ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.243.1-5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

Предварительно напряженные плиты длиной 628 и 598 см, шириной 99, 119, и 149 см, армированные стержнями из стали класса А-IV, $А_т$-IVС, $А_т$-IVК.

Метод натяжения – электротермический

Рабочие чертежи

25394-01

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.243.1-5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

Предварительно напряженные плиты длиной 628 и 598 см, шириной 99, 119, и 149 см, армированные стержнями из стали класса А-IV, $А_т$-IVС, $А_т$-IVК.

Метод натяжения - электротермический

Рабочие чертежи

Разработаны
ЦНИИЭП учебных зданий

Гл.инженер А.К.Ляхович
Нач.отдела Э.Л.Шахова
Гл инж отд Б.Н.Петров

НИИЖБ

Зам директора Т.И.Мамедов
Зав лабораторией Ф.А.Иссерс
Зав сектором В.Г.Крамарь

Утверждены и введены в действие с 01.07.92г
ЦНИИЭП учебных зданий
приказ от 30.01 92г №6

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.243.I-5.2-ТУ	Технические условия	2
-ТО	Техническое описание	3
-I	Плита перекрытия П 60.I0-6...	30
-2	Плита перекрытия П 60.I0-8...	3I
-3	Плита перекрытия П 60.I0-I0...	32
-4	Плита перекрытия П 60.I2-6...	34
-5	Плита перекрытия П 60.I2-8...	35
-6	Плита перекрытия П 60.I2-I0...	36
-7	Плита перекрытия П 60.I5-6...	38
-8	Плита перекрытия П 60.I5-8...	39
-9	Плита перекрытия П 60.I5-I0...	40
-I0	Плита перекрытия П 63.I0-6...	42
-II	Плита перекрытия П 63.I0-8...	43
-I2	Плита перекрытия П 63.I0-I0...	44
-I3	Плита перекрытия П 63.I2-6...	46
-I4	Плита перекрытия П 63.I2-8...	47
-I5	Плита перекрытия П 63.I2-I0...	49
-I6	Плита перекрытия П 63.I5-6...	50
-I7	Плита перекрытия П 63.I5-8...	52
-I8	Плита перекрытия П 63.I5-I0...	53
-I9	Продольная грань плиты со шпонками. Узел I	55

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Каляпкина		
Гл.инж.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		

I.243.I-5.2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
учебных зданий

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.243.I-5.2-20	Каркас КРI	56
-2I	Сетка СI, С2	56
-22	Сетка С3, С4	57
-23	Сетка С5, С6	57
-24	Сетка С7, С8	58
-25	Сетка С9	58
-26	Сетка СI0	59
-27	Сетка СII	59
-28	Сетка СI2, СI3	60
-29	Сетка СI4	60
-30	Сетка СI5, СI6	6I
-3I	Петля строповочная ПI, П2	6I
-РС	Ведомость расхода стали	62

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

I.243.I-5.2 | Лист 2

Настоящие технические условия распространяются на беспустотные плиты перекрытий (далее плиты) серии I.243.I-5 выпуск 2, изготавливаемые из тяжелого бетона, армированные напрягаемой арматурой, и предназначенные для общественных зданий и бытовых зданий промпредприятий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства, в помещениях со слабо- и среднеагрессивной средой, с мокрым и влажным режимами эксплуатации (парильные, мыльные, душевые, ванные, купально-плавательные бассейны, стиральные и др.).

Плиты должны изготовляться под расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 5,90кПа(600 кгс/м2);7,85 кПа(800кгс/м2) и 9,80 кПа(I000 кгс/м2).

Конструкция плит перекрытий, а также арматурных изделий к ним приведена в рабочих чертежах.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа конструкции (П- плита перекрытия беспустотная) и габаритные размеры (длина и ширина), округленные до дециметров.

Вторая группа включает цифровые обозначения расчетной равномерно распределенной нагрузки (без учета собственного веса) в кПа, округленные до целого числа, и класс напрягаемой арматуры.

Третья группа отражает конструктивные особенности плиты: цифрой "I" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со слабоагрессивной средой; цифрой "2" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со среднеагрессивной средой.

Плиты без цифры "I" и "2" в конце марки применяются в помещениях как со слабо-, так и со среднеагрессивной средой.

Пример маркировки: П 63.I5-IOАтIVС-2 – беспустотная плита длиной 6280 мм, шириной I490 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственного веса) 9,8 кПа(I000 кгс/м2) с напрягаемой арматурой класса Ат-IVС, применяемая в помещениях со среднеагрессивной средой.

ИНВ.N° ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N°

1.243.1-5.2-ТУ

НАЧ.ОТД	Э.ШАХОВА		
Н.КОНТР.	НАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Плиты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам серии I.243.I-5 выпуск 2.

I.2. Основные параметры и размеры.

I.2.I. Основные размеры плит, проектные показатели расхода бетона и стали, класс бетона по прочности на сжатие, а также справочная масса плит, определенная исходя из средней плотности железобетона – 2500 кг/м3, приведена на листе 8...II документа I.243.I-5.2-ТО.

I.2.2. Плиты должны поставляться с нижней (потолочной) поверхностью, подготовленной под окраску.

I.2.3. Плиты должны быть прочными, жесткими, трещиностойкими и выдерживать при испытании нагружением контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах.

I.2.4. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит от номинальных не должны превышать предельных, указанных в табл.I.

Таблица I

мм

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельное отклонение
Отклонения от линейного размера	Длина плиты	± 5
	Ширина плиты	± 5
	Толщина плиты	± 5
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность реального профиля боковых граней плит:	
	на длине 2400	3
	на длине 5980	8
	на длине 6280	8
Отклонение от плоскостности	Плоскостность поверхности плит относительно прилегающей плоскости	8
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей	I6

ИНВ.N° ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N°

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ
2

I.2.5. В плитах, аттестуемых по высшей категории качества, предельные отклонения по толщине плит не должны превышать ± 3 мм.

I.2.6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры должна соответствовать рабочим чертежам. Отклонения действительной толщины защитного слоя бетона от номинальной, равной I5 и 20(30)мм, не должны превышать соответственно + 3 и + 5 мм.

I.3. Характеристики

I.3.I. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ I30I5.0-83:

по заводской готовности;

по показателям фактической прочности бетона (в возрасте 28 суток , передаточной);

по морозостойкости и водонепроницаемости;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к качеству арматурных изделий и их положению в плитах;

к маркам сталей для монтажных петель;

по применению форм для изготовления плит;

по отклонению фактической массы плиты при отпуске потребителю от номинальной массы.

I.3.2. Плиты следует изготовлять из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20 и марки бетона W4 и W6 по водонепроницаемости , в зависимости от класса стали.

I.3.3. Нормируемую отпускную прочность бетона плит принимать по ГОСТ I30I5.0-83.

I.3.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии должен быть не более 9%.

I.3.5. В качестве напрягаемой арматуры плит применять термически упрочненную сталь периодического профиля классов Ат-IУС и Ат-IУК(ГОСТ I0884-8I) и стержневую горячекатаную сталь класса А-IУ (ГОСТ 578I-82).

I.3.6. Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до бетонирования с передачей усилий на упоры формы.

I.3.7. Температура электронагрева арматуры не должна превышать 450°С.

I.3.8. Значение начального предварительного напряжения (σ_{sp}) принять равным 490 МПа(5000 кгс/см2).

I.3.9. Величина предварительного напряжения перед бетонированием (с учетом потерь от релаксации) должно быть равно 475 МПа(4850 кгс/см2).

I.3.I0. Допустимое отклонение значения предварительного напряжения - 85 МПа(870 кгс/см2).

I.3.II. В качестве ненапрягаемой арматуры плит следует применять арматурную проволоку класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

I.3.I2. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-90 и ГОСТ I4098-85.

I.3.I3. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности плит более чем на 5 мм и должны быть защищены слоем раствора.

I.3.I4. Монтажные петли плит следует изготовлять из стержневой арматуры класса А-I (ГОСТ 578I-82) марок Ст3сп2 и Ст3пс2.

I.3.I5. Качество отделки поверхностей и внешний вид должны соответствовать требованиям ГОСТ I300I5.0-83 и настоящих технических условий.

I.4. Маркировка

I.4.I. Маркировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.2-8I. Маркировочные надписи наносятся на боковой продольной грани плиты.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.I-8I и настоящих технических условий.

2.2. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия арматурных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, отклонения фактической массы плит проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.3. Приемку плит по показателям их прочности, жесткости, трещиностойкости, морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщине защитного слоя бетона до арматуры, качества поверхностей и массы плит, контролируемым путем измерений, следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность бетона на сжатие следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-90 или ГОСТ 17624-87.

3.2 Контроль и оценку фактической прочности бетона (в проектном возрасте и передаточную) следует производить по ГОСТ 18105-86.

3.3. Методы контрольных испытаний и оценки качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны соответствовать ГОСТ 8829-85 и рабочим чертежам.

3.4. Контроль плотности объемной массы плит должен осуществляться по ГОСТ 12730.1-78.

3.5. Величину натяжения стержней следует контролировать приборами, имеющимися на заводе-изготовителе.

3.6. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

3.7. Методы испытаний сварных арматурных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-90.

3.8. Размеры, непрямолинейность и неплоскостность плит, положение монтажных петель, размеры и расположение арматуры, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 26433.1-89.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения плит, установленных техническими условиями.

Приложение
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов и нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 578I-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ I0060-87	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ I0I80-90	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ I0884-8I	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ I0922-90	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.

Продолжение

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ I2730.I-78	Бетоны. Метод определения плотности.
ГОСТ I30I5.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ I30I5.I-8I	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ I30I5.2-8I	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ I30I5.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ I7624-87	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ I8I05-86	Бетоны. Правила контроля прочности.
ГОСТ 26433.0-85	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.
ГОСТ 26433.I-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

I.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

I.I. Плиты рассчитаны как однопролетные свободно опертые балки в соответствии с требованиями СНиП 2.03.0I-84. и СНиП 2.03.II-85.

I.2. Плиты рассчитаны на три вида равномерно распределенной нагрузки, приложенной к изделию.

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кПа(кгс/м2) для плит марок		
	-6...	-8...	-I0.
Расчетная	5,90(600)	7,85(800)	9,80(I000)
Нормативная	4,90(500)	6,60(670)	8,33(850)
Длительно действующая часть нормативной нагрузки	3,90(385)	5,40(555)	7,06(720)

I.3. Собственный вес плит: расчетный - 5,93 кПа(605 кгс/м2), нормативный - 5,40 кПа(550 кгс/м2).

I.4. Плиты рассчитаны по 3-ей категории трещиностойкости с предельно допустимой шириной продолжительного раскрытия трещин для слабоагрессивной среды 0,I0 мм, для среднеагрессивной среды 0,05 мм.

I.5. Предел огнестойкости плит более I часа.

I.6. Глубина опирания плит должна быть не менее I00 мм от торцов по всей ширине плиты.

I.7. Швы между плитами заделать бетоном класса В20 или цементно-песчаным раствором марки 300.

I.8. Заготовку арматуры производить в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва. Стройиздат, I975г.)

ИНВ.N° ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N°	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		
Н.КОНТР	КАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		

I.243.I-5.2-ТО

Техническое описание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	24

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

I.9. Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах показана равной длине плит без учета длины выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводе.

I.I0. На опорных участках плит установлены корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заанкеривания напрягаемых стержней.

I.II. По всей длине верхней зоны плит установлена сварная сетка.

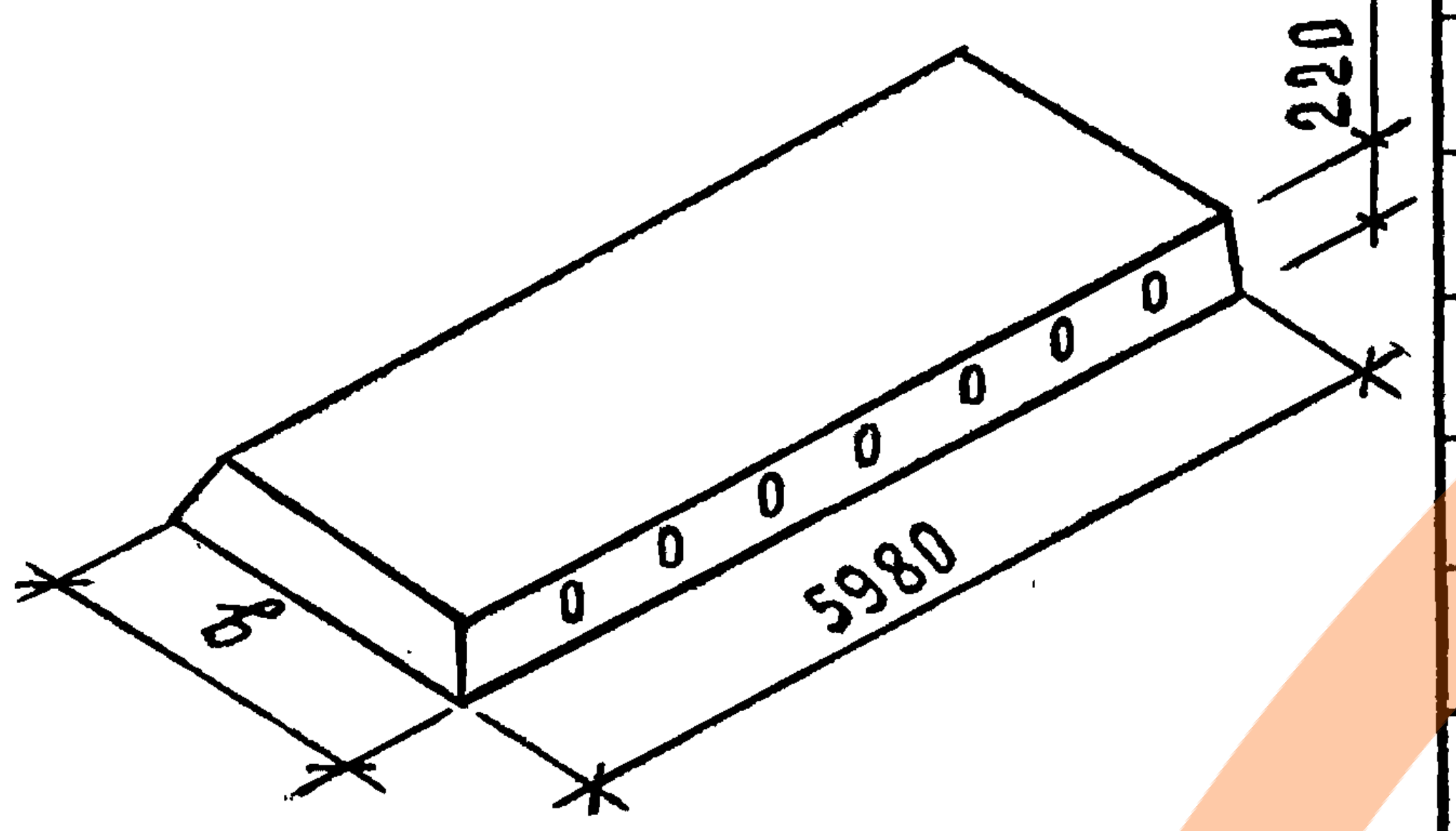
Стержни верхней сетки, попадающие в лунку для потайного расположения проушины монтажной петли, обрезать по месту.

I.I2. На приопорных участках плит длиной в I/6 пролета установлены вертикальные каркасы.

I.I3. Плоские каркасы установлены вертикально из условия опирания верхней сетки на верхние продольные стержни каркаса и нижних продольных стержней каркаса на корытообразные сетки.

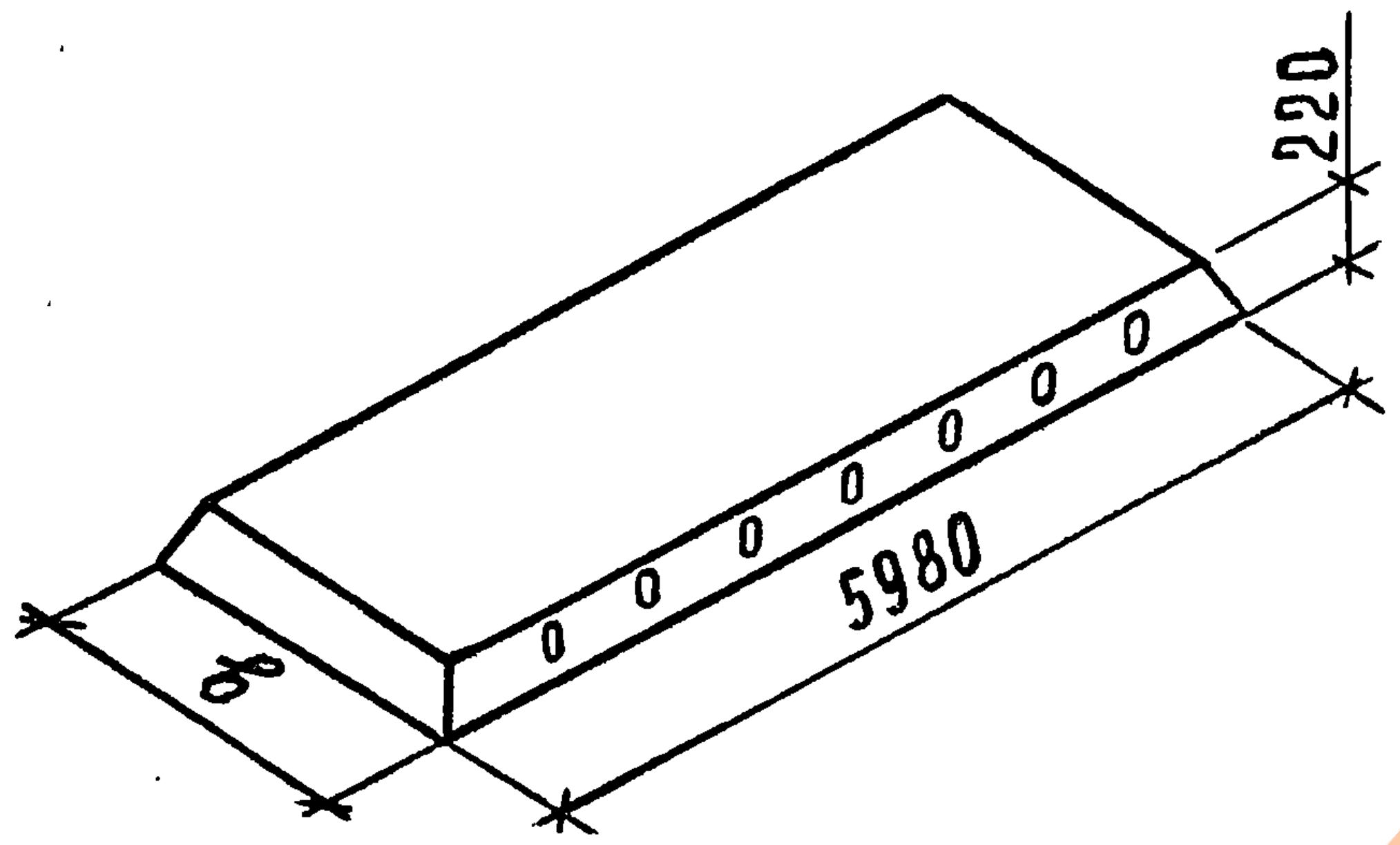
ИНВ.N° ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N°

Номенклатура плит перекрытия

Эскиз	Марка плиты	в, мм	Класс бетона	Расход материалов			Масса, т
				Бетон м³	Сталь, кг на изделие	Сталь, кг на 1 м² изделия	
	П60.10-6АIV	990	В20	1,28	38,64	6,53	3,20
	П60.10-6АтIVК				38,64	6,53	
	П60.10-6АтIVС				38,64	6,53	
	П60.10-8АIV-1				38,64	6,53	
	П60.10-8АтIVК-1				38,64	6,53	
	П60.10-8АтIVС				48,64	8,13	
	П60.10-8АIV-2				48,64	8,13	
	П60.10-8АтIVК-2				48,64	8,13	
	П60.10-10АIV-1				45,75	7,73	
	П60.10-10АтIVК-1				45,75	7,73	
	П60.10-10АтIVС-1				51,65	8,73	
	П60.10-10АIV-2				51,65	8,73	
	П60.10-10АтIVК-2				51,65	8,73	
	П60.10-10АтIVС-2				57,21	9,64	
	П60.12-6АIV	1190	В20	1,54	46,26	6,50	3,85
	П60.12-6АтIVК				46,26	6,50	
	П60.12-6АтIVС				50,50	7,09	
	П60.12-8АIV-1				50,50	7,09	
	П60.12-8АтIVК-1				50,50	7,09	
	П60.12-8АтIVС-1				51,57	7,24	

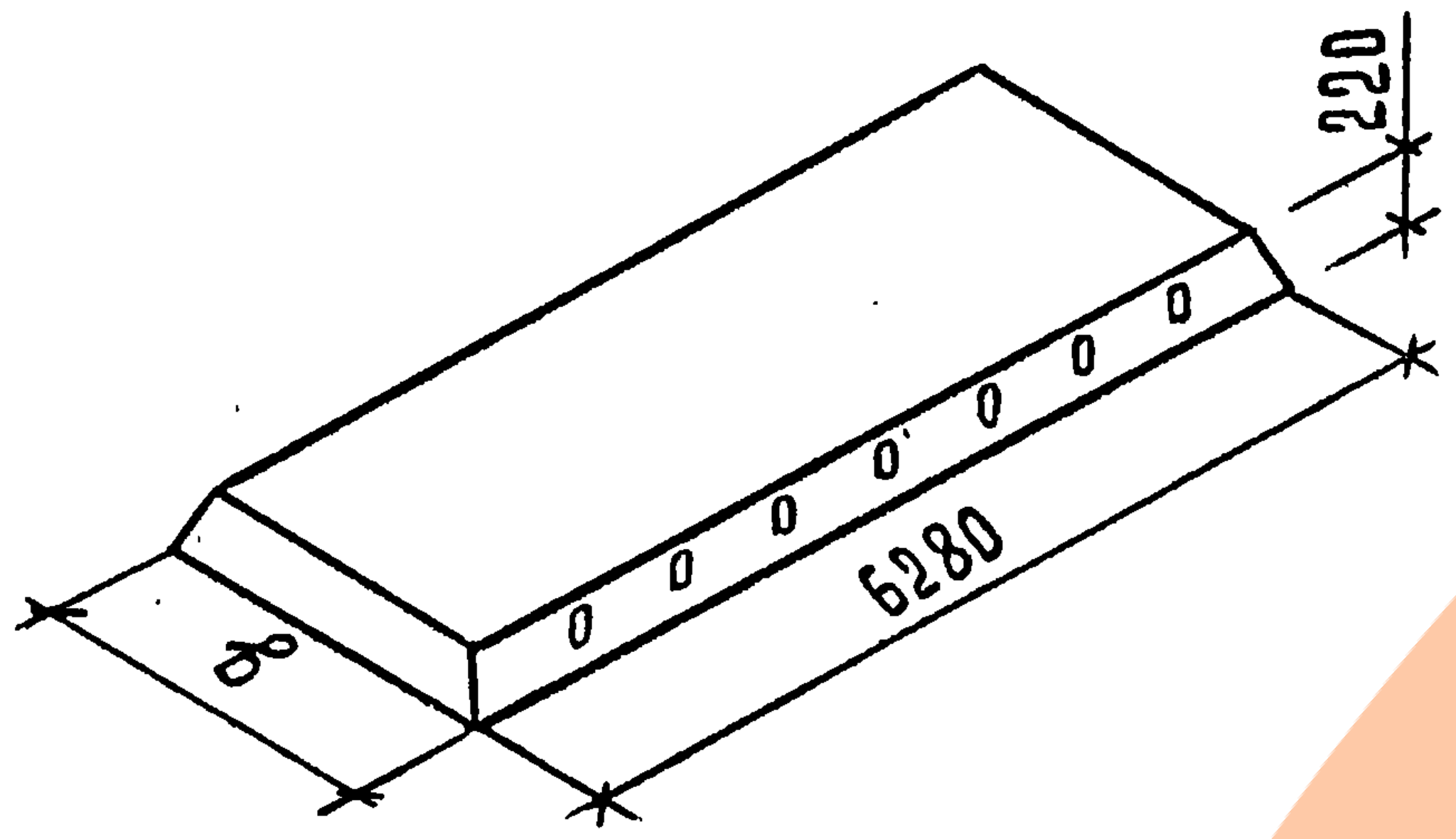
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение

Эскиз	Марка плиты	в, мм	Класс бетона	Расход материалов			Масса, т
				Бетон, м³	Сталь, кг		
					на изделие	на 1 м² изделия	
	П60.12-8АIV-2	1190	В20	1,54	57,72	8,11	3,85
	П60.12-8АтIVК-2				57,72	8,11	
	П60.12-8АтIVС-2				57,72	8,11	
	П60.12-10АтIVС-1				62,12	8,73	
	П60.12-10АIV				62,12	8,73	
	П60.12-10АтIVК				62,12	8,73	
	П60.12-10АтIVС-2				65,46	9,19	
	П60.15-6АIV-1	1490	В20	1.93	54,20	6,08	4.84
	П60.15-6АтIVК-1				54,20	6,08	
	П60.15-6АтIVС-1				54,20	6,08	
	П60.15-6АIV-2				60,42	6,78	
	П60.15-6АтIVК-2				60,42	6,78	
	П60.15-6АтIVС-2				60,42	6,78	
	П60.15-8АIV-1				60,42	6,78	
	П60.15-8АтIVК-1				60,42	6,78	
	П60.15-8АтIVС				64,24	7,21	
	П60.15-8АIV-2				64,24	7,21	
	П60.15-8АтIVК-2				64,24	7,21	
	П60.15-10АтIVС-1				76,04	8,53	
	П60.15-10АIV				76,04	8,53	
	П60.15-10АтIVК				76,04	8,53	
	П60.15-10АтIVС-2				94,92	10,65	

Взам. инв. N
Подпись и дата
Инв. N подл.

Номенклатура плит перекрытия

Эскиз	Марка плиты	в, мм	Класс бетона	Расход материалов			Масса, т
				Бетон, м³	Сталь, кг		
					На изделие	На 1 м² изделия	
	П63.10-6АIV-1	990	В20	1,34	40,23	6,47	3,27
	П63.10-6АтIVК-1				40,23	6,47	
	П63.10-6АтIVС				46,13	7,42	
	П63.10-6АIV-2				46,13	7,42	
	П63.10-6АтIVК-2				46,13	7,42	
	П63.10-8АIV-1				46,13	7,42	
	П63.10-8АтIVК-1				46,13	7,42	
	П63.10-8АтIVС-1				50,77	8,16	
	П63.10-8АIV-2				50,77	8,16	
	П63.10-8АтIVК-2				50,77	8,16	
	П63.10-8АтIVС-2				58,19	9,36	
	П63.10-10АIV-1				53,88	8,66	
	П63.10-10АтIVК-1				53,88	8,66	
	П63.10-10АтIVС-1				53,88	8,66	
	П63.10-10АIV-2				59,78	9,61	
	П63.10-10АтIVК-2				59,78	9,61	
	П63.10-10АтIVС-2				65,04	10,46	
	П63.12-6АIV-1	1190	В20	1,62	48,20	6,45	4,05
	П63.12-6АтIVК-1				48,20	6,45	
	П63.12-6АтIVС-1				52,67	7,05	
	П63.12-6АIV-2				53,78	7,20	
	П63.12-6АтIVК-2				53,78	7,20	
	П63.12-6АтIVС-2				57,78	7,20	
	П63.12-8АIV-1				52,67	7,05	
	П63.12-8АтIVК-1				52,67	7,05	
	П63.12-8АтIVС-1				60,26	8,07	

Продолжение

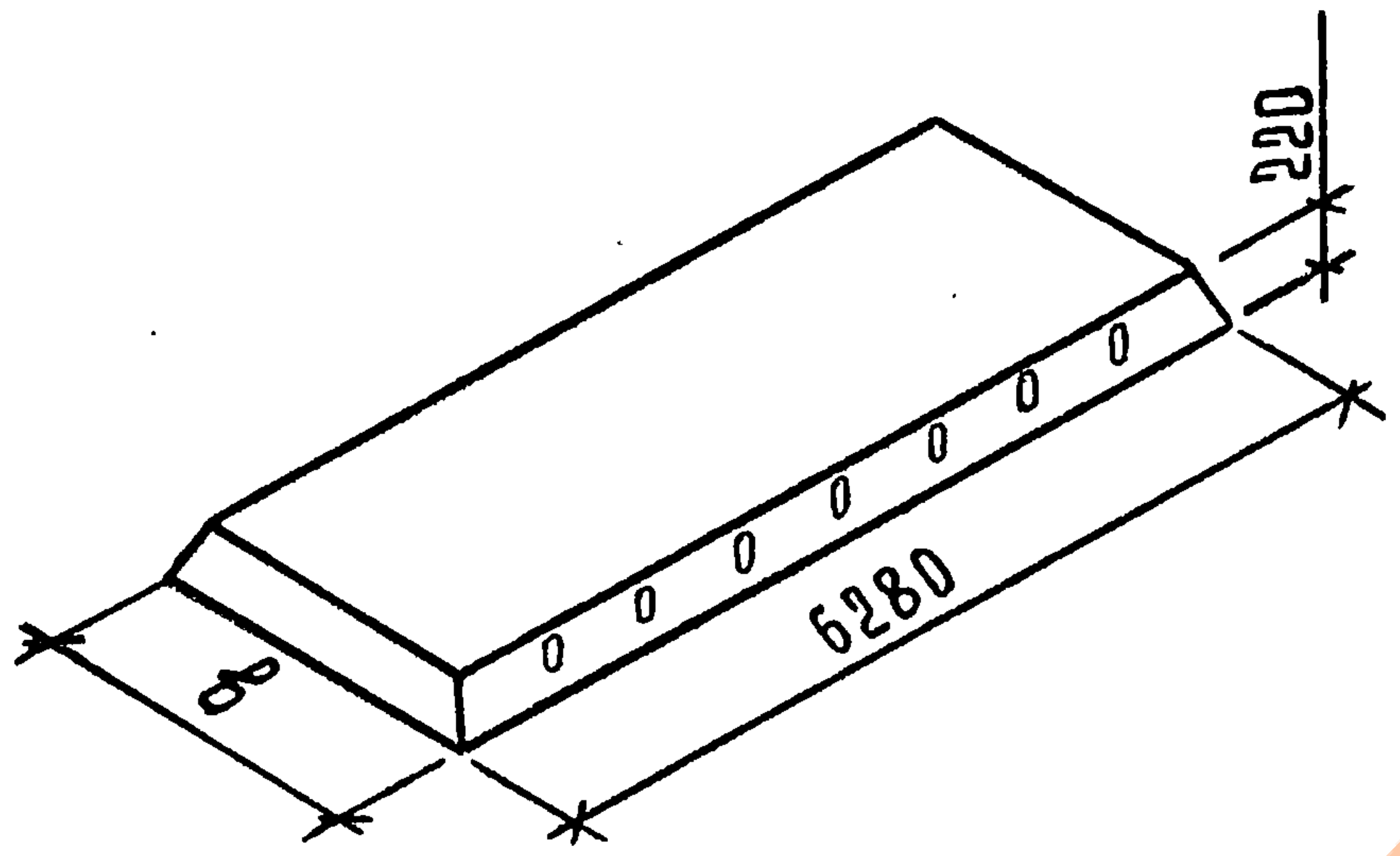
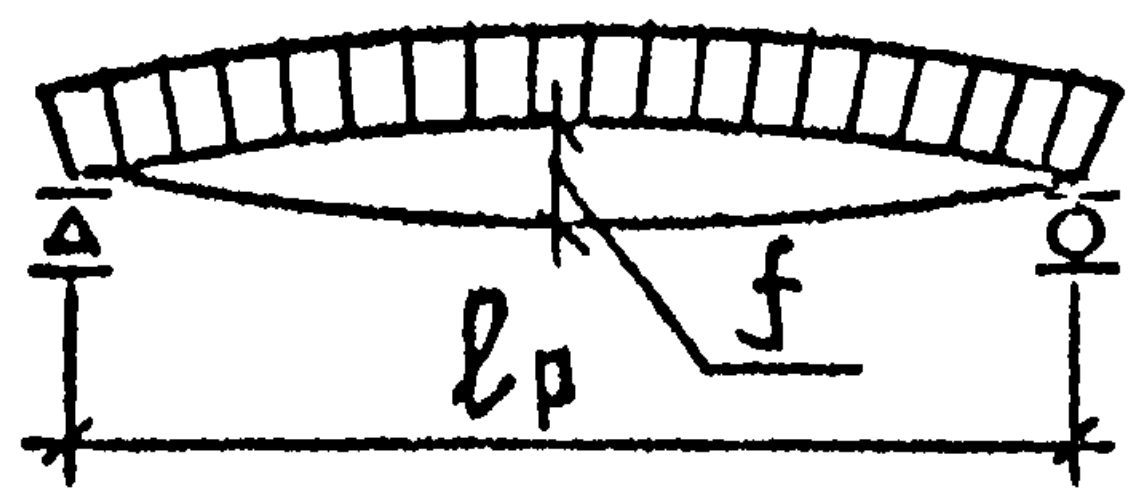
Эскиз	Марка плиты	b, мм	Класс бетона	Расход материалов			Масса, т
				Бетон, м³	Сталь, кг		
					на изделие	на 1 м² изделия	
	П63.12-8АIV-2	1190	В20	1,62	60,26	8,07	4,05
	П63.12-8АтIVК-2				60,26	8,07	
	П63.12-8АтIVС-2				67,85	9,08	
	П63.12-10АIV-1				65,11	8,72	
	П63.12-10АтIVК-1				65,11	8,72	
	П63.12-10АтIVС-1				65,11	8,72	
	П63.12-10АIV-2				68,69	9,20	
	П63.12-10АтIVК-2				68,69	9,20	
	П63.12-10АтIVС-2				75,02	10,04	
	П63.15-6АIV-1	1490	В20	2,03	62,95	6,73	5,08
	П63.15-6АтIVК-1				62,95	6,73	
	П63.15-6АтIVС-1				63,85	6,82	
	П63.15-6АIV-2				71,61	7,65	
	П63.15-6АтIVК-2				71,61	7,65	
	П63.15-6АтIVС-2				71,61	7,65	
	П63.15-8АтIVС-1				77,77	8,31	
	П63.15-8АIV				77,77	8,31	
	П63.15-8АтIVК				77,77	8,31	
	П63.15-8АтIVС-2				85,53	9,14	
	П63.15-10АIV-1				79,71	8,52	
	П63.15-10АтIVК-1				79,71	8,52	
	П63.15-10АтIVС-1				90,87	9,71	
	П63.15-10АIV-2				90,87	9,71	
	П63.15-10АтIVК-2				90,87	9,71	
	П63.15-10АтIVС-2				99,53	10,63	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

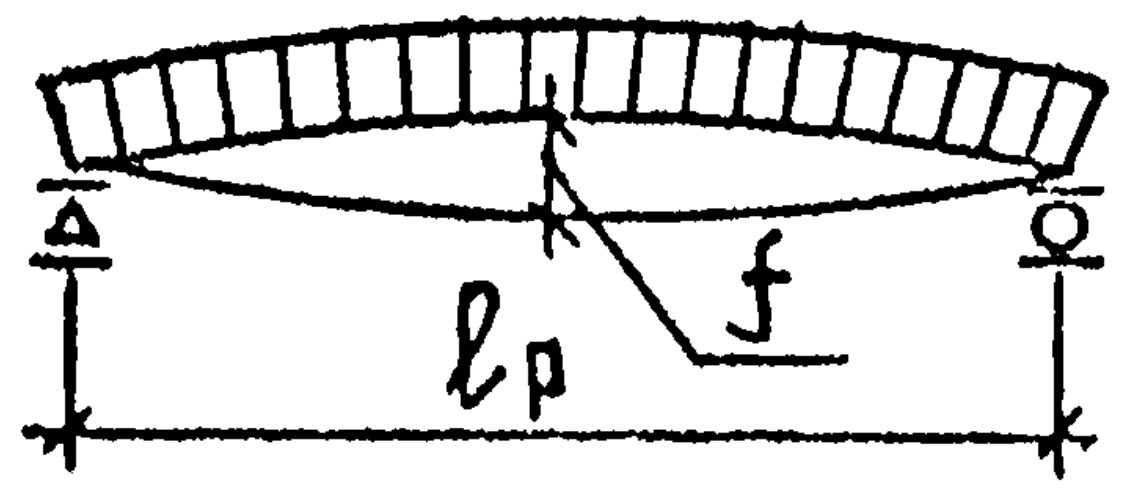


При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ										
Марка плиты	Площадь загружения при испытании см×см	Вид разрушения и величина коэффициента „С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(КГС/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(КГС/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(КГС/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)
		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
П60.10-6 АIV-1 П60.10-6 АтIVК-1 П60.10-6 АтIVС-1 П60.10-6 АIV П60.10-6 АтIVК П60.10-6 АтIVС	585×96	15,95(1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10(1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	13,50(1380)	≤ 13,50(1380)
П60.10-8 АIV 1 П60.10-8 АтIVК 2 П60.10-8 АтIVС П60.10-8 АIV-2 П60 10-8 АтIVС-2		18,50(1905)	13,30(1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75(1710)	≤ 16,75(1710)
П60.10-10 АIV-1 П60.10-10 АтIVК-1 П60.10-10 АтIVС-1		21,30(2175)	15,90(1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70(1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤ 19,85(2025)

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

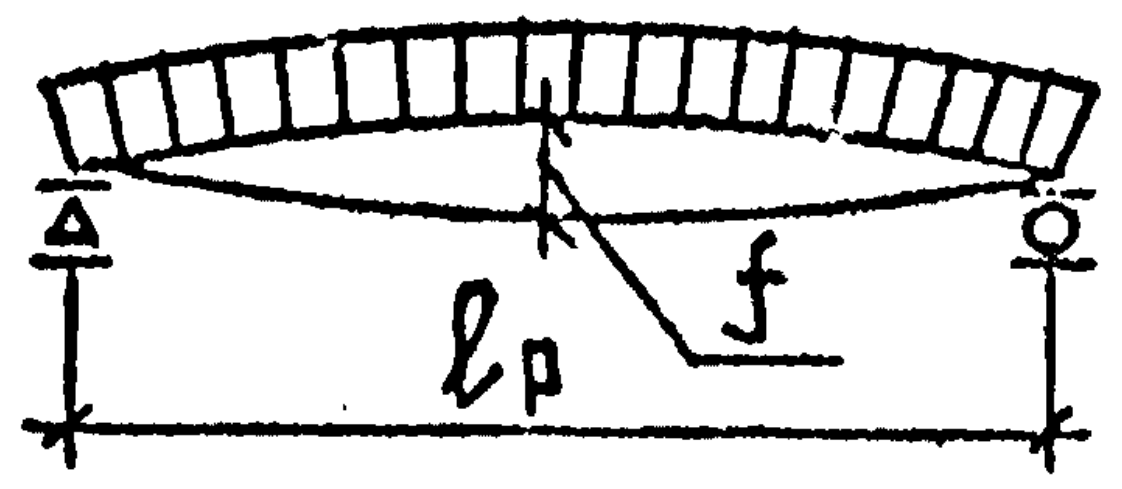
МАРКА ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ×СМ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С"								
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, С = 1,35			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, С = 1,4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, С = 1,6		
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ кПа(КГС/м²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ кПа(КГС/м²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ кПа(КГС/м²)		
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.3.П.1		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.6.1.2а)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.3.П.1)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.6.1.2а)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.3.П.1)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.6.1.2а)
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
П60.10-10АⅣ-2 П60.10-10АтⅣК-2 П60.10-10АтⅣС-2	585×96	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10(2255	16,70(1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025	≤ 19,85 (2025)
П60.12-6АⅣ П60.12-6АтⅣК П60.12-6АтⅣС	585×116	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50(1380)
П60.12-8АⅣ П60.12-8АтⅣК-1 П60.12-8АтⅣС-1 П60.12-8АⅣ-2 П60.12-8АтⅣК-2 П60.12-8АтⅣС-2		18,50 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75(1710)	≤ 16,75 (1710)
П60.12-10АтⅣС-1 П60.12-10АтⅣС-2 П60.12-10АⅣ П60.12-10АтⅣК		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤ 1985 (2025)

ВЗАМ.ИНВ.N

ПОДП. И ДАТА

ИНВ.N ПОДЛ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829 - 85

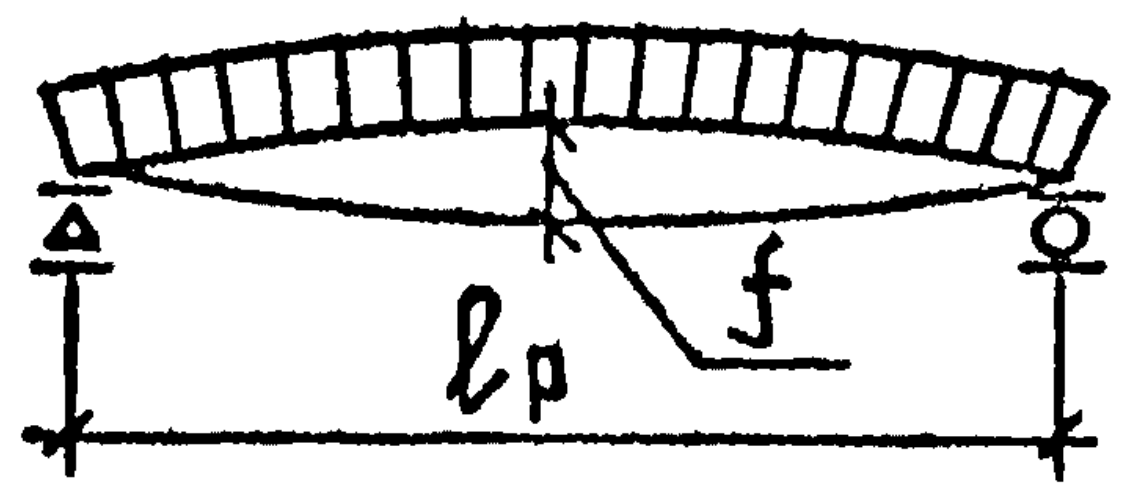
Марка плиты	Площадь загружения при испытании	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ								
		ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)
	см × см	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
П60.15-6АIV-1 П60.15-6АтIVК-1 П60.15-6АтIVС-1 П60.15-6АIV-2 П60.15-6АIVК-2 П60.15-6АтIVС-2	585 × 146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П60.15-8АIV-1 П60.15-8АIVК-1 П60.15-8АтIVС П60.15-8АIV-2 П60.15-8АтIVК-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
П60.15-10АIVС-1 П60.15-10АтIVС-2 П60.15-10АIV П60.15-10АтIVК		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,15 (2025)	≤ 18,75 (2025)

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема опирания и загружения при испытании



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-85

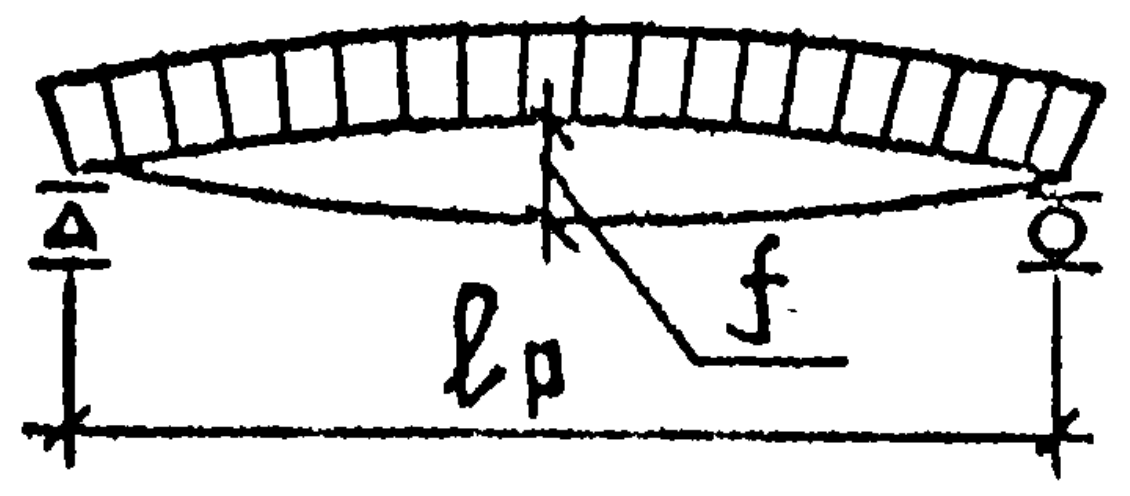
Проверка прочности										
Марка плиты	Площадь загружения при испытании см × см	Вид разрушения и величина коэффициента „С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)
		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
ПБ3 10-6АIV-1 ПБ3.10-6АтIVК-1 ПБ3 10-6АтIVС ПБ3 10-6АIV-2 ПБ3 10-6АтIVК-2	615 × 96	15,95(1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10(1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	13,50(1380)	≤ 1350(1380)
ПБ3.10-8АтIVС-2 ПБ3 10-8АIV-1 ПБ3.10-8АтIVК-1 ПБ3.10-8АтIVС-1 ПБ3.10-8АIV-2 ПБ3.10-8АтIVК-2		18,50(1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75 (1710)	≤ 16,75(1710)
ПБ3.10-10АIV-1 ПБ3.10-10АтIVК-1 ПБ3.10-10АтIVС-1 ПБ3.10-10АIV-2 ПБ3.10-10АтIVК-2 ПБ3.10-10АтIVС-2		21,30 (2175)	15,90 (1620)	1350 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤19,85(2025)

