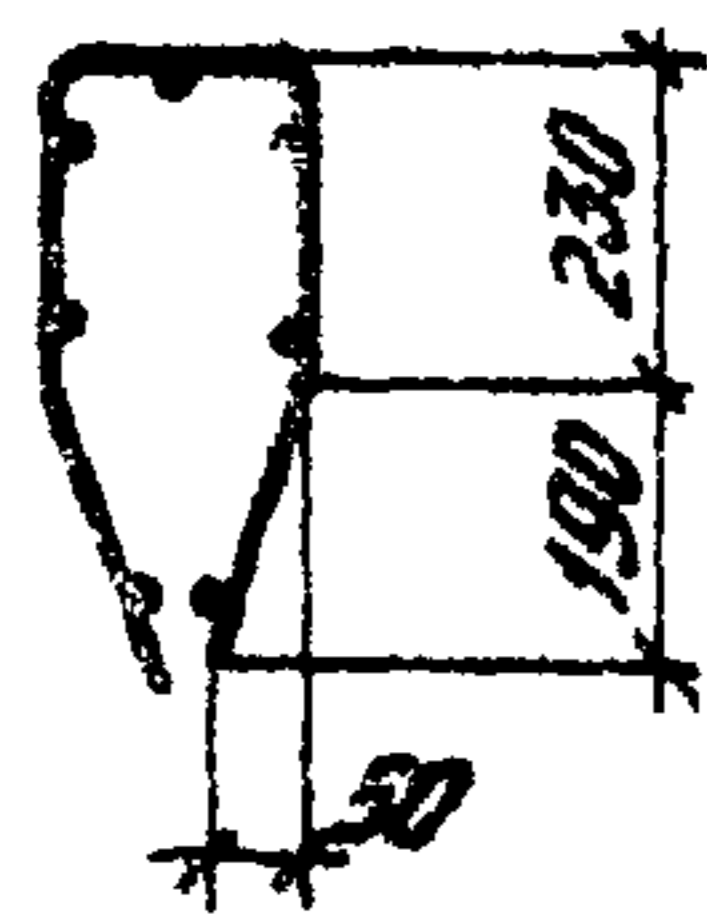
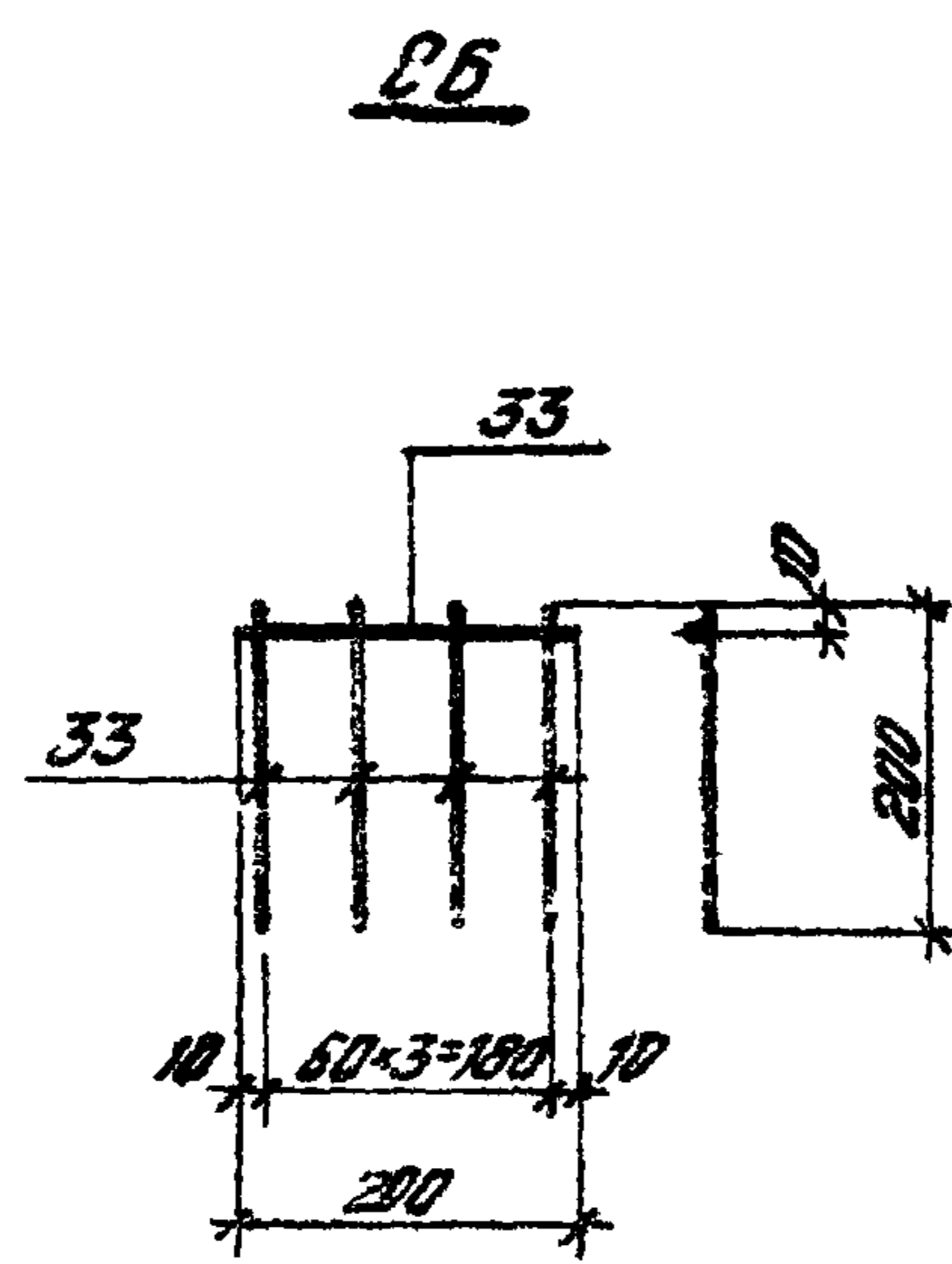
