

<https://zavodjbi.com/>
МОСТГИСПОЛКОМ
ГЛАВАПУ

МОСПРОЕКТ-1

Лист 20.11.80

МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. РУК. ВРХ	<i>М. С. К.</i>	УЛАНОВ ПЕТРОВ БРАТНИСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	<i>Л. М.</i>	ЛИКАЛОВ ЛИНСКАЯ ЛИКАЛОВ	СОСТАВИЛ
-------------	------	---	-------------------------------------	-----------------	--------------------------------	-----------------------------------	--------------	-------------------------------	----------

РС 2392-77
РИГЕЛИ РГ" НА ПРОЛЕТ 12,0 и 9,0 м
СБОРНО-МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВОД ЖБИ № 18 ГИПСМ

Гл. инженер

Гуревич Ю.С.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 44-р от 14 АПРЕЛЯ 1977г.

арх 180729 на 29

арх 148613 на 28 Лист № 2

МОСКВА 1977г.
ОБЪЕКТ № 27-77-2412

Лист 20. 11.80

Титульный лист	ЛИСТ	1
Заглавный лист	ЛИСТ	2
Содержание альбома	ЛИСТ	3
Пояснительная записка	ЛИСТ	4; 4 ^а
Показатели изделий	ЛИСТ	5
<u>ОБЩИЕ ВИДЫ</u>		
РГ 86-22; РГ 83-22; РГ II6-15; РГ II3-15	ЛИСТ	6
Узел "А"	ЛИСТ	7
<u>АРМИРОВАНИЕ</u>		
Г 85-22; РГ 86-22	ЛИСТ	8
РГ II3-15; РГ II6-15	ЛИСТ	9
Сечения. Узел "I"	ЛИСТЫ	10; 11; 12
<u>ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ</u>		
ОГ 83-22; ОГ 86-22	ЛИСТ	13
ОГ II3-15; ОГ II6-15	ЛИСТ	14
Сечения. Узлы "2"; "3"; "4"	ЛИСТЫ	15; 16; 17
<u>АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Каркасы Г 83-22; Г 86-22	ЛИСТ	18
Каркасы Г II3-15; Г II6-15	ЛИСТ	19
Сетки СТ-7; СТ-8; СТ-9. Преднапряженные стержни ОН-1 + ОН-4	ЛИСТ	20
Сетки СТ-3; СТ-4. Подъемные петли ПГ-3; ПГ-4. Соединительные планки ОГ-1; ОГ-2; ОГ-20; ОГ-21	ЛИСТ	21
Закладная деталь ДГ-3	ЛИСТ	22
Закладная деталь ДРТ-2	ЛИСТ	23
Монтажные накладки Н-104; Н-105; НН-1. Отдельные стержни ОР-1; ОР-2; ОР-17. Временный анкер Ш-1	ЛИСТ	24
Выборка и расход стали на изделия	ЛИСТ	25
Расчетные схемы ригелей	ЛИСТ	26
Схемы испытаний ригелей	ЛИСТ	27

Составитель	ИКАЛОВ ВЛАДОВА ИКАЛОВ
Вед. инж. Испытания	Уланов Петров Бергманский
Нач. отд. Гл. инж. отд.	1977 М
МОСПРОЕКТ-1	ОСК

Московский каталог Альбом РС 2392	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
		27-77-2412	180729 на 29		Р.Ч.	3

1. ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи четырех ригелей номенклатуры КМС 101-2-75 сборно-монолитной конструкции в соответствии с протоколом ГлавПУ - ГМПСМ от 10-18 января 1977г. Ригели разработаны согласно главы П-21-75 СНиП и в увязке с технологией завода ж.б. изделий № 18 ГМПСМ.

В марках ригелей:
"р" - ригель таврового сечения;
"Г" - обозначает, что на ригель устанавливаются элементы перекрытий высотой 400 мм.

Первое число обозначает фактическую длину в дециметрах. Ригели 86, II6 устанавливаются на колонны 400x400, ригели 83, II3 - на колонны 400x700 и 400-550.

Второе число обозначает округленную полную расчетную нагрузку на ригель в т/м, включающую собственный вес ригеля. Ригели имеют подрезки на опорах и выступающие арматурные каркасы.

Высота ригелей: по бетону - 700 мм, по выступающим арматурным каркасам около 900 мм. В отличие от полносборных, ригели запроектированы из условия совместной работы с горизонтальными дисками перекрытий из панелей-распорок ПРВ.

Передача сдвигающих усилий на диск перекрытия обеспечивается шпунтовыми соединениями бетона омоноличивания пазах между опорными выступами панелей-распорок.

Поперечное армирование диска перекрытия образует верхняя арматура панелей-распорок, соединяемая монтажными накладками на сварке.

Объединение ригелей с дисками перекрытий должно выполняться по указаниям и узлам альбома ДС 27-2.

Основные расчетные схемы омоноличенных ригелей, объединенных с дисками перекрытий, приведены на листе № ... 26

В соответствии с СН 382-67 ригели рассчитаны на унифицированные расчетные нагрузки 14,5, 21,5 т/м, распределенные по нижним полкам. На каждую полку ригеля эти нагрузки не должны превышать соответственно 7,25, 10,75 т/м.

Исходя из этой нагрузки на каждую полку, ригели проверены на сосредоточенные нагрузки от панелей-распорок перекрытия из условия установки их боковых граней по модульным осям через 1500 мм (с привязками к осям колонны, кратными 750 мм).

Во всех других случаях при передаче на ригели сосредоточенных или односторонних нагрузок в каждом случае необходимы проверки несущей способности нормальных и наклонных сечений ригелей по действующим усилиям.

До объединения с дисками перекрытия и омоноличивания, ригели могут быть нагружены расчетными нагрузками без учета собственного веса не более: РГ 86-22, РГ 83-22 - 10,0 т/м
РГ II6-15, РГ II3-15 - 5,5 т/м

Ригели монтируются на консоли колонны с приваркой к закладным деталям в двух уровнях, что создает защемление II,0 тм при установке на колонны 400x400 и 22,0 тм при установке на колонны 400x700, 400x550. Величина опорного момента регулируется пределом текучести монтажных деталей - "рибок".

Ригели, устанавливаемые на колонны 400x700 и 400x550, предназначены для преимущественного использования в зданиях с рамным каркасом и могут использоваться в нижних этажах многоэтажных зданий со связевым каркасом.

касом и могут использоваться в нижних этажах многоэтажных зданий со связевым каркасом.

Ригели, устанавливаемые на колонны 400x400, предназначены для связевых каркасов и могут использоваться в верхних этажах зданий с рамным каркасом.

Возможность использования ригелей в зданиях с рамным каркасом, а также в качестве элементов монтажных рам, в каждом случае должна проверяться расчетом.

Ригели могут служить растянутыми элементами горизонтальных дисков перекрытий. В связевых каркасах расчетные растягивающие усилия, прикладываемые к верхней арматуре, не должны превышать: для ригелей, устанавливаемых на колонны 400x400 - 20,0 т
для ригелей, устанавливаемых на колонны 400x700 и 400x550 - 40,0 т

Производство ригелей во II-IV кварталах 1977г. может производиться с разрешения Управления "Моспроект-1" после получения положительных результатов испытаний I-го этапа.

До 31.12.77г. должны быть проведены испытания 2-го этапа, на основе которых Управлением "Моспроект-1" будет выдано разрешение на последующее производство ригелей, начиная с I квартала 1978 г.

I-ый этап испытаний - испытания образцов сборных ригелей, связанных с панелями перекрытий.

2-ой этап - испытания образцов омоноличенных и связанных с перекрытиями ригелей РГ II6-15 и РГ 86-22.

Схемы испытаний приведены на листах № 27; 28

II. МАТЕРИАЛЫ

Марка бетона ригелей - "400". Ригели предварительно напряженные арматурой Ø 18AIV с электротермическим способом натяжения. Величина контролируемого напряжения до обжатия бетона $\sigma_0 = 4800 \text{ кг/см}^2$, отклонения не более ± 740 и $\pm 620 \text{ кг/см}^2$. К моменту передачи предварительного напряжения на бетон марка бетона должна быть не ниже 70% проектной марки.

Ригели армируются пространственными каркасами, куда входят арматурные изделия, объединенные при помощи дуговой сварки.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой для всех пересечений арматуры, закладные детали - дуговой сваркой. Подъемные потли из стали класса АI марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

- Изготовление и приемка ригелей должна производиться в соответствии с:
 - ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество нижних лицевых поверхностей ригелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75 для поверхностей, выходящих внутрь помещения и предназначенных под окраску;
 - Техническими требованиями И8980-73 "Ригели ж.б. для зданий";
 - Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций" СН 393-69;
 - Руководством по технологии изготовления предварительнонапряженных ж.б. конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).
- Сварные сетки, каркасы, закладные и монтажные детали должны соответствовать ГОСТ 10921-75 и 8478-66.
- Обозначение типа ригелей, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься только на боковой нижней поверхности изделий.

Исполнитель	Пикалов
Проверен	Волкова
Согласован	Пикалов
Вед. инж.	
Исполнитель	
Проверен	
Согласован	
Уланов	
Петров	
Березинский	
Нач. отд.	
Тех. инж. от.	
Рук. брига.	
1977	М
МОСПРОЕКТ-1	
О.С.К.	

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
27-77-24.12	148613	10.28.1807	Р.ч	4

4. Отпуск рядовой с завода может производиться по достижению бетоном не менее 70% проектной прочности при условии гарантии последующего набора прочности в соответствии с требованиями ГОСТ.

5. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки, методами испытаний и другими техническими требованиями; должен осуществляться в соответствии с действующими ТУ.

Согласовано

Пикалов
Волкова
Пикалов

[Signature]

Беляева
Исполнитель
Проект

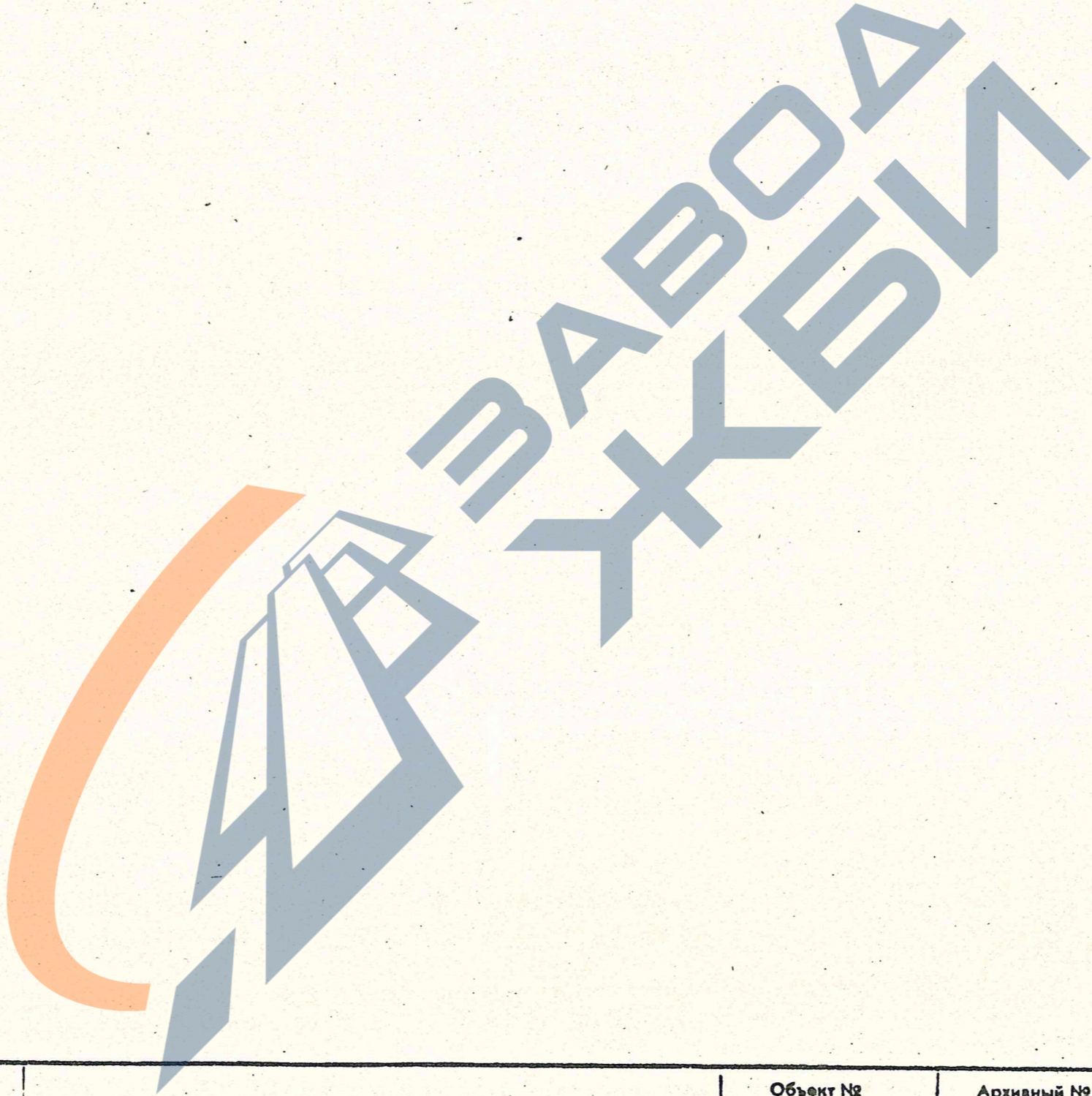
Уланов
Петров
Братский

[Signature]

Нач. отд.
Гл. инж. отд.
рук. брига

1977
М

МОСПРОЕКТ-1
ОСК



Московский
каталог
Альбом РС 2392

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Объект №

27-77-2412

Архивный №

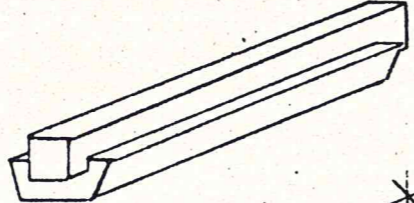

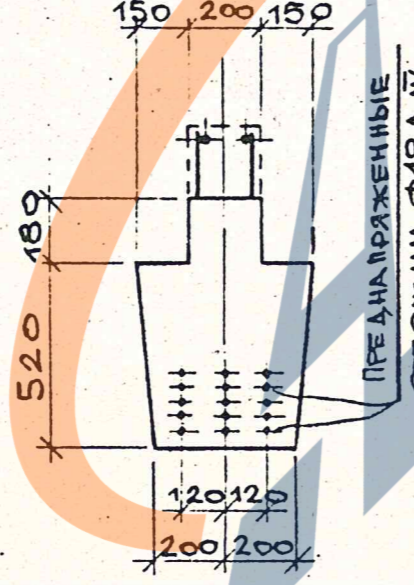
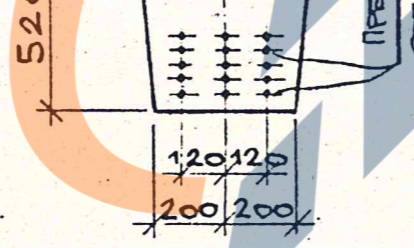
148613 на 28.180729 на 29. Р.4