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



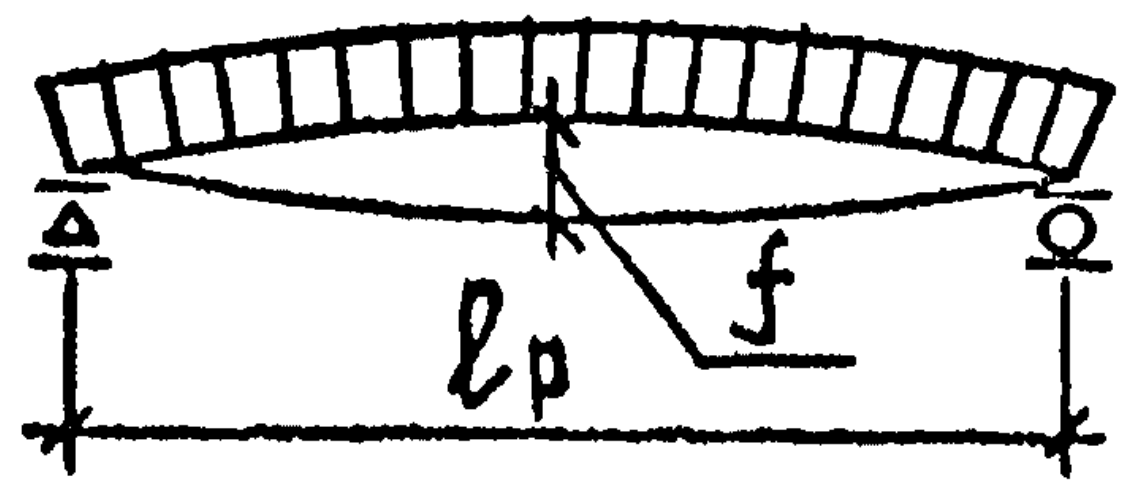
При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Марка плиты	Площадь загружения при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента „С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)
	см × см	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
П63.12-6АIV-1 П63.12-6АтIVК-1 П63.12-6АтIVС-1 П63.12-6АтIV-2 П63.12-6АтIVК-2 П63.12-6АтIVС-2	615×116	15,95(1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	18,19(1380)	≤ 18,19 (1380)
П63.12-8АIV-1 П63.12-8АтIVК-1 П63.12-8АтIVС-1 П63.12-8АIV-2 П63.12-8АтIVК-2 П63.12-8АтIVС-2		18,65(1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75(1710)	≤ 16 75(1710)
П63.12-10АIV-1 П63.12-10АтIVК-1 П63.12-10АтIVС-1 П63.12-10АIV-2 П63.12-10АтIVК-2		21,30(2175)	15,90(1620)	13,50 (1380)	20,10(2255)	16,70(1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤ 19,85 (2025)

Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Марка плиты	Площадь загружения при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента „С"							
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6	
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)	
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)		При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)
	см × см	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
П6312-10 АтIVС-2	615×116	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 1985(2025)
П63.15-6 АIV 1 П63.15-6 АтIVК-1 П63.15-6 АтIVС-1 П63.15-6 АIV-2 П63.15-6 АтIVК-2 П63.15-6 АтIVС-2	615×146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П63.15-8 АтIVС-1 П63.15-8 АIV П63.15-8 АтIVК П63.15-8 АтIVС-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,92 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
П63.15-10 АIV-1 П63.15-10 АтIVК-1 П63.15-10 АтIVС-1 П63.15-10 АIV-2 П63.15-10 АтIVК-2 П63.15-10 АтIVС-2		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,75 (2025)	≤ 18,75 (2025)

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_т$, мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^*$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П60.10-6АIV-1 П60.10-6АтIVК-1 П60.10-6АтIVС-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,4 (450)	—	4,5 (455)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,5	3,4	3,1
П60.10-6АIV П60.10-6АтIVК П60.10-6АтIVС								3,2	3,0	3,5
П60.10-8АIV-1 П60.10-8АтIVК-1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	≤0,15	6,3 (645)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
П60.10-8АтIVС П60.10-8АIV-2 П60.10-8АтIVК-2				—				4,5		
П60.10-10АIV-1 П60.10-10АтIVК-1	9,3 (950)	8,9 (910)	8,2 (835)	≤0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,4	6,2	5,6
П60.10-10АтIVС-1				—				5,6	5,4	4,9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка плиты	Проверка трещиностойкости: Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Проверка трещиностойкости: Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_т$, мм (прилож.3.п.6)	Проверка жесткости: Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Проверка жесткости: Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^*$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П60.10-10АIV-2 П60.10-10АтIVК-2 П60.10-10АтIVС-2	9,4 (955)	8,9 (910)	8,2 (835)	≤ 0,10	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4	4,9
П60.12-6АIV П60.12-6АтIVК П60.12-6АтIVС	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	4,5 (460)	4,2 (430)	3,8 (385)	4,0	3,8	3,4
П60.12-8АIV П60.12-8АтIVК-1 П60.12-8АтIVС-1 П60.12-8АIV-2 П60.12-8АтIVК-2 П60.12-8АтIVС-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	≤ 0,15 —	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	4,9
П60.12-10АтIVС-1 П60.12-10АтIVС-2 П60.12-10АIV П60.12-10АтIVК	9,4 (960)	9,0 (915)	8,2 (835)	— ≤ 0,10	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4	4,9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_т$, мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^*$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П 60.I5-6AIУ-I	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	[illegible] (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,2	3,0	2,6
П 60.I5-6AтIУК-I										
П 60.I5-6AтIУС-I										
П 60.I5-6AIУ-2										2,7
П 60.I5-6AтIУК-2										
П 60.I5-6AтIУС-2										
П 60.I5-8AIУ-I	7,6 (770)	7,2 (735)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
П 60.I5-8AтIУК-I										
П.60.I5-8AтIУС				—						
П 60.I5-8AIУ-2										
П 60.I5-8AтIУК-2										
П 60.I5-IOAIУС-I	9,5 (965)	9,0 (915)	8,2 (835)	—	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,6	5,3	4,9
П 60.I5-IOAтIУС-2										
П 60.I5-IOAIУ				≤ 0,10				5,7	5,4	
П 60.I5-IOAтIУК										

ИНВ.N°ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N°

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным a_T, мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_{к}^{*}$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.10-6АIV-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	≤ 0,15	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	4,0	3,9	3,8
П63.10-6АIVК-1										
П63.10-6АтIVС-1				—				3,7	3,6	3,4
П63.10-6АIV-2										
П63.10-6АтIVК-2										
П63.10-8АтIVС-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	—	6,4 (650)	6,1 (620)	5,4 (555)	5,4	5,1	4,6
П63.10-8АIV-1				≤ 0,15					5,2	
П63.10-8АтIVК-1										
П63.10-8АтIVС-1				—					5,1	
П63.10-8АтIV-2				≤ 0,10					5,2	
П63.10-8АтIVК-2										
П63.10-10АIV-1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5
П63.10-10АтIVК-1										
П63.10-10АтIVС-1				≤ 0,10						
П63.10-10АIV-2				—				6,9	6,6	6,0
П63.10-10АтIVК-2										
П63.10-10АтIVС-2										

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_т$, мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^*$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.12-6АIV-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	≤ 0,15	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2
П63.12-6АтIVК-1										
П63.12-6АтIVС-1										
П63.12-6АIV-2				—				3,9		
П63.12-6АтIVК-2										
П63.12-6АтIVС-2										
П63.12-8АIV-1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	6,5	6,2	5,7
П63.12-8АтIVК-1										
П63.12-8АтIVС-1				—				5,4	5,1	4,6
П63.12-8АIV-2				≤ 0,10						
П63.12-8АтIVК-2										
П63.12-8АтIVС-2				—						
П63.12-10АIV-1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,5	5,9
П63.12-10АтIVК-1										
П63.12-10АтIVС-1										
П63.12-10АIV-2				≤ 0,10					6,6	6,0
П63.12-10АтIVК-2										

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_т$, мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м2) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^*$, мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)		
	I4 суток	28 суток	I00 суток		I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.12-10АтIVС-2	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,10	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,6	6,0
П63.15-6АIV-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	4,6 (465)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2
П63.15-6АтIVК-1										
П63.15-6АтIVС-1										
П63.15-6АIV-2								3,9		
П63.15-6АтIVК-2										
П63.15-6АтIVС-2										
П63.15-8АтIVС-1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	—	6,4 (655)	6,0 (615)	5,4 (555)	5,4	5,1	4,6
П63.15-8АIV				≤ 0,10						
П63.15-8АтIVК										
П63.15-8АтIVС-2				—						
П63.15-10АIV-1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5
П63.15-10АтIVК-1										
П63.15-10АтIVС-1				—				6,8	6,5	5,9
П63.15-10АIV-2				≤ 0,10				6,9	6,6	6,0
П63.15-10АтIVК-2										
П63.15-10АтIVС-2										

Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам.инв.№

Марка плиты	Проверка жесткости								
	f проект. / f пред. для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Величина фактического прогиба (мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П 60.I0-6AIУ-I П 60.I0-6AтIУК-I П 60.I0-6AтIУС-I	0,31	0,30	0,29	≤ 4,3	≤ 4,1	≤ 3,7	> 4,3 НО ≤ 4,6	> 4,1 НО ≤ 4,4	> 3,7 НО ≤ 4,0
П 60.I0-6AIУ П 60.I0-6AтIУК П 60.I0-6AтIУС	0,33	0,32	0,30	≤ 3,8	≤ 3,6	≤ 3,2	> 3,8 НО ≤ 4,1	> 3,6 НО ≤ 3,9	> 3,2 НО ≤ 3,5
П 60.I0-8AIУ-I П 60.I0-8AтIУК-I	0,40	0,39	0,37	≤ 5,3	≤ 5,1	≤ 4,6	> 5,3 НО ≤ 5,8	> 5,1 НО ≤ 5,5	> 4,6 НО ≤ 5,0
П 60.I0-8AтIУС	0,35	0,34	0,32	≤ 5,4	≤ 5,1	≤ 4,6	> 5,4 НО ≤ 5,8	> 5,1 НО ≤ 5,5	> 4,6 НО ≤ 4,9
П 60.I0-8AIУ-2 П 60.I0-8AтIУК-2	0,35	0,34	0,33	≤ 5,4	≤ 5,1	≤ 4,6	> 5,4 НО ≤ 5,8	> 5,1 НО ≤ 5,5	> 4,6 НО ≤ 4,9
П 60.I0-I0AIУ-I П 60.I0-I0AтIУК-I	0,66	0,64	0,61	≤ 7,7	≤ 7,4	≤ 6,7	> 7,7 НО ≤ 8,4	> 7,4 НО ≤ 8,0	> 6,7 НО ≤ 7,3
П 60.I0-I0AтIУС-I	0,39	0,38	0,36	≤ 6,8	≤ 6,4	≤ 5,9	> 6,8 НО ≤ 7,3	> 6,4 НО ≤ 7,0	> 5,9 НО ≤ 6,3

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f\ \text{проект.}}{f\ \text{пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П60.10-10АIV-2 П60.10-10АтIVК-2	0,44	0,43	0,41	≤6,8	≤6,5	≤5,9	>6,8 НО≤7,4	>6,5 НО≤7,0	>5,9 НО≤6,4
П60.10-10АтIVС-2	0,39	0,38	0,36	≤6,8	≤6,5	≤5,9	>6,8 НО≤7,4	>6,5 НО≤7,0	>5,9 НО≤6,4
П60.12-6АIV П60.12-6АтIVК П60.12-6АтIVС	0,33	0,32	0,30	≤3,8	≤3,6	≤3,2	>3,8 НО≤4,1	>3,6 НО≤3,9	>3,2 НО≤3,4
П60.12-8АIV П60.12-8АтIVК-1	0,37	0,36	0,34	≤5,3	≤5,0	≤4,5	>5,3 НО≤5,7	>5,0 НО≤5,4	>4,5 НО≤4,9
П60.12-8АтIVС-1	0,35	0,34	0,33	≤5,3	≤5,0	≤4,5	>5,3 НО≤5,7	>5,0 НО≤5,4	>4,5 НО≤4,9
П60.12-8АIV-2 П60.12-8АтIVК-2 П60.12-8АтIVС-2	0,35	0,34	0,32	≤5,3	≤5,0	≤4,6	>5,3 НО≤5,8	>5,0 НО≤5,5	>4,6 НО≤4,9
П60.12-10АтIVС-1	0,38	0,37	0,35	≤6,8	≤6,4	≤5,8	>6,8 НО≤7,3	>6,4 НО≤7,0	>5,8 НО≤6,3
П60.12-10АтIVС-2	0,40	0,39	0,37	≤6,8	≤6,5	≤5,9	>6,8 НО≤7,4	>6,5 НО≤7,0	>5,9 НО≤6,4
П60.12-10АIV П60.12-10АтIVК	0,43	0,42	0,39	≤6,8	≤6,5	≤5,9	>6,8 НО≤7,4	>6,5 НО≤7,0	>5,9 НО≤6,4

Марка плиты	${f}$ проект. / ${f}$ пред. для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Проверка жесткости. Величина фактического прогиба (мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3): При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П 60.I5-6АIУ-I П 60.I5-6АтIУК-I П 60.I5-6АтIУС-I	0,33	0,32	0,30	≤ 3,8	≤ 3,6	≤ 3,2	≥ 3,8 но ≤ 4,1	≥ 3,6 но ≤ 3,9	≥ 3,2 но ≤ 3,4
П 60.I5-6АIУ-2 П 60.I5-6АтIУК-2 П 60.I5-6АтIУС-2	0,31	0,30	0,29						
П 60.I5-8АIУ-I П 60.I5-8АтIУК-I	0,38	0,37	0,35	≤ 5,3	≤ 5,0	≤ 4,5	≥ 5,3 но ≤ 5,7	≥ 5,0 но ≤ 5,4	≥ 4,5 но ≤ 4,9
П 60.I5-8АтIУС П 60.I5-8АIУ-2 П 60.I5-8АтIУК-2	0,37	0,36	0,34			≤ 4,6			≥ 4,6 но ≤ 4,9
П 60.I5-I0АIУС-I	0,40	0,39	0,36	≤ 6,7	≤ 6,4	≤ 5,8	≥ 6,7 но ≤ 7,3	≥ 6,4 но ≤ 6,9	≥ 5,8 но ≤ 6,3
П 60.I5-I0АтIУС-2	0,34	0,33	0,31	≤ 6,8			≥ 6,8 но ≤ 7,3	≥ 6,4 но ≤ 7,0	
П 60.I5-I0АIУ П 60.I5-I0АтIУК	0,44	0,43	0,41		≤ 6,5	≤ 5,9		≥ 6,5 но ≤ 7,0	≥ 5,9 но ≤ 6,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.243.1-5.2-ТО

Лист 21

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f\ \text{проект.}}{f\ \text{пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Величина фактического прогиба (мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.10-6АIV-1 П63.10-6АIVК-1	0,40	0,39	0,38	≤ 4,6	≤ 4,4	≤ 3,9	≥ 4,6 но ≤ 5,0	≥ 4,4 но ≤ 4,7	≥ 3,9 но ≤ 4,2
П63.10-6АтIVС П63.10-6АIV-2 П63.10-6АтIVК-2	0,37	0,36	0,34	≤ 4,7			≥ 4,7 но ≤ 5,0		
П63.10-8АтIVС-2	0,39	0,38	0,36	≤ 6,5	≤ 6,2	≤ 55	≥ 6,5 но ≤ 7,1	≥ 6,2 но ≤ 6,7	≥ 5,5 но ≤ 6,0
П63.10-8АIV-1 П63.10-8АтIVК-1	0,45	0,43	0,41		≤ 6,1		≥ 6,5 но ≤ 7,0	≥ 6,1 но ≤ 6,7	
П63.10-8АтIVС-1	0,41	0,40	0,37					≥ 6,1 но ≤ 6,6	
П63.10-8АтIV-2 П63.10-8АтIVК-2	0,46	0,44	0,42		≤ 6,2		≥ 6,5 но ≤ 7,1	≥ 6,2 но ≤ 6,7	
П63.10-10АIV-1 П63.10-10АтIVК-1 П63.10-10АтIVС-1	0,60	0,58	0,55	≤ 9,0	≤ 8,6	≤ 7,8	≥ 9,0 но ≤ 9,8	≥ 8,6 но ≤ 9,3	≥ 7,8 но ≤ 8,4
П63.10-10АIV-2 П63.10-10АтIVК-2	0,51	0,49	0,46	≤ 8,3	≤ 7,9	≤ 7,2	≥ 8,3 но ≤ 9,0	≥ 7,9 но ≤ 8,6	≥ 7,2 но ≤ 7,8
П63.10-10АтIVС-2	0,47	0,46	0,43						

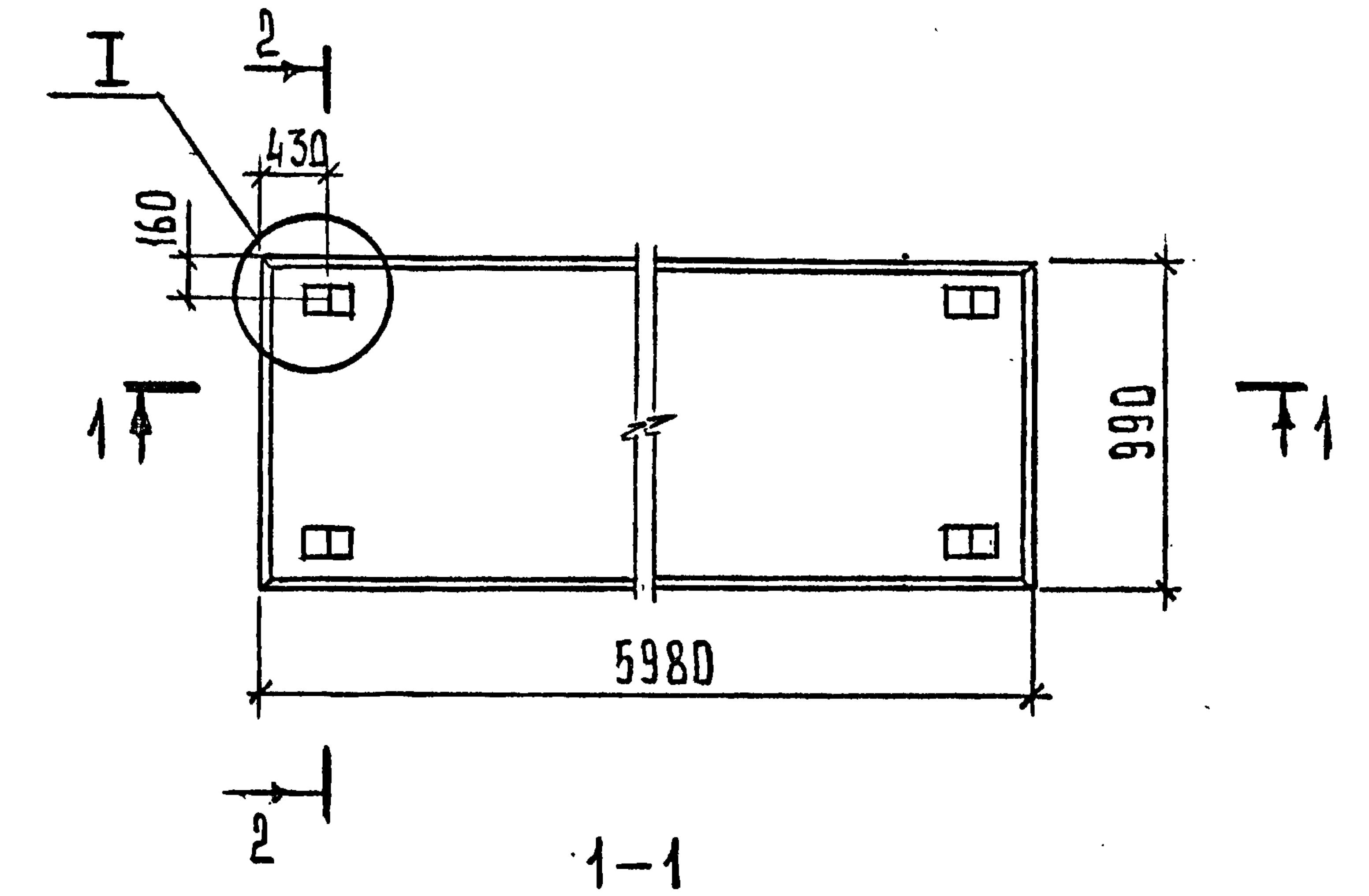
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f\text{ проект.}}{f\text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Величина фактического прогиба (мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.12-6АIV-1 П63.12-6АтIVК-1	0,38	0,37	0,35	≤ 4,6	≤ 4,3	≤ 3,9	> 4,6 но ≤ 5,0	> 4,3 но ≤ 4,7	> 3,9 но ≤ 4,2
П63.12-6АтIVС-1	0,35	0,34	0,32						
П63.12-6АIV-2 П63.12-6АтIV-2 П63.12-6АтIVС-2	0,38	0,37	0,35		≤ 4,4				
П63.12-8АIV-1 П63.12-8АтIVК-1	0,60	0,58	0,55	≤ 7,8	≤ 7,5	≤ 6,8	> 7,8 но ≤ 8,5	> 7,5 но ≤ 8,1	> 6,8 но ≤ 7,4
П63.12-8АтIVС-1	0,41	0,40	0,37	≤ 6,5	≤ 6,1	≤ 5,5	> 6,5 но ≤ 7,0	> 6,1 но ≤ 6,6	> 5,5 но ≤ 6,0
П63.12-8АтIV-2 П63.12-8АтIVК-2	0,46	0,44	0,42		≤ 6,2	≤ 5,6		> 6,2 но ≤ 6,7	> 5,6 но ≤ 6,0
П63.12-8АтIVС-2	0,40	0,39	0,37			≤ 5,5			> 5,5 но ≤ 5,9
П63.12-10АIV-1 П63.12-10АтIVК-1 П63.12-10АтIVС-1	0,50	0,48	0,45	≤ 8,2	≤ 7,8	≤ 7,1	> 8,2 но ≤ 8,9	> 7,8 но ≤ 8,5	> 7,1 но ≤ 7,7
П63.12-10АIV-2 П63.12-10АтIVК-2	0,52	0,50	0,48	≤ 8,3	≤ 7,9	≤ 7,2	> 8,3 но ≤ 90	> 7,9 но ≤ 8,5	> 7,2 но ≤ 7,8

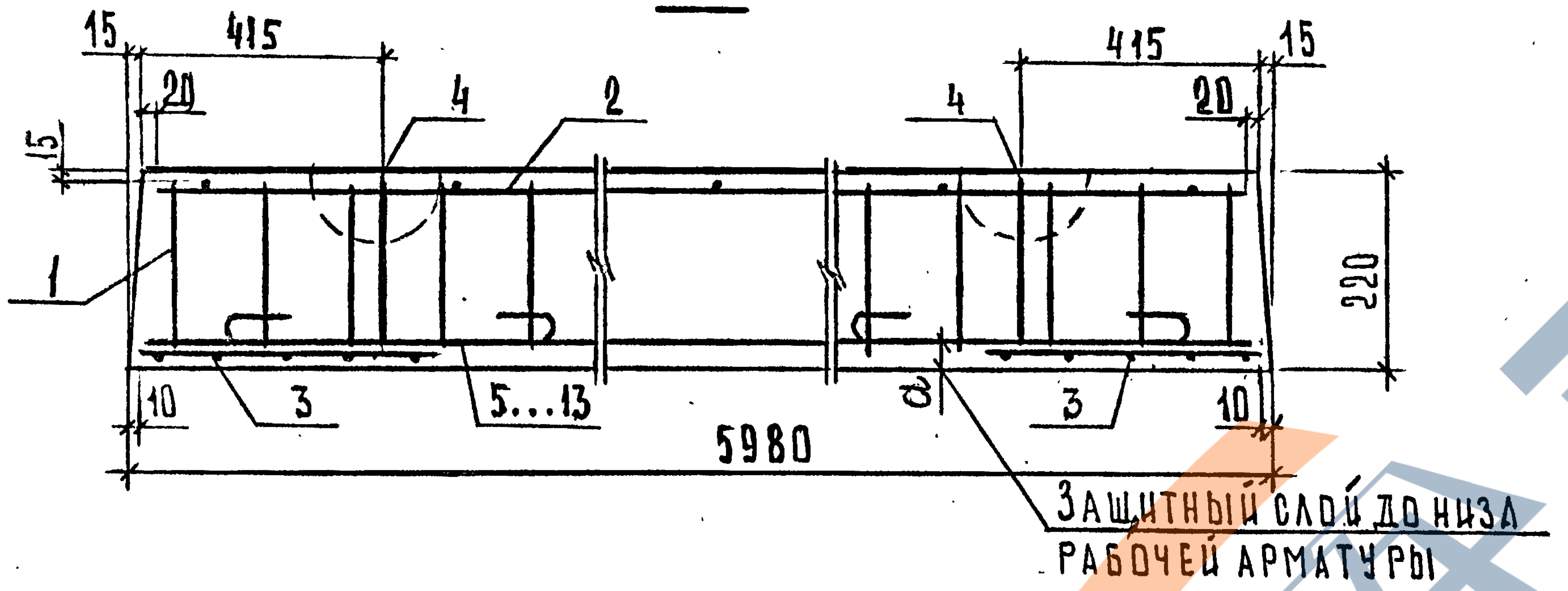
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f\ \text{проект.}}{f\ \text{пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.I)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток	I4 суток	28 суток	I00 суток
П63.12-10АтIVС-2	0,48	0,46	0,44	≤ 8,3	≤ 7,9	≤ 7,2	≥ 8,3 но ≤ 9,0	≥ 7,9 но ≤ 8,5	≥ 7,2 но ≤ 7,7
П63.15-6АIV-1 П63.15-6АтIVК-1 П63.15-6АтIVС-1	0,36	0,35	0,34	≤ 4,6	≤ 4,3	≤ 3,8	≥ 4,6 но ≤ 5,0	≥ 4,3 но ≤ 4,7	≥ 3,8 но ≤ 4,2
П63.15-6АIV-2 П63.15-6АтIVК-2 П63.15-6АтIVС-2					≤ 4,4	≤ 3,9	≥ 4,4 но ≤ 5,0	≥ 4,4 но ≤ 7,4	≥ 3,9 но ≤ 4,2
П63.15-8АтIVС-1	0,39	0,38	0,36	≤ 6,4	≤ 6,1	≤ 5,5	≥ 6,4 но ≤ 7,0	≥ 6,1 но ≤ 6,6	≥ 5,5 но ≤ 5,9
П63.15-8АIV П63.15-8АтIVК	0,44	0,43	0,41	≤ 6,5	≤ 6,2		≥ 6,5 но ≤ 7,0	≥ 6,2 но ≤ 6,7	≥ 5,5 но ≤ 6,0
П63.15-8АтIVС-2	0,40	0,38	0,36		≤ 6,1			≥ 6,1 но ≤ 6,7	
П63.15-10АIV-1 П63.15-10АтIVК-1	0,60	0,58	0,55	≤ 9,0	≤ 8,6	≤ 7,8	≥ 9,0 но ≤ 9,8	≥ 8,6 но ≤ 9,3	≥ 7,8 но ≤ 8,5
П63.15-10АтIVС-1	0,45	0,43	0,41	≤ 8,2	≤ 7,8	≤ 7,1	≥ 8,2 но ≤ 8,9	≥ 7,8 но ≤ 8,4	≥ 7,1 но ≤ 7,6
П63.15-10АIV-2 П63.15-10АтIVК-2	0,51	0,49	0,46	≤ 8,3	≤ 7,9	≤ 7,2	≥ 8,3 но ≤ 9,0	≥ 7,9 но ≤ 8,5	≥ 7,2 но ≤ 7,7
П63.15-10АтIVС-2	0,45	0,44	0,41						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №


I
2
430
160
990
1
1
5980
2

1–1


15
415
20
15
4
2
4
415
20
15
1
220
10
3
5...13
a
3
10
5980
Защитный слой до низа
рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Масса, т
П60.10–6 АIV	30	3,20
П60.10–6 АтIVК	30	
П60.10–6 АтIVС	30	

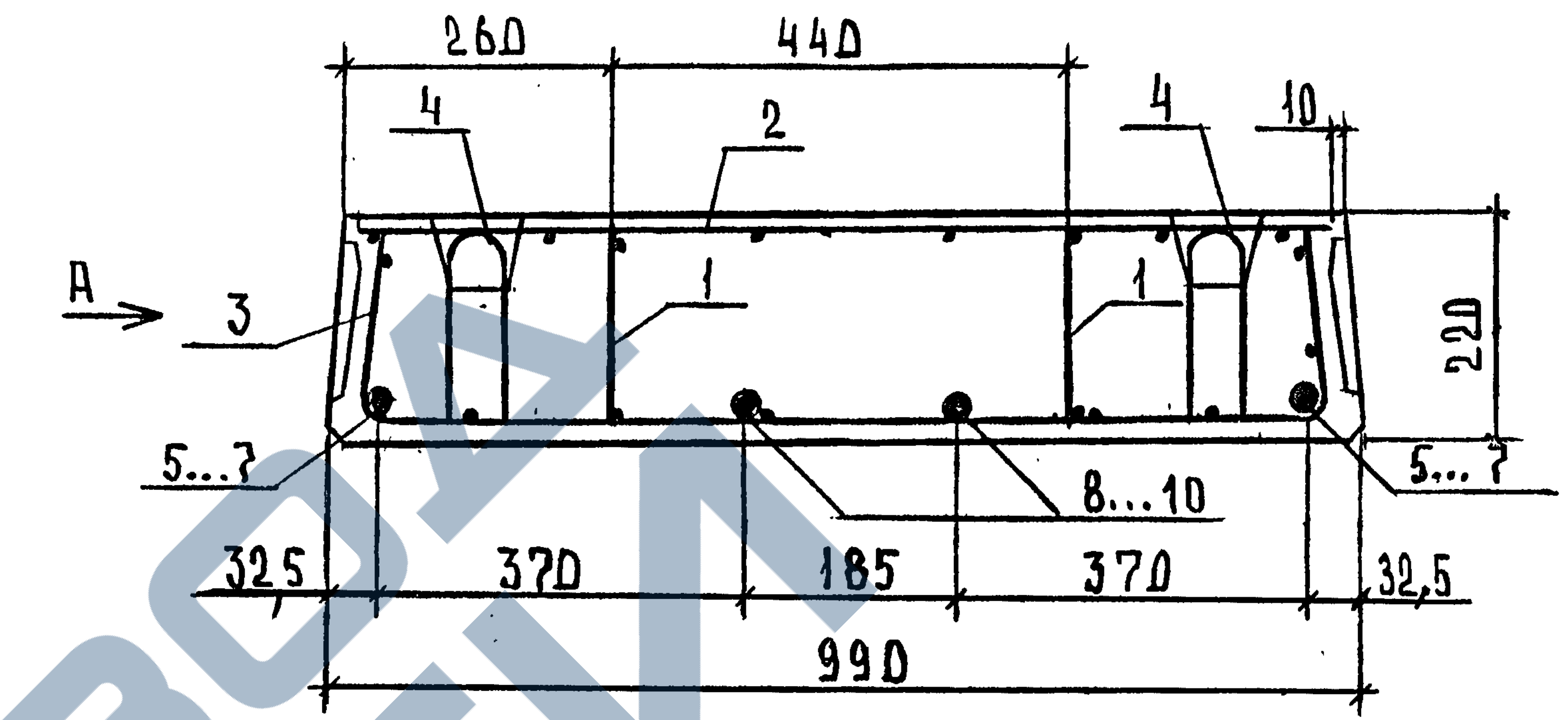
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

					1.243.1-5.2-1
Нач. отд.	Шахова	Шахова		Плита перекрытия П60.10-6...	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н. контр.	Каляпкина	Каляп			ЦНИИЭП учебных зданий
Гл. инж.	Петров				
Зав. гр.	Каляпкина	Каляп			
Техн. I кат.	Домрачева	Домрач			

Формат А4

Взам. инв. N
Подпись и дата
Инв. N подл.

2-2


260
440
4
2
4
10
A
3
1
1
220
5...7
8...10
5...7
32,5
370
185
370
32,5
990

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.10-6... АIV	 АтIVК	 АтIVС	Обозначение документа
1	Каркас КР1	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С1	1	1	1	-21
3	Сетка С11	2	2	2	-27
4	Петля строповочная П1	4	4	4	-31
	Стержень				
	напрягаемый l=5980	2			
5	Ø10 АIV; 3,69 кг		2		
6	Ø10 АтIVК			2	
7	Ø10 АтIVС	2			
8	Ø16 АIV; 9,44 кг		2		
9	Ø16 АтIVК			2	
10	Ø16 АтIVС				
11	Бетон класса В20; м³	1,28	1,28	1,28	

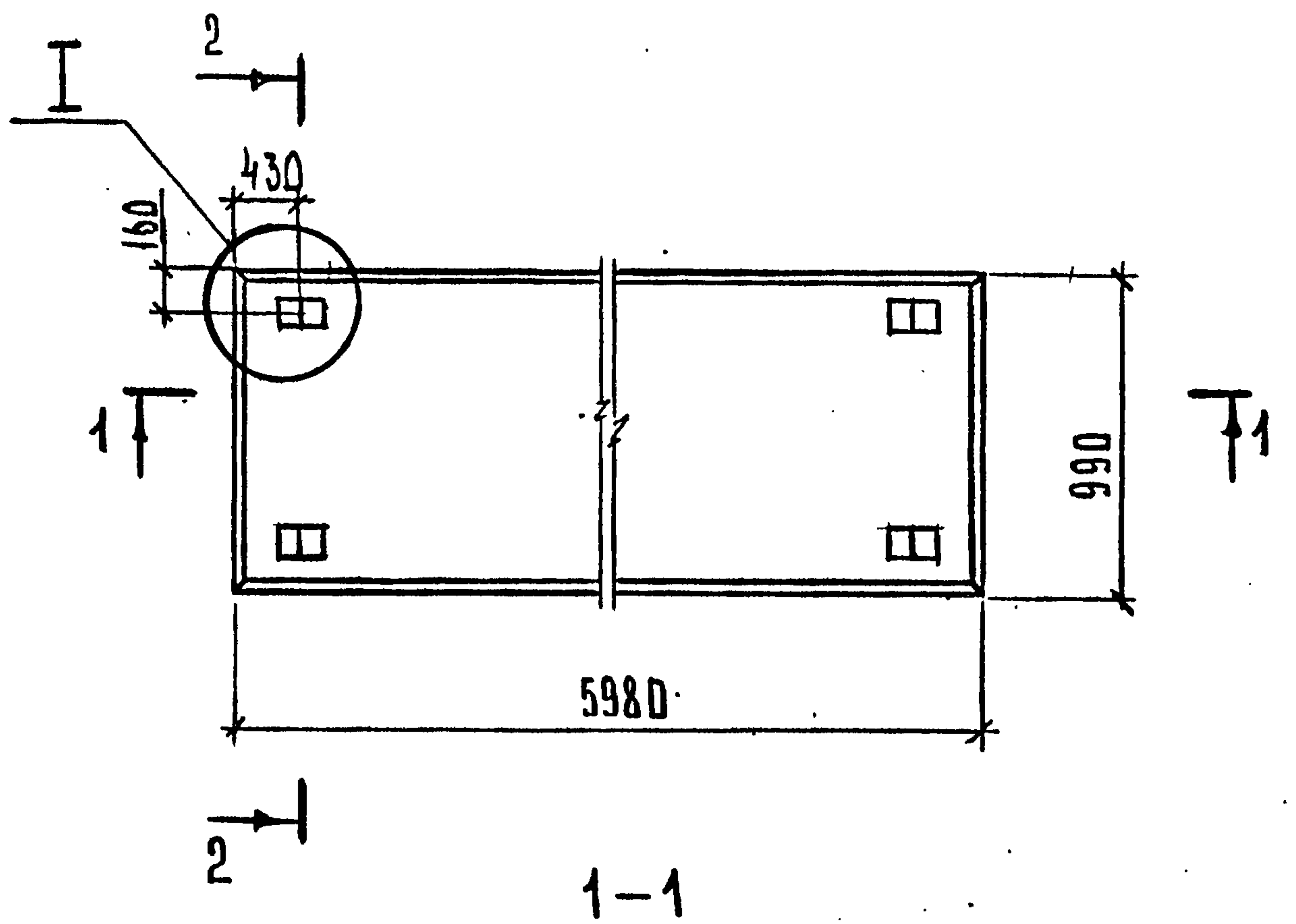
Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

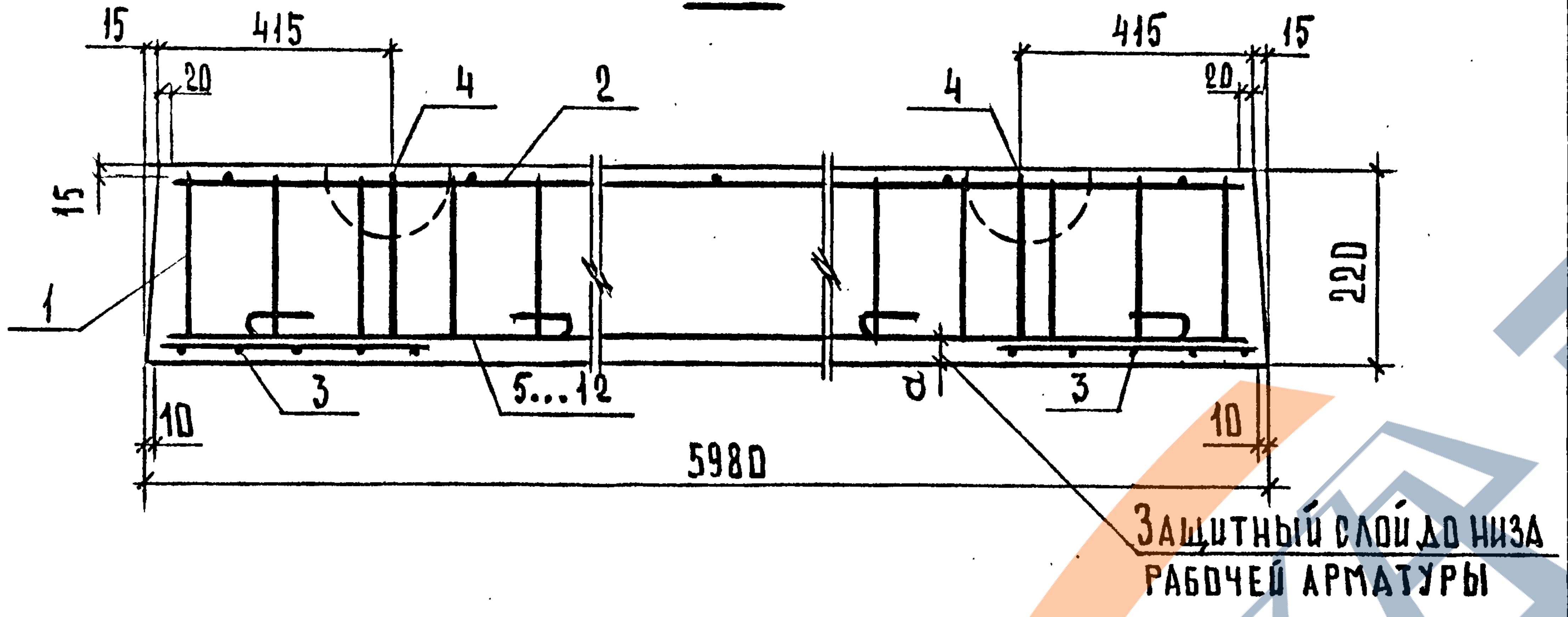
1.243.1-5.2-1 Лист 2

Взам. инв. N
Подпись и дата
Инв. N подл.

Формат А4


I
2
430
160
990
1
1
5980
2

1–1


15
415
20
4
2
415
4
20
15
15
1
220
3
5...12
a
3
10
10
5980
Защитный слой до низа
рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П60.10-8 А $\underline{\text{IV}}$-1	20	2	3,20
П 60.10-8 Ат $\underline{\text{IV}}$К-1	20	2	
П60.10-8 А $\underline{\text{IV}}$-2	30	1	
П60.10-8 Ат $\underline{\text{IV}}$К-2	30	1	
П60.10-8 Ат $\underline{\text{IV}}$С-2	30	1	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-2

Плита перекрытия
П 60.10-8...