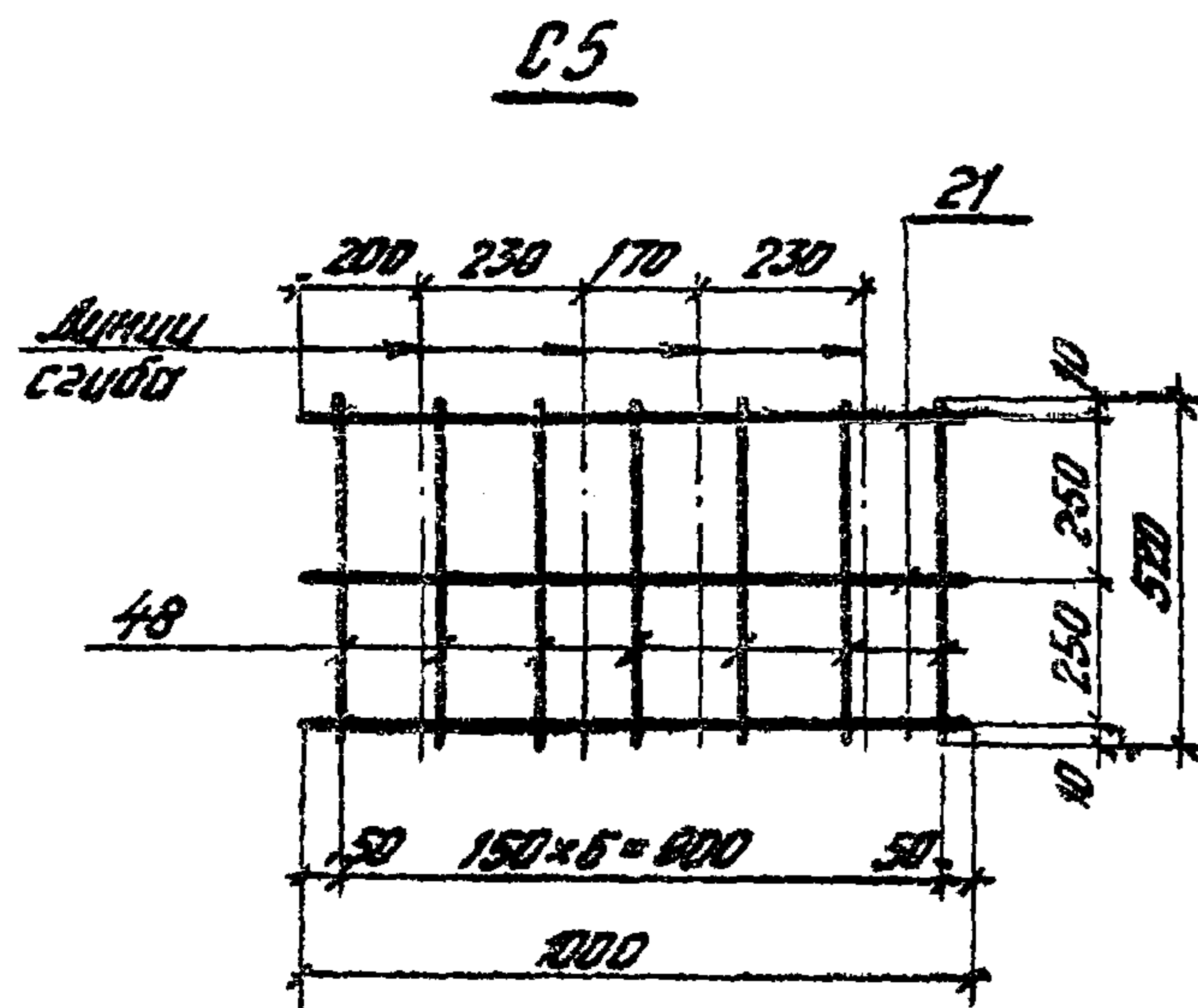


| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| C3 | 46 | 8AIII | 190 | 1 | 8AIII | 1,0 | 0,4 |
| | 47 | 8AIII | 180 | 4 | | | |
| | | | | | Итого | | 0,4 |
| C4 | 46 | 8AIII | 190 | 4 | 8AIII | 1,0 | 0,4 |
| | 47 | 8AIII | 180 | 1 | | | |
| | | | | | Итого | | 0,4 |

17/11/75

| | | |
|------|----------|----------------|
| TK | Сетка C2 | Серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |

| | | |
|------|--------------|----------------|
| TK | Сетки C3, C4 | Серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |



| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|---------------|--------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Площадь, мм² | Вес, кг |
| C5 | 21 | 5В1 | 1000 | 3 | 5В1 | 6,6 | 1,0 |
| | 48 | 5В1 | 520 | 7 | | | |
| | | | | | Итого | | 1,0 |
| C6 | 33 | 8АIII | 200 | 5 | 8АIII | 1,0 | 0,4 |
| | | | | | Итого | | 0,4 |

| Марка изделия | № поз. | Ф, мм | Длина, мм | Кол, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|----------|-----------|----------|---------------|--------------|---------|
| | | | | | Ф, мм | Площадь, мм² | Вес, кг |
| | 49 | 18А-IIIВ | 5960 | 1 | 18А-IIIВ | 5,96 | 11,9 |
| | 50 | 20А-IIIВ | 5960 | 1 | 20А-IIIВ | 5,96 | 14,7 |
| | 51 | 22А-IIIВ | 5960 | 1 | 22А-IIIВ | 5,96 | 17,8 |
| | 52 | 25А-IIIВ | 5960 | 1 | 25А-IIIВ | 5,96 | 22,9 |
| | 53 | 18А-IV | 5960 | 1 | 18А-IV | 5,96 | 11,9 |
| | 54 | 20А-IV | 5960 | 1 | 20А-IV | 5,96 | 14,7 |
| | 55 | 22А-IV | 5960 | 1 | 22А-IV | 5,96 | 17,8 |
| | 56 | 25А-IV | 5960 | 1 | 25А-IV | 5,96 | 22,9 |
| | 57 | 18А-V | 5960 | 1 | 18А-V | 5,96 | 11,9 |
| | 58 | 20А-V | 5960 | 1 | 20А-V | 5,96 | 14,7 |
| | 59 | 22А-V | 5960 | 1 | 22А-V | 5,96 | 17,8 |
| | 60 | 25А-V | 5960 | 1 | 25А-V | 5,96 | 22,9 |
| | 61 | 16А-VI | 5960 | 1 | 16А-VI | 5,96 | 9,4 |
| | 62 | 18А-VI | 5960 | 1 | 18А-VI | 5,96 | 11,9 |
| | 63 | 20А-VI | 5960 | 1 | 20А-VI | 5,96 | 14,7 |
| | 64 | 22А-VI | 5960 | 1 | 22А-VI | 5,96 | 17,8 |
| | 65 | 16А-VII | 5960 | 1 | 16А-VII | 5,96 | 9,4 |
| | 66 | 18А-VII | 5960 | 1 | 18А-VII | 5,96 | 11,9 |
| | 67 | 20А-VII | 5960 | 1 | 20А-VII | 5,96 | 14,7 |
| | 68 | 22А-VII | 5960 | 1 | 22А-VII | 5,96 | 17,8 |
| | 69 | 15П-7 | 5960 | 1 | 15П-7 | 5,96 | 6,0 |