Дата

Стадия

Лист №

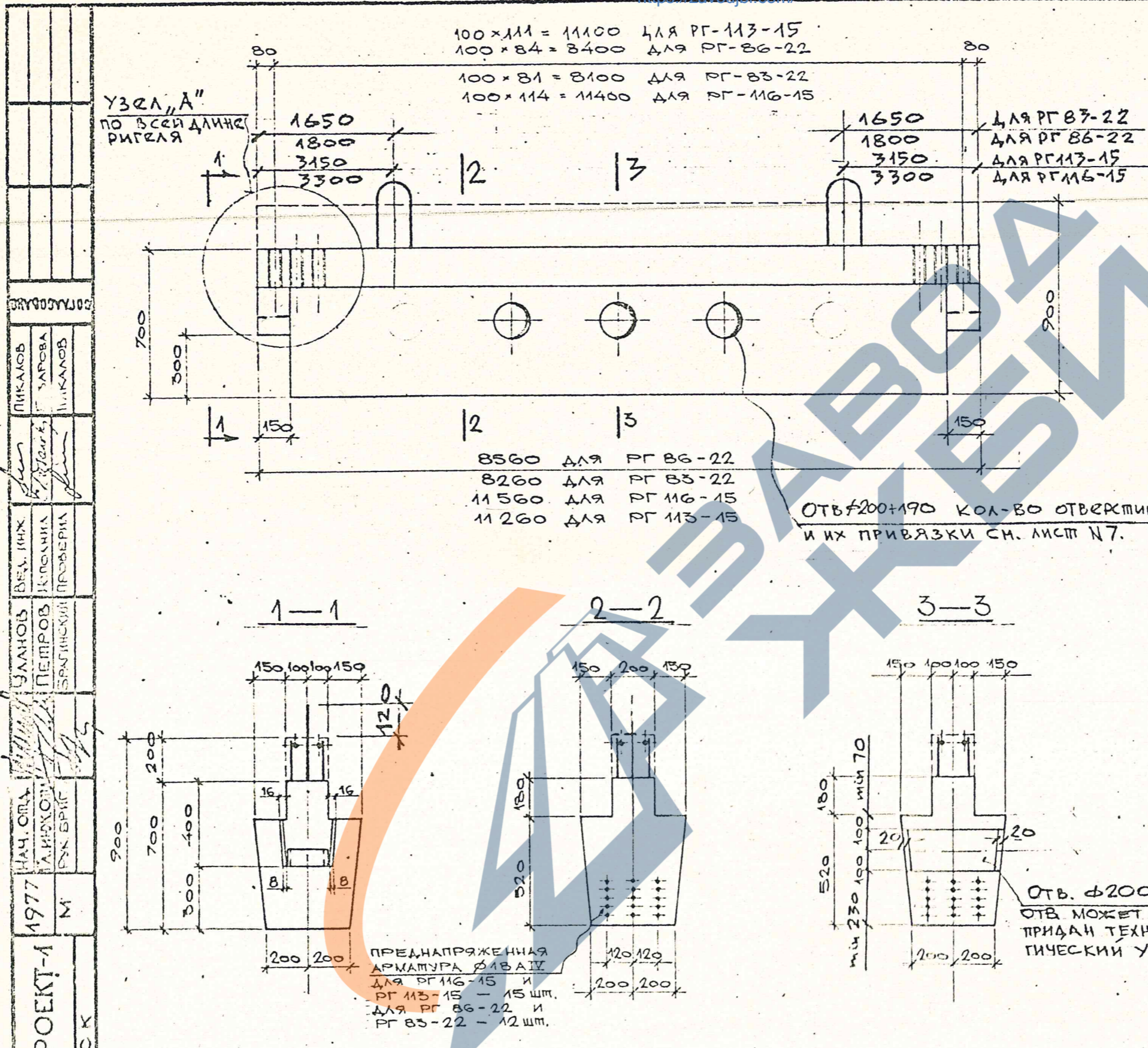
4 из 5

МОСПРОЕКТ-1 ОСК	1977 М	Нач. отд. Гл. инж. отд. Рук. БУИГ.	Уланов Петров СЫСКОСКИ	ВЕД. ИНЖ. ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	ПРИКАЗОВ ДИРЕКЦИИ ПРИКАЗОВ	Согласовано	№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	Учитывая вес и нагрузку расчетная нагрузка за вычетом собственного веса т/пм				РАСХОД СТАЛИ, кг								
										Без учета омоноличивания ригеля и обрешетки с перекрытием	С учетом омоноличивания ригеля и обрешетки с перекрытием	Защемление на опоре (опорный момент) тм	Длина, м	Марка бетона кг/см ²	Объем изделия м ³	Объем бетона м ³	Вес изделия т	Арматура	Закладные детали	Монтажные детали	Арматура на технологические нужды	Всего
							1	РГ 83-22		10,0	21,5	-22,0	8260	400	2,17	2,07	5,5	752,81	101,59	17,98	36,96	872,38
							2	РГ 86-22		10,0	21,5	-11,0	8560	400	2,25	2,15	5,7	764,73	101,59	9,64	29,76	875,91
							3	РГ 113-15		5,5	14,5	-22,0	1260	400	2,98	2,83	7,5	1130,98	103,57	17,98	46,20	1252,53
							4	РГ 116-15		5,5	14,5	-11,0	11560	400	3,06	2,91	7,7	1142,70	103,57	9,64	37,20	1255,91

Московский каталог Альбом РС 2392

ПОКАЗАТЕЛИ ИЗДЕЛИЙ:

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	148613 кат. 28	180729 кат. 29	Р. 4	6



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		№ ЛИСТА РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА
			ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ	
РГ 83-22	НН-1	2	0,97	1,14	
РГ 113-15	Н-103	2	8,22	16,86	
РГ 86-22	НН-1	2	0,97	1,14	24 ^а
РГ 116-15	Н-104	2	4,25	8,50	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ РИГЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ АЛЬБОМА РАБ. ЧЕРТ. ИЛИ ЛИСТА
РГ 86-22 РГ 83-22	3	РС 2389-77 № 28 В.
РГ 116-15 РГ 113-15	5	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перечень чертежей и общие примечания см. на листах №3; 4; 4а
2. Узел "А" см на листе №7.
3. Расчетные схемы и схемы испытаний см на листах № 26; 27; 28.

МОСПРОЕКТ-1
 1977
 М
 НАЧ. ОП. А. ИВАНОВ
 РАБОЧ. В. ПЕТРОВ
 ПРОВЕР. С. СМЫКОВ
 БЕЛ. ИНЖ. В. ПЕТРОВ
 ИНЖ. И. ПЕТРОВ
 ПРОВЕР. С. СМЫКОВ
 ПИКАЛОВ
 ЗАРОВА
 ПИКАЛОВ

Московский КАШАЛОГ Альбом РС 2392	РИГЕЛИ РГ 86-22; РГ 83-22; РГ 116-15; РГ 113-15. ОБЩИЙ ВИД.	Объект № 27-77-2412	Архивный № 143613 пр. 28 в	Дата 18.07.79	Стадия 29	Лист № 6 А-7
-----------------------------------	----------------------------------------------------------------	---------------------	----------------------------	---------------	-----------	--------------

УЗЕЛ "А"

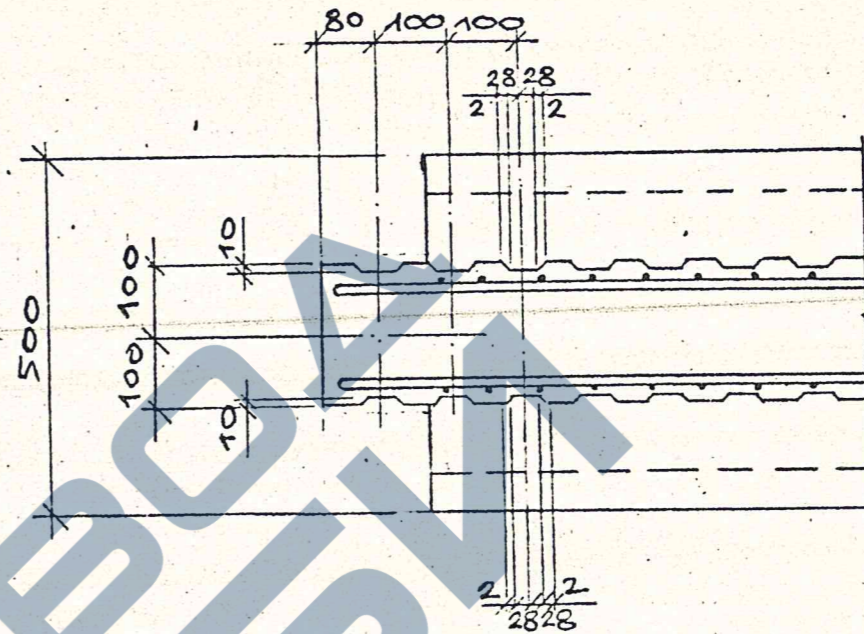
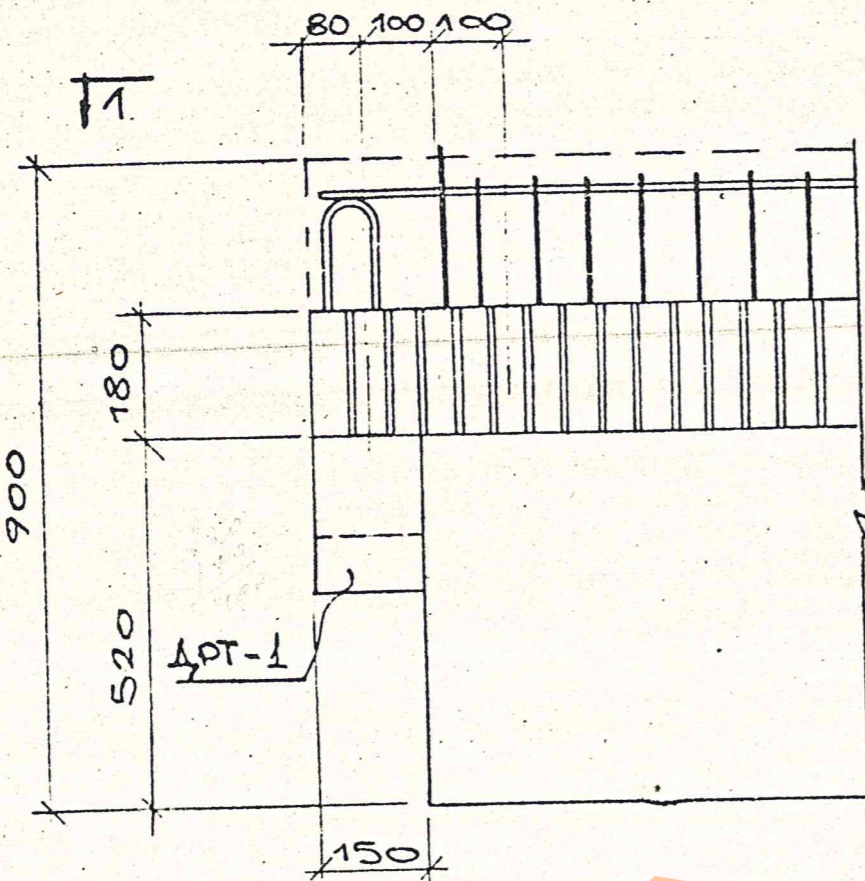
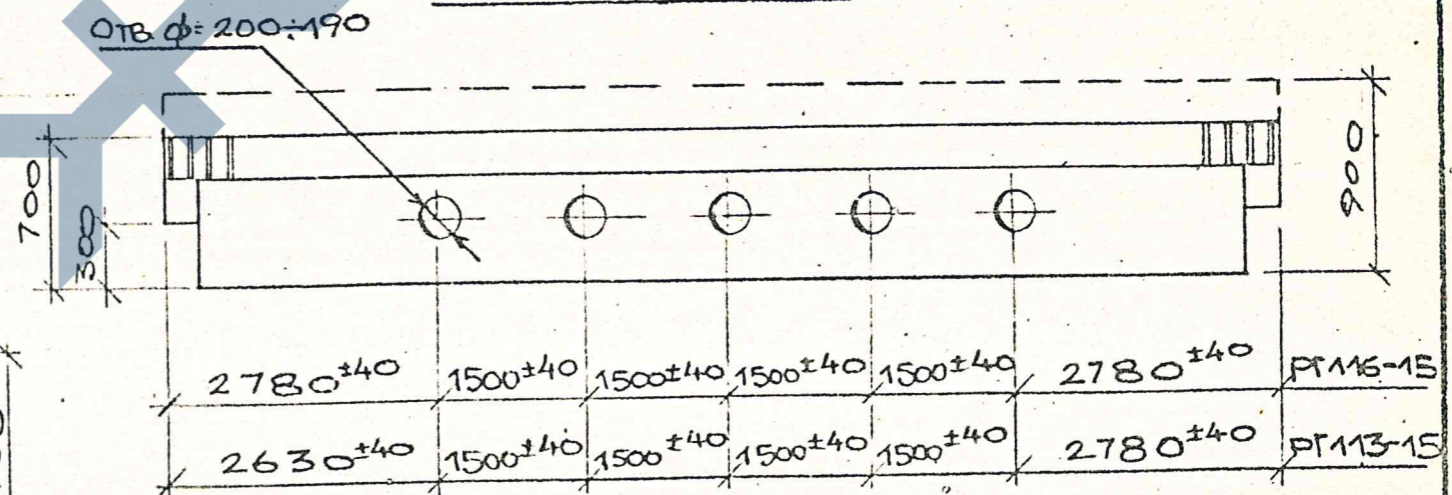


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ

РИГЕЛЕЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ РИГЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

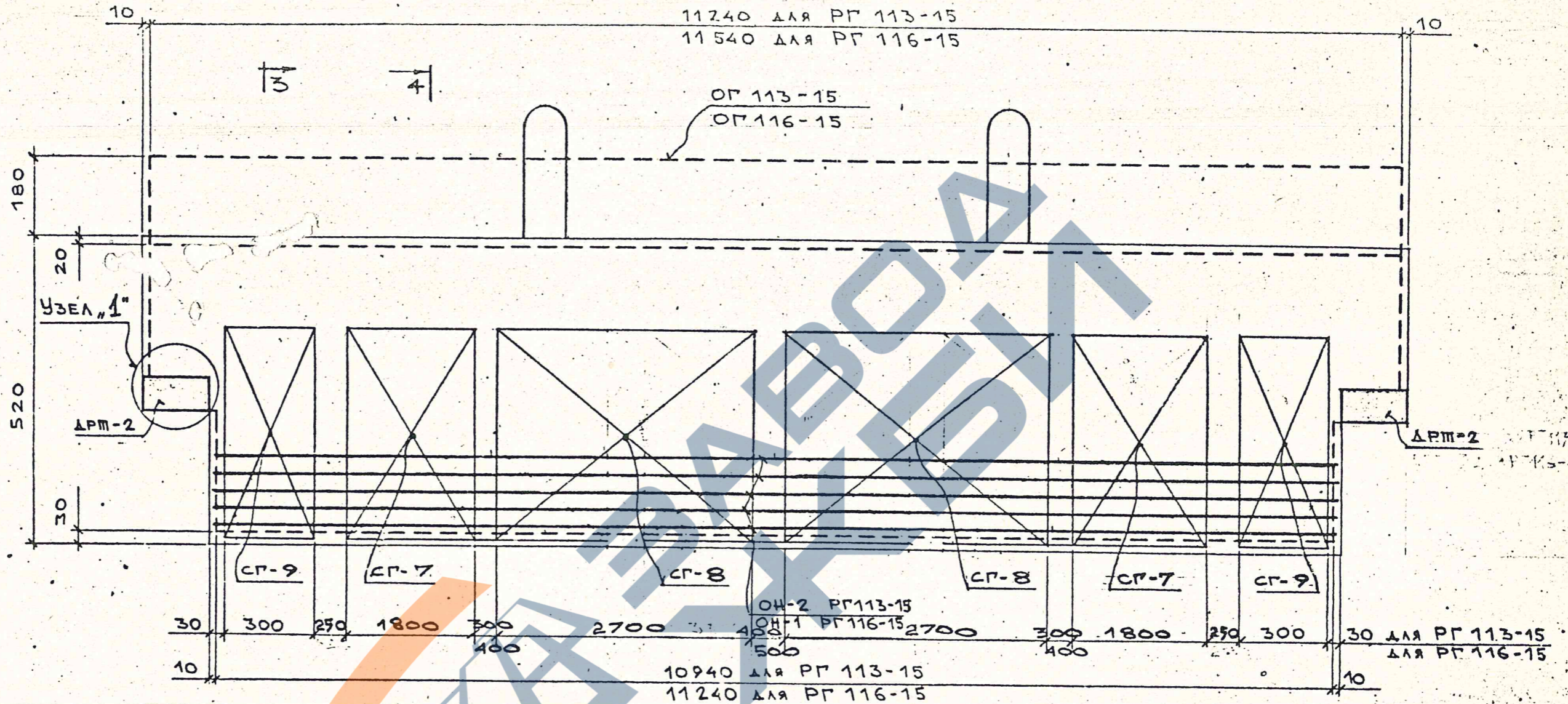
1. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ №3; 4; 4^а.
2. ОПАЛУБКУ РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №6.
3. ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОТВЕРСТИЙ МОЖЕТ БЫТЬ ПРИДАН ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УКЛОН.