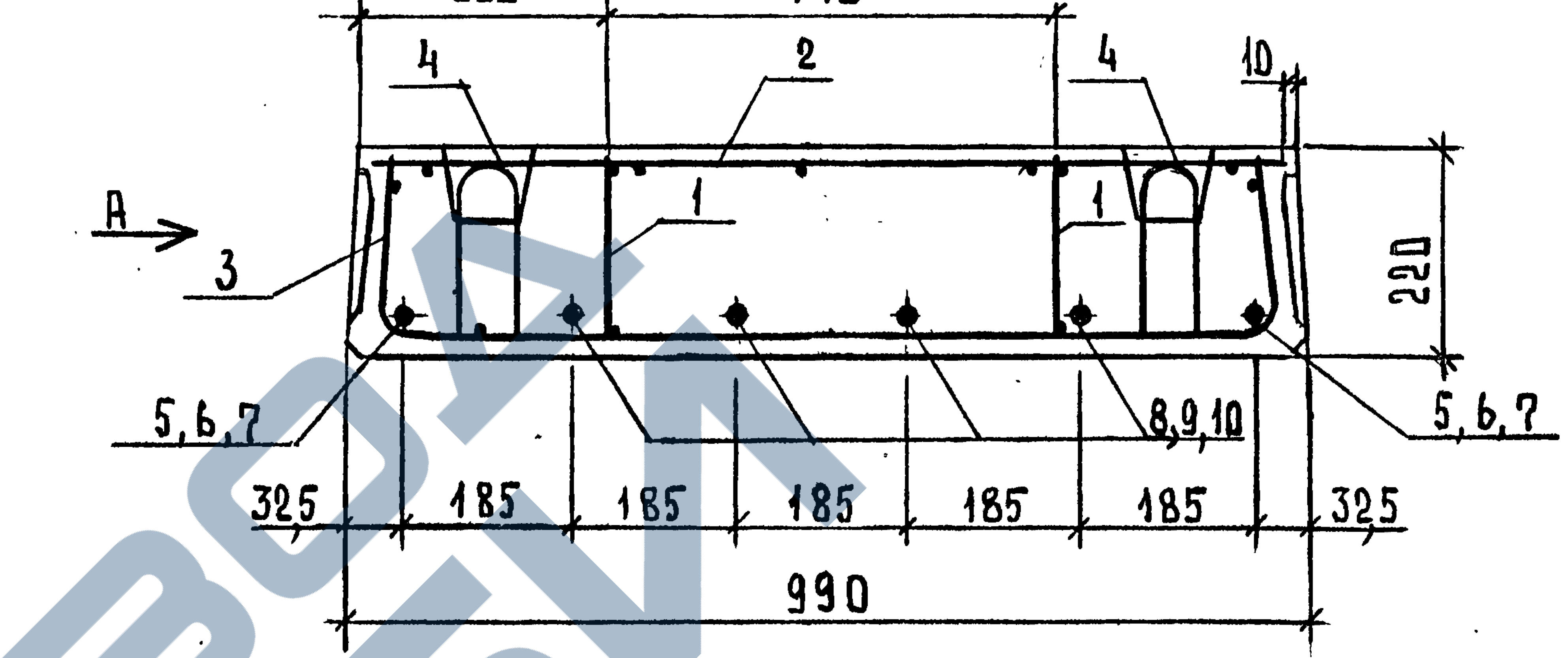
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

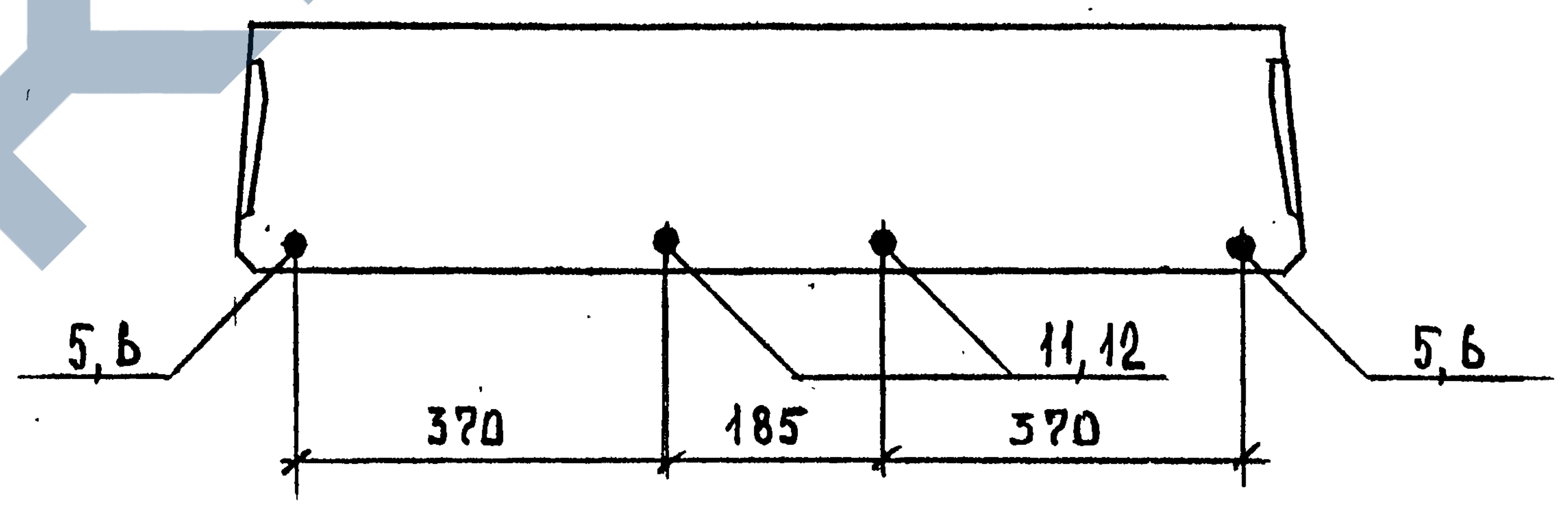
Формат А4

---

2 – 2
Рис. 1


260
440
4
2
4
10
A
1
1
3
220
5,6,7
8,9,10
5,6,7
325
185
185
185
185
185
325
990

2 – 2
Рис. 2 остальное см. рис. 1


5,6
11,12
5,6
370
185
370

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1.243.1-5.2-2

Лист
2

Формат А4

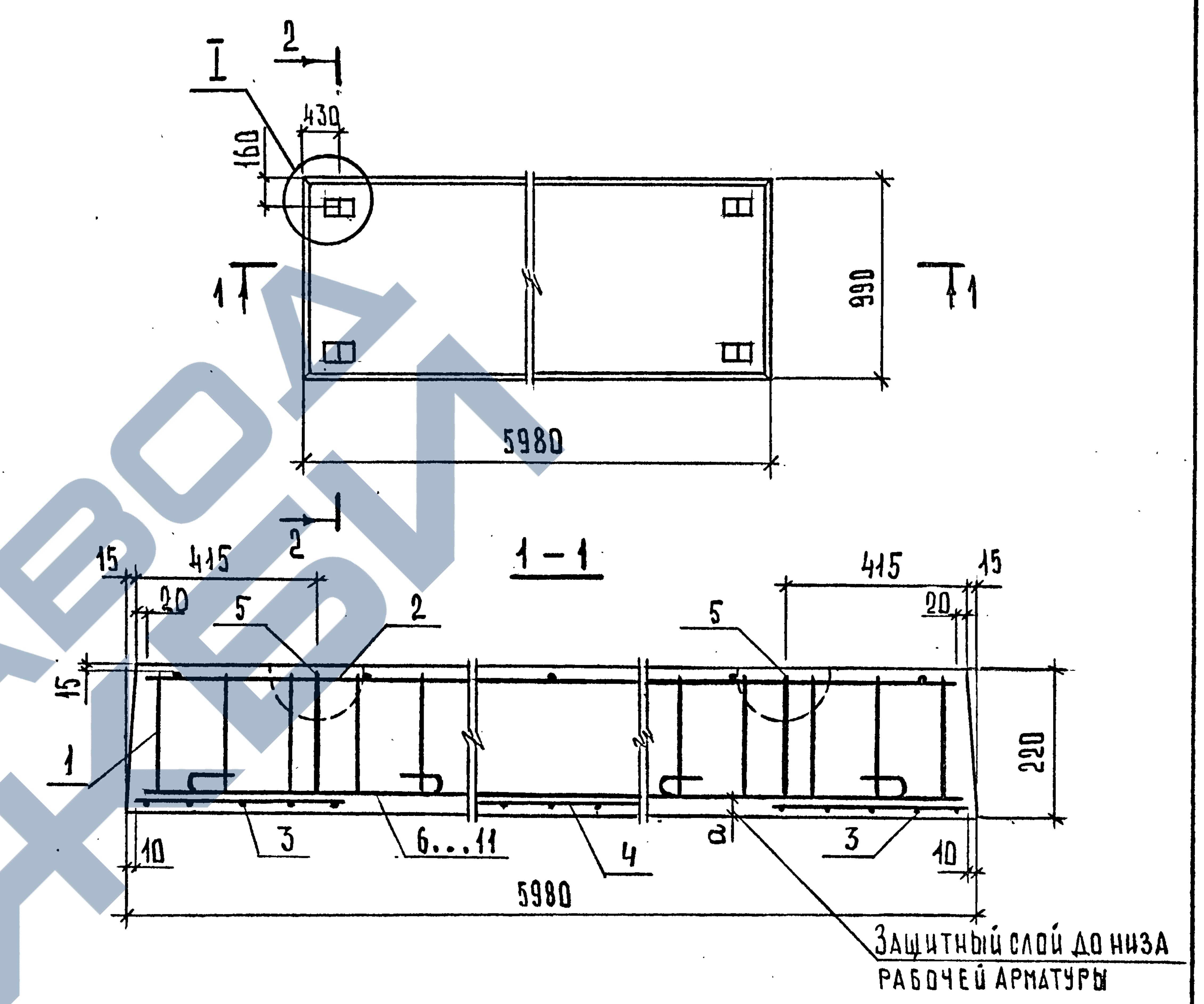
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.10-8...					Обозначение документа
		АIV-1	АтIVК-1	АIV-2	АтIVК-2	АтIVС	
1	Каркас КР1	4	4	4	4	4	1243.1-5.2-20
2	Сетка С1	1	1	1	1	1	-21
3	Сетка С11	2	2	2	2	2	-27
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	-31
	Стержень						
	напрягаемый, ℓ=5980						
5	Ø10 АIV; 3,69 кг	2		2			
6	Ø10 АтIVК		2		2		
7	Ø10 АтIVС					2	
8	Ø14 АIV; 7,22 кг			4			
9	Ø14 АтIVК				4		
10	Ø14 АтIVС					4	
11	Ø16 АIV; 9,44 кг	2					
12	Ø16 АтIVК		2				
	Бетон класса В20, $м^3$	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

1.243.1-5.2-2	Лист
	3

Формат А4


I
2
430
160
990
1
1
5980
2
1–1
15
415
20
5
2
415
15
20
5
15
1
220
10
3
6...11
4
a
3
10
5980
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П60.10-10 АIV-1	20	2	3,20
П60.10-10 АтIVК-1	20	2	
П60.10-10 АтIVС-1	20	1	
П60.10-10 АIV-2	30	1	
П60.10-10 АтIVК-2	30	1	
П60.10-10 АтIVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

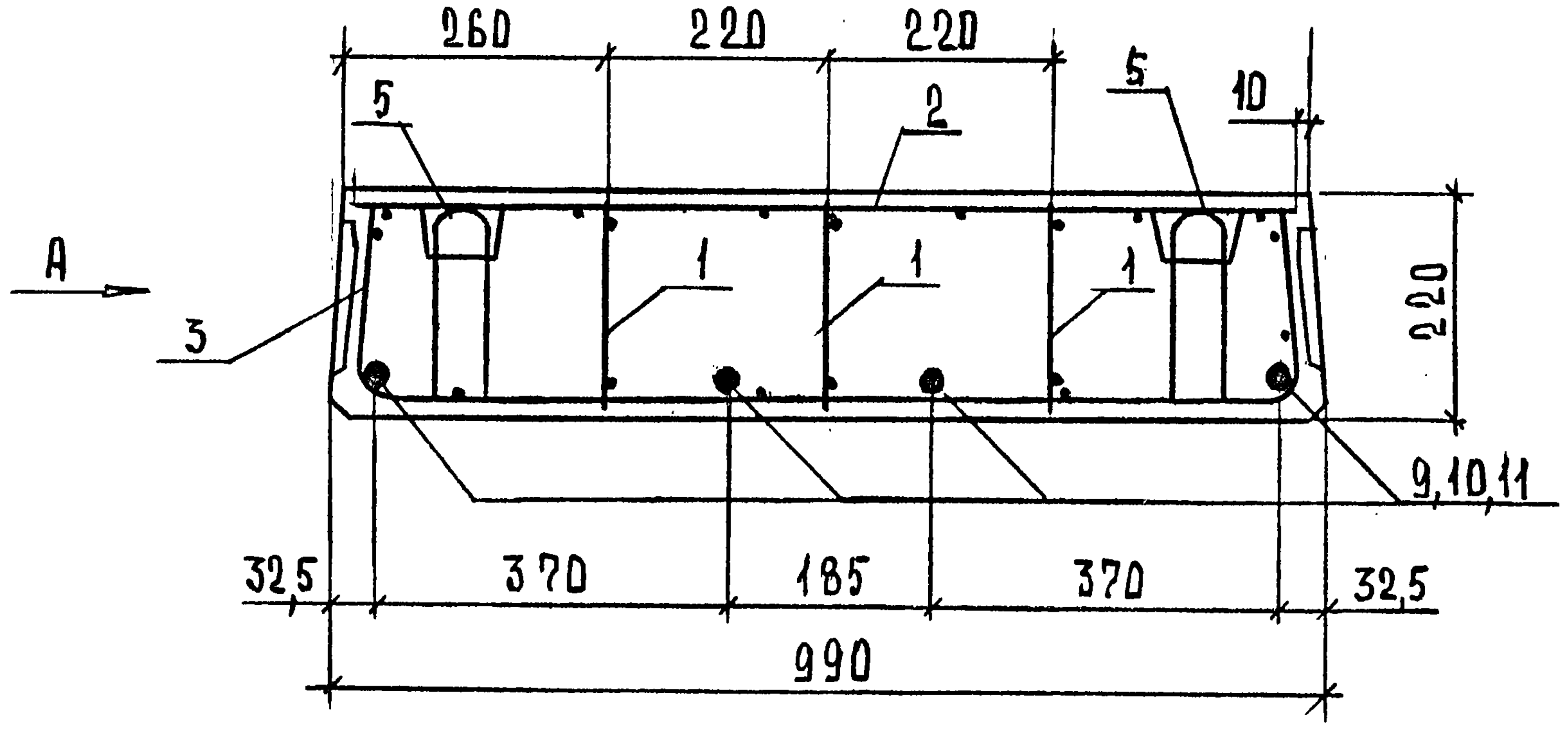
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Нач. отд.	Шахова		1.243.1-5-3	
Н. контр.	Каляпкина		Плита перекрытия П60.10-10	Стадия Р, Лист 1, Листов 3
Гл. инж.	Петров			
Зав. гр.	Каляпкина			ЦНИИЭП учебных зданий
Вед. инж.	Черпакова			
Техн. I кат	Домрачева			

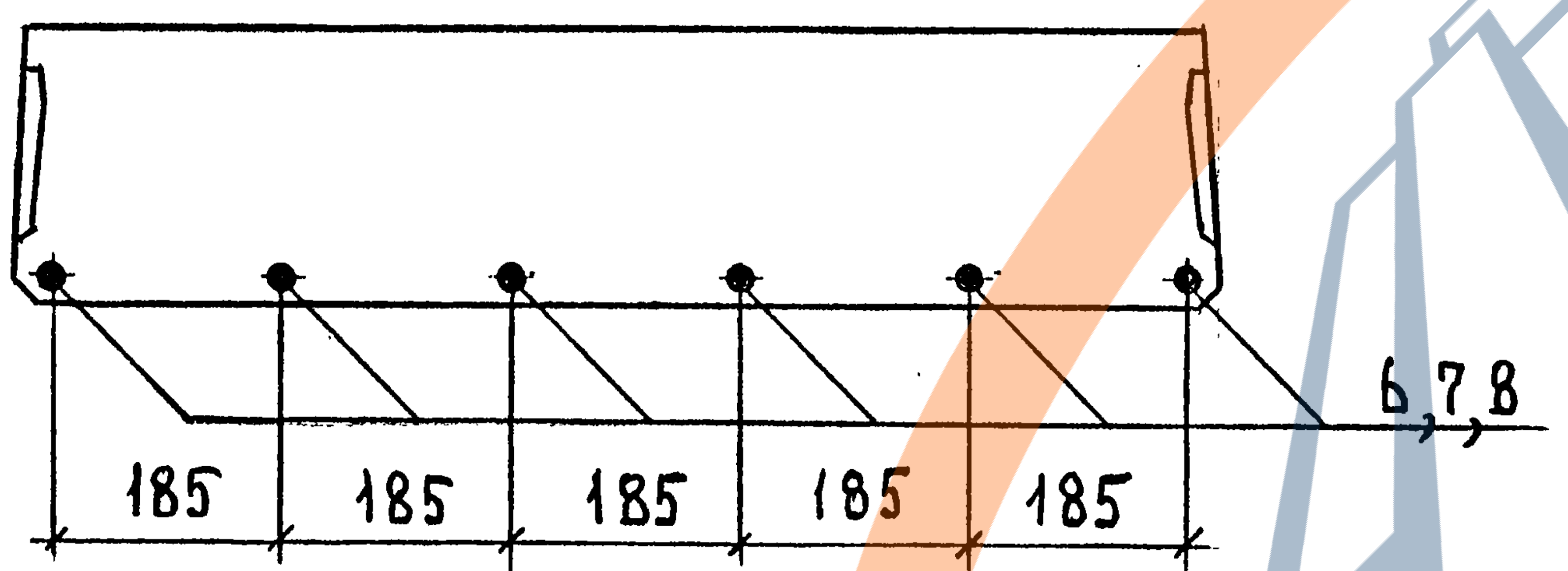
25394-01 33

Формат 4

2 - 2
Рис. 1


260
220
220
5
2
5
10
А
3
1
1
1
220
9,10,11
32,5
370
185
370
32,5
990

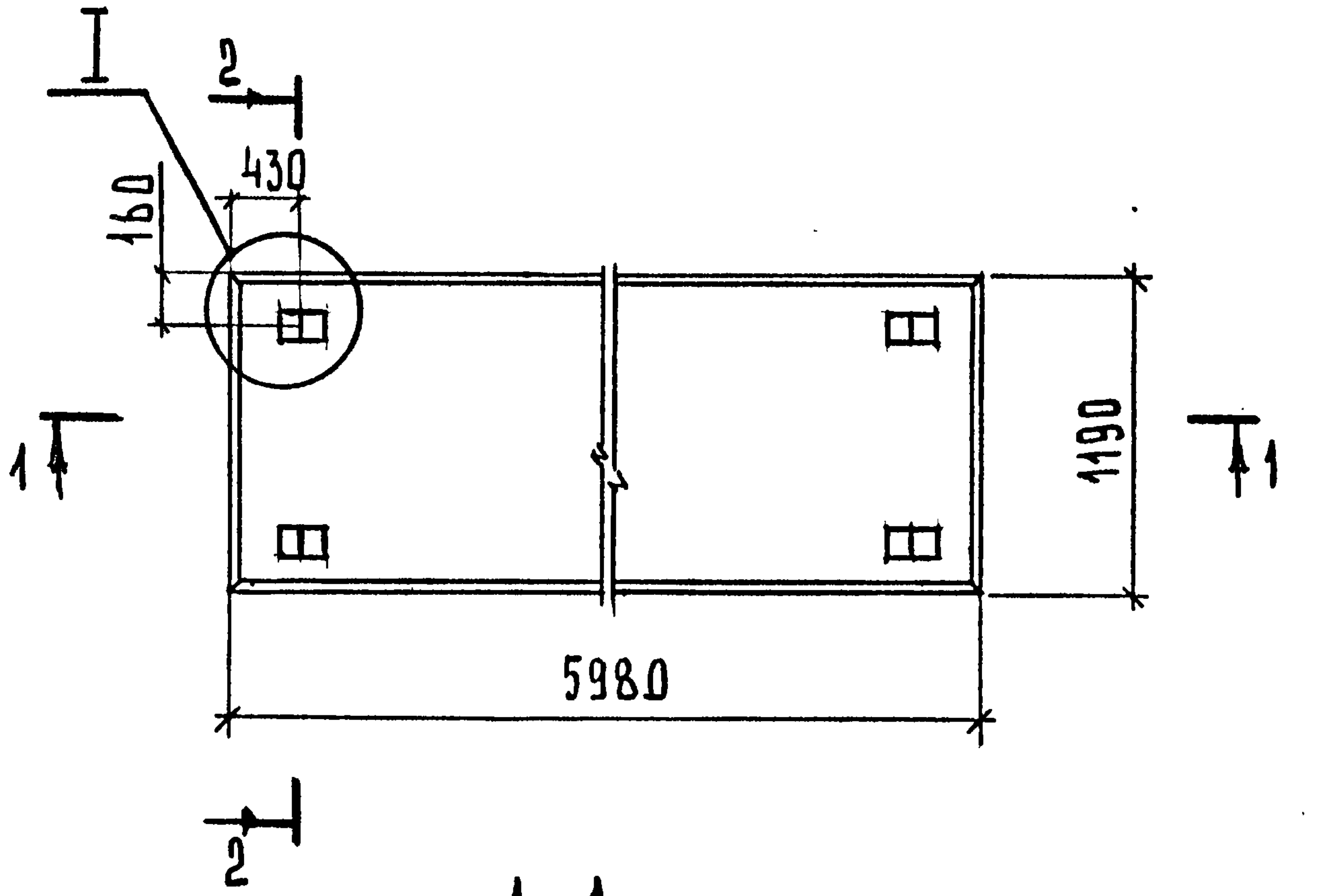
2 - 2
Рис 2. Остальное см. рис. 1


6,7,8
185
185
185
185
185

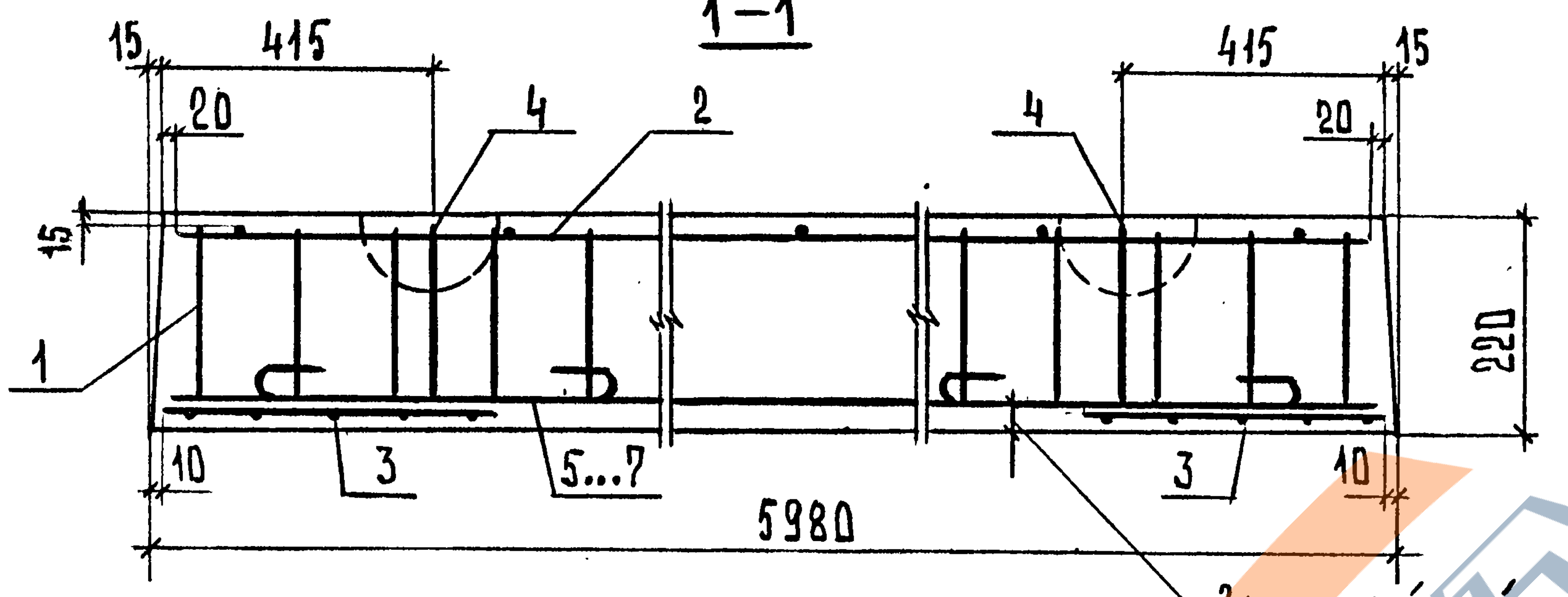
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.10-10...						Обозначение документа
		А IV-1	Ат IVК-1	Ат IVС-1	А IV-2	Ат IVК-2	Ат IVС-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С7	1	1	1	1	1	1	-24
3	Сетка С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	Сетка С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый; ℓ=5980							
6	Ø 12 А IV; 5,31 кг	6						
7	Ø 12 Ат IVК;		6					
8	Ø 14 Ат IVС; 7,22 кг						6	
9	Ø 16 А IV; 9,44 кг				4			
10	Ø 16 Ат IVК;					4		
11	Ø 16 Ат IVС;			4				
	Бетон класса В20; м^3	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81


I
2
430
160
1190
1
1
5980
2

1–1


15
415
20
4
2
415
4
20
15
15
1
220
10
3
5...7
3
10
5980

Защитный слой до низа рабочей арматуры-30мм

Марка плиты	Масса, т
П60.12–6 А$\overline{IV}$	3,85
П60.12–6 Ат$\overline{IV}$К	
П60.12–6 Ат$\overline{IV}$С	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Каляпкина		
Гл.инж.отд	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Техн.Iкат	Домрачева		

1.243.1-5.2-4

Плита перекрытия
П60.12-6...

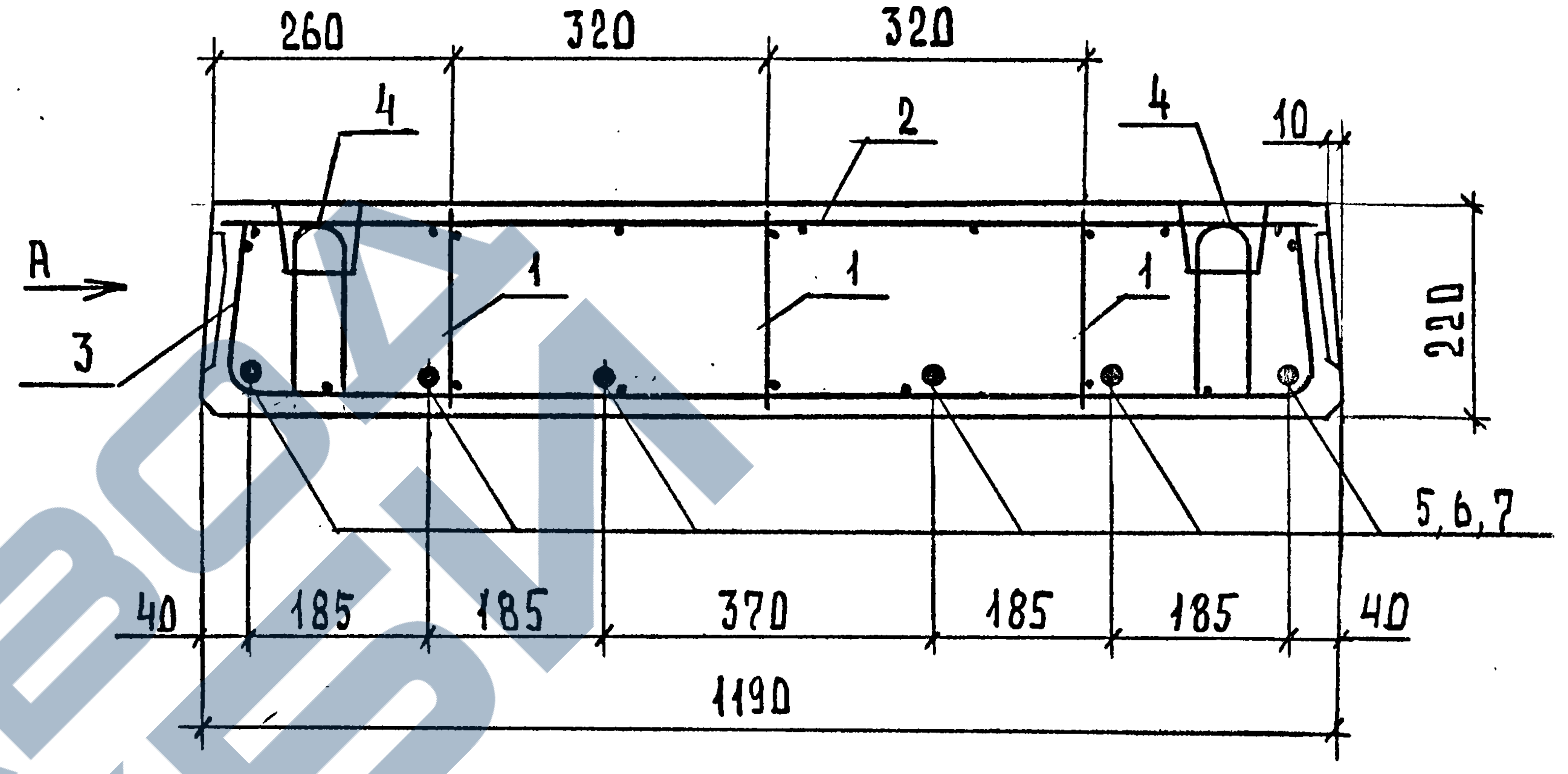
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4

Взам.инв.N
Подпись и дата
Инв.N подл.

2-2


260
320
320
4
2
4
10
А
1
1
1
3
220
5,6,7
40
185
185
370
185
185
40
1190

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

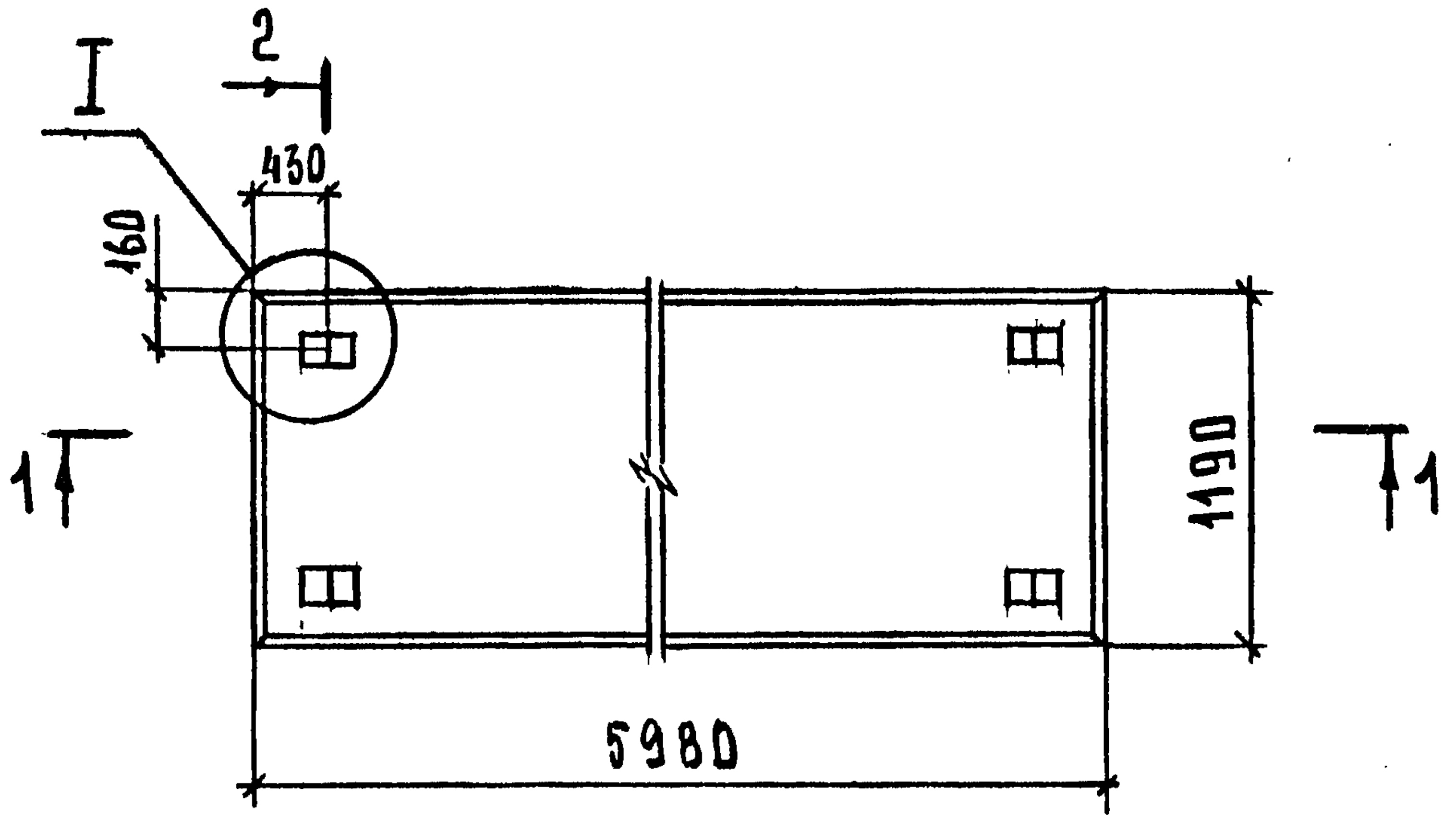
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.12-6...			Обозначение документа
		А$\overline{IV}$	Ат$\overline{IV}$К	Ат$\overline{IV}$С	
1	Каркас КР1	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С3	1	1	1	-22
3	Сетка С12	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П1	4	4	4	-31
	Стержень				
	напрягаемый; l=5980				
5	Ø12 А$\overline{IV}$; 5,31кг	6			
6	Ø12 Ат$\overline{IV}$К;		6		
7	Ø12 Ат$\overline{IV}$С;			6	
	Бетон класса В20; м^3	1,54	1,54	1,54	

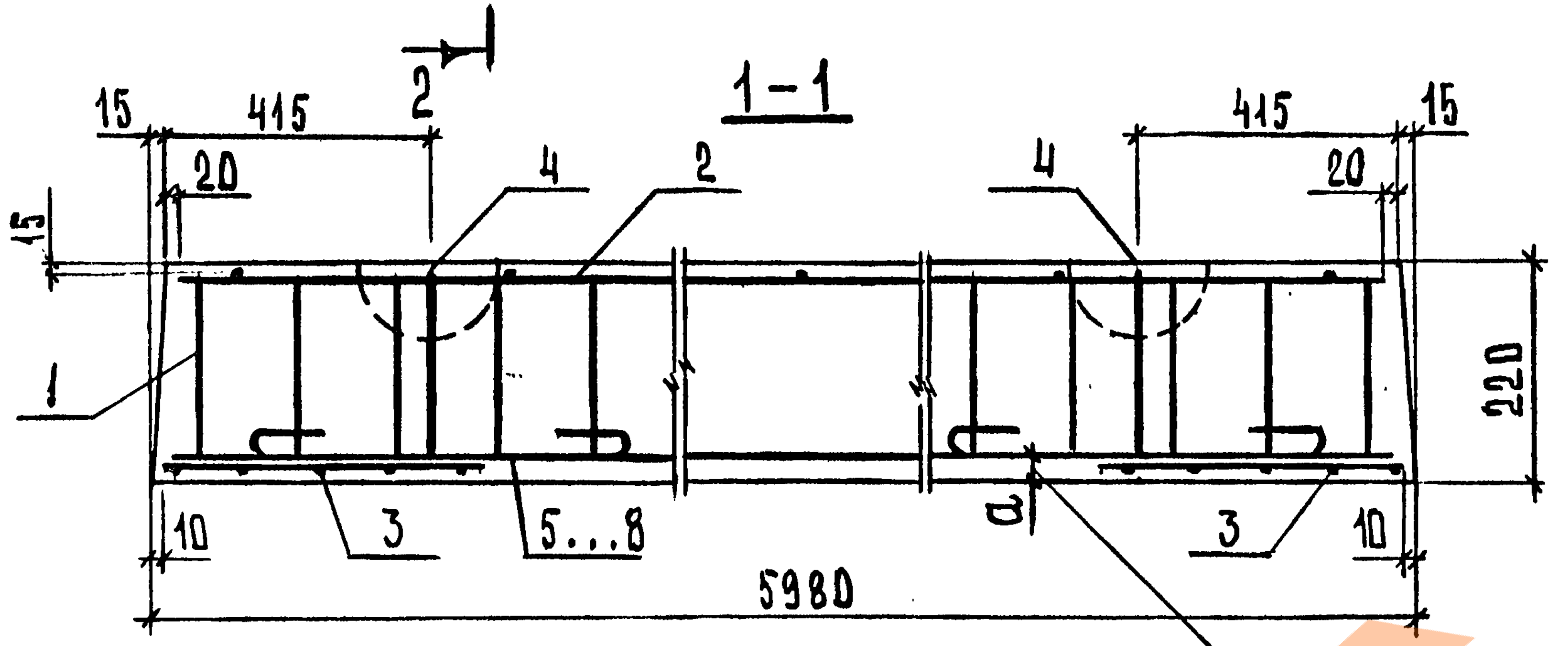
Арматура: класса А-$\overline{IV}$ по ГОСТ 5781-82, класса Ат-$\overline{IV}$К и Ат-$\overline{IV}$С по ГОСТ 10884-81.

1.243.1-5.2-4

Лист
2

Взам.инв.N
Подпись и дата
Инв.N подл.


I
2
430
160
1
1
1190
5980


2
1-1
15
415
20
4
2
4
415
20
15
15
1
220
10
3
5...8
a
3
10
5980

Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П60.12-8АIV-1	20	1	3,85
П60.12-8АтIVк-1	20	1	
П60.12-8АтIVс-1	20	3	
П60.12-8АIV-2	30	2	
П60.12-8АтIVк-2	30	2	
П60.12-8АтIVс-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Каляпкина		
Гл.инж.отд.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Техн.I кат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-5

Плита перекрытия
П60.12-8...

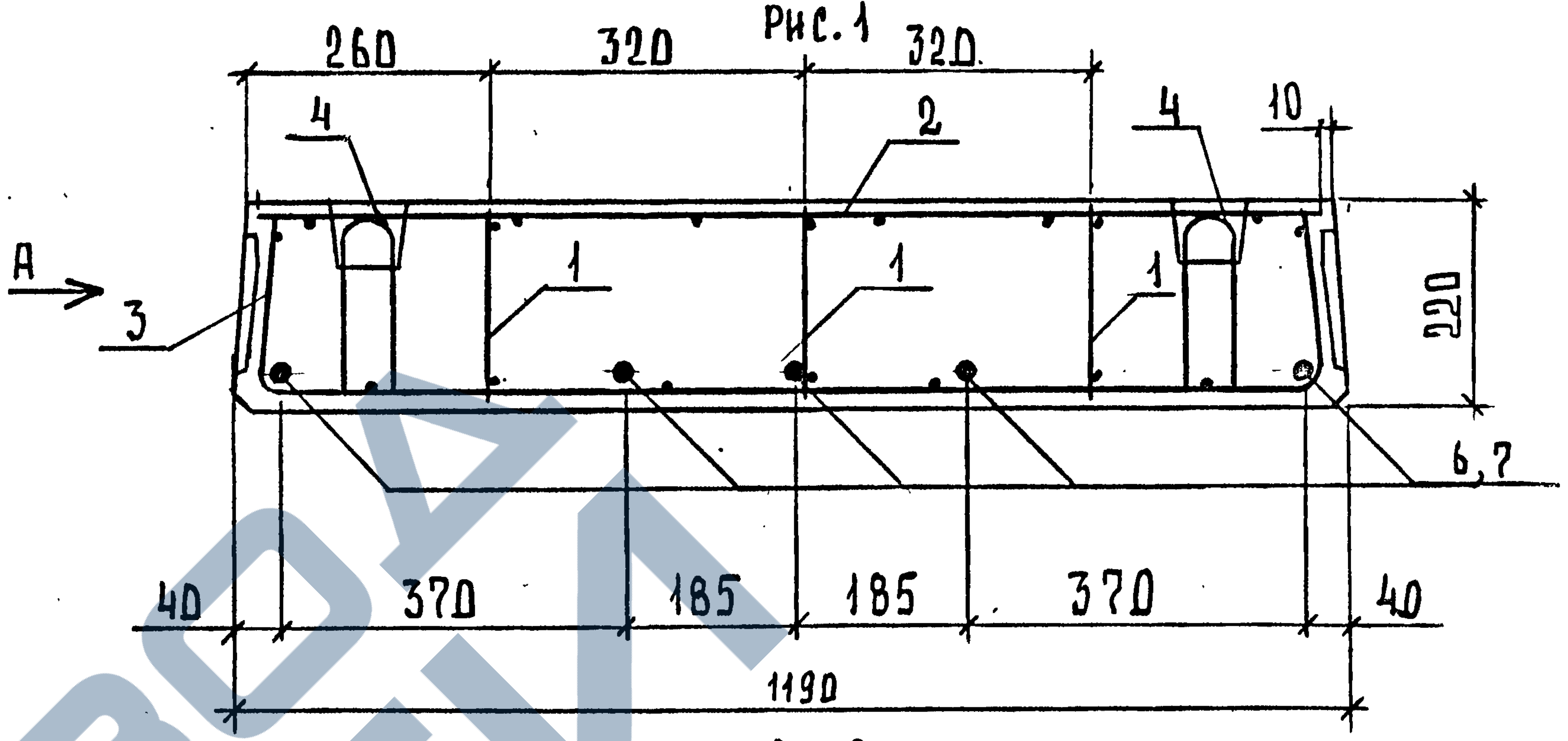
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

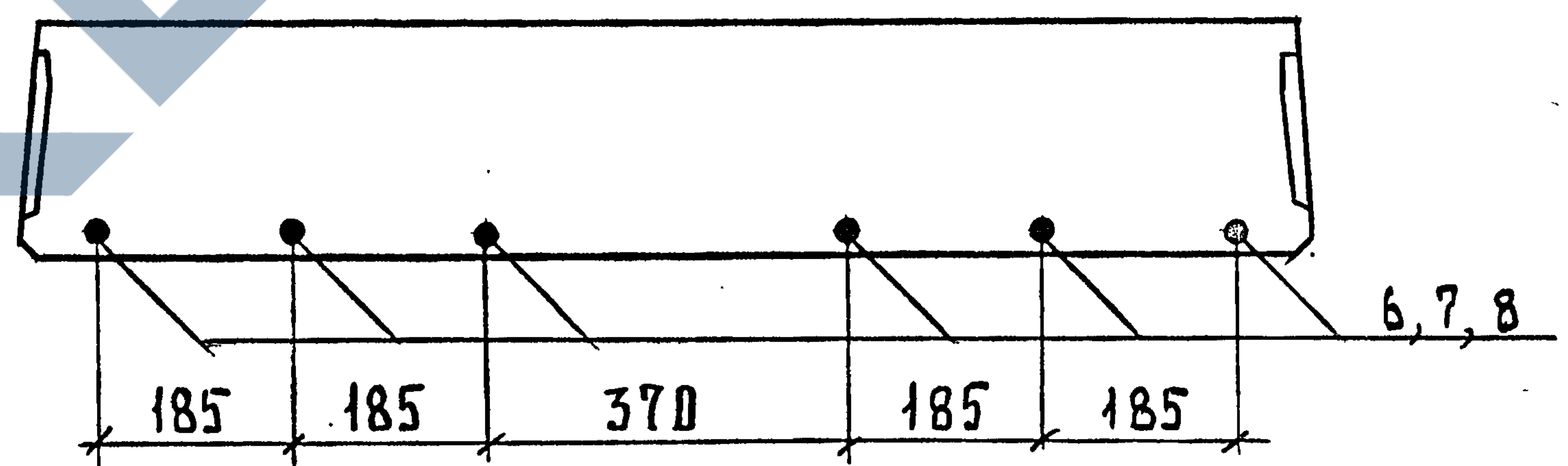
Формат А4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

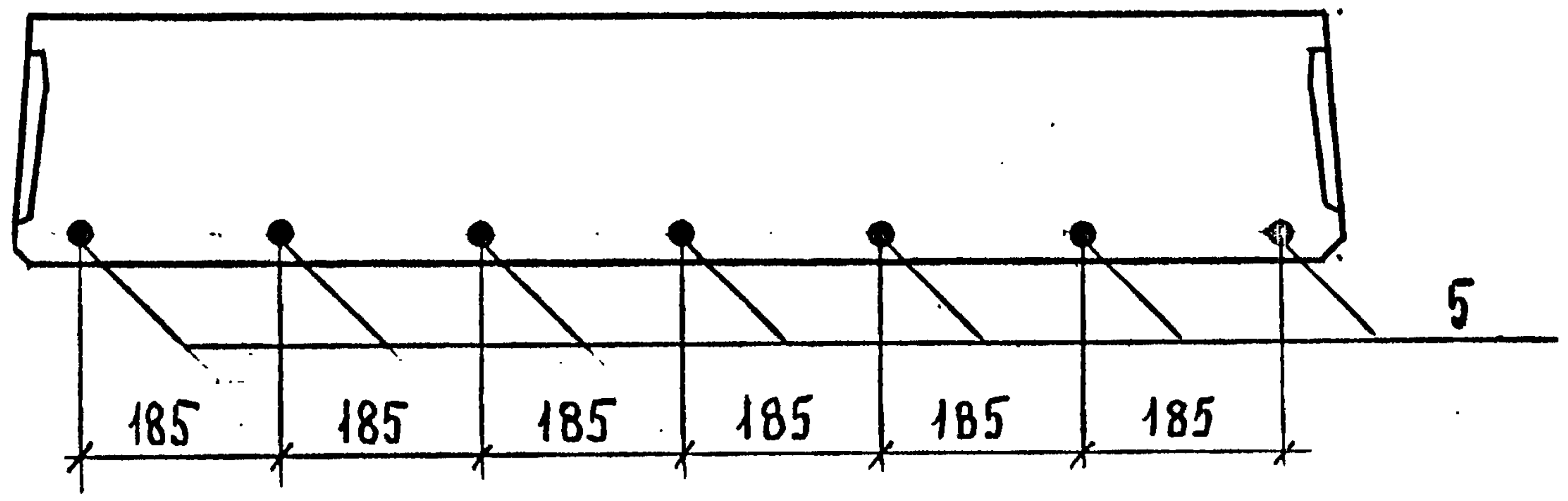
2-2
Рис.1


260
320
320
4
2
4
10
A
3
1
1
1
220
6,7
40
370
185
185
370
40
1190

2-2
Рис.2. Остальное см.рис.1


6,7,8
185
185
370
185
185

2-2
Рис.3. Остальное см.рис.1


5
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

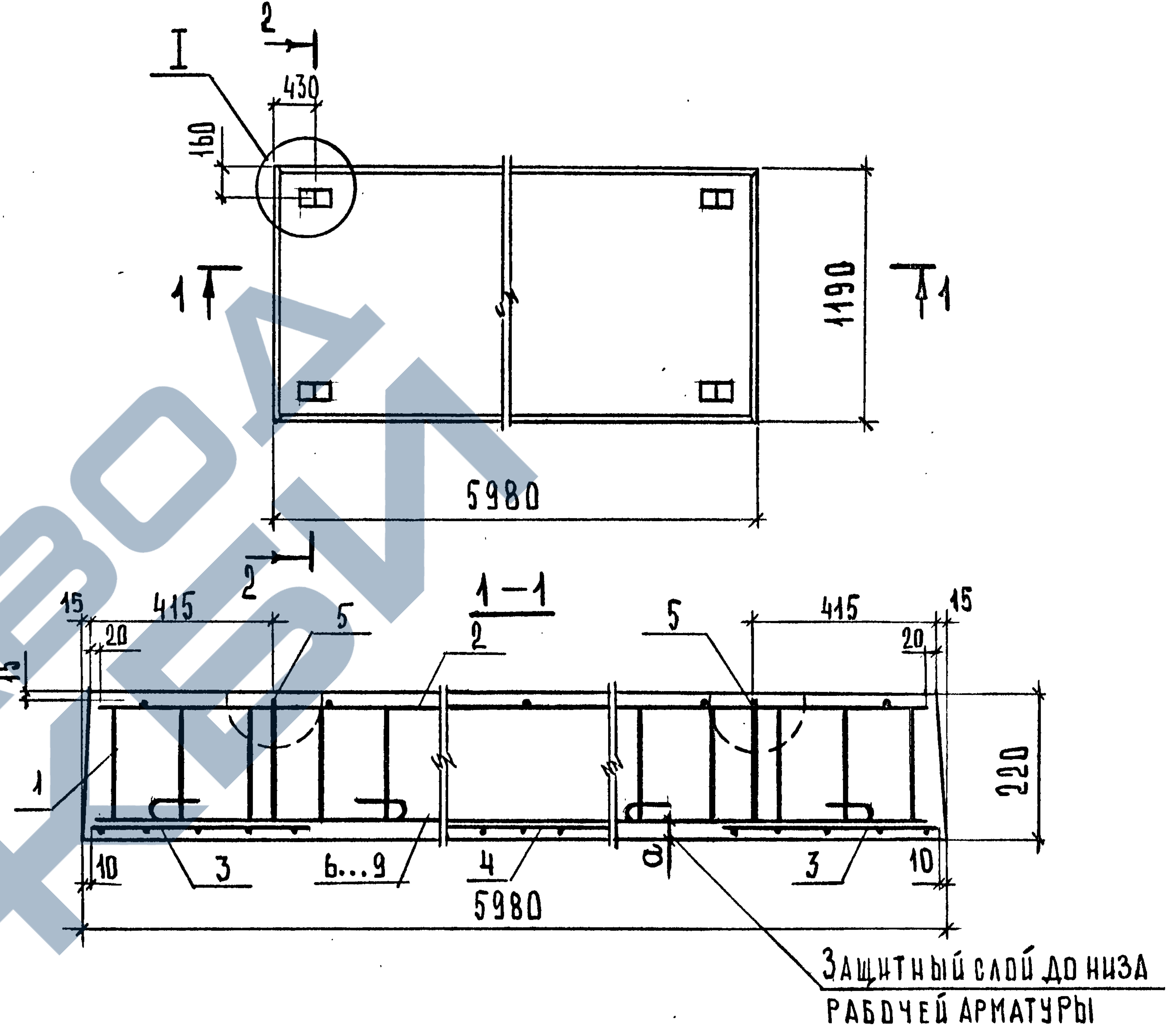
1.243.1-5.2-5

Лист
2

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.12–8...						Обозначение документа
		А$\overline{IV}$-1	Ат$\overline{IV}$к-1	Ат$\overline{IV}$с-1	А$\overline{IV}$-2	Ат$\overline{IV}$к-2	Ат$\overline{IV}$с-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С3	1	1	1	1	1	1	-22
3	Сетка С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=5980							
5	∅12 Ат$\overline{IV}$с; 5,31 кг			7				
6	∅14 А$\overline{IV}$; 7,22 кг	5			6			
7	∅14 Ат$\overline{IV}$к		5			6		
8	∅14 Ат$\overline{IV}$с						6	
	Бетон класса В20; м³	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класса А-$\overline{IV}$ по ГОСТ 5781-82, класса Ат-$\overline{IV}$к и Ат-$\overline{IV}$с по ГОСТ 10884-81

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П60.12–10 А$\overline{IV}$	30	1	3,85
П60.12–10 Ат$\overline{IV}$к	30	1	
П60.12–10 Ат$\overline{IV}$с-1	20	1	
П60.12–10 Ат$\overline{IV}$с-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

1.243.1-5.2-6

Нач. отд.	Шахова	Шахо
Н. контр.	Каляпкина	Кап
Гл. инж. от.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	Кап
Вед. инж.	Черпакова	Черп
Техн. I кат.	Домрачева	

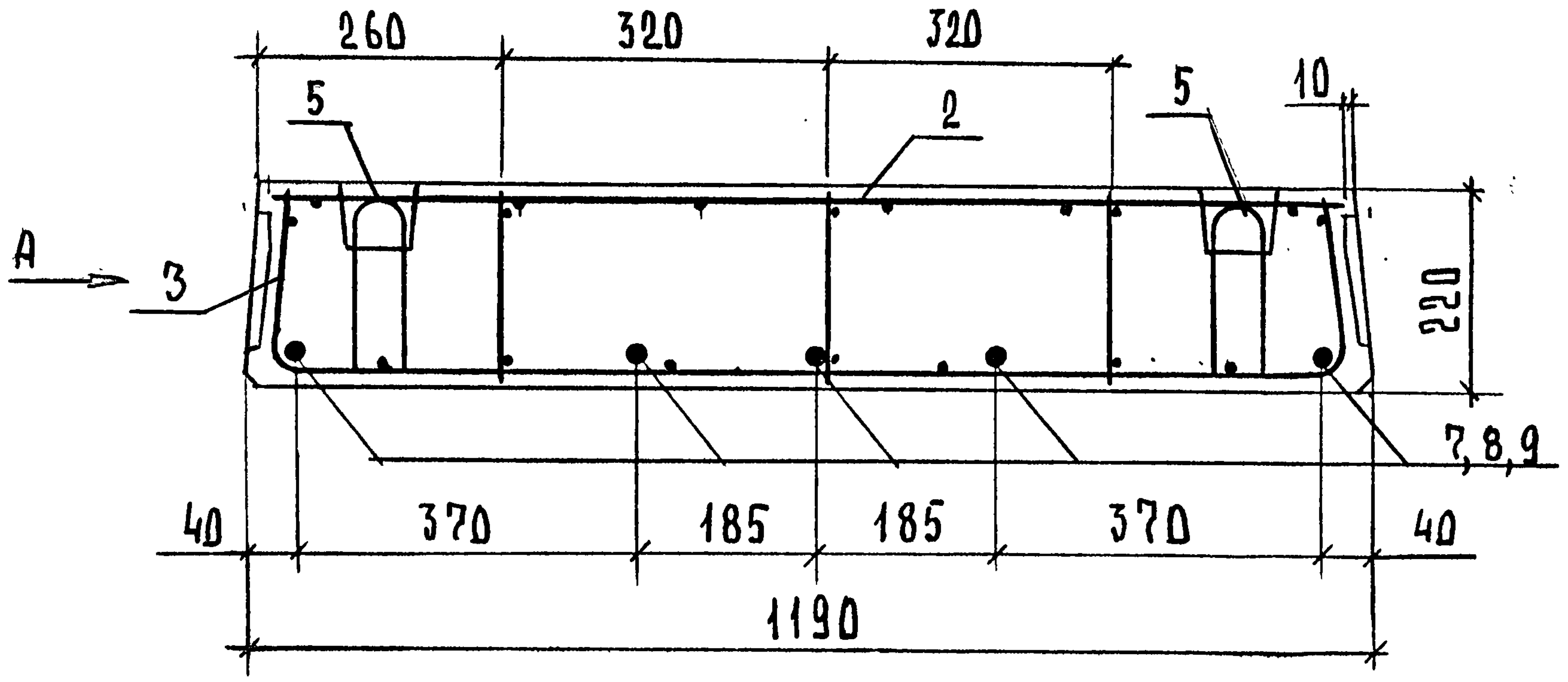
Плита перекрытия
П 60.12-10...