Напрягаемая арматура

ОБЪЕМ

TK
1975

Сетки C5, C6

Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 15

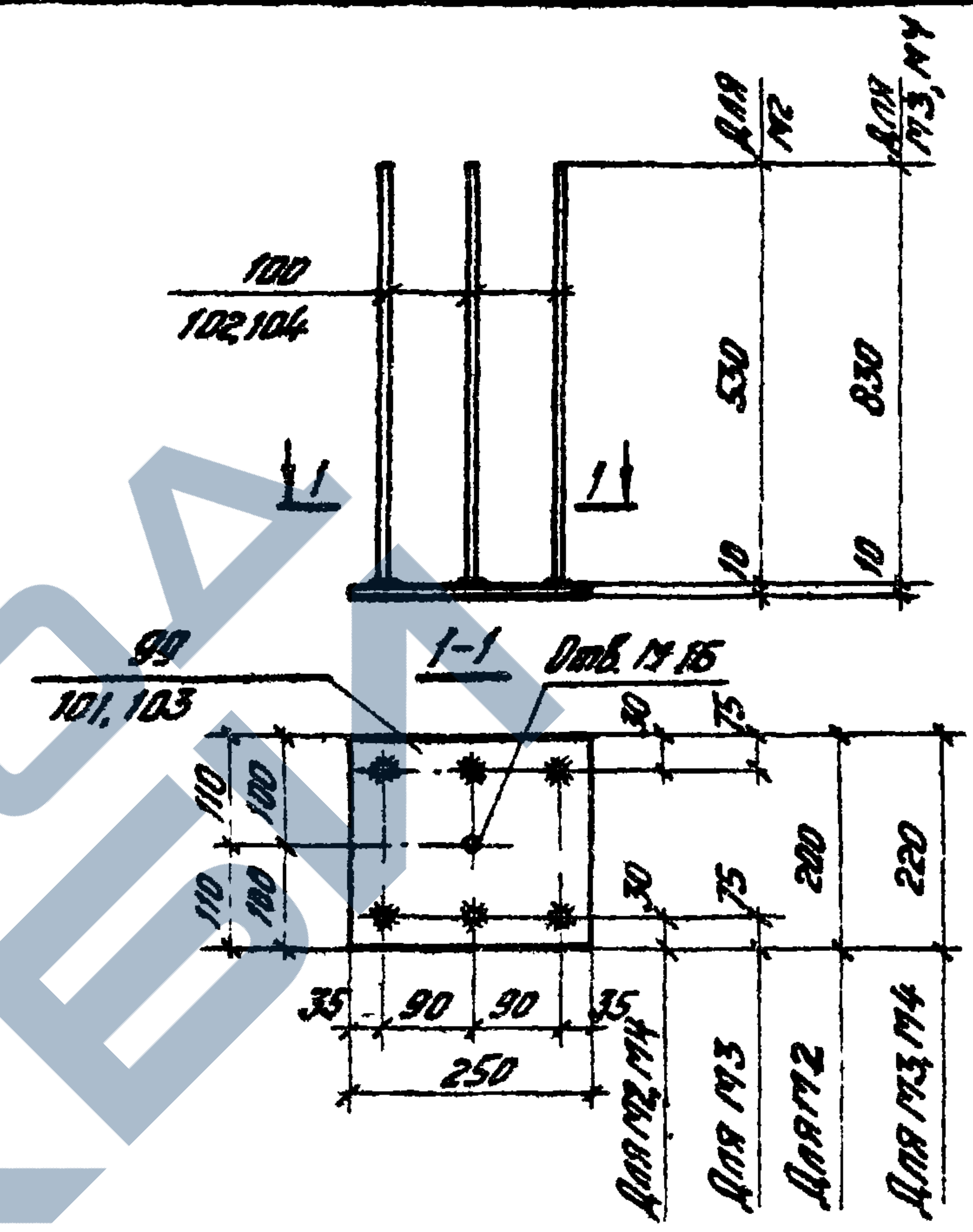
TK
1975

Отдельные стержни напрягаемой арматуры для оболочек пролетов бм.

Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 16

| Марка изделия | № поз. | Ф. мм | Длина мм | Код. | Выборка стержня | | |
|---------------|--------|----------|----------|------|-----------------|-----------|---------|
| | | | | | Ф. мм | Длина, мм | Вес, кг |
| | 70 | 18А-IIIБ | 8960 | 1 | 18А-IIIБ | 8,96 | 17,9 |
| | 71 | 20А-IIIБ | 8960 | 1 | 20А-IIIБ | 8,96 | 22,1 |
| | 72 | 22А-IIIБ | 8960 | 1 | 22А-IIIБ | 8,96 | 26,7 |
| | 73 | 25А-IIIБ | 8960 | 1 | 25А-IIIБ | 8,96 | 34,5 |
| | 74 | 16А-IV | 8960 | 1 | 16А-IV | 8,96 | 14,1 |
| | 75 | 18А-IV | 8960 | 1 | 18А-IV | 8,96 | 17,9 |
| | 76 | 20А-IV | 8960 | 1 | 20А-IV | 8,96 | 22,1 |
| | 77 | 22А-IV | 8960 | 1 | 22А-IV | 8,96 | 26,7 |
| | 78 | 25А-IV | 8960 | 1 | 25А-IV | 8,96 | 34,5 |
| | 79 | 16А-V | 8960 | 1 | 16А-V | 8,96 | 14,1 |
| | 80 | 18А-V | 8960 | 1 | 18А-V | 8,96 | 17,9 |
| | 81 | 20А-V | 8960 | 1 | 20А-V | 8,96 | 22,1 |
| | 82 | 22А-V | 8960 | 1 | 22А-V | 8,96 | 26,7 |
| | 83 | 25А-V | 8960 | 1 | 25А-V | 8,96 | 34,5 |
| | 84 | 14А-VI | 8960 | 1 | 14А-VI | 8,96 | 10,8 |
| | 85 | 16А-VI | 8960 | 1 | 16А-VI | 8,96 | 14,1 |
| | 86 | 18А-VI | 8960 | 1 | 18А-VI | 8,96 | 17,9 |
| | 87 | 20А-VI | 8960 | 1 | 20А-VI | 8,96 | 22,1 |
| | 88 | 22А-VI | 8960 | 1 | 22А-VI | 8,96 | 26,7 |
| | 89 | 25А-VI | 8960 | 1 | 25А-VI | 8,96 | 34,5 |
| | 90 | 14А-VII | 8960 | 1 | 14А-VII | 8,96 | 10,8 |
| | 91 | 16А-VII | 8960 | 1 | 16А-VII | 8,96 | 14,1 |
| | 92 | 18А-VII | 8960 | 1 | 18А-VII | 8,96 | 17,9 |
| | 93 | 20А-VII | 8960 | 1 | 20А-VII | 8,96 | 22,1 |
| | 94 | 22А-VII | 8960 | 1 | 22А-VII | 8,96 | 26,7 |
| | 95 | 25А-VII | 8960 | 1 | 25А-VII | 8,96 | 34,5 |
| | 96 | 15II-7 | 8960 | 1 | 15II-7 | 8,96 | 10,0 |