СОГЛАСОВАНО
ПРИКАЗОВ
СЛУЖБОВ
ПРИКАЗОВ
ВЕД. ИНЖ. ИСПОЛН.
ПРОВЕР.
Уланов
Потров
СТАТИСТИК
Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Р.Х. ЕРИН.
1977
М
МОСПРОЕКТ-1
ОСК

Московский каталог Альбом Р 2392

РИГЕЛИ РГ 83-22; РГ 86-22; РГ 113-15; РГ 116-15. ОБЩИЙ ВИД. УЗЕЛ "А"

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-24/12	448613	ка. 28. 1807.29 на 29 Р.Ч.		7 1-8

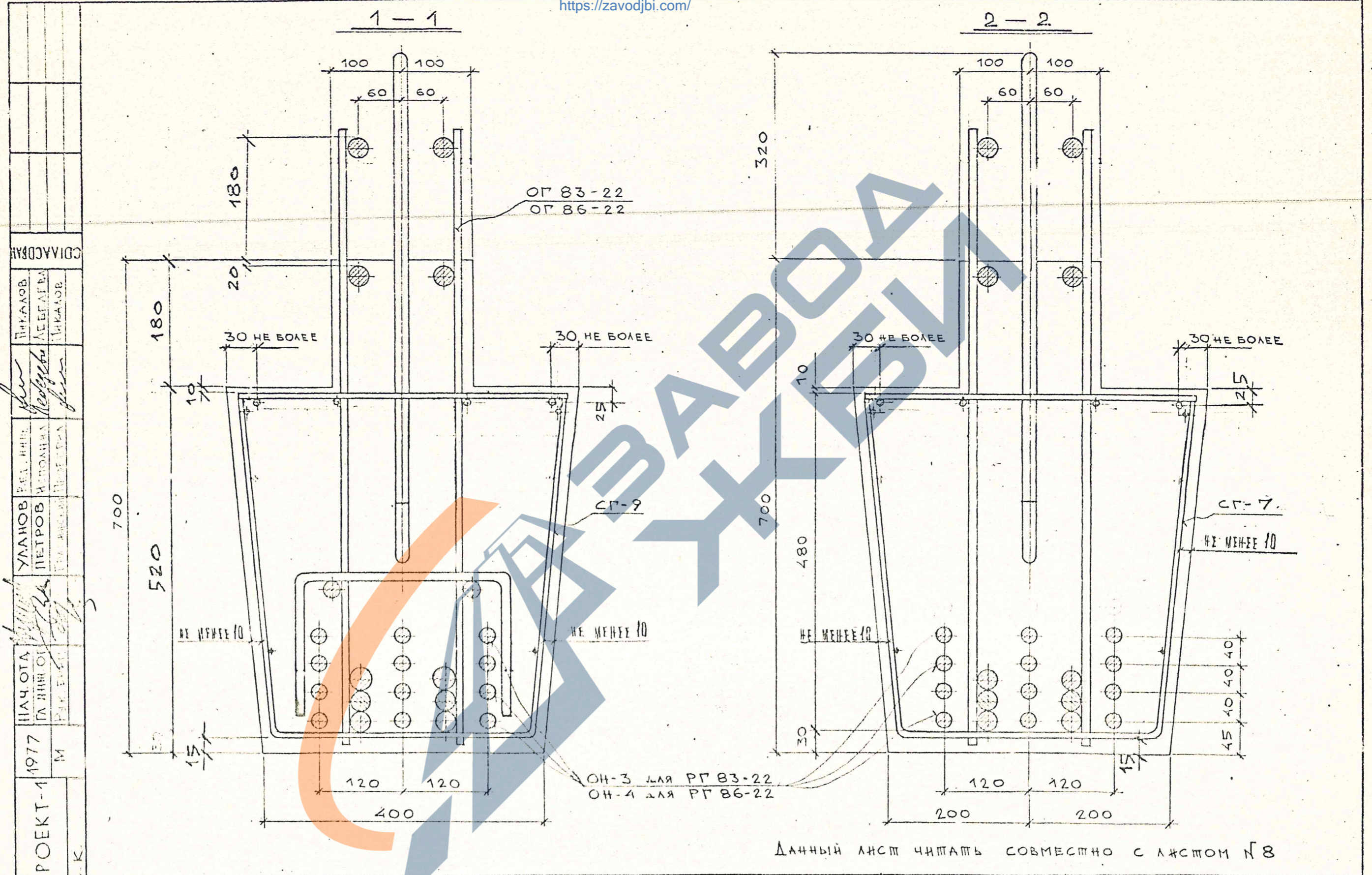


МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОМА	УЛАНОВ	ВЕД. ИНЖ.	ПРИКАЗ	ПРИКАЗ
			ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	ИСПОЛН. А.	С.М.	С.М.
			РУК. БРГ	БРАГАНСКИЙ	ПРОВЕРЯЮЩИЙ	С.М.	С.М.
			ОС	ОС	ОС	ОС	

РГ 113-15				РГ 116-15				
МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ ШТ.	
ОГ-21	1	0,91	0,91	21Г	ОГ-21	1	0,98	0,98
ОГ-20	2	0,34	0,68	21П	ОГ-20	2	0,34	0,68
СГ-9	2	7,30	14,60	20А	СГ-9	2	7,30	14,60
ДРМ-2	2	27,65	55,30	23А	ДРМ-2	2	27,65	55,30
ОН-2	15	21,92	328,80	20Г	ОН-1	15	22,52	337,80
СГ-8	2	3,53	7,06	20В	СГ-8	2	3,53	7,06
СГ-7	2	2,67	5,34	20Б	СГ-7	2	2,67	5,34
ОГ 113-15	1	768,64	768,64	14	ОГ 116-15	1	780,58	780,58
МАРКА РИГЕЛЯ				МАРКА РИГЕЛЯ				
ИЗДЕЛИЯ ШТ.				ИЗДЕЛИЯ ШТ.				
ВЕС, КГ				ВЕС, КГ				

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ №№ 3, 4, 4а
 2. ОПЛУЧКИ РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 6
 3. СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 11
 4. УЗЕЛ, 1" СМ. НА ЛИСТЕ № 12

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392-...	РИГЕЛИ РГ 113-15; РГ 116-15. АРМИРОВАНИЕ.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	148613	1807.29	Р.Ч.	9.1-10



Данный лист читать совместно с листом № 8

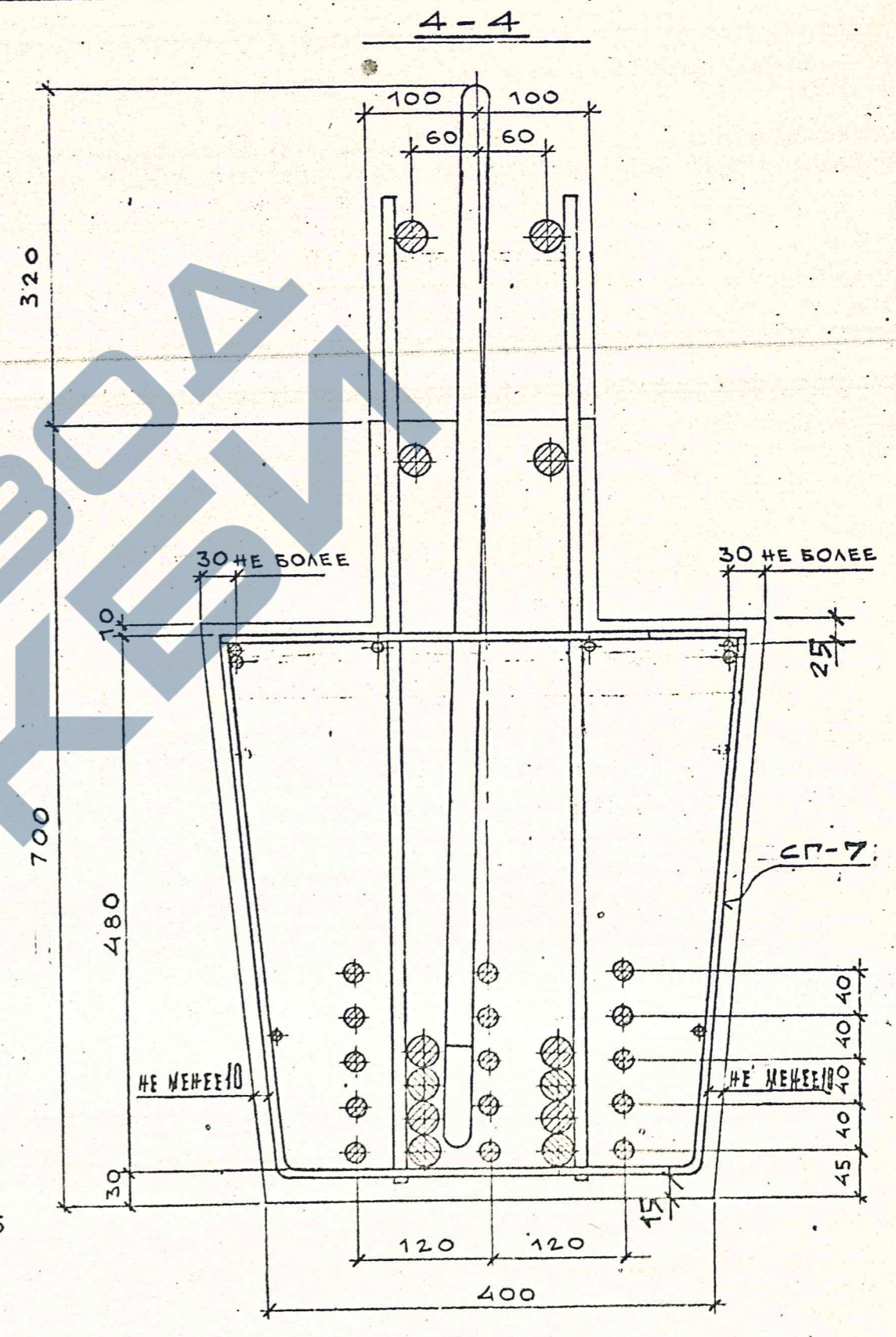
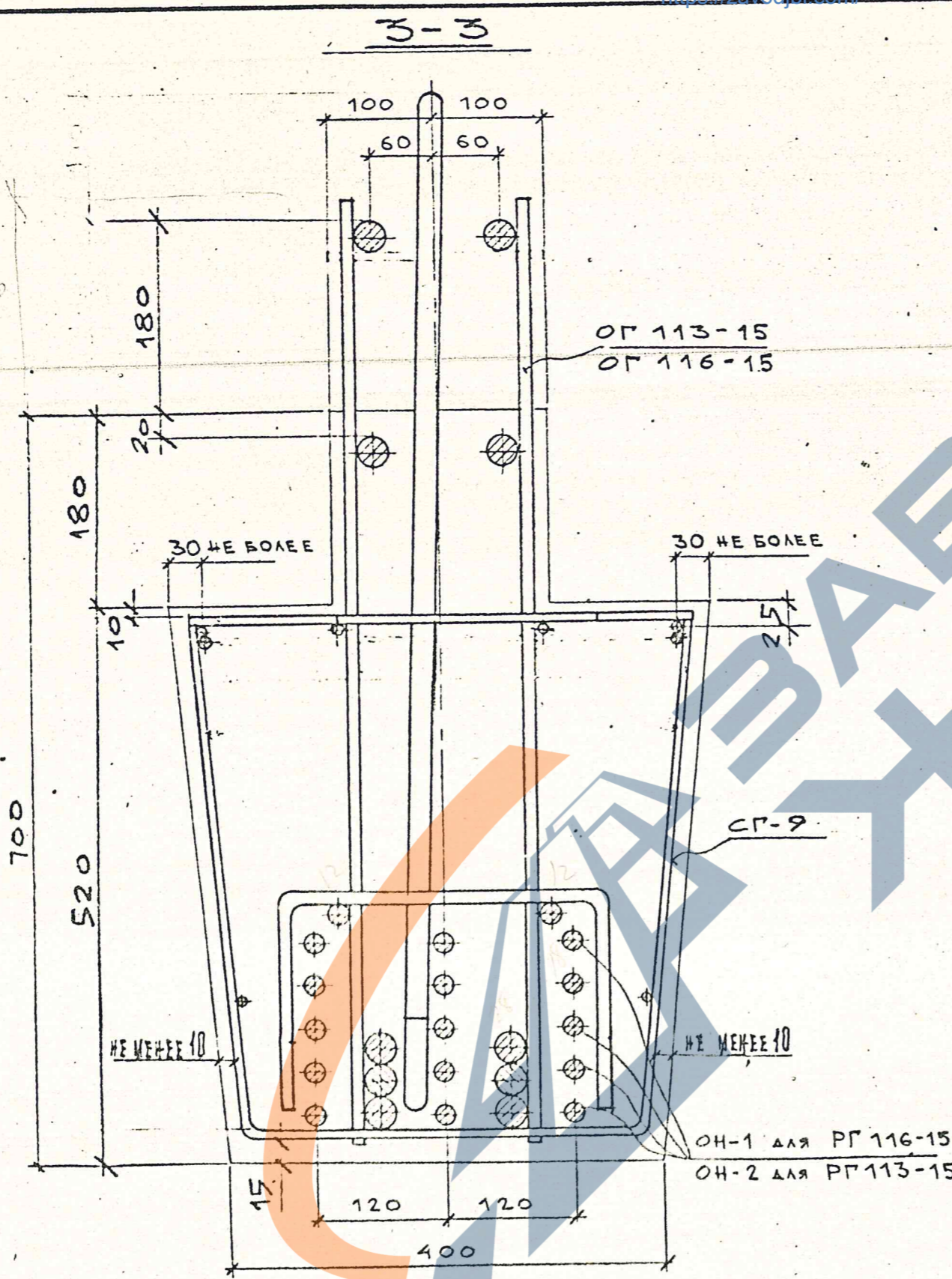
СОИАСОВАН
ДИЗАЙНЕР
ПРОЕКТИРОВЩИК
УТВЕРЖДЕНО
1977
М
МОСПРОЕКТ-1
О.С.К.

МОСКОВСКИЙ
КАТАЛОГ
АЛЬБОМ РС 2392

РЯГЕЛЯ РГ 83-22; РГ 86-22.
АРМИРОВАНИЕ. Сечения 1-1, 2-2.

ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
27-77-2412	448513 кат. 22	18.07.29	Р.Ч.	10 А-11

МОСПРОЕКТ-1	
ОСК	
1977	М
Нач. отд.	Уланов
Гл. инж. отд.	Петров
Рук. бриг.	Уланов
В.А. ИИИ	Иванов
И.П. ИИИ	Скороходов
И.П. ИИИ	Иванов
Согласовано	

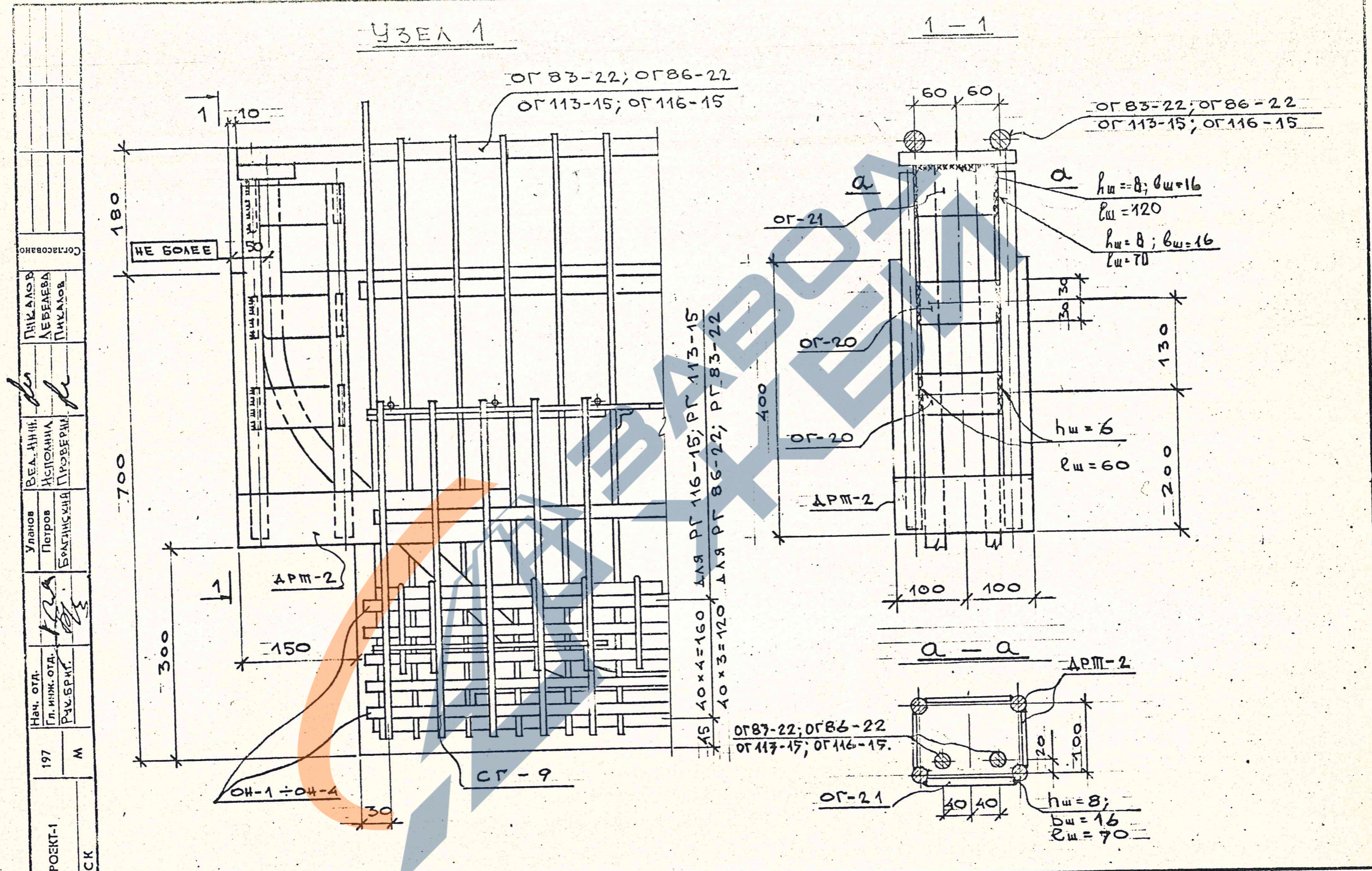


Данный лист читать совместно с листом 9.

Московский каталог Альбом РС 2392	РИГЕЛИ РГ 113-15; РГ 116-15. АРМИРОВАНИЕ. БЕЧЕНИЯ.	Объект №	Архивный №	Дата	Студия	Лист №
		27-77-2412	148613 на 28	18.07.29	Р.Ч.	11 А-12

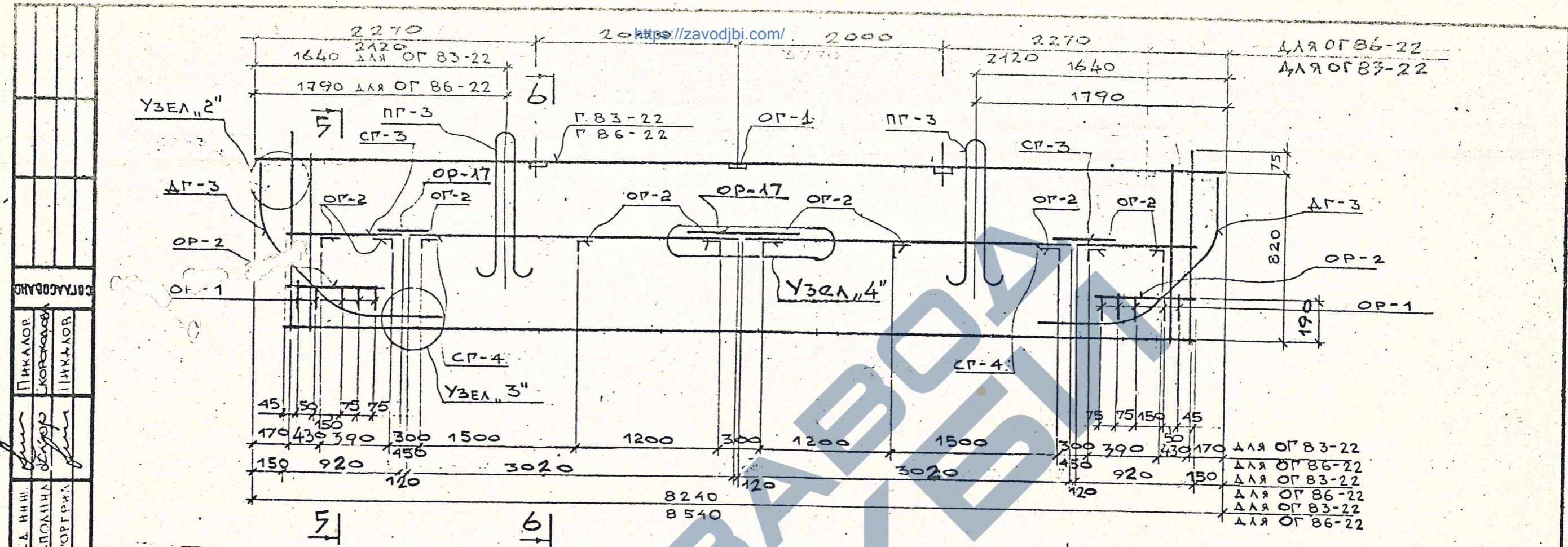
УЗЕЛ 1

1-1



МОСПРОЕКТ-1	ОСК	197	М	Нач. отд. Гл. инж. отд. Руч. бриг.	Уланов Петров Брагинская	Вед. инж. Исполн. Проберга	Пикалов Лебедева Пикалов	Согласовано
-------------	-----	-----	---	------------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-------------

Московский каталог Альбом РС2392	РЯГЕЛК ПГ 83-22; ПГ 86-22; ПГ 113-15; ПГ 116-15. АРМИРОВАНИЕ.	Объект № 27-77-2412	Архивный № 180729 к 29	Дата	Стадия Р.ч.	Лист № 12 1-13
----------------------------------	---------------------------------------------------------------	------------------------	---------------------------	------	----------------	----------------------

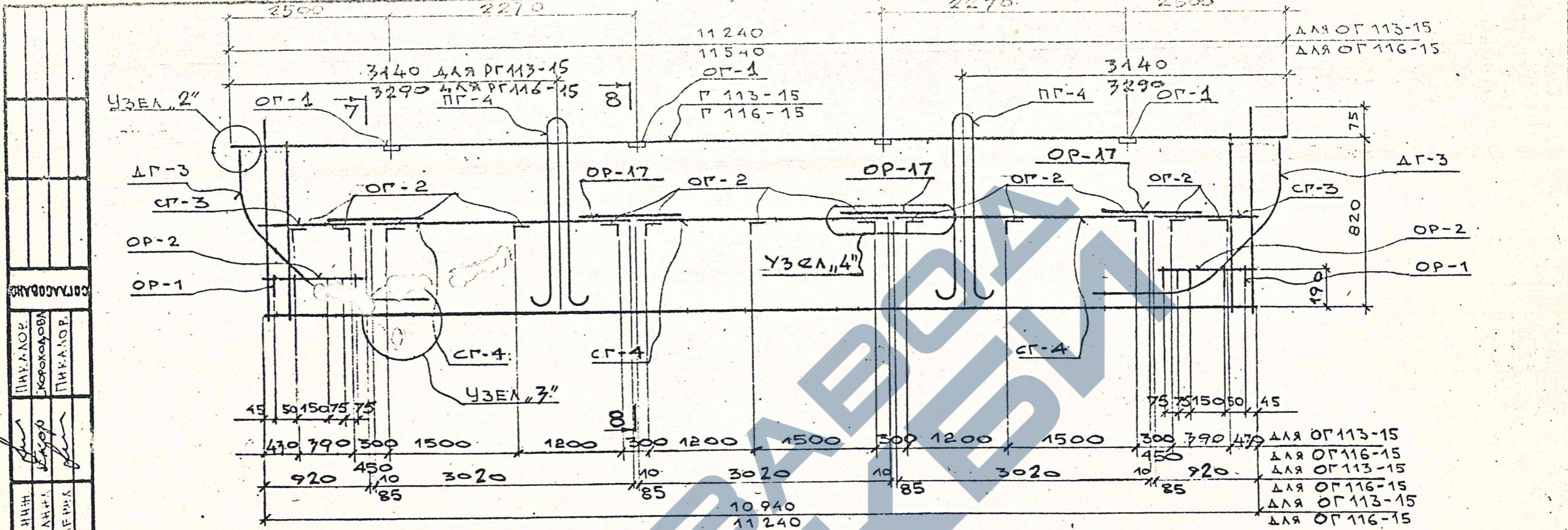


Пикалов	Скоробогат	Пикалов
Вед. инж.	Исполн.	Проф. гр.
Уланов	Пемров	Блаженский
Нач. отд.	Глинокова	Рык. гр.
1977	М	
МОСПРОЕКТ-1	ОСК	

№	Марка	Кол.	Уздел	Всех	Марки	№ листов	Вес, кг
11	OP-17	6	0,71	4,26	Г 83-22	24 ^б	24 ^б
10	CG-4	4	6,93	27,72	Г 83-22	21 ^б	21 ^б
9	OP-3	4	0,39	1,56	Г 83-22	24 ^б	24 ^б
8	OP-1	3	0,42	1,26	Г 83-22	21 ^б	21 ^б
7	OP-2	10	0,99	9,90	Г 83-22	21 ^б	21 ^б
6	ПГ-3	2	4,12	8,24	Г 83-22	21 ^г	21 ^г
5	OP-2	4	0,37	1,48	Г 83-22	24 ^б	24 ^б
4	OP-1	10	0,98	9,80	Г 83-22	24 ^б	24 ^б
3	ДГ-3	2	19,09	38,18	Г 83-22	22 ^а	22 ^а
2	CG-3	4	2,19	8,76	Г 83-22	21 ^а	21 ^а
1	Г 83-22	2	214,76	429,52	Г 83-22	18	18

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 3; 4; 4^а
 2. АРМИРОВАНИЕ, РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ № 8
 3. УЗЛЫ 2, 3, 4 СМ. НА ЛИСТЕ № 17
 4. СЕЧЕНИЯ 5-5; 6-6 СМ. НА ЛИСТАХ № 15
 5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ СОГЛАСНО ТАБЛ. 3 СН 393-69 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ СТАЛИ АРМАТУРЫ КЛАССА А III.
 6. СЕТКИ CG-3, CG-4 МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ЛЮБОЙ ДЛИНЫ, ПРИ ЭТОМ OP-2 И OP-17 ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА СТЫКАХ ЭТИХ СЕТОК ПО УЗЛУ "4" НА ЛИСТЕ № 17.
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЗ. OP-2 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТА ПОЛОЖЕНИЯ CG-3 И CG-4.

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РИГЕЛИ РГ 83-22; РГ 86-22. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ОП 83-22; ОП 86-22.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-412	118613	180729	Р.Ч.	13/1-14



МОСПРОЕКТ-1	ОСК	МАРКА КАРКАСА	ОГ 113-15
		П.П. ИЗДЕЛИЯ ШТ.	1977
		МАРКА КАРКАСА	М
		ИЗДАНИЕ	1977
		ИЗДАНИЕ	М
		ИЗДАНИЕ	М
		ИЗДАНИЕ	М
		ИЗДАНИЕ	М
		ИЗДАНИЕ	М
		ИЗДАНИЕ	М