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

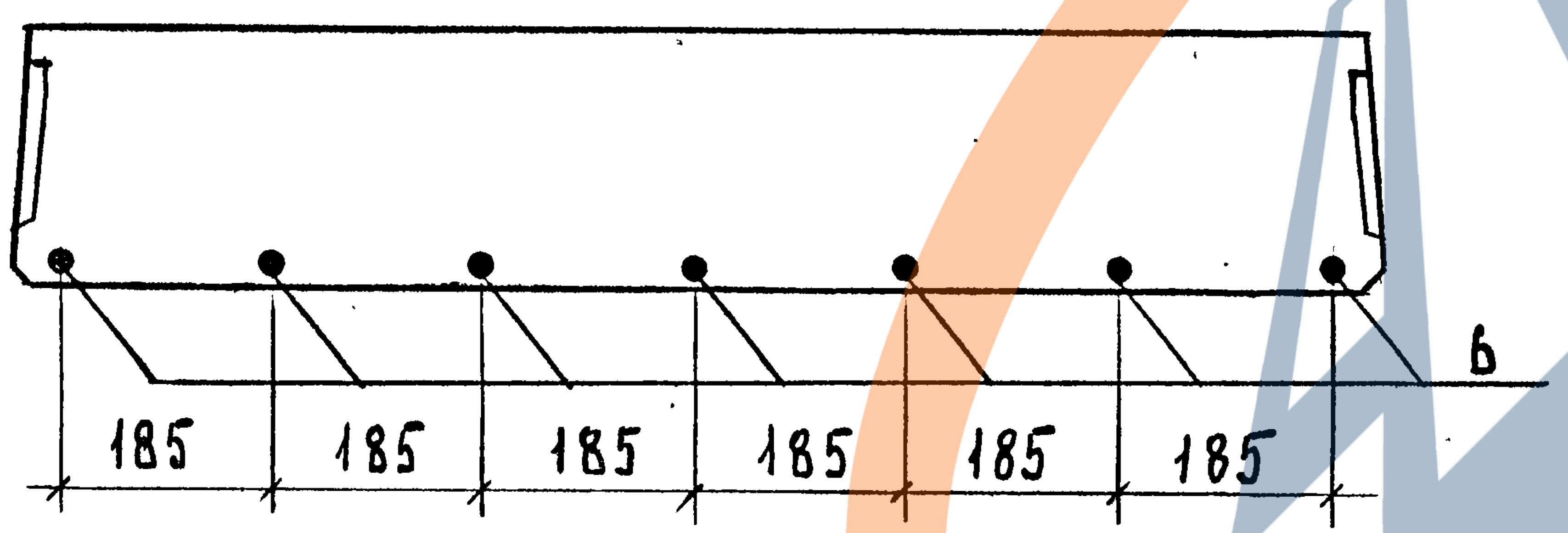
ЦНИИЭП
учебных зданий

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

2-2
Рис. 1


260
320
320
5
2
5
10
A
3
220
7, 8, 9
40
370
185
185
370
40
1190

2-2
Рис. 2 Остальное см. рис. 1


6
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

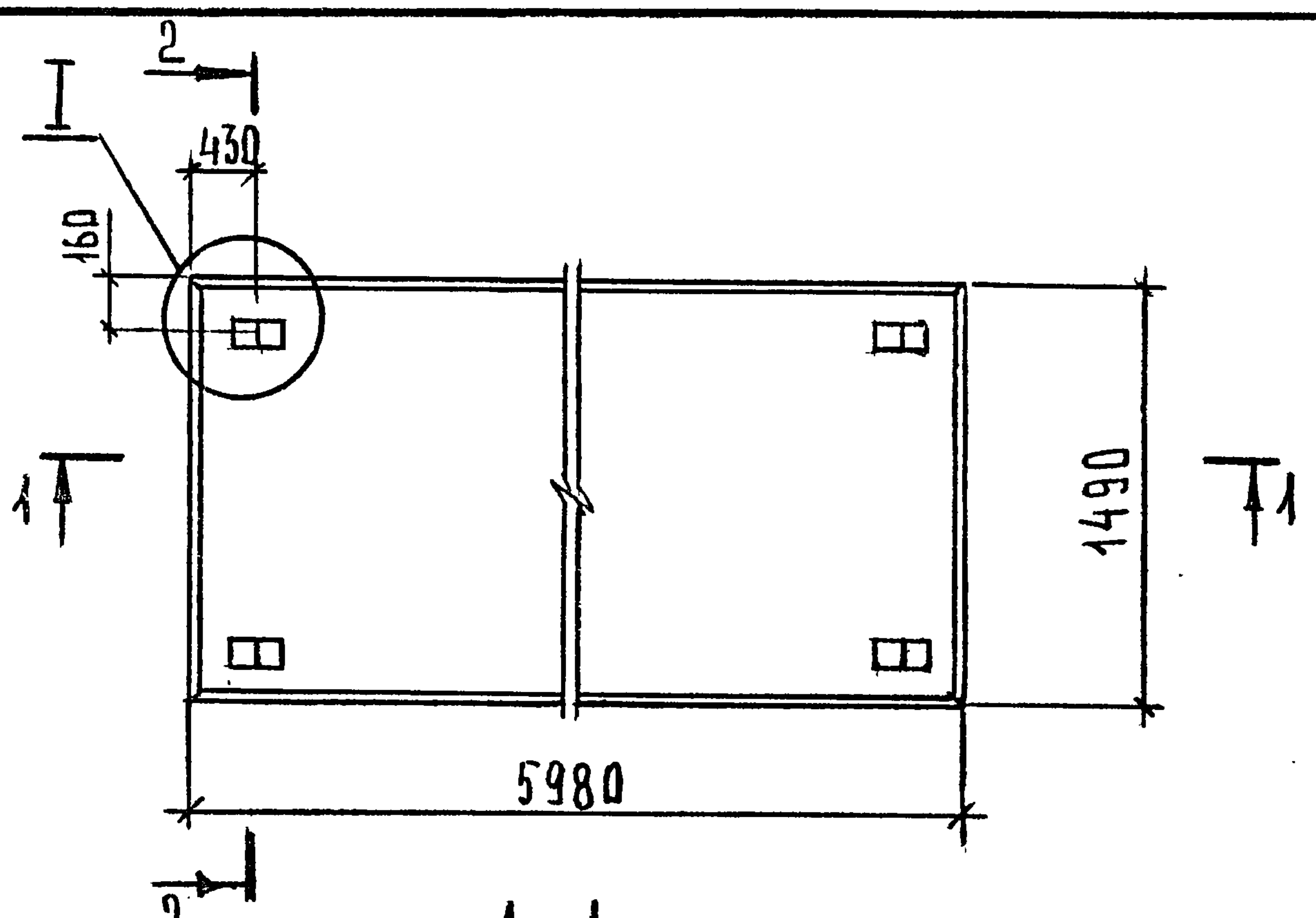
Формат А4

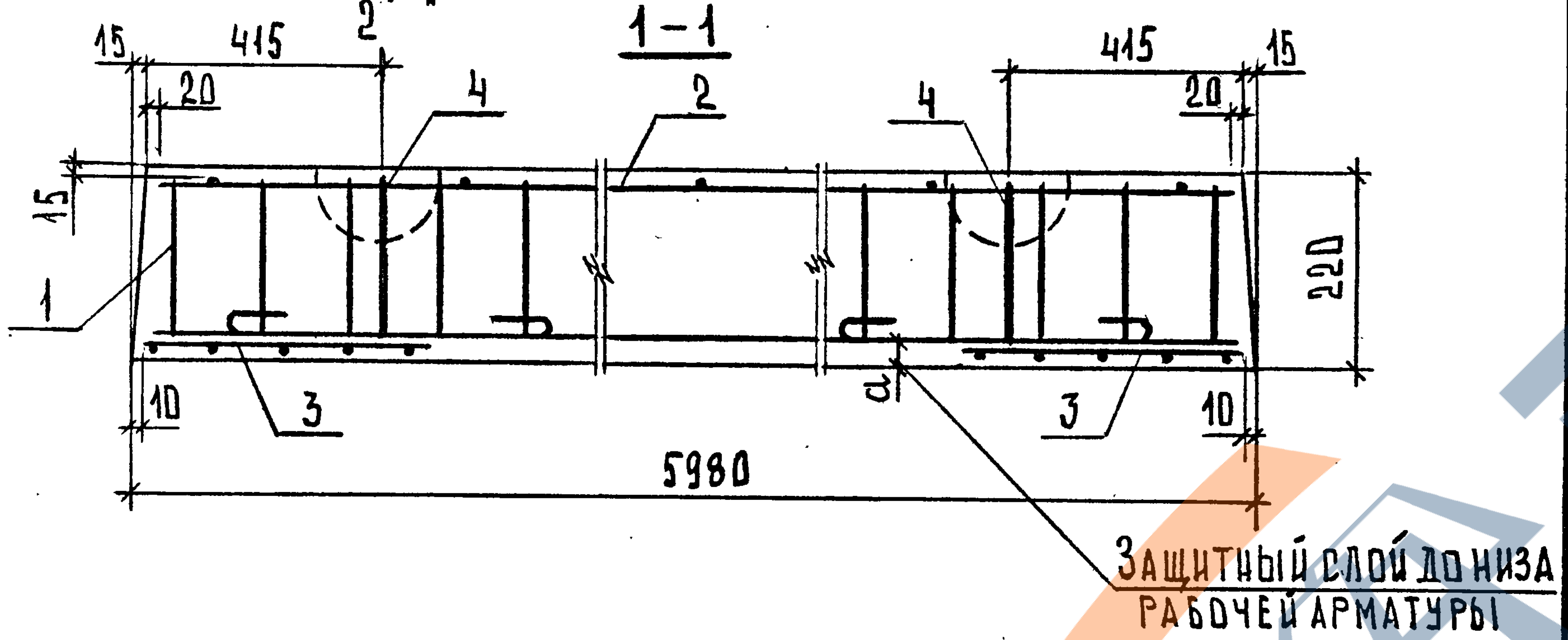
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П6Д.12-10...				Обозначение документа
		А IV	Ат IVК	Ат IVС-1	Ат IVС-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С3	1	1	1	1	-22
3	Сетка С12	2	2	2	2	-28
4	Сетка С15	1	1	1	1	-30
5	Петля строповочная П1	4	4	4	4	-31
	Стержень					
	напрягаемый, ℓ=5980					
6	Ø14 Ат IVС; 7,22 кг				7	
7	Ø16 А IV; 9,44 кг	5				
8	Ø16 Ат IVК		5			
9	Ø16 Ат IVС			5		
	Бетон класса В20; м³	1,54	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4


I
2
430
160
1
1
1490
5980
2


1-1
15
415
2
20
4
2
4
415
20
15
15
1
220
a
10
3
3
10
5980
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П60.15-6 АIV-1	20	1	4,84
П60.15-6 АтIVк-1	20	1	
П60.15-6 АтIVс-1	20	1	
П60.15-6 АIV-2	30	2	
П60.15-6 АтIVк-2	30	2	
П60.15-6 АтIVс-2	30	2	

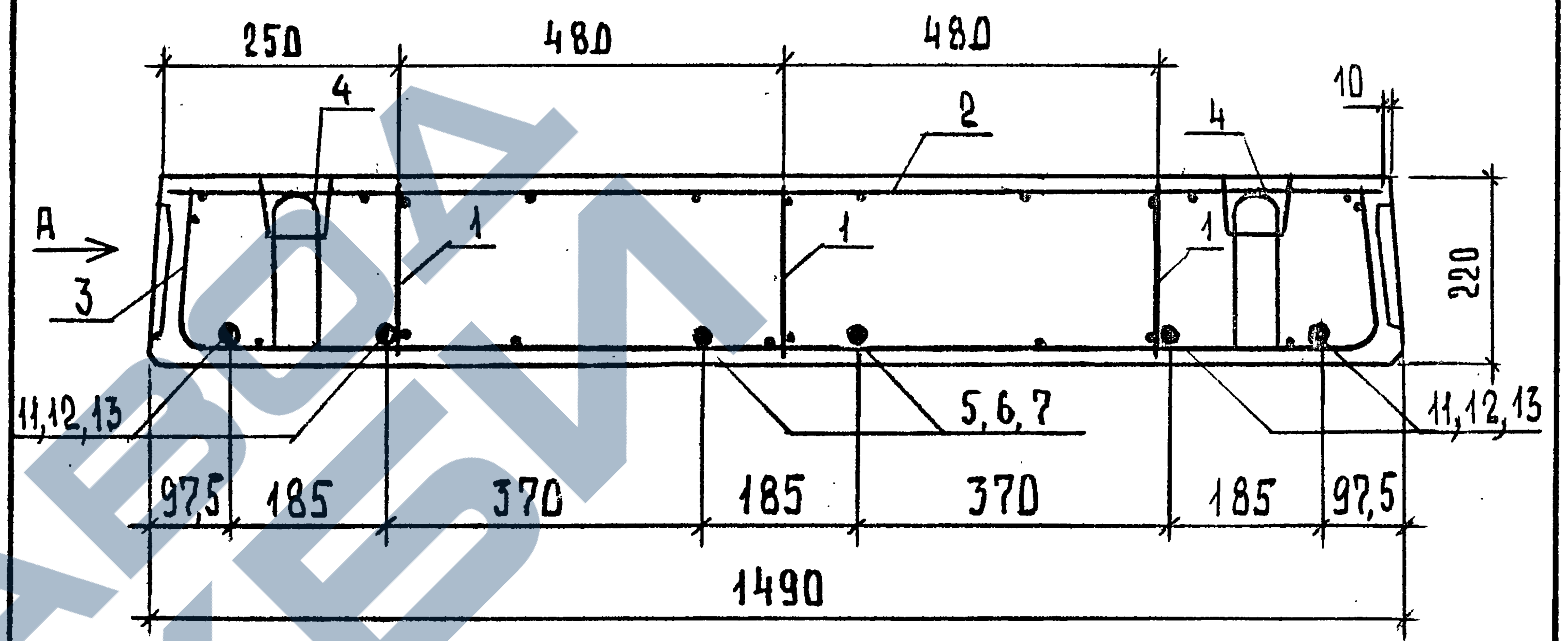
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Нач.отд.	Шахова		1.243.1-5.2-7
Н.контр.	Каляпкина		Плита перекрытия П60.15-6
Гл.инж.отд	Петров		Стадия Р, Лист 1, Листов 3
Зав.гр.	Каляпкина		ЦНИИЭП учебных зданий
Вед.инж	Черпакова		
Техн.I кат	Домрачева		

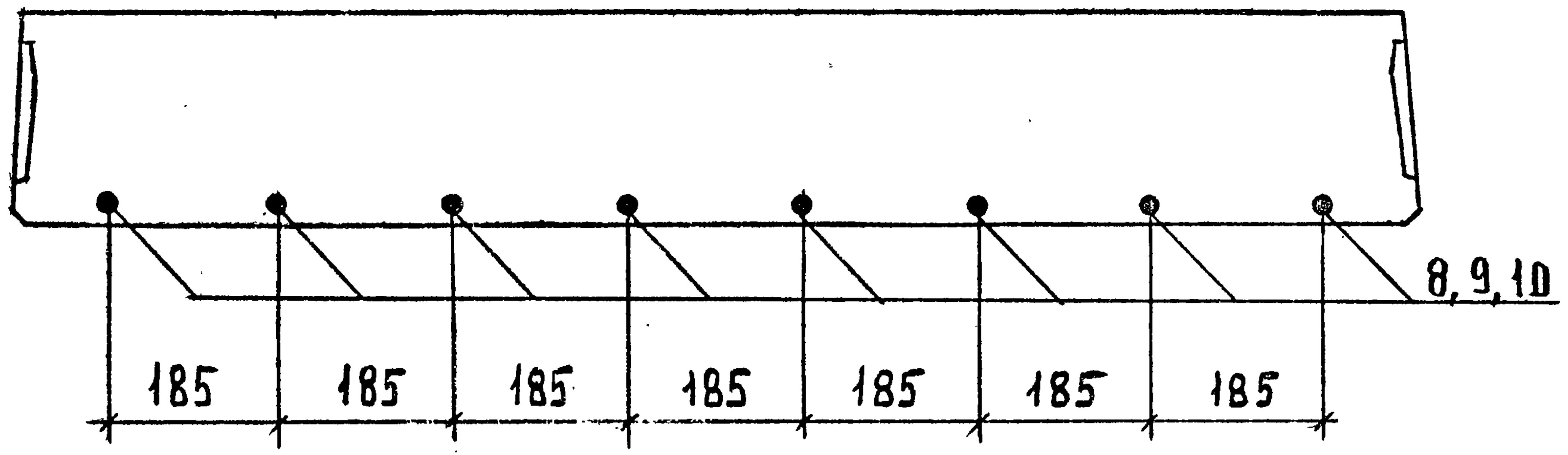
Формат А4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

2-2
Рис. 1


250
480
480
10
4
2
4
A
1
1
1
3
220
11,12,13
5,6,7
11,12,13
97,5
185
370
185
370
185
97,5
1490

2-2
Рис.2. Остальное см. рис.1


8,9,10
185
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-7	Лист 2

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.15-6...						Обозначение документа
		AⅣ-1	AтⅣK-1	AтⅣC-1	AⅣ-2	AтⅣK-2	AтⅣC-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С5	1	1	1	1	1	1	-23
3	Сетка С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П2	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=5980							
5	Ø 10 AⅣ; 3,69 кг	2						
6	Ø 10 AтⅣK		2					
7	Ø 10 AтⅣC			2				
8	Ø 12 AⅣ; 5,31 кг				8			
9	Ø 12 AтⅣK					8		
10	Ø 12 AтⅣC						8	
11	Ø 14 AⅣ; 7,22 кг	4						
12	Ø 14 AтⅣK		4					
13	Ø 14 AтⅣC			4				
	Бетон класса В20; м³	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

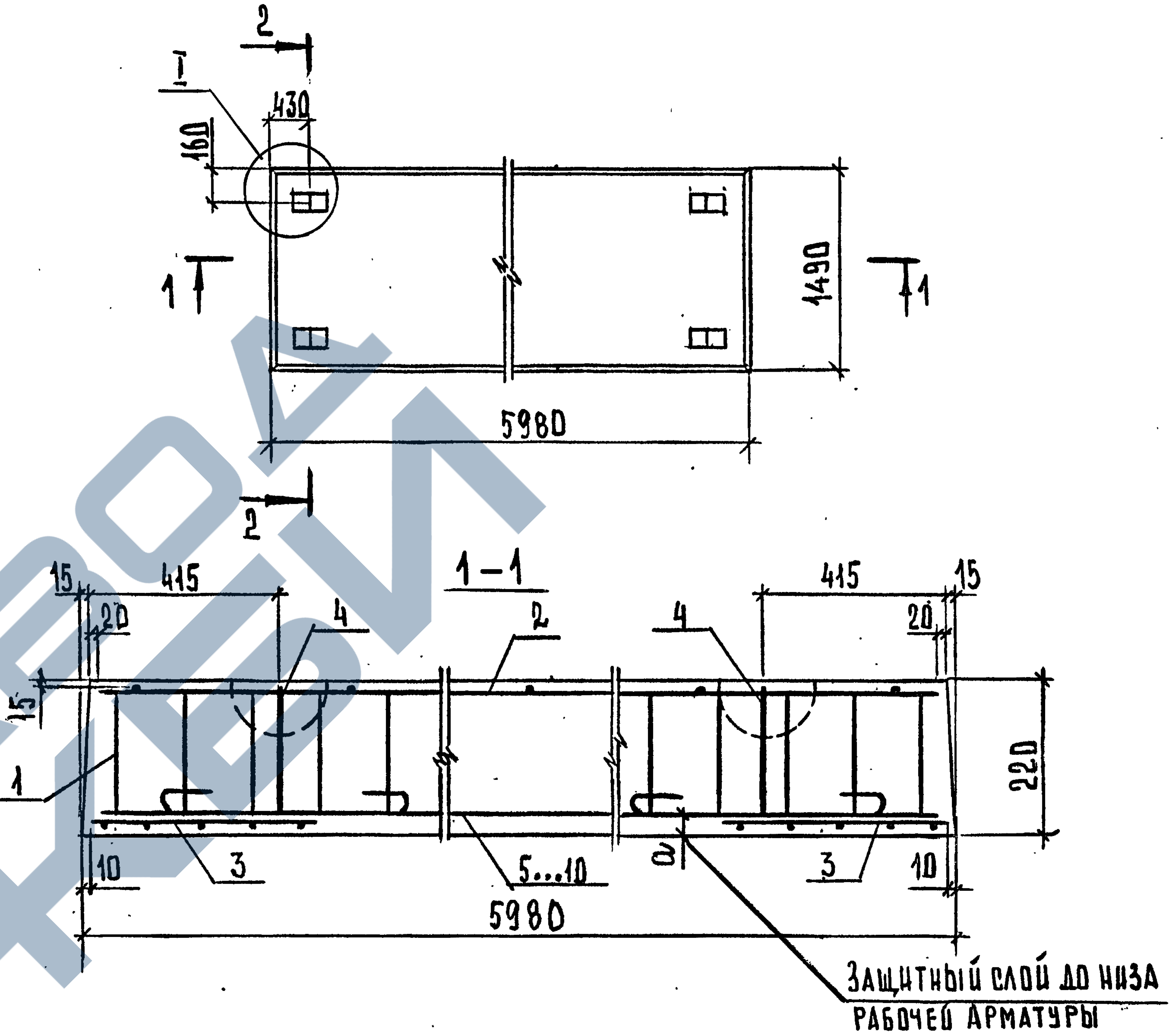
Арматура: класса A-Ⅳ по ГОСТ 5781-82, класса Aт-ⅣK и Aт-ⅣC по ГОСТ 10884-81

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

	Лист
1.243.1-5.2-7	3


2
I
430
160
1490
1
1
5980
2
1-1
15
415
20
4
2
415
15
20
4
15
1
220
3
5...10
a
3
10
10
5980
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Масса, т
П60.15-8 AⅣ-1	20	4,84
П60.15-8 AтⅣK-1	20	
П60.15-8 AтⅣ-2	30	
П60.15-8 AтⅣK-2	30	
П60.15-8 AтⅣC	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Взам. инв. N

Подпись и дата

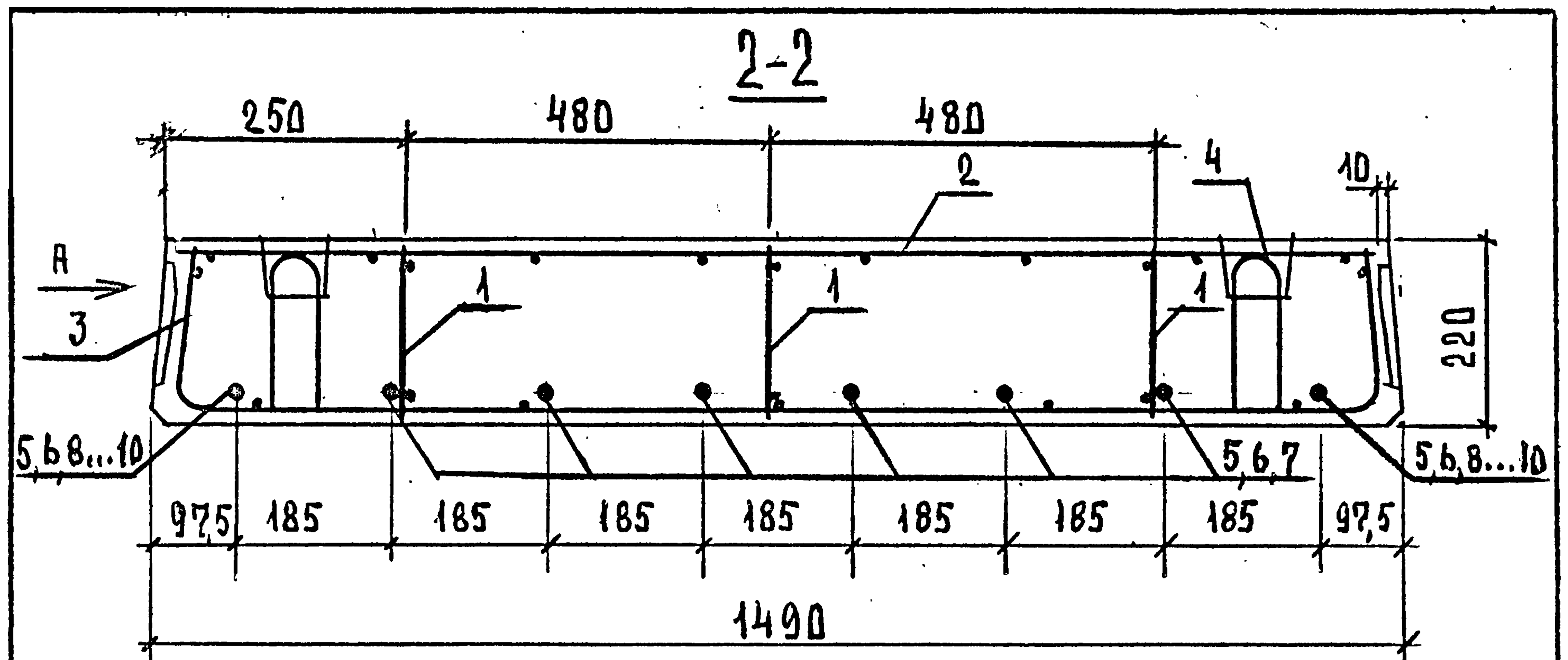
Инв. N подл.

Нач. отд.	Шахова		1.243.1-5.2-8
Н. контр.	Каляпкина		Плита перекрытия П60.15-8...
Гл. инж. отд.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП учебных зданий

2-2


250
480
480
2
4
10
A
3
1
1
1
220
5,6,8...10
5,6,7
5,6,8...10
97,5
185
185
185
185
185
185
185
97,5
1490

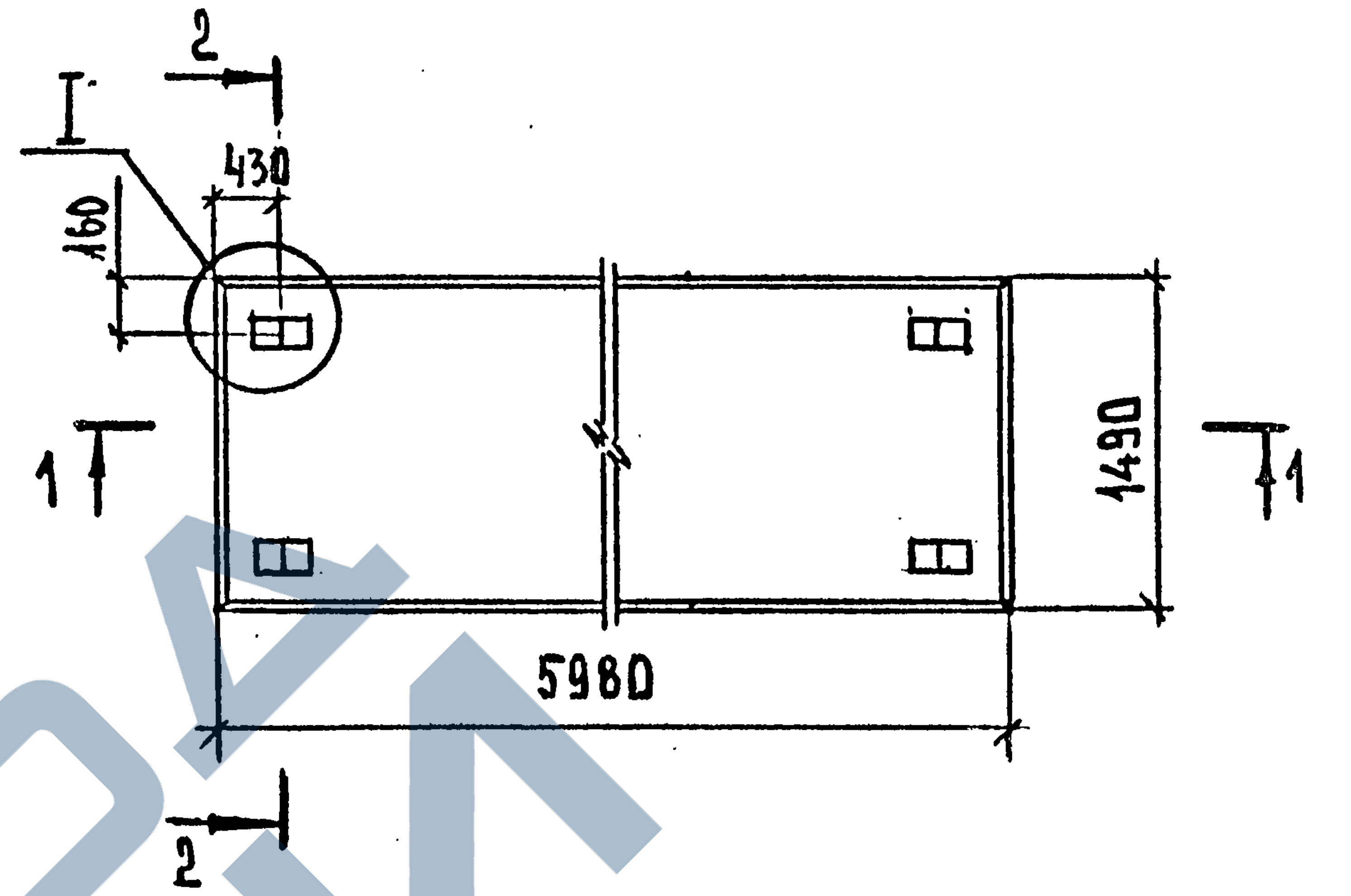
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П 60.15-8 ...					Обозначение документа
		А IV-1	Ат IV К-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С5	1	1	1	1	1	-23
3	Сетка С13	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П2	4	4	4	4	4	-31
	Стержень						
	напрягаемый, ℓ=5980						
5	⌀ 12 А IV ; 5,31 кг	8		6			
6	⌀ 12 Ат IV К		8		6		
7	⌀ 12 Ат IV С					6	
8	⌀ 14 А IV ; 7,22 кг			2			
9	⌀ 14 Ат IV К				2		
10	⌀ 14 Ат IV С					2	
.	Бетон класса В20, $м^3$	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

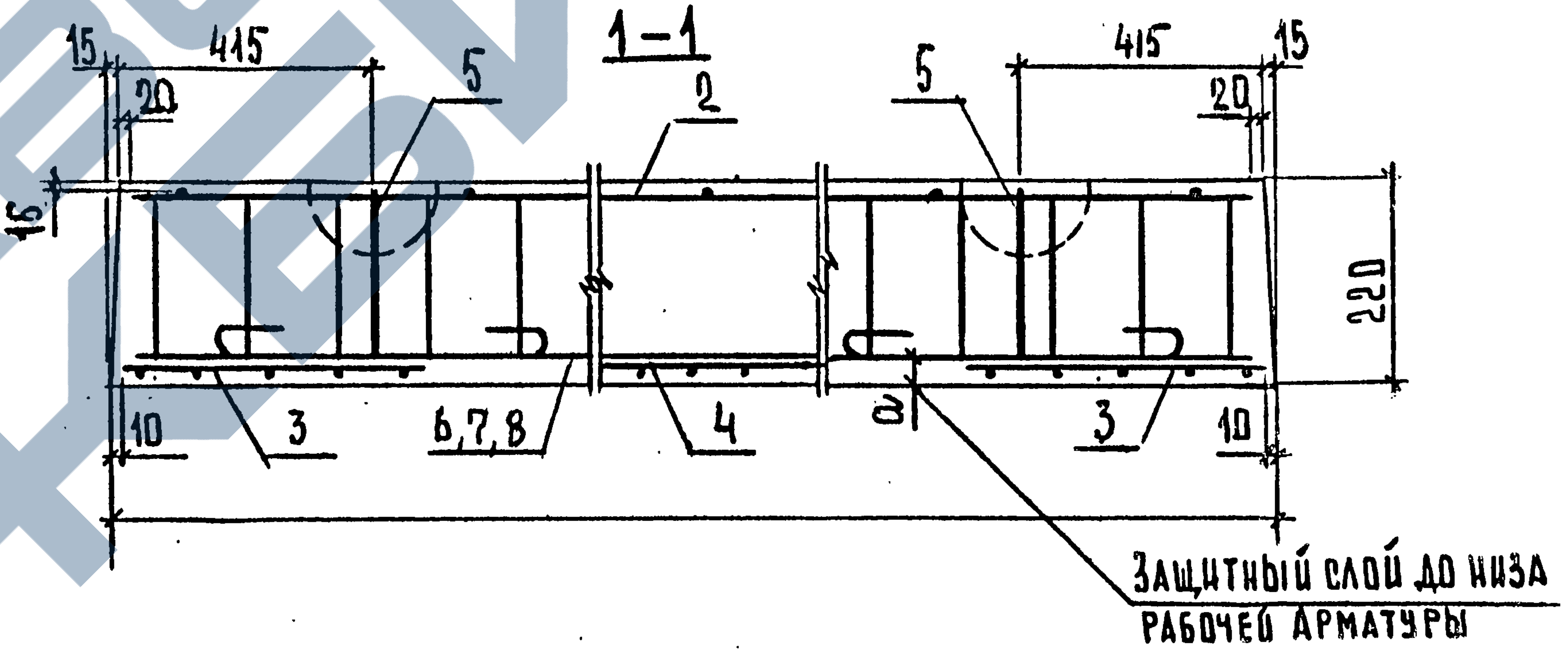
Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ-81.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-8	Лист 2


2
I
430
160
1
1
1490
5980
2

1-1


15
415
20
5
2
5
415
15
20
16
220
10
3
6,7,8
4
a
3
10
Защитный слой до низа рабочей арматуры

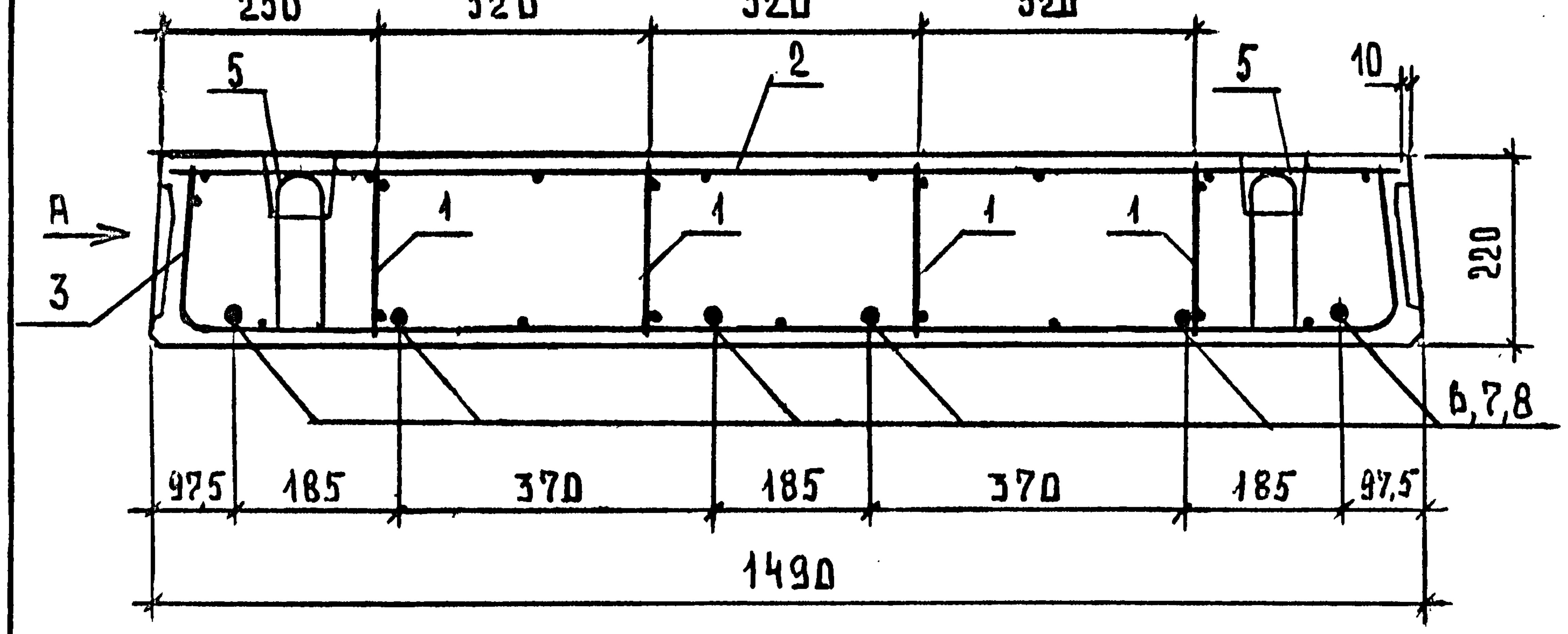
Марка плиты	a, мм	Масса, т
П60.15-10А IV	30	4,84
П60.15-10Ат IV К	30	
П60.15-10Ат IV С-1	20	
П60.15-10Ат IV С-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

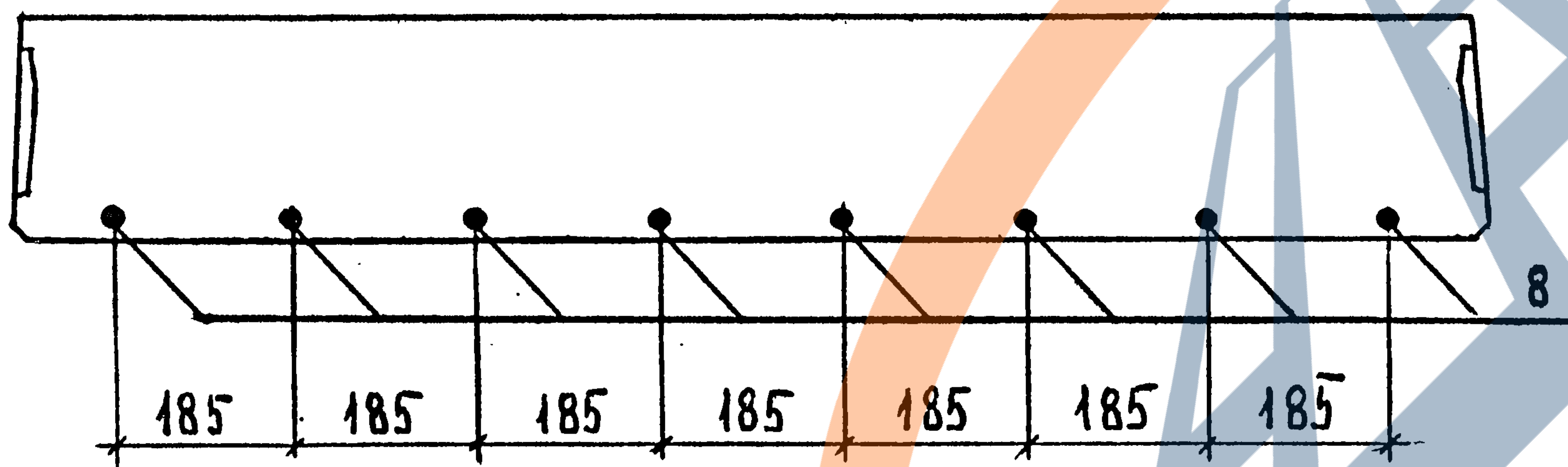
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

