

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

## СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

### ВЫПУСК 4-6

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М.

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-06  
Цена? - 44

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																										
1	I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		10	I.090.I-2c.4-6 9.0.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.16 ПТВ 28.16	26	ПВ 28.16-IT-C9 ПТВ 28.16-IT-C9																																																																																										
2	I.090.I-2c.4-6 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30 ПТВ 28.30	9	ПВ 58.30-IT-C9 ПТВ 28.30-IT-C9	11	I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0.0.0	УЗЛЫ ОБЛАДЫВЧИЕ	28																																																																																											
3	I.090.I-2c.4-6 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 ПВ 16.30 ПВ 10.30	11	ПВ 22.30-IT-C9 ПВ 16.30-IT-C9 ПВ 10.30-IT-C9	12	I.090.I-2c.4-6 0.1.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 58.30 КП 28.30	36																																																																																											
4	I.090.I-2c.4-6 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30-ITB ПТВ 58.30.15	13	ПВ 28.30-ITB-C9 ПТВ 58.30.15-IT-C9	13	I.090.I-2c.4-6 0.2.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 22.30 КП 16.30 КП 10.30	38																																																																																											
5	I.090.I-2c.4-6 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.10 ПТВ 28.30.13	15	ПВ 58.30.10-IT-C9 ПТВ 28.30.13-IT-C9	14	I.090.I-2c.4-6 0.3.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПВ 28.30 КПШ 58.30.15	40																																																																																											
6	I.090.I-2c.4-6 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПТВ 28.30.13	17	ПВ 28.30.10-IT-C9 ПТВ 28.30.13-IT-C9	15	I.090.I-2c.4-6 0.4.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 58.30.10 КПШ 28.30.13	42																																																																																											
7	I.090.I-2c.4-6 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПТВ 28.30.13	19	ПВ 28.30.10-IT-C9 ПТВ 28.30.13-IT-C9	16	I.090.I-2c.4-6 0.5.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 28.30.10 КПШ 28.30.13	45																																																																																											
8	I.090.I-2c.4-6 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 70.30.56-7T ПТВ 70.30.56-3T	21	ПВ 70.30.56-7T-C9 ПТВ 70.30.56-3T-C9	<table border="1"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>И.ч.слота</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> <tr> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> <td>С.контр.</td> </tr> </table>					И.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	И.ч.слота	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.
И.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.						С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																					
И.ч.слота	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.																																																																																										
9	I.090.I-2c.4-6 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.42- ПТВ 28.30.15	23	ПВ 58.30.42-IT-C9 ПТВ 28.30.15-IT-C9 ПВ 28.30.19-IT-C9 ПВ 28.30.19-3T-C9 ПВ 23.30.15-IT-C9 ПВ 28.30.15-3T-C9	<table border="1"> <tr> <td colspan="10">I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0</td> </tr> <tr> <td colspan="10">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td colspan="10">ТБПЗ:ЧИЭП</td> </tr> </table>					I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0										СОДЕРЖАНИЕ										ТБПЗ:ЧИЭП																																																																					
I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0																																																																																																			
СОДЕРЖАНИЕ																																																																																																			
ТБПЗ:ЧИЭП																																																																																																			

TK 1090-I-2c. Bkm 4-6

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
17	I.090.1-2c.4-6 0.6.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 28.30.10 КПР 28.30.13	48		27	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 - КР 88	89	
18	I.090.1-2c.4-6 0.7.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 70.30.56-7 КПР 70.30.56-3	50		28	I.090.1-2c.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН I, МН 2	92	
19	I.090.1-2c.4-6 0.8.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 58.30. КПР 28.30	53	КПР 58.30.42-7 КПР 58.30.42-3 КПР 28.30.19-7 КПР 28.30.19-3 КПР 28.30.15-7 КПР 28.30.15-3	29	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН I - АН 4	94	
20	I.090.1-2c.4-6 0.9.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КП 28.16 КПР 28.16	58		30	I.090.1-2c.4-6 0.0.0.1	ШЕЛКА СТРОПОВОЧНАЯ СП I - СП 6	94	
21	I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0/2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	60		31	I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0/PC	РАСХОД СТАЛИ	95	
22	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I - КР 18	73						
23	I.090.1-2c.4-6 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19 - КР 38	76						
24	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 39 - КР 49	80						
25	I.090.1-2c.4-6 0.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50 - КР 54 КР 57 - КР 65	83						
26	I.090.1-2c.4-6 0.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 - КР 56 КР 66 - КР 74	86						

Т.К. I.090.1-2c. Bm.4-6

Изм. № ПОИИ Погрнчс в Актв Bsm. нмс №

Лист 2  
I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0Копировать  
Формат А3

1. Общие данные

Выпуск 4-6 "Панели внутренних стен для зданий с высотой этажа 3,3м для применения в районах сейсмичностью 9 баллов" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленности предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание; спецификации, сборочные чертежи и оладубочные узлы панелей внутренних стен; спецификации, сборочные чертежи и арматурные узлы пространственных каркасов; спецификации сборочные чертежи арматурных и закладных изделий; расход стали.

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки кратной 600мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановлении Госстроя СССР от 11 марта 1981г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из тяжелого бетона класса В15 и В22,5 толщиной 160мм. Панели без проемов и простенки панелей с проемами шириной более 750мм, армированы конструктивно. Перекрытия панелей, простенки шириной менее 750мм и панели-рамы армированы по расчету на унифицированный ряд нагрузок, приведенных в выпуске 0-7 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких классов бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединения панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

2.3. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и сталь подосава по ГОСТ 103-78 марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71.

2.4. Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указанными ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

И. котир.	Силгарбэ	3/24	3/24
И. котир.	Зав. арматурн	3/24	3/24
Руковод.	Бакурзе	3/24	3/24
Гип	Элшераши	3/24	3/24
Гип	Бурджана	3/24	3/24
Руковод.	Пелли	3/24	3/24
Проверка	Элшераши	3/24	3/24
Разраб.	Бурджана	3/24	3/24

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.00

Страна	Лист	Листов
Р	1	5

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТБИЗНИИЭП

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, анкерных стержней, отдельных стержней, пазовых втулок и закладных деталей при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует проводить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы изготовления". СН 393-78 "Иструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с неармируемой прочностью по ГОСТ 10922-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10922-85 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опираемые панели при хранении и транспортировании должны производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

6. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

3.1. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 1625 мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить нарезными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемобразователя для проемов и вкладыши форм для образования ниш устанавливаются в форму после простроения каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается колебания температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.5. Раскладку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема не менее 70 к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического поперечного контроля: прочностя бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов стальной арматурой производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску и оклеенку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.6. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и контрольные нагрузки приведены ниже.

Имя, № подл.	Лист
Подпись и дата	2
Взам. инв. №	

I.090.1-2с.4-6 0.0.0.010

Копирован

Формат А3

И.К.1090-1-2с.4-6 Вып.4-6

Первая цифра означает: расположение в панеле проема - цифра 1 (слева), 2 (справа); буквенный индекс означает:

- ПВ - панель внутренняя без проема (глухая);
- ПД - панель внутренняя с проемом;
- ПВГ - панель внутренняя Г-образная;
- ПВР - панель внутренняя рамная;

Вторая группа цифр (записаны через точки) обозначает габариты панели (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя группа обозначает прочностную характеристику:

- 1Т - бетон тяжелой класса В15;
- 3Т - бетон тяжелой класса В22,5;
- 7Т - бетон тяжелой класса В22,5, панель с косвенным армированием;
- 1ТВ - бетон тяжелой класса В15, панель с вентиляционным отверстием.
- "С9" - для сейсмических районов сейсмичность 9 баллов.

Марки поставляются на чертежах и спецификациях проекта, в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предпрятия, масса панели, класс бетона, дата изготовления.

Внесение изменений в обозначении марок не допускается.

7. Маркировка пространных каркасов, арматурных и закладных изделий

7.1. Марки пространных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Первая цифра означает расположение в каркасе проема - цифра 1 (слева), 2 (справа); группа букв означает:

- КП - каркас пространный для панелей без проема (глухой);
- КПП - каркас пространный для панелей с проемом;
- КПГ - каркас пространный для панелей Г-образных;
- КПР - каркас пространный для панелей рамных.

Вторая группа цифр (записаны через точки) означает габариты каркаса (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя цифра (буква) обозначает:

- 7 - каркас для панели с косвенным армированием;
- В - каркас для панели с вентиляционным отверстием;

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

- КР - каркас плоский;
- КМ - изделие амкладное;
- АН - стержень анкерный;
- ОС - стержень отдельный;
- СП - петля строповочная;

Группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке.

8. Расчетные нагрузки на панели

Панели внутренних стен рассчитаны согласно СНиП 11-7-81 и по указаниям ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным способом) согласно п.п. 12.48 + 12.55 и приложения № ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели e = 1см.

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.66 + 12.70 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекритии) и на усилии от сейсмических нагрузок, возникающих при изгибе стены в собственной плоскости. Несущая способность рамных панелей определена по их расчету согласно СНиП 2.03.01-84 и СНиП 11-7-81.

Ниже приведены схемы панелей с проемами, соответствующие обозначения в их маркировке и несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м (таблица 1).

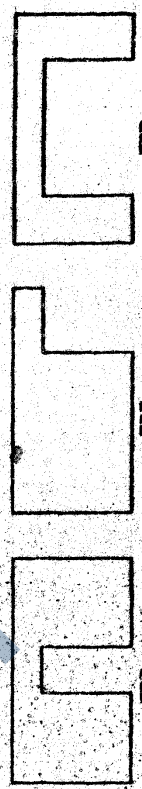


Таблица 1. Несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м

КР	КМ	АН	ОС	СП
КП	КПП	КПГ	КПР	

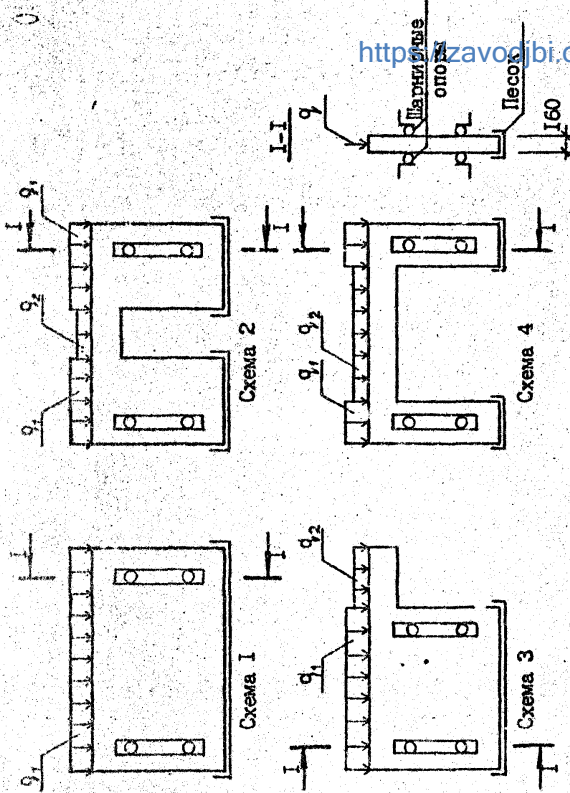
Лист 3

Таблица 1

№ п/п	Марка панели	М. оп, см	К. тр, см	Б. оп, см
1	2	3	4	5
1	ПВ 58.30.15-11-С9	5,00	2,40	11,20
2	ПВ 58.30.10-17-С9	4,60	2,50	18,30
3	ПВ 28.30.13-17-С9	2,50	2,50	18,30
4	ПВ 28.30.10-17-С9	4,50	2,50	18,30
5	ПВ 28.30.13-17-С9	4,60	2,50	18,30
6	ПВ 28.30.10-17-С9	10,70	-	18,20
7	ПВ 28.30.13-17-С9	10,70	-	18,20
8	ПВ 70.30.56-17-С9	29,60	17,20	26,20
9	ПВ 70.30.56-37-С9	29,60	17,20	26,20
10	ПВ 58.30.42-17-С9	14,40	10,60	21,00
11	ПВ 58.30.42-37-С9	14,40	10,60	21,00
12	ПВ 28.30.19-17-С9	7,40	2,20	12,90
13	ПВ 28.30.19-37-С9	7,40	2,20	12,90
14	ПВ 28.30.15-17-С9	6,10	2,20	12,90
15	ПВ 28.30.15-37-С9	6,10	2,20	12,90

TK 1090-1-2c. Вып. 4-6

Схемы опирания и нагружения панелей при испытании



9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели нагружать до разрушения, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворят всем требованиям по прочности и трещиностойкости.

Контрольная марка раскрывки трещин равна 0,25мм. Водяная коэффциента  $\alpha$  для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от водопоглощения характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-86 и письма Госстрой СССР от 12 февраля 1982 г. № 27-Д. Осценке прочности нагруженных железобетонных элементов при их испытании в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Таблица 2

№ схемы	Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании тс/м					
		по прочности		по трещиностойкости		по деформации	
		текущая арматура	разрыв арматуры	разрыв арматуры	трещиностойкость	деформация	деформация
1	2	3	4	5	6	7	8
		$q/c=1,4/q/c=1,25/c=1,6$ $q/c=1,6$					
		40,6	-	46,4	-	29,0	-
		40,6	-	46,4	-	29,0	-
		40,6	-	46,4	-	29,0	-
		40,6	-	46,4	-	29,0	-
		40,6	-	46,4	-	29,0	-
		40,6	-	46,4	-	29,0	-

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.010

Копирован

Формат А3

Лист

4

Таблица 2 / продолжение /

1	2	3	4	5	6	7	8
	ПВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
2	ПВВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
3	ПВГ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВГ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
4	ПВР 70.30.56-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВР 70.30.56-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВР 68.30.42-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВР 68.30.42-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВР 28.30.19-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВР 28.30.19-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1
	ПВР 28.30.15-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВР 28.30.15-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1

TK 1090-1-2c. Byn. 4-6

Лист № 5  
Листов в сборе  
Дата изд. №

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.010

Формат А3

Композит

Лист № 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Копия	Полность и дата	Взам. инв. №
------------	-----------------	--------------

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			I.090.I-2с.4-6 I.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
А3			I.090.I-2с.4-6 0.0.0.0Д1				
А3			I.090.I-2с.4-6 0.0.0.0РС				
А3			I.090.I-2с.4-6 0.0.0.0ТО				
			<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>				
			I.090.I-2с.4-6 I.0.0.0	ПВ 58.30-IT-C9			
			I.090.I-2с.4-6 0.1.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 58.30	I		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		2,74м <sup>3</sup>	
			I.090.I-2с.4-6 I.0.0.0-01	ПВ 28.30-IT-C9			
			I.090.I-2с.4-6 0.1.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 28.30	I		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		1,31м <sup>3</sup>	

Имя, Копия	Полность и дата	Взам. инв. №
------------	-----------------	--------------

Формат А4

Копировал

ТВЛЗНИЭП

I.090.I-2с.4-6 I.0.0.0		
Стала	Лист	Листов
Р		1
ПАНЕЛЬ		
ПВ 58.30-IT		
ПВ 28.30-IT		
И. контр.	Складская	01/01/2018
И.к.м.ост.	Эксплуатация	01/01/2018
И.к.м.ост.	Эксплуатация	01/01/2018
ГИП	Эксплуатация	01/01/2018
ГИП	Эксплуатация	01/01/2018
Рук.гр.	Салхова	01/01/2018
Проверил	Маслова	01/01/2018
Разраб.	Цицикина	01/01/2018

TK. I.090.I-2с. Bsn 4-6

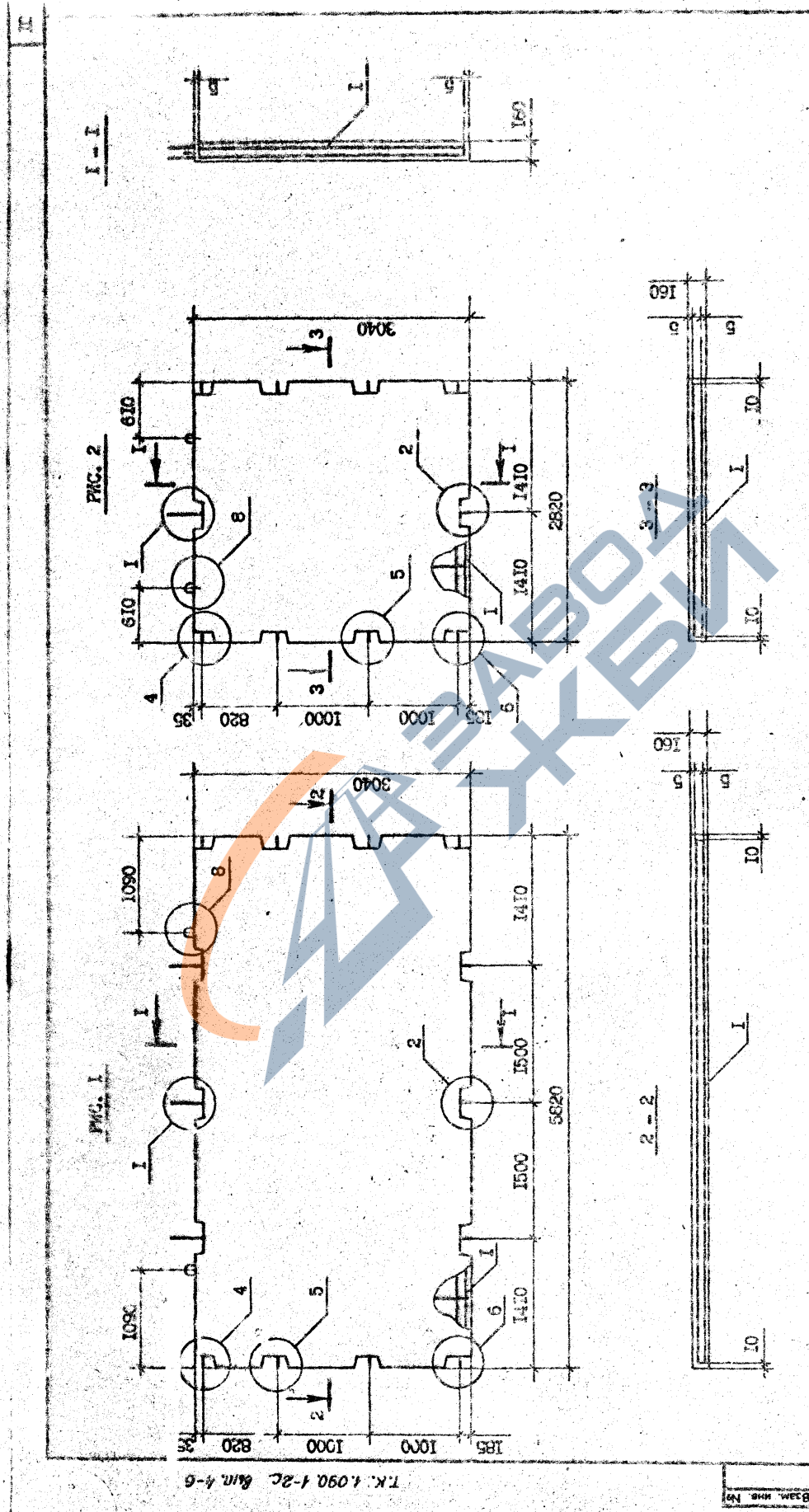


FIG. 2

FIG. 1

Т.К. 1.090.1-2с. 4-6 8ил. 4-6

1.090.1-2с.4-6 1.0.0.008		Страна	Масштаб	Масштаб
ПАУРЖИ		Р	ОМ.	1:40
ИБ 53.3С		Лист	Листов	1
ИБ 29.30.ИТ		ТБИЗНИИЭП		
ЗЕОГОУШИИ ЧЕРТЕЖ				
Исполн.	С.И. Сидоров	Проверен	В.И. Иванов	
Листов	1	Листов	1	
Рек. лист	Е.В. Ермаков	Рек. лист	Е.В. Ермаков	
Г.И.И.	С.И. Сидоров	Г.И.И.	С.И. Сидоров	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	
Г.И.И.	В.И. Иванов	Г.И.И.	В.И. Иванов	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	КРИС.	МАССА, г
1.090.1-2с.4-6 1.0.0.0	ИБ 53.30.ИТ-С9	1	5,65
-01	ИБ 29.30.ИТ-С9	2	3,23

2 - 2

ФОРМАТ	КОН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3	1	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1	ПЕРИМЕТРНЫЕ ПАНЕЛИ ПВ 22.30-IV-C9		
А3	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 22.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	1,02м <sup>3</sup>	
А4	1	ПВ 16.30-IV-C9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 16.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,73м <sup>3</sup>	
А4	1	ПВ 10.30-IV-C9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 10.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,45м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3	1	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1	ПЕРИМЕТРНЫЕ ПАНЕЛИ ПВ 22.30-IV-C9		
А3	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 22.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	1,02м <sup>3</sup>	
А4	1	ПВ 16.30-IV-C9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 16.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,73м <sup>3</sup>	
А4	1	ПВ 10.30-IV-C9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 10.30		
А4	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,45м <sup>3</sup>	

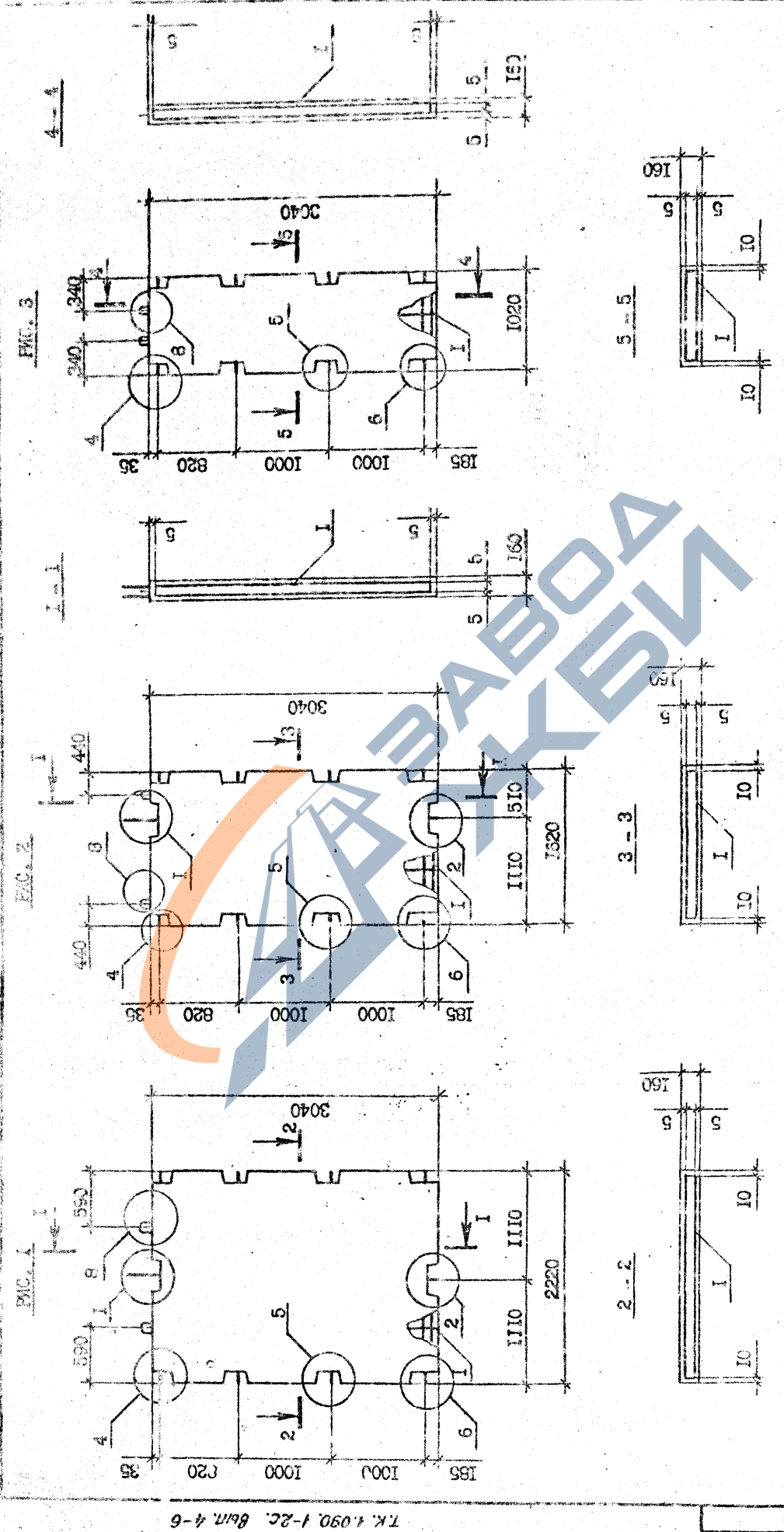
Изм. №	Исполн.	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата
1	С.И.С.	12.12.18	2	С.И.С.	12.12.18
2	С.И.С.	12.12.18	3	С.И.С.	12.12.18
3	С.И.С.	12.12.18	4	С.И.С.	12.12.18
4	С.И.С.	12.12.18	5	С.И.С.	12.12.18
5	С.И.С.	12.12.18	6	С.И.С.	12.12.18
6	С.И.С.	12.12.18	7	С.И.С.	12.12.18
7	С.И.С.	12.12.18	8	С.И.С.	12.12.18
8	С.И.С.	12.12.18	9	С.И.С.	12.12.18
9	С.И.С.	12.12.18	10	С.И.С.	12.12.18

Итого: 1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0

ПАНЕЛЬ  
ПВ 22.30; ПВ 16.30;  
ПВ 10.30

Итого: 1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0

12



TK.1.090.1-2c. Bsm. 4-6

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инж. №

И.090.1-2с.4-6 2.0.0.0СБ		Страна	Масштаб
ПАКЕТИ		Р	СМ, 1:10 ТАБЛ
ПВ 22.30; ПВ 16.30; ПВ 10.30		Лист	Листов 1
СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИПЗНИИЭП	
И.монтаж	С.монтаж	П	С
И.исполн.	С.исполн.	П	С
И.проект.	С.проект.	П	С
И.проб.	С.проб.	П	С
И.разр.	С.разр.	П	С

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ФИС.	МАССА, Т
I.090.1-2с.4-6 2.0.0.0	ПВ 22.30-ПТ-С9	1	2,55
-01	ПВ 16.30-ПТ-С9	2	1,82
-02	ПВ 10.30-ПТ-С9	3	1,13

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д1	УЗЕЛ ОПАКОВОЧНЫЕ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСП. ДИСТРИБ.</u>			
	1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0	ПВ 28.30-1ТВ-С9		
	1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	КАРКАС ПР. КТП 28.30	1	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		1,27м <sup>3</sup>
А4	1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0-01	ПВ 58.30.15-1Т-С9		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КТП 58.30.15	1	
Б4	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-65	6	0,022м <sup>3</sup>
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		2,24м <sup>3</sup>

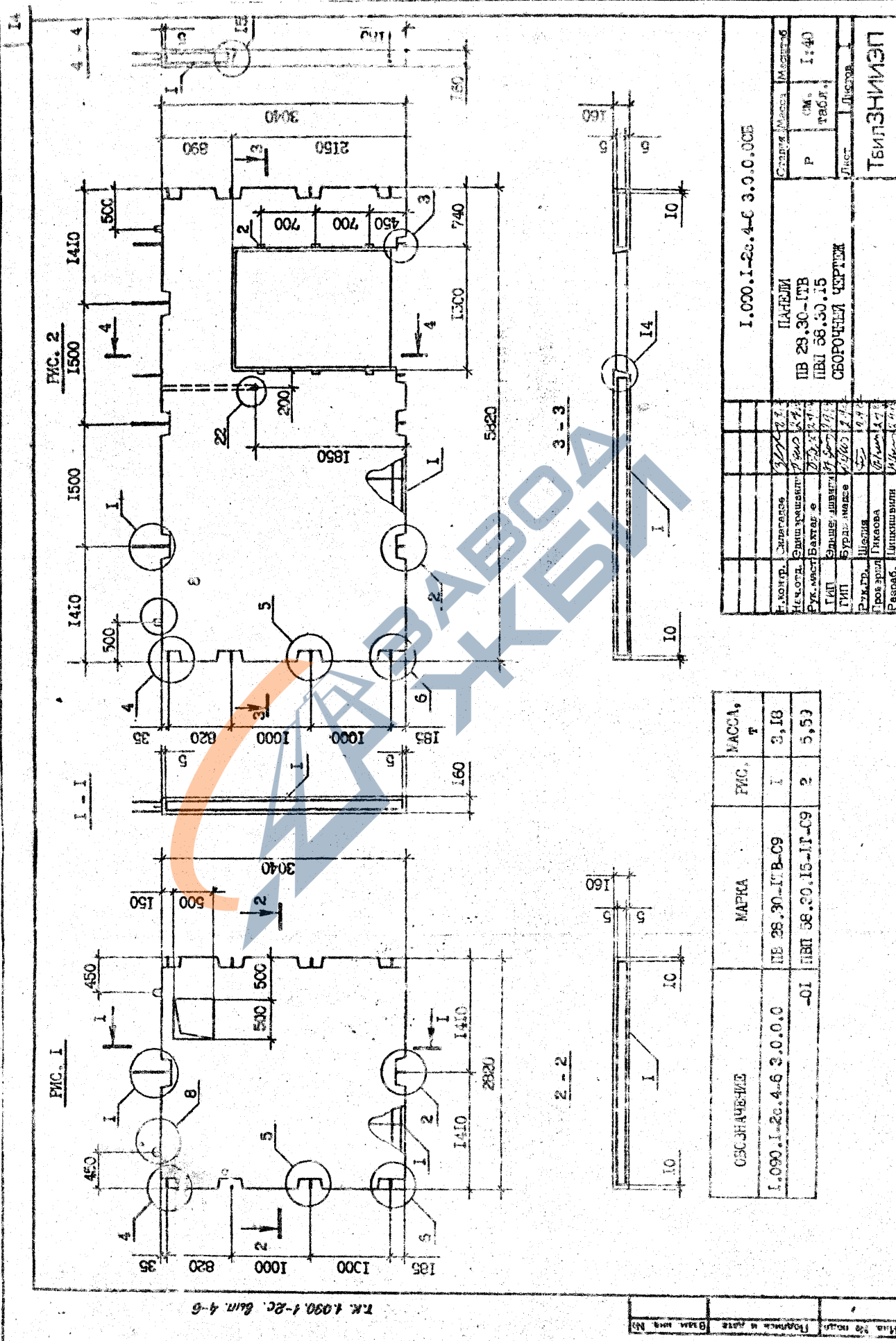
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия

И.контр.	С.накладная	З.Л.Т. 28.30
Наклад.	Эксперименталь	З.Л.Т. 28.30
Ук.мест.	Бюджетные	З.Л.Т. 28.30
ГМП	Эксперименталь	З.Л.Т. 28.30
Бух.пр.	Саликова	З.Л.Т. 28.30
Проверка	Григорьев	З.Л.Т. 28.30
Разреш.	Щижкинина	З.Л.Т. 28.30

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Полное и краткое	Имя, Фамилия



Т.К. 1.090.1-2с. 4-с. 4-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-с.3.0.0.0	ПВ 28.30-ITB-C9	1 3,18
-01 ПВИ 58.50.15-IT-C9		2 5,53