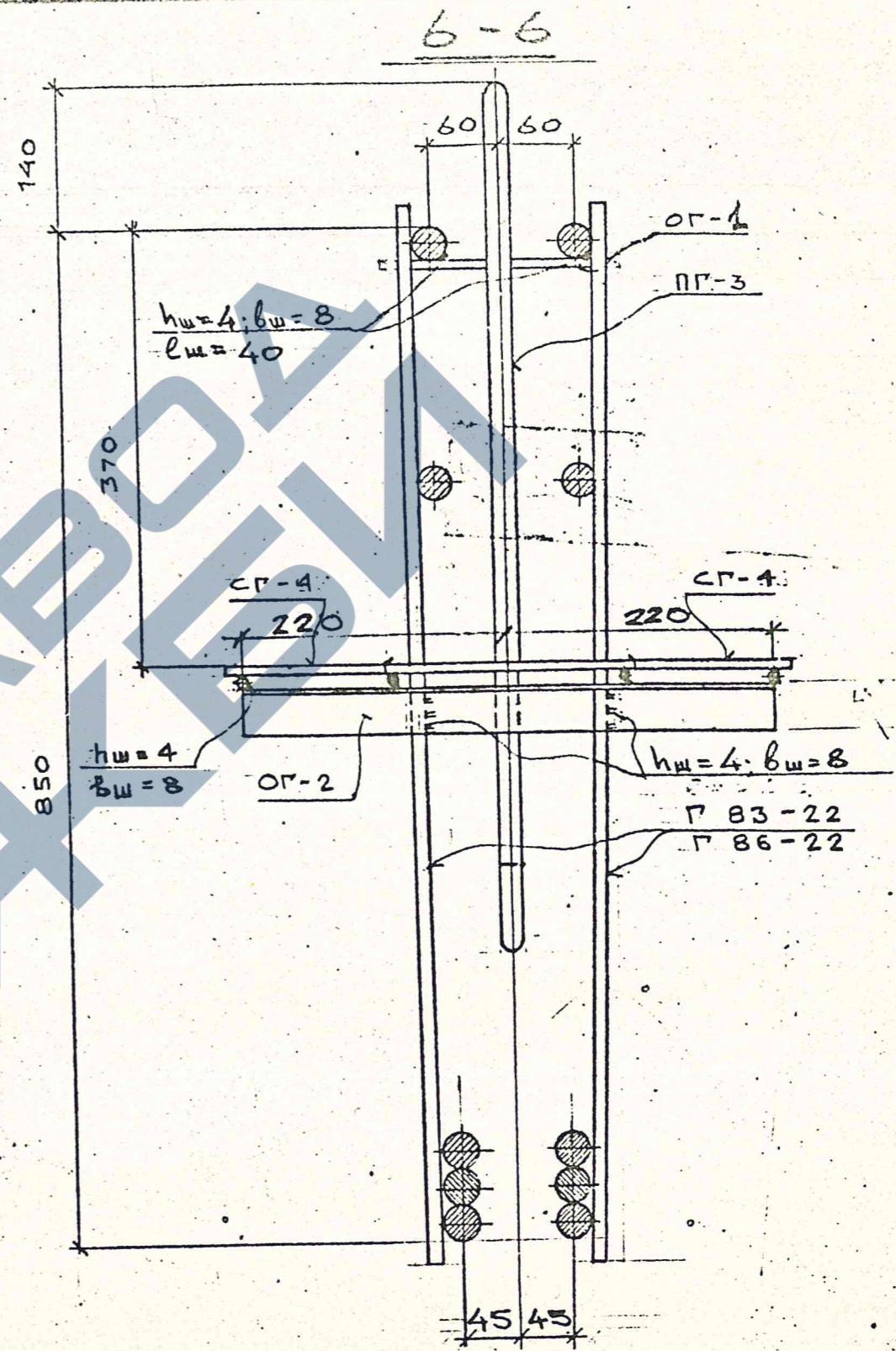
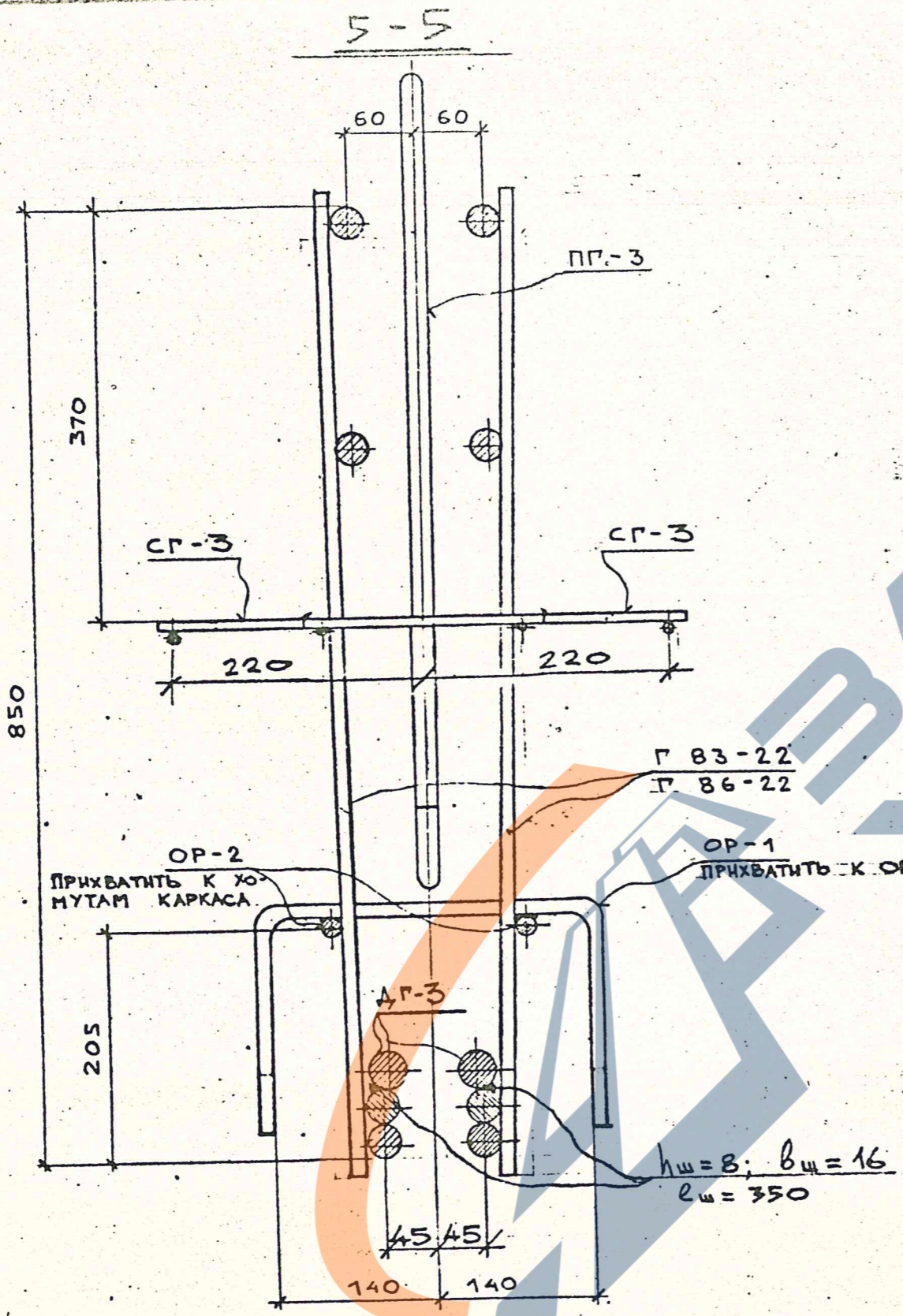
МАРКА КАРКАСА	П.П.	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	ВЕС, КГ	МАРКА КАРКАСА	П.П.	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	ВЕС, КГ		
ОГ 113-15	11	ОР-17	8	0,71	5,68	ОГ 116-15	11	ОР-17	8	0,71	5,68
	10	СГ-4	6	6,93	41,58		10	СГ-4	6	6,93	41,58
	9	ОР-3	4	0,39	1,56		9	ОР-3	4	0,39	1,56
	8	ОР-1	4	0,42	1,68		8	ОР-1	4	0,42	1,68
	7	ОР-2	13	0,99	12,87		7	ОР-2	13	0,99	12,87
	6	ПГ-4	2	9,12	18,24		6	ПГ-4	2	9,12	18,24
	5	ОР-2	4	0,37	1,48		5	ОР-2	4	0,37	1,48
	4	ОР-1	10	0,98	9,80		4	ОР-1	10	0,98	9,80
	3	ДГ-3	2	19,09	38,18		3	ДГ-3	2	19,09	38,18
	2	СГ-3	4	2,19	8,76		2	СГ-3	4	2,19	8,76
1	Р 113-15	2	314,81	629,62	1	Р 116-15	2	320,67	641,34		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ №3,4,4а.
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ №9.
3. УЗЛЫ "2", "3", "4" СМ. НА ЛИСТЕ №17.
4. СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №16.
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ СОГЛАСНО ТАБЛ. 3 СН 393-69 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ СТАЛИ АРМАТУРЫ КЛАССА А III.
6. СЕТКИ СГ-3, СГ-4 МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ЛЮБОЙ ДЛИНЫ, ПРИ ЭТОМ ОГ-2 И ОР-17 ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА СТЫКАХ ЭТИХ СЕТОК ПО УЗЛУ "4" НА ЛИСТЕ №17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЗ. ОГ-2 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТОНОГО ПОЛОЖЕНИЯ СГ-3 И СГ-4.

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РЯГЕЛЦ РГ 113-15; РГ 116-15. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ОГ 113-15; ОГ 116-15.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	118613 ка 28	130729 ка 29	Р.Ч.	14 А-15

МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОЦА Г. ИРЖОСТА Г. И. В. И.	УЛАНОВ ПЕТРОВ ИРАДИНСКИЙ	В. Е. А. И. И. И. ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	ШКАЛОМ КОРЖАЛОВ ШКАЛОМ	САГЛАСОВАН
-------------	------	---	---------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------------	------------------------------	------------

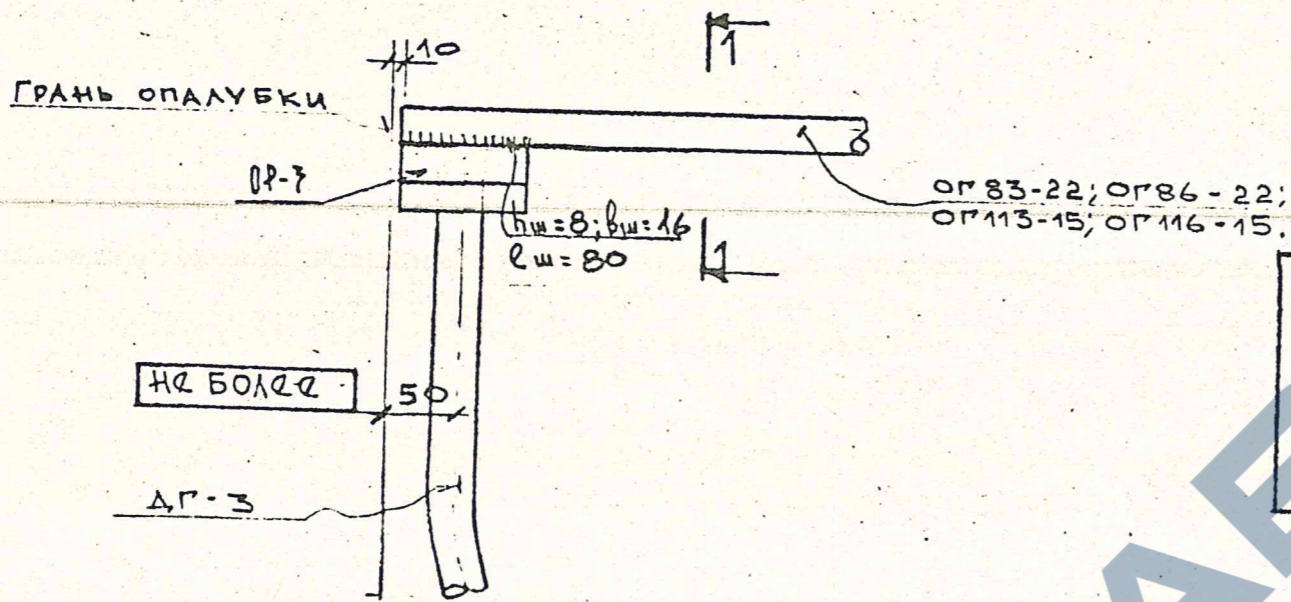


Данный лист читать совместно с листом № 13

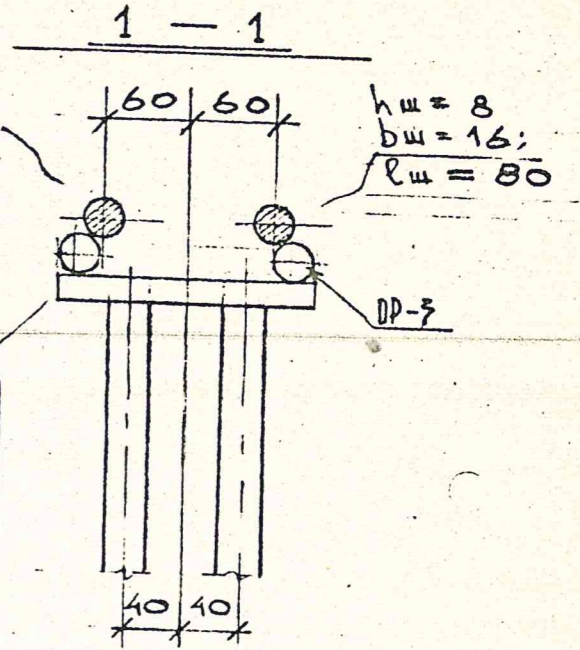
МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ Альбом РС 2392	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС РИРЕЛЕЙ РГ 83-22; РГ 86-22. Сечення 5-5; 6-6.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	148613 на 28	180729 на 28	Р. 4.	15 А-16

УЗЕЛ "2"

КОМУТЫ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

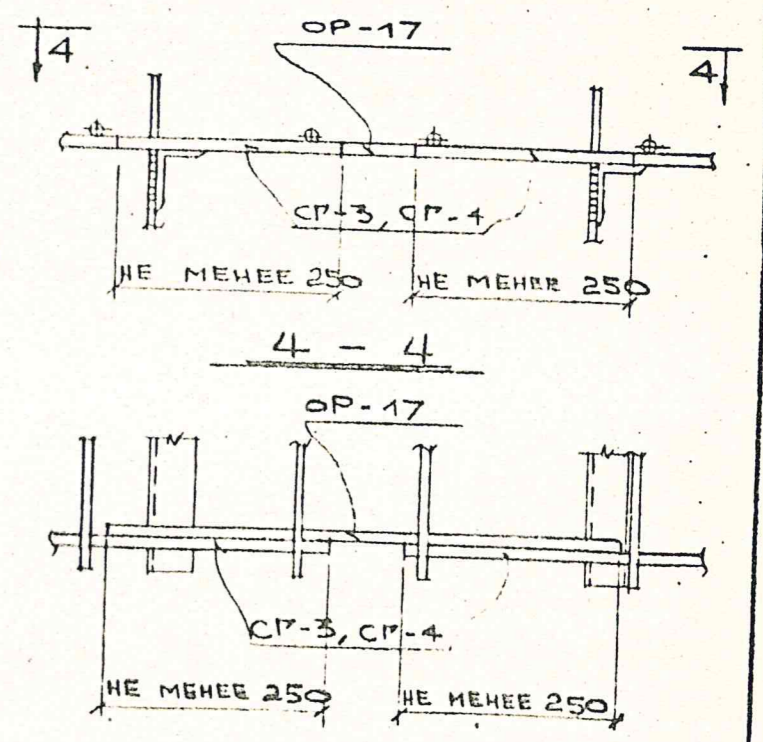
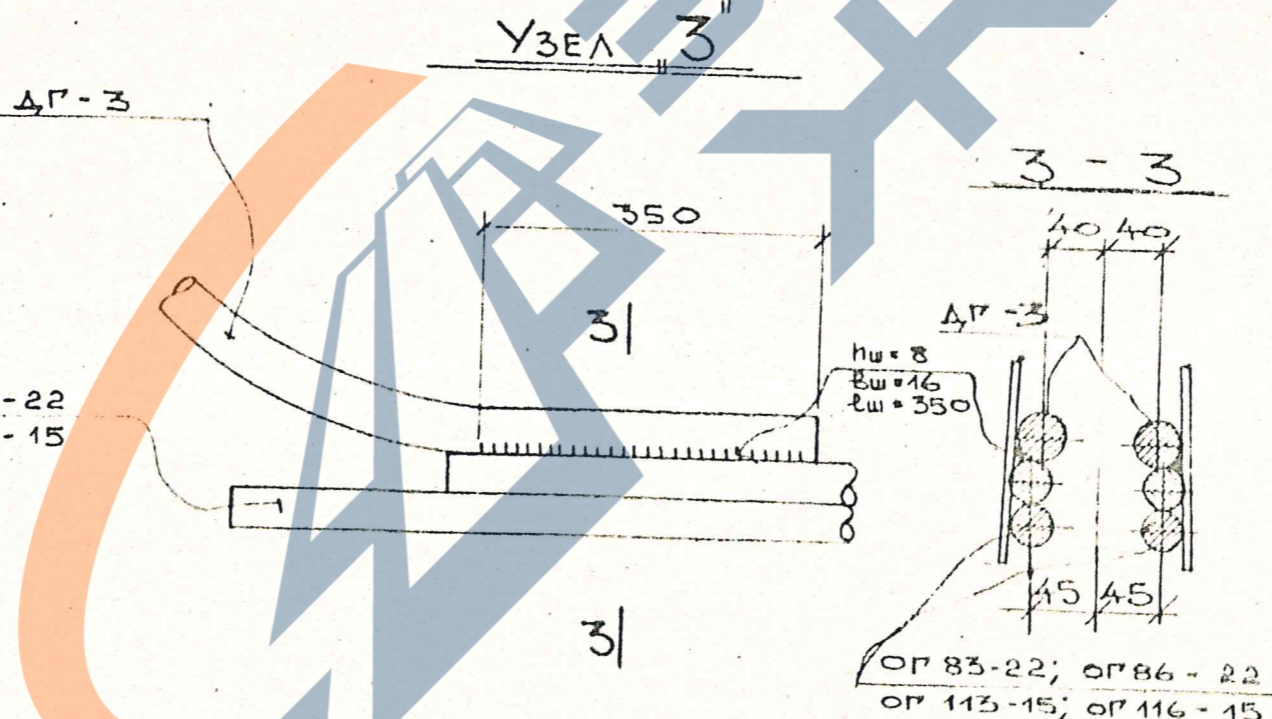


ОР 83-22; ОР 86-22
ОР 113-15; ОР 116-15



РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИВЕРЖАТЬ ДГ-3
К ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА
ЧЕРЕЗ ПРОКЛАДКИ ИЗ СТЕЖИНОЙ
ДИАМЕТРОМ НЕ МЕНШЕ Ф 20 А III.