				1.243.1-5.2-9			
Нач. отд.	Шахова			Плита перекрытия П60.15-10...	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Каляпкина				Р	1	3
Гл. инж. отд.	Петров				ЦНИИЭП учебных зданий		
Зав. гр.	Каляпкина						
Вед. инж.	Черпакова						
Техн. I кат.	Домрачева						

2-2


250
320
320
320
5
2
5
10
А
3
1
1
1
1
220
6,7,8
97,5
185
370
185
370
185
97,5
1490

2-2
Рис.2. Остальное см. Рис.1


8
185
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

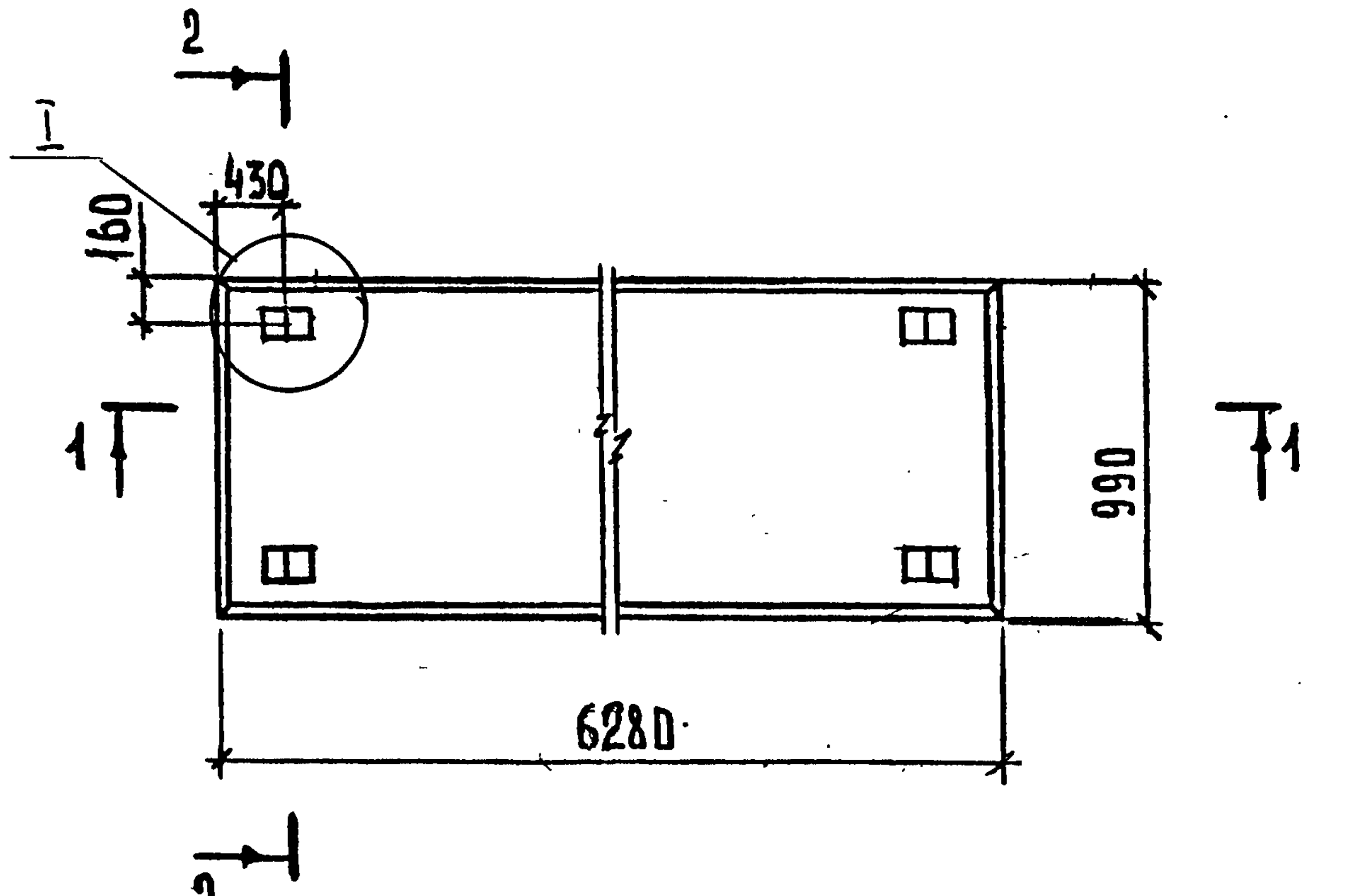
1.243.1-5.2-9

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.15-10...				Обозначение документа
		А IV	Ат IV К	Ат IV С-1	Ат IV С-2	
1	Каркас КР1	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С5	1	1	1	1	-23
3	Сетка С13	2	2	2	2	-28
4	Сетка С16	1	1	1	1	-30
5	Петля строповочная П2	4	4	4	4	-31
	Стержень					
	напрягаемый, ℓ=5980					
6	Ø16 А IV; 9,44 кг	6				
7	Ø16 Ат IV К		6			
8	Ø16 Ат IV С			6	8	
	Бетон класса В20; м³	1,93	1,93	1,93	1,93	

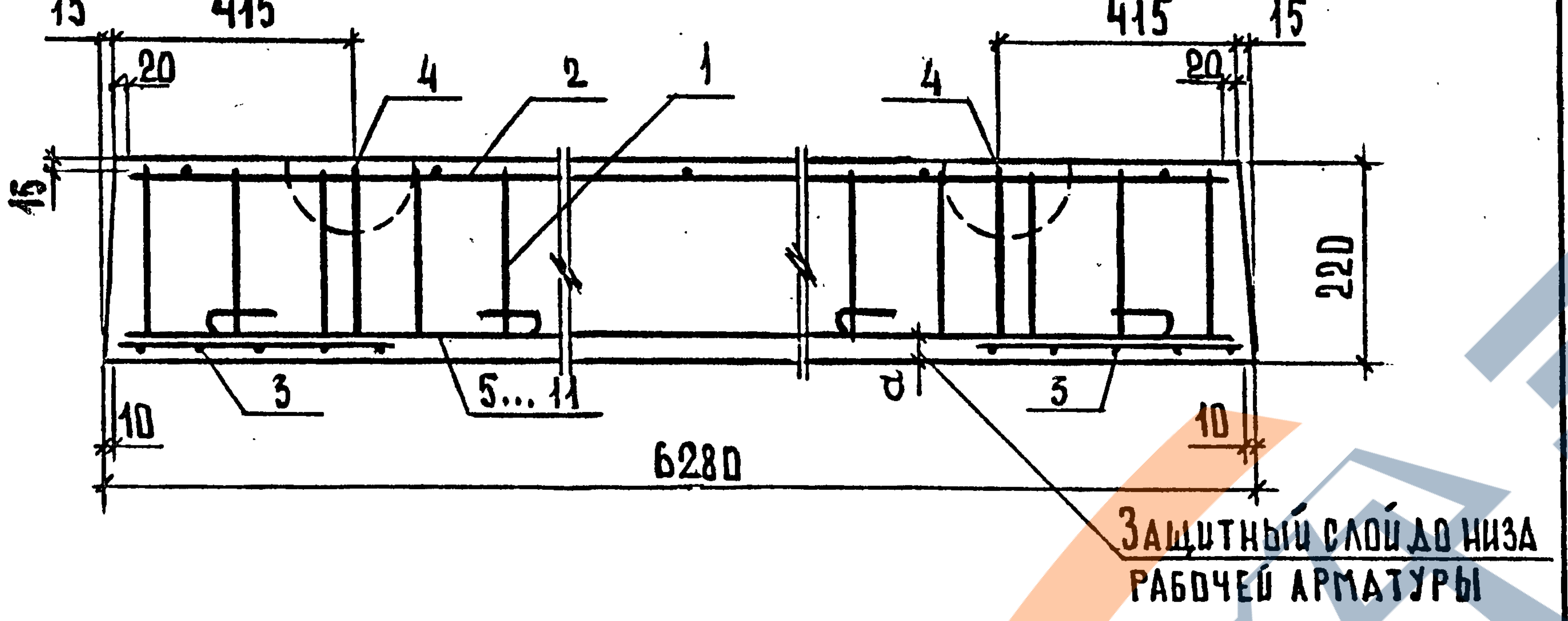
Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IV К и Ат-IV С по ГОСТ 10884-81.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.243.1-5.2-9


2
I
430
160
1
1
990
6280
2

1–1


15
415
20
4
2
1
4
415
20
15
15
220
3
5...11
a
5
10
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П63.10-6АIV-1	20	2	3,27
П63.10-6АтIVК-1	20	2	
П63.10-6АIV-2	30	1	
П63.10-6АтIVК-2	30	1	
П63.10-6АтIVС	30	1	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Калянкина		
Гл.инж.отд.	Петров		
Зав.гр.	Калянкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Техн.Iкат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-10

Плита перекрытия
П63.10-6...

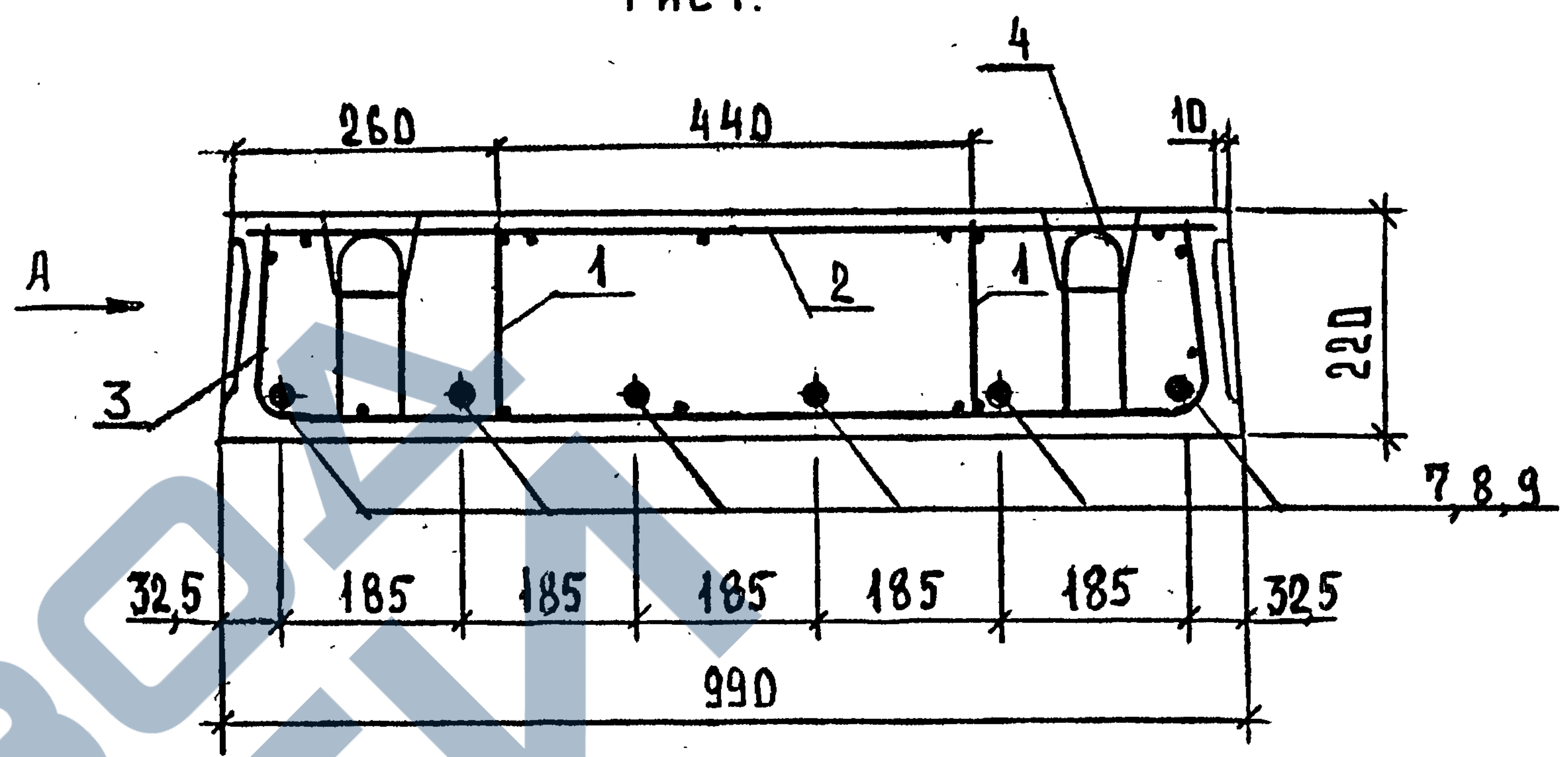
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

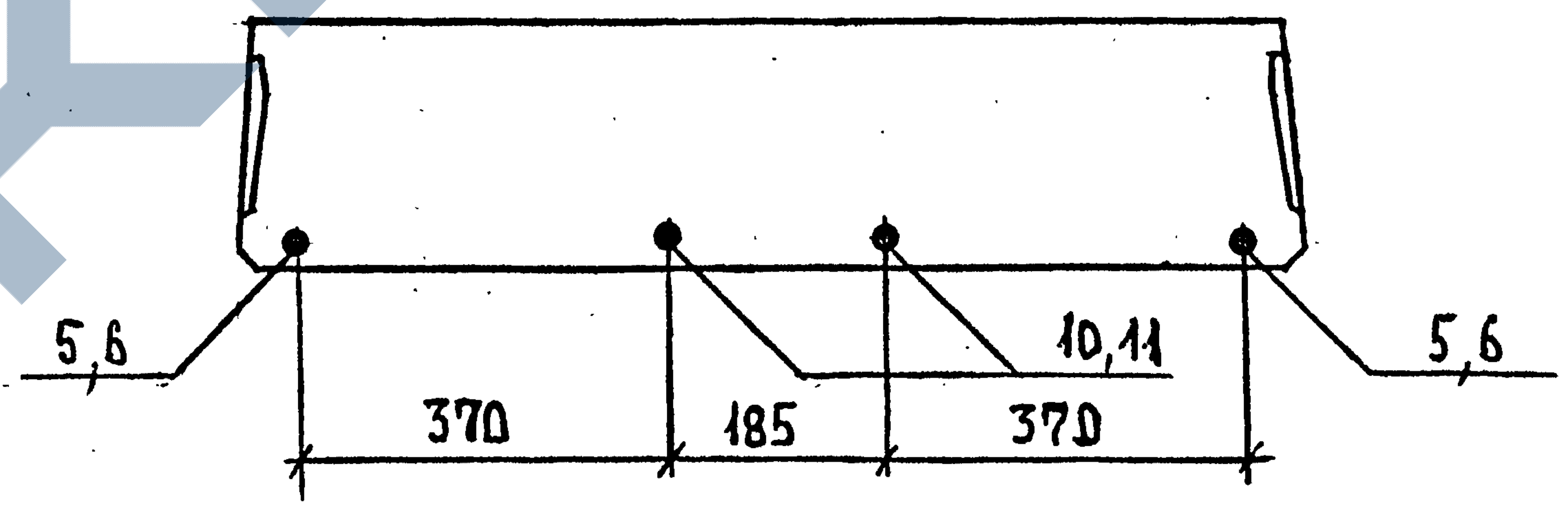
Взам.инв.N
Подпись и дата
Инв.N подл.

Формат А4

2-2
Рис 1.


4
260
440
10
A
1
2
1
220
3
7,8,9
32,5
185
185
185
185
185
325
990

2-2
Рис.1 Остальное см. рис.1


5,6
10,11
5,6
370
185
370

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Взам.инв.N
Подпись и дата
Инв.N подл.

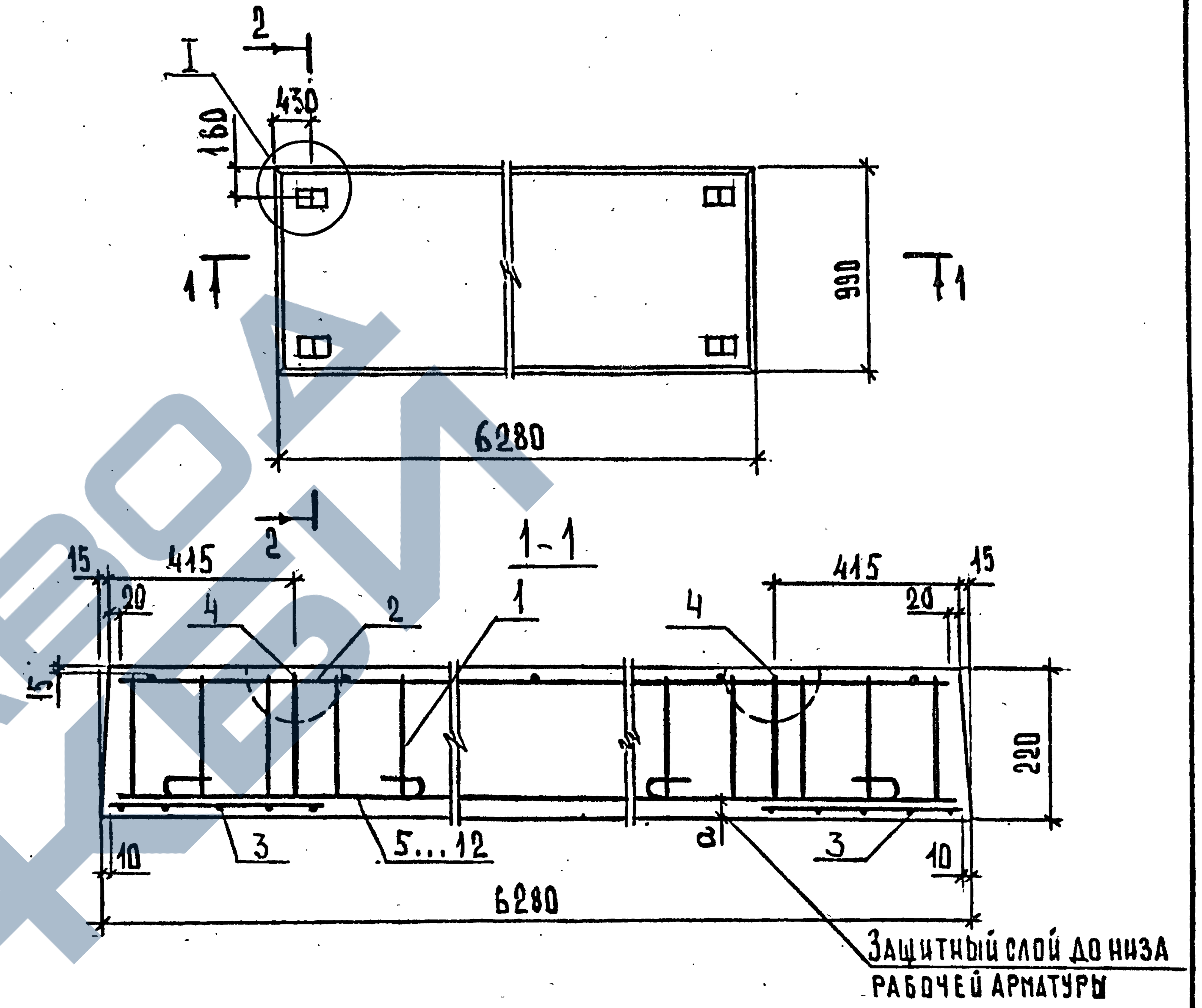
1.243.1-5.2-10

Лист
2

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.10-6...					Обозначение документа
		А IV-1	Ат IV К-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С	
1	Каркас КР1	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С2	1	1	1	1	1	-21
3	Сетка С11	2	2	2	2	2	-27
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	-31
	Стержень						
	напрягаемый, ℓ=6280						
5	∅ 10 А IV; 3,88 кг	2					
6	∅ 10 Ат IV К		2				
7	∅ 12 А IV; 5,58 кг			6			
8	∅ 12 Ат IV К				6		
9	∅ 12 Ат IV С					6	
10	∅ 16 А IV; 9,91 кг	2					
11	∅ 16 Ат IV К		2				
	Бетон класса В20, м^3	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N


I
2
430
160
990
1
1
6280
2
1-1
15
415
20
4
2
1
4
415
20
15
15
220
3
5...12
а
3
10
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	а	Рис.	Масса, т
П63.10-8А IV-1	20	1	3,27
П63.10-8Ат IV К-1	20	1	
П63.10-8Ат IV С-1	20	2	
П63.10-8А IV-2	30	2	
П63.10-8Ат IV К-2	30	2	
П63.10-8Ат IV С-2	30	1	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. отд.	Шахова	
Н. контр.	Каляпкина	
Гл. инж.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	
Вед. инж.	Черпакова	
Техн. I кат	Домрачева	

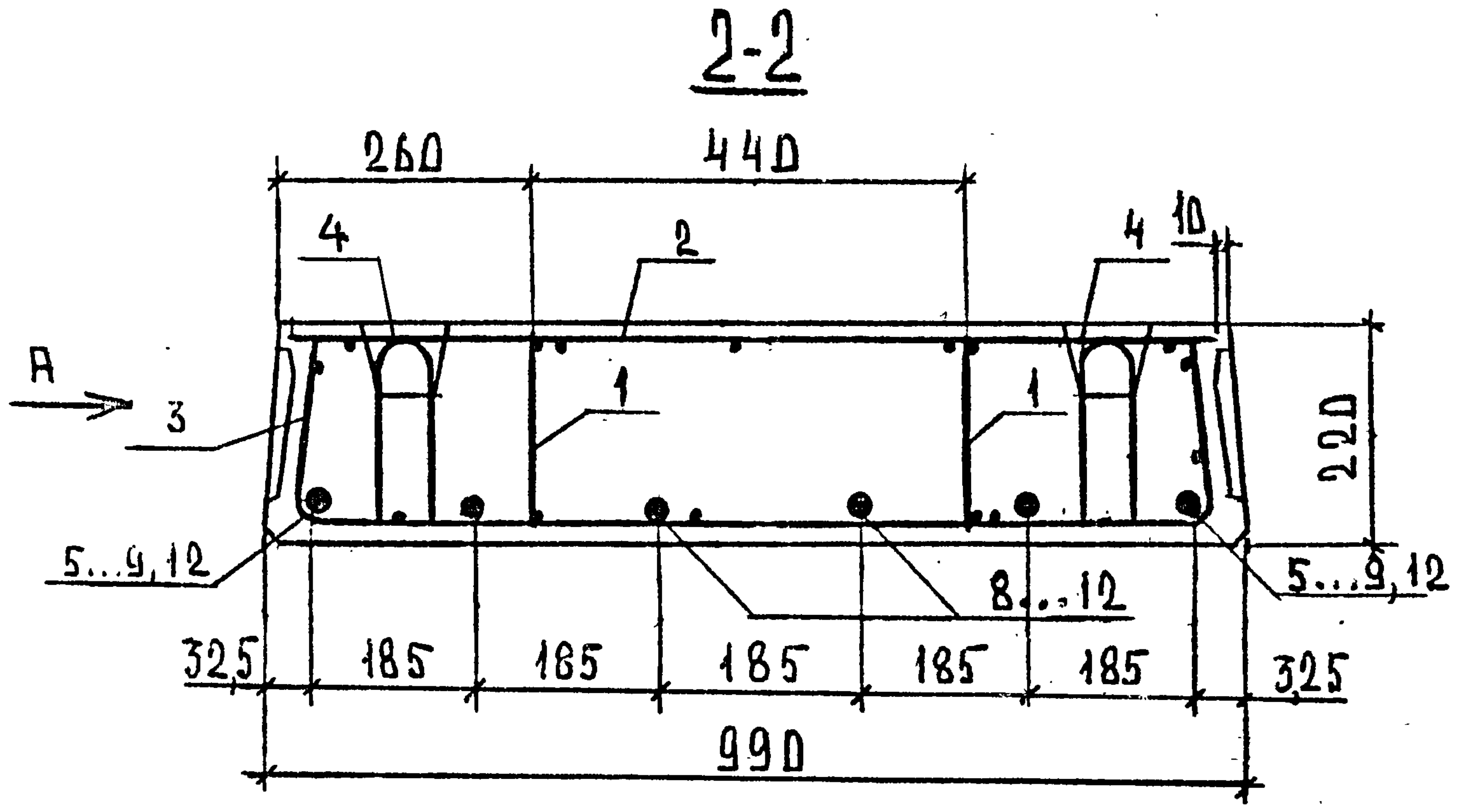
1.243.1-5.2-11

Плита перекрытий П63.10-8...

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП учебных зданий

2-2


260
440
4
2
4
10
A
3
1
1
220
5...9,12
8...12
5...9,12
325
185
185
185
185
185
325
990

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.10-8...						Обозначение документа
		АⅣ-1	АтⅣК-1	АтⅣС-1	АⅣ-2	АтⅣК-2	АтⅣС-2	
1	Каркас КР1	4	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С2	1	1	1	1	1	1	-21
3	Сетка С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый; ℓ=6280							
5	∅10 Ат Ⅳ; 3,88 кг				2			
6	∅10 Ат Ⅳ К					2		
7	∅10 Ат Ⅳ С			2				
8	∅12 А Ⅳ; 5,58 кг	6						
9	∅12 Ат Ⅳ К		6					
10	∅14 А Ⅳ; 7,59 кг				4			
11	∅14 Ат Ⅳ К					4		
12	∅14 Ат Ⅳ С			4			6	
	Бетон класса В20; м³	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

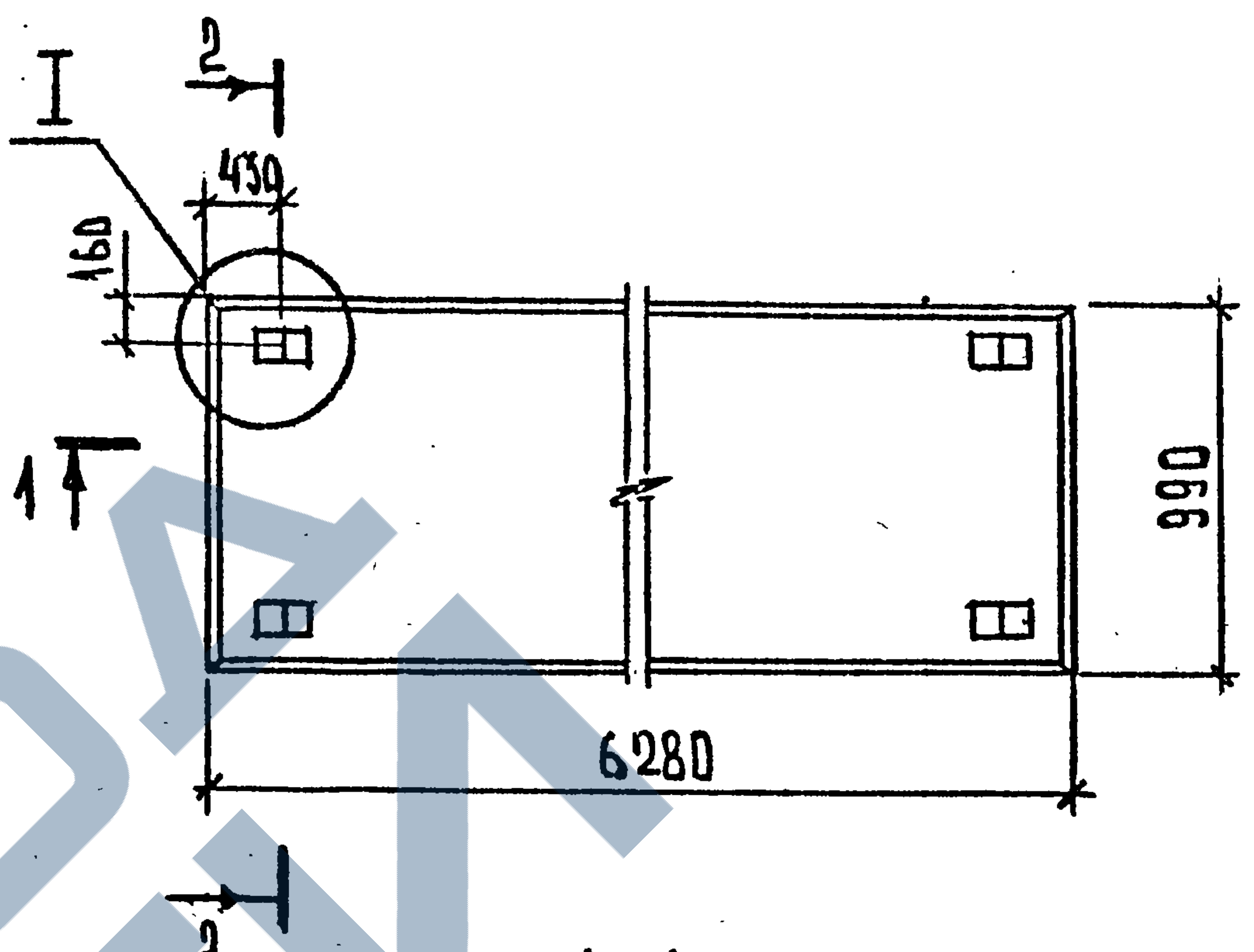
Арматура: класса А-Ⅳ по ГОСТ 5781-82, класса Ат-Ⅳ К и Ат-Ⅳ С по ГОСТ 10884-81

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

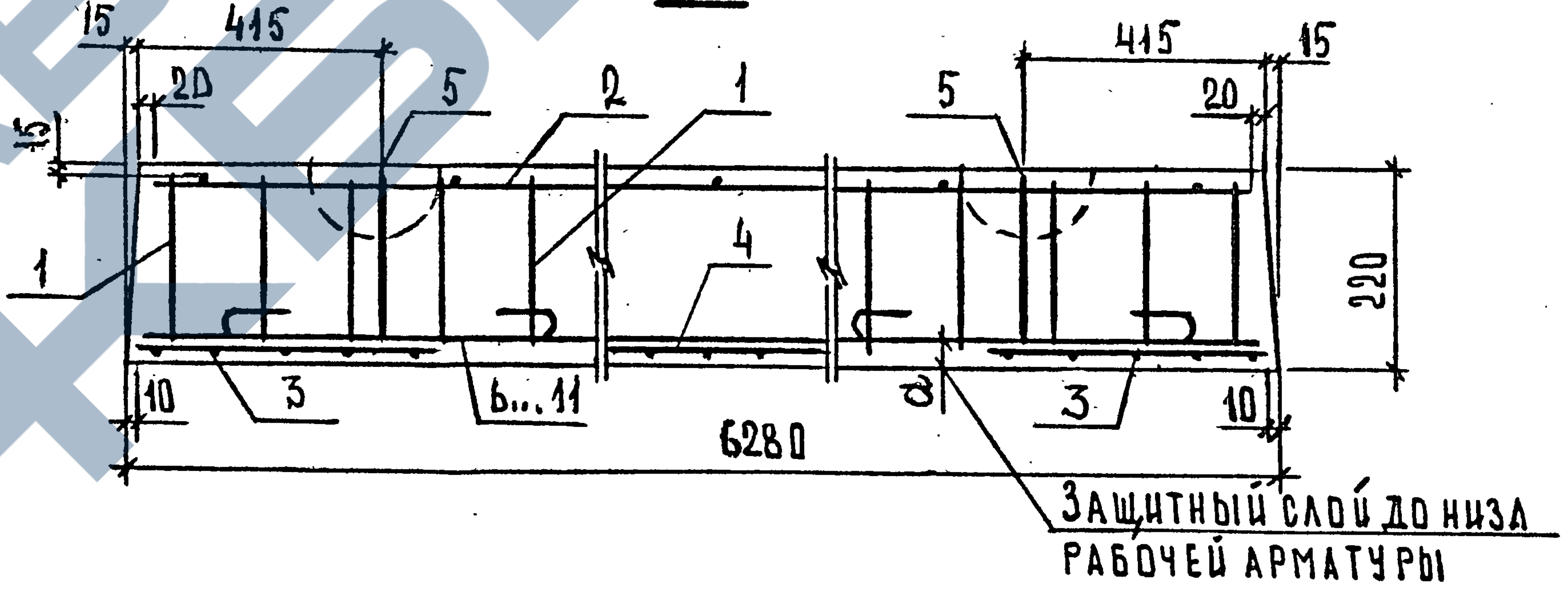
1.243.1-5.2-11

Лист 2

Формат А4


I
2
430
160
1
1
990
6280
2

1-1


15
415
20
15
5
2
1
5
415
20
15
1
4
220
10
3
6...11
a
3
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a	Масса, т
П63.10-10 АⅣ-1	20	3,27
П63.10-10 АтⅣК-1	20	
П63.10-10АтⅣС-1	20	
П63.10-10А Ⅳ -2	30	
П63.10-10АтⅣ К-2	30	
П63.10-10АтⅣ С-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

1.243.1-5.2-12

Нач.отд.	Шахова	
Н.контр.	Каляпкина	
Гл.инж.	Петров	
Зав.гр.	Каляпкина	
Техн.Ікат.	Домрачева	

Плита перекрытия
П63.10-10...

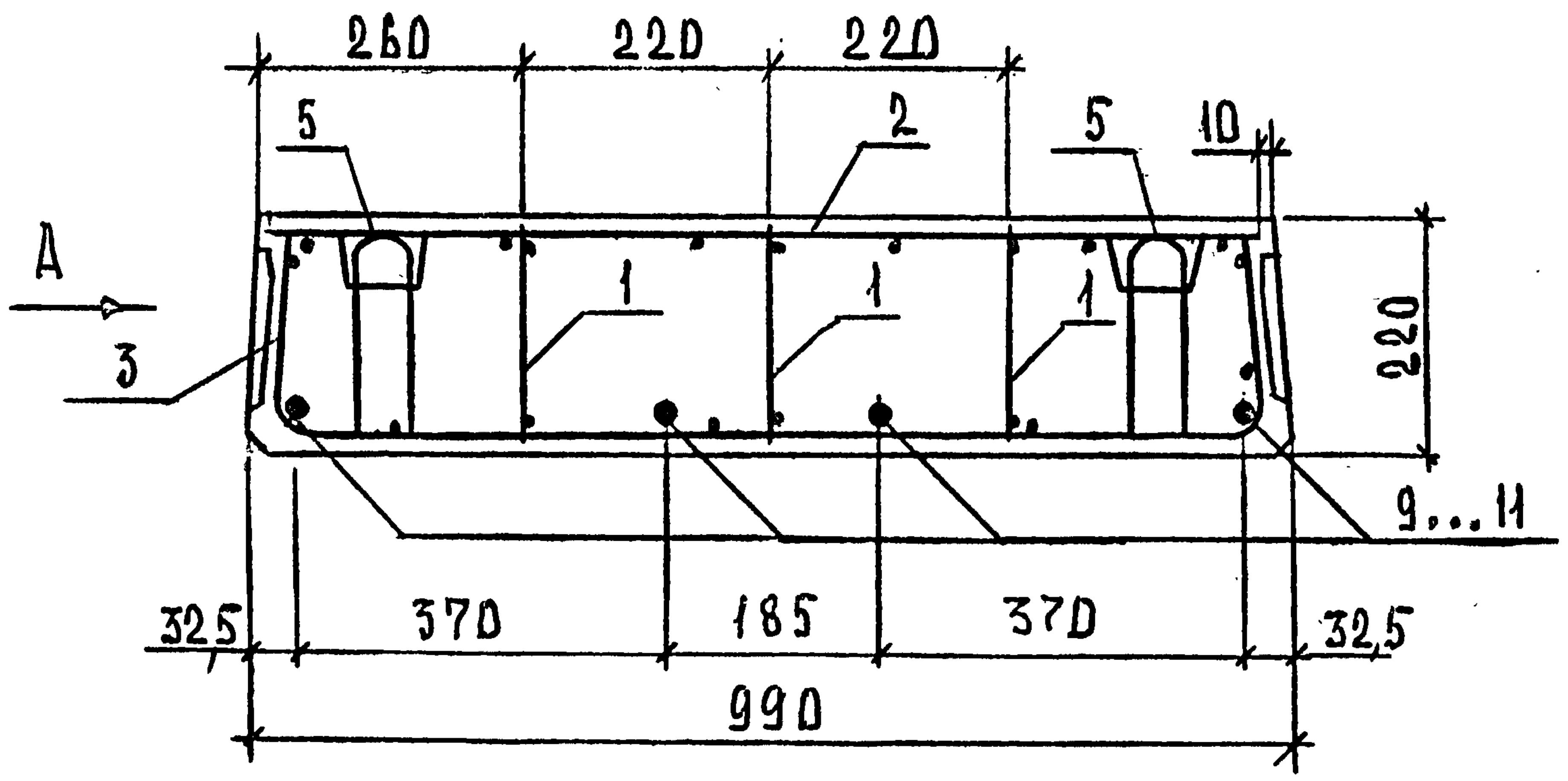
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4

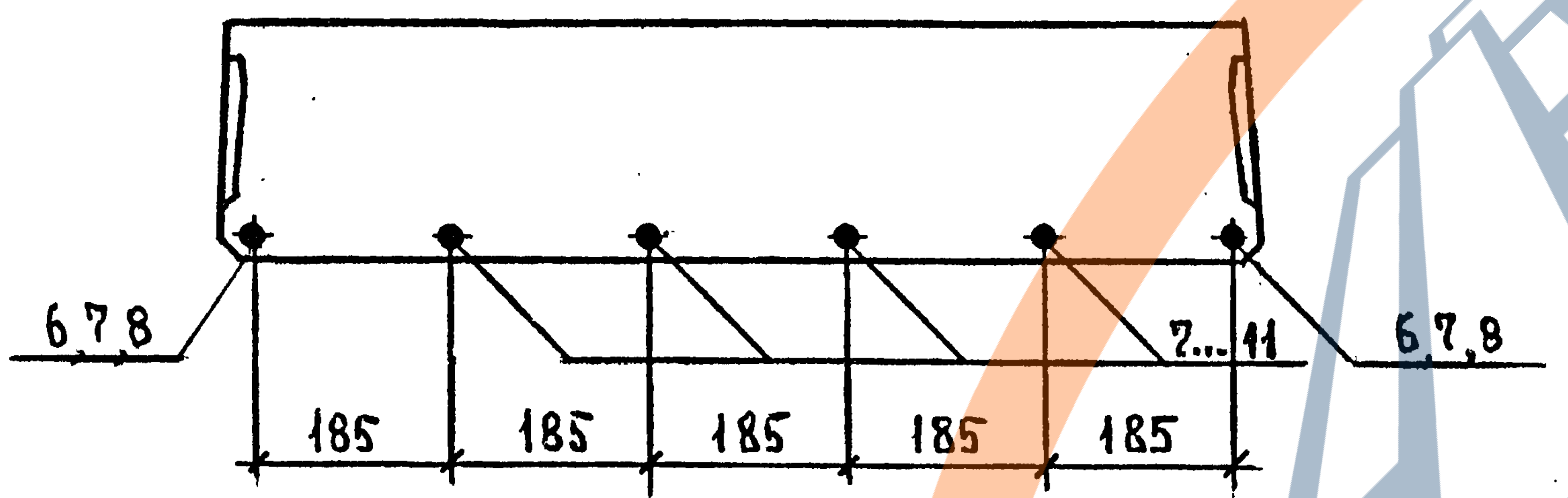
2-2

Рис.1


260
220
220
5
2
5
10
А
3
1
1
1
220
9...11
32,5
370
185
370
32,5
990

2-2

Рис.2 Остальное см. рис.1


6,7,8
7...11
6,7,8
185
185
185
185
185

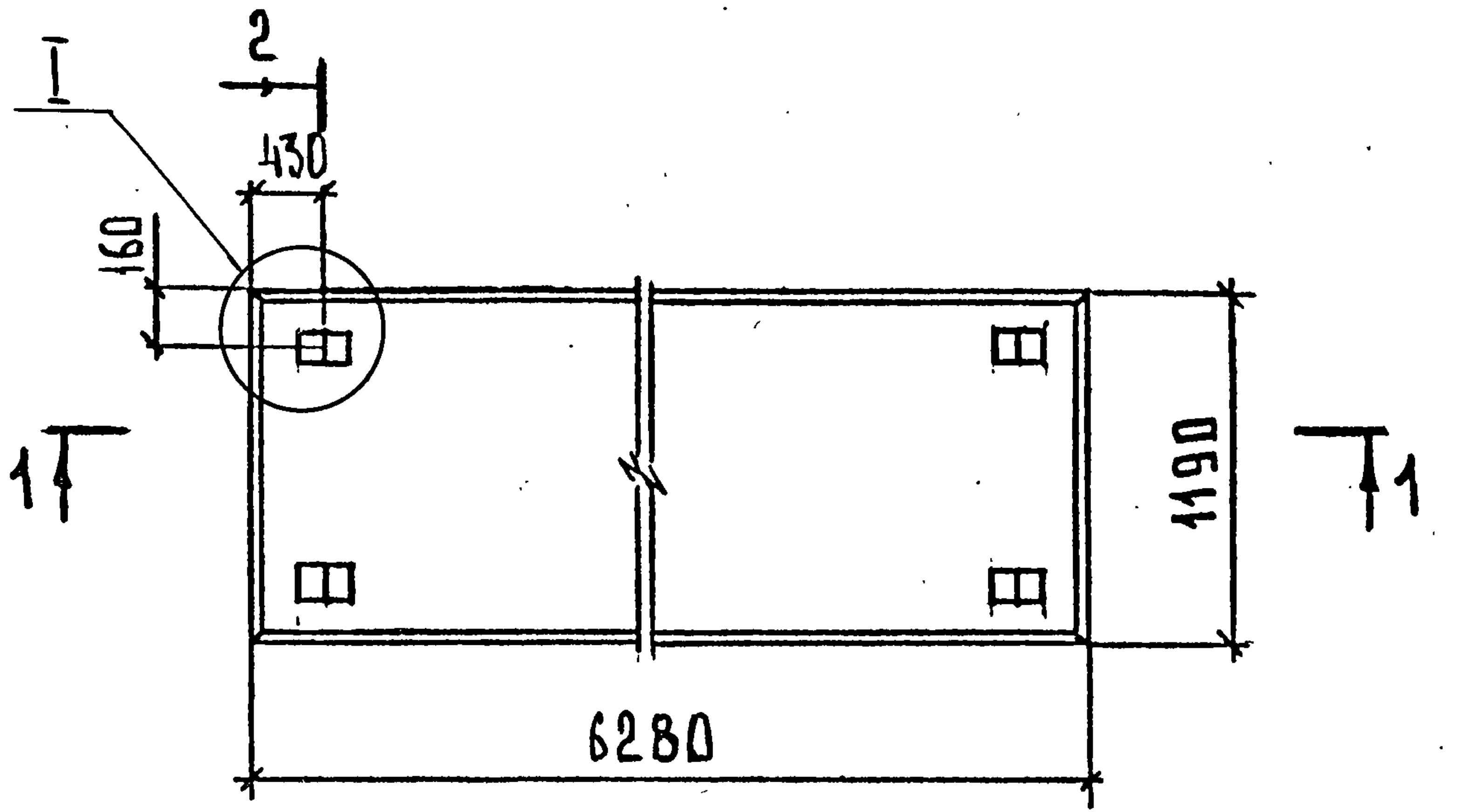
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