И.090.1-2с.4-с.3.0.0.008		Содерж. Масса	Материал
И.090.1-2с.4-с.3.0.0.008	ПАРЕЖИ	Р	ОМ. I-40
ПВ 28.30-ITB		табл. 4	
ПВИ 58.50.15			
СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
<b>ТВЛЗНИЭП</b>			

Масштаб	1:1
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

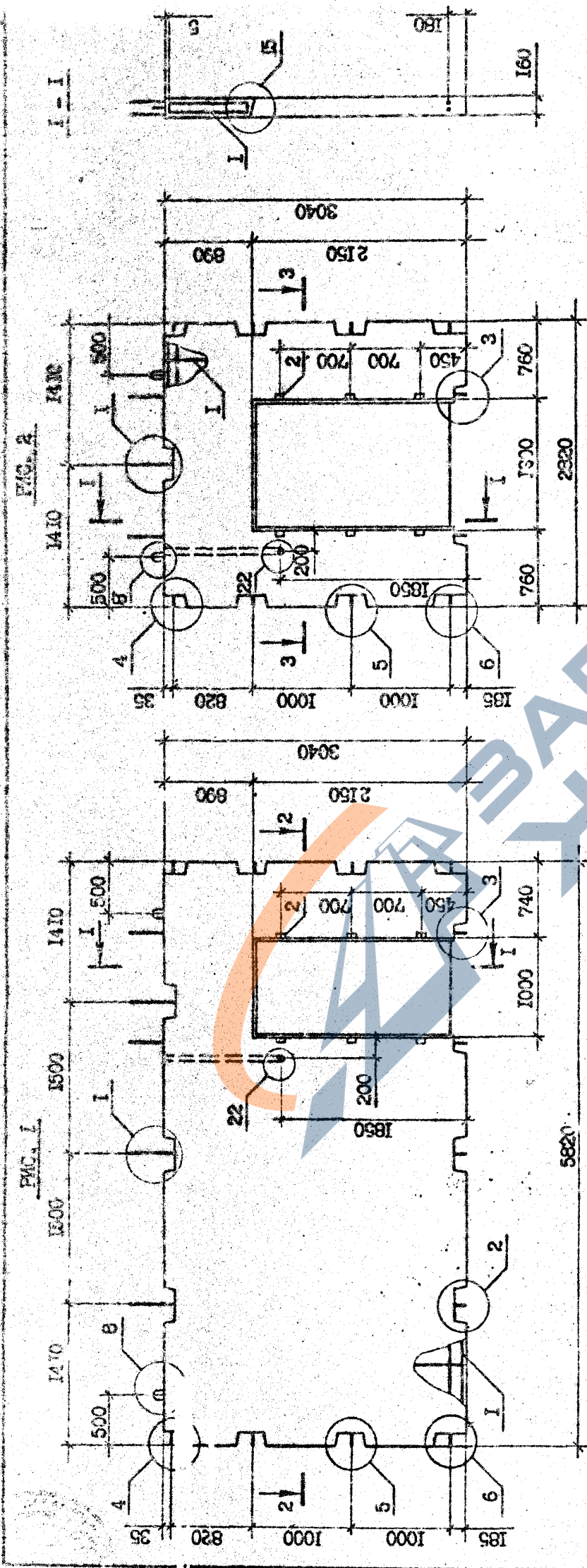
КОМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ
КОМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ
КОМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ

КОМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ
Б3		1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0СБ	<u>ПОКРЫТИЕ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЫ		
Б3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДП	УЗЛЫ СЛАБЕЮЩИЕ		
Б3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0СГ	РАСХОД СЛОВА		
Б3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4		1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> <u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ПЕИ 58.30.10-ИТ-С9		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. ПИИ 58.30.10	1	
Б4	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 <sup>кв</sup>	6	0,002м³
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		2,40м³
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0-01	ПЕИ 28.30.13-ИТ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. ПИИ 28.30.13	1	
Б4	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 <sup>кв</sup>	6	0,002м³
Б4			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		0,87м³

Исполн.	См. задание	13.1.13
Нак. отд.	Эксплуатация	1.10
Руковод.	Бетон	1.10
Гип	Эксплуатация	1.10
Гип	Бурьмаза	1.10
Руковод.	Самовоз	1.10
Проверк.	Гипса	1.10
Разраб.	Штукатурки	1.10

1 х 1.090.1-2с. 4-6 4.0.0.0  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

16



Т.К. 1.090.1-2с. 6м. 4-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	КОЛ.	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	ПВЛ 58.30.10-IT-09	1	6,00
-01	ПВЛ 28.30.13-IT-09	2	2,17

И.090.1-2с.4-6 4.0.0.0СБ		Страна	Масса	Листов
И.контр.	Силагара	Р	СМ.	1:40
И.чел.	Э.д.Черныш	Р	СМ.	1:40
И.м.м.	Б.В.Козе	Р	СМ.	1:40
И.п.	Э.ш.Черныш	Р	СМ.	1:40
И.п.	Бурманова	Р	СМ.	1:40
И.п.	Шелева	Р	СМ.	1:40
И.п.	Проверка	Р	СМ.	1:40
И.п.	Разработ.	Р	СМ.	1:40

ПАНЕЛИ  
ПВЛ 58.30.10-IT-09  
ПВЛ 28.30.13-IT-09  
СВОБОДНЫЙ ЦЕПТЕЖ

ЦЕННИК  
ТБИЗНИИЭП

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Мин. Копия: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. №: \_\_\_\_\_

Копировать  
 формат А4

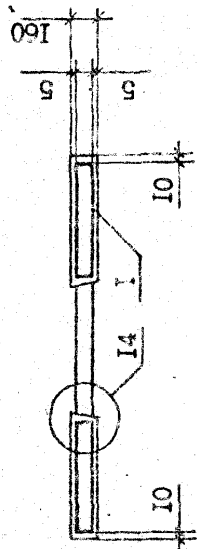
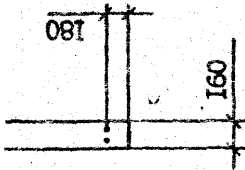
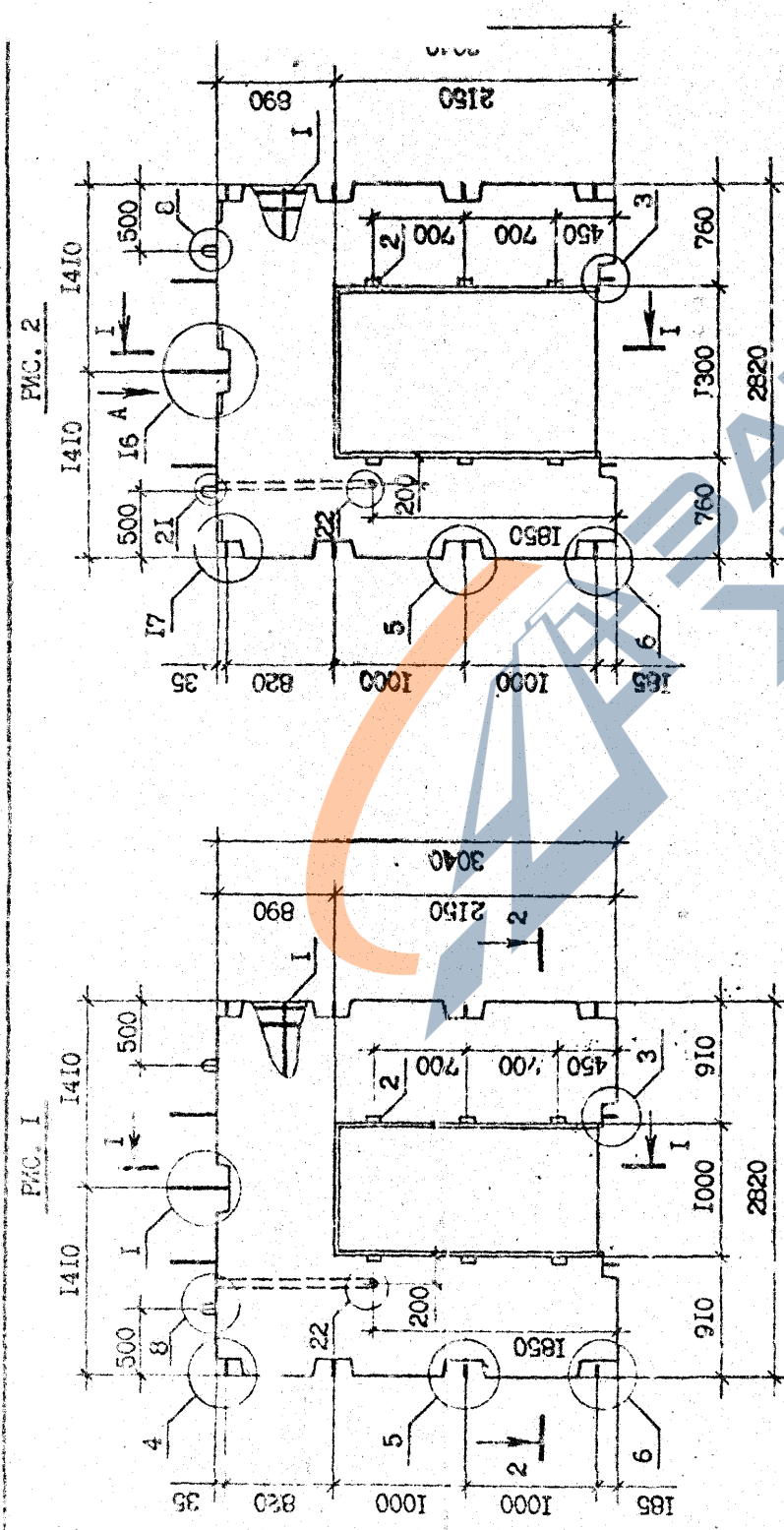
Т. К. 1.090.1-2с. Взм. 4-6

ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 5.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ СПАЛЬБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДИ			
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ОРС			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		1.090.1-2с.4-6 5.0.0.0	ПВП 28.30.10-IT-C9		
А4		1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИСП 28.30.10 I	I	
Б4		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>ЖЖ</sup>	6	0,002м <sup>3</sup>
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		0,97м <sup>3</sup>
А4		1.090.1-2с.4-6 5.0.0.0	ИПВ 28.30.13-IT-C9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИСП 28.30.13 I	I	
Б4		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8485-66 <sup>ЖЖ</sup>	6	0,002м <sup>3</sup>
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		0,87м <sup>3</sup>

Мин. Копия: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. №: \_\_\_\_\_

Копировать  
 формат А4

1.090.1-2с.4-6 5.0.0.0			
И.контр.	Силабадзе	Лист	Листов
И.нач.отд.	Эдишерашвили	Р	1
Р.к.маст	Бахтадзе	ТБИЛЗИНИЭП	
ГИП	Эдишерашвили		
ГИТ	Бурджанадзе	ПАНЕЛЬ	
Р.к.гр	Салихова	ПВП 28.30.10-IT-C9	
Проверит	Иткаева	ИПВ 28.30.13-IT-C9	
Разработ.	Цицкишвили		



2 - 2

FIG. 2

FIG. 1

T.K. 1 090 1-2c. 8лн. 4-6

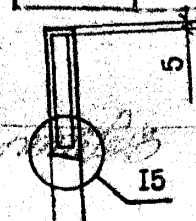
1.090.1-2c.4-6 5.0.0.0CE		Страна Масса	Масштаб
ПАЧЕЛИ	ПВЛ 28.30.10-IT-C9	P	1:40
	ПВЛ 28.30.13-IT-C9	Лист	Листов 1
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТБИПЗНИИЭП	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС.	МАССА, Т
1.090.1-2c.4-6 5.0.0.0	ПВЛ 28.30.10-IT-C9	1	2,42
-01	ПВЛ 28.30.13-IT-C9	2	2,17

Имя в полях	Имя в полях	Имя в полях
Имя в полях	Имя в полях	Имя в полях

Формат А3

Копировал



Т.К. 1.090.1-2с. Вкл. 1-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 6.0.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Л1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПВГ 28.30.10-1Т-С9		
А4		1 1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПГ 28.30.10	1	
БЧ		2 50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ЖЖ	3 0,001м <sup>3</sup>	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,97м <sup>3</sup>	
А4		1 1.090.1-2с.4-6 6.0.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПГ 28.30.13	1	
БЧ		2 50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ЖЖ	3 0,001м <sup>3</sup>	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	0,88м <sup>3</sup>	

И.контр.	Салагадзе	21.02.1998
Нач.отд.	Экшперашвили	21.02.1998
Рук.маст.	Бахтадзе	21.02.1998
Инж.	Экшперашвили	21.02.1998
Инж.	Салагадзе	21.02.1998
Инж.гр.	Салихова	21.02.1998
Проектировщик	Габелва	21.02.1998
Разработ.	Цицкишвили	21.02.1998

1.090.1-2с.4-6 6.0.0.0

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ПАНЕЛЬ  
ПВГ 28.30.10  
ПВГ 28.30.13

ТВИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Инд.подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

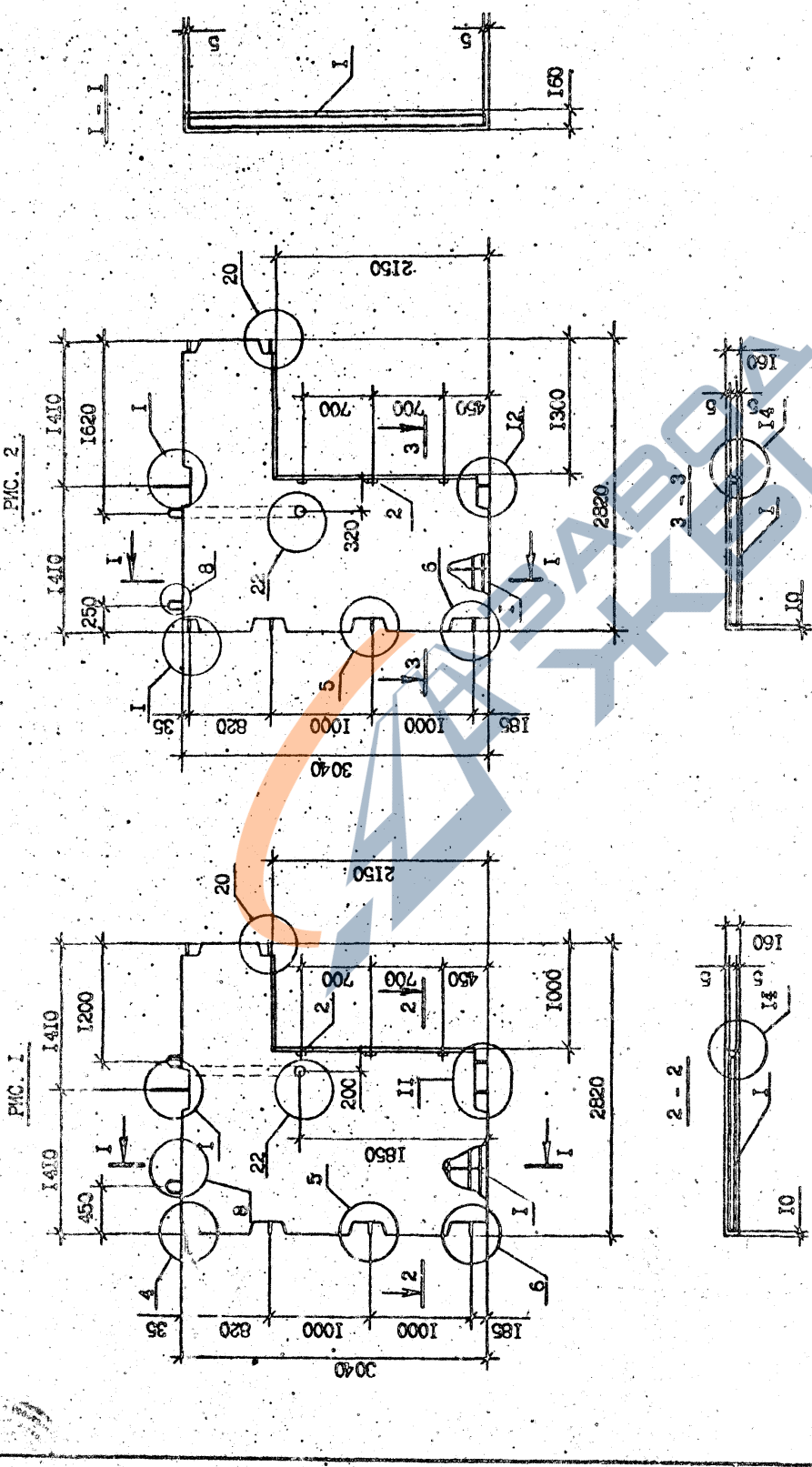


РИС. 2

РИС. 1

Т.К. 1,090 1-2С. Вмн 4-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС.	МАССА, г
1.090.1-2с.4-6.0.0.0	ПВГ 28.30.10-ИТ-С9	1	2,43
-01	ПВГ 28.30.13-ИТ-С9	2	2,20

1.090.1-2с.4-6.0.0.0СБ		Страна	Масштаб
ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.10, ПВГ 28.30.13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ. 1:40
Лист	Листов	1 1	
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			

Формат А3

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.4-6 7.0.0.0C5	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУМБОВЫЕ		
A3			I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0D1	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0PC	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0TO			
A4		I	I.090.I-2c.4-6 0.7.0.0	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ПАНЕЛЬ ПЕР 70.30.56-7T-C9	1	
B4		2	50.100.120.100	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 70.30.56-7 ДЕТАЛИ ПРОВ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>жк</sup>	6	0,002м³
A4		I	I.090.I-2c.4-6 7.0.0.0-01	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ B25	1	1,15м³
B4		2	50.100.120.100	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ ПРОВ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>жк</sup> МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ B25	6	0,002м³
						1,15м³

TK 1.090.1-2c. Bm 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Возвращ. №

И.контр.	Силагалдзе	01.01.2018
Нач.отд.	Эришерашвили	01.01.2018
Рук.мест.	Бектведзе	01.01.2018
ТИП	Эришерашвили	01.01.2018
ТИП	Бугаженадзе	01.01.2018
Рук.гр.	Селикова	01.01.2018
Проверил	Гикаева	01.01.2018
Разработ	Джикшвили	01.01.2018

I.090.I-2c.4-6 7.0.0.0

ПАНЕЛЬ  
ПЕР 70.30.56-7T;  
ПЕР 70.30.56-7T

ТБИЗНИИЭП

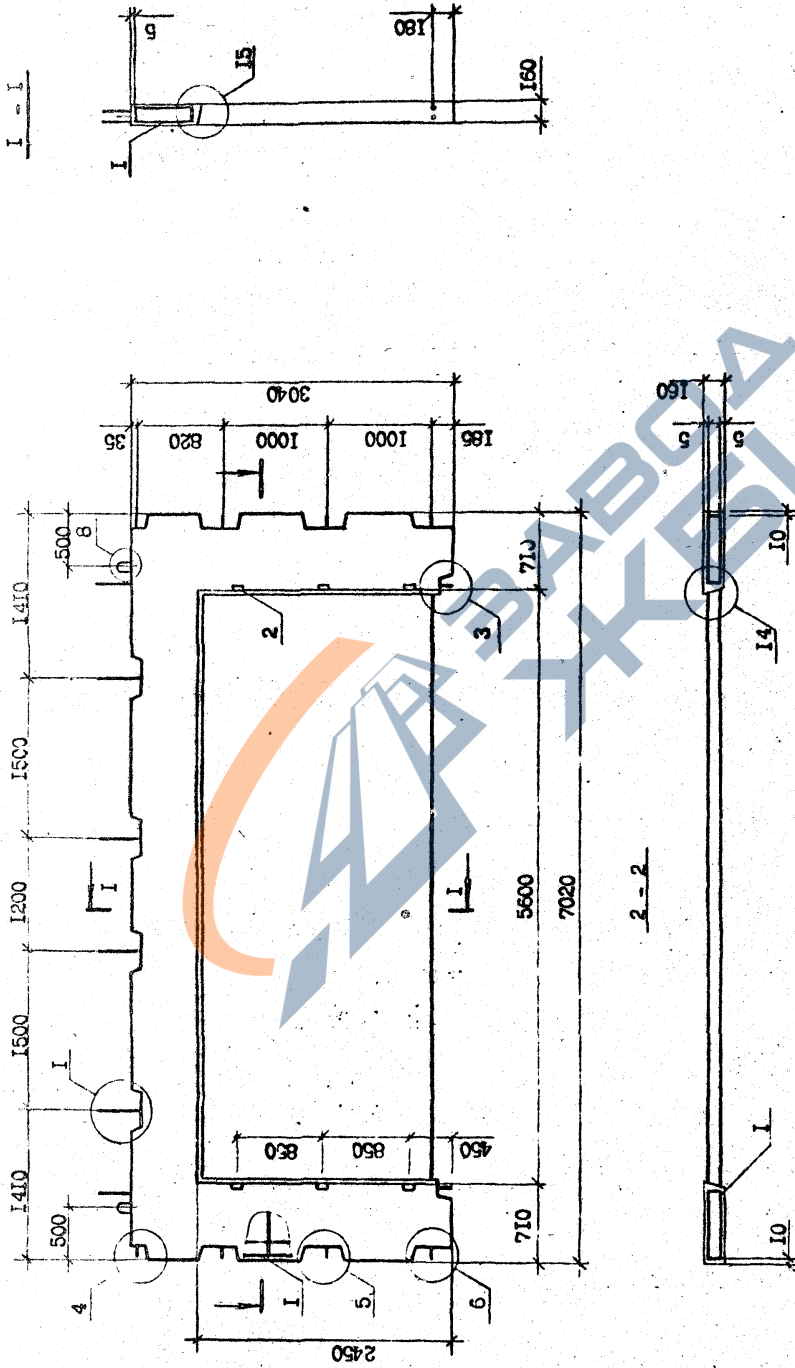
Страницы	Листы	Листов
P		I

Формат А4

Копировал

Формат А4

Копировал



Т.К. 1.090.1-2с. 6м. 4-6

И.О.90.1-2с.4-6 7.0.0.0СБ		Страна	Масштаб
ПАНЕЛЬ ПВР 70.30.56-7Т.		Р	1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1 из 1
		ТБИЗНИИЭП	
		Формат: А3	
		Комплект:	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.090.1-2с.4-6 7.0.0.0	ПВР 70.30.56-7Т-С9
-01	ПВР 70.30.56-3Т-С9

Имя № подл.	Листок №	Дата	Взам №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-02	ПВР 28.30.19-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7	1	
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-03	ПВР 28.30.19-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3	1	
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,57м³
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-04	ПВР 28.30.15-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7	1	
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³

<https://zavodjbi.com>

И.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПОРНО-СБОРОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.0Д1	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-01	ПВР 58.30.42-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-7	1	
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	1,12м³
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-01	ПВР 58.30.42-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-3	1	
Б4	2	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³

Т.К. 1.090.1-2с. 8.0.0.0.0

И.090.1-2с.4-6 8.0.0.0
ПАНЕЛЬ
58.30.42 + ПВР 28.30.15

ТБЛЗНИИЭП

Формат А4

<https://zavodjbi.com>

Копировать

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
А4			1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-05	ПВР 28.30.15-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР.КІР 28.30.15-3 I <u>ДЕТАЛИ</u>			3
Б4		2	50.100.170.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6 0,002м <sup>3</sup>	0,73м <sup>3</sup>	

Т.К. 1090-1-2с. 8шл 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
В.М.М.М. №

Копировать

Формат А4

1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист

Копировать

Формат А4

*Handwritten signature*



ФОРМАТ		ЗОНА	ПСЗ	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ				
ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ									
								И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
								И.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДИ			
								И.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	<u>ПЕРЕМЕЩЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПВ 28.16-1Т-С9		
								И.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТС			
									МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		
									СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПР. ИКИ 28.16	I	0,59м³

ФОРМАТ		ЗОНА	ПСЗ	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0	И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0				ПАНЕЛЬ ПВ 28.16, ИПВ 28.16		
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							
И.090.1-2с.4-6 9.0.0.0							

Т.К. 1090.1-2с. 8шт. 4-6

Служба

Исполнитель	Подпись и дата	Взам.инв.№

Н. контрол.	С.И.Григорьев	22.08.17
Нач. отд.	Э.И.Щербачев	22.08.17
Руководит.	В.А.Григорьев	22.08.17
ГИП	Э.И.Щербачев	22.08.17
ГИП	В.А.Григорьев	22.08.17
Фукт. р.	С.А.Сидорова	22.08.17
Проверил	И.А.Иванов	22.08.17
Разработ.	С.И.Григорьев	22.08.17

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам.инв.№

Рис. 2

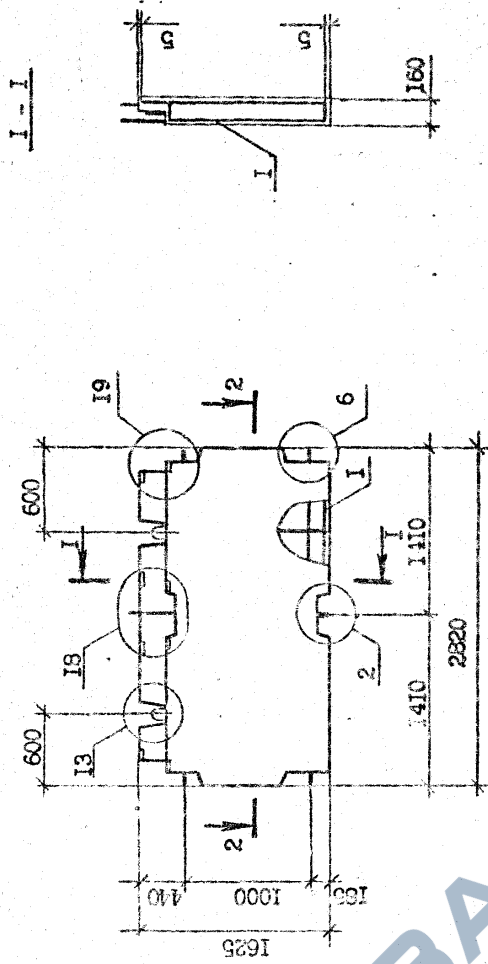
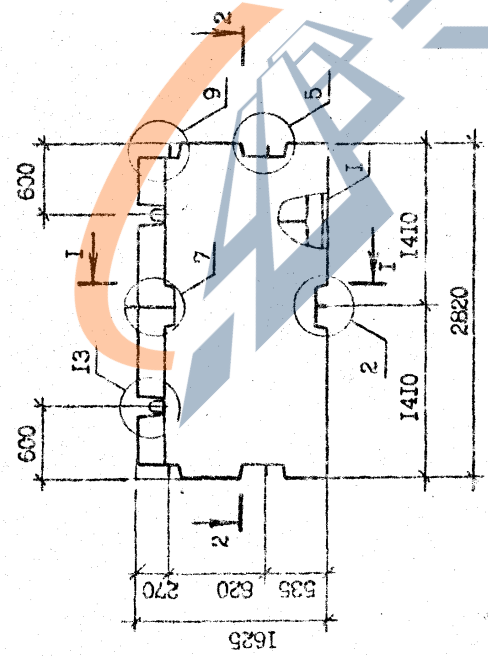
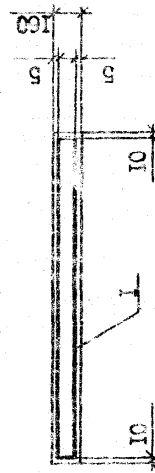


Рис. 1



2 - 2



СВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0	ПВ 28.16-ИТ-09	1	1,60
-01	ПВ 28.16-ИТ-09	2	1,48

1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	См. табл.	1:40
ПВ 28.16, ПВ 28.16		Лист	Листов	
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВПЗНИИЭП		

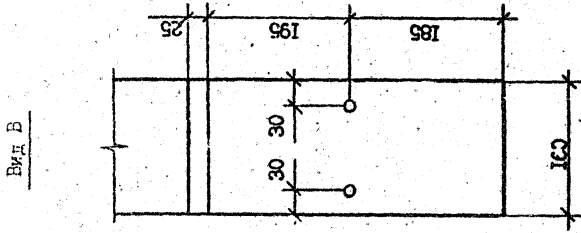
Формат А3

Контроль

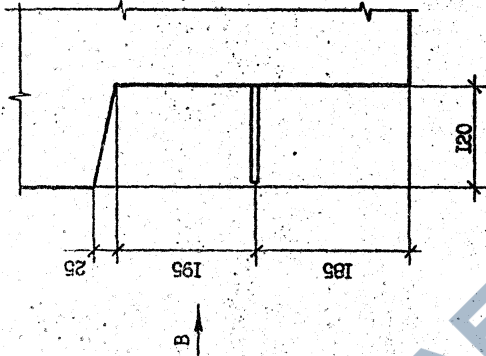
ЛК 1090.1-2с. 8внн 4-6

№ докум.	Изм.	№ докум.	Изм.