УЗЕЛ "4"



ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТ. № 13; 14

Согласовано	Пикалов Скожодова Пикалов
ВЕД. ИИЖ	Уланов
Исполн	Петров
Проверка	Брагинский
Нач. отд.	1977
Гл. инж. отд.	М
Рук. брига	
МОСПРОЕКТ-1	ОСК

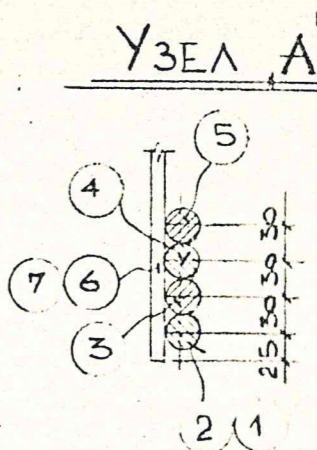
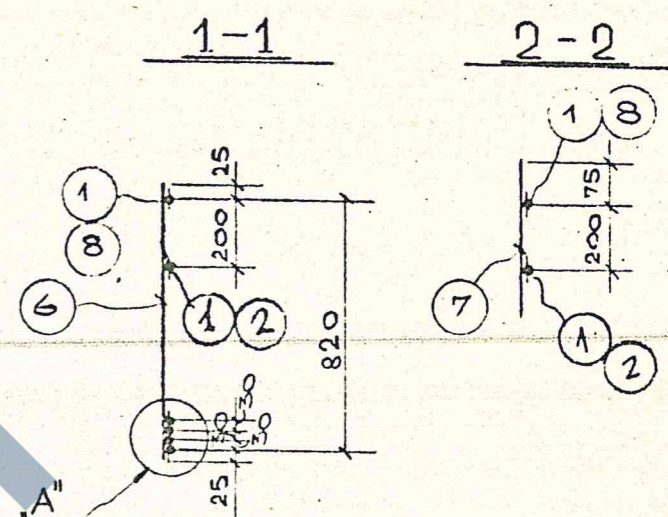
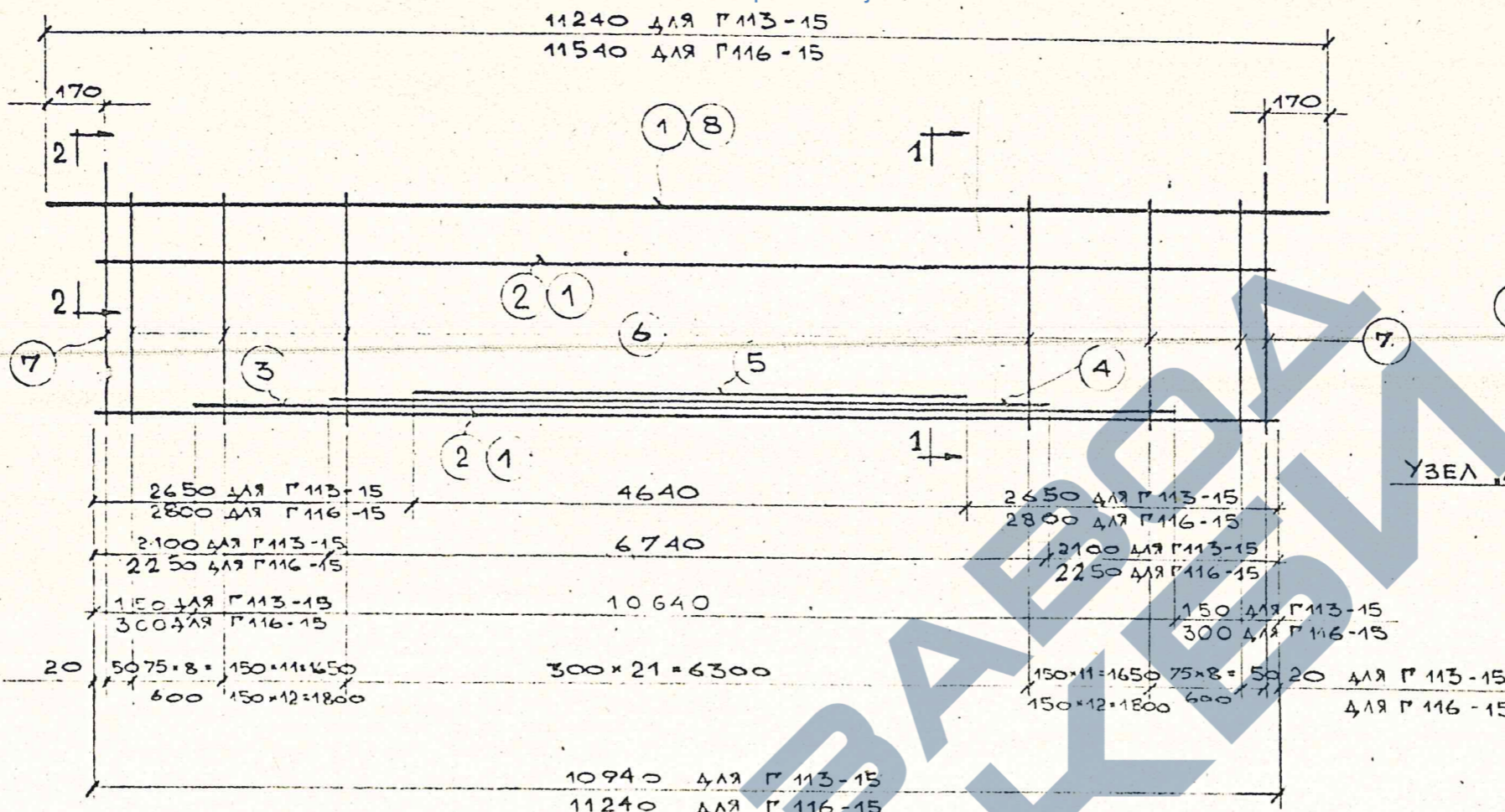
ОР 83-22; ОР 86-22
ОР 113-15; ОР 116-15

ОР 83-22; ОР 86-22
ОР 113-15; ОР 116-15

Московский
каталог
Альбом РС 2392

РИГЕЛИ РГ 83-22, РГ 86-22, РГ 113-15, РГ 116-15,
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС,
УЗЛЫ "2", "3", "4"

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	148613	28.180729	Р.Ч.	17 А-18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С П 19 ГОСТ 10922-75
2. ПОЗ. 1, 2, 3, 4, 5 ДОПУСКАЕТСЯ СВАРИВАТЬ ПО КОНЦАМ СТЕРЖНЕЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НА ДЛИНУ НЕ МЕНЕЕ 100ММ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПОЗ. 6 МОЖЕТ БЫТЬ ПРИВАРЕНА ТОЛЬКО К ПОЗ. 1, 2.

МОСПРОЕКТ-1	1977	НАЧ ОТА	УЛАНОВ	ВЕД. ИНЖ.	ИКАЛОВ
	М	ГА ИНИ	ПЕТРОВ	ИСПОЛНИ	СКОРОХОДОВ
О.С.К.		РУК. БРИГ.	БРАГИНСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	ИКАЛОВ

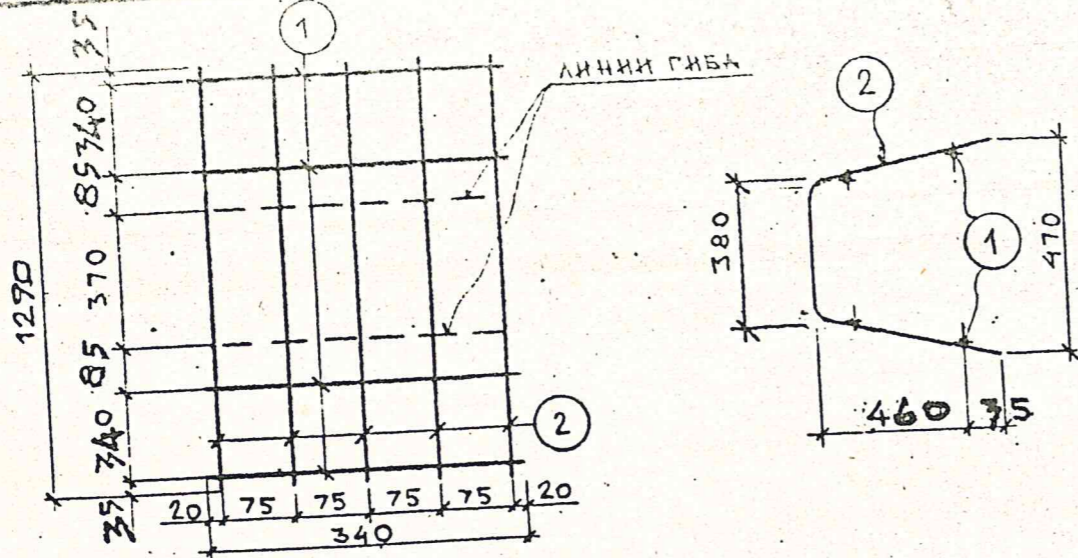
МАРКА ИЗДЕЛ.	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗД.	ПРИ-	МАРКА ИЗДЕЛ.	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗД.	ПРИ-	Г 113-15		Г 116-15	
																		ВЕС, КГ	МЕЧ.	ВЕС, КГ	МЕЧ.
Φ12AII	7	920	2	0,82	1,64				Φ12AII	7	920	2	0,82	1,64							
Φ12AII	6	870	60	0,78	46,80				Φ12AII	6	870	62	0,78	48,36							
Φ28AIII	5	4640	1	22,38	22,38				Φ28AIII	5	4640	1	22,38	22,38							
Φ28AIII	4	6740	1	32,50	32,50				Φ28AIII	4	6740	1	32,50	32,50							
Φ28AIII	3	10640	1	51,39	51,39				Φ28AIII	3	10640	1	51,39	51,39							
Φ28AIII	2	10940	2	52,90	105,80				Φ28AIII	1	11240	2	54,30	108,60							
Φ28AIII	1	11240	1	54,30	54,30				Φ28AIII	8	11540	1	55,80	55,80							

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛБОМ РС 2392

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КАРКАСЫ Г113-15, Г116-15.

ОБЪЕКТ N	АРХИВНЫЙ N	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ N
27-77-2412	148613 кат. 28	1807.29.89	Р.Ч.	19/20

ВИД СЕТКИ ПОСЛЕ ГИБА

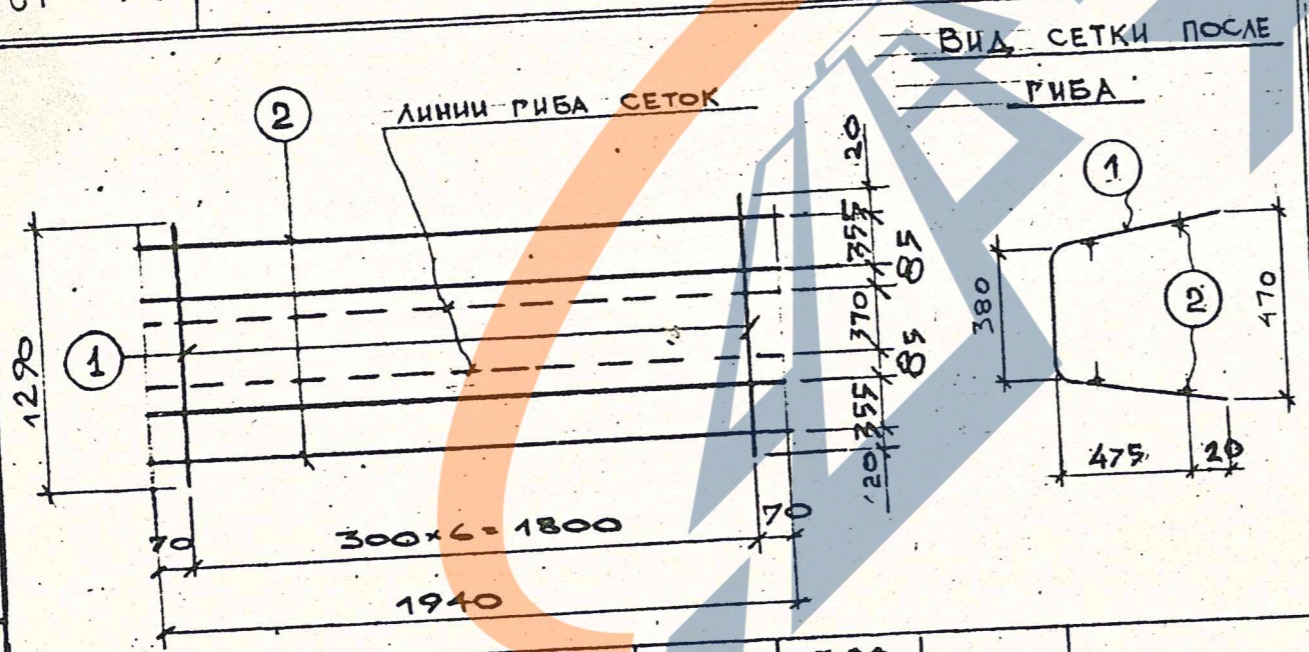


№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	Ø 12 А II	1290	5	1,22	6,10	7,30	
1	Ø 12 А II	340	4	930	1,20		

СГ - 9 СЕТКА Лист №20а

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
4	Ø 5 В I	3000	4	0,462	1,85	3,53	
3	Ø 5 В I	1290	8	0,21	1,68		

СГ - 8 СЕТКА Лист №20б



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	Ø 5 В I	1940	4	0,30	1,20	2,67	
1	Ø 5 В I	1290	7	0,21	1,47		

СГ - 7 СЕТКА Лист №20б

12500 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДЛИНА
ВЕС АРМАТУРЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
НУЖДЫ УЧТЕН НА ЛИСТЕ №24

ОН-3	ℓ = 7960	РГ 83-22
ОН-4	ℓ = 8260	РГ 86-22
ОН-1	ℓ = 11260	РГ 116-15
ОН-2	ℓ = 10960	РГ 113-15

МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ОН-2	Ø 18 А IV	10960	1	21,92	21,92	21,92	
ОН-1	Ø 18 А IV	11260	1	22,52	22,52	22,52	
ОН-4	Ø 18 А IV	8260	1	16,52	16,52	16,52	
ОН-3	Ø 18 А IV	7960	1	15,92	15,92	15,92	