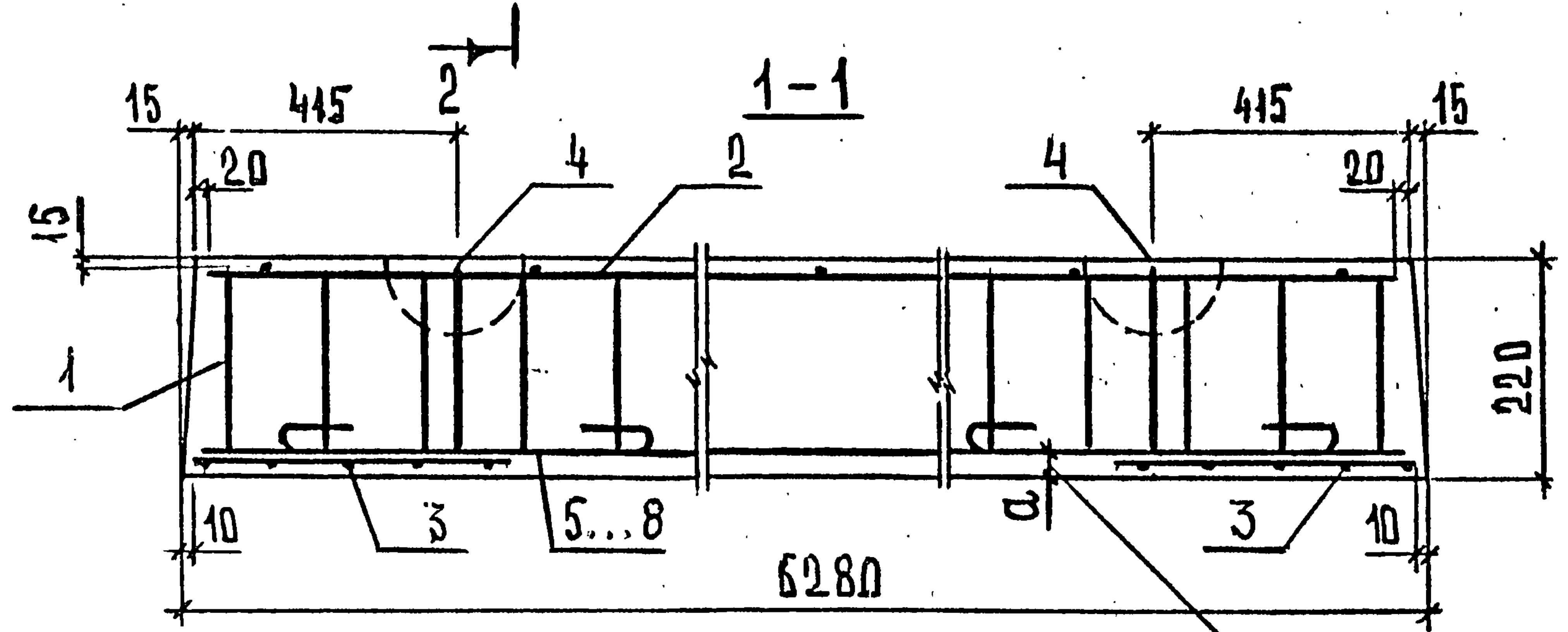
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.10-10...						Обозначение документа
		AIV-1	АтIVк-1	АтIVс-1	AIVс-2	АтIVк-2	АтIVс-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С8	1	1	1	1	1	1	-24
3	Сетка С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	Сетка С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	Петля строповочная П1							-31
	Стержень							
	напрягаемый; ℓ=6280							
6	Ø12 АтIVс; 5,58 кг						2	
7	Ø14 AIV; 7,59 кг				6			
8	Ø14 АтIVк					6		
9	Ø16 AIV; 9,91 кг	4						
10	Ø16 АтIVк		4					
11	Ø16 АтIVс			4			4	
	Бетон класса В20; м³							

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVк и Ат-IVс по ГОСТ 10884-81.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N


I
2
430
160
1
1
1190
6280


1-1
2
15
415
20
4
2
4
415
15
20
15
220
1
3
5...8
a
3
10
10
6280

Защитный слой до низа рабочей арматуры

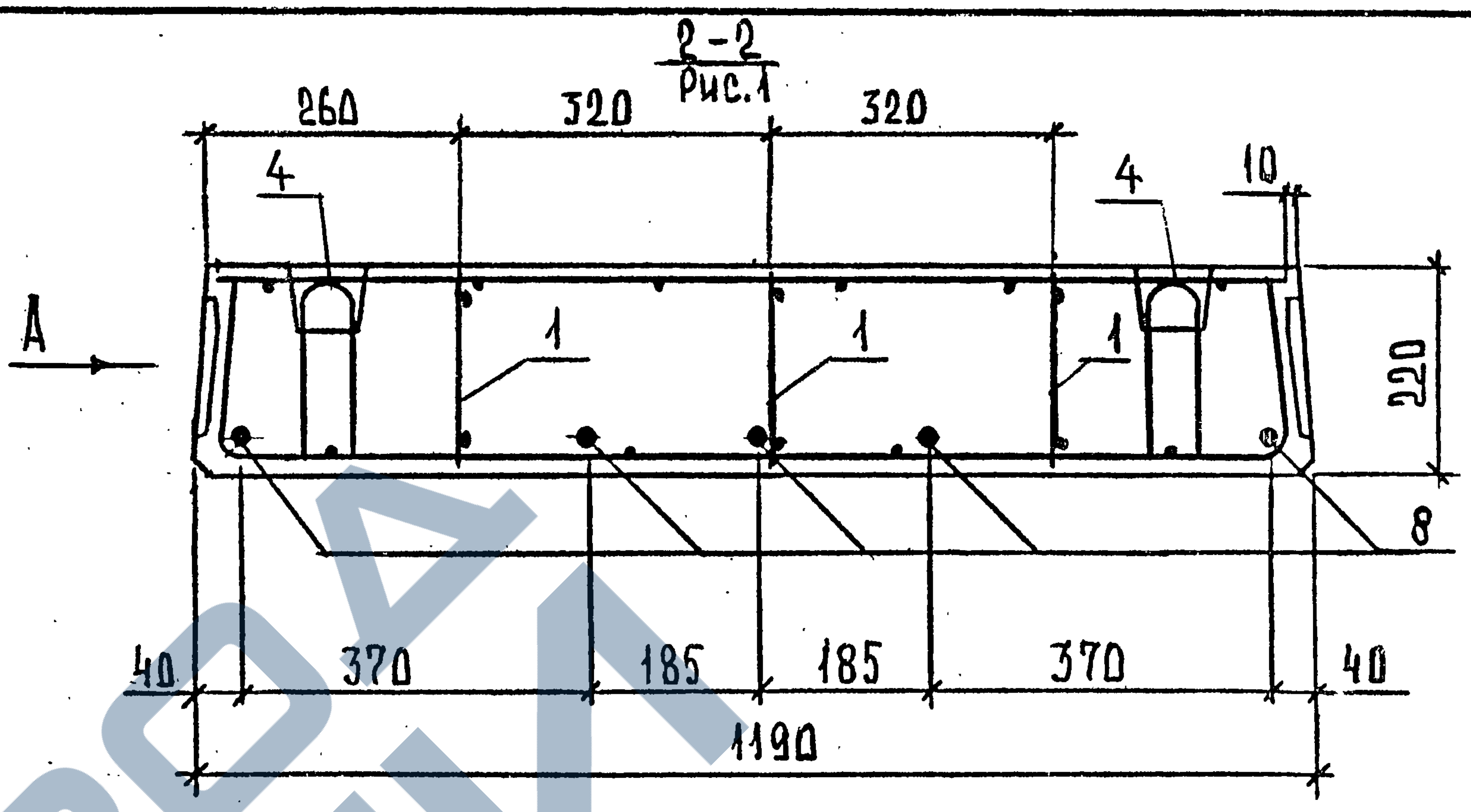
Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П63.12-6АIV-1	20	2	4,05
П63.12-6АтIVК-1	20	2	
П63.12-6АтIVС-1	20	1	
П63.12-6АIV-2	30	3	
П63.12-6АтIVК-2	30	3	
П63.12-6АтIVС-2	30	3	

Узел I см. документ 1.243.1-5, 2-19 лист 2

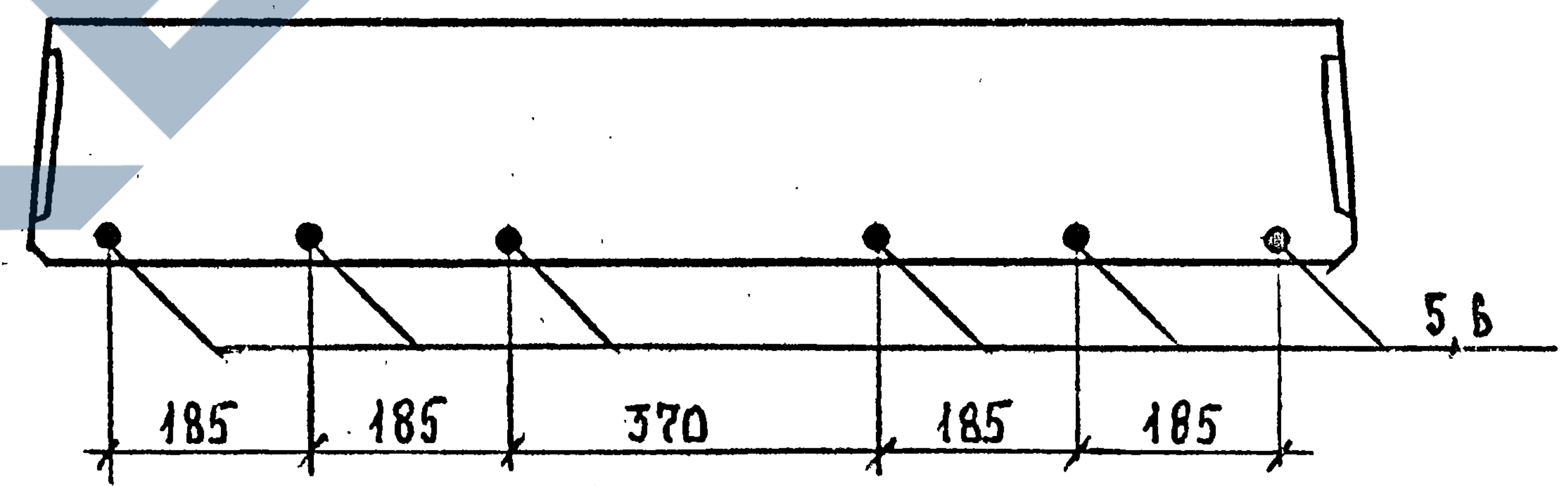
Нач. отд.	Шахова		1.243.1-5.2-13
Н. контр.	Каляпкина		Плита перекрытия П63.12-6...
Гл. инж. отд.	Петров		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 3
Зав. гр.	Каляпкина		ЦНИИЭП учебных зданий
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

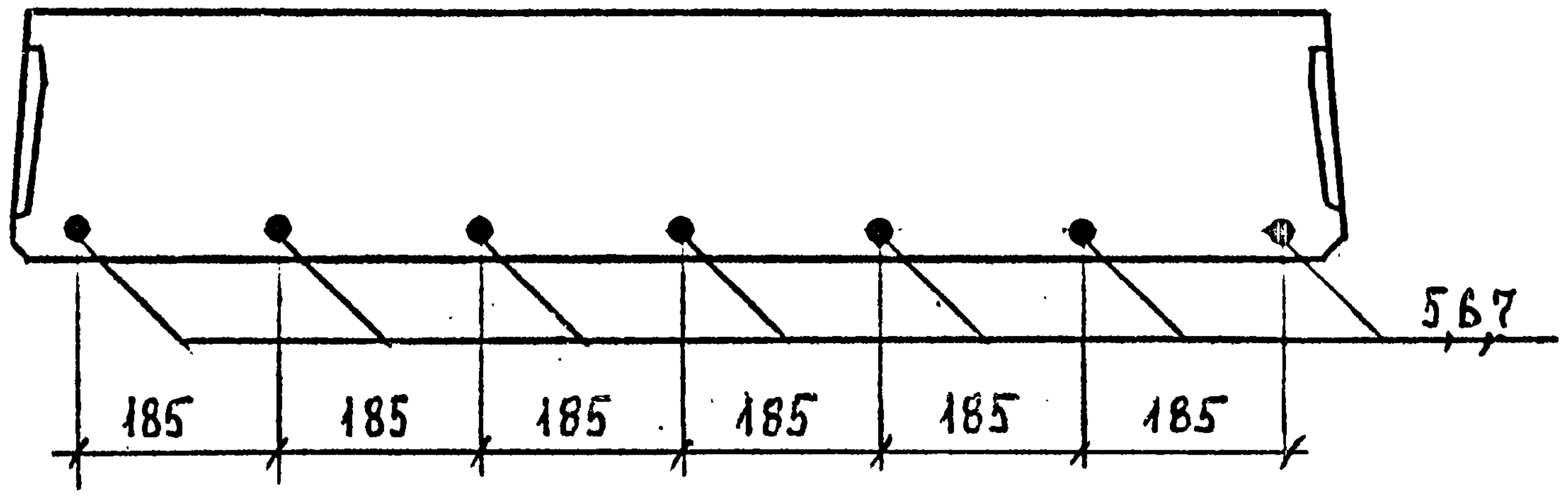
2-2
Рис.1


260
320
320
4
4
10
A
1
1
1
220
8
40
370
185
185
370
40
1190

2-2
Рис.2 Остальное см. рис.1


5,6
185
185
370
185
185

2-2
Рис3. Остальное см. Рис.1


5,6,7
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.243.1-5.2-13	Лист 2

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.12-6...						Обозначение документа
		AIV-1	AтIVк-1	AтIVc-1	AIV-2	AтIVк-2	AтIVc-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	Сетка С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, l=6280							
5	Ø12 A IV; 5,58 кг	6			7			
6	Ø12 AтIVк		6			7		
7	Ø12 AтIVc						7	
8	Ø14 AтIVc; 7,59 кг			5				
	Бетон класса В20; м^3	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVк и Ат-IVс по ГОСТ 10884-81

Взам. инв. N

Подпись и дата

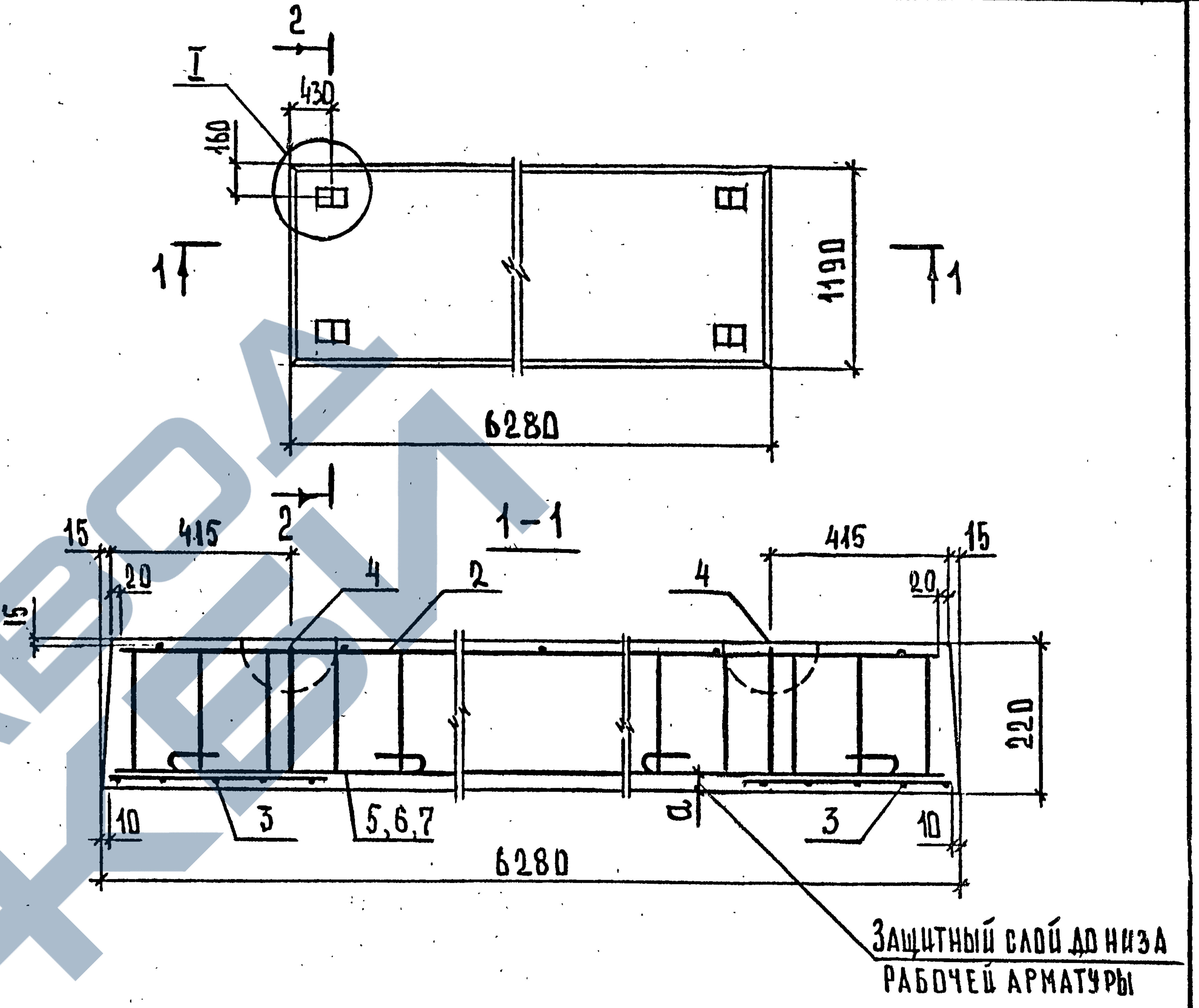
Инв. N подл.

1.243.1-5.2-13

Лист

3

Формат А4



2
I
430
160
1
1
1190
6280
2
1-1
15
415
20
15
4
2
4
415
15
20
220
10
3
5,6,7
а
3
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	а, мм	Рис.	Масса, т
П63.12-8AIV-1	20	1	4,05
П63.12-8AтIVк-1	20	1	
П63.12-8AтIVc-1	20	2	
П63.12-8AIV-2	30	3	
П63.12-8AтIVк-2	30	3	
П63.12-8AтIVc-2	30	3	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

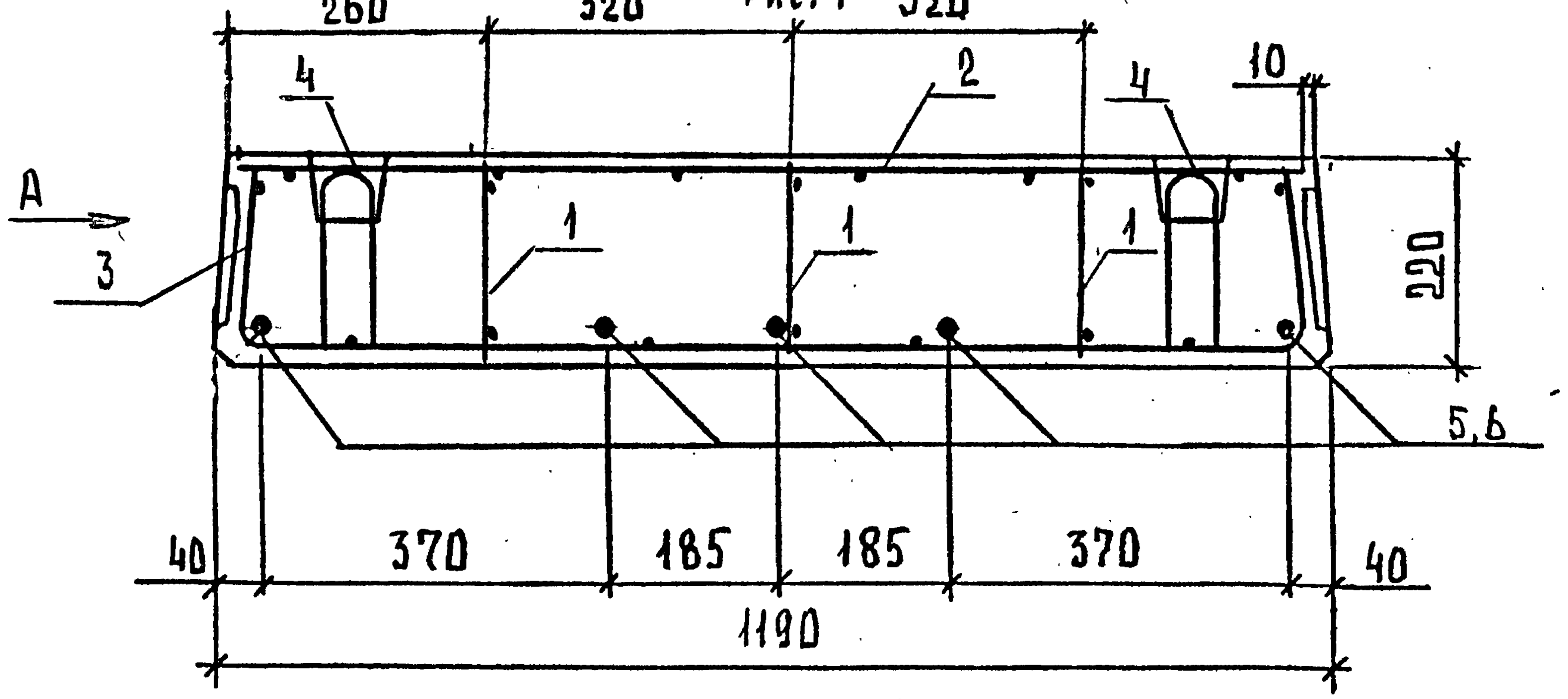
1.243.1-5.2-14

Плита перекрытия
П63.12-8...

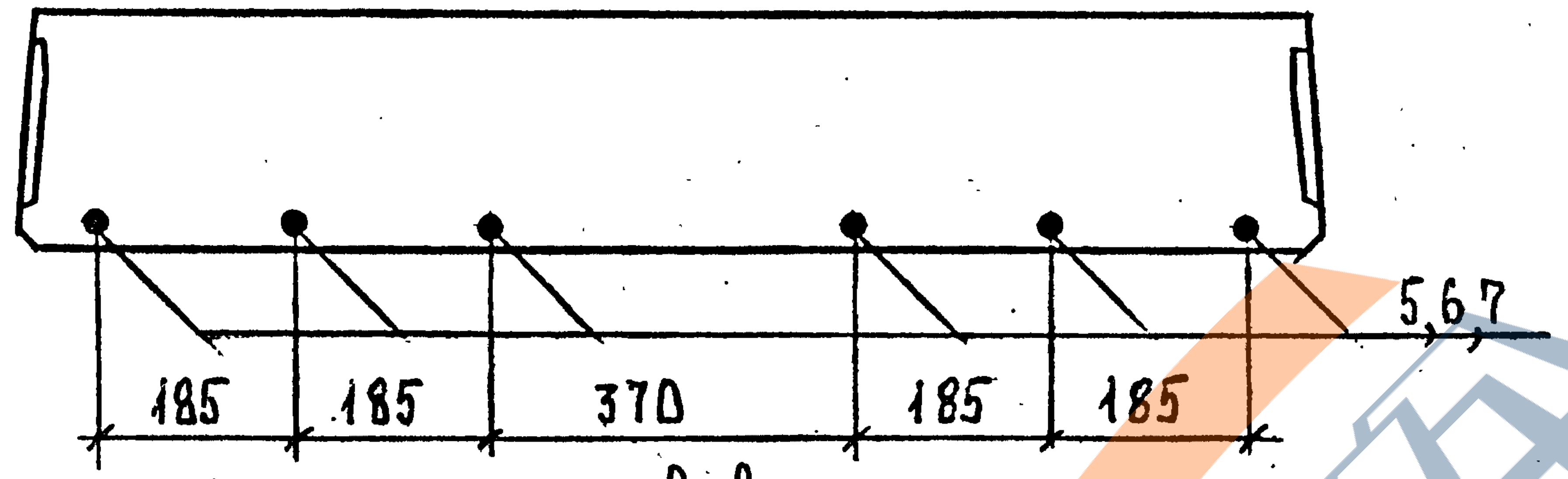
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

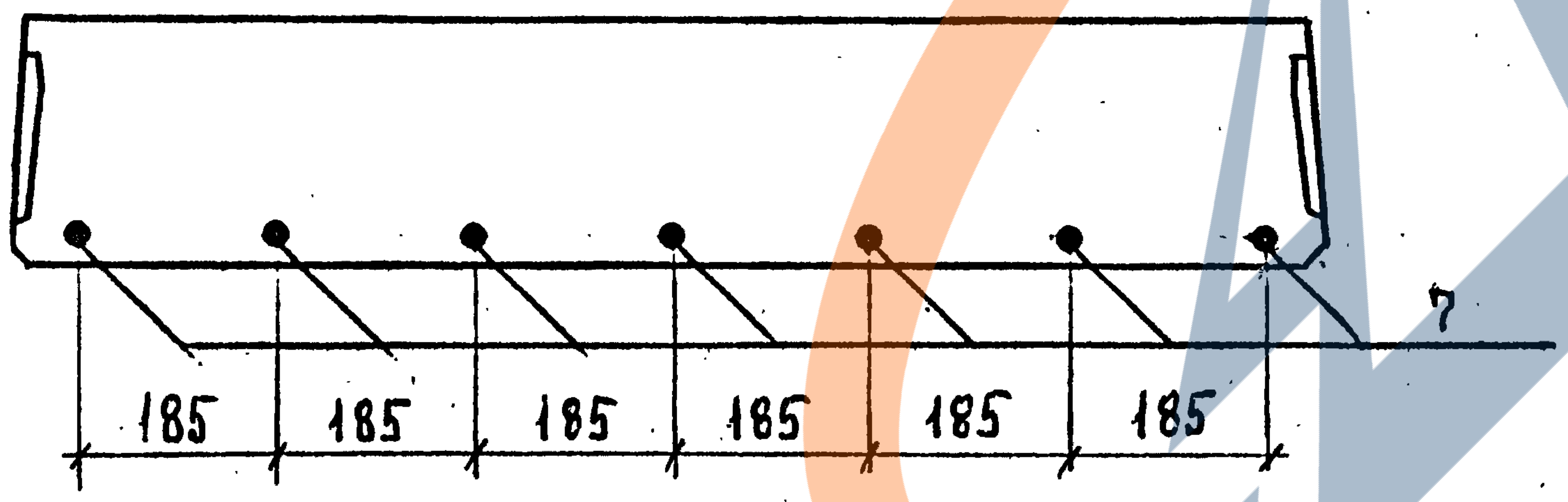
2-2
Рис. 1


260
320
320
10
4
2
4
A
3
1
1
1
220
5,6
40
370
185
185
370
40
1190

2-2
Рис.2 Остальное см.рис.1


5,6,7
185
185
370
185
185

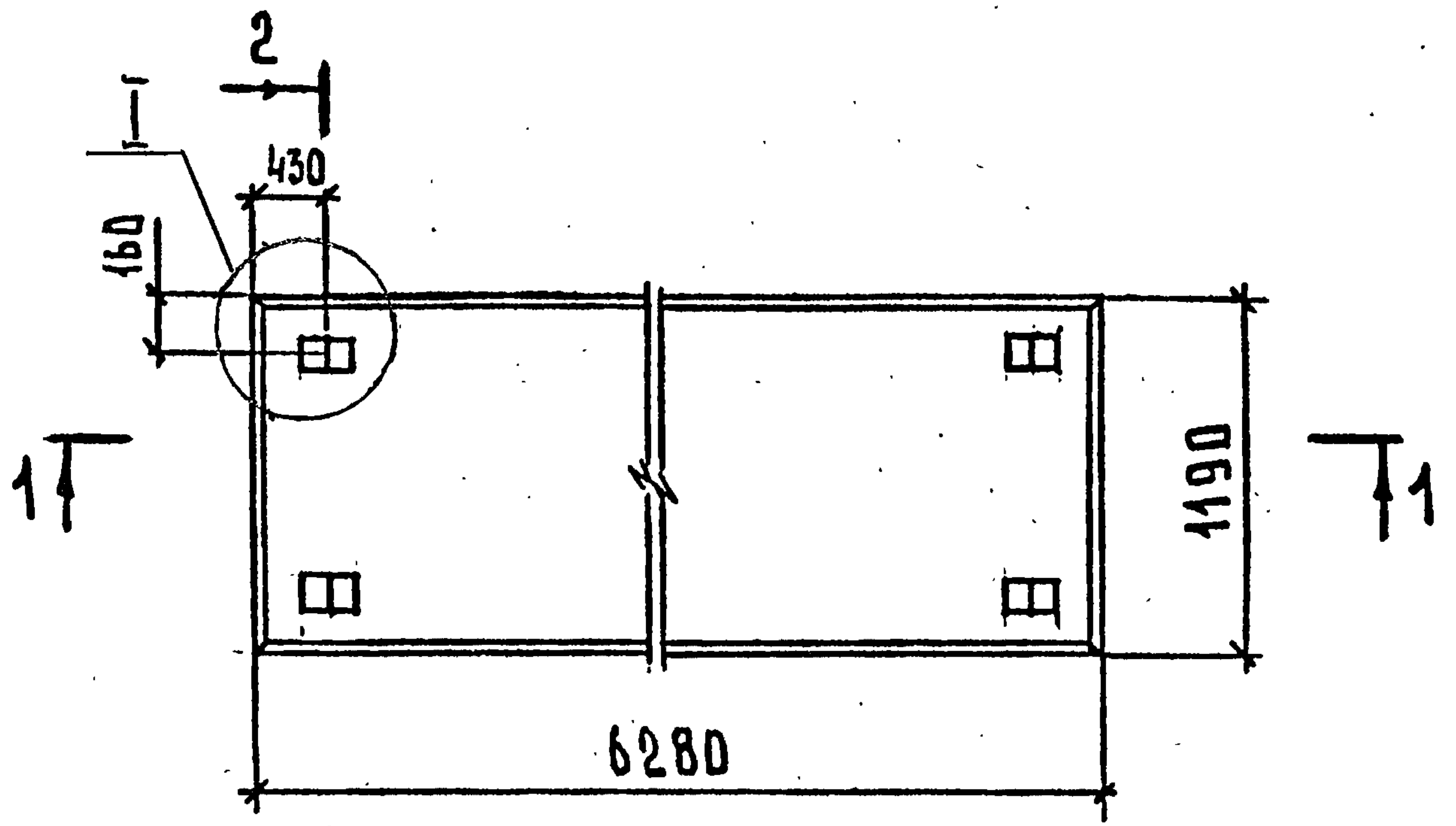
2-2
Рис.3. Остальное см. рис.1


7
185
185
185
185
185
185

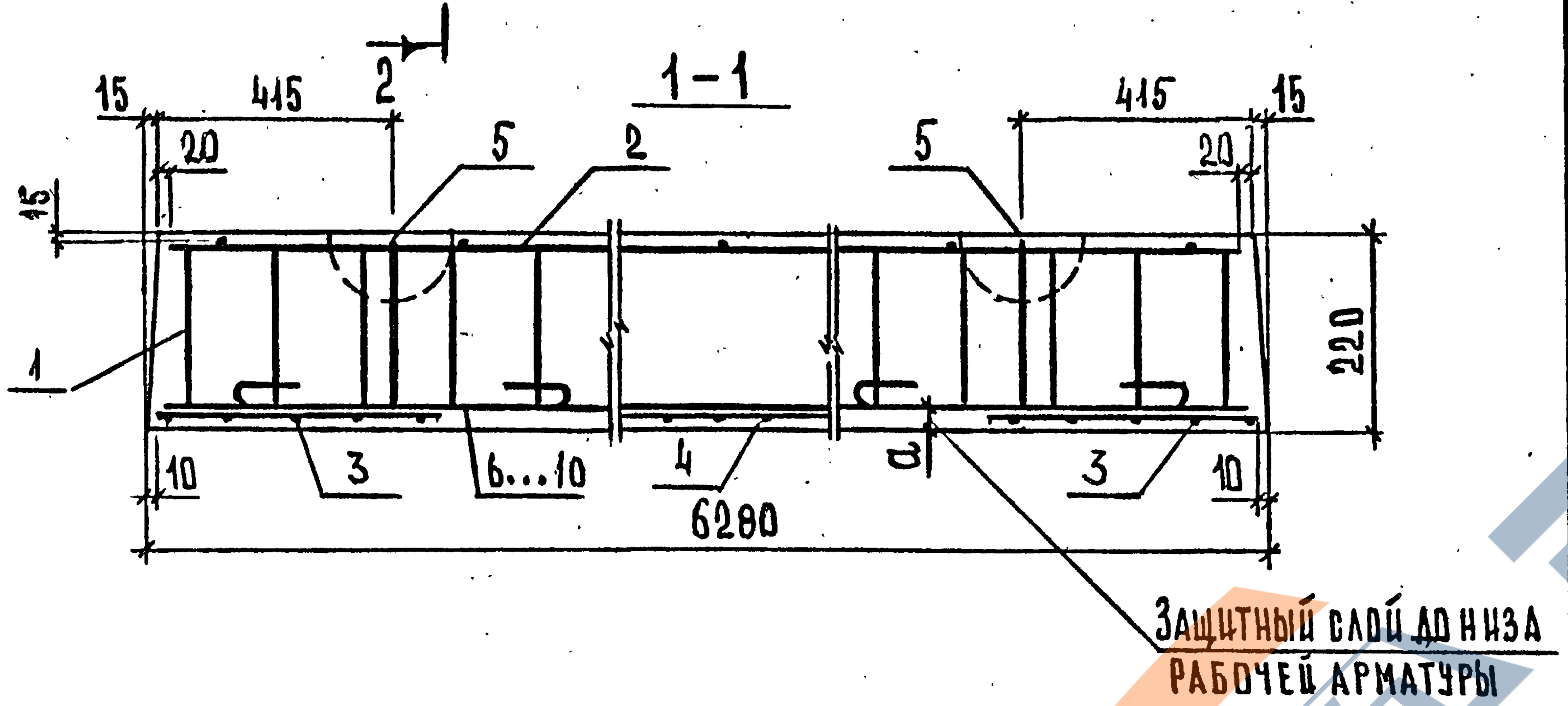
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.12-8...						Обозначение документа
		AIV-1	AтIVK-1	AтIVC-1	AIV-2	AтIVK-2	AтIVC-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	Сетка С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=6280							
5	Ø 14 A IV; 7,59 кг	5			6			
6	Ø 14 Aт IV K		5			6		
7	Ø 14 Aт IV C			6			7	
8	Бетон класса В20; м³	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

Арматура: класса A-IV по ГОСТ 5781-82, класса Aт-IVK и Aт-IVC по ГОСТ 10884-81.


2
I
430
150
1
1
1190
6280

1 - 1


15
415
2
5
2
5
415
15
20
20
15
220
1
10
3
6...10
4
a
3
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	a,мм	Рис.	Масса, т
П63.12–10АIV–1	20	1	4,05
П63.12–10АтIVК-1	20	1	
П63.12–10АтIVС-1	20	1	
П63.12–10АIV–2	30	3	
П63.12–10АтIVК-2	30	2	
П63.12–10АтIVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-15

Плита перекрытия
П63.12-10...

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

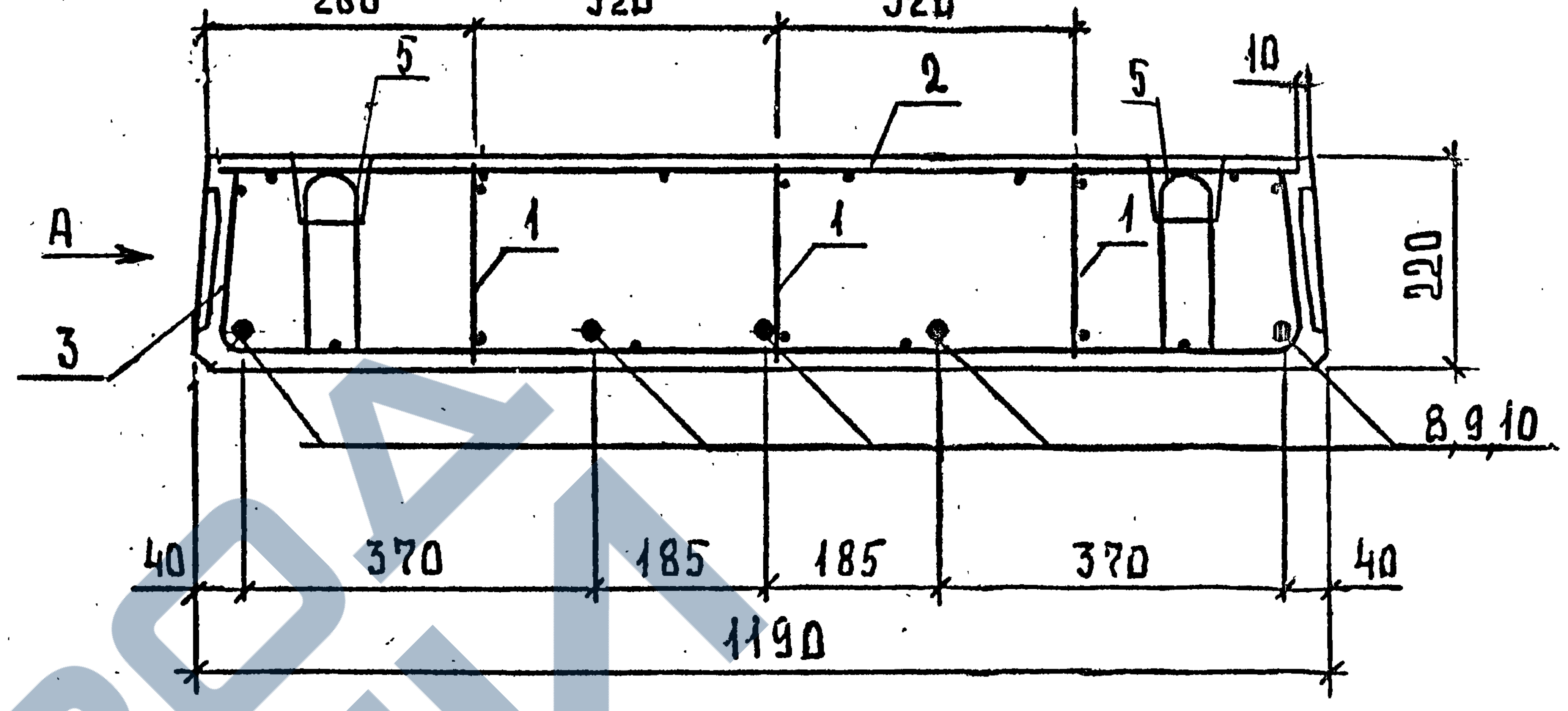
Формат А4

Взам. инв. N

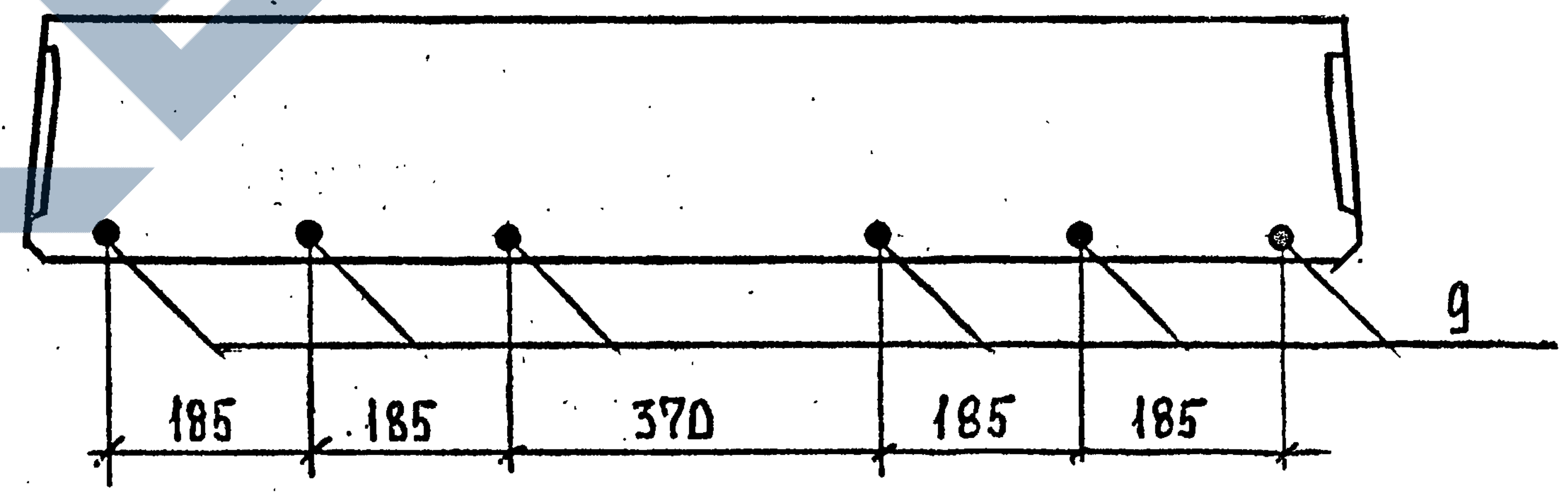
Подпись и дата

Инв. N подл.