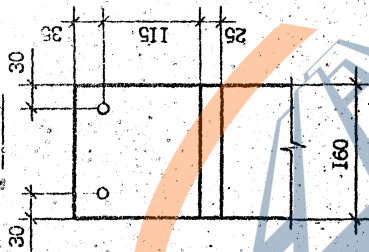




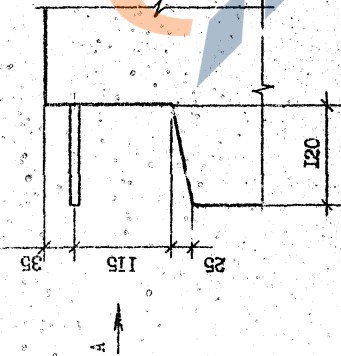
6



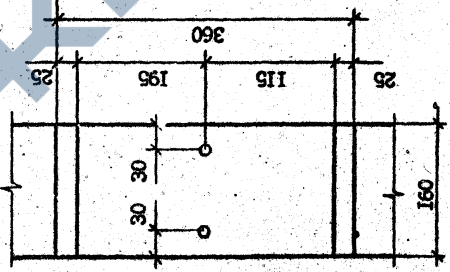
Вид А



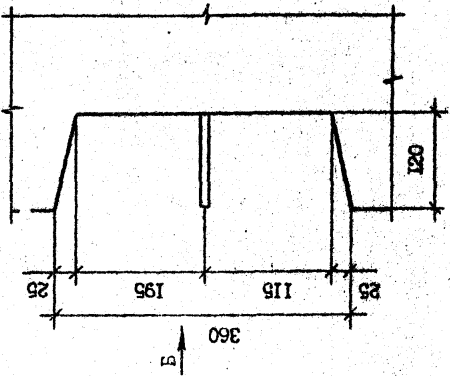
4



Вид Б



5

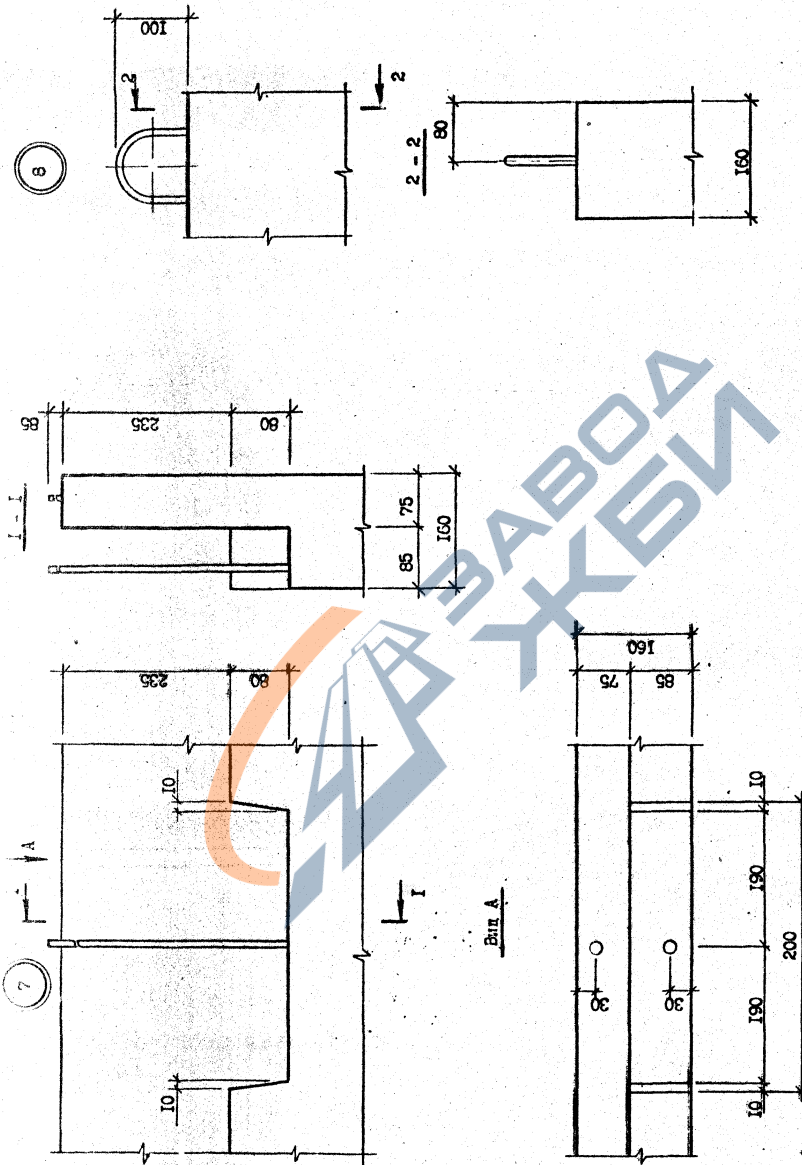


TK. I.090.1-2c. Вид А-В

Имя, № докум.	Лист
Взам. инв. №	4

I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 II

Композит Формат А3



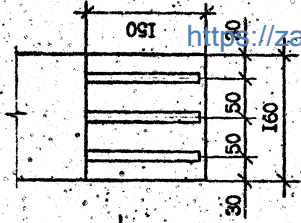
Лист	3
I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 II	

Фигура А3

Компонент

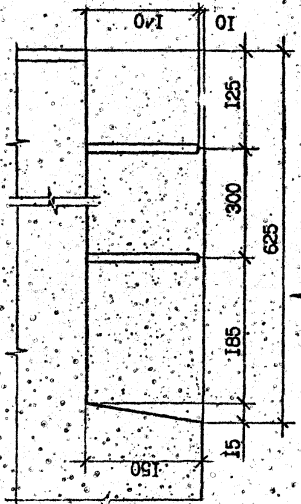
Име на орган	Логическ н. дата	Билан н.м. №
--------------	------------------	--------------

Вид Б

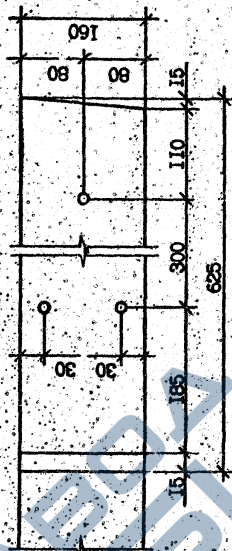


<https://zavodjbi.com/>

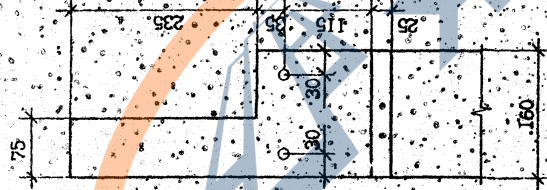
II



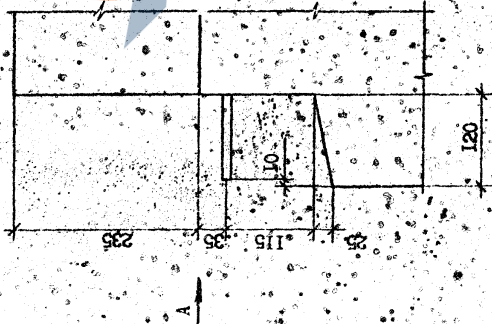
Вид Б



Вид А



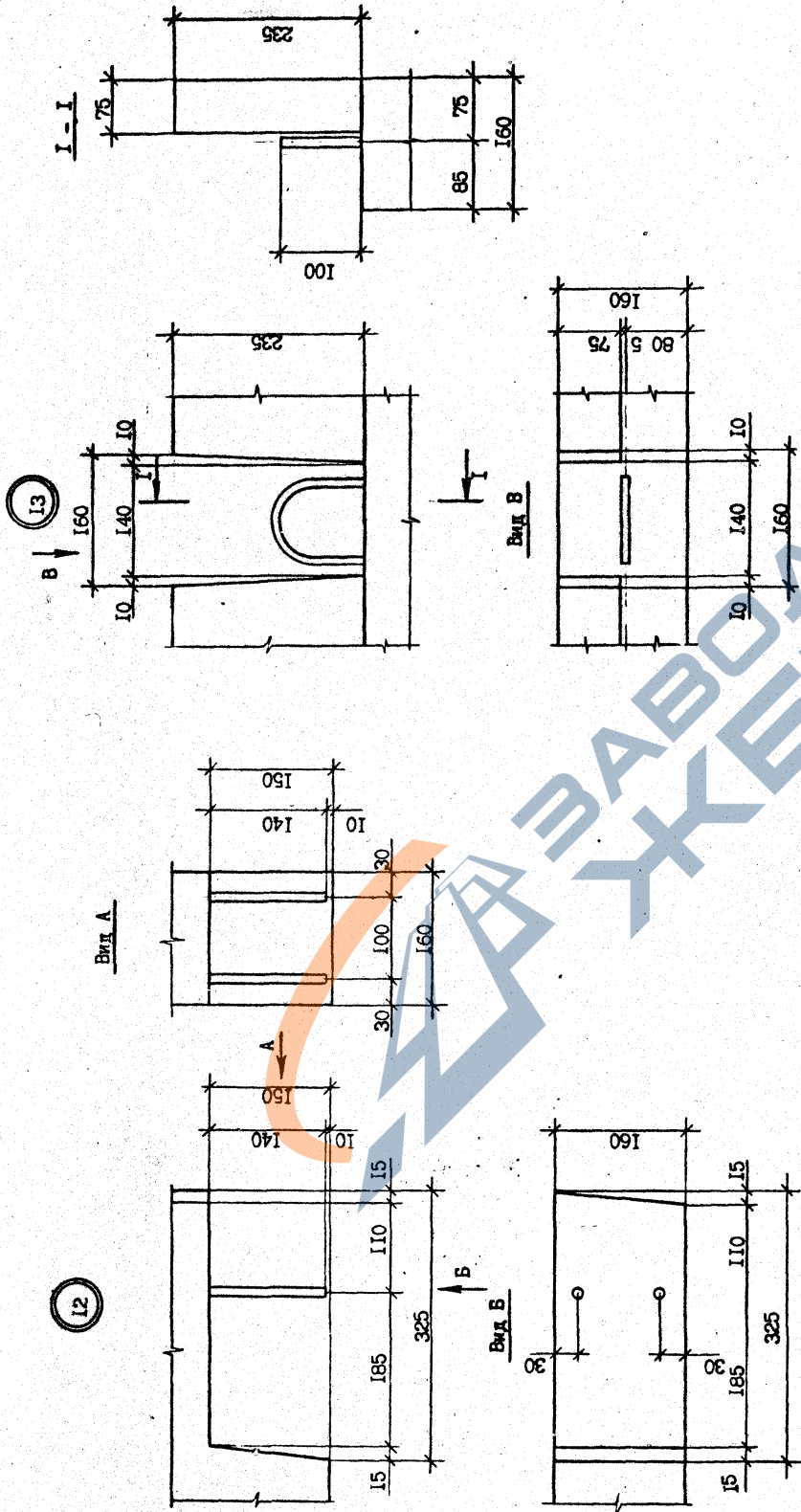
9



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4	5

Лист 4  
 I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 II  
 формат А3  
 Изготовлен

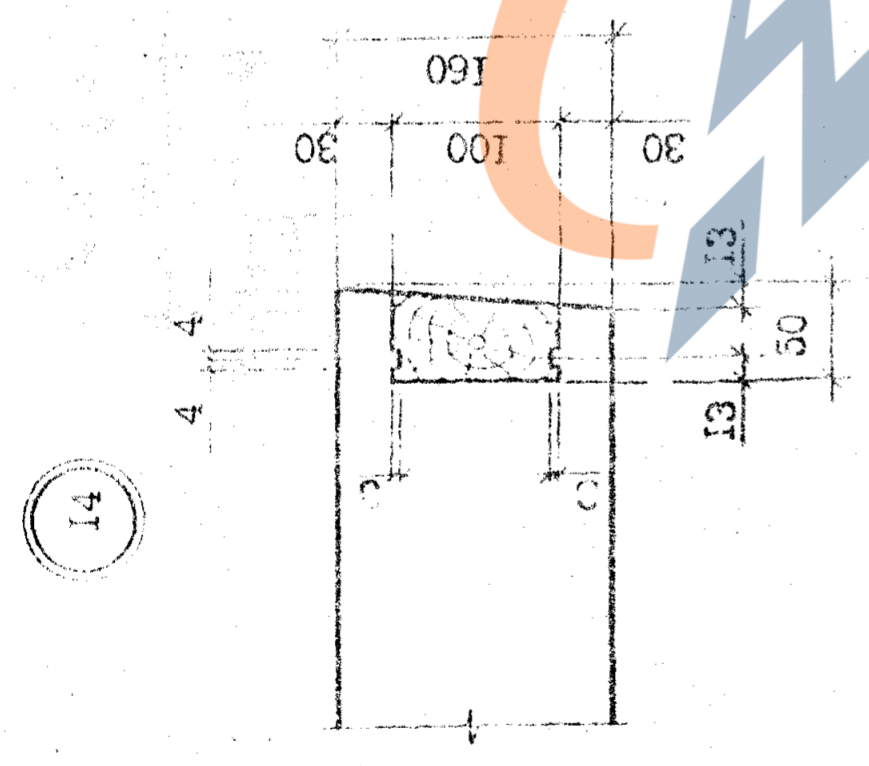
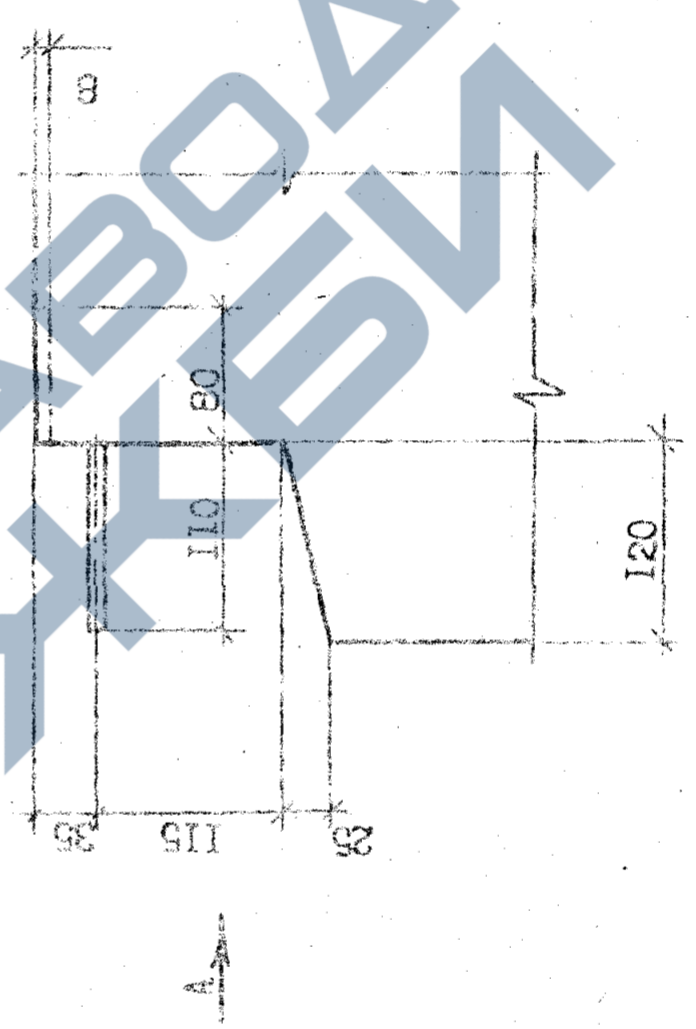
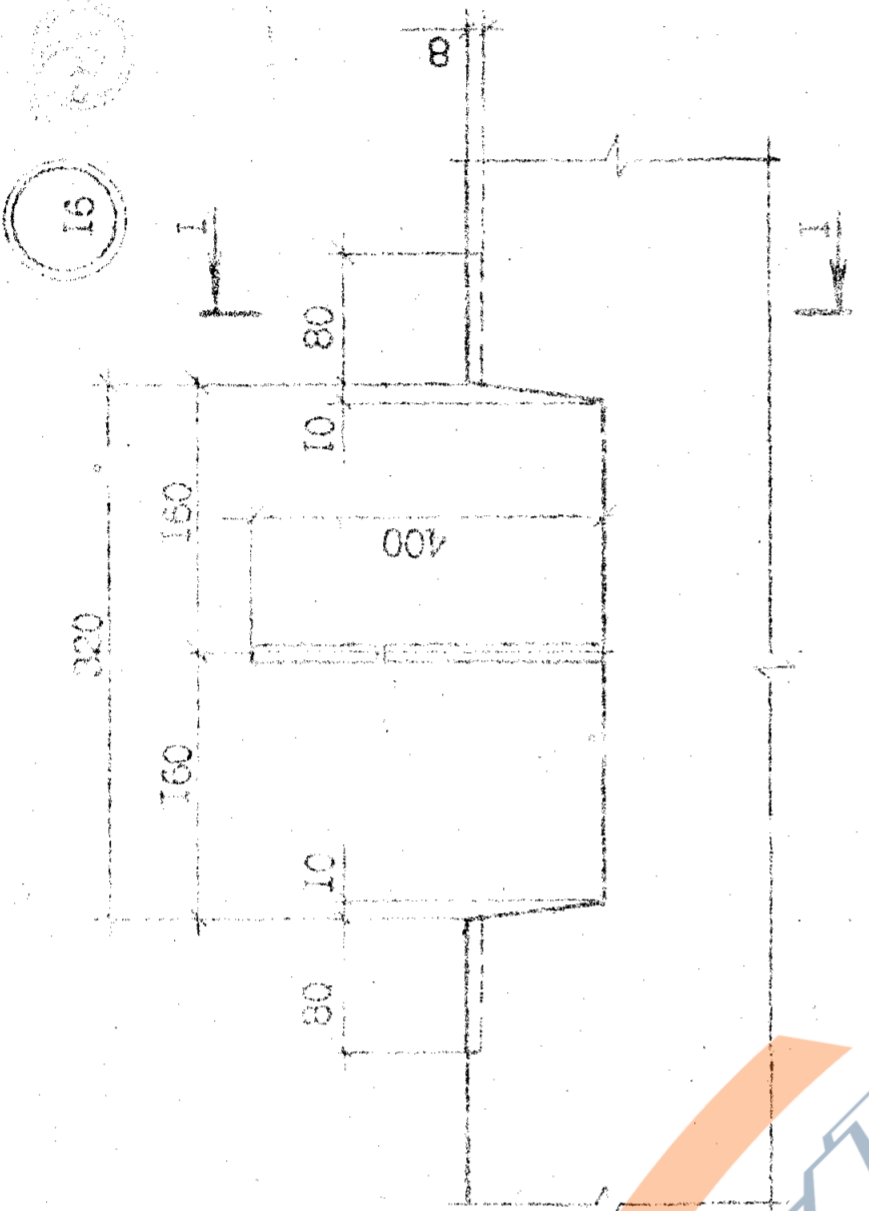
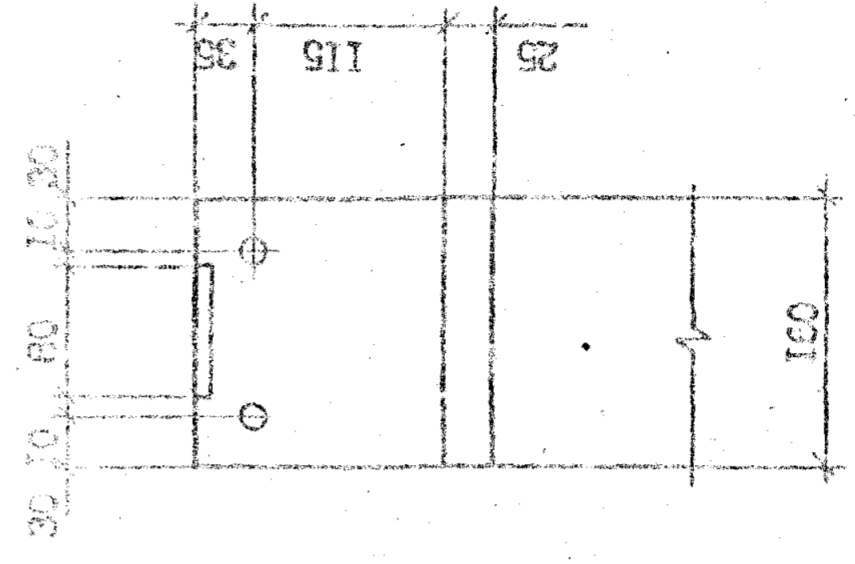
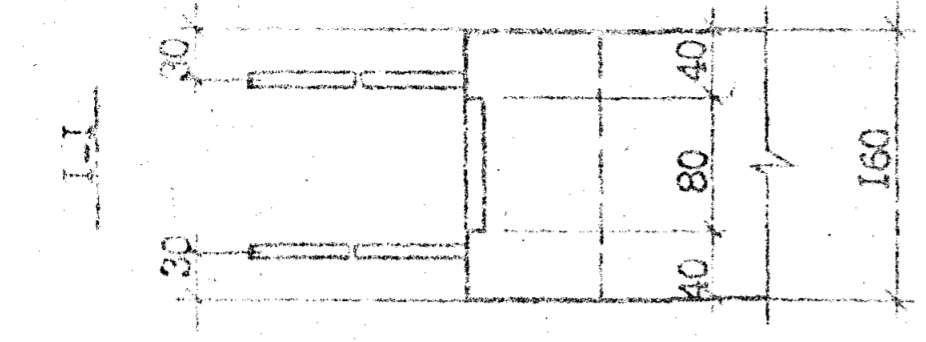
Изм. № 1  
 Т.К. I.090.1-2c. Bm. 4-6



Контр. инж. №	Исполн. №	Исполн. №	Исполн. №	Исполн. №
---------------	-----------	-----------	-----------	-----------

Т.К. 1.090.1-2с. Бзм. 4-6

Лист	5
1.090.1-2с. 4-6 0.0.0.0 ДИ	
Формат А3	



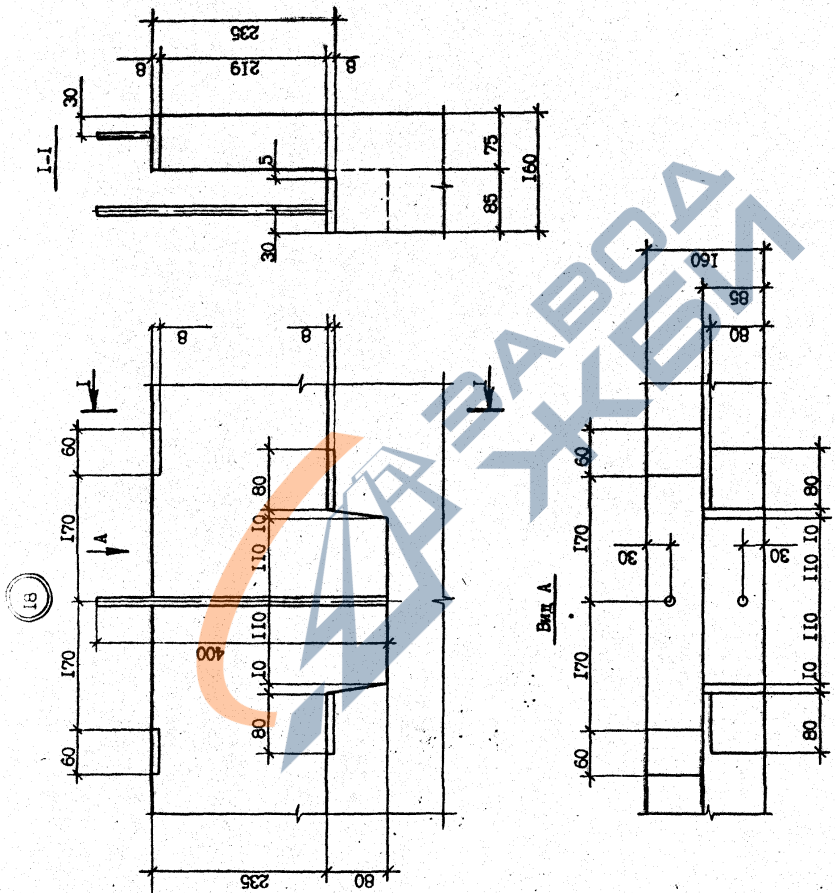
14

17

Лист 6  
 I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 ДІ  
 Копировад  
 Формат А3

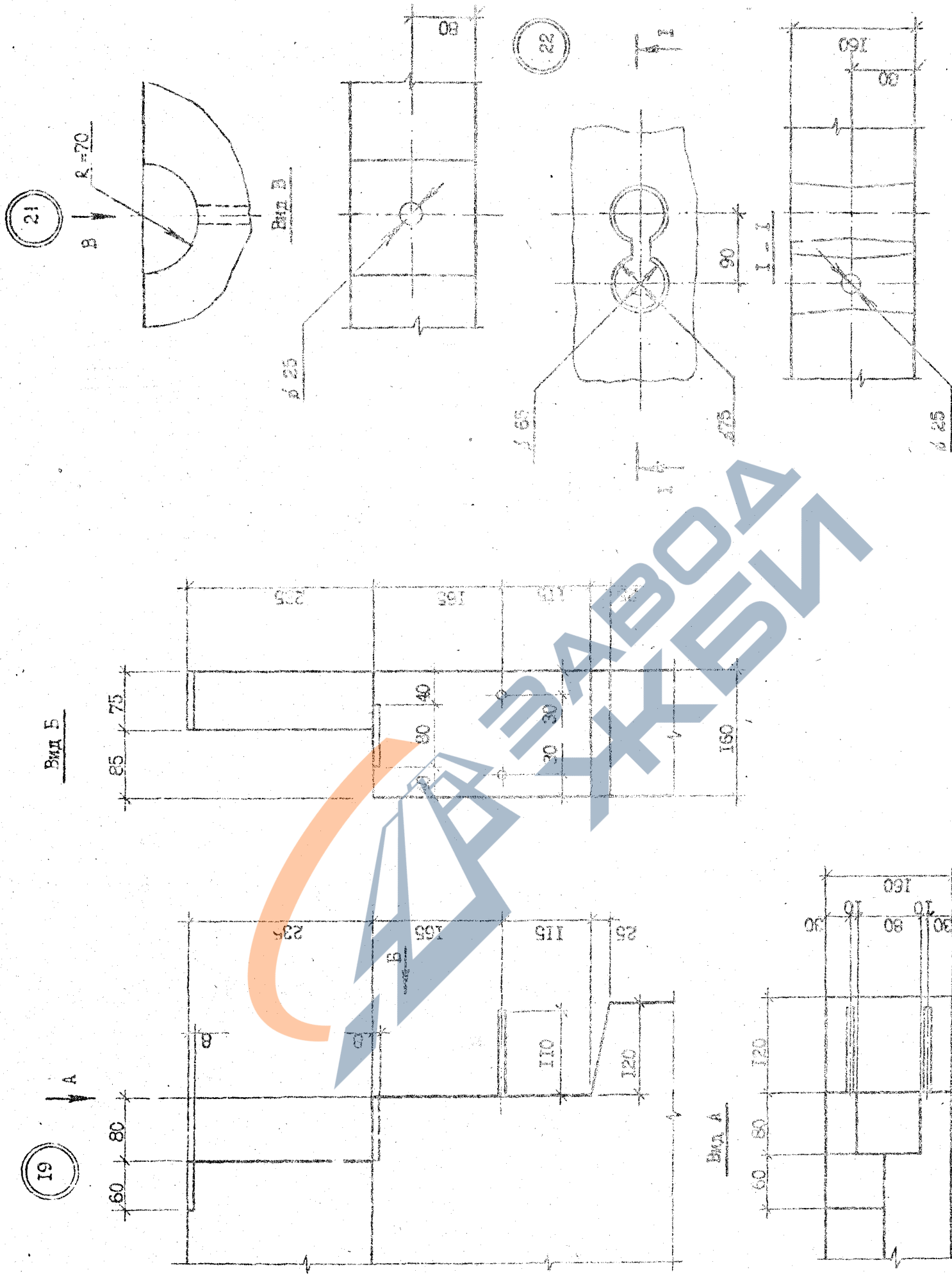
Имя файла	Имя файла	Имя файла
Имя файла	Имя файла	Имя файла
Имя файла	Имя файла	Имя файла

Т.К. 1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 ДІ



Лист 7  
I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 ДИ  
Компонент  
Формат А3

№ по инв.	Исполн.	Провер.	Дата



Имя, №, дата	Исчерчено и дата	Взам. №, №
--------------	------------------	------------

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 А1

Формат А3

Контурная

1.090.1-2c.4-6

Т.К. 1.090.1-2c.4-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0-01	КП 28.30		
A4	I	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I	6	
A4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР I3	1	
A4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4	11	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КР 5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	1	
A4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Φ4Фр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup>		
B4	8	8	4.041.5810	Л-2810	10	0,28кг
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ С13	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ																								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИСПОЛНЕНИЕ: КП 58.30																										
A4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I	6																									
A4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-1	КР 2	3																									
A4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02	КР 3	1																									
A4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	8																									
A4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2																									
A4	11	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4																									
A4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-09	КР I0	1																									
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ																										
A4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	3																									
A4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	3																									
A4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8																									
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Φ4Фр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup>																										
B4	8	8	4.041.5810	Л-5810	10	0,58кг																								
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-05	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ С16	2																									
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>С.л.г.г.г.г.</td> <td>1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>З.д.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Р.к.м.г.г.</td> <td>Б.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.П.</td> <td>З.д.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.П.</td> <td>З.д.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Р.к.г.г.</td> <td>С.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проектир.</td> <td>Б.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>К.г.г.г.г.</td> <td></td> </tr> </table>							И.контр.	С.л.г.г.г.г.	1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0	И.контр.	З.д.г.г.г.г.		Р.к.м.г.г.	Б.г.г.г.г.		Г.П.	З.д.г.г.г.г.		Г.П.	З.д.г.г.г.г.		Р.к.г.г.	С.г.г.г.г.		Проектир.	Б.г.г.г.г.		Разраб.	К.г.г.г.г.	
И.контр.	С.л.г.г.г.г.	1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0																												
И.контр.	З.д.г.г.г.г.																													
Р.к.м.г.г.	Б.г.г.г.г.																													
Г.П.	З.д.г.г.г.г.																													
Г.П.	З.д.г.г.г.г.																													
Р.к.г.г.	С.г.г.г.г.																													
Проектир.	Б.г.г.г.г.																													
Разраб.	К.г.г.г.г.																													
Имя Исполнителя: Подпись и дата: Взам.инв.№						Листов																								
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 58.30 КП 28.30						2																								
ТБЛЗНИИЭП						2																								