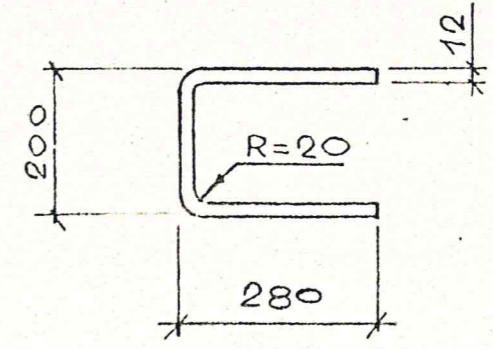
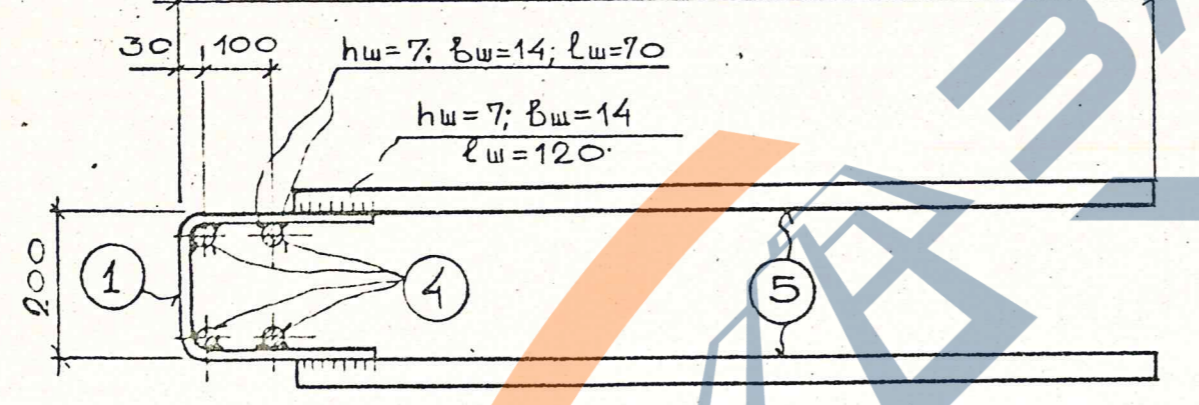
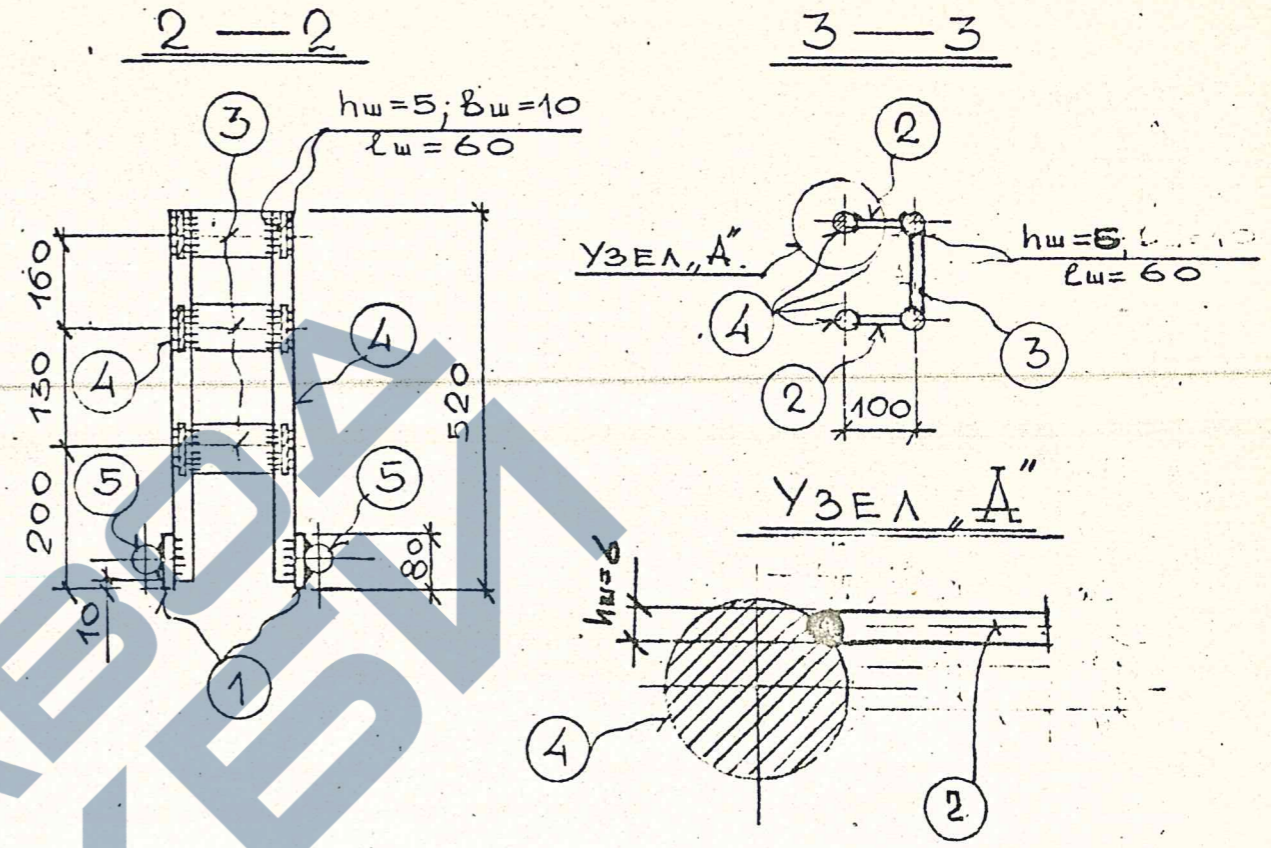
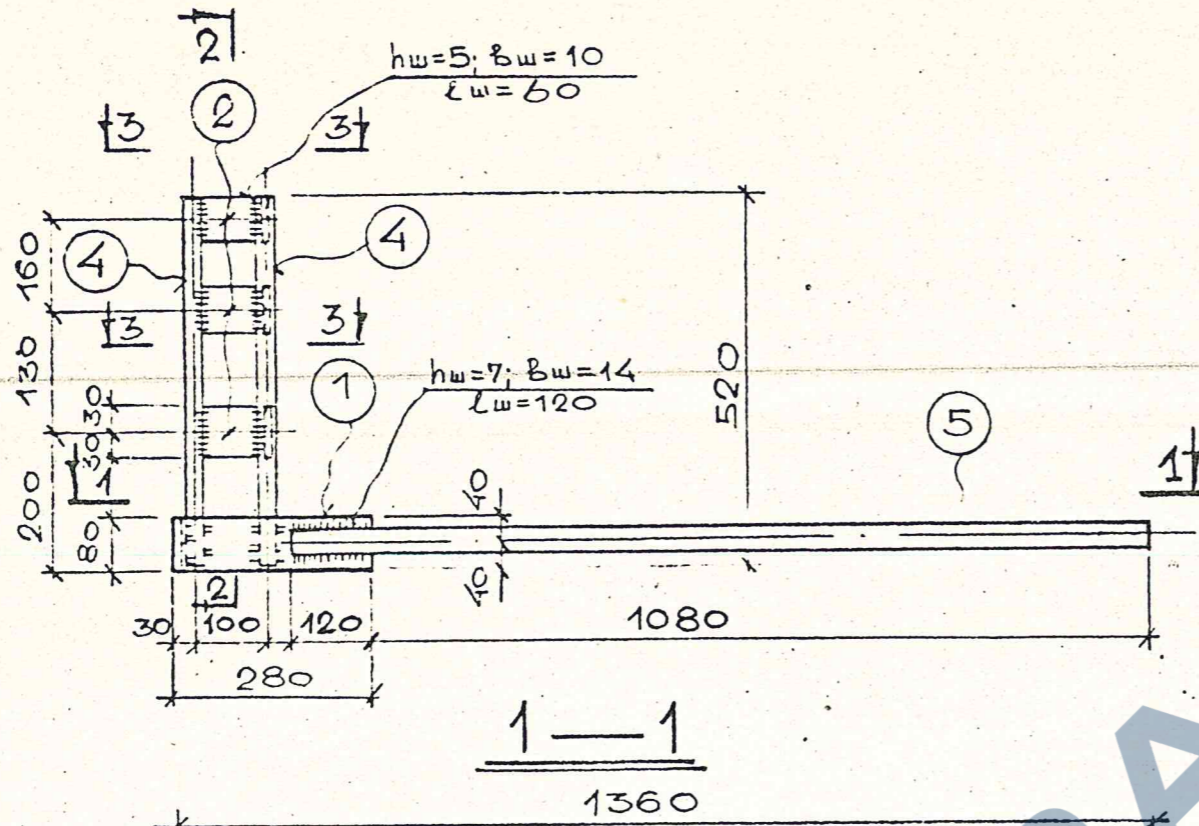
ОН-3; ОН-4 ПРЕНАПРЯЖЕННЫЕ СТЕРЖНИ. Лист №20г

МОСПРОЕКТ-1
1977
НАЧ. ОПА. С. И. ИЖОП
УЛАНОВ
ВЕД. ИНЖ. ПЕТРОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
СКОРОДОВА
ПРОБЕР. А
ИЖАЛОВ

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ПРЕНАПРЯЖЕННЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1, ОН-2, ОН-3, ОН-4.
СЕТКИ СГ-7, СГ-8, СГ-9.

ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
27-77-2412	148612	28.09.77	Р.Ч.	20/21

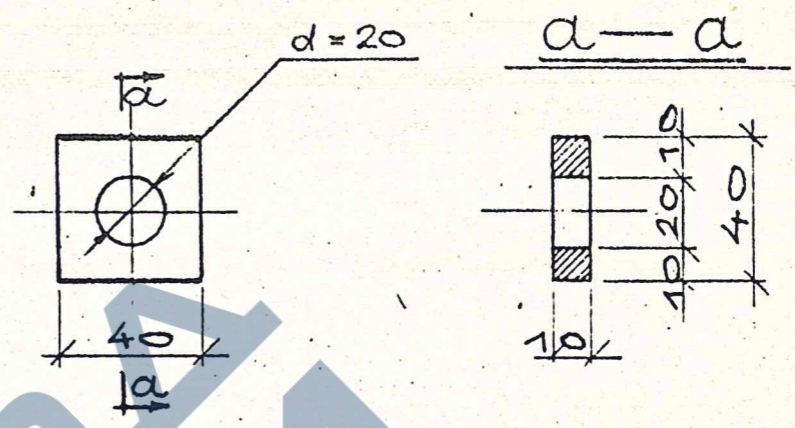
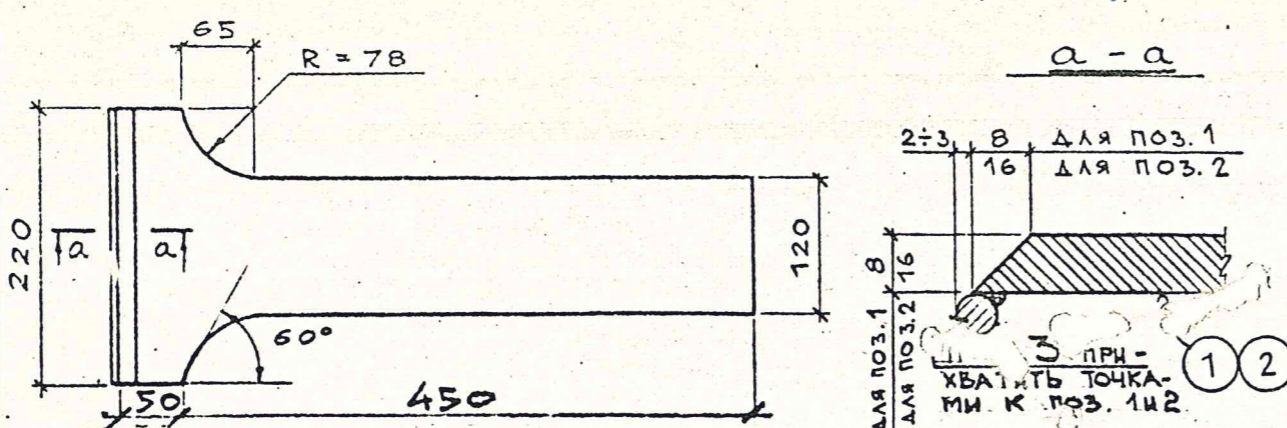


№	Сечение	Длина	Кол	Поз.	Всех	Изделия
Поз	мм	мм	шт		ВЕС, КГ	ПРИМЕЧАН
5	Ø28A III	1200	2		5,80	11,60
4	Ø25A II	510	4		1,96	7,84
3	-60x6	170	3		0,37	1,11
2	-60x6	80	6		0,23	1,38
1	из-80x12	760	1		5,72	5,72
					27,65	

№	Сечение	Длина	Кол	Поз.	Всех	Изделия
Поз	мм	мм	шт		ВЕС, КГ	ПРИМЕЧАН
1	из-80x12	760	1		5,72	5,72
					5,72	

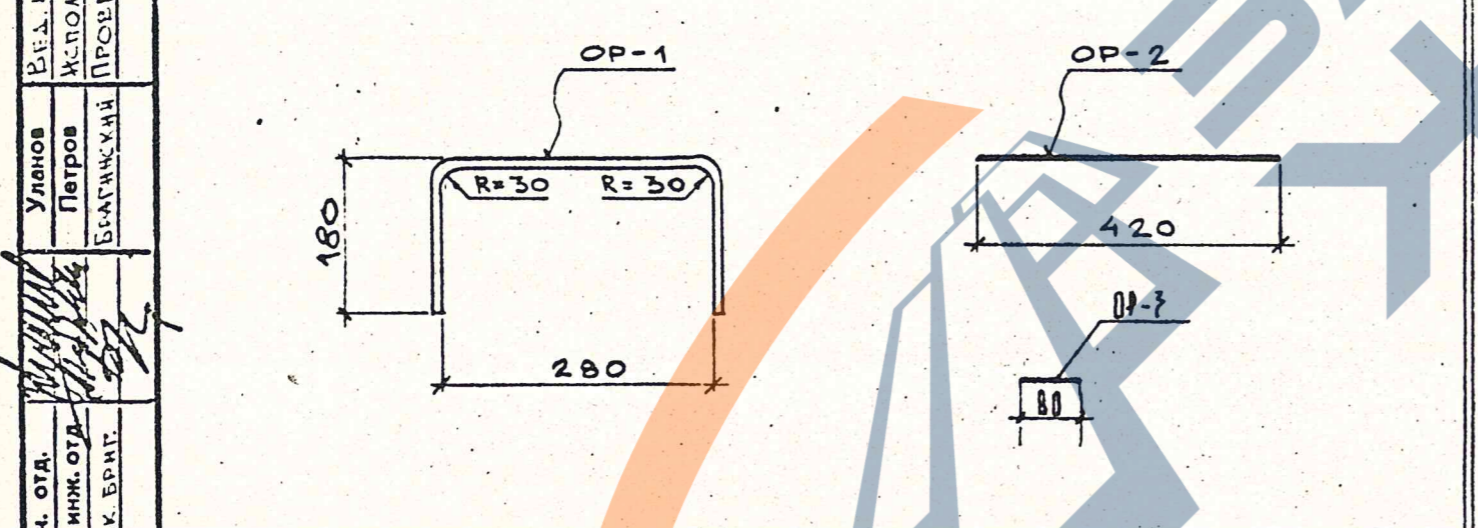
МОСПРОЕКТ-1	ОСК	ДРТ-2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ.	ЛИСТ №23 ^а	для ДРТ-2	Позиция „1“	ЛИСТ №23 ^б
Московский каталог Альбом РС 2392		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДРТ-2.	Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
			27-77-2412	180729 иа 29...	1977	Р.Ч.	23 124

Согласовано
 ПИКАЛОВ
 ЯРЯБИКОВА
 ПИКАЛОВ
 Вед. инж.
 Исполнитель
 Проверка
 Улаиов
 Петров
 БРАТЦКИЙ
 Нач. отд.
 Гл. инж. отд.
 Рук. БРГ.
 1977
 М



МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
НН-1	-60x6	200	1	0,57	0,57	0,57	ВСТЗКП2
Н-105	3 Ø 8 А I	200	1	0,09	0,09	8,42	ВСТЗСП2
	2 НЗ-220x16	500	1	8,33	8,33		
Н-104	3 Ø 8 А I	200	1	0,09	0,09	4,25	ВСТЗСП2
	1 НЗ-220x8	500	1	4,16	4,16		
МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ. СЕЧЕНИЕ, ММ ДЛИНА, ММ КОЛ. ШТ. ПОЗИЦ. ВСЕХ ИЗДЕЛ. ВЕС, КГ							ПРИМЕЧАНИЯ
Н-104; Н-105 МОНТАЖНЫЕ НАКЛАДКИ НН-1							Лист № 24 ^а

МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
Ш-1	ИЗ-40x10	40	1	0,13	—	0,13	ВСТЗКП2
Ш-1 ВРЕМЕННЫЙ АНКЕР.							ЛИСТ № 24 ^в



МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ОР-3	Ø 20-28 А II	80	1	0,79	0,79	0,79	ВЕС УЧТЕН ПО Ø 28 А II
ОР-17	Ø 12 А II	800	1	0,71	0,71	0,71	
ОР-2	Ø 12 А II	420	1	0,37	0,37	0,37	
ОР-1	Ø 16 А II	620	1	0,98	0,98	0,98	
МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ. СЕЧЕНИЕ, ММ ДЛИНА, ММ КОЛ. ШТ. ПОЗИЦ. ВСЕХ ИЗДЕЛ. ВЕС, КГ							ПРИМЕЧАНИЯ
ОР-1; ОР-2 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ							Лист № 24 ^б

МОСПРОЕКТ-1 ОСК 1977 М	Московский каталог Альбом РС 2392	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ НАКЛАДКИ Н-104, Н-105, НН-1. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОР-1; ОР-2; ОР-17. ВРЕМЕННЫЙ АНКЕР Ш-1.			Объект № 27-77-2412	Архивный № 118613	Дата 18.07.29.29	Стадия Р.Ч.	Лист № 24 А-25
		https://zavodjbi.com/							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ В КР.