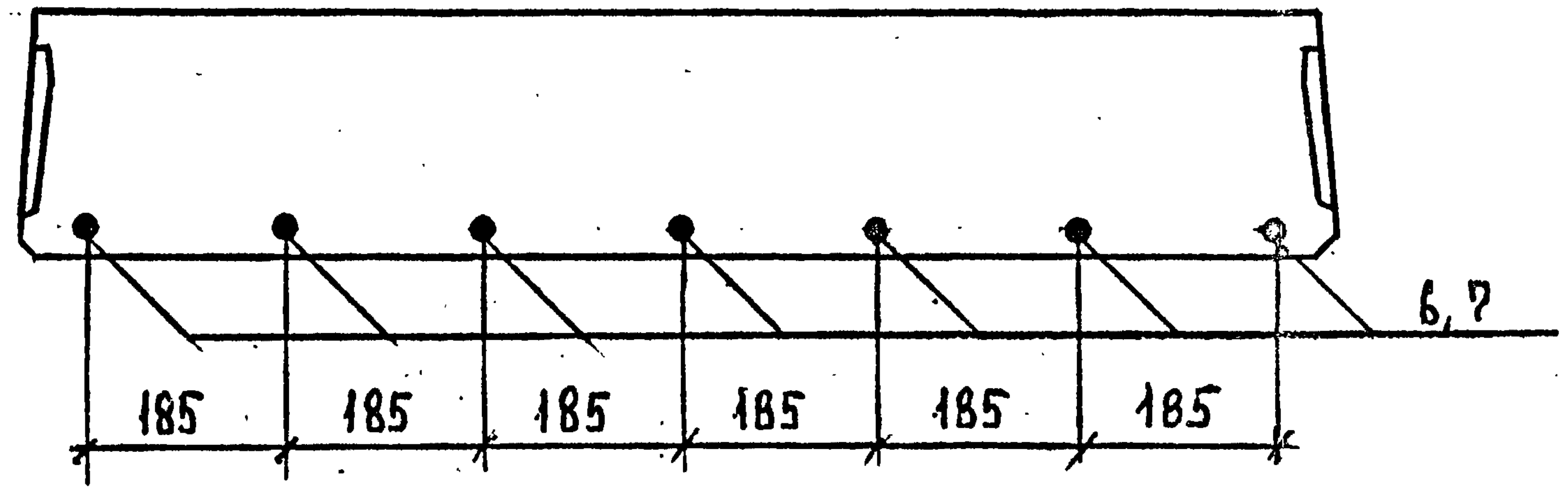
2 - 2
Рис. 1


260
320
320
5
2
5
10
A
1
1
1
3
220
8, 9, 10
40
370
185
185
370
40
1190

2 - 2
Рис. 2 остальное см. рис. 1


9
185
185
370
185
185

2 - 2
Рис. 3 остальное см. рис. 1


6, 7
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1.243.1-5.2-15

Лист
2

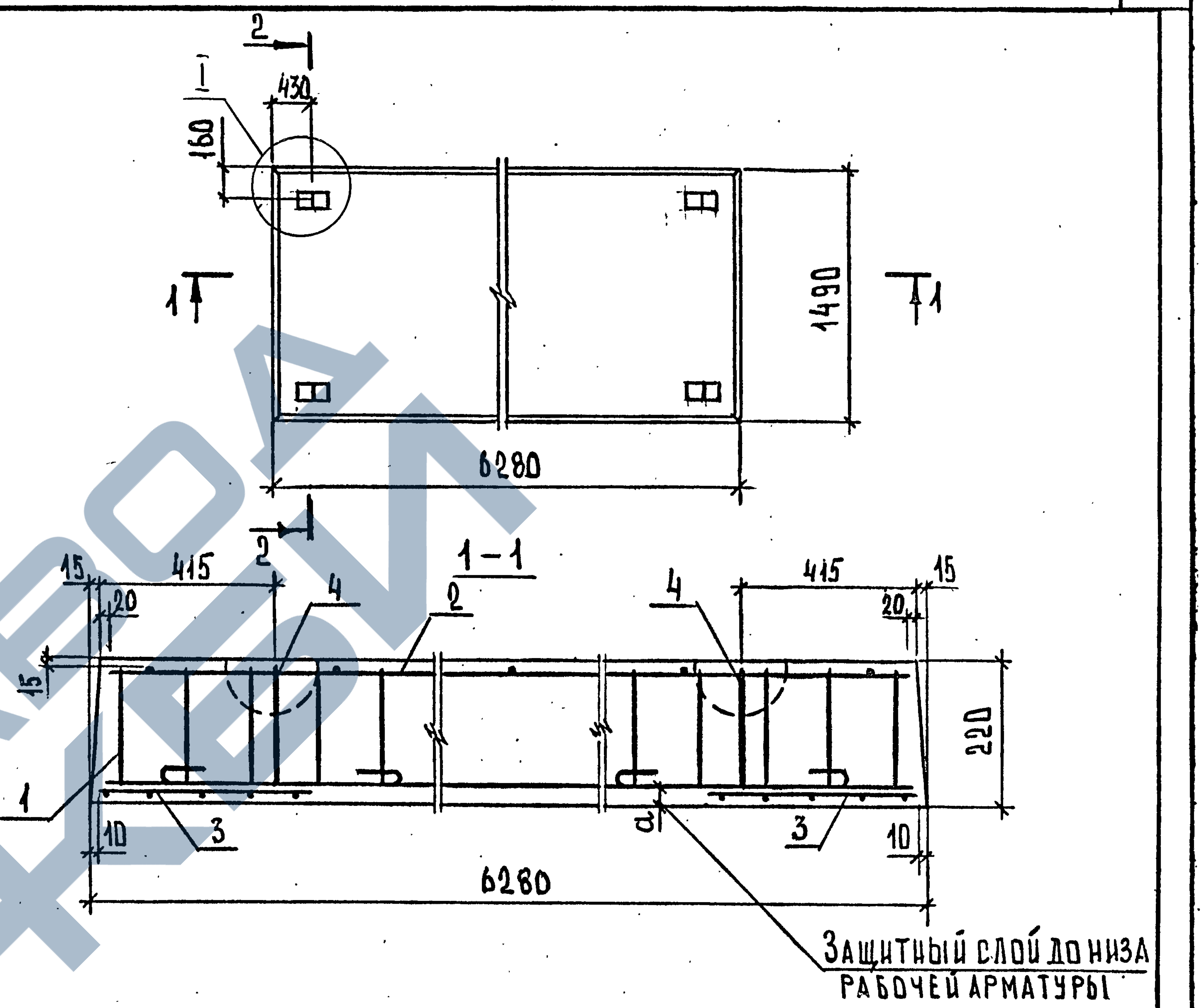
Формат А4

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.12-10 ...						Обозначение документа
		АIV-1	АтIVК-1	АтIVС-1	АIV-2	АтIVК-2	АтIVС-2	
1	Каркас Кр1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С9	1	1	1	1	1	1	-25
3	Сетка С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	Сетка С15	1	1	1	1	1	1	-30
5	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=6280							
6	Ø14 АтIVС; 7,59				7			
7	Ø14 АтIVК					7		
8	Ø16 АтIVК; 9,91			5				
9	Ø16 АтIVС		5				6	
10	Ø16 АIV	5						
	Бетон класса В20, м³	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат IV-С по ГОСТ 10884-81

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-15 | Лист 3


2
I
430
160
1
1490
6280
1-1
2
15
415
20
4
2
15
220
1
3
10
а
6280
4
415
15
20
3
10
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	а, мм	Рис.	Масса, т
П63.15-6 АIV-1	20	2	5,08
П63.15-6 АтIVК-1	20	2	
П63.15-6 АтIVС-1	20	1	
П63.15-6 АIV-2	30	2	
П63.15-6 АтIVК-2	30	2	
П63.15-6 АтIVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Шахова	
Н. контр.	Каляпкина	Каляпкина
Гл. инж. отд.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	Каляпкина
Вед. инж.	Чернакова	
Техн. I кат.	Домрачева	

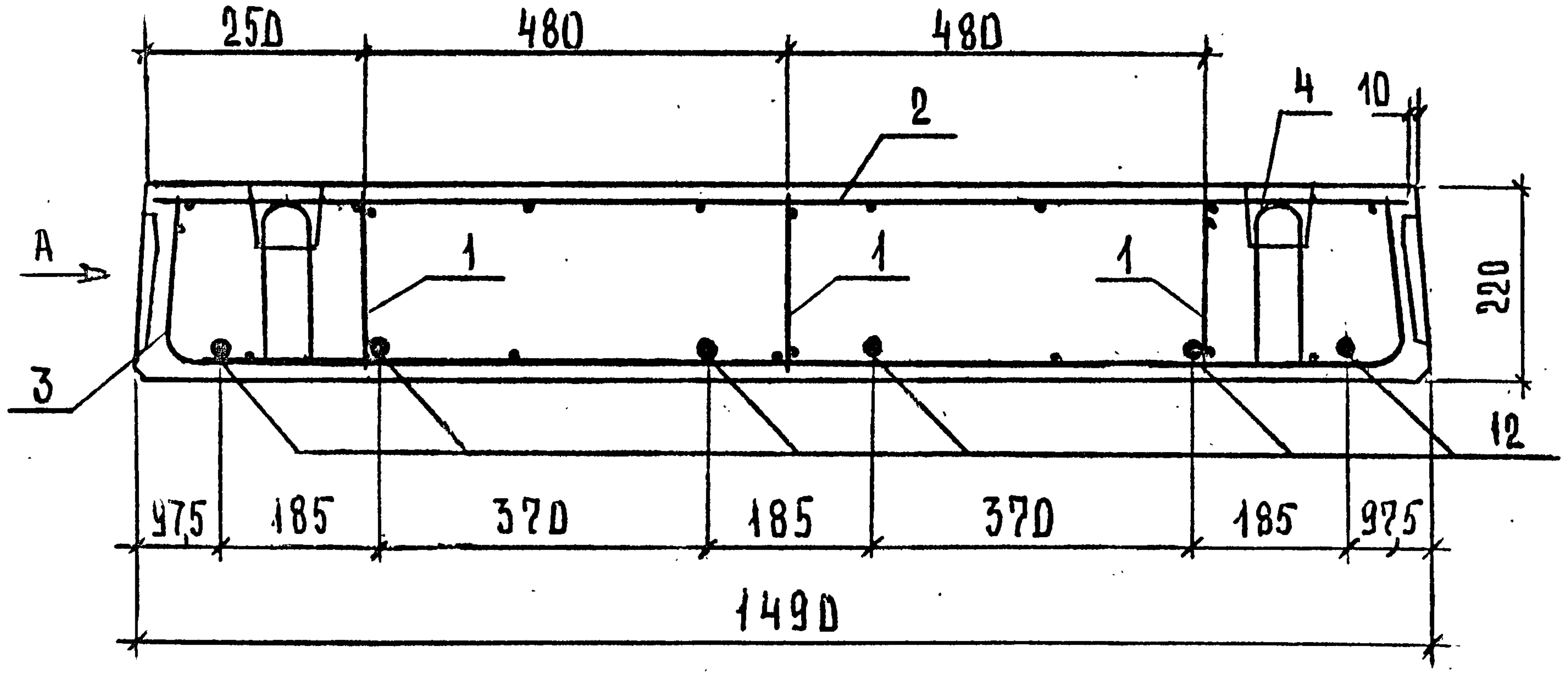
1.243.1-5.2-16

Плита перекрытия
П63.15-6...

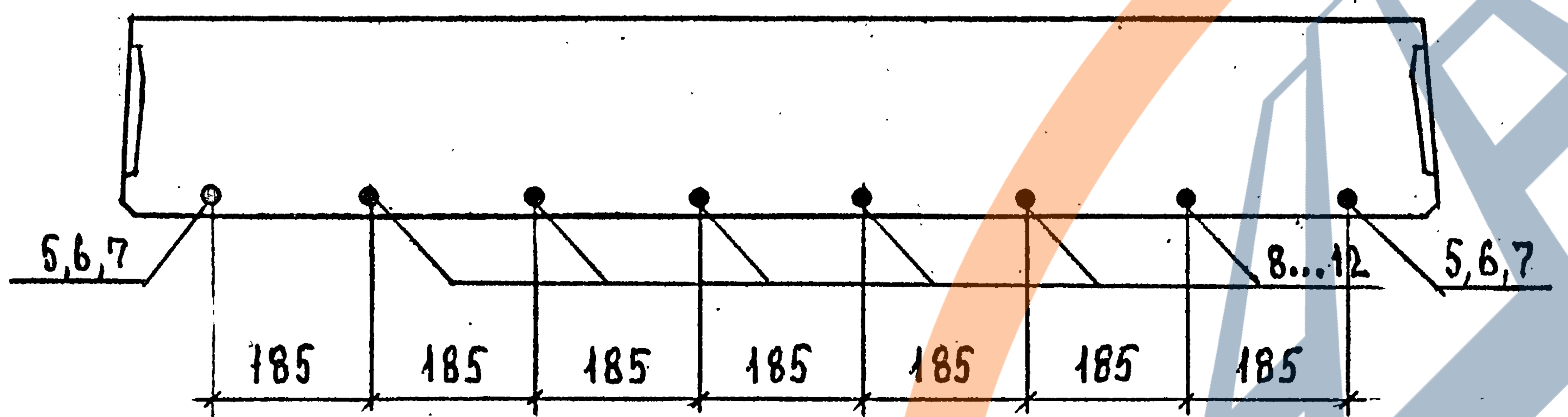
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

2-2
Рис.1


250
480
480
4
10
2
1
1
1
А
3
220
12
97,5
185
370
185
370
185
97,5
1490

2-2
Рис.2 Остальное см. Рис.1


5,6,7
8...12
5,6,7
185
185
185
185
185
185
185

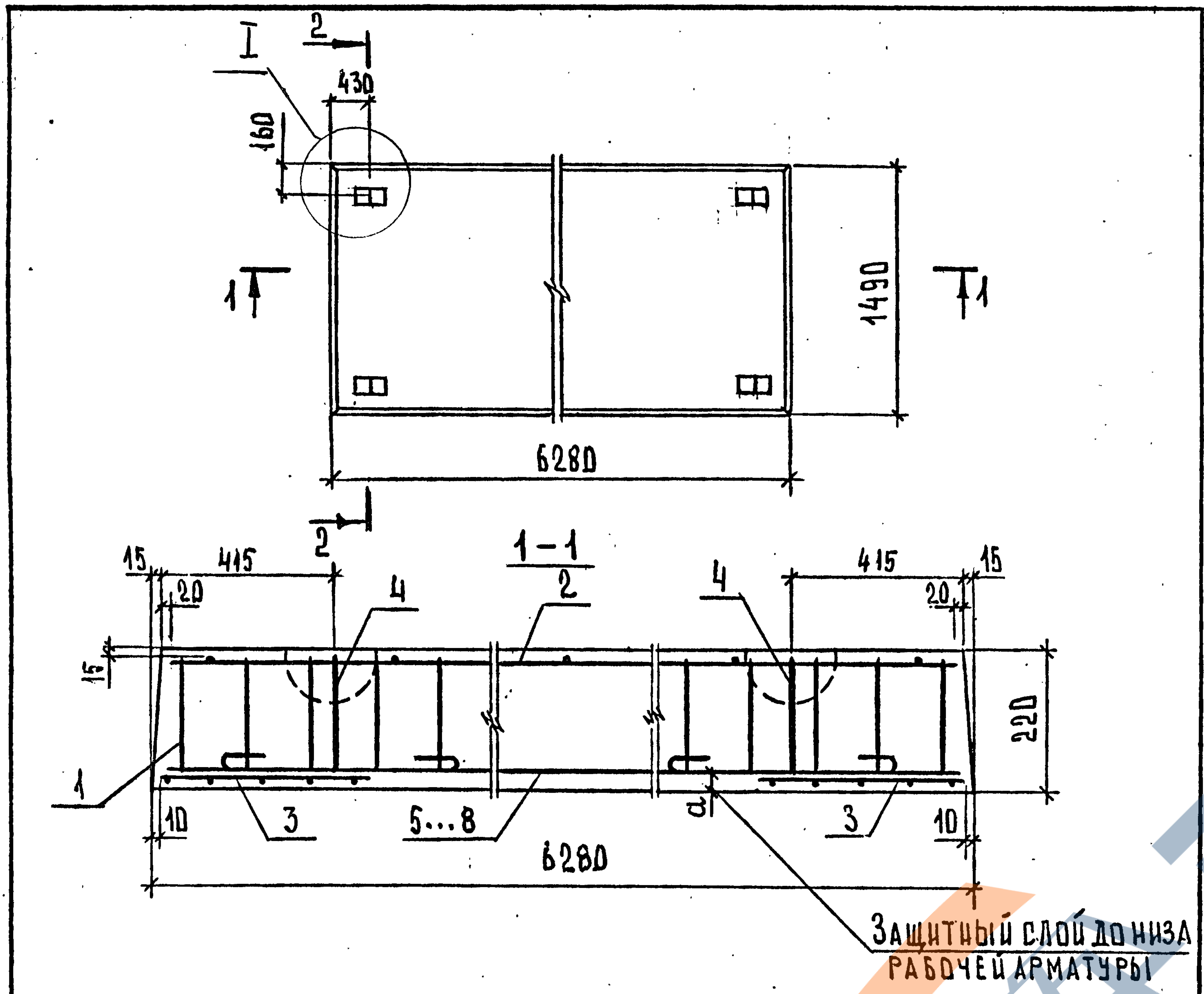
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв.№

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.15-6 ...						Обозначение документа
		АIV-1	АтIVК-1	АтIVС-1	АIV-2	АтIVК-2	АтIVС-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С6	1	1	1	1	1	1	-23
3	Сетка С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П2	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=6280							
5	Ø 10 АIV; 3,88 кг				2			
6	Ø 10 АтIVК					2		
7	Ø 10 АтIVС						2	
8	Ø 12 АIV; 5,58 кг	8						
9	Ø 12 АтIVК		8					
10	Ø 14 АIV; 7,59 кг				6			
11	Ø 14 АтIVК					6		
12	Ø 14 АтIVС			6			6	
	Бетон класса В20; м³	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв.№


I
2
430
160
1
1490
1
6280
2
1–1
15
415
20
4
2
4
415
20
15
15
220
1
3
5...8
а
3
10
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	а, мм	Рис.	Масса, т
П63.15–8АтIVС-1	20	1	5,08
П63.15–8АIV	30	1	
П63.15–8АтIVК	30	1	
П63.15–8АтIVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-17

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П63.15-8...

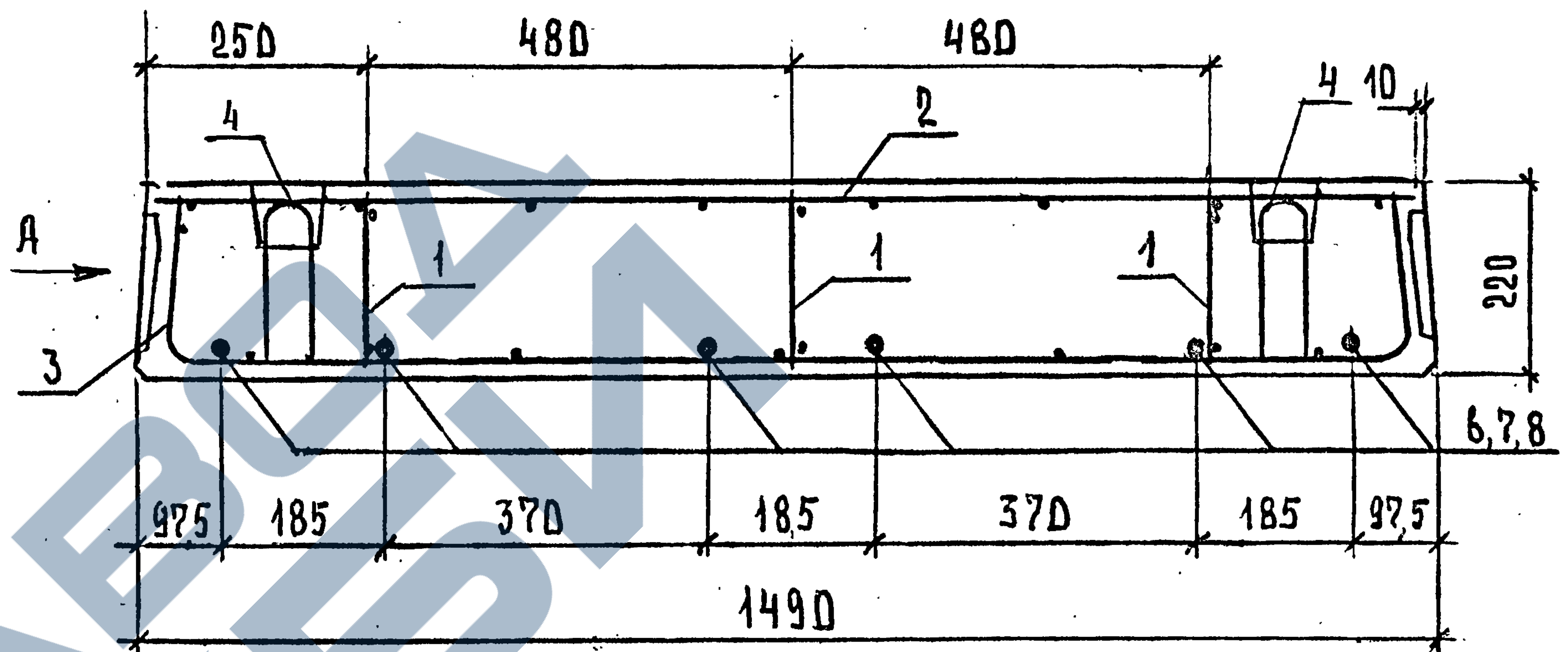
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

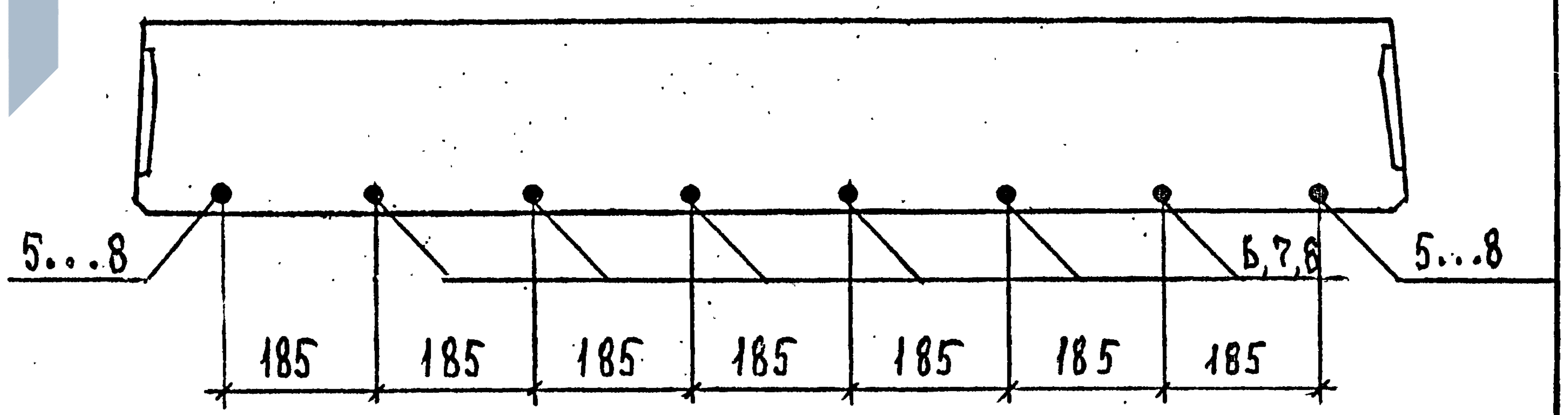
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А4

2 - 2
Рис. 1


250
480
480
4
2
4
10
А
1
1
1
3
220
6,7,8
97,5
185
370
185
370
185
97,5
1490

2 - 2
Рис. 2 Остальное см. Рис. 1


5...8
6,7,8
5...8
185
185
185
185
185
185
185

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-17

Лист 2

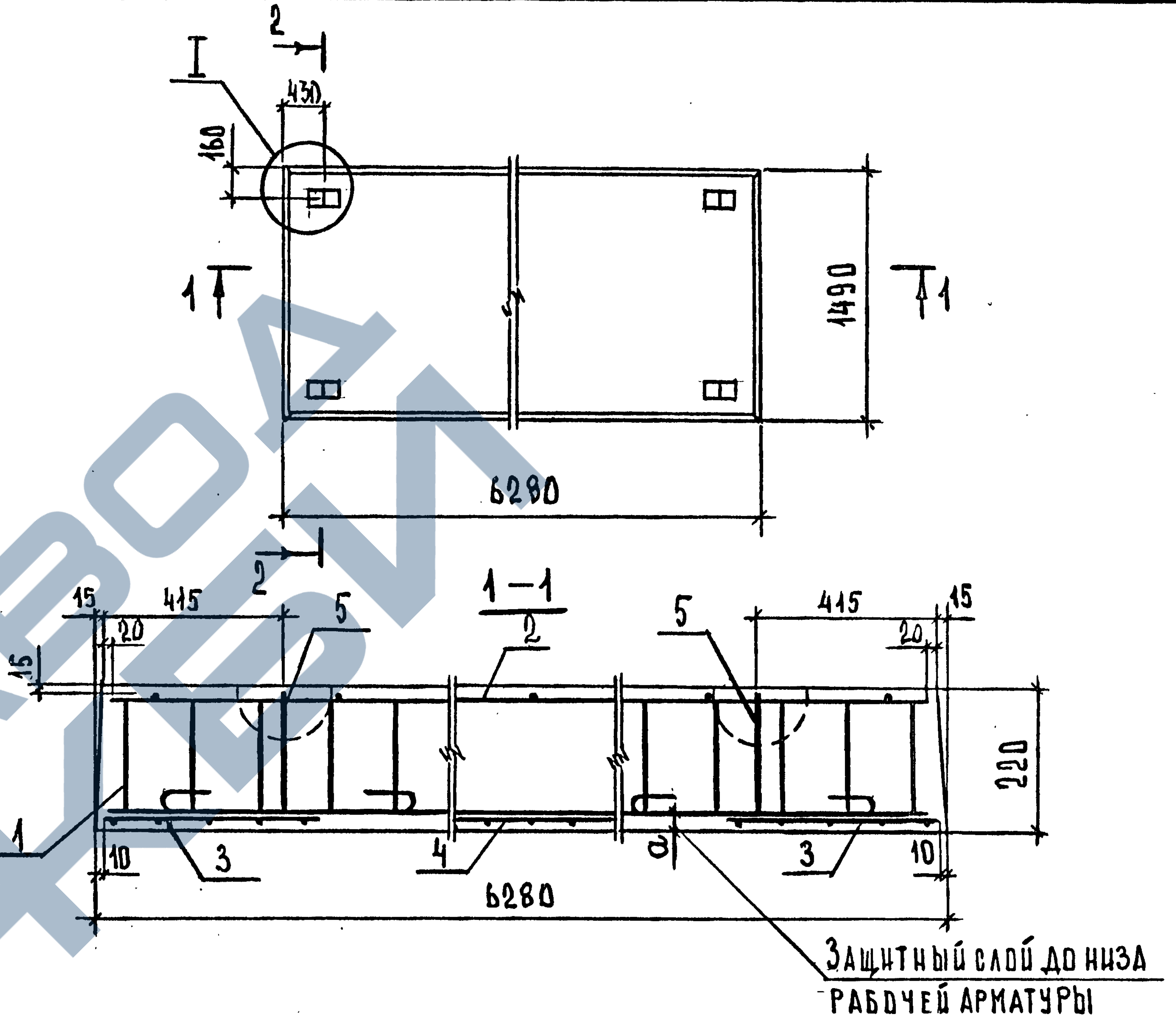
Формат А4

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.15-8...				Обозначение документа
		Ат IVс-1	А IV	Ат IVк	Ат IVс-2	
1	Каркас КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С6	1	1	1	1	-23
3	Сетка С13	2	2	2	2	-28
4	Петля строповочная П2	4	4	4	4	-31
	Стержень					
	напрягаемый, ℓ=6280					
5	⌀10 Ат IV с; 3,88 кг				2	
6	⌀16 А IV; 9,91 кг		6			
7	⌀16 Ат IV к			6		
8	⌀16 Ат IV с	6			6	
	Бетон класса В20; м³					

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVк и Ат-IVс по ГОСТ 10884-81.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-17 | Лист 3



I
2
430
160
1490
1
1
6280
2
1—1
15
415
20
15
5
2
5
415
20
15
220
1
3
4
a
3
10
10
6280
Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	а, мм	Рис.	Масса, т
П63.15-10А IV-1	20	1	5,08
П63.15-10Ат IVк-1	20	1	
П63.15-10Ат IVс-1	20	2	
П63.15-10А IV-2	30	2	
П63.15-10Ат IVк-2	30	2	
П63.15-10Ат IVс-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Шахова	
Н. контр.	Каляпкина	
Гл. инж. от.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	
Вед. инж.	Черпакова	
Техн. I кат.	Домрачева	

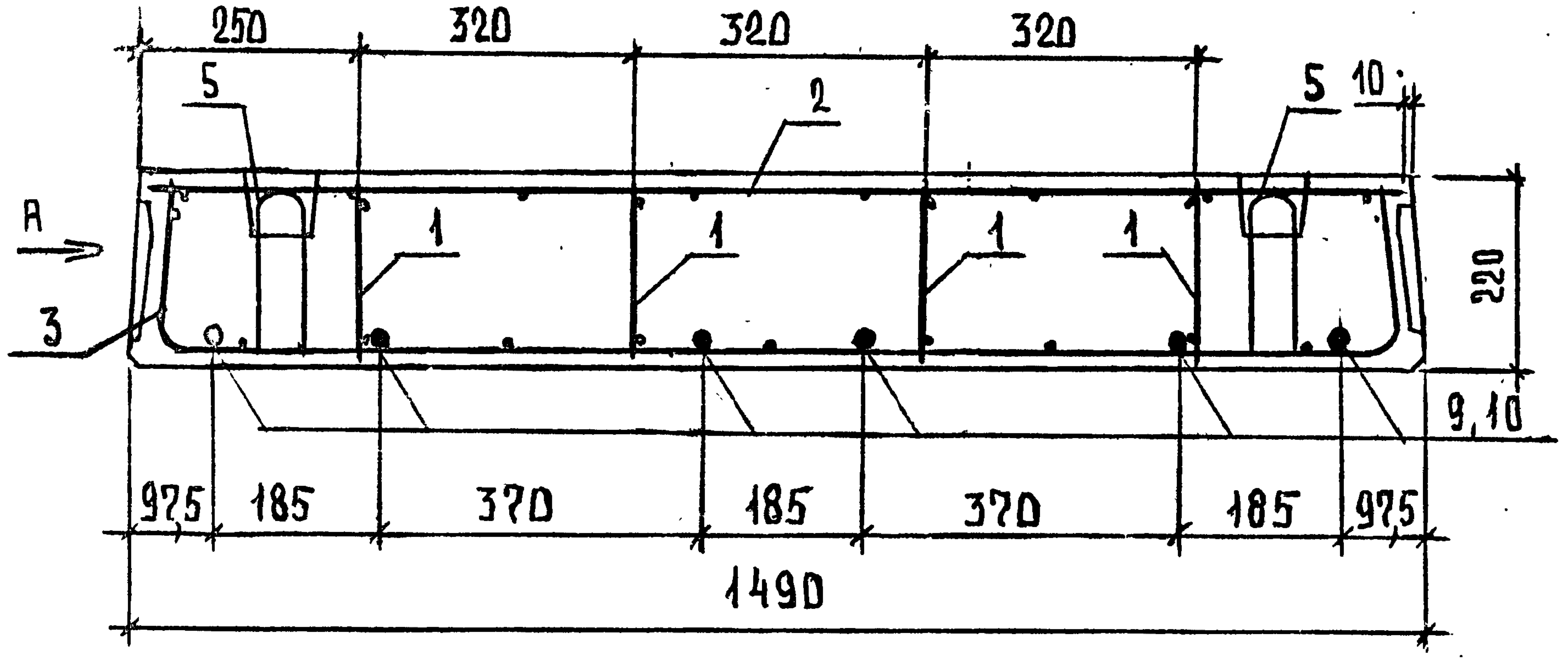
1.243.1-5.2-18

Плита перекрытия
П63.15-10...

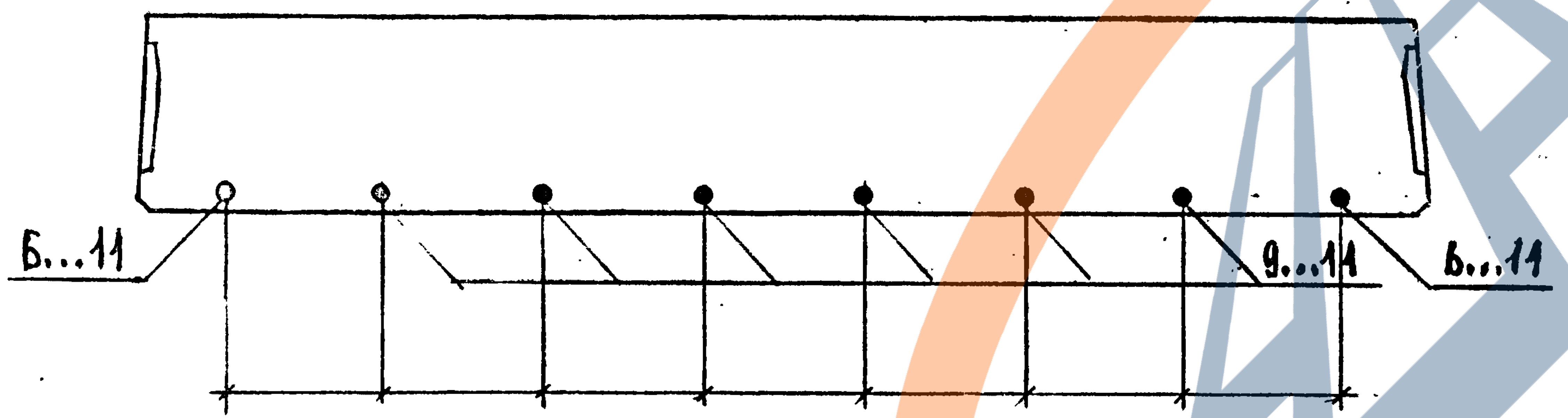
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП
учебных зданий

2-2
Рис.1


250
320
320
320
5
2
5
10
A
1
1
1
1
3
220
9,10
975
185
370
185
370
185
975
1490

2-2
Рис. 2. Остальное см. рис.1

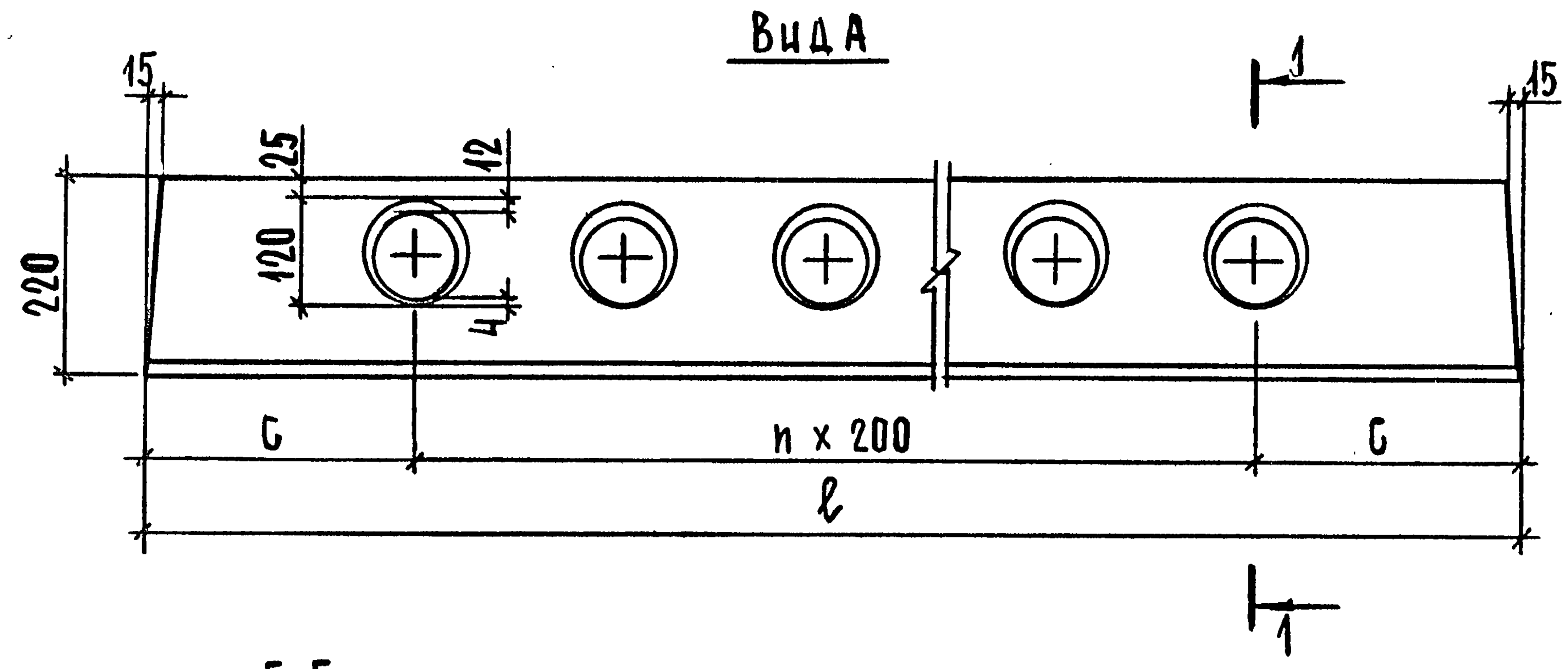


Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

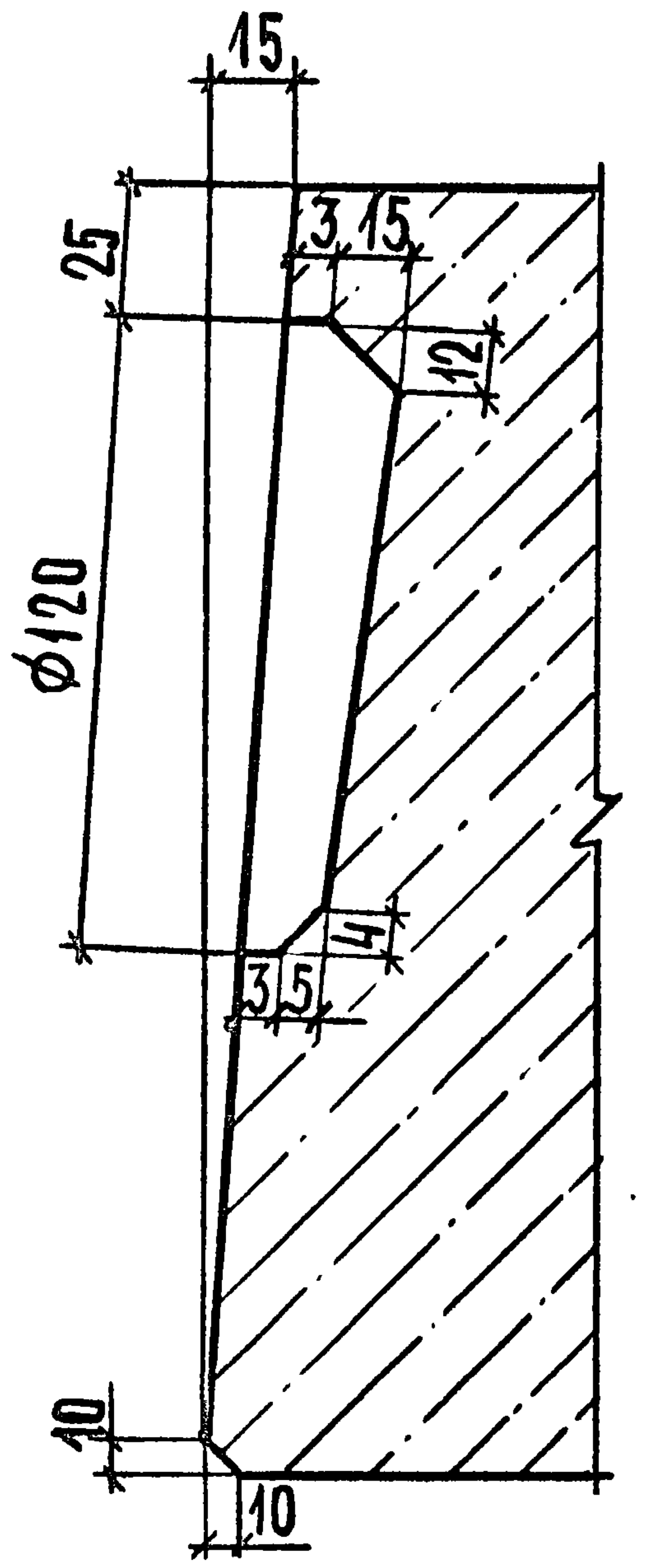
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П63.15-10...						Обозначение документа
		А IV-1	Ат IV К-1	Ат IV С-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С-2	
1	Каркас КР1	8	8	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	Сетка С10	1	1	1	1	1	1	-26
3	Сетка С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	Сетка С16	1	1	1	1	1	1	-30
5	Петля строповочная П2	4	4	4	4	4	4	-31
	Стержень							
	напрягаемый, ℓ=6280							
6	Ø12 А IV; 5,58 кг				2			
7	Ø12 Ат IV К					2		
8	Ø12 Ат IV С			2				
9	Ø16 А IV; 9,91 кг	6			6			
10	Ø16 Ат IV К		6			6		
11	Ø16 Ат IV С			6			8	
	Бетон класса В20, $м^3$	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IV К и Ат-IV С по ГОСТ 10884-81.

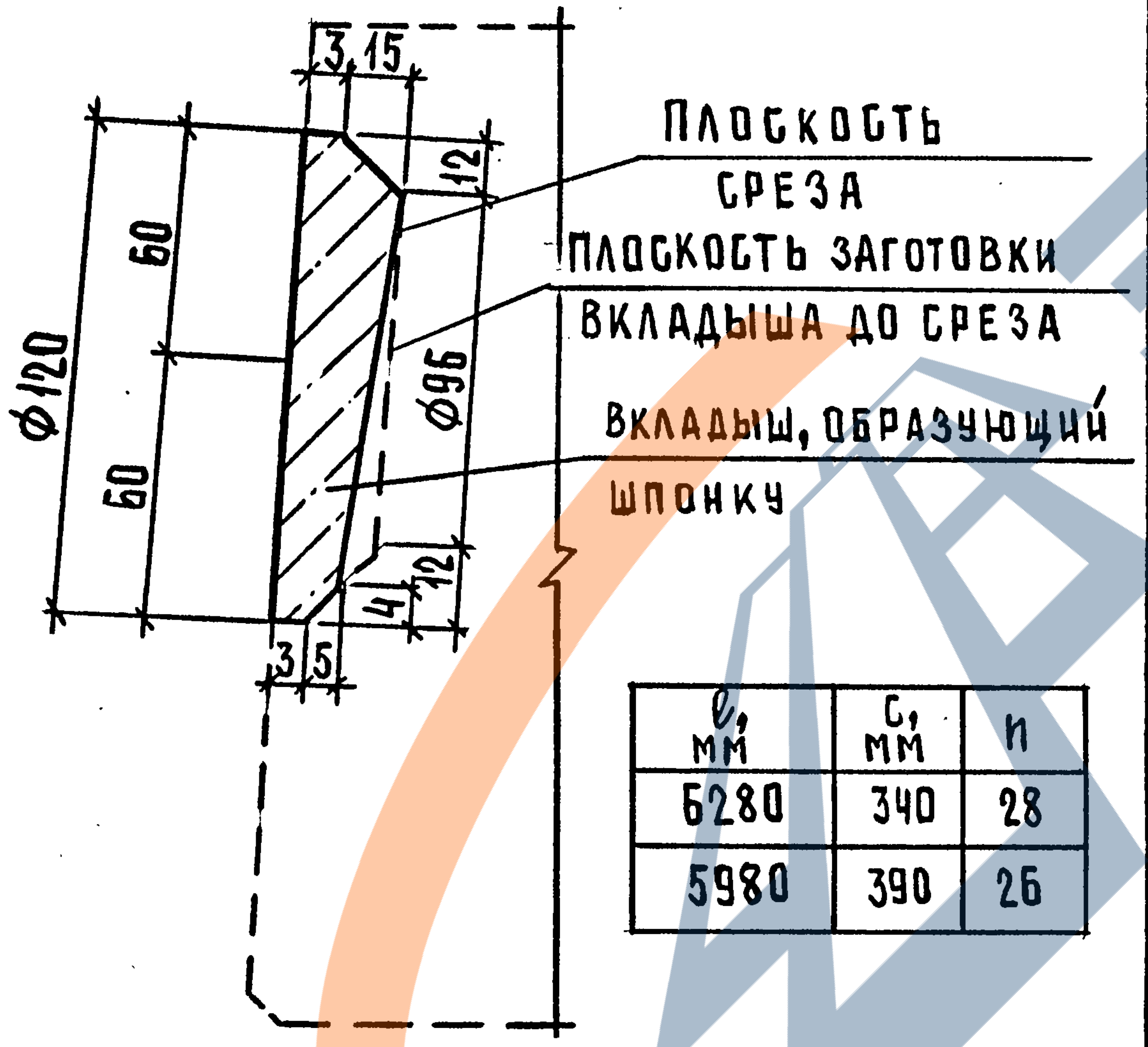
Вид А


15
15
1
1
25
12
220
120
4
C
n x 200
C
ℓ

5-5


15
25
3
15
12
⌀120
4
3
5
10
10

Деталь заготовки вкладыша, образующего шпонку


3
15
12
60
60
⌀120
⌀96
12
4
3
5
Плоскость среза
Плоскость заготовки вкладыша до среза
Вкладыш, образующий шпонку

ℓ, мм	c, мм	n
6280	340	28
5980	390	26

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Техн. I кат.	Шишкина		

1.243.1-5.2-19

Продольная грань плиты со шпонками. Узел 1.