Отпуск

РИС. 1

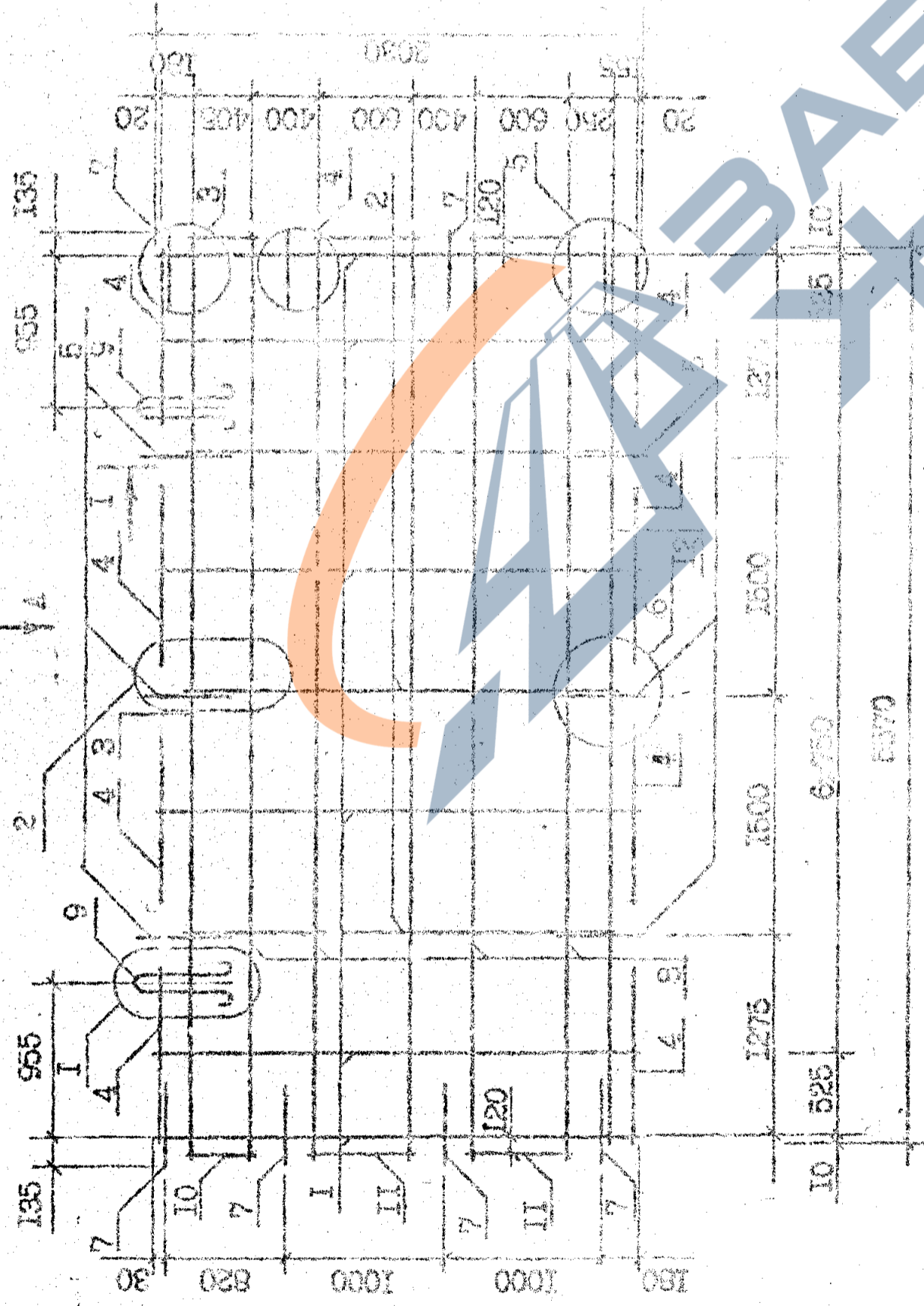
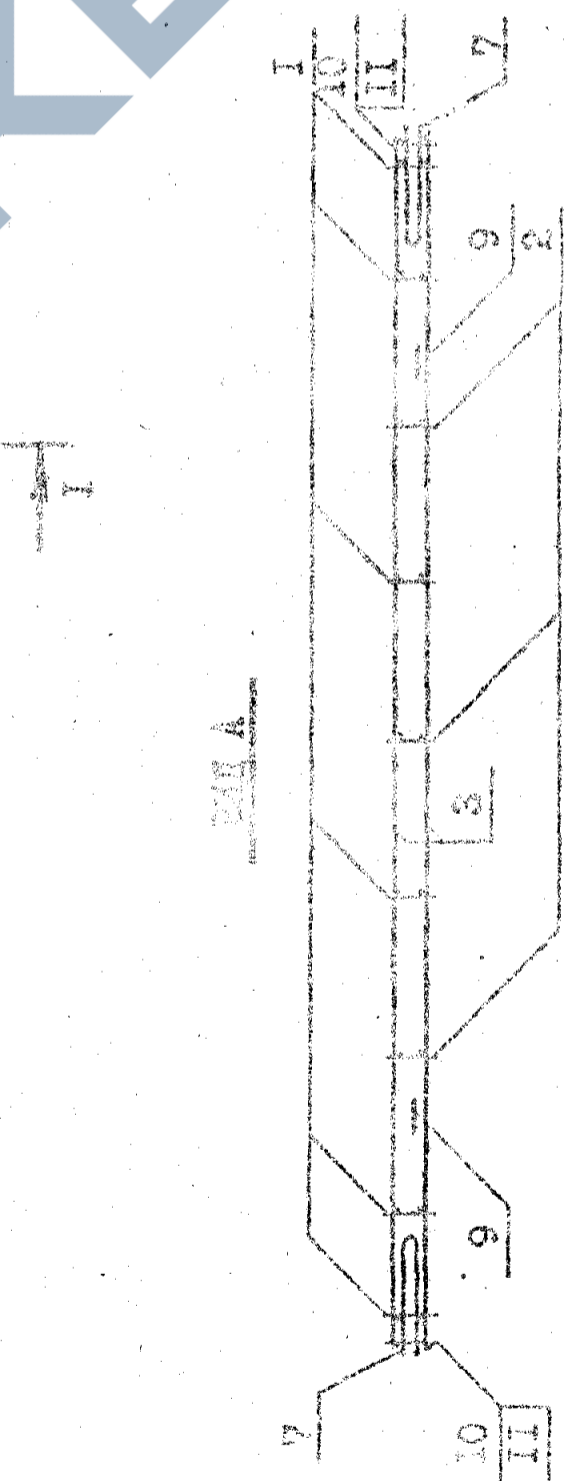
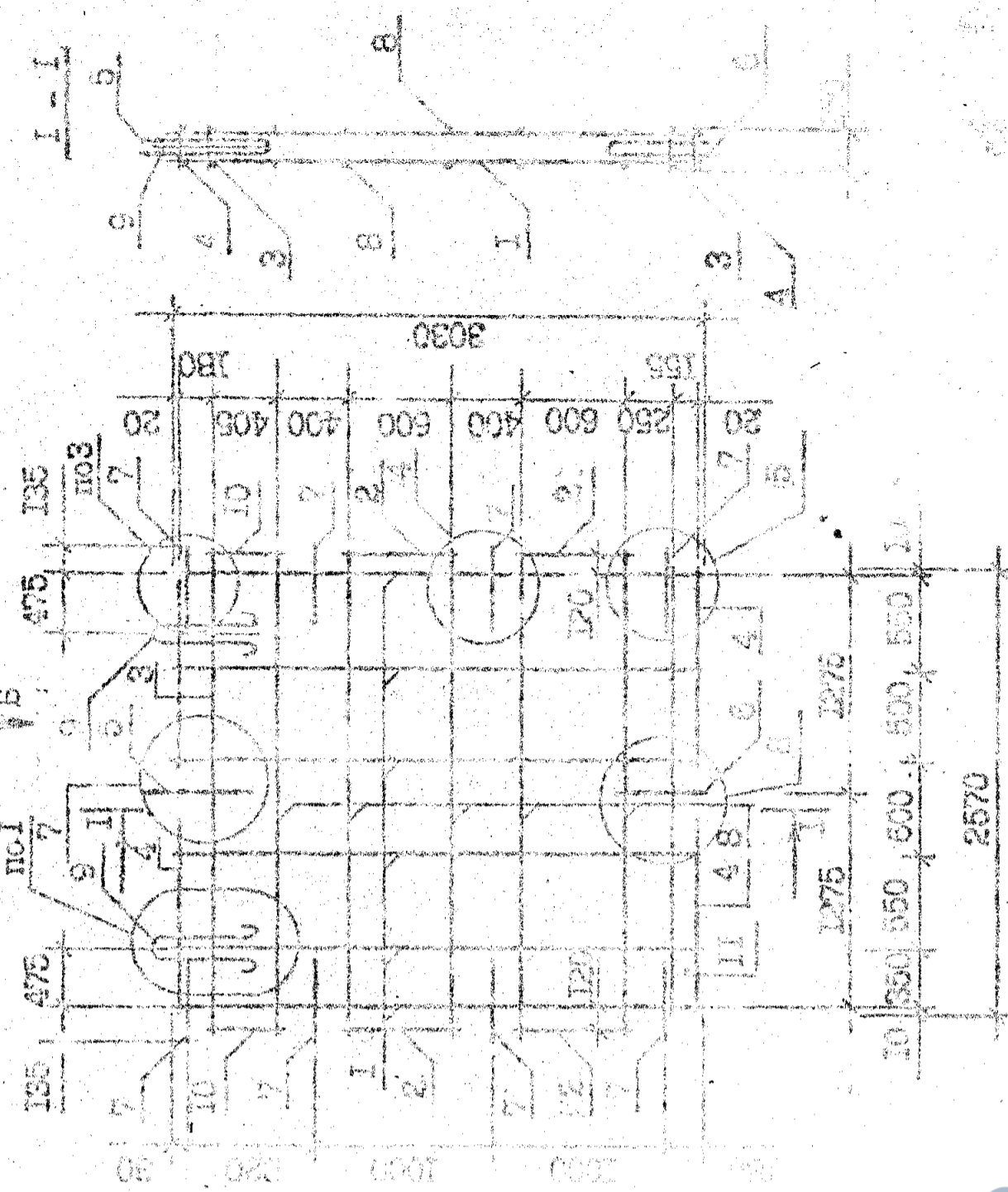


РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС.	МАССА
			кг
1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0СБ	КП 58.30	1	47.77
-01	КП 28.30	2	27.45

Имя, № докум.		Подпись и дата		Дата	
1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0СБ					
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ НАЧЕРТЫ					
КП 58.30	КП 28.30	Р	Ди.	Масштаб	Исчерчено
СБОРЩИКИ ЧЕРТЕЖУ			табл	1:40	
Лист 1 из 1					
ТБИЛЗИМЭП					

Формат А3

Копирован

Handwritten signature

Т.К. 1090.1-2с. 6мм 4-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	3	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 2	1	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-14	КР 15	1	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КР 7	2	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		11	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4		12	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07	КР 8	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</b>						
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	1	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	7	
A4		13	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-03	АН 4	1	
<b>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</b>						
B4		8	4.041.1610	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	10	0,16кг
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>						
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	3	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КР 7	3	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ</b>						
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
<b>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</b>						
B4		3	4.041.1010	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,10кг
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A3			I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0СБ	<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0П2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	УЗЛЫ АРМАТУРЫ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	РАСХОД СТАЛИ		
<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</b>						
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</b>						
КП 22.30						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>						
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-13	КР I4	1	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05	КР 7	4	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		11	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05	КР 6	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</b>						
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	1	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
<b>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</b>						
B4		8	4.041.2210	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	10	0,22кг
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>						
КП 16.30						
I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0						
<b>ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ</b>						
КП 22.30; КП 16.30;						
КП 10.30						

Исп. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Листов	Лист	Листов
Р	1	2

*Handwritten signature*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				КПВ 28.30		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	6	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-II	КР I	4	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-15	КР I2	2	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР I6	4	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 4	2	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	4	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КР 5	2	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-04	КР 54	1	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КР 34	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН I	1	
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	1	
				АН 3	8	
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>		
B4			4.041.2810	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup>	8	0,28кг
A4			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0						
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
КПВ 28.30; КПВ 58.30.15						
Н. контр.	Силагодез	203		Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Эксплуатация	203		Р	1	2
Ук.мест.	Бухгалтер	203		ТБПЗНИИЭП		
Гип	Эксплуатация	203				
Гип	Эксплуатация	203				
Рук.р.	Сайкова	203				
Проверк.	Шелля	203				
Разраб.	Комарова	203				
Имя, Подпись	Подпись и дата			И.090.1-2с.4-6 0.3.0.0		
Взам.кн.№	Взам.кн.№			Лист 2		



Код	Обозначение	Исполнение	Наименование	Материал	Количество	Примечание
Б4	16	4.041.9770	L=3770	8	0,37кг	
Б4	17	4.041.730	L=730 12А-I ГОСТ 5781-80*	8	0,07кг	
Б4	18	12.011.1500	L=1500 12Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	1,34кг	
Б4	20	5.041.865	L=865	16	0,13кг	
Б4	21	5.041.500	L=500	4	0,03кг	
Б4	22	5.041.780	L=780	6	0,12кг	
Б4	23	4.041.8310	L=8310 14Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,58кг	
А4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	ДЕТАЛИ СТРОПОУСЧНЫЕ СТВ	2		
			КЛН 28.30.13			
			СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
			КАРКАС ПЛОСКИЕ			
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР 1	2		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 2	2		
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР 13	1		
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	2		
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0-03	КР 67	1		
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-07	КР 25	2		
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КР 19	2		
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2		
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4		
А4	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	КР 79	1		
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
А4	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	2		
А4	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2		
А4	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8		
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
Б4	14	5.0.1.570	14Вр-I ГОСТ 6727-80* L=500	4	0,08кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0			

Код	Обозначение	Исполнение	Наименование	Материал	Количество	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
			РАСХОД СТАЛИ			
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ			
			ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
			КЛН 58.30.10			
			СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
			КАРКАС ПЛОСКИЕ			
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР 1	7		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 2	2		
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02	КР 3	1		
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	5		
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-02	КР 65	1		
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-11	КР 63	1		
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-06	КР 25	1		
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КР 34	1		
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-01	КР 76	1		
А4	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2		
А4	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4		
А4	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-02	КР 78	1		
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	4		
А4	14	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	4		
А4	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	6		
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
			14Вр-I ГОСТ 6727-80*			
			1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0			

Итого: 42  
 Проверено: [подпись]  
 Дата: [дата]

ТБИЛХИМИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № докум. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		15	4.041.750	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>х</sup> L=750	16	0,07кг
БЧ		16	5.041.865	Ф6Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>х</sup> L=865	20	0,13кг
БЧ		17	12.011.1500	Ф12А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>х</sup> L=1500	2	1,34кг
БЧ		18	5.041.760	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>х</sup> L=760	6	0,12кг
БЧ		20	4.041.2810	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>х</sup> L=2810	2	0,28кг
А4		19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ЛЕТЯ СТОЛБОВАЯ СП2	2	

Имя, № докум. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0

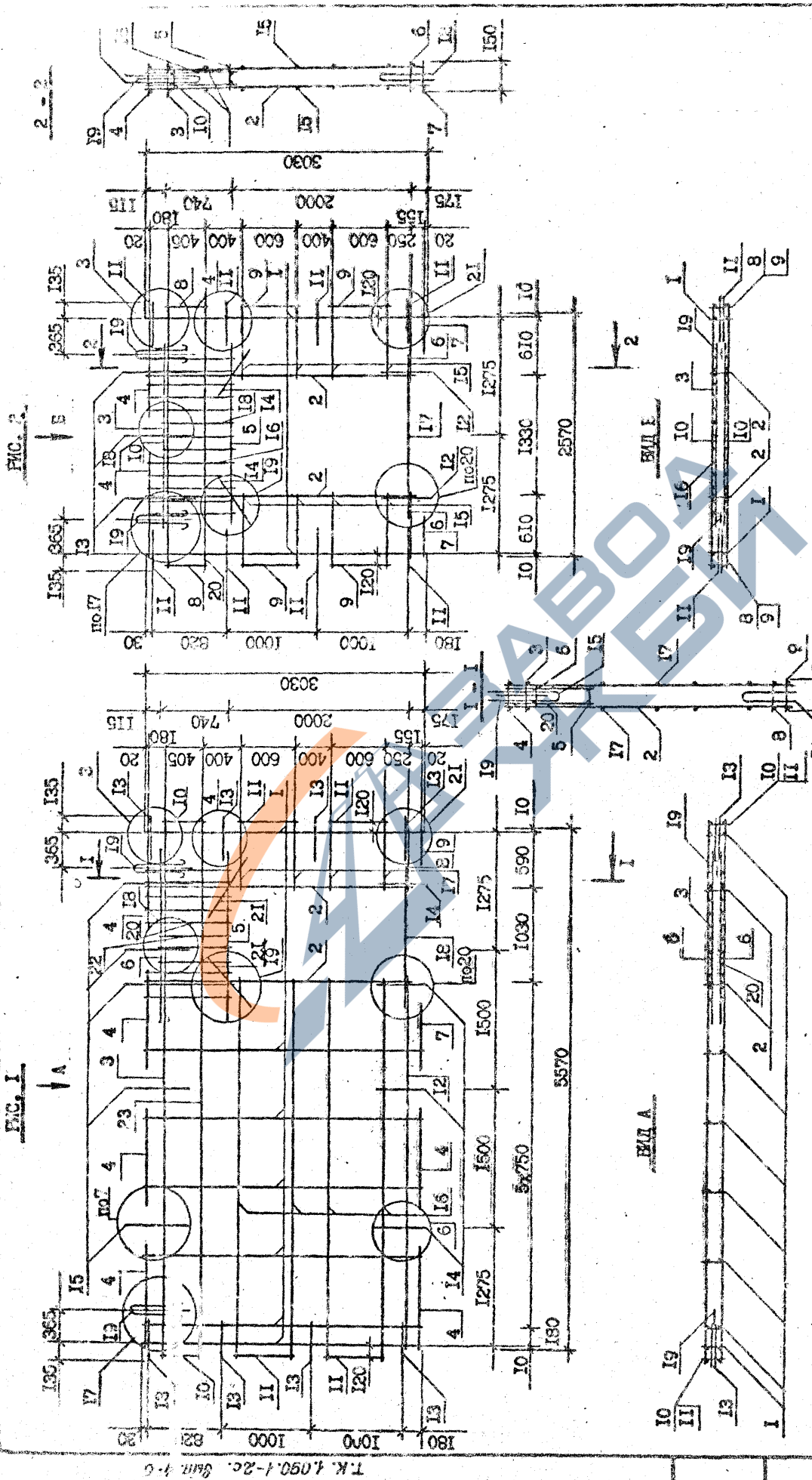


РИС. 2.

РИС. 1.

И.контр.		Сальников	304	305
И.ч.отв.		Сальников	304	305
Рук.монтаж		Валков	304	305
ТИП		Защитный	304	305
Рук.к-т.		Шеня	304	305
Проект.		Шеня	304	305
Разраб.		Калицкий	304	305

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС	МАССА кг
1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0СБ	КП 58.30.10	1	56,26
-01	КП 28.30.13	2	37,41

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0СБ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ  
КП 58.30.10; КП 28.30.13

ТБИЗНИИЭП

Формат А3

Копировал

Т.К. 1.090.1-2с. 0.4.0.0СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	С.ОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3		16	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5.041.500	4	0,09кг	
А3		17	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2		12.011.1500	2	1,34кг	
А3		18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС		5.041.760	6	0,12кг	
А3		20	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО		5.041.865	20	0,13кг	
		19	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01		2		
			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0-01				
А4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	СБОРОЧНЫЕ ВЕРНИКИ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	2		
А4		2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	2		
А4		3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	1		
А4		4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	1		
А4		5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-02		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	1		
А4		10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-06		1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-03	2		
А4		11	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0		1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-07	2		
А4		12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	2		
А4		13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	2		
А4		15	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-11		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	4		
					1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	1		
А4		6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0		СЕРЬЖИ АНКЕРНЫЕ		2	
А4		8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01			АН 1	2	
А4		7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02			АН 2	2	
					АН 3	8		
Б4		9	4.041.900	СЕРЬЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ		16	0,09кг	
Б4		14	4.041.2810		1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	2	0,28кг	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 1		4		
				СЕРЬЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ		16	0,07кг	
				Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80*	4.041.750	16	0,07кг	
				И. =750		4		
				Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80*	5.041.500	4	0,08кг	
				Л =500				
					1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
А3		16	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	0,09кг		
А3		17	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2		2	1,34кг		
А3		18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС		6	0,12кг		
А3		20	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО		20	0,13кг		
		19	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	2			
			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0-01				
А4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	СБОРОЧНЫЕ ВЕРНИКИ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2			
А4		2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	2		
А4		3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	1		
А4		4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	1		
А4		5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-02		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	1		
А4		10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-06		1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-03	2		
А4		11	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0		1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-07	2		
А4		12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	2		
А4		13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	4		
А4		15	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-11		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	1		
					1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04			
А4		6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0		СЕРЬЖИ АНКЕРНЫЕ	2		
А4		8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01			АН 1	2	
А4		7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02			АН 2	2	
					АН 3	8		
Б4		9	4.041.900	СЕРЬЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ	16	0,09кг		
Б4		14	4.041.2810		1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	2	0,28кг	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 1				
				СЕРЬЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ				
				Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80*	4.041.750	16	0,07кг	
				И. =750		4		
				Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80*	5.041.500	4	0,08кг	
				Л =500				
					1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0			

ТВЛЗНИЭП

Лист 3

Состав

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Имя, Фамилия, Подпись и дата

И.контр. Сидяков 21/11/2024  
Нав.отд. Эльмерханов 11/11/2024  
Рук.монтаж Ватвадзе 11/11/2024  
ГМП Эльмерханов 02/11/2024  
ГМП Бурджанадзе 02/11/2024  
Рук.гр. Салихова 02/11/2024  
Проводил Салихова 02/11/2024  
Распреб. Кашаказиши 02/11/2024

1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0

ПОСТАНОВЛЕНИЕ КАРКАС

КП 28.30.10

КП 28.30.13

46

КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ

Изм. № подл. Подпись и дата  
 Вып. № инв. №

КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>А</sup> L=1500	И7 12.011.1500	2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>А</sup> L=1500	И7 12.011.1500	2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>А</sup> L=1500	И7 12.011.1500	2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>А</sup> L=1500	И7 12.011.1500	1,34кг
20	Ø5Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=865 L=760	И8 5.041.865 И9 5.041.760	20	Ø5Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=865 L=760	И8 5.041.865 И9 5.041.760	20	Ø5Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=865 L=760	И8 5.041.865 И9 5.041.760	20	Ø5Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=865 L=760	И8 5.041.865 И9 5.041.760	0,13кг 0,12кг
2	Ø4Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=2810	И21 4.041.2810	2	Ø4Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=2810	И21 4.041.2810	2	Ø4Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=2810	И21 4.041.2810	2	Ø4Вр-I ГОСТ 5727-80 <sup>А</sup> L=2810	И21 4.041.2810	0,23кг
2	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СИ2	И19 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	2	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СИ2	И19 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	2	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СИ2	И19 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	2	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СИ2	И19 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	

Изм. № подл. Подпись и дата  
 Вып. № инв. №

И.К. 1.090.1-2с. Вып. 4-6

Формат А4

Копирова

Формат А4

Копирова

И.К. 1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0

Лист 3

FIG. 1

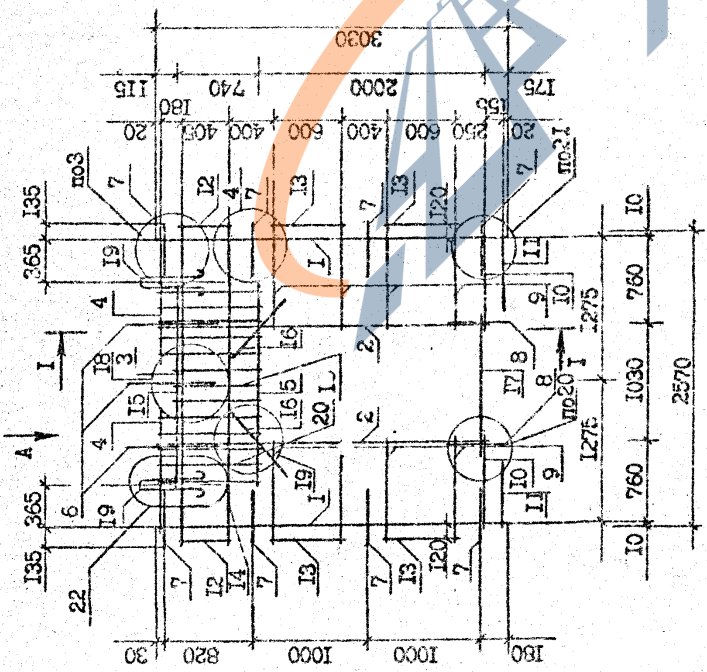
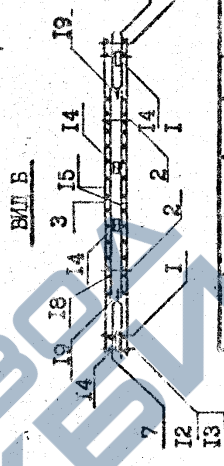
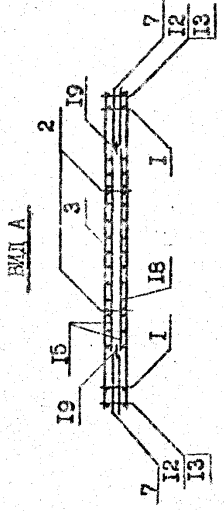
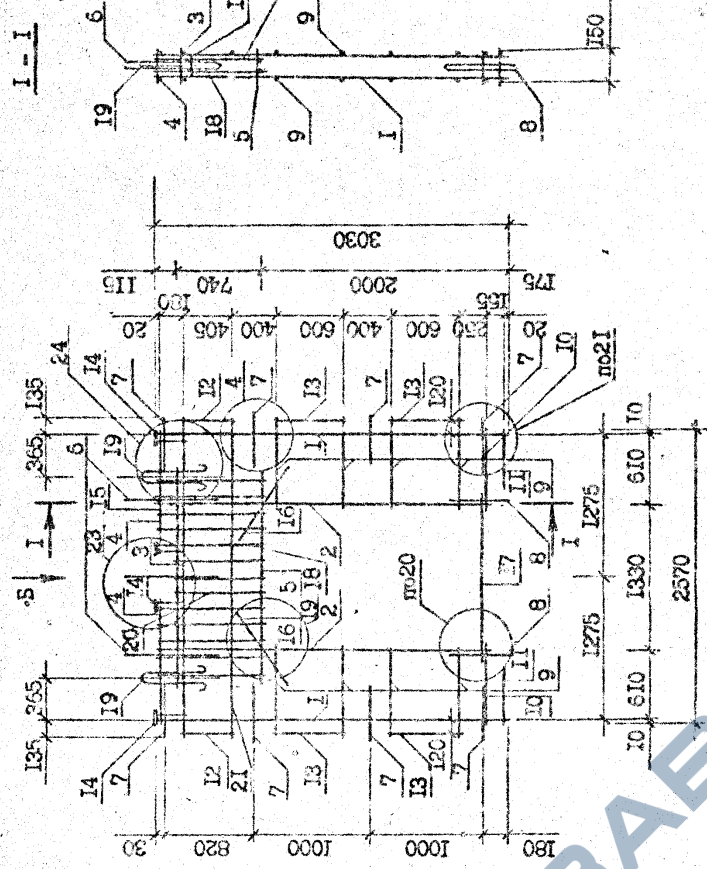


FIG. 2



TK 1.090.1-2. Бил. 4-6

1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0сб

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	FIG.	МАССА КГ
1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	НШ 28.30.10	1	36,93
-0ШНШ 28.30.13		2	41,57

Исполн.	Спроектировал	Проверил	Масштаб
			1:40

Страна	Масштаб	Материал
Р	Р	Р

Лист	Листов
1	1

ТЭЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

148

ФОРМА	КОДА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ
Б4	15	15	5.041.500	L-500	2	0,1кг
Б4	16	16	5.041.865	L-865	20	0,1кг
Б4	17	17	5.041.760	L-760	6	0,1кг
А4	18	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛЗ	2	
			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0-01	КП 28.30.13		
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>	2	
А4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
А4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР 1	1	
А4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 2	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КР 13	3	
А4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-11	КР 4	1	
А4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 71	1	
А4	13	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 30	1	
А4	14	14	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-06	КР 11	1	
				КР 12	2	
				КР 70	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1	
А4	8	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	1	
А4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	1	
				АН 3	6	
Б4	9	9	4.041.1510	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	8	0,1кг
Б4	11	11	4.041.2510	ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80*	2	0,25кг
Б4	15	15	5.041.500	L-500	2	0,08кг
Б4	13	13	5.041.865	L-865	22	0,13кг
Б4	17	17	5.041.760	L-760	6	0,1кг
А4	18	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛЗ	2	

Формат А4

Контроль

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

ФОРМА	КОДА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ПЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ПЗ	УЗЛЫ АМАТУРНЫЕ		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ПЗ	РАСХОД СТАЛИ		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ПЗ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	КП 28.30.10		
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>	2	
А4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
А4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР 1	1	
А4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 2	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-05	КР 13	3	
А4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КР 4	1	
А4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 71	1	
А4	13	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 30	1	
А4	14	14	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-04	КР 11	1	
				КР 12	2	
				КР 68	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1	
А4	8	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	6	
				АН 3		
Б4	9	9	4.041.1510	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	8	0,1кг
Б4	11	11	4.041.2510	ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80*	2	0,25кг
				ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80*		
				L-1510		
				L-2510		
				1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0		

Формат А4

Контроль

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

Таблица 1

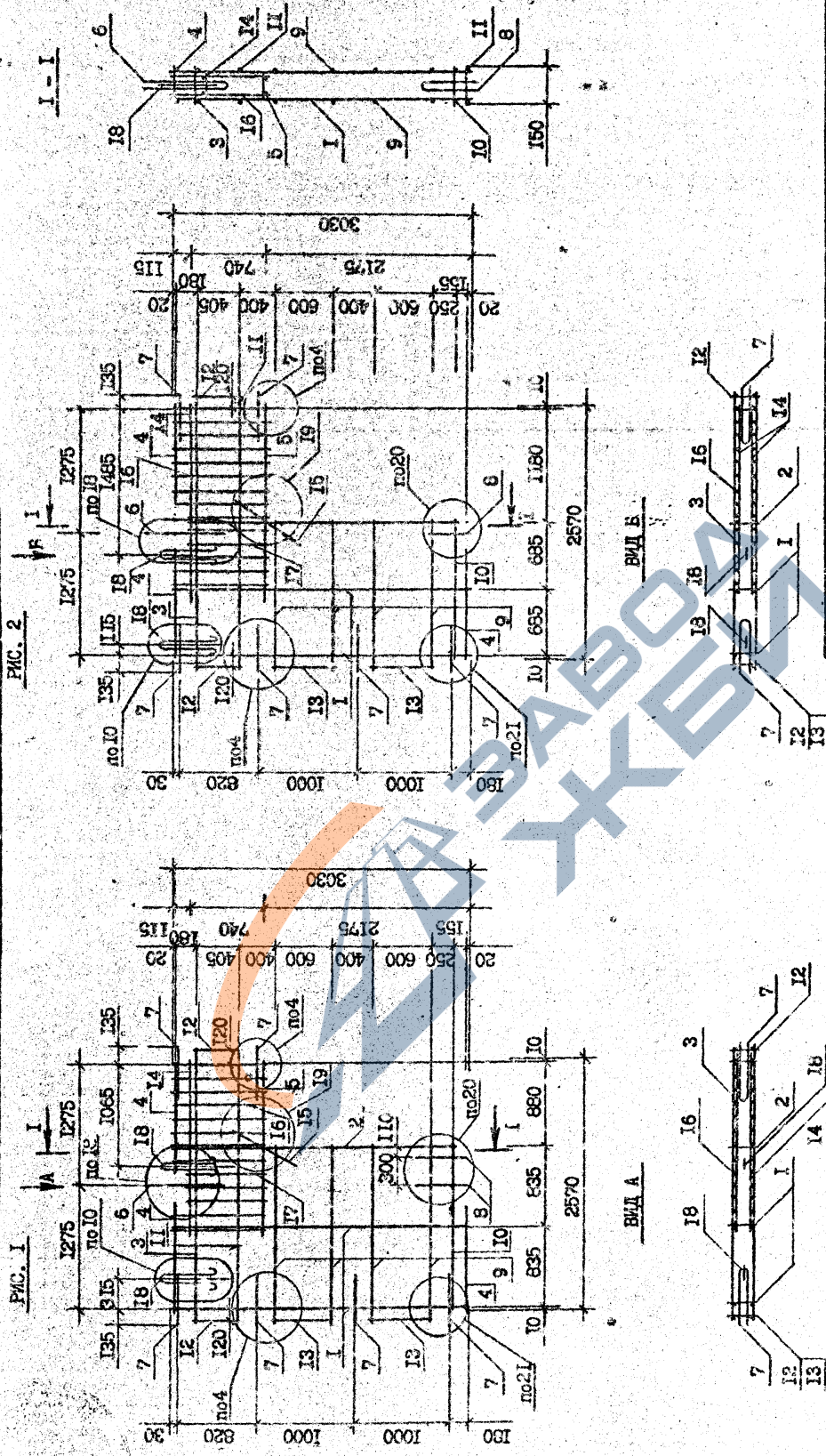


РИС. 2

РИС. 1

И.090.1-2с.4-6 0.6.0.0СБ		Содерж. Масса	Материал
И.копир.	Силуэт	2,5	В.С.
И.ч.отп.	Эксплуатация	1,08	В.С.
Р.ч.мат.	Базис	1,08	В.С.
Г.П.	Эксплуатация	1,08	В.С.
Г.П.	Эксплуатация	1,08	В.С.
Р.ч.П.	Идея	1,08	В.С.
Проектир	Идея	1,08	В.С.
Разроб.	Идея	1,08	В.С.
Лист	Листов	1	1
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
I.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	КПГ 28.30.10	1	29,98
-01	КПГ 28.30.12	2	29,39

Изм. №	Поручен и дата	Взм. кие №
--------	----------------	------------

Формат А3

Комплект

И.090.1-2с.4-6 0.6.0.0СБ  
Т.К. 1.90.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
Б4	11	15	8.013.645	ФБА-III ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	15	С, 25, 1
Б4	12	4	8.013.500	Л-645	4	С, 20, 1
Б4	13	70	10.013.545	Ф10А-II- ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	70	С, 34, 1
Б4	14	2	20.011.6100	Л-545	2	15, 04, 1
Б4	20	4	8.013.315	ФБА-III ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	4	0, 12, 1
Б4	21	22	10.013.430	Л-6100	22	0, 27, 1
А4	18	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	Ф10А-II- ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	2	
			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0-01	Л-315		
А4	1	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	Л-430		
А4	2	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНАЯ С7Б		
А4	3	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КП 70.30.56-3		
А4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
А4	5	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЕ		
А4	6	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КР 80		
А4	7	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08	КР 81		
А4	8	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 12		
А4	9	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КР 11		
				КР 46		
				КР 32		
				КР 72		
				КР 4		
				КР 82		
				ДЕТАЛИ		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
А4	17	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	6	
А4	16	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2	
А4	15	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
Б4	10	2	4.041.6760	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>		
				Л-6760		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	4	
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	РАСХОД СТАЛИ	4	
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	КП 70.30.56-7	2	
А4	1	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
А4	2	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЕ		
А4	3	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 80		
А4	4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 81		
А4	5	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-02	КР 12		
А4	6	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КР 11		
А4	7	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08	КР 41		
А4	8	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 32		
А4	9	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КР 72		
А4				КР 44		
				КР 82		
				КР 41		
				ДЕТАЛИ		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
А4	17	6	1.090.1-2с.4-5 0.0.8.0	АН 1	6	
А4	16	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2	
А4	15	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
Б4	10	2	4.041.6760	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>		
				Л-6760		

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	16	8.013.645	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=645	16	0,25кг
Б4	4	8.013.500	L=500	4	0,20кг
Б4	70	10.013.545	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=545	70	0,34кг
Б4	2	20.011.6100	Ф20А-I ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=6100	2	15,04кг
Б4	4	8.013.315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=315	4	0,12кг
Б4	22	10.013.430	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=430	22	0,27кг
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	ПЕЛЮК СТРОПОВУЧАЯ СИБ	2	

Итого: 100 шт. 100 шт. 100 шт. 100 шт. 100 шт. 100 шт.