<https://zavodjbi.com/>

РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	5000	3400	2700	2100	3150	2100														
ГОСТ	5781-75										6727-53*	380-71								
КЛАСС СТАЛИ	A IV		A III		A II			A I			B-I	BCT3кп2		BCT3кп2	BCT3кп2		BCT3кп2			
СЕЧЕНИЕ, мм	φ18	φ18*	φ6	φ28	φ12	φ16	φ25	φ32	φ8		BCT3кп2 φ20 φ25		φ5	δ=8	δ=16	δ=10	-	-	-	L 45x28x4
СООБЩАЮЩИЙ	РГ 83-22	191,04	36,96	8,16	776,12	12682	9,80	15,68	34,56	0,18	8,24	-	8,87	-	20,28	6,24	7,52	11,91	10,00	872,78
ЦИКЛОВ. ЯРЫКОВА ЦИКЛОВ.	РГ 86-22	198,24	29,76	8,16	784,92	12974	9,80	15,68	34,56	0,18	8,24	-	8,87	8,32	7,62	6,24	7,52	11,91	10,00	875,96
	РГ 113-15	328,80	46,20	11,22	577,50	15778	9,80	15,68	34,56	0,18	-	17,50	12,40	-	20,28	7,80	7,94	11,91	13,00	1252,53
	РГ 116-15	337,80	37,20	11,22	566,10	16088	9,80	15,68	34,56	0,18	-	17,50	12,40	8,32	7,62	7,80	7,94	11,91	13,00	1255,94

РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ В КР.

МАРКА РИГЕЛЯ.	АРМАТУРА.								ЗАКЛАДНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.						ВСЕГО.
	A IV	A III	A II	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ К I	A IV*	B I	BCT3кп2	Итого	A III	A II	A I	BCT3кп2	BCT3кп2	Итого	
РГ 83-22	191,04	361,08	176,62	8,24	36,96	8,87	10,00	772,81	23,20	50,24	0,18	20,28	25,67	119,97	872,78
РГ 86-22	198,24	369,88	139,74	8,24	29,76	8,87	10,00	764,73	23,20	50,24	0,18	11,94	25,67	111,23	875,96
РГ 113-15	328,80	545,72	167,56	17,50	46,20	12,40	13,00	1120,98	23,20	50,24	0,18	20,28	27,65	121,55	1252,53
РГ 116-15	337,80	554,12	170,68	17,50	37,20	12,40	13,00	1142,70	23,20	50,24	0,18	11,94	27,65	113,21	1255,94

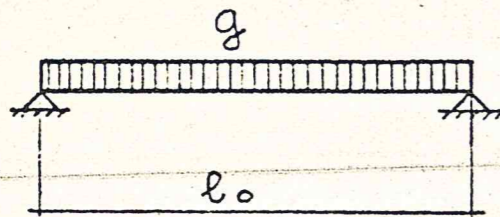
ПРИМЕЧАНИЕ: * ВЕС АРМАТУРЫ КЛАССА A IV ДЛЯ УЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЛИНЫ.

1977
М
МОСПРОЕКТ-1
ОСК

Московский каталог Альбом РС2392	ВЫБОРКА И РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ.	Объект № 27-77-2412	Архивный № 180429 кн.29и	Дата 1977	Стадия Р.Ч.	Лист № 25 А-26
----------------------------------	------------------------------------	------------------------	-----------------------------	--------------	----------------	-------------------

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА I



СХЕМЫ II, III

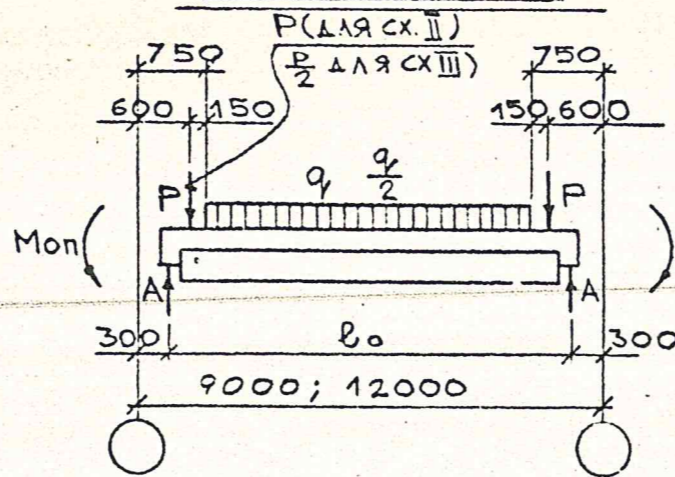
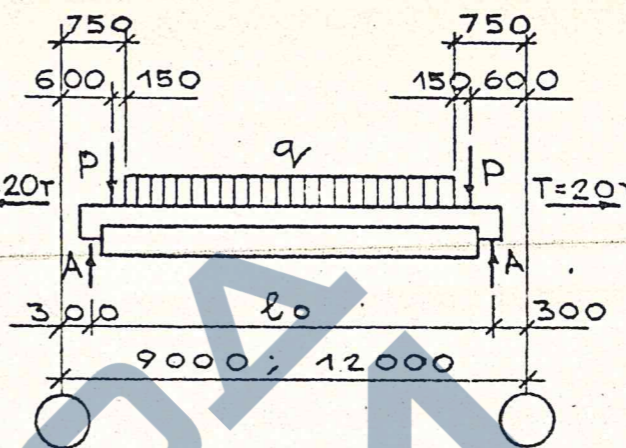


СХЕМА IV



ДЛЯ СХЕМЫ II, IV



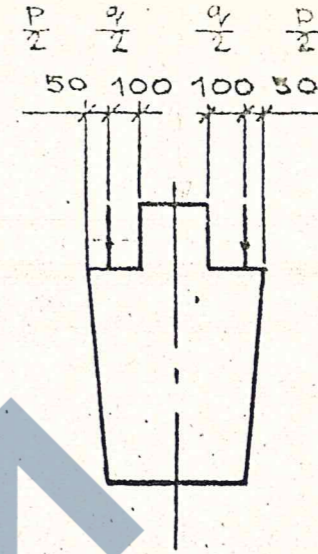
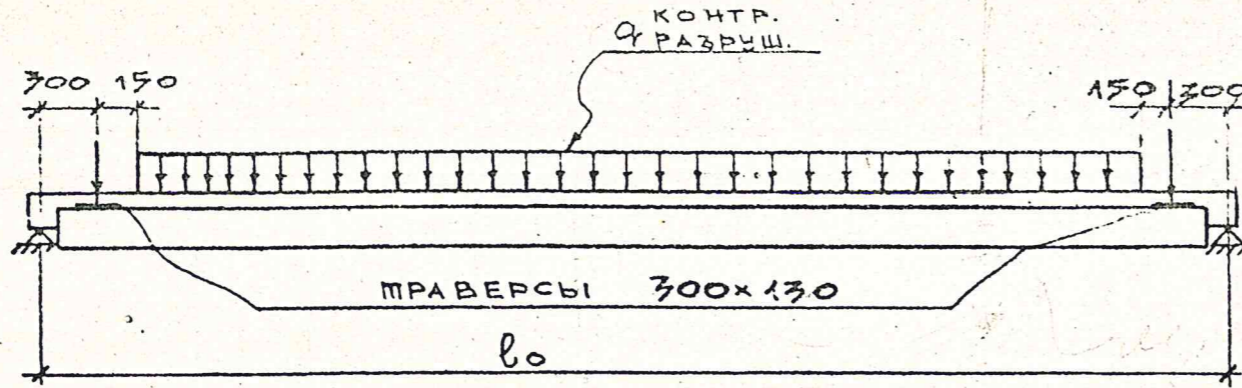
Согласовано
 ИЖАЛОВ
 АЛЕБАЛГА
 ИЖАЛОВ
 БЕД. НИИИ.
 ИЖАЛОВ
 ИЖАЛОВ
 Уланов
 Петров
 ИЖАЛОВ
 Нач. отд.
 Гл. инж. отд.
 1977
 М
 МОСПРОЕКТ-1
 ОСК

МАРКА РИГЕЛЯ	РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ l_0 м	УНИФИЦИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ (ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА), Т/ПМ				СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА, Т		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В СЕЧЕНИЯХ					
		РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q_{нч}$	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_{нн}$	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА q	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_{нн}$	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $P = q_{нч} \times \frac{1,5}{2}$	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $P_{нн} = q_{нн} \times \frac{1,5}{2}$	ПО СХЕМЕ I + II		ПО СХЕМЕ I + IV			РАСЧЕТНАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ СИЛА НА ОПОРЕ, Т
							МАКСИМАЛЬНЫЙ ОПРЯЖАТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ НА ОПОРЕ М _{оп} , ТМ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ В ПРОЛЕТЕ М _{р/2} , ТМ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ОПРЯЖАТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ НА ОПОРЕ М _{оп} , ТМ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ В ПРОЛЕТЕ М _{р/2} , ТМ	В УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ, Т		
РГ 83-22	8,1	21,5	18,3	0,9	0,8	19,3	16,5	±22,0	151,0	0	203,0	40,0	107,6
РГ 86-22	8,4							±11,0	192,0	0	203,0	20,0	107,6
РГ 113-15	11,1	14,5	12,3	0,9	0,8	13,0	11,1	±22,0	231,3	0	253,3	40,0	96,8
РГ 116-15	11,4							±11,0	242,3	0	253,3	20,0	96,8

Московский каталог Альбом РС2392

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ РИГЕЛЕЙ

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	118513	28.07.77	Р.Ч.	26 из 27



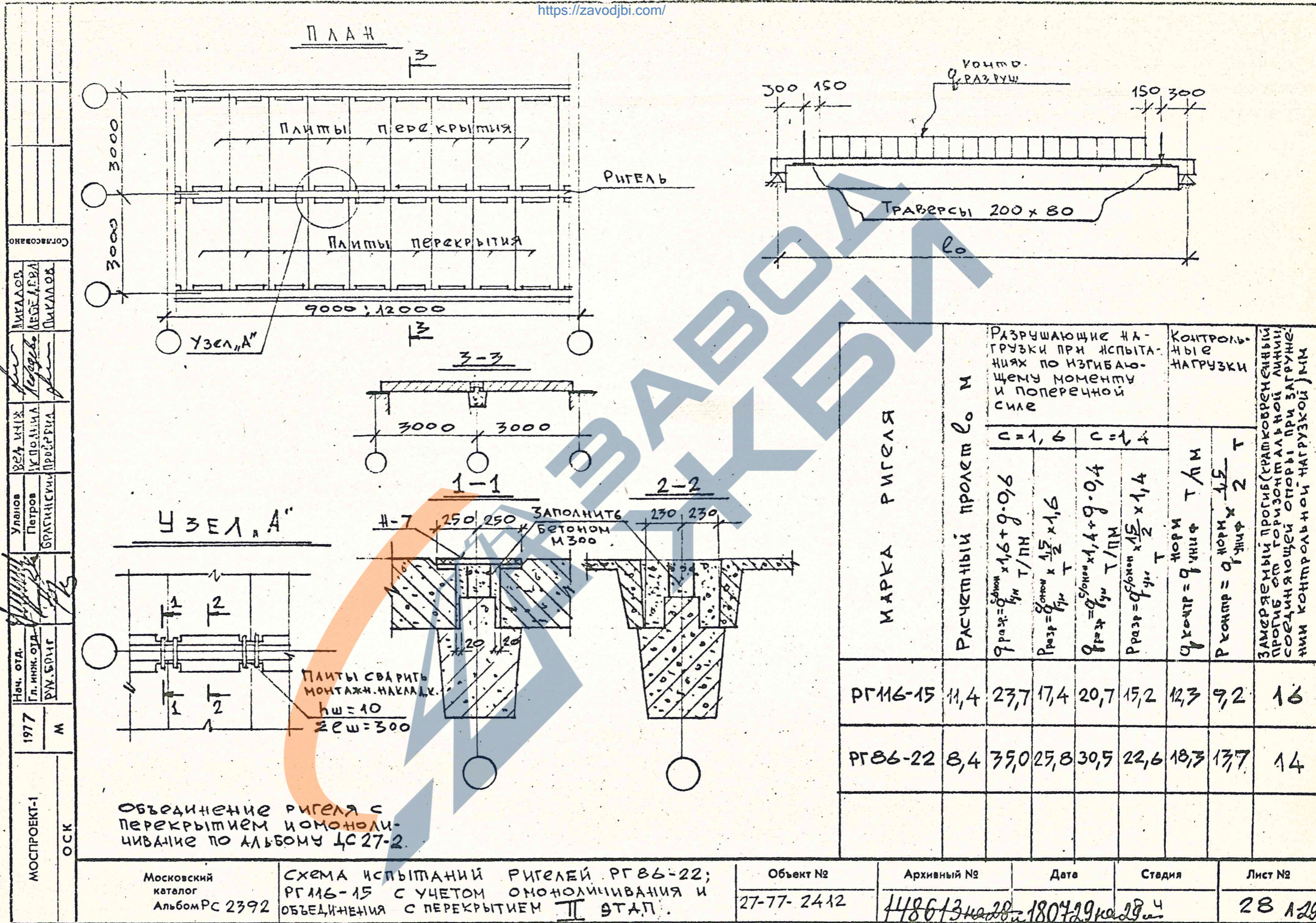
Согласовано
 ПИКАЛОВ
 ЛЕБЕДЕВА
 ПИКАЛОВ
 БЕД ННН
 ИСПОЛНИТ
 ПРОВЕРИЛ
 Уланов
 Петров
 БРАТЧЕНКИН
 Нач. отд.
 Гл. инж. отд.
 РУК. БРНИ
 1977
 М
 МОСПРОЕКТ-1
 ОСК

МАРКА РИГЕЛЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l_0 М	РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ ПО ИЗГИБАЮЩЕМУ МОМЕНТУ И ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ		
		$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,6 + q \cdot 0,6$ Т / ПМ	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,5 \times 1,6$ Т	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,4 + q \cdot 0,4$ Т / ПМ	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,5 \times 1,4$ Т	$q_{\text{КОНТР}} = q_{\text{норм}}$ Т / ПМ	$q_{\text{КОНТР}} = q_{\text{норм}} \times 1,5$ Т	ЗАМЕЧАНИЯ
РГЕ6-22	8,4	16,5	12	14,5	10,5	8,3	6,2	17
РГ116-15	11,4	9,3	6,6	8,1	5,8	4,6	3,5	23

Московский каталог Альбом РС 2392

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЯ I ЭТАП (БЕЗ УЧЕТА ОМОЛОЖЕНИЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ)

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	148613 к. 28	18.04.29	Р.ч.	27.1-28



МОСПРОЕКТ-1
 ОСК
 1977
 Нач. отд. Гл. инж. отд. Рук. брига
 Уланов Петров
 БРАКОВСКИЙ
 ВЕЛИКИХ
 КОЛОДИЦА
 ПРИБИДИ
 МИХАЛОВ
 БЕЗДЕДОВА
 ПИКОЛОВ
 СОГЛАСОВАНО

Объединение ригеля с перекрытием и монолитизация по альбому ДС 27-2.

Московский каталог Альбом РС 2392

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЕЙ РГ86-22; РГ116-15 С УЧЕТОМ ОМОНОЛИТИВАНИЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ II ЭТАП.

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	448613	28.08.1977	П.4	28 из 29

Подписано в печати 13/II Заказ 854 Тираж 300