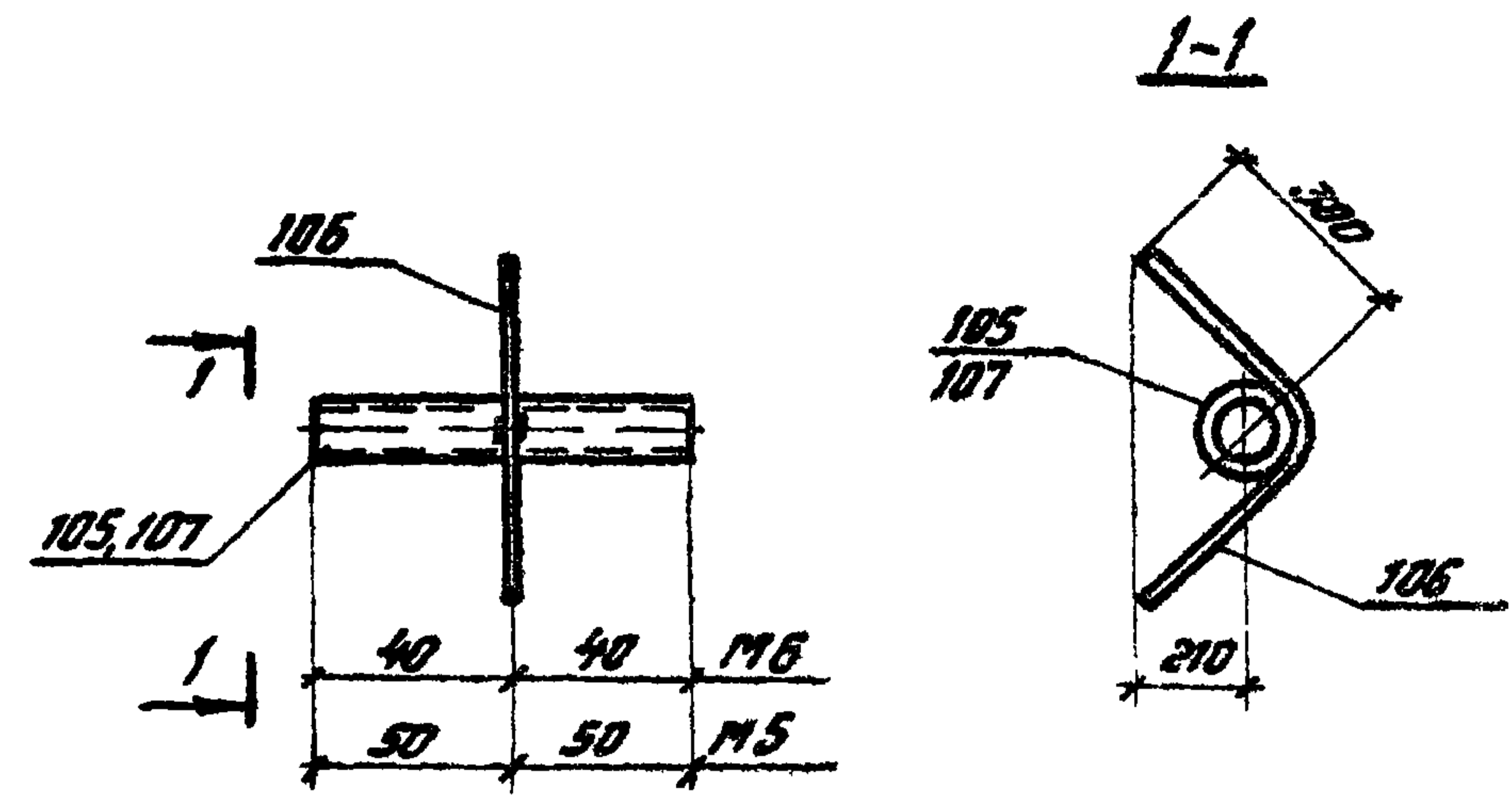
арматура
напрягаемая



| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | Код. | Выборка стержня | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|------|-------------------|-----------|---------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Длина, мм | Вес, кг |
| | 99 | 200x10 | 250 | 1 | 200x10 | 0,3 | 4,7 |
| M2 | 100 | 10АIII | 530 | 6 | 10АIII | 3,2 | 19 |
| | | | | | Итого | | 6,6 |
| | 101 | 220x10 | 250 | 1 | 220x10 | 0,3 | 5,2 |
| M3 | 102 | 10АIII | 830 | 6 | 10АIII | 5,0 | 31 |
| | | | | | Итого | | 8,3 |
| | 103 | 220x10 | 250 | 1 | 220x10 | 0,3 | 5,2 |
| M4 | 104 | 10АIII | 830 | 6 | 10АIII | 5,0 | 31 |
| | | | | | Итого | | 8,3 |