Лист 3

1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0

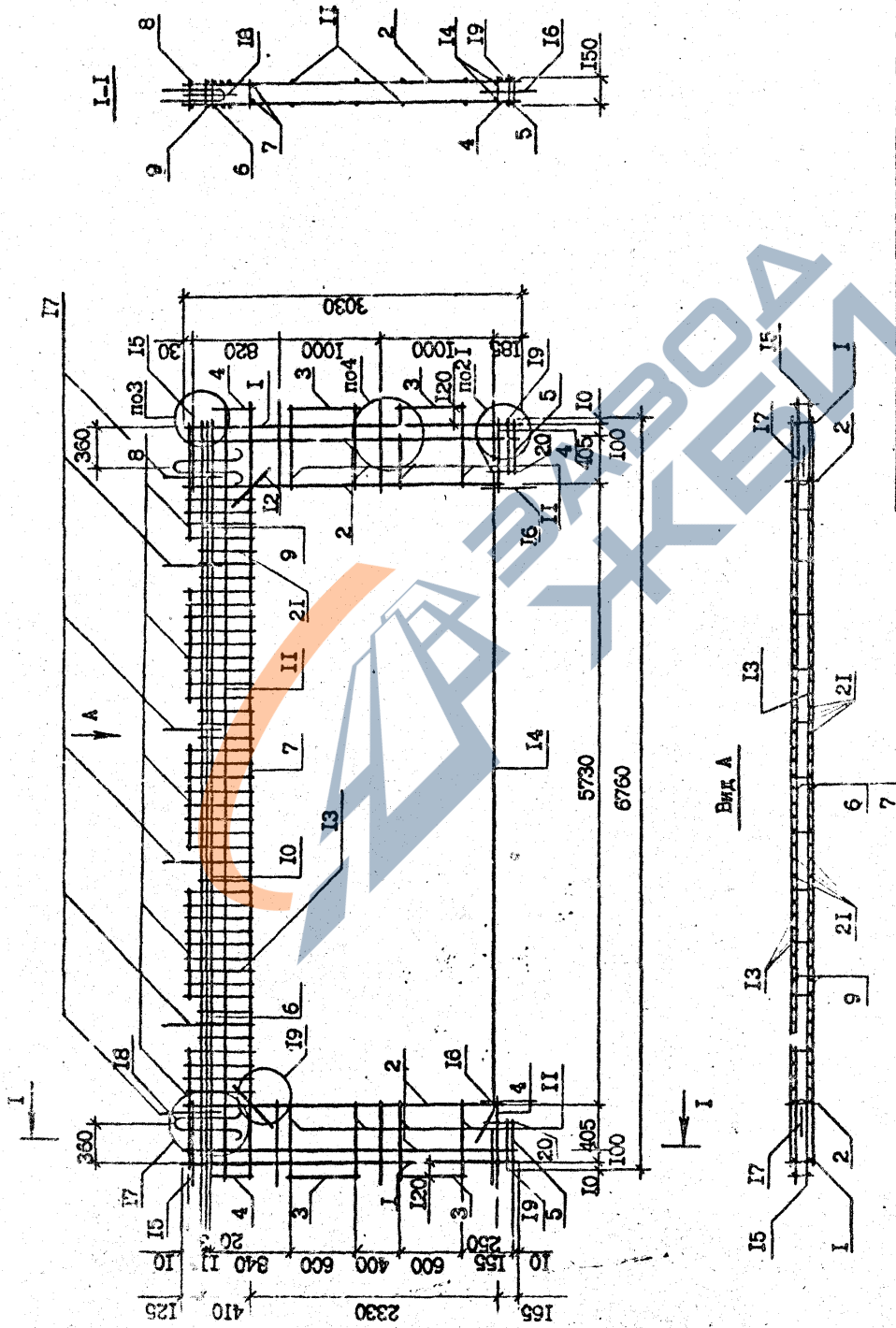
Формат А4

Копироват

Формат А4

Копироват

Скопировано



I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0СБ		Средне	Масштаб
ПРОСТАВАНТВЕННЕ КАРТАСА		Р	См. 1:40
КПР 70.30.56-7		Лист	Диагност.
КПР 70.30.56-3		ТБиг.ЗНИИЭП	
СБОРУЧНИА ЧЕРТЕЖ			
И.кодр.	Судача	315	1/21
Дет.отл.	Дет.срашавил	1/20	1/21
Рук.мост	Век.аде	1/20	1/21
ГПП	Законср.аваил	1/20	1/21
ГПП	Будалка.аде.	1/20	1/21
Г.а.а.ГБ.	Шелля	1/20	1/21
Троверил	Шелля	1/20	1/21
Р.а.р.а.с.	К.а.а.а.а.а.а.а.а.	1/20	1/21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	КПР 70.30.56-7	455,26
-01	КПР 70.30.56-3	447,98

Формат А3

Комп.р.а.в.

*Handwritten signature*

ФОРМАТ	ЮНИТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б5	10	4.041.5800	L=5800		2	0,57кг
Б4	11	4.041.745	68А-III ГОСТ 5781-82*		16	0,07кг
Б4	12	8.013.500	L=500		4	0,20кг
Б4	13	8.013.550	L=550		50	0,22кг
Б4	14	20.011.5200	620А-I ГОСТ 5781-82*		2	12,83кг
Б4	19	4.041.5800	L=5800		2	0,57кг
Б4	21	8.013.915	L=315		4	0,13кг
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.0.0.1-02	68А-III ГОСТ 5781-82*	РЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	2	
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.9.0.0-01	КП 58.30.42-3	СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЕ		2	
Б4	2	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-06	КР 83		4	
Б4	3	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-11	КР 81		6	
Б4	4	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-10	КР 12		2	
Б4	5	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-10	КР 11		4	
Б4	6	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-10	КР 74		2	
Б4	7	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-09	КР 73		2	
Б4	8	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-03	КР 44		1	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-03	КР 50		4	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0	КР 50		2	
Б4	16	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	ДЕТАЛИ	3	
Б4	17	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-01	АН 1		2	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 2		8	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 3			
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ		12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	68А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4	10	4.041.5900	64Р-I ГОСТ 6727-80*		2	0,57кг
Б4	10	4.041.5900	L=5800			

ФОРМАТ	ЮНИТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б5	10	4.041.5800	L=5800		2	0,57кг
Б4	11	4.041.745	68А-III ГОСТ 5781-82*		16	0,07кг
Б4	12	8.013.500	L=500		4	0,20кг
Б4	13	8.013.550	L=550		50	0,22кг
Б4	14	20.011.5200	620А-I ГОСТ 5781-82*		2	12,83кг
Б4	19	4.041.5800	L=5800		2	0,57кг
Б4	21	8.013.915	L=315		4	0,13кг
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.0.0.1-02	68А-III ГОСТ 5781-82*	РЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	2	
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.9.0.0-01	КП 58.30.42-7	СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЕ		2	
Б4	2	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-06	КР 83		4	
Б4	3	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-11	КР 81		6	
Б4	4	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-10	КР 12		2	
Б4	5	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-10	КР 11		4	
Б4	6	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-10	КР 74		2	
Б4	7	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-09	КР 73		2	
Б4	8	1.090.1-2с, 4-6 0.0.3.0-05	КР 44		1	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0	КР 50		4	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0	КР 50		2	
Б4	16	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	ДЕТАЛИ	3	
Б4	17	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-01	АН 1		2	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 2		8	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 3			
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ		12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	68А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4	10	4.041.5900	64Р-I ГОСТ 6727-80*		2	0,57кг
Б4	10	4.041.5900	L=5800			

Имя, Подпись	Дата	Имя, Подпись	Дата
Имя, Подпись	Дата	Имя, Подпись	Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИБОРИ-ЧАСТИ
Б4	12	8.013.300	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=500	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=500	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=550	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=550	28	0,09кг
Б4	14	12.011.2500	Ф12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	Ф12А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=315	4	0,12кг
Б4	21	8.041.420	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=420	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=420	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИЛ	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИЛ	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-03		КР 28.30.19-3		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		КР 81	4	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 85	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 12	4	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 11	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-11		КР 86	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03		КР 42	1	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04		КР 43	1	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03		КР 44	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05		КР 45	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12		КР 45	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>		
				АН 1	3	
				АН 2	2	
				АН 3	8	
				<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕНЫЕ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup>	4	0,28кг
				L=2800	16	0,04кг
				L=445		
				Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>		
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИБОРИ-ЧАСТИ
Б4	11	4.041.745	L=745	L=745	16	0,07кг
Б4	12	8.013.300	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=500	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=500	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=550	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=550	50	0,22кг
Б4	14	20.011.5200	Ф20А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=5200	Ф20А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=5200	2	12,83кг
Б4	19	4.041.5800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=5800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=5800	2	0,57кг
Б4	21	8.013.315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=315	4	0,12кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИЛ	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИЛ	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0-02		КР 28.30.19-7		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		КР 84	4	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 85	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 12	4	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 11	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-11		КР 86	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03		КР 42	1	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04		КР 43	1	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05		КР 44	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05		КР 45	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12		КР 45	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>		
				АН 1	3	
				АН 2	2	
				АН 3	8	
				<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕНЫЕ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup>	4	0,28кг
				L=2800	16	0,04кг
				L=445		
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Л=500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Л=550	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	28	0,06кг
Б4	14	12.011.2500	Л=2500	Ф12А-I ГОСТ 5781-82*	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	Л=315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	21	5.041.420	Л=420	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВЧНАЯ СПИ	КР 28.30.15-7	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04		КР 28.30.15-3		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КАРКАС ЛЮКОВЫЕ		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		КР 84	4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		КР 86	2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		КР 12	4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 11	2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13		КР 08	2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03		КР 42	1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04		КР 43	1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05		КР 44	2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13		КР 65	2	
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13		КР 65	2	
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ АНДЕРСОНЕ			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0		АН 1	3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01		АН 2	2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02		АН 3	8	
			СТЕРЖНИ ОТЕДЕЛЬНЫЕ			
Б4	10	4.041.2800	Л=2800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
Б4	11	4.041.645	Л=645	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,06кг
Б4	12	8.013.500	Л=500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Л=500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Л=550	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	28	0,06кг
Б4	14	12.011.2500	Л=2500	Ф12А-I ГОСТ 5781-82*	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	Л=315	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	21	5.041.420	Л=420	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВЧНАЯ СПИ	КР 28.30.15-7	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04		КР 28.30.15-3		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КАРКАС ЛЮКОВЫЕ		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		КР 84	4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		КР 86	2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		КР 12	4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		КР 11	2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13		КР 08	2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03		КР 42	1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04		КР 43	1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05		КР 44	2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13		КР 65	2	
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13		КР 65	2	
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ АНДЕРСОНЕ			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0		АН 1	3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01		АН 2	2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02		АН 3	8	
			СТЕРЖНИ ОТЕДЕЛЬНЫЕ			
Б4	10	4.041.2800	Л=2800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
Б4	11	4.041.645	Л=645	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,06кг
Б4	12	8.013.500	Л=500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

TK 1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШМЕ
Б1	13	5.041.550	012А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0,87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1,87кг
Б1	19	8.013.315	08А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0,12кг
Б1	21	5.041.420	06Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0,17кг
А4	18	I.090.I-2с.4-6 0.0.0.I	ПЕТЛЯ СТРОПОВЧНАЯ СП I 2		

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШМЕ
Б1	13	5.041.550	012А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0,87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1,87кг
Б1	19	8.013.315	08А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0,12кг
Б1	21	5.041.420	06Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0,17кг
А4	18	I.090.I-2с.4-6 0.0.0.I	ПЕТЛЯ СТРОПОВЧНАЯ СП I 2		

Т.К. 1090-1-2с. 4-6 А.А. 4-6

Формат А4

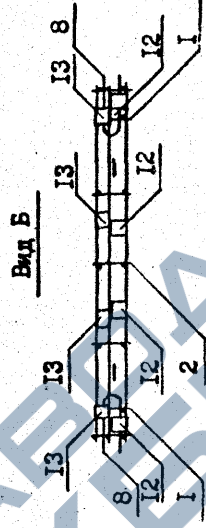
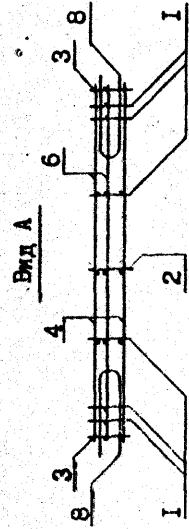
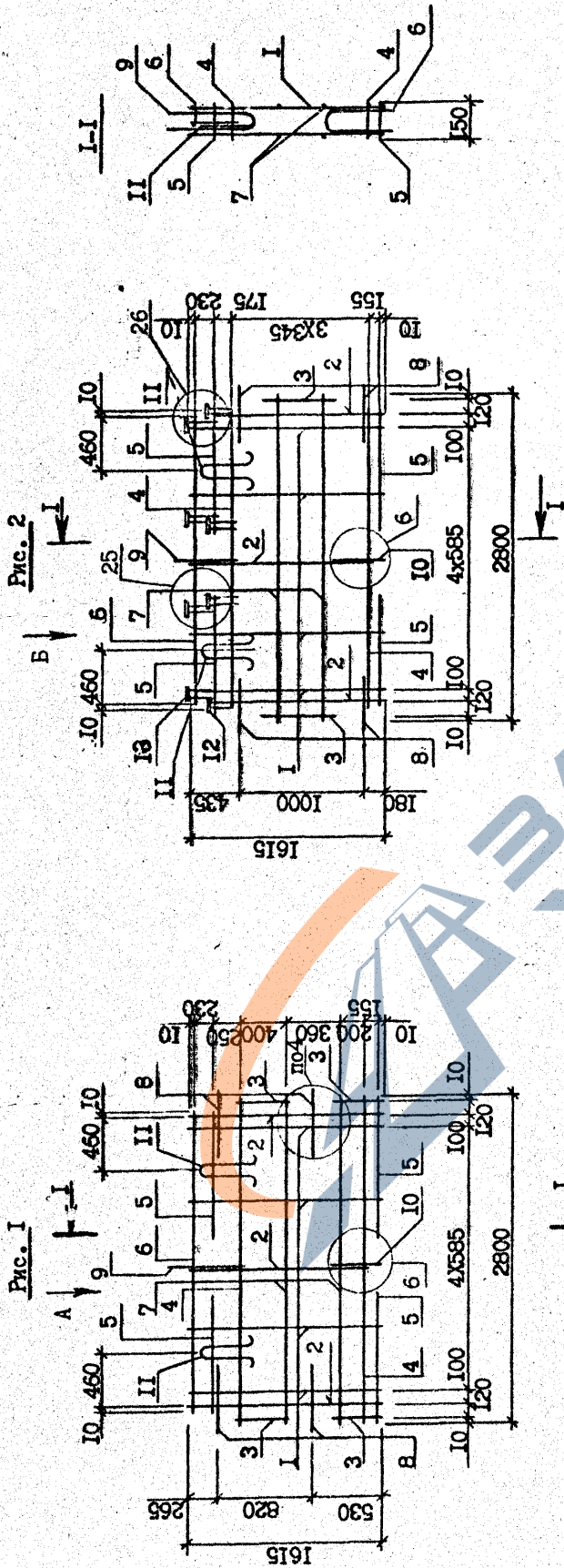
Контрпосыл

Формат А4

Контрпосыл

I.090.I-2..4-6 0.8.0.0

Лист 7



Обозначение	Марка	Рис.	МАССА, кг
I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0	КП 28.16	1	18,41
-01КП 28.16		2	24,67

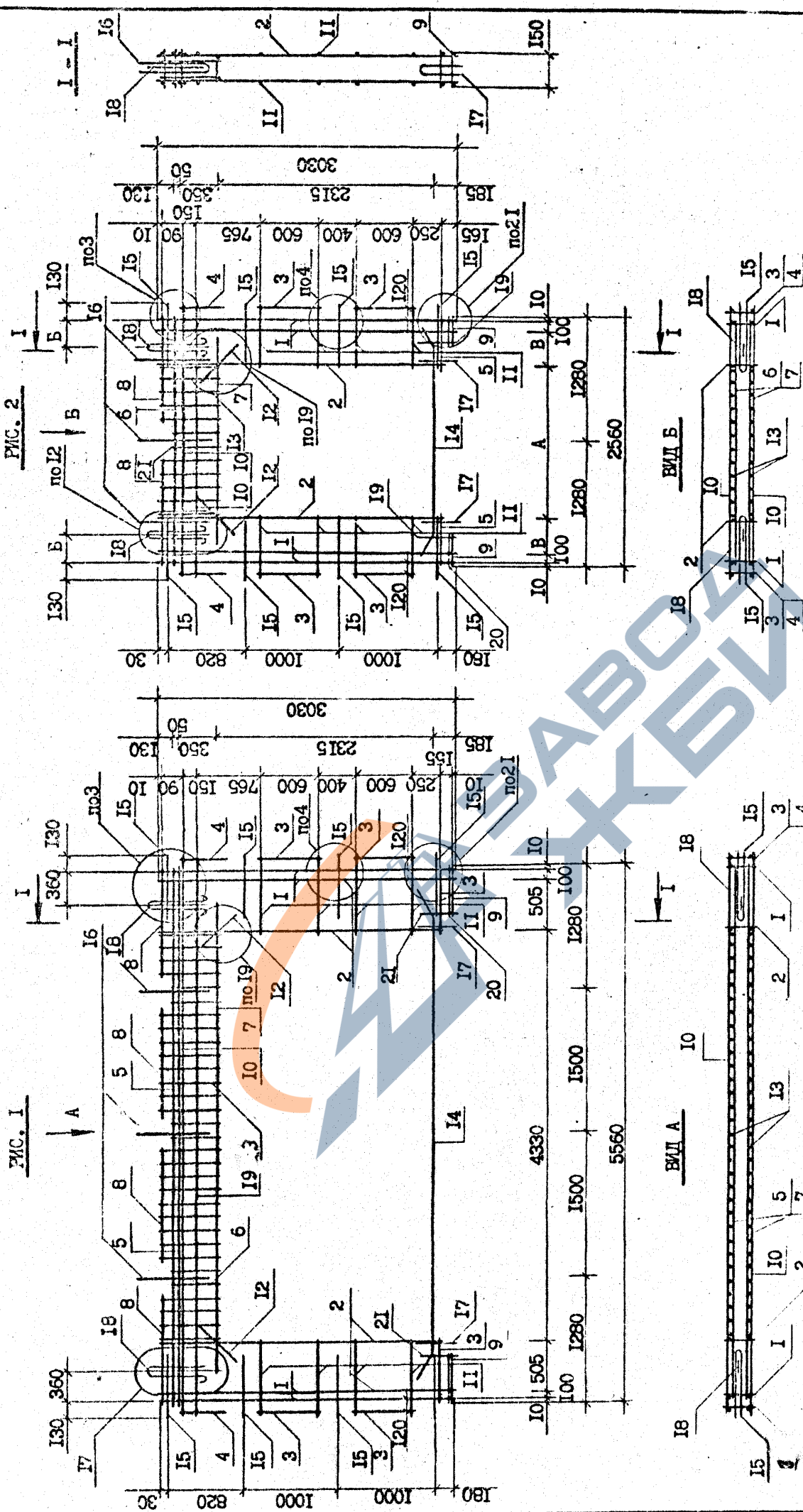
I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0СБ			
И.контр.	Смагале	215	219
И.ч.отд.	Эксперимент	118	111
Р.к.мест.	Батгалее	118	111
ГИП	Экшперимент	118	111
ГИП	Бурджанаев	118	111
Р.к.г.в.	Шедия	118	111
Проверка	Шедия	118	111
Разраб.	Кашкашвили	118	111
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		Станция	Масштаб
КП 28.16; ИКП 28.16		Р	Ом. табл. 1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов -
ТБИЗЧИИЭП			

Формат А3

Копировал.

Т.К. I.090.1-2с. В.ин. 4-6

И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



И.090.1-2с.4-6 0.8.0.00Б		Сталь		Масштаб
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		Р		И:40
КПР 58.30 - КПР 28.30		табл.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		ТБЛЗНИИЭП
		Формат А3		

№ ПОЯР.	Подпись и дата	Взм. инв. №	СБОРНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ мм		МАССА, кг	
						А	Б	А	Б
1			И.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	КПР 58.30.42-7	1	---	---	225,92	
-01				КПР 58.30.42-3	1	---	---	219,82	
-02				КПР 28.30.19-7	2	1930	370	85,26	
-03				КПР 28.30.19-3	2	1930	370	81,34	
-04				КПР 28.30.15-7	2	1530	270	85,42	
-05				КПР 28.30.15-3	2	1530	270	80,68	

Кор. трювал

Формат А3

Р.К.1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0-01	ИПТ 28.16		
A4		I	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	КР 55	3	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 56	2	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	КР 57	2	
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	КР 59	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A4		8	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	4	
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				МН 1	4	
				МН 2	4	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ		
Б4		7	4.041.2800	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
A4		II	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1 2	1 2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0П2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	РАСХОД СТАЛМ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0	ИПТ 28.16		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	КР 55	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	КР 56	3	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 57	4	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	КР 4	2	
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 59	4	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	КР 59	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A4		8	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	4	
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ		
Б4		7	4.041.2800	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
A4		II	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1 2	1 2	

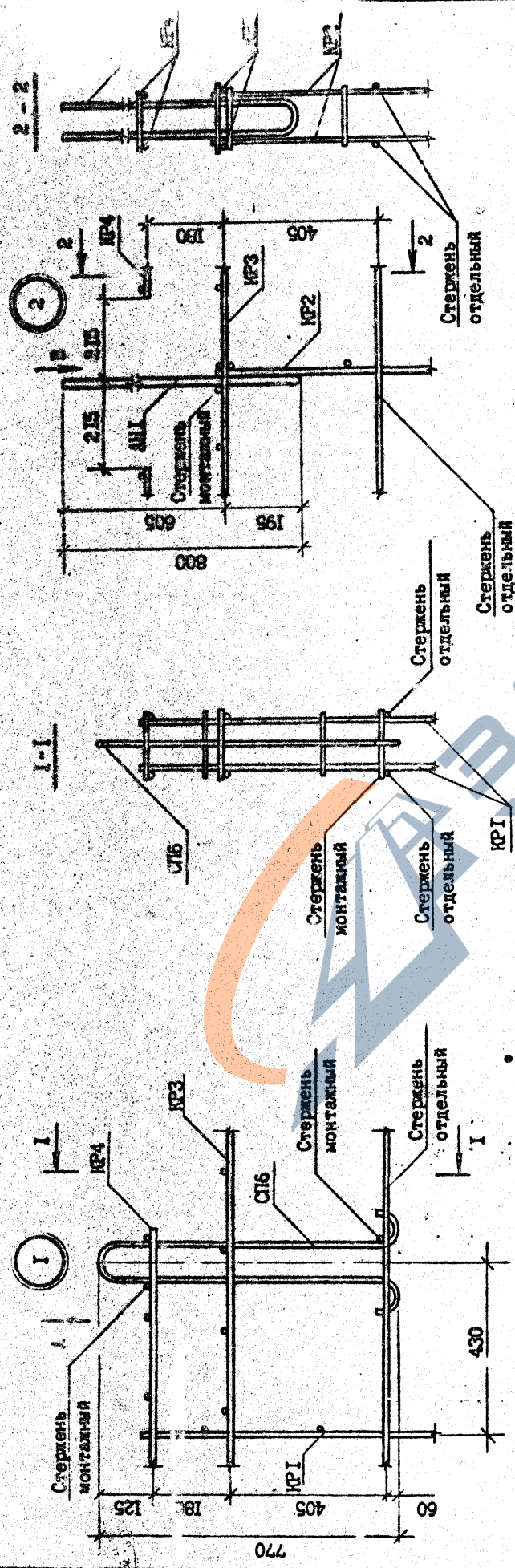
Име. Подол.	Подпись и Дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Име. Подол.	Подпись и Дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

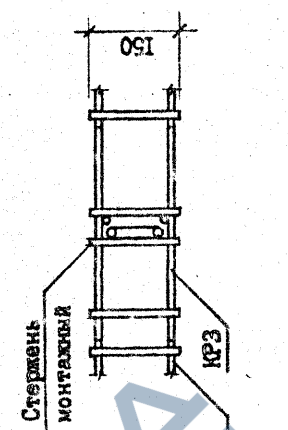
*Сделано*

1 К. 1.090.1-2с. 4-6

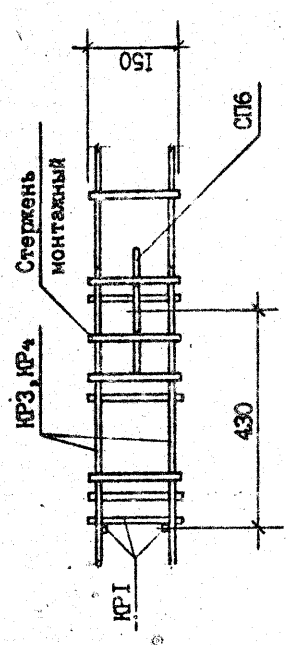
60



Вид В



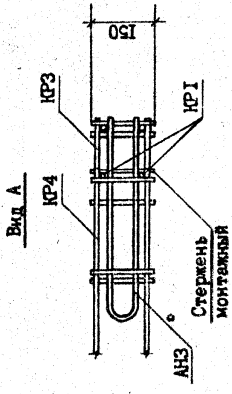
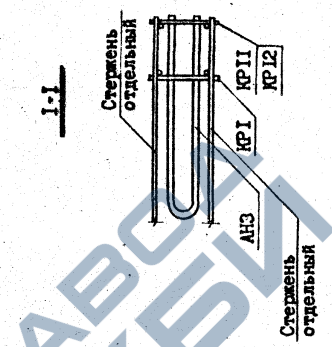
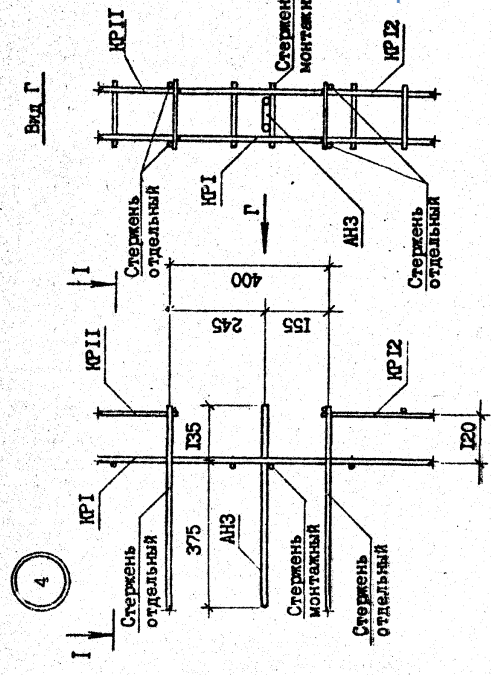
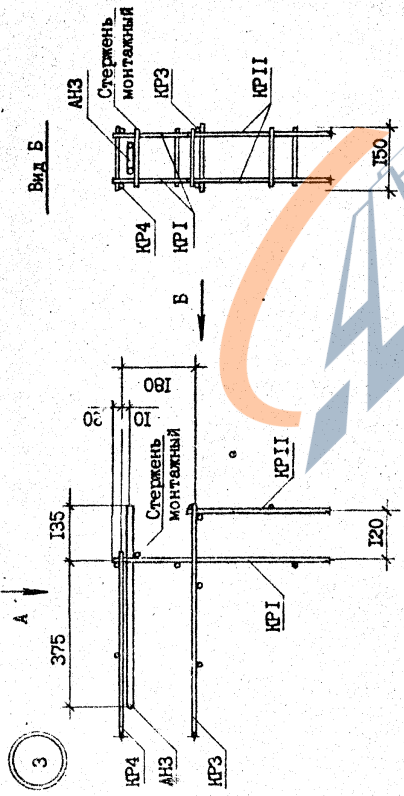
Вид А



1.090.1-2с4-6 0.0.0.012		Стенда	Лист	Листов
			1	13
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
Изм. №	Поясн.	Подпись и дата	Взам.инв. №	
Наим. отд.	Элемент изделия	Деталь	2088	
И.контр.	Смат. лист	ЖБИ	2391	
ГМП	Внутреннее	Деталь	2392	
Проверил	Бурдаманова	М.В.	2393	
Разработ.	Калахашвили	Ирина	2394	