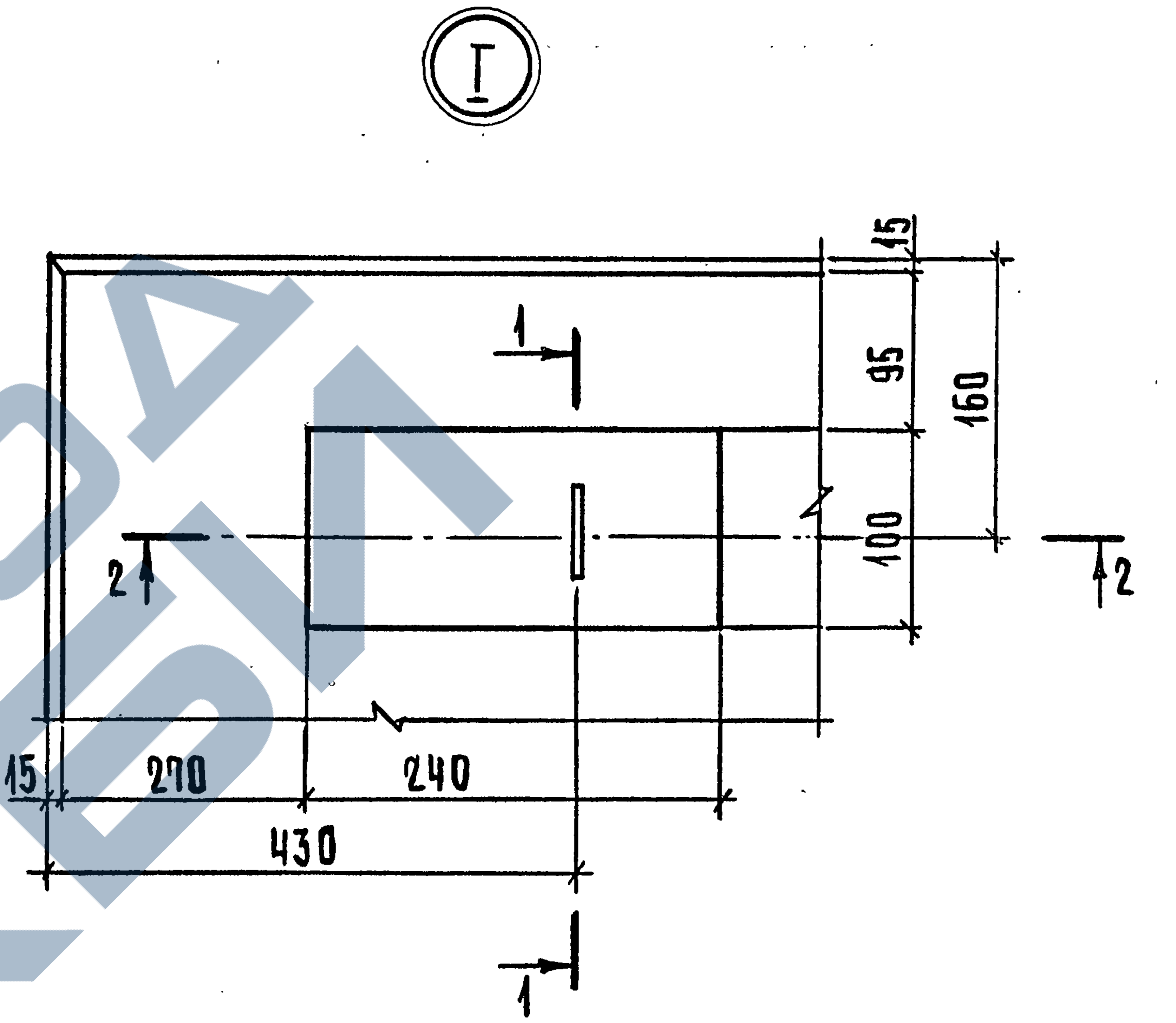
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП учебных зданий

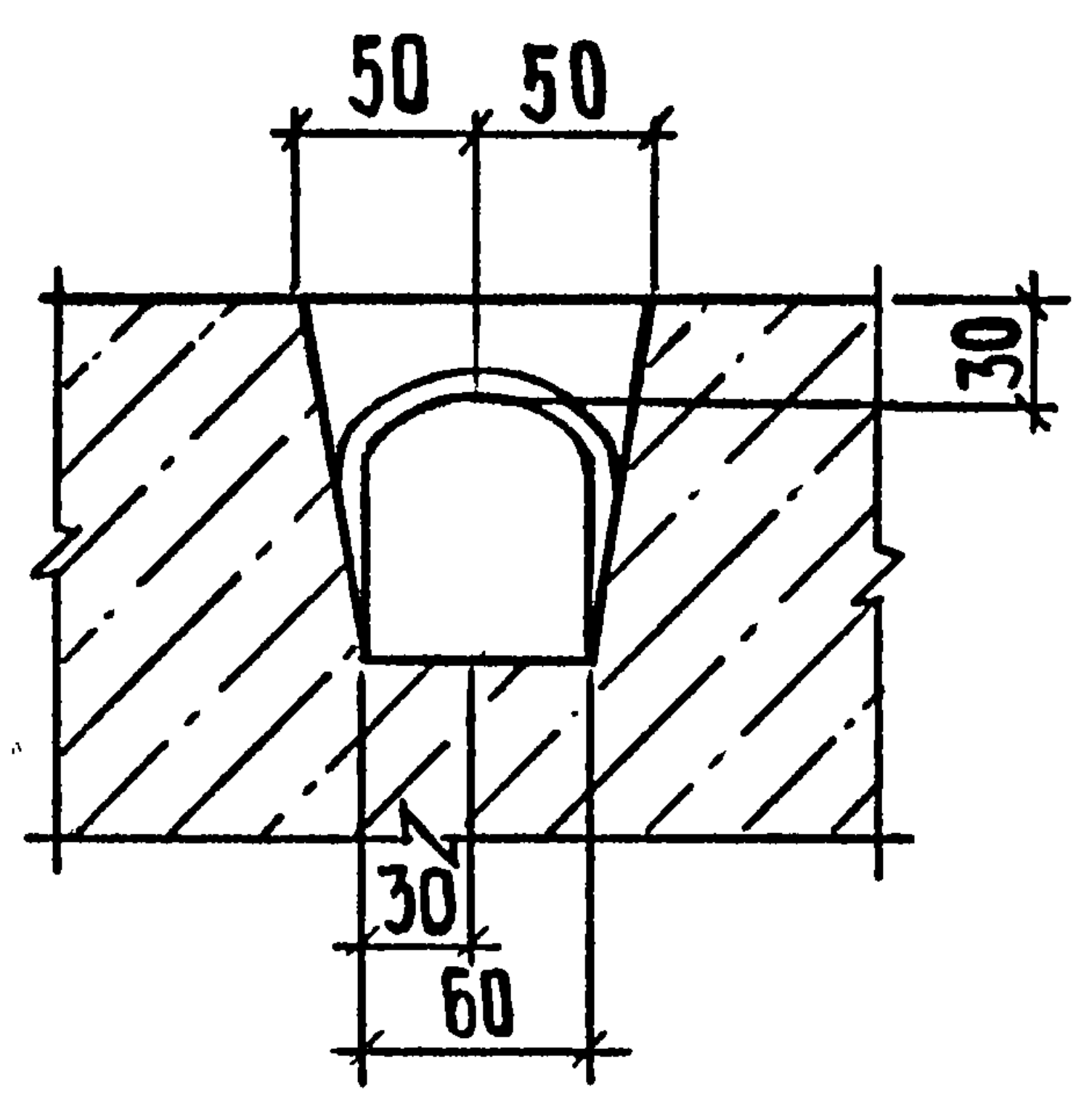
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А4

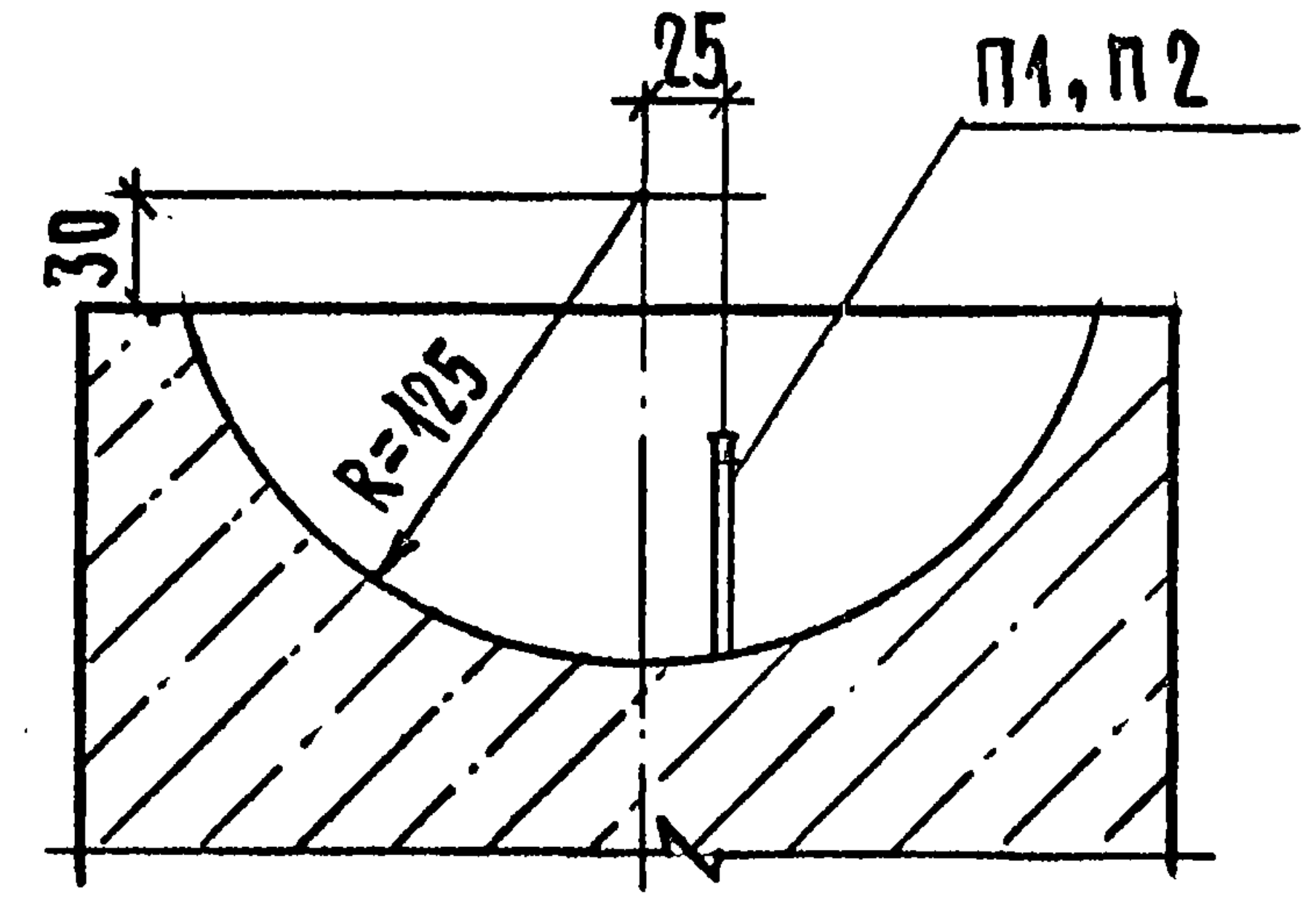
Г


15
95
160
100
1
1
2
2
15
270
240
430

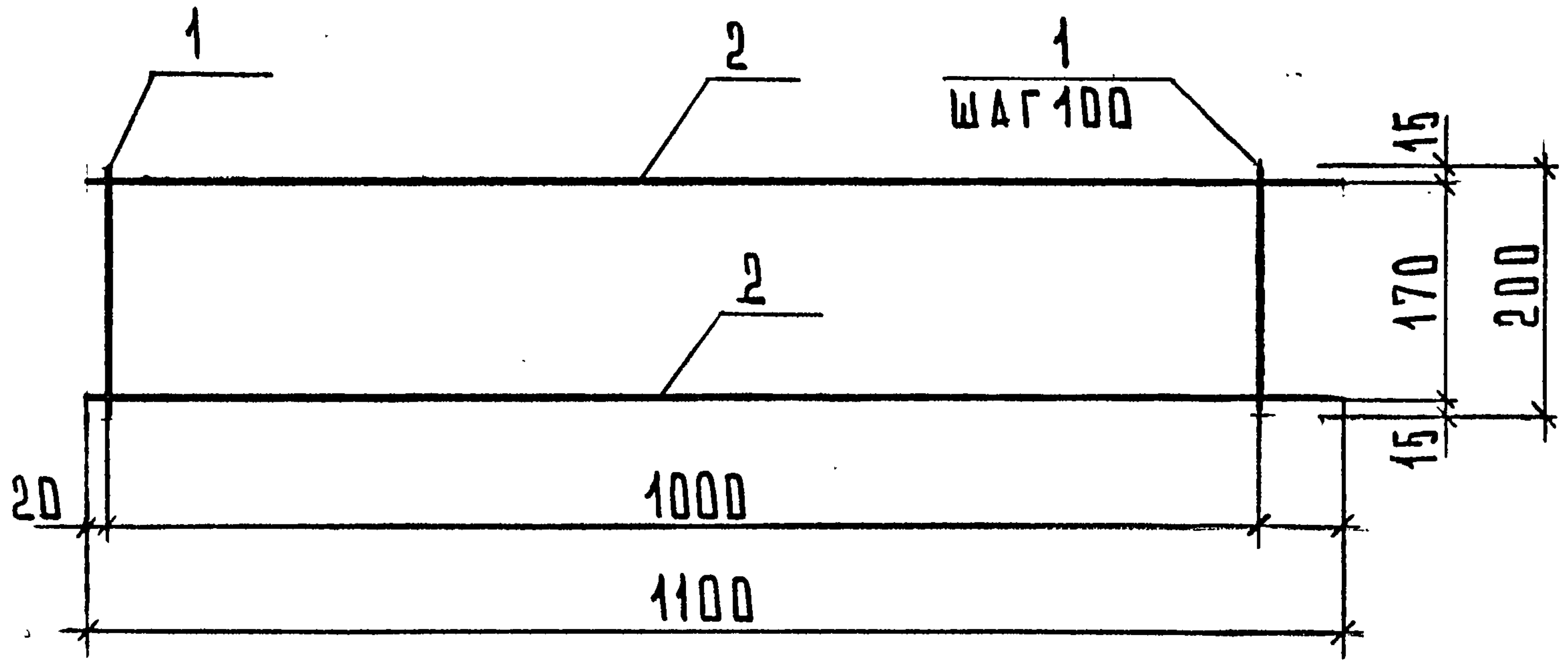
1-1


50
50
30
30
60

2-2


25
П1, П2
30
R=125

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N


1
2
1
ШАГ 100
15
2
170
200
15
20
1000
1100

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ø4 Вр I, ℓ = 200	11	0,02	0,42
2	Ø4 Вр I, ℓ = 1100	2	0,10	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат	Домрачева		

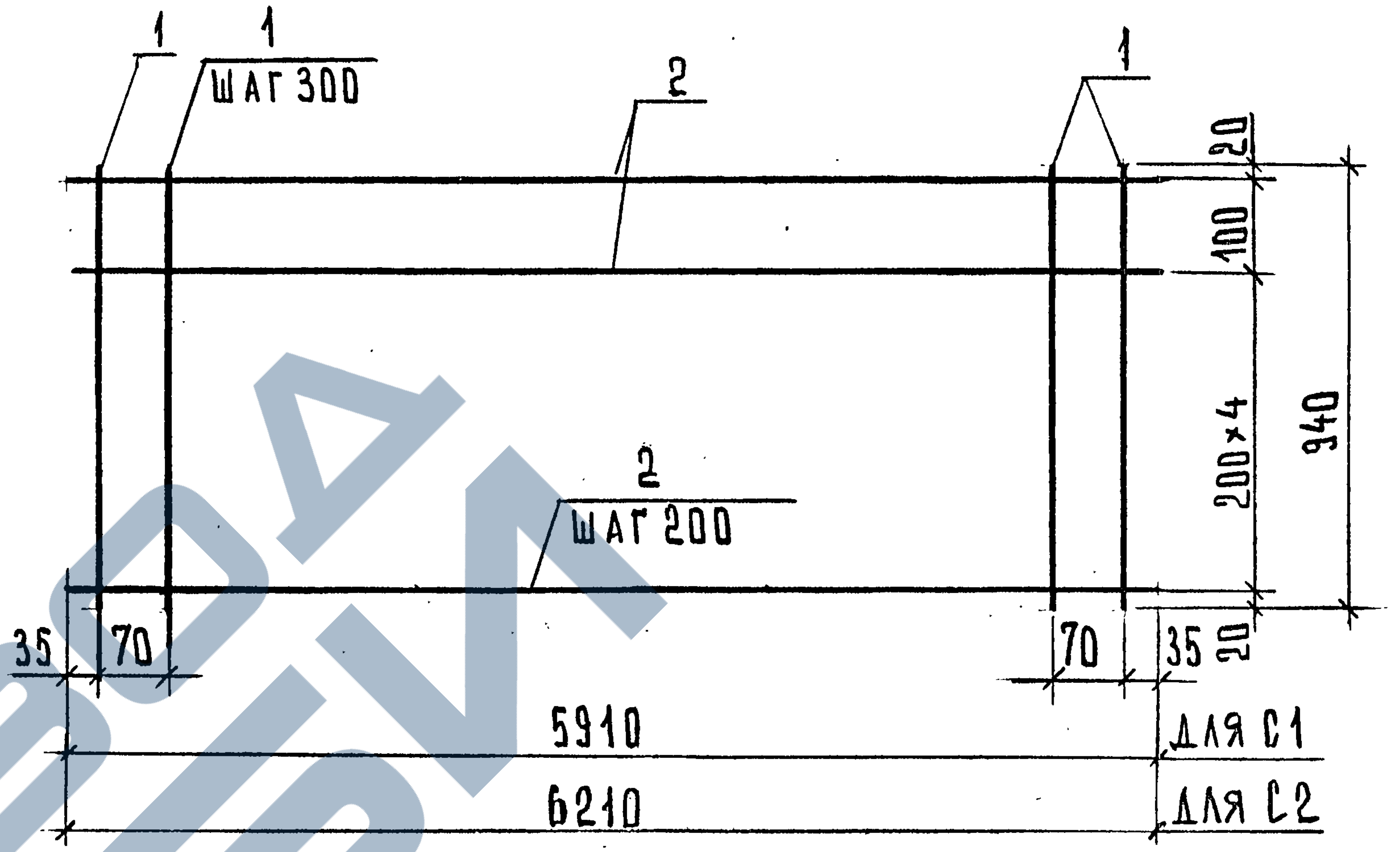
1.243.1-5.2-20

Каркас КР1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


1
1
ШАГ 300
2
1
20
100
200×4
940
2
ШАГ 200
35
70
70
35
20
5910
для С1
6210
для С2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С1	1	Ø4 Вр I, ℓ = 940	22	0,09	5,22
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 5910	6	0,54	
С2	1	Ø4 Вр I, ℓ = 940	23	0,09	5,49
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 6210	6	0,57	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж. отд	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат	Домрачева		

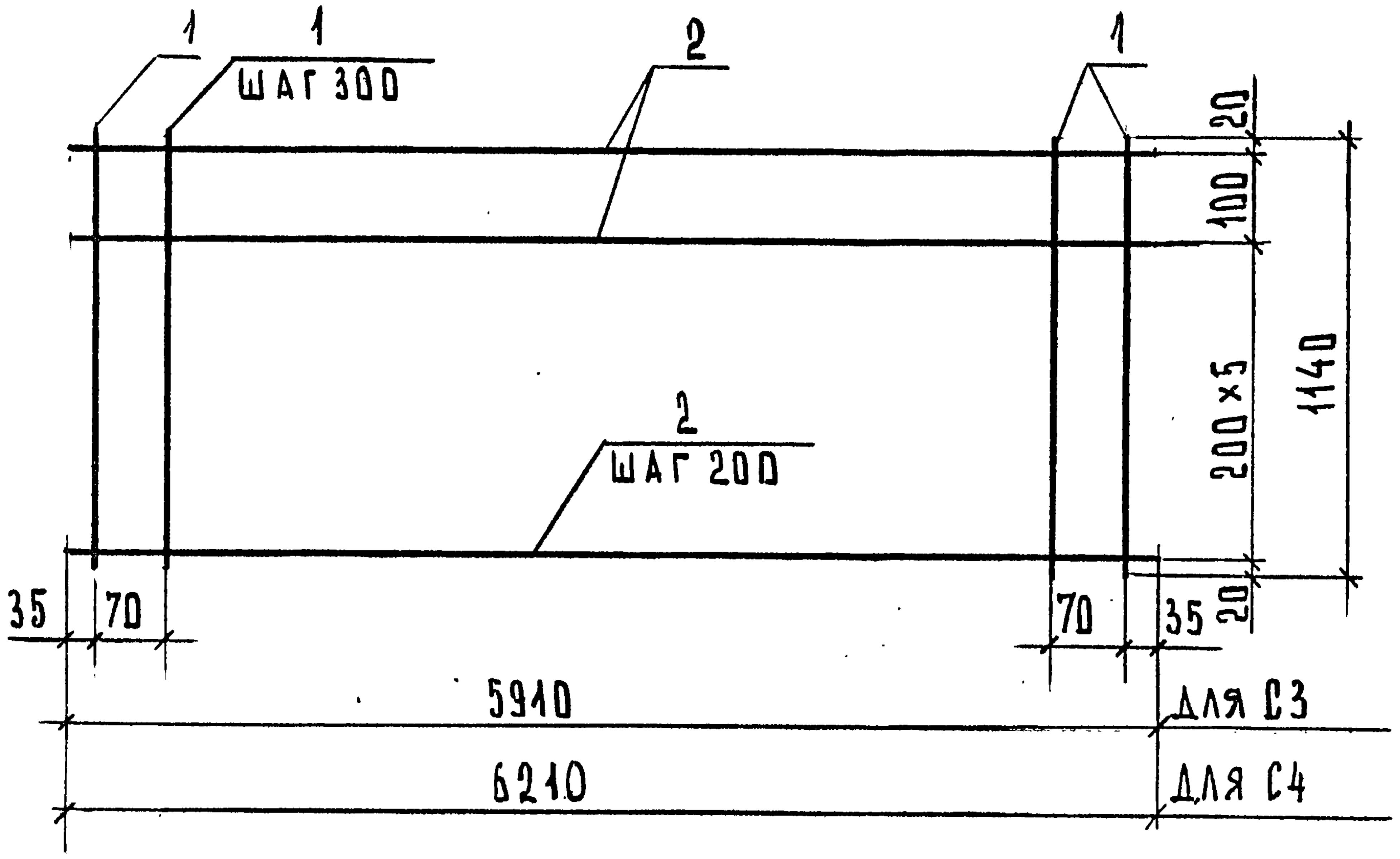
1.243.1-5.2-21

Сетка С1, С2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


1
1
ШАГ 300
2
1
20
100
200×5
1140
2
ШАГ 200
35
70
70
35
20
5910
ДЛЯ С3
6210
ДЛЯ С4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С3	1	Ø4 Вр I, ℓ = 1140	22	0,11	6,20
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 5910	7	0,54	
С4	1	Ø4 Вр I, ℓ = 1140	23	0,11	6,52
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 6210	7	0,57	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова	
Н.контр.	Каляпкина	
Гл.инж.отд.	Петров	
Зав.гр.	Каляпкина	
Вед.инж.	Черпакова	
Техн.I кат	Домрачева	

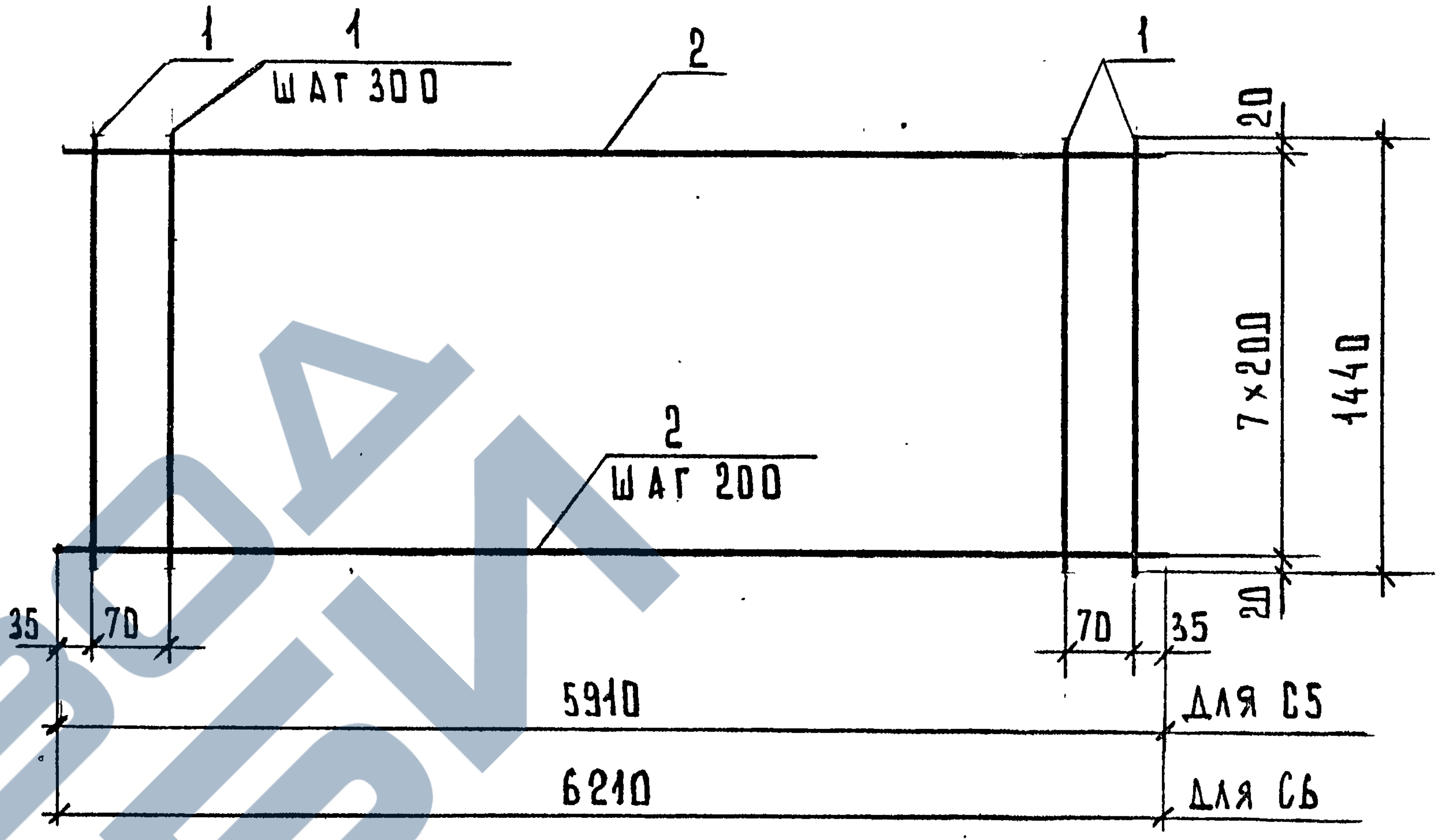
1.243.1-5.2-22

Сетка С3, С4

Стадия	Лист	Листов
Р		Р

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


1
1
ШАГ 300
2
1
20
7×200
1440
2
ШАГ 200
35
70
70
35
20
5910
ДЛЯ С5
6210
ДЛЯ С6

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С5	1	Ø4 Вр I, ℓ = 1440	22	0,13	7,18
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 5910	8	0,54	
С6	1	Ø4 Вр I, ℓ = 1440	23	0,13	7,55
	2	Ø4 Вр I, ℓ = 6210	8	0,57	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова	
Н.контр.	Каляпкина	
Гл.инж.отд.	Петров	
Зав.гр.	Каляпкина	
Вед.инж.	Черпакова	
Техн.I кат	Домрачева	

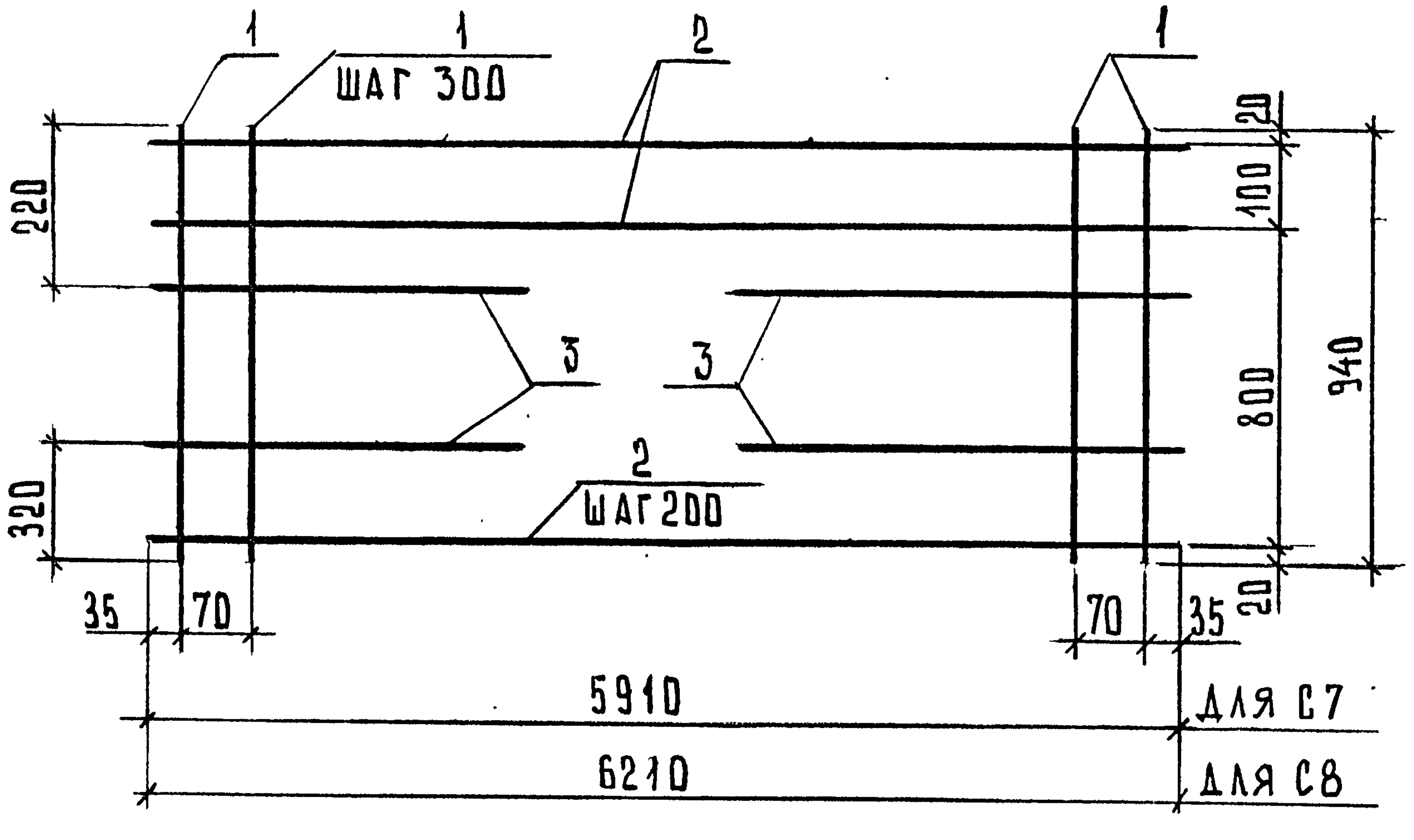
1.243.1-5.2-23

Сетка С5, С6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


1
1
ШАГ 300
2
1
220
320
3
3
2
ШАГ 200
20
100
800
940
20
35
70
70
35
5910
ДЛЯ С7
6210
ДЛЯ С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С 7	1	Ø 4 Вр I, ℓ = 940	22	0,09	5,38
	2	Ø 4 Вр I, ℓ = 5910	6	0,54	
	3	Ø 4 Вр I, ℓ = 380	4	0,04	
С 8	1	Ø 4 Вр I, ℓ = 940	23	0,09	5,73
	2	Ø 4 Вр I, ℓ = 6210	6	0,57	
	3	Ø 5 Вр I, ℓ = 380	4	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-24

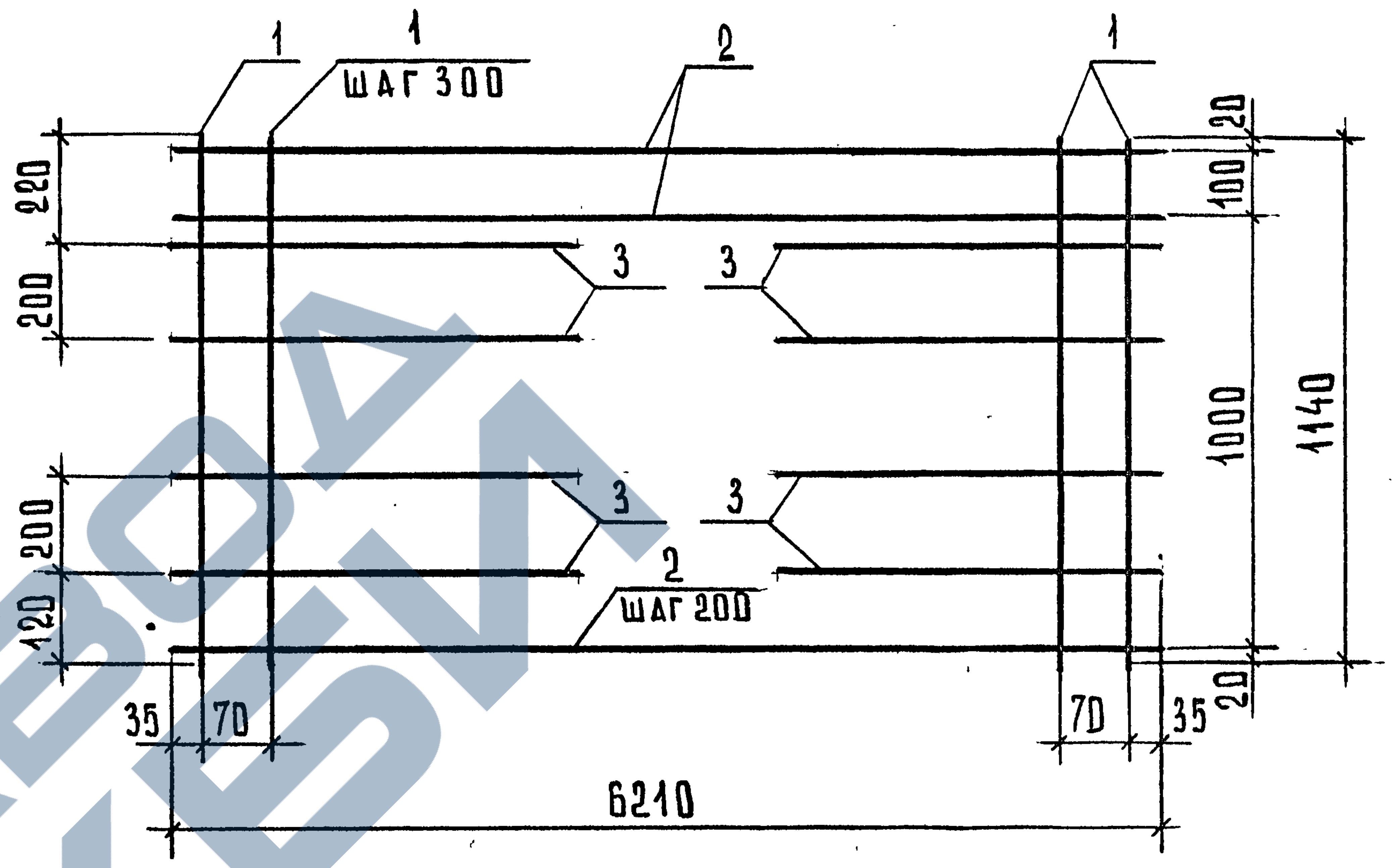
Нач. отд.	Шахова	
Н. контр.	Каляпкина	
Гл. инж.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	
Вед. инж.	Черпакова	
Техн. I кат.	Домрачева	

Сетка С7, С8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


1
1
ШАГ 300
2
1
220
200
3
3
3
3
200
120
2
ШАГ 200
20
100
1000
1140
20
35
70
70
35
6210

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ø 4 Вр I, ℓ = 1140	23	0,11	6,84
2	Ø 4 Вр I, ℓ = 6210	7	0,57	
3	Ø 4 Вр I, ℓ = 380	8	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

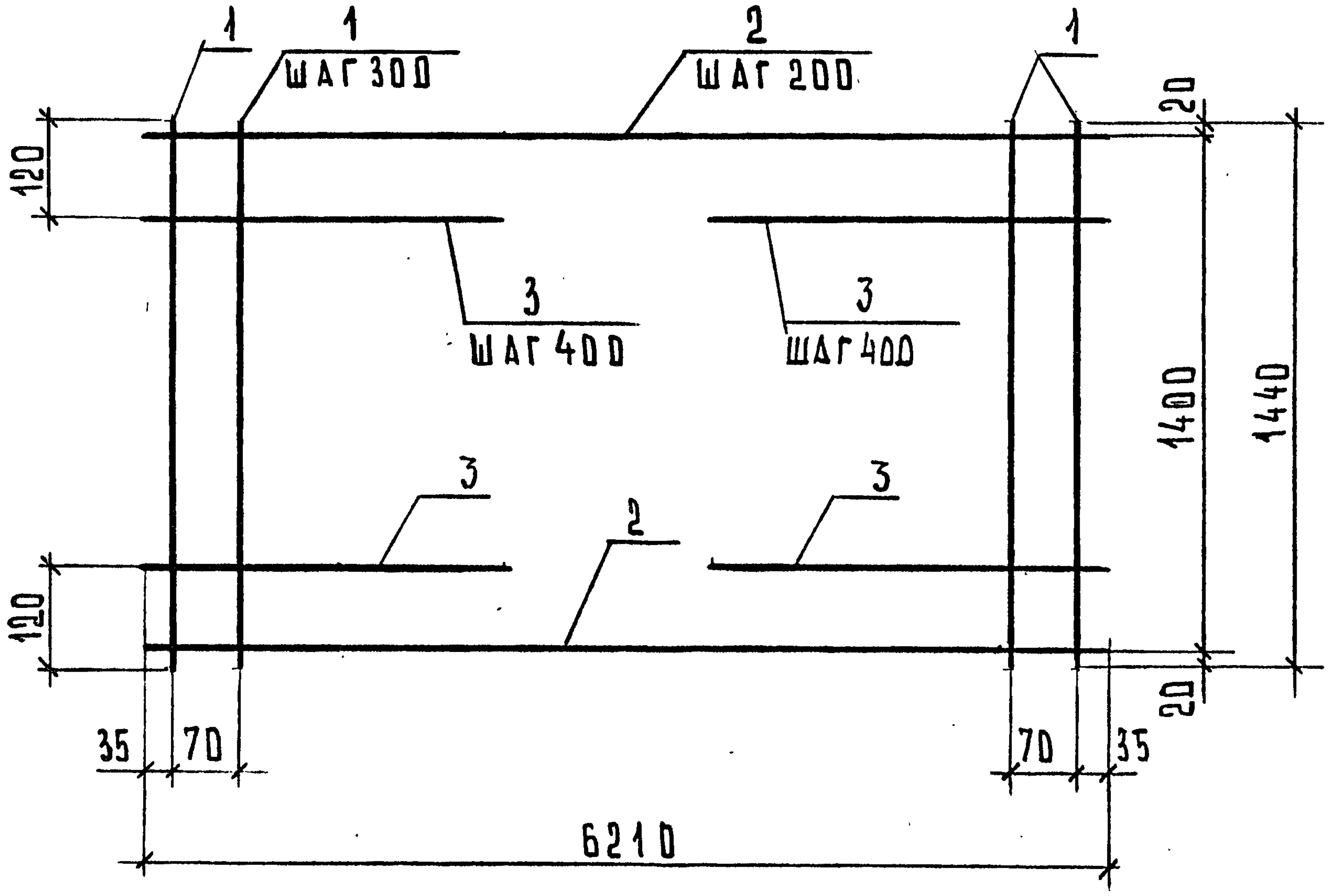
1.243.1-5.2-25

Нач. отд.	Шахова	
Н. контр.	Каляпкина	
Гл. инж.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	
Вед. инж.	Черпакова	
Техн. I кат.	Домрачева	

Сетка С9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий


1
1
шаг 300
2
шаг 200
1
120
20
3
шаг 400
3
шаг 400
1400
1440
3
2
3
120
20
35
70
70
35
6210

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ø4 Вр I, ℓ=1440	23	0,13	8,03
2	Ø4 Вр I, ℓ=6210	8	0,57	
3	Ø5 Вр I, ℓ=380	8	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Каляпкина		
Гл.инж.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Техн.Iкат.	Домрачева		

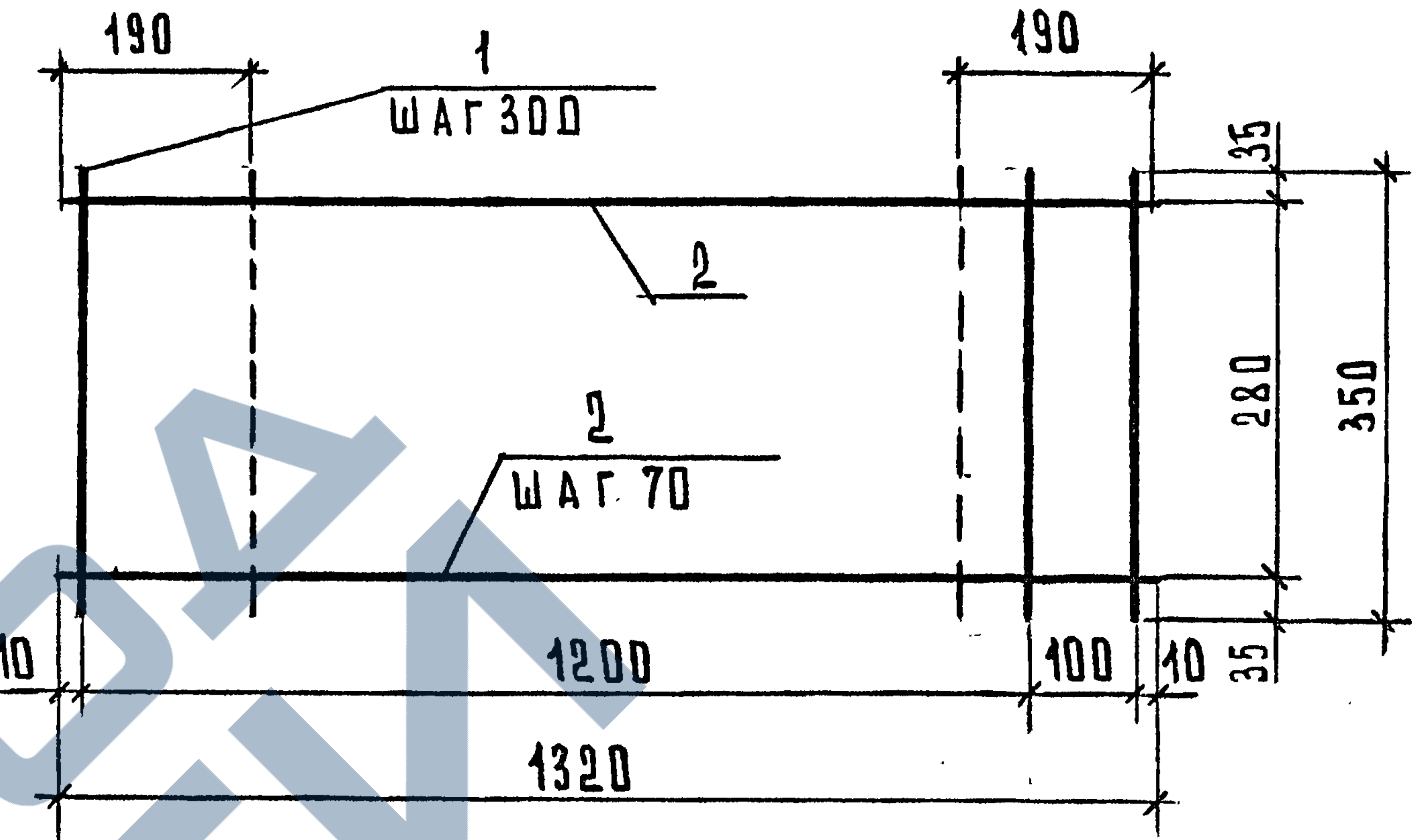
1.243.1-5.2-26

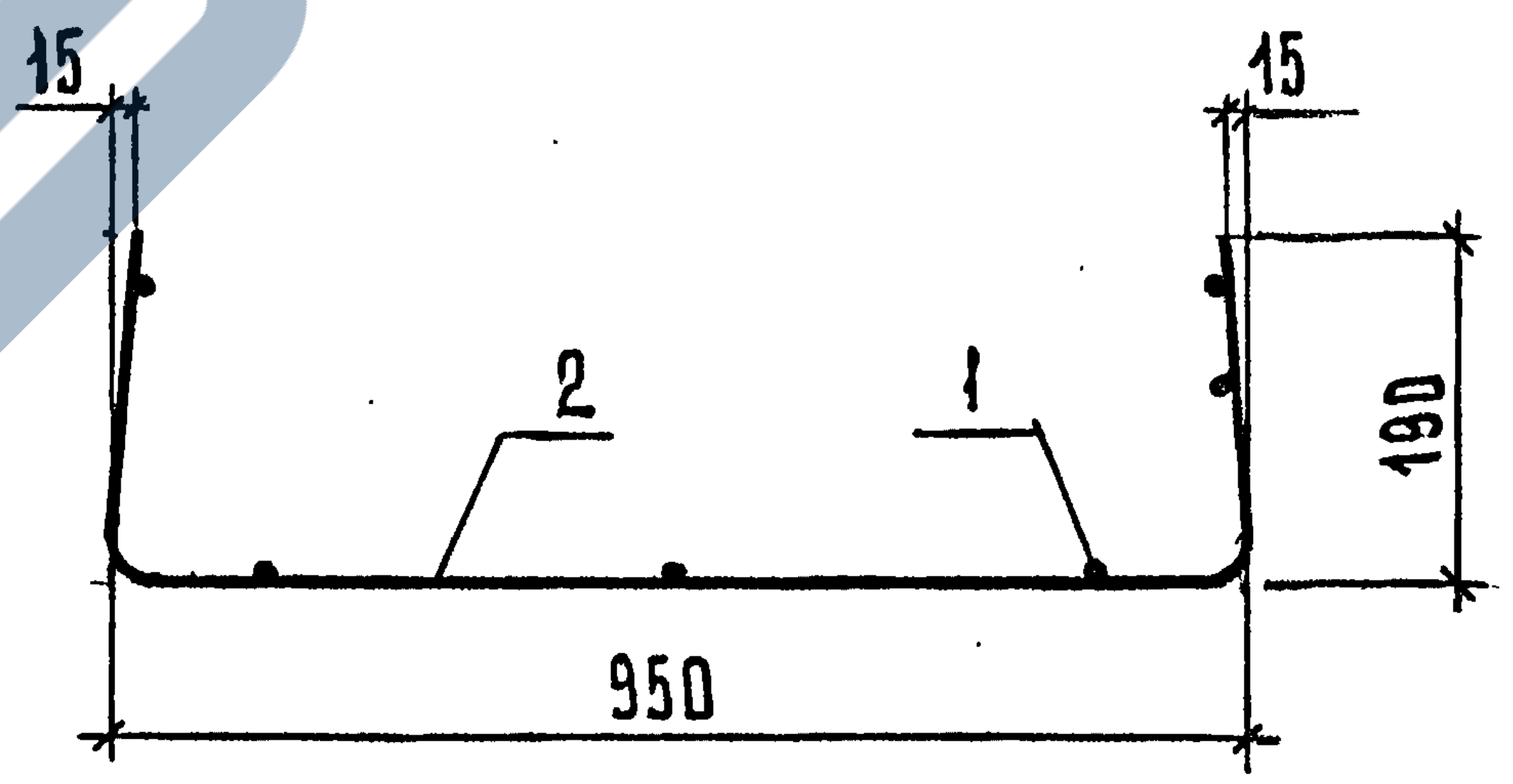
Сетка С10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


190
1
шаг 300
190
35
2
280
350
2
шаг 70
10
1200
100
10
35
1320


15
15
2
1
190
950

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ø4 Вр I, ℓ=350	6	0,03	0,78
2	Ø4 Вр I, ℓ=1320	5	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова		
Н.контр.	Каляпкина		
Гл.инж.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Техн.Iкат.	Домрачева		