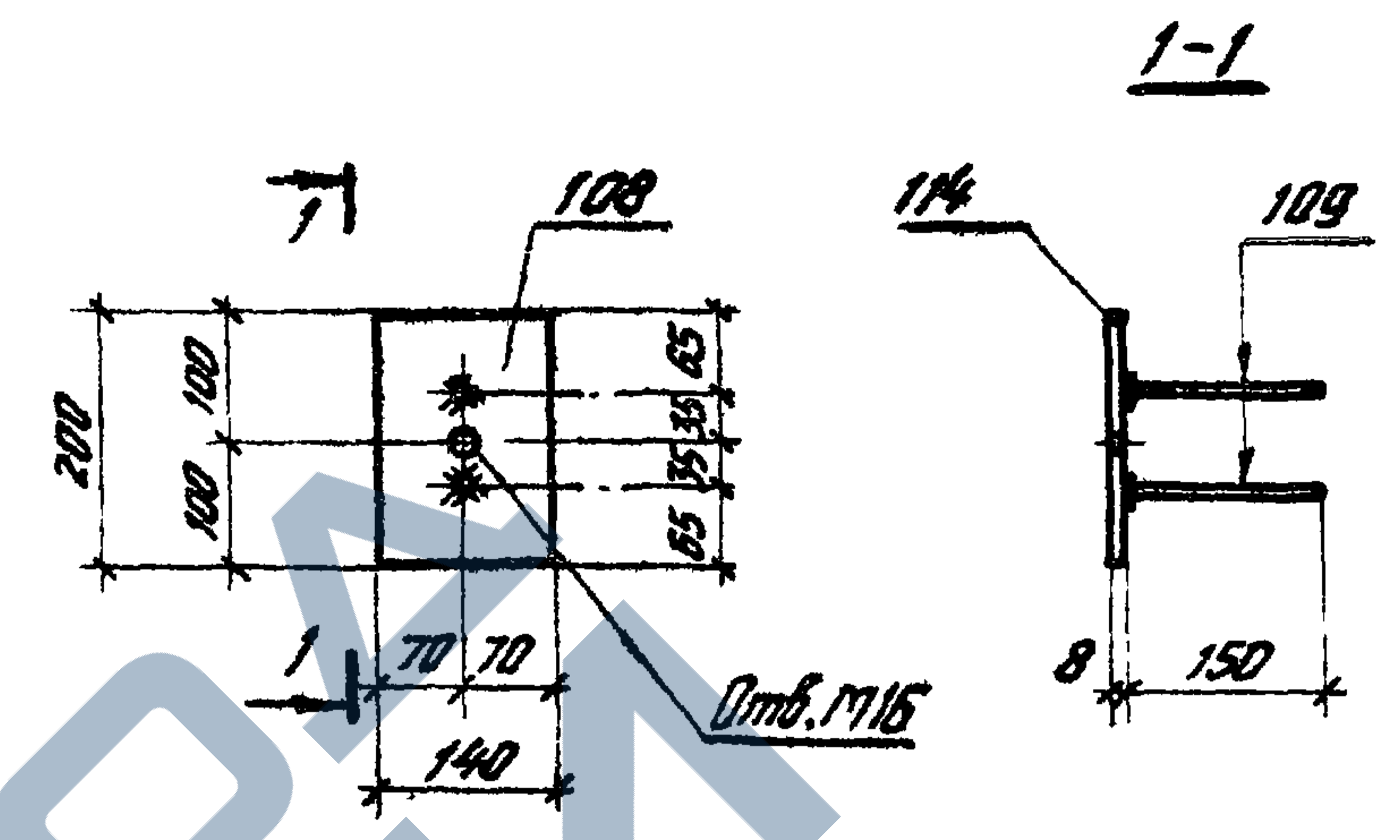
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки

После



| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| М5 | 105 | 40 | 100 | 1 | 40 | 0,1 | 0,7 |
| | 106 | 50 | 670 | 1 | 50 | 0,7 | 0,25 |
| | | | | | Итого | | 1,0 |
| М6 | 107 | 40 | 80 | 1 | 40 | 0,08 | 0,56 |
| | 108 | 50 | 670 | 1 | 50 | 0,7 | 0,25 |
| | | | | | Итого | | 0,8 |

Общие указания по изготовлению закладных изделий см пункты 5,6 пояснительной записки.