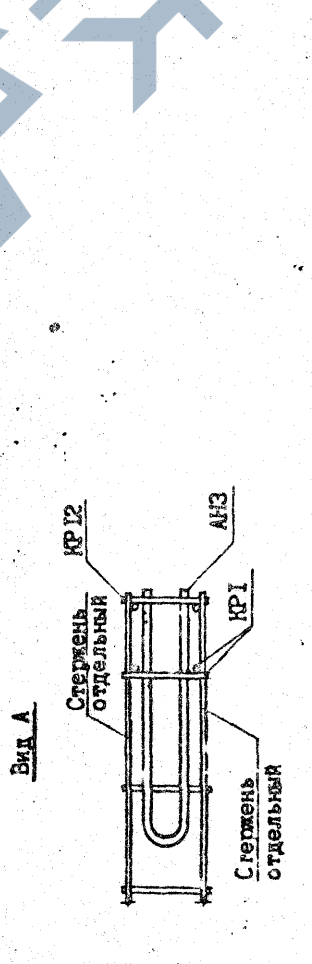
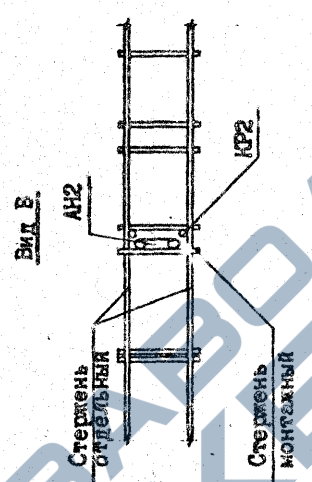
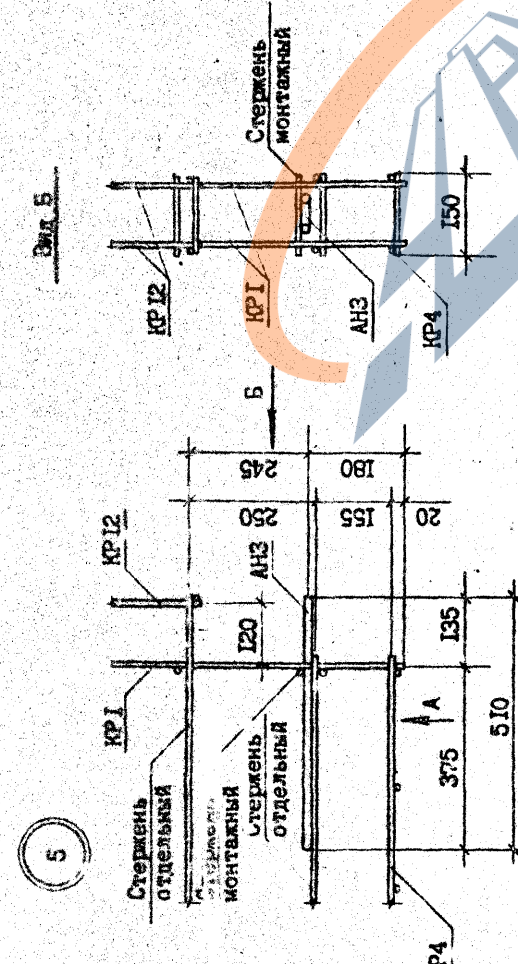
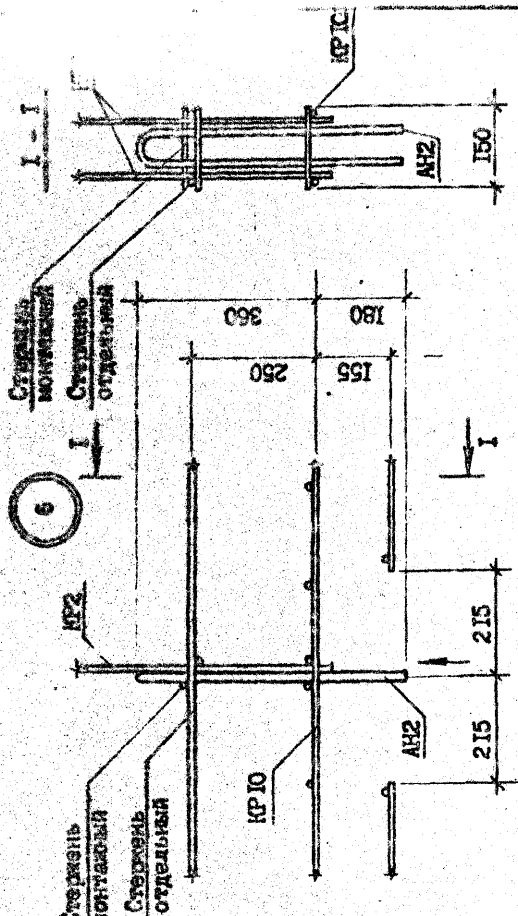
Успешно  
Формат А3

ЖБИ



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

62



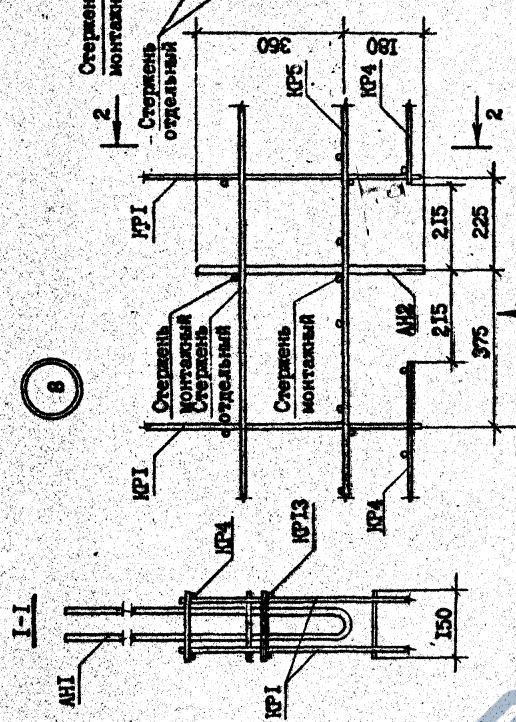
Лист	3
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	

Формат А3

Копировать

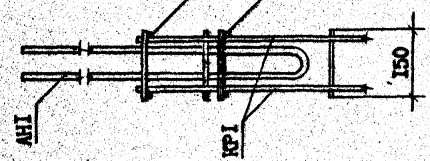
Имя файла	
Получен в дата	
Вам. №	

2-2

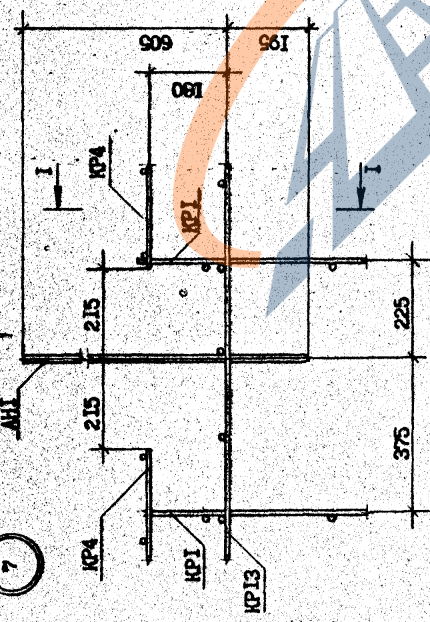


6

I-I



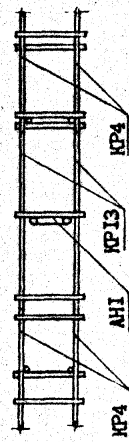
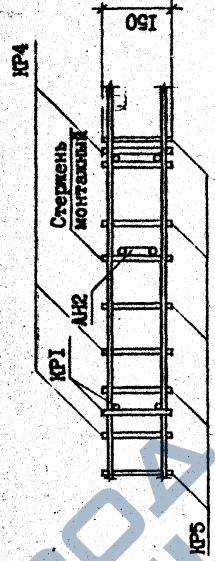
A



7

Вид А

Вид В



Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	№ инв.
---------------	----------------	--------------	--------

Лист 4

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

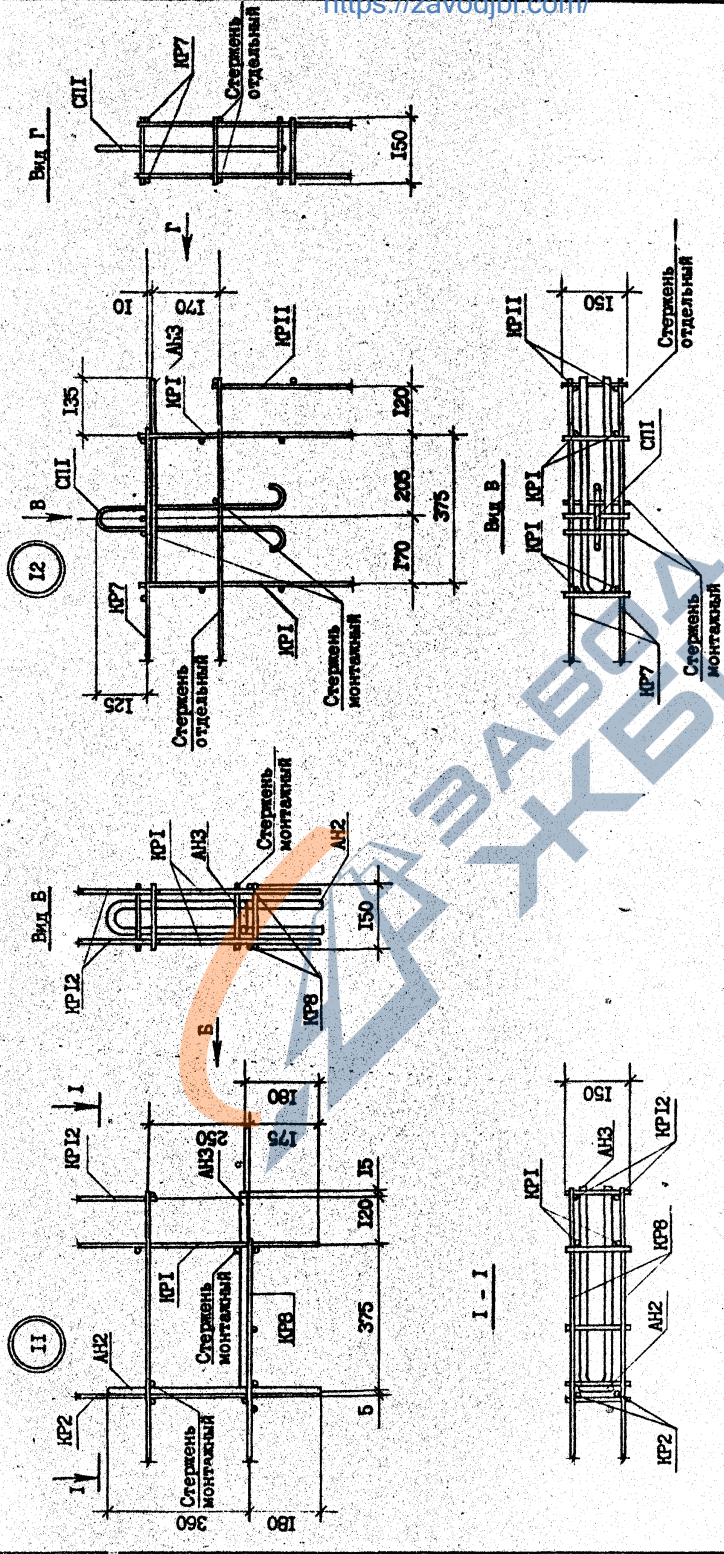
Контроль

Формат А3

*Степан*

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 4-6





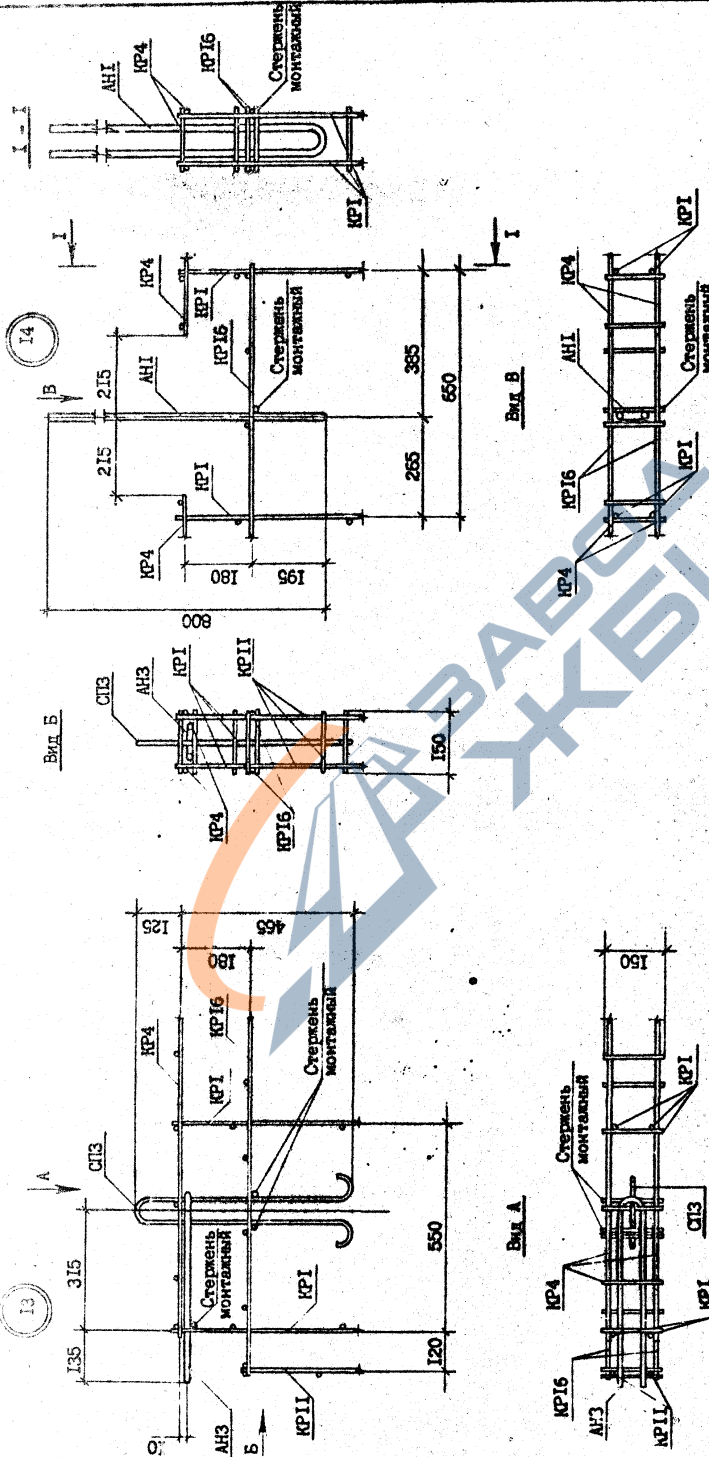
Лист 5  
1.090.1-Эс.4-6 0.0.0.0ПЭ

Формат А3

Комплект

Изм.	№ проекта	Подпись и дата	Взам. инв. №
------	-----------	----------------	--------------

66



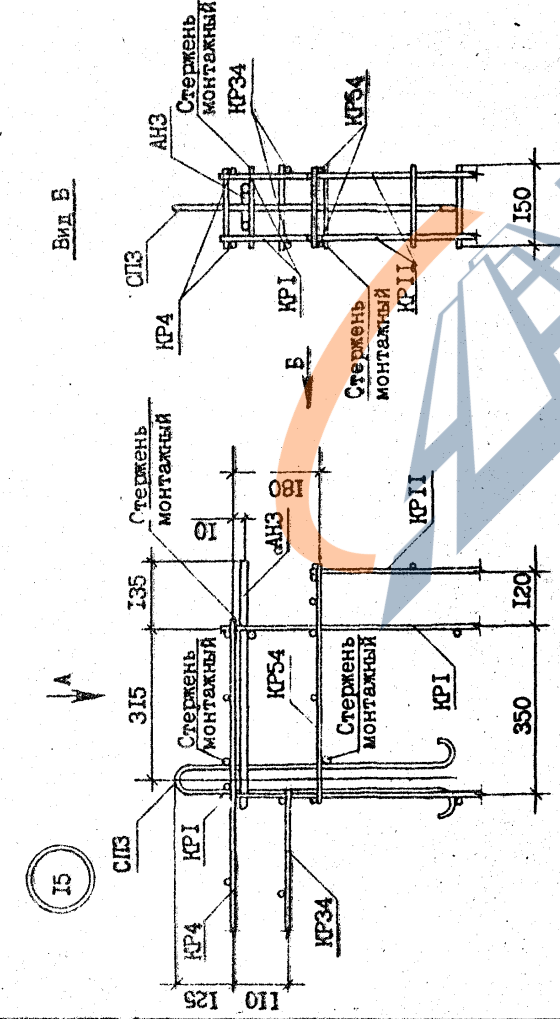
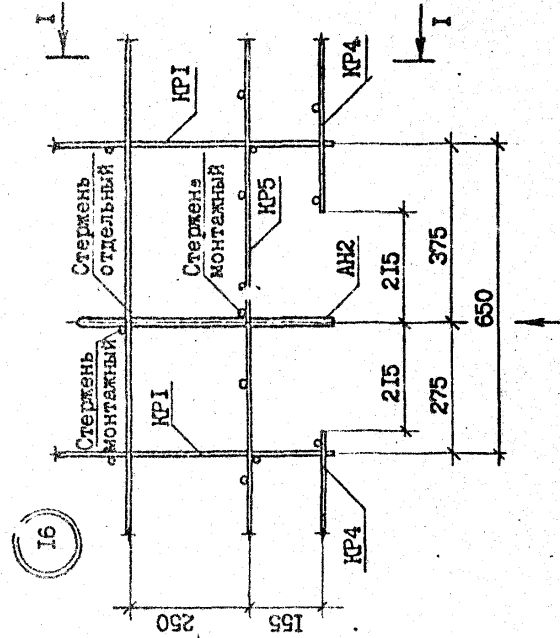
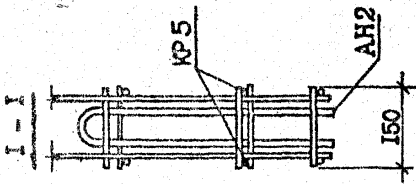
TK. 1.090.1-2c. Внр 4-6

Имя, № докум.	Лист
Лист № 7	7

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0P2

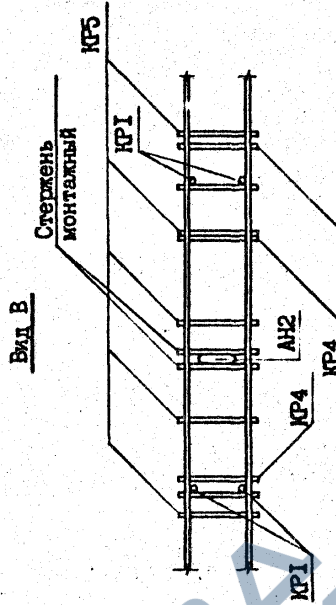
Формат А3

Комплект



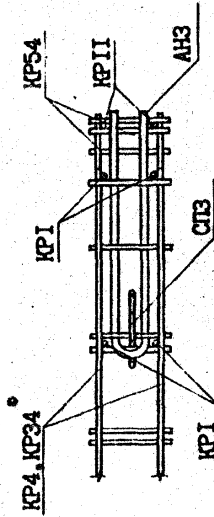
Вид Б

Вид А



Вид В

Вид А



16

15

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДР

Контрвал

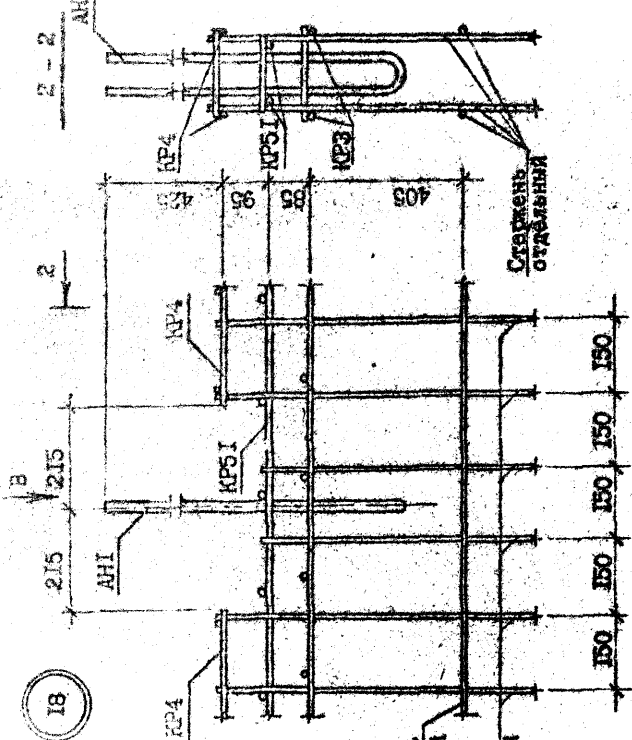
Формат А3

Лист 18

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. име. №

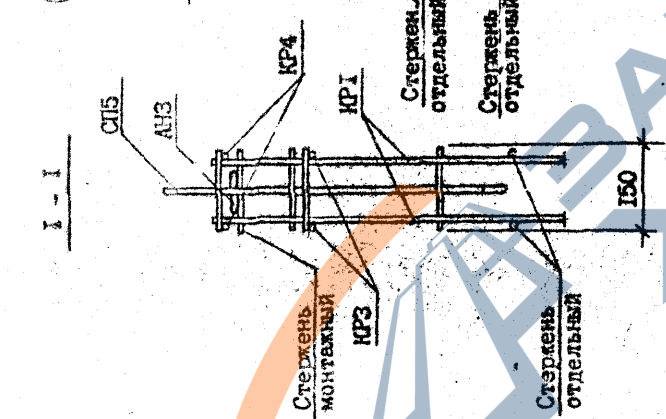
Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 4-6

18

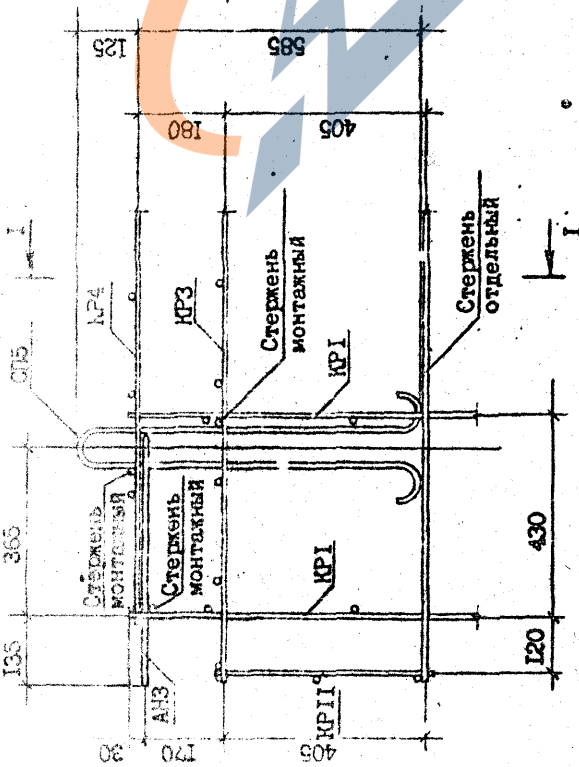


18

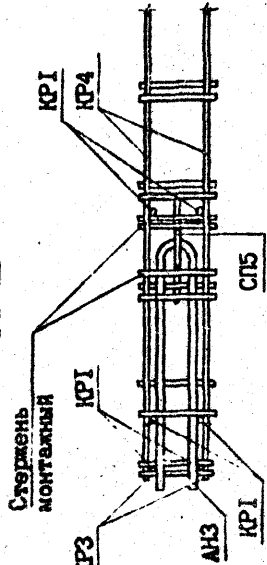
I-I



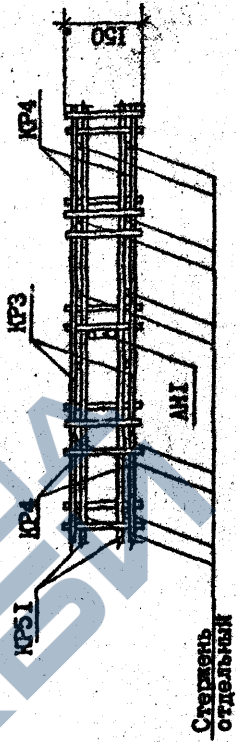
17



Вид А



Вид В



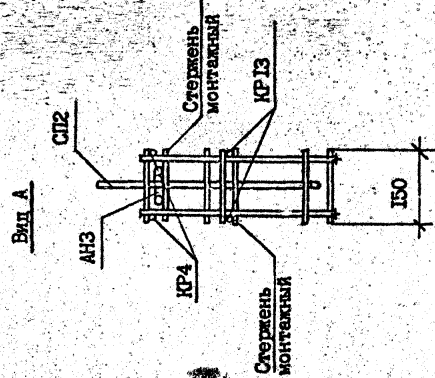
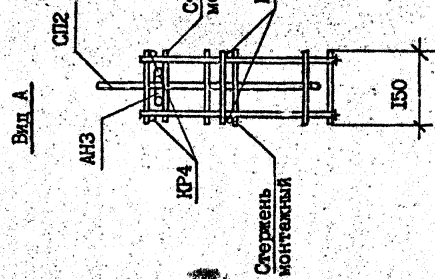
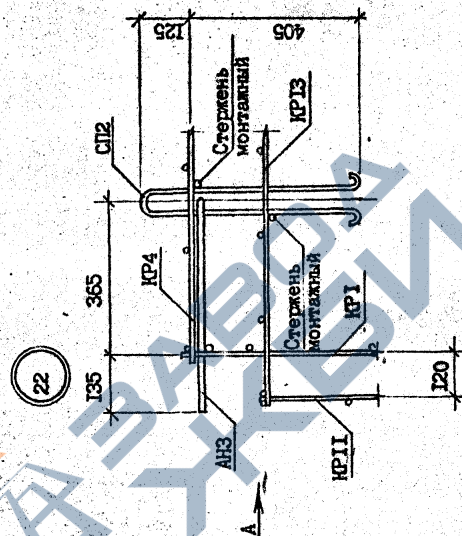
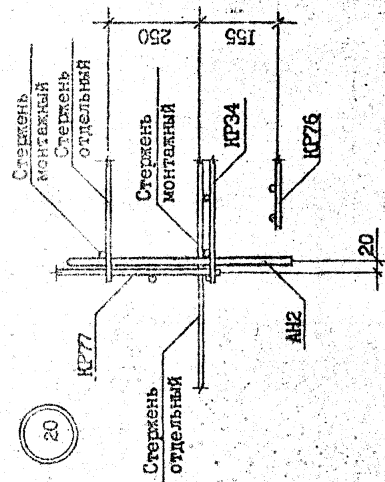
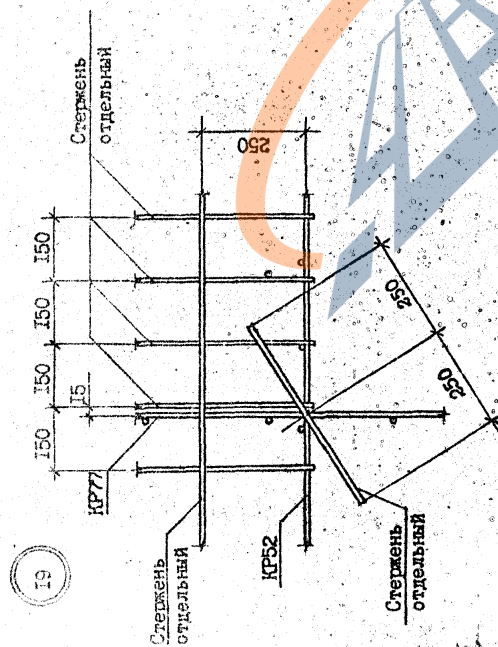
Лист 9

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Копироев

Формат А3

Имя	№ докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Вид А

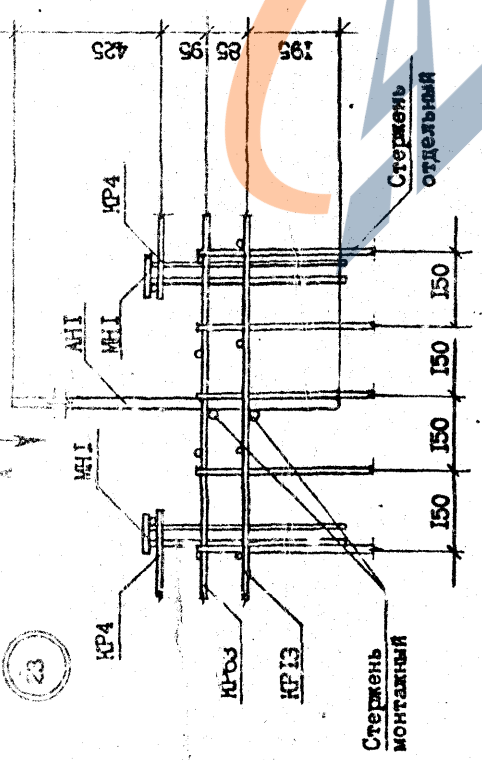
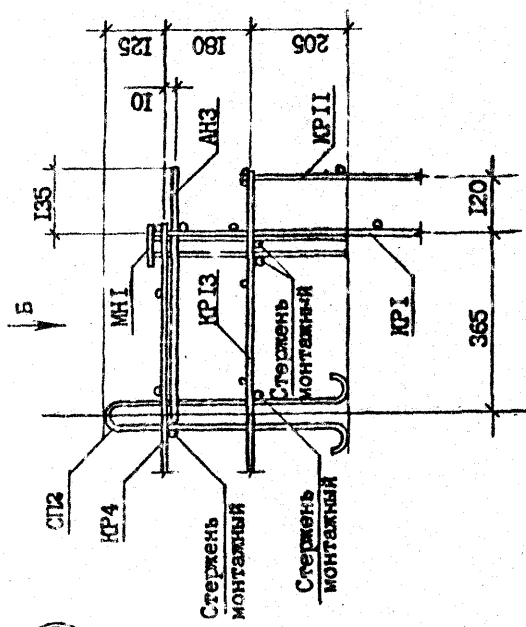
Имя	№ под.	Подпись и дата	Взам инв. №

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Контроль

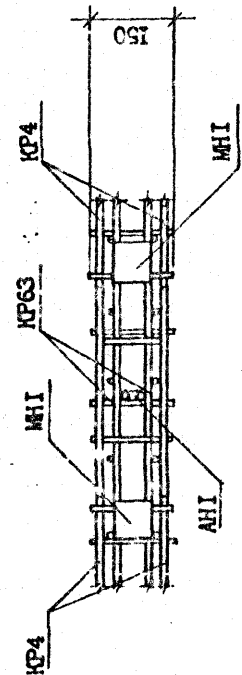
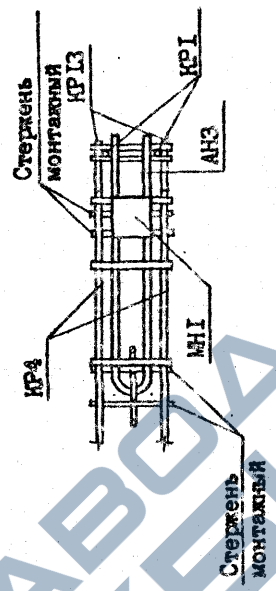
Формат А3

Лист 10



Вид Б

Вид А



24

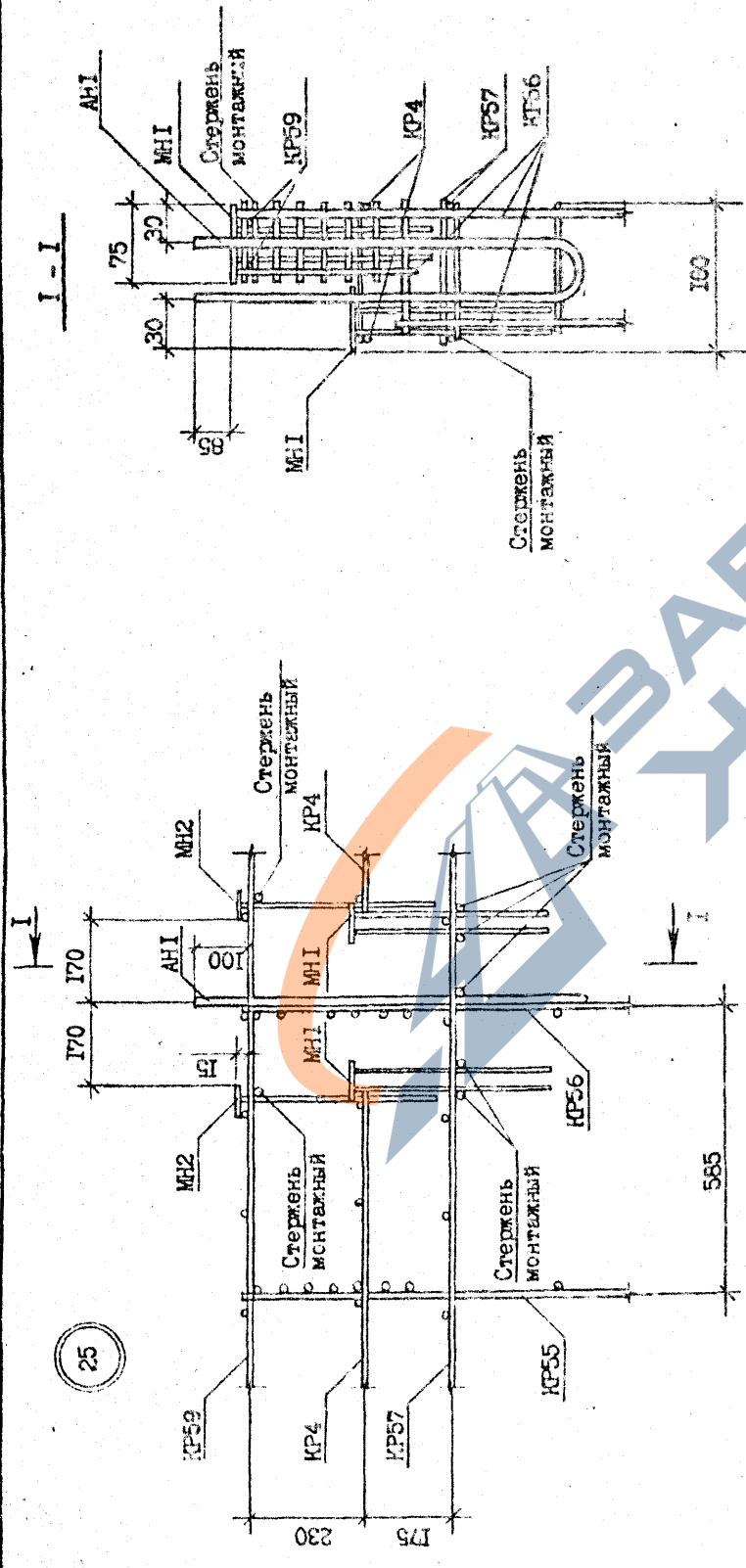
23

Лист	II
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0П2	

Контур арт. Формат А3

Имя	№	подп.	Подпись	Дата	Дном	Имя	№
-----	---	-------	---------	------	------	-----	---

Handwritten signature or mark.



25

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Копировал

Имя № подл.	Подпись и дата	Взят-инв №
-------------	----------------	------------

Т.К. 1.090.1-2с. 8шт 4-6

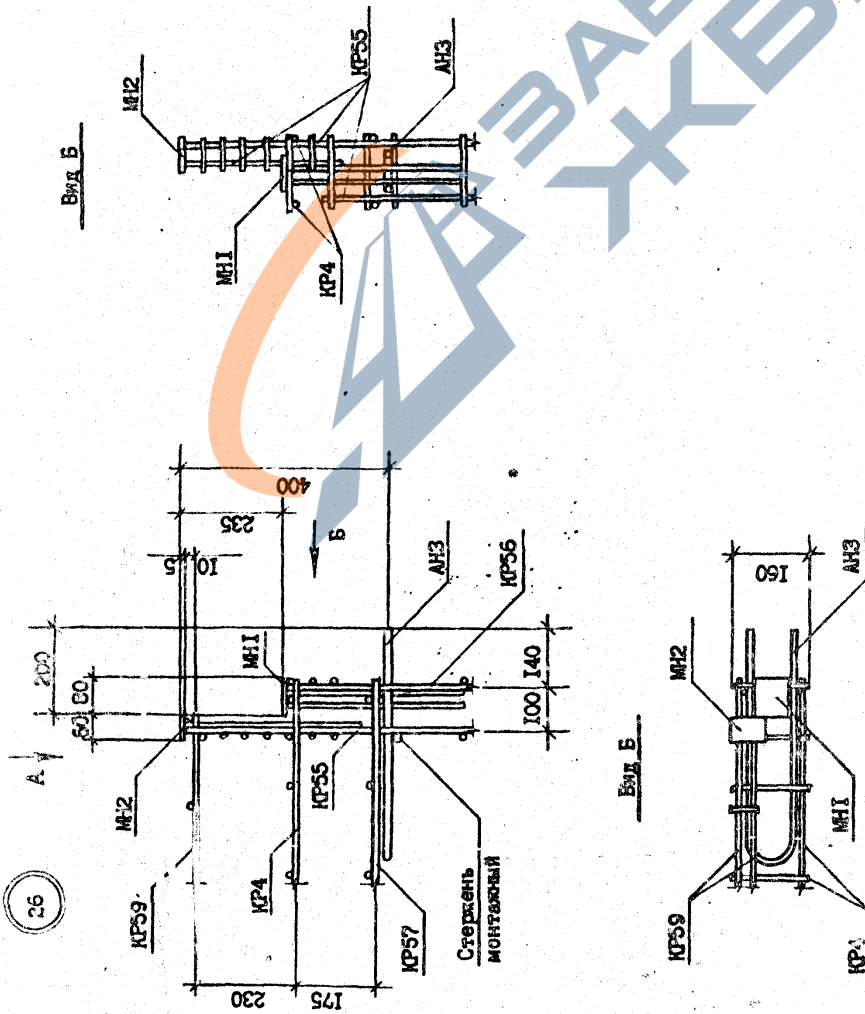
72

Лист 13

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Конструктор



26

Изм. №	Исполн.	Дата	Изм. №

ТР.1090.1-2с.4-6 6 п.4-6

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.005	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.010	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	0,30кг
Б4		2	4.041.3030 4.041.140	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=3030 L=140	10	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		
Б4		2	4.041.2675 4.041.140	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2675 L=140	10	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		
Б4		2	4.041.5810 4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=5810 L=150	30	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4		
Б4		2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80		

И. номер	Синг.дате	И	И	И	И
Наконт	Эксперимент	И	И	И	И
Результ	Бух.вед	И	И	И	И
Гип	Эксперимент	И	И	И	И
Гип	Бух.вед	И	И	И	И
Рук.гр.	Салюк	И	И	И	И
Проверка	Буржанадзе	И	И	И	И
Разраб.	Кавалашвили	И	И	И	И

1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 1 - КР 18

Счетчик Листов Листов  
1 4

ТБИЛЗИНИЭП

Копировайт А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	4.041.1070	L=1070	2	0,10кг
Б4		2	4.041.150	L=150	6	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5		
Б4		2	4.041.2570 4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2570 L=150	14	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		
Б4		2	4.041.1970 4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1970 L=150	2	0,20кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		
Б4		2	4.041.770 4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=770 L=150	5	0,01кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8		
Б4		2	4.041.1370 4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1370 L=150	2	0,14кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9		
Б4		2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	6	0,01кг

1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0

Копировайт А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.760	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15 <u>ДЕТАЛИ</u>	12	0,01кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.5570	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,16кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.420	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	0,18кг
Б4	2	4.041.140				
Б4	1	4.041.620	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	1,87кг
Б4	2	4.041.140				
Б4	1	4.041.2810	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-18	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,59кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.2210	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-19	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20 <u>ДЕТАЛИ</u>	10	0,01кг
Б4	2	4.041.140				

1.090.I-2c.4-6 0.0.I.0

Формат А4

Копировать

Лист 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.760	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.5570	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,55кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.420	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,04кг
Б4	2	4.041.140				
Б4	1	4.041.620	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,06кг
Б4	2	4.041.140				
Б4	1	4.041.2810	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,28кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.2210	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,28кг
Б4	2	4.041.140				

1.090.I-2c.4-6 0.0.I.0

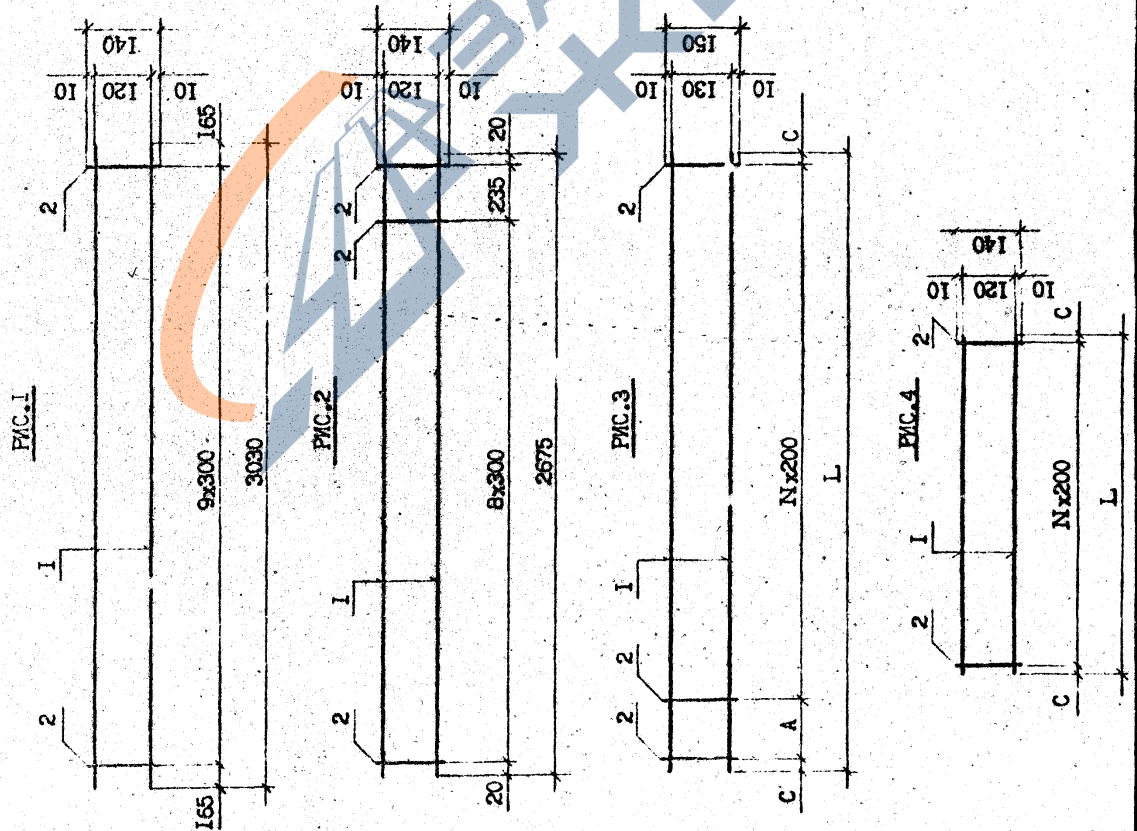
Формат А4

Копировать

Лист 3

Т.К. 1.090.I-2c. Взм. 4-6

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			N	Масса, кг
			L	A	C		
1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	KP1	1	---	---	---	---	0,70
-01	KP2	2	---	---	---	---	0,62
-02	KP3		5210	170	20	28	1,46
-03	KP4		1070	230	20	4	0,25
-04	KP5		2570	130	20	12	0,64
-05	KP6	3	1970	130	20	9	0,51
-06	KP7		770	130	20	3	0,21
-07	KP8		1370	130	20	6	0,36
-08	KP9		760	120	20	3	0,21
-09	KP10		5670	130	20	27	1,39
-10	KP11	4	420	---	10	2	0,11
-11	KP12		620	---	10	3	0,16
-12	KP13		2810	170	20	13	0,71
-13	KP14	3	2210	170	20	10	0,56
-14	KP15		1610	170	20	7	0,41
-15	KP16		1790	150	20	8	0,46
-16	KP17	1	---	---	---	---	3,84
-17	KP18	2	---	---	---	---	1,28



I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0СБ		Страна		Масса		Масштаб	
		Р		См.		табл.	
КАРКАС ПЛОСКИЙ							
КР I - КР IВ							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
		Лист		Листов		I	
						ТБИЛЗНИИЭП	

Формат А3

Копировать

Т.К. 1.090.1-2с. 8шт. 4-6

КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	6.013.2875	L=2875 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,64кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	11	0,01кг
Б4	1	4.041.2870	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,28кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	11	0,01кг
Б4	1	10.013.2000	ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,23кг
Б4	2	5.041.120	L=2000 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
Б4	1	4.041.780	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	L=780 L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	5	0,01кг
Б4	1	4.041.630	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	L=630 L=150	4	0,01кг

КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.510	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	L=510 L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	4	0,01кг
Б4	1	4.041.3450	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,34кг
Б4	2	4.041.150	L=3450 L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	18	0,01кг
Б4	1	12.013.2400	ДЕТАЛИ Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	2	2,13кг
Б4	2	5.041.120	L=2400 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	9	0,02кг
Б4	1	4.041.120	ДЕТАЛИ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	2	0,02кг
Б4	2	4.041.120	L=120 Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,02кг

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
1	11.01.21	1	11.01.21
2	11.01.21	2	11.01.21
3	11.01.21	3	11.01.21
4	11.01.21	4	11.01.21
5	11.01.21	5	11.01.21
6	11.01.21	6	11.01.21
7	11.01.21	7	11.01.21
8	11.01.21	8	11.01.21
9	11.01.21	9	11.01.21
10	11.01.21	10	11.01.21
11	11.01.21	11	11.01.21
12	11.01.21	12	11.01.21
13	11.01.21	13	11.01.21
14	11.01.21	14	11.01.21
15	11.01.21	15	11.01.21
16	11.01.21	16	11.01.21
17	11.01.21	17	11.01.21
18	11.01.21	18	11.01.21
19	11.01.21	19	11.01.21
20	11.01.21	20	11.01.21
21	11.01.21	21	11.01.21
22	11.01.21	22	11.01.21
23	11.01.21	23	11.01.21
24	11.01.21	24	11.01.21
25	11.01.21	25	11.01.21
26	11.01.21	26	11.01.21
27	11.01.21	27	11.01.21
28	11.01.21	28	11.01.21
29	11.01.21	29	11.01.21
30	11.01.21	30	11.01.21
31	11.01.21	31	11.01.21
32	11.01.21	32	11.01.21
33	11.01.21	33	11.01.21
34	11.01.21	34	11.01.21
35	11.01.21	35	11.01.21
36	11.01.21	36	11.01.21
37	11.01.21	37	11.01.21
38	11.01.21	38	11.01.21
39	11.01.21	39	11.01.21
40	11.01.21	40	11.01.21
41	11.01.21	41	11.01.21
42	11.01.21	42	11.01.21
43	11.01.21	43	11.01.21
44	11.01.21	44	11.01.21
45	11.01.21	45	11.01.21
46	11.01.21	46	11.01.21
47	11.01.21	47	11.01.21
48	11.01.21	48	11.01.21
49	11.01.21	49	11.01.21
50	11.01.21	50	11.01.21

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
1	11.01.21	1	11.01.21
2	11.01.21	2	11.01.21
3	11.01.21	3	11.01.21
4	11.01.21	4	11.01.21
5	11.01.21	5	11.01.21
6	11.01.21	6	11.01.21
7	11.01.21	7	11.01.21
8	11.01.21	8	11.01.21
9	11.01.21	9	11.01.21
10	11.01.21	10	11.01.21
11	11.01.21	11	11.01.21
12	11.01.21	12	11.01.21
13	11.01.21	13	11.01.21
14	11.01.21	14	11.01.21
15	11.01.21	15	11.01.21
16	11.01.21	16	11.01.21
17	11.01.21	17	11.01.21
18	11.01.21	18	11.01.21
19	11.01.21	19	11.01.21
20	11.01.21	20	11.01.21
21	11.01.21	21	11.01.21
22	11.01.21	22	11.01.21
23	11.01.21	23	11.01.21
24	11.01.21	24	11.01.21
25	11.01.21	25	11.01.21
26	11.01.21	26	11.01.21
27	11.01.21	27	11.01.21
28	11.01.21	28	11.01.21
29	11.01.21	29	11.01.21
30	11.01.21	30	11.01.21
31	11.01.21	31	11.01.21
32	11.01.21	32	11.01.21
33	11.01.21	33	11.01.21
34	11.01.21	34	11.01.21
35	11.01.21	35	11.01.21
36	11.01.21	36	11.01.21
37	11.01.21	37	11.01.21
38	11.01.21	38	11.01.21
39	11.01.21	39	11.01.21
40	11.01.21	40	11.01.21
41	11.01.21	41	11.01.21
42	11.01.21	42	11.01.21
43	11.01.21	43	11.01.21
44	11.01.21	44	11.01.21
45	11.01.21	45	11.01.21
46	11.01.21	46	11.01.21
47	11.01.21	47	11.01.21
48	11.01.21	48	11.01.21
49	11.01.21	49	11.01.21
50	11.01.21	50	11.01.21

I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 19 - КР 33

2

ТЕПЛОЭЛЕКТРО

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	0,05кг
Б4	2	28.013.6760	ДЕТАЛИ 943А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=5/60	3	0,01кг
Б4	2	8.013.90	ДЕТАЛИ 98А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=90	22	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	0,17кг
Б4	2	22.013.7000	ДЕТАЛИ 922А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=7000	9	0,01кг
Б4	2	8.013.110	ДЕТАЛИ 98А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=110	24	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	0,06кг
Б4	2	4.041.610	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=610	4	0,01кг
Б4	2	4.041.140	ДЕТАЛИ L=140	2	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	0,06кг
Б4	2	20.013.3030	ДЕТАЛИ 920А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=3030	10	0,02кг
Б4	2	5.041.140	ДЕТАЛИ 955Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=140	2	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	0,06кг
Б4	2	16.013.2875	ДЕТАЛИ 916А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=2875	4	0,01кг

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	0,05кг
Б4	2	4.041.480	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=480	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150	2	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	0,05кг
Б4	2	4.041.1690	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=1690	4	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150	2	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	0,11кг
Б4	2	4.041.1070	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=1070	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150	8	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	2	0,14кг
Б4	2	4.041.1390	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=1390	2	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150	2	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	0,06кг
Б4	2	4.041.550	ДЕТАЛИ 943Р-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L=550	4	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150	2	0,01кг

И.К. 10921-2с. 6шт. 4

78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Итого форм.	Итого в дате	Всего, шт.
-------------	--------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		2	5.041.140	55Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 140	II	0,02кг
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	18.013.5560	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L = 5560	2	II, IIкг
Б4		2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 110	15	0,02кг
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L = 400	2	0,16кг
Б4		2	8.013.150	L = 150	3	0,06кг

Итого форм.	Итого в дате	Всего, шт.
-------------	--------------	------------

Т.К. 1.090.1-2с. 6шт. 4-6

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Лист 5

Копировать

Формат А4

Копировать

Обозначение	Марка	Рас	Размеры, мм					N	Масса кг
			L	A	B	C	D		
I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КР19	1	510	200	70	20	150	2	0,14
-01	КР20	1	3450	200	230	10	150	16	0,86
-02	КР21	3	2400	200	---	400	120	6	4,44
-03	КР22	2	2875	300	135	20	140	9	1,39
-04	КР23	2	2870	300	130	20	140	9	0,67
-05	КР24	3	2000	200	---	300	120	7	2,52
-06	КР25	1	780	200	140	20	150	3	0,21
-07	КР26	1	630	300	190	20	150	2	0,16
-08	КР27	3	430	220	---	20	150	2	0,13
-09	КР28	1	1690	200	250	20	150	7	0,43
-10	КР29	1	1070	200	230	20	150	4	0,20
-11	КР30	1	1590	200	150	20	150	6	0,36
-12	КР31	1	550	200	110	20	150	2	0,14
-13	КР32	3	6750	300	---	230	90	21	66,18
-14	КР33	3	7000	300	---	50	110	23	42,74
-15	КР34	1	610	200	190	10	140	2	0,16
-16	КР35	3	3030	300	---	165	140	9	15,25
-17	КР36	2	2875	300	135	20	140	9	9,30
-18	КР37	3	5560	300	---	380	110	14	22,52
-19	КР38	1	400	200	160	20	150	1	0,50

Рис.1

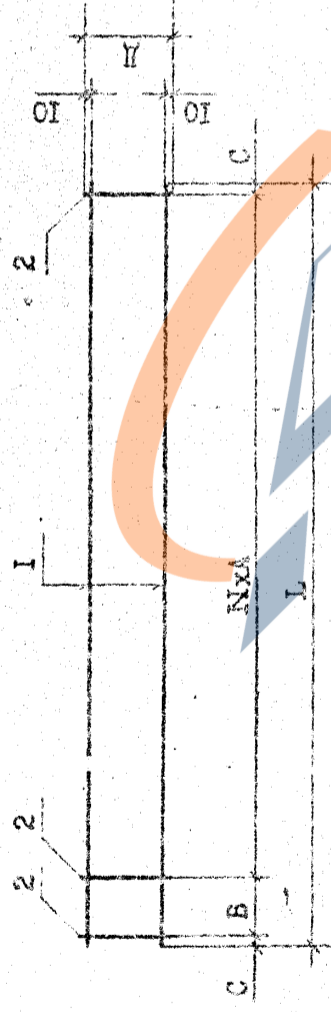


Рис.2

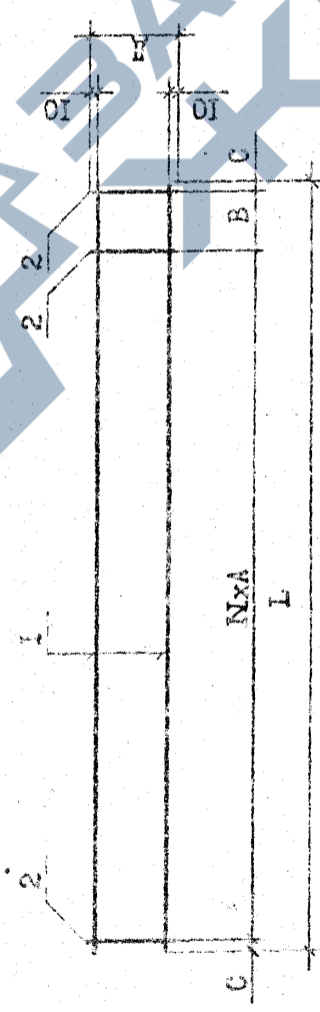
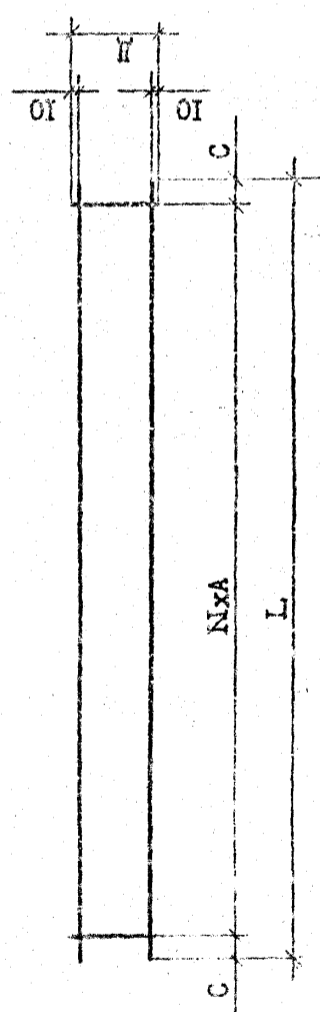


Рис.3



I.090.1-2с.4-6 0.0.2.005	
И. контр.	Салагадзе
Исч. отд.	Эришерашвили
Рук. отд.	Валтадзе
ГИП	Эришерашвили
ГИП	Бурджикадзе
Рук. отд.	Шелле
Проектир.	Бутквалидзе
Рисовал.	Калишвили
Средняя Масса	Масса
Р	Сл. табл.
Лист	Листов
ТБИЗНИМЭП	

Т.К. I.090.1-2с. 4-6 0.0.2.005

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	18.013.2560	L-2560 98A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=120	2	5, 11кг
Б4		2	8.013.120	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 43 <u>ДЕТАЛИ</u>	10	0,05кг
Б4		1	10.013.2560	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04 Φ10A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L-2560	2	1,60кг
Б4		2	5.041.120	945р-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=120	11	0,02кг
Б4		1	8.013.1070	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 44 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,42кг
Б4		2	8.013.150	98A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1070 L=150	6	0,06кг
Б4		1	8.013.200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 45 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,08кг
Б4		2	3.013.150	98A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=200 L=150	5	0,06кг
Б4		1	4.041.290	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 46 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,03кг
Б4		2	4.041.150	945р-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=290 L=150	3	0,01кг
Б4		1	4.041.240	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 47 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,02кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-08	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-08	2	0,02кг

Итого листов	2
Итого листов в кат.	2
Итого листов в кат.	2

1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

Формат А.4

Копировать

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0СБ 1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4		1	14.013.3030	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 39 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	3,66кг
Б4		2	5.041.140	Φ14A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=3030 945р-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=140	10	0,02кг
Б4		1	8.013.2790	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 40 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	1,10кг
Б4		2	4.041.140	98A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2790 945р-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=140	10	0,01кг
Б4		1	8.041.290	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 41 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,11кг
Б4		2	8.041.150	98A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=290 L=150	6	0,06кг
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 42 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
Б4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-01	Φ18A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>	2	

Итого листов	2
Итого листов в кат.	2
Итого листов в кат.	2

1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 39 - КР 49

ТБЛЗНИИЭП

Формат А.4

Копировать

1.К. 1090.1-2с.4-6 0.0.3.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БН	2	4.041.150	L=IF7		2	0,01кг
БН	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>		2	1,87кг
БН	2	10.013.3030	Φ10А-III ГОСТ 5781-82*		10	0,02кг
БН	2	5.041.140	559р-I ГОСТ 6727-80* L=140		10	0,02кг
БН	1	6.013.2790	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>		2	0,62кг
БН	2	5.041.140	Φ5А-III ГОСТ 5781-82* L=2790		10	0,02кг
			559р-I ГОСТ 6727-80* L=140		10	0,02кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Лист 3

1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

Формат А4

Копировать

Формат А4

Копировать

Рис.4

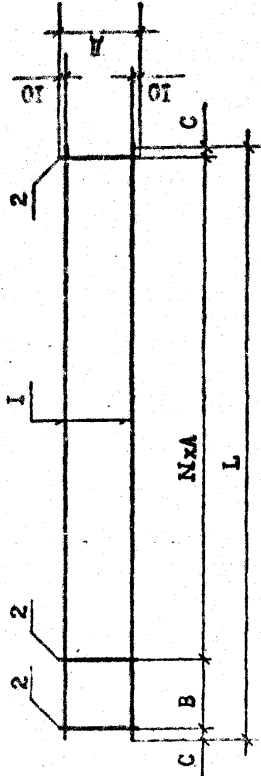


Рис.1

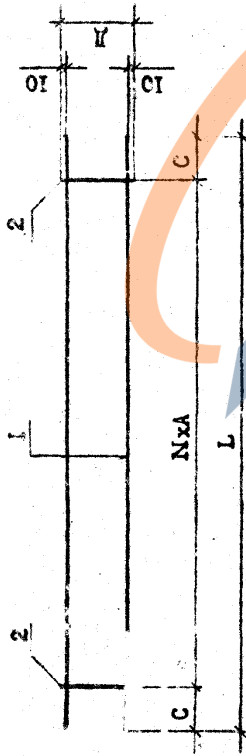


Рис.2

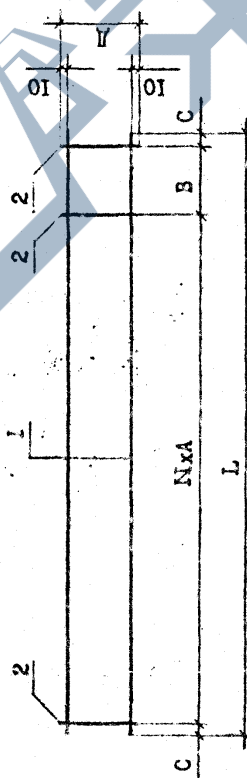
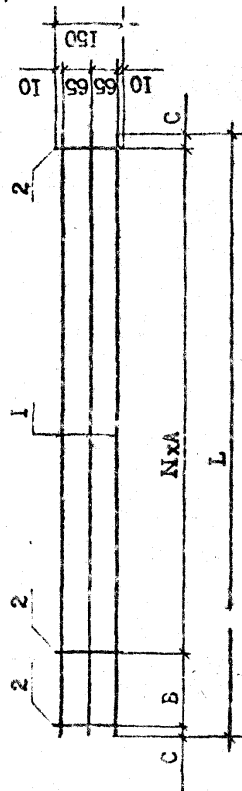


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	Масса, кг	
			L	A	B	C			
I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0	КР39	1	3030	300	---	165	140	9	7,92
-01	КР40	2	2790	300	350	20	140	8	2,30
-02	КР41	3	290	50	70	10	---	4	0,69
-03	КР42	1	2560	200	---	380	120	9	10,72
-04	КР43	1	2560	200	---	280	120	10	3,42
-05	КР44	4	1070	200	230	20	150	4	1,20
-06	КР45	3	200	50	30	10	---	3	0,94
-07	КР46	4	290	200	50	20	150	1	0,09
-08	КР47	1	240	200	---	20	150	1	0,06
-09	КР48	1	3030	300	---	165	140	9	3,94
-10	КР49	2	2790	300	350	20	140	8	1,44

I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0СБ	
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Статус Масса
КР 39 - КР 49	Р
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	См. лист
Лист	Листов
ТБИЛЗИНИЗП	

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

TK. 1090.1-2с. 4-6. Вып. 4-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКЕ
Б4	1	4.041.400	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,04кг 0,0 кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.490	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 57 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,05кг 0,0 кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.2800	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 58 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,28кг 0,0 кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	8.013.490	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 59 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,19кг 0,0 кг
Б4	2	8.013.150				
Б4	1	4.041.2560	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 60 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,25кг 0,0 кг
Б4	2	4.041.150				
Б4	1	4.041.650	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,06кг 0,0 кг
Б4	2	4.041.140				

Копирова. Формат А4

Копирова.

I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0

Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКЕ
А3			I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-02 I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-01	<u>ДОКУМЕНТАЛИ</u> СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>	3	0,19кг 0,0 кг
А3						
Б4	1	8.013.490	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,19кг 0,0 кг
Б4	2	8.013.150				
Б4	1	14.013.2560	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 51 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	3,09кг 0,0 кг
Б4	2	5.041.120				
Б4	1	10.013.2400	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 52 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	1,45кг 0,0 кг
Б4	2	5.041.120				
Б4	1	10.013.2400	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 53 <u>ДЕТАЛИ</u>	9	0,02кг 0,0 кг
Б4	2	5.041.120				

Копирова. Формат А4

Копирова.