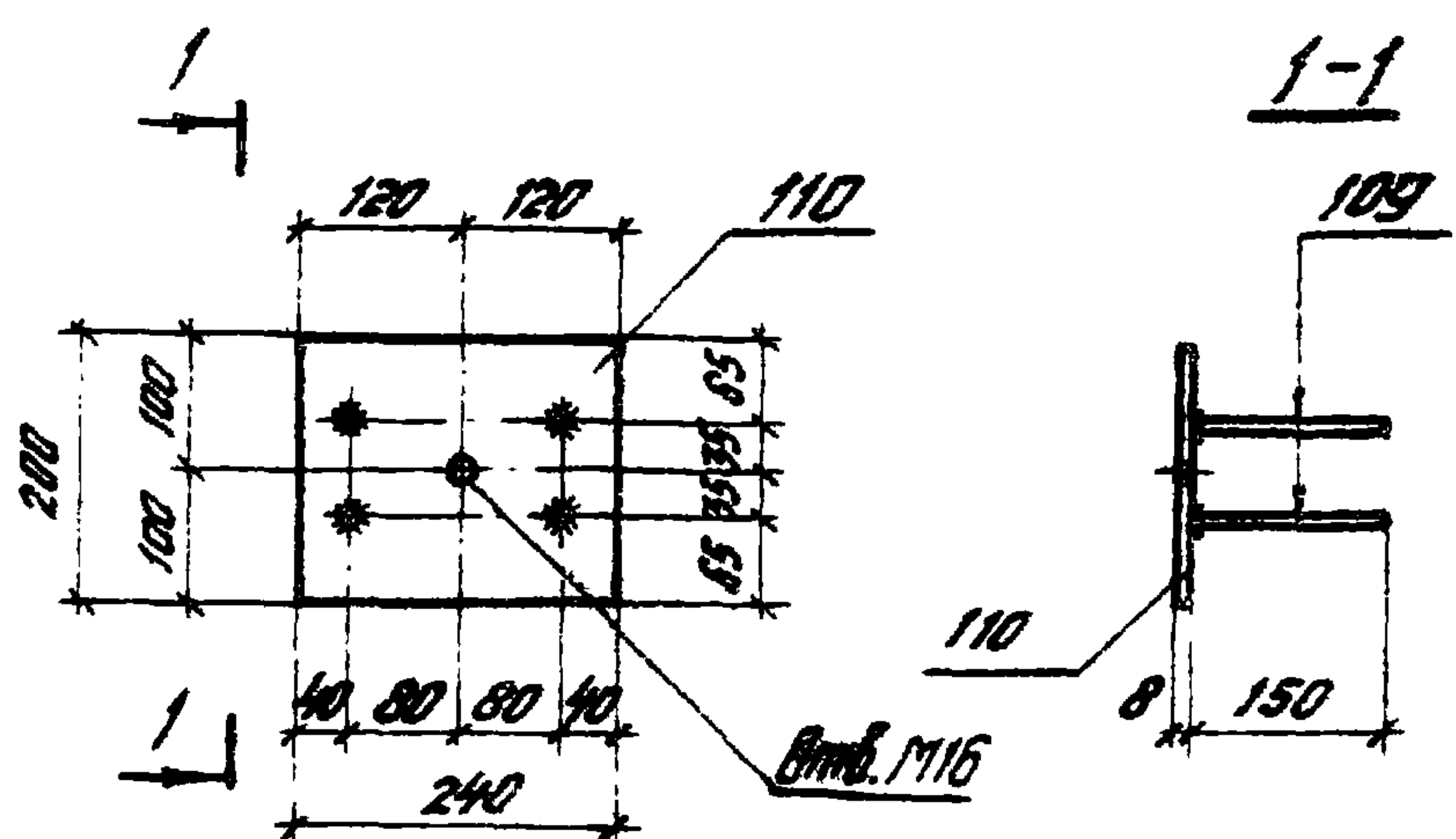


| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| М7 | 108 | 140x8 | 200 | 1 | 140x8 | 0,2 | 1,8 |
| | 109 | 8 | 150 | 2 | 8 | 0,3 | 0,2 |
| | | | | | Итого | | 2,0 |

Общие указания по изготовлению закладных изделий см пункты 3,4,5 пояснительной записки.