I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0

Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Взам. инв. №

Складские	20	1321
Экспериментальные	2	1321
Балластные	1	1321
Экспериментальные	1	1321
Буржуйные	1	1321
Самые	1	1321
Буржуйные	1	1321
Буржуйные	1	1321
Буржуйные	1	1321
Буржуйные	1	1321

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 50 - КР 54;  
КР 57 - КР 65

ТБИЛНИИЭП

№	СБОРНОЕ ИМЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВРЕМЯ-УАНИЕ
84	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 61 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	2,19кр
		Φ14A-III ГОСТ 5781-82*		
		L-1810		
		86A-III ГОСТ 5781-82*		
		L-120		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 62 <u>ДЕТАЛИ</u>		
		Φ14A-III ГОСТ 5781-82*		
		L-1950		
		86A-III ГОСТ 5781-82*		
		L-120		
10.013.2000	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	2,36кр
		Φ10A-III ГОСТ 5781-82*		
		L-2000		
		85Bp-I ГОСТ 6727-80*		
5.041.120	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54 <u>ДЕТАЛИ</u>	6	0,02кр
		88A-III ГОСТ 5781-82*		
4.013.1070	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-10	L-1070	3	0,42кр
		L-150		
1.013.150	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 <u>ДЕТАЛИ</u>	18	0,06кр
		88A-III ГОСТ 5781-82*		
8.013.400	I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0-10	L-400	3	0,16кр
		88A-III ГОСТ 5781-82*		
		I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0		3
		I.090.I-2s.4-6 0.0.4.0		4

Рис.1

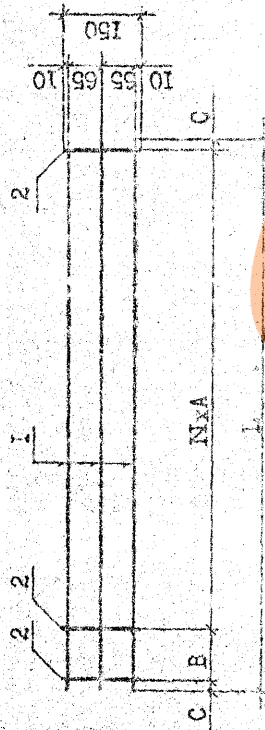


Рис.2

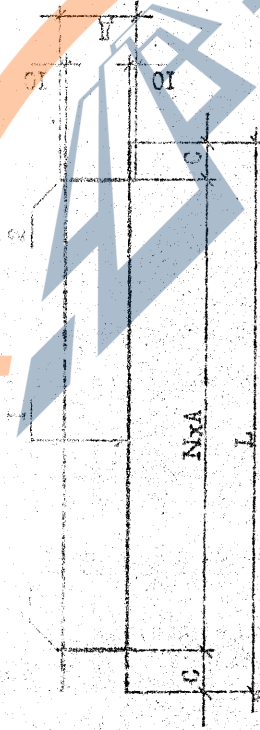
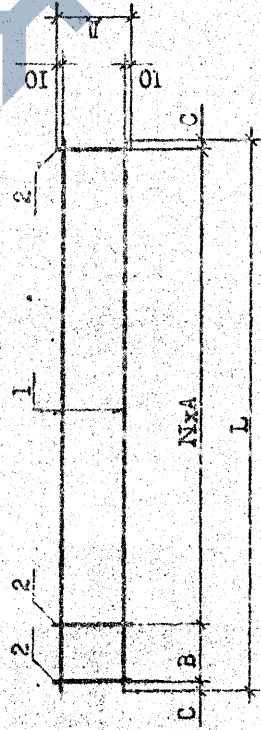


Рис.3



Обозначение	Марка	Гус	Размеры, мм				N	Масса кг	
			I	B	C	II			
I.090.1-20.4-6 0.0.4.0	KP50	1	450	70	10	---	B	1,17	
-01	KP51	2	2560	200	---	480	120	6,35	
-02	KP52	2	2400	200	---	400	120	3,14	
-03	KP53	10	400	180	---	10	150	0,11	
-04	KP54	3	490	50	---	20	150	0,14	
-05	KP57	2	2800	200	---	20	150	0,71	
-06	KP58	10	490	50	---	10	150	0,93	
-07	KP59	2	2500	200	---	50	120	0,63	
-08	KP60	2	650	200	---	---	140	0,16	
-09	KP61	2	1810	200	---	---	105	4,65	
-10	KP62	2	1950	200	---	---	175	4,92	
-11	KP63	2	2000	200	---	---	500	2,53	
-12	KP64	1	1070	60	---	---	10	150	2,34
-13	KP65	1	400	50	---	---	30	10	1,02

I.090.1-20.4-6 0.0.4.0СБ			
Исполн.	Складское	3/4	332
Начальн.	Эксплуатации	И.О.	1/1
Р.И.И.	Бектаев	И.О.	3/1
Г.И.	Эксплуатации	И.О.	3/1
Г.И.	Буджета	И.О.	3/1
Г.И.	Шелля	И.О.	3/1
Г.И.	Шелля	И.О.	3/1
Резерв.	Кашкашурин	И.О.	3/1
Стенга	Масса	Масштаб	
КАРТАС ШЛОСНИЙ		См.	
KP 50 - KP 54; KP57 - KP65		Р	
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
		ТБИЛЗНИИЭП	

Формат А3

Композит

Т.К. 41.50.1-20.6M14-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.010	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАТАЧЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
Б4		1	4.041.1615	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	0,16кг
Б4		2	5.041.1300	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1615	1	0,20кг
Б4		3	4.041.360	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1300	1	0,04кг
Б4		4	4.041.140	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=360	5	0,01кг
Б4		5	8.013.60	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=140	6	0,02кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 56 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	4.041.1460	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1460	1	0,14кг
Б4		2	5.041.1145	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1145	1	0,18кг
Б4		3	4.041.360	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=360	1	0,04кг
Б4		4	4.041.140	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=140	4	0,01кг
Б4		5	8.013.60	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=60	6	0,02кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 - КР 56; КР66 - КР74		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б4		1	8.013.1600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,3кг
Б4		2	5.041.120	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1600 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=120	6	0,02кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 67 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.2000	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2000	2	0,09кг
Б4		2	5.041.120	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=120	6	0,02кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 68 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	14.013.1510	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1510	2	1,92кг
Б4		2	5.015.160	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=120	6	0,03кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 69 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.1110	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1110	2	0,58кг
Б4		2	5.041.120	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=120	6	0,02кг
Б4			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 70 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	14.013.2060	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2060	2	2,49кг

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №
Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.контр. С. Казаке	26.5.17.17	
Нач. отд. Электротехники	27.05.17.17	
Руковод. Бухгалтер	27.05.17.17	
Инж. Дзержинский	27.05.17.17	
Инж. Дзержинский	27.05.17.17	
Инж. Буражнова	27.05.17.17	
Руковод. Салехова	27.05.17.17	
Проверил Салехова	27.05.17.17	
Разраб. Колесниченко	27.05.17.17	

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	8	0,03кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72 ДЕТАЛИ Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 ДЕТАЛИ Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг

Лист 3

1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0

Формат А4

Копирова

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	8	0,03кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72 ДЕТАЛИ Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 ДЕТАЛИ Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг

Формат А4

Копирова

TK 1090 1-2с. 6шн 4-6

Рис.1

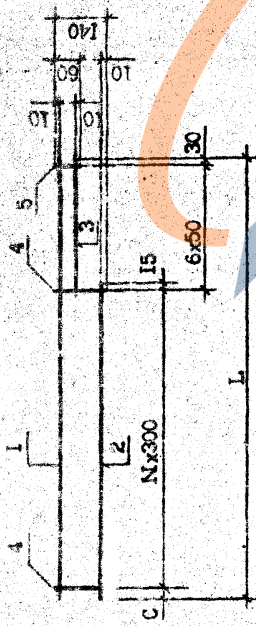


Рис.2

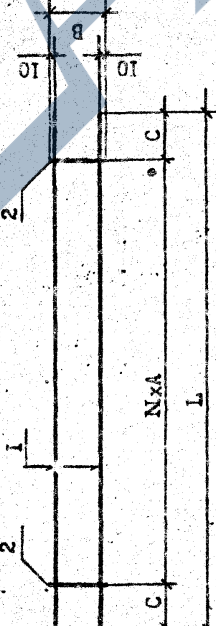
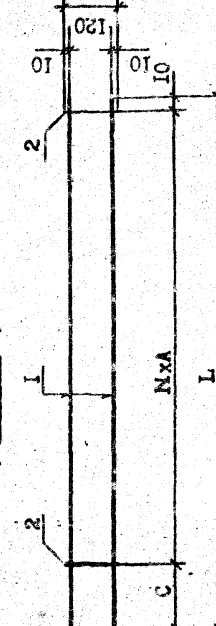


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			M	Масса кг	
			L	A	B			C
I.090.1-2c.4-6 0.0.5.0	КР55	1	1615	—	—	85	4	0,57
	КР56		1460	—	—	230	3	0,52
	КР65	2	1600	200	120	300	5	1,38
	КР67		2000	200	120	300	7	1,74
	КР68	3	1510	200	—	500	5	3,82
	КР69		1110	400	—	300	2	1,42
	КР70	2	2060	200	—	650	7	5,22
	КР71		1510	400	—	300	3	1,94
	КР72	2	6000	300	110	750	15	46,72
	КР73		5600	300	110	700	14	33,72
КР74	5600	300	110	700	14	32,68		

I.090.1-2c.4-6 0.0.5.0СБ		Страна	Материал	Изготовитель
КАРКАС ДАЮКВИИ		Ф	Ст.	табл.
КР 55 - КР 56; КР 66 - КР71		Лист		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

Имя, № докум.	Подпись и дата	Дата, № и №
---------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	4.041.3950	L-3950	2	0,01кг
БЧ	2	4.041.150	L-150	21	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 79 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	10.013.2400	Φ10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,43кг
БЧ	2	5.041.120	L-2400 Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 80 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	32.013.3030	Φ32А-III ГОСТ 5781-82*	2	19,12кг
БЧ	2	8.013.65	L-3030 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	10	0,03кг
БЧ	1	16.013.2875	Φ16А-III ГОСТ 5781-82*	2	4,53кг
БЧ	2	8.013.120	L-2875 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	11	0,05кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 82 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	25.013.6760	Φ25А-III ГОСТ 5781-82*	2	25,96кг
БЧ	2	8.013.110	L-6760 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	22	0,04кг

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	1,01кг	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	43	0,06кг	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	8.013.2560	L-2560 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	3	1,01кг
БЧ	2	8.013.150	L-150	43	0,06кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 76 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	4.041.490	L-490 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	0,05кг
БЧ	2	4.041.150	L-150	4	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 77 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	6.013.3030	Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,67кг
БЧ	2	4.041.140	L-3030 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	10	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 78 ДЕТАЛИ		
БЧ	2	4.041.140	L-140 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	10	0,01кг

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	С.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков	Л.В. Мещеряков

И.В. Мещеряков  
Подпись и дата

Формат А 4

ИДР. № покл.	Получить в дата	Исполн. №	ИДР. № покл.	Получить в дата	Исполн. №
Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 83 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф20А-III ГОСТ 5781-82* L=3030 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=525 L=150
Б4	2 5.04I.140	10 0,02кг	Б4	1 4.04I.125	2 0,05кг
Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 84 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=3030 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	Б4	2 4.04I.150	4 0,01кг
Б4	1 14.013.3030	2 3,66кг	Б4		
Б4	2 5.04I.140	10 0,02кг	Б4		
Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 85 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2875 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	Б4		
Б4	1 8.013.2875	2 1,14кг	Б4		
Б4	2 4.04I.140	11 0,01кг	Б4		
Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=320 L=150	Б4		
Б4	1 4.04I.320	2 0,03кг	Б4		
Б4	2 4.04I.150	3 0,01кг	Б4		
Б4	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 87 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=200 L=150	Б4		
Б4	1 4.04I.200	2 0,02кг	Б4		
Б4	2 4.04I.150	2 0,01кг	Б4		
Итого			Итого		
1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0			1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0		
Лист 3			Лист 4		

*Handwritten signature*

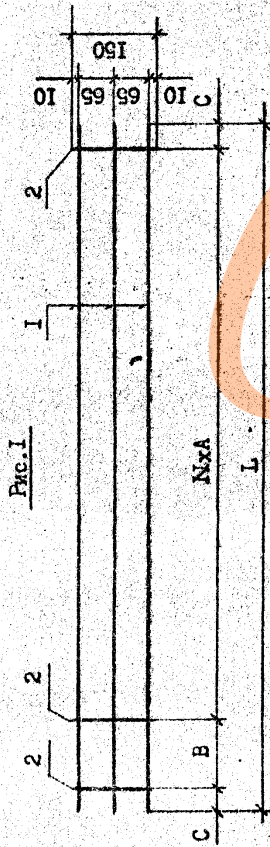


Рис. 1

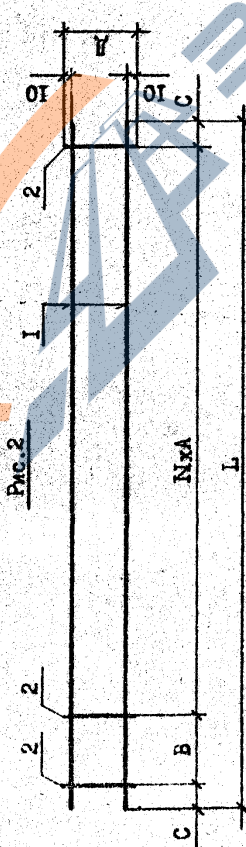


Рис. 2

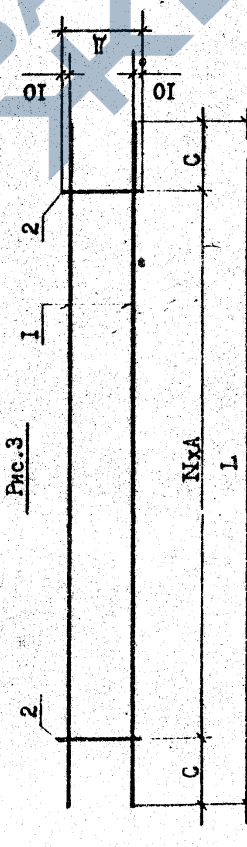


Рис. 3

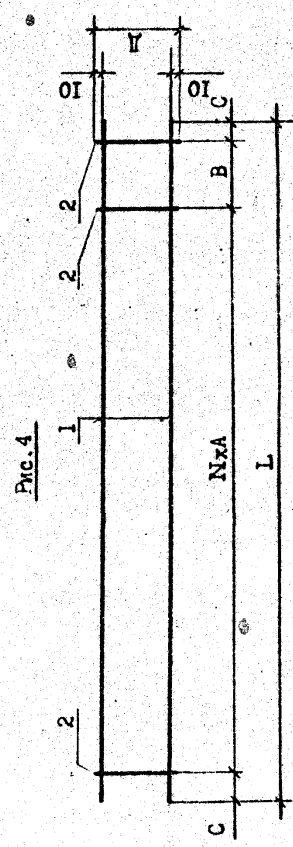


Рис. 4

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				N	Масса кг
			L	A	B	C		
I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КР75	1	2560	60	80	10	41	5,61
-01	КР76	2	490	200	70	10	150	2 0,14
-02	КР77	3	3030	300	---	165	140	9 1,44
-03	КР78	2	3950	200	110	20	150	19 0,99
-04	КР79	3	2400	200	---	500	120	7 3,12
-05	КР80	3	3030	300	---	165	85	9 38,52
-06	КР81	4	2875	300	135	20	120	9 9,61
-07	КР82	3	6760	300	---	230	110	21 52,80
-08	КР83	3	3030	300	---	165	140	9 15,12
-09	КР84	3	3030	300	---	165	140	9 7,52
-10	КР85	4	2875	300	135	20	140	9 2,32
-11	КР86	3	320	150	---	10	150	2 0,09
-12	КР87	3	200	180	---	10	150	1 0,06
-13	КР88	4	525	200	105	10	150	2 0,14

I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0СБ			
И.контр.	Складские	5/12/2017	Старка
И.контр. отп.	Эксплуатационные	11/20/2017	Масса
Р.к.мест	Балластные	2/02/2017	Р
Г.И.П.	Эксплуатационные	1/12/2017	Ом. табл.
Г.И.П.	Бурж.надежные	2/05/2017	Лист
Р.к.контр.	Штемпель	1/12/2017	Листов
Проверка	Сварочная	1/12/2017	ТБИЗНИИЭП
Разреш.	Копирование	1/12/2017	

Контроль

Формат А3

Р.К. I.090.1-2с. 6мм. 7-0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Имя, Имя  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0СБ -----2с.4-6 0.0.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	8.60.060.60	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 <sup>М</sup> L=80	1	0,40кг
Б4	2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=400	4	0,16кг
		1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	8.60.060.75	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 <sup>М</sup> L=75	1	0,26кг
Б4	2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L=400	2	0,16кг

Имя, Имя, Имя  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал  
Формат А4

И. контр.	Силагалдзе	3/1	3/11
Нач. отд.	Эдшерашвили	1/1	3/11
Руковод.	Батвадзе	3/11	3/11
ГМП	Эдшерашвили	1/1	3/11
ГП	Бурджанадзе	3/11	3/11
Руковод.	Салимова	1/1	3/11
Проверил	Бурджанадзе	3/11	3/11
Разработ.	Кашакишвили	3/11	3/11

1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0

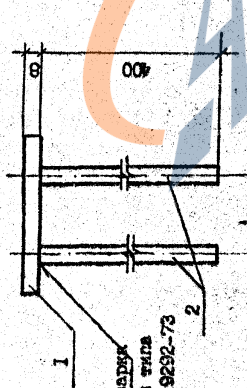
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2

ТБИЛЗИНИЭП

3/11/11

Т.К. 1090.1-2с. 8мн. 4-6

Рис. 1



Дуговая сварка  
под флюсом типа  
Т-1 ГОСТ 19292-73

Вид А

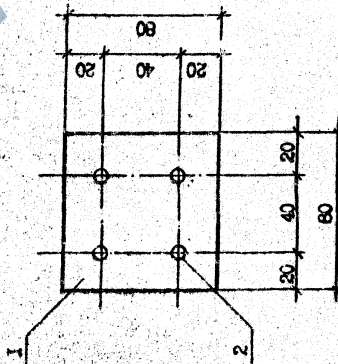
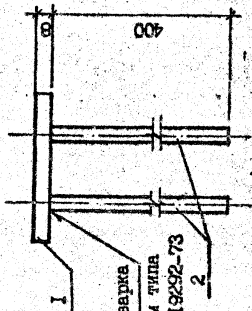
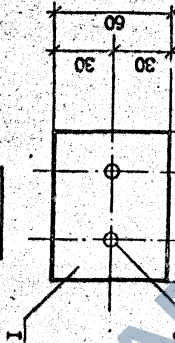


Рис. 2



Дуговая сварка  
под флюсом типа  
Т-1 ГОСТ 19292-73

Вид Б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	МН1	I	1,04
-01	МН2	2	0,58

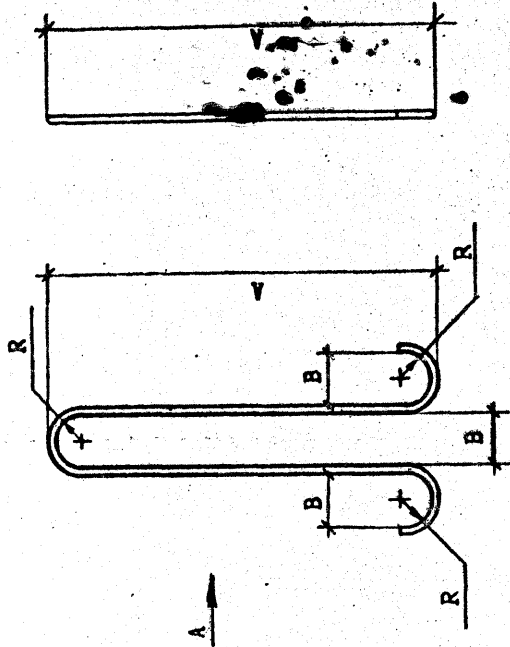
I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0СБ							
Изм.	№ докум.	Составитель	Дата	Содержание	Масса	Листов	
						Р	Сл.
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 1, МН 2			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ТБПЛЗНИИЭП			

Формат А3

Контроль

Т.М. 1090-1-2с. 4-6 Ф.М. А-6

Вид А



Обозначение	Марка	A, мм	B, мм	R, мм	Сечение	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	СП 1	470	40	20	Ф10Ас-II	1100	0,68
	СП 2	530	40	20	Ф12Ас-II	1300	1,15
	СП 3	590	60	30	Ф14Ас-II	1500	1,81
	СП 4	650	60	30	Ф16Ас-II	1640	2,59
	СП 5	710	60	30	Ф18Ас-II	1740	3,48
	СП 6	770	80	40	Ф20Ас-II	2000	4,93

Имя, № подл. Подпись и дата

И. контр. Славгаз		И. контр. Славгаз	Масштаб
Нач. отд. Электромонтаж		Нач. отд. Электромонтаж	Масштаб
Рук. маст. Батгазе		Рук. маст. Батгазе	Масштаб
ГМП Электромонтаж		ГМП Электромонтаж	Масштаб
ГМП Буржанадзе		ГМП Буржанадзе	Масштаб
Рук. сб. Шелва		Рук. сб. Шелва	Масштаб
Проверил Буржанадзе		Проверил Буржанадзе	Масштаб
Разраб. Камкашвили		Разраб. Камкашвили	Масштаб

I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1

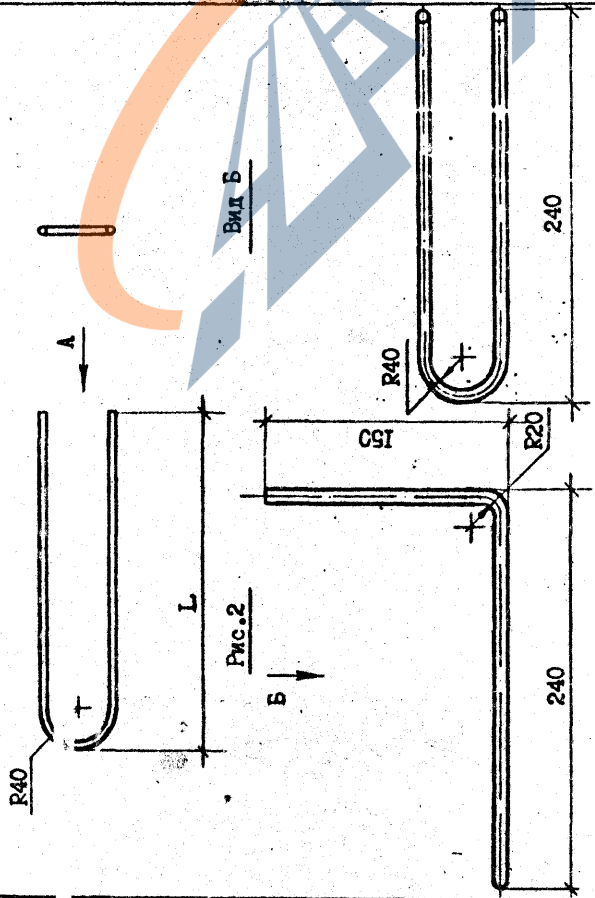
ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ  
СП 1 - СП 6

ТБИЗНИИЭП

ГОСТ 5781-82

Формат А3

Вид А



Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	1	АН 1	800	1640	1,98
	-01	АН 2	540	1125	1,36
	-02	АН 3	510	1060	1,28
	-03	АН 4	-	1030	1,24

Имя, № подл. Подпись и дата

И. контр. Славгаз		И. контр. Славгаз	Масштаб
Нач. отд. Электромонтаж		Нач. отд. Электромонтаж	Масштаб
Рук. маст. Батгазе		Рук. маст. Батгазе	Масштаб
ГМП Электромонтаж		ГМП Электромонтаж	Масштаб
ГМП Буржанадзе		ГМП Буржанадзе	Масштаб
Рук. сб. Шелва		Рук. сб. Шелва	Масштаб
Проверил Буржанадзе		Проверил Буржанадзе	Масштаб
Разраб. Камкашвили		Разраб. Камкашвили	Масштаб

I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0

СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ  
АН 1 - АН 4

ТБИЗНИИЭП

ГОСТ 5781-82

Калыма арматурасы

Арматура классы

A-III

A-II

A-I

Магпа элементи

Магпа элементи	ГОСТ 5781-82*										Ø8	f·D	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	
	Ø12	Ø14	Ø20	Интерн	Ø6	Ø15	Ø15	Ø14	Ø15	Ø15										Ø20
НВ 58.30-11-С9	20,25	20,25	20,26	-	9,86	9,86	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30-11-С9	13,56	13,56	13,56	-	-	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30-11В-С9	13,56	13,56	13,56	-	-	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 22.30-11-С9	13,56	13,56	13,56	-	-	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 16.30-11-С9	13,56	13,56	13,56	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 10.30-11-С9	10,24	10,24	10,24	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.16-11-С9	8,46	8,46	8,46	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.16-11-С9	8,46	8,46	8,46	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 58.30.15-11-С9	4,44	25,08	20,02	-	6,96	6,96	6,96	5,04	-	-	-	-	-	2,96	6,78	-	-	-	-	-
НВ 53.30.10-11-С9	2,68	23,60	26,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	2,46	-	-	-	-	-
НВ 28.30.15-11-С9	2,68	16,92	19,60	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	2,46	-	-	-	-	-
НВ 28.30.10-11-С9	2,68	16,92	19,60	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	2,46	-	-	-	-	-
НВ 28.30.13-11-С9	2,68	16,92	19,60	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,38	2,96	-	-	-	-	-
НВ 28.30.10-11-С9	12,38	12,38	12,38	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,38	3,64	-	-	-	-	-
НВ 28.30.13-11-С9	11,02	11,02	11,02	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,36	4,98	-	-	-	-	-
НВ 70.30.96-71-С9	24,84	30,78	54,92	-	6,96	6,96	-	-	-	-	-	-	-	20,12	29,74	96,24	-	-	-	98,00
НВ 70.30.96-71-С9	24,84	30,78	54,92	-	6,96	6,96	-	-	-	-	-	-	-	11,36	29,74	96,24	-	-	-	98,00
НВ 58.30.42-71-С9	18,90	25,66	44,56	-	5,18	5,18	5,18	0,90	26,00	-	-	-	-	36,24	44,76	29,83	33,42	-	-	-
НВ 58.30.42-71-С9	18,90	25,66	44,56	-	5,18	5,18	5,18	0,90	26,00	-	-	-	-	36,24	44,76	29,83	33,42	-	-	-
НВ 28.30.19-71-С9	4,44	18,90	23,34	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,90	3,20	29,28	-	-	-	-
НВ 28.30.19-71-С9	4,44	18,90	23,34	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,90	3,20	29,28	-	-	-	-
НВ 28.30.15-71-С9	3,74	18,90	22,64	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,38	3,20	29,28	-	-	-	-
НВ 28.30.15-71-С9	3,74	18,90	22,64	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,38	3,20	29,28	-	-	-	-
НВ 28.30.15-71-С9	3,74	18,90	22,64	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,34	3,20	29,28	-	-	-	-

<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-Сс.4-6 0.0.0.0PC

РАСЧЕД СТАЛИ

ТВИЛЭНИЭП

Илалар	Салгалуу	Хүснэгт 1/1
И-Солт.	Салгалуу	Хүснэгт 1/2
Уулзгал	Салгалуу	Хүснэгт 1/3
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/4
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/5
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/6
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/7
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/8
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/9
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/10
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/11
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/12
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/13
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/14
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/15
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/16
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/17
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/18
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/19
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/20
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/21
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/22
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/23
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/24
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/25
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/26
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/27
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/28
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/29
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/30
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/31
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/32
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/33
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/34
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/35
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/36
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/37
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/38
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/39
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/40
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/41
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/42
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/43
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/44
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/45
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/46
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/47
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/48
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/49
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/50
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/51
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/52
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/53
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/54
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/55
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/56
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/57
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/58
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/59
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/60
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/61
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/62
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/63
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/64
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/65
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/66
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/67
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/68
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/69
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/70
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/71
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/72
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/73
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/74
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/75
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/76
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/77
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/78
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/79
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/80
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/81
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/82
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/83
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/84
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/85
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/86
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/87
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/88
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/89
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/90
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/91
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/92
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/93
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/94
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/95
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/96
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/97
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/98
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/99
ИТТ	Салгалуу	Хүснэгт 1/100

<https://zavodjbi.com/>

Т.К 1090 (1-2С. Вит. 4-0)

38

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общая расход
	Арматура класса		Всего		Арматура класса		Прокат марки		
	A-III	Вр-I	Ø32	Ø5	A-III	ВСт3псб	Ø8	Ø10	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	Итого	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	-Вх80	-Вх60	
ПВ 58.30-17-С9	-	17,65	-	17,65	47,77	-	-	-	47,77
ПВ 28.30-17-С9	-	10,25	-	10,25	27,45	-	-	-	27,45
ПВ 28.30-17В-С9	-	10,34	-	10,34	27,54	-	-	-	27,54
ПВ 22.30-17-С9	-	7,77	-	7,77	24,97	-	-	-	24,97
ПВ 16.30-17-С9	-	6,37	-	6,37	22,25	-	-	-	22,25
ПВ 10.30-17-С9	-	4,79	-	4,79	16,39	-	-	-	16,39
ПВ 28.16-17-С9	0,94	6,37	1,38	7,75	18,41	-	-	-	18,41
ПВ 28.16-17-С9	0,84	6,15	1,38	7,53	18,19	3,84	1,60	1,04	24,67
ПВ 58.30.15-17-С9	14,18	12,76	4,28	17,04	68,20	-	-	-	68,20
ПВ 58.30.10-17-С9	3,72	15,94	3,36	19,30	56,26	-	-	-	56,26
ПВ 28.30.13-17-С9	4,54	7,01	3,96	10,97	37,41	-	-	-	37,41
ПВ 28.30.10-17-С9	3,72	7,43	3,88	11,31	36,93	-	-	-	36,93
ПВ 28.30.13-17-С9	4,54	7,01	3,96	10,97	37,41	2,56	1,60	1,60	41,57
ПВ 28.30.10-17-С9	5,18	6,48	3,54	10,02	29,88	-	-	-	29,88
ПВ 28.30.13-17-С9	7,08	6,17	3,82	9,99	30,39	-	-	-	30,39
ПВ 70.30.56-71-С9	76,4839	1,18	2,20	455,26	-	-	-	-	455,26
ПВ 70.30.56-31-С9	76,4838	4,42	3,68	447,98	-	-	-	-	447,98
ПВ 58.30.42-71-С9	-	171,20	0,40	4,98	225,92	-	-	-	225,92
ПВ 58.30.42-31-С9	-	164,06	5,62	6,02	219,82	-	-	-	219,82
ПВ 28.30.19-71-С9	-	53,60	3,02	6,96	85,26	-	-	-	85,26
ПВ 28.30.19-31-С9	-	49,04	3,66	7,50	81,34	-	-	-	81,34
ПВ 28.30.15-71-С9	-	55,52	3,44	6,90	66,42	-	-	-	66,42
ПВ 28.30.15-31-С9	-	49,04	4,18	3,46	7,64	-	-	-	80,68

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Итого 2  
Копировать  
Формат А3  
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0FC