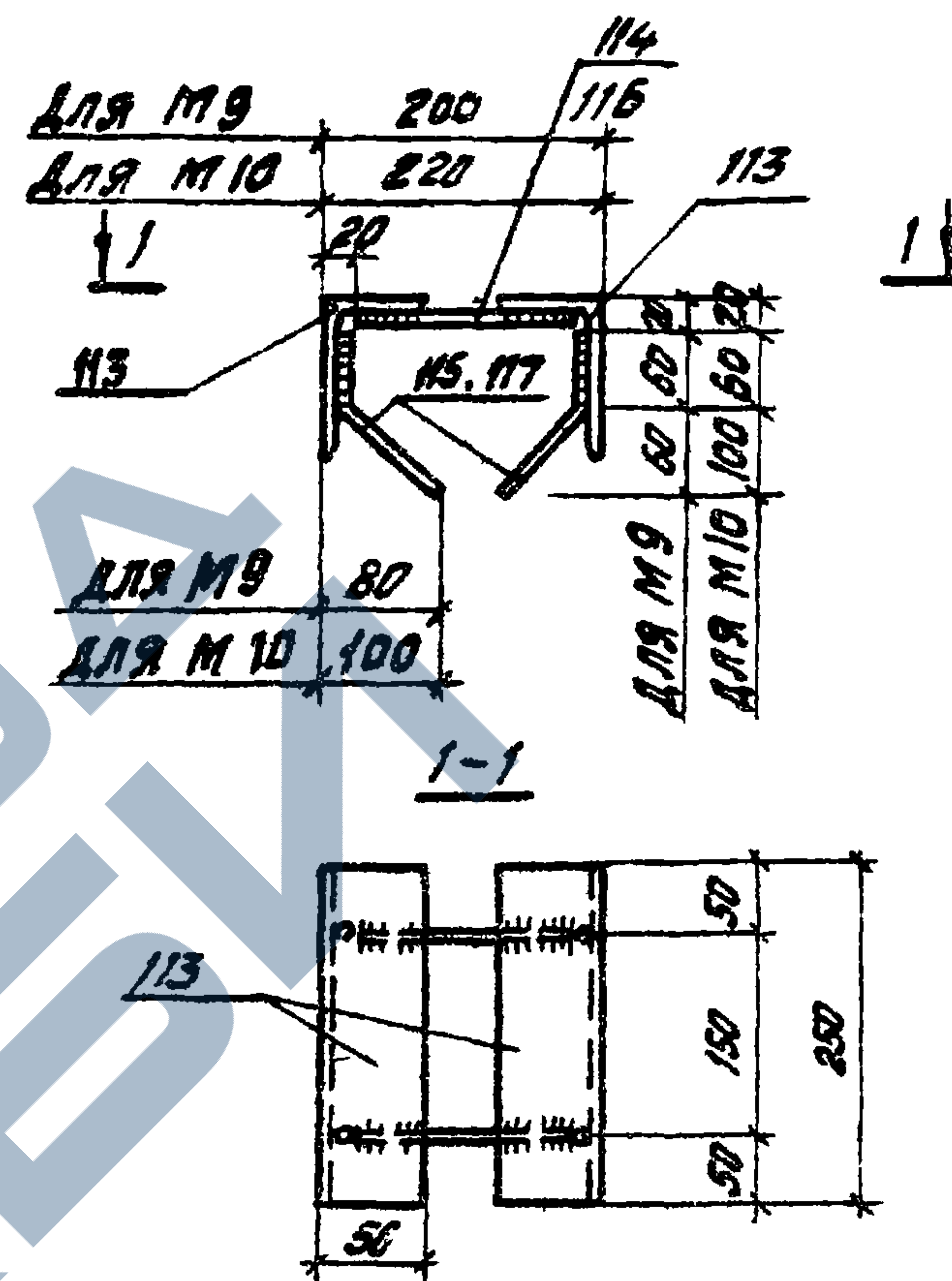
| | | |
|------|---------------------------|----------------|
| ТК | Закладные изделия М5, М6. | Серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |

| | | |
|------|----------------------|----------------|
| ТК | Закладное изделие М7 | Серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |



| Марка изделия | № поз. | Ø | Длина | Кол. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|--------|-------|------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ø, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| М8 | 110 | 200 | 240 | 1 | 200 | 0,24 | 3,0 |
| | 109 | 10AIII | 150 | 4 | 10AIII | 0,6 | 0,4 |
| | | | | | Итого | | 3,4 |

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки.



| Марка изделия | № поз. | Ø | Длина | Кол. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|--------|-------|------|---------------|----------------|---------|
| | | | | | Ø, мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| М9 | 113 | 190 | 250 | 2 | 190 | 0,5 | 2,4 |
| | 114 | 10AIII | 160 | 2 | 10AIII | 1,8 | 0,6 |
| | 115 | 10AIII | 160 | 4 | | | |
| | | | | | Итого | | 3,0 |
| М10 | 116 | 190 | 250 | 2 | 190 | 0,5 | 2,4 |
| | 117 | 10AIII | 180 | 2 | 10AIII | 1,2 | 0,7 |
| | 117 | 10AIII | 200 | 4 | | | |
| | | | | | Итого | | 3,1 |

- Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4, 6 пояснительной записки.
- Приварку стержней производить контактной (не менее 2х точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А-40, $R_{01} = 4 \text{ мм}$, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$) сваркой.

Масштаб

| | | |
|------|-----------------------|----------------|
| TK | Закладное изделие М8. | серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |

| | | |
|------|---------------------------|----------------|
| TK | Закладные изделия М9, М10 | серия 1.462-10 |
| 1975 | | Выпуск 2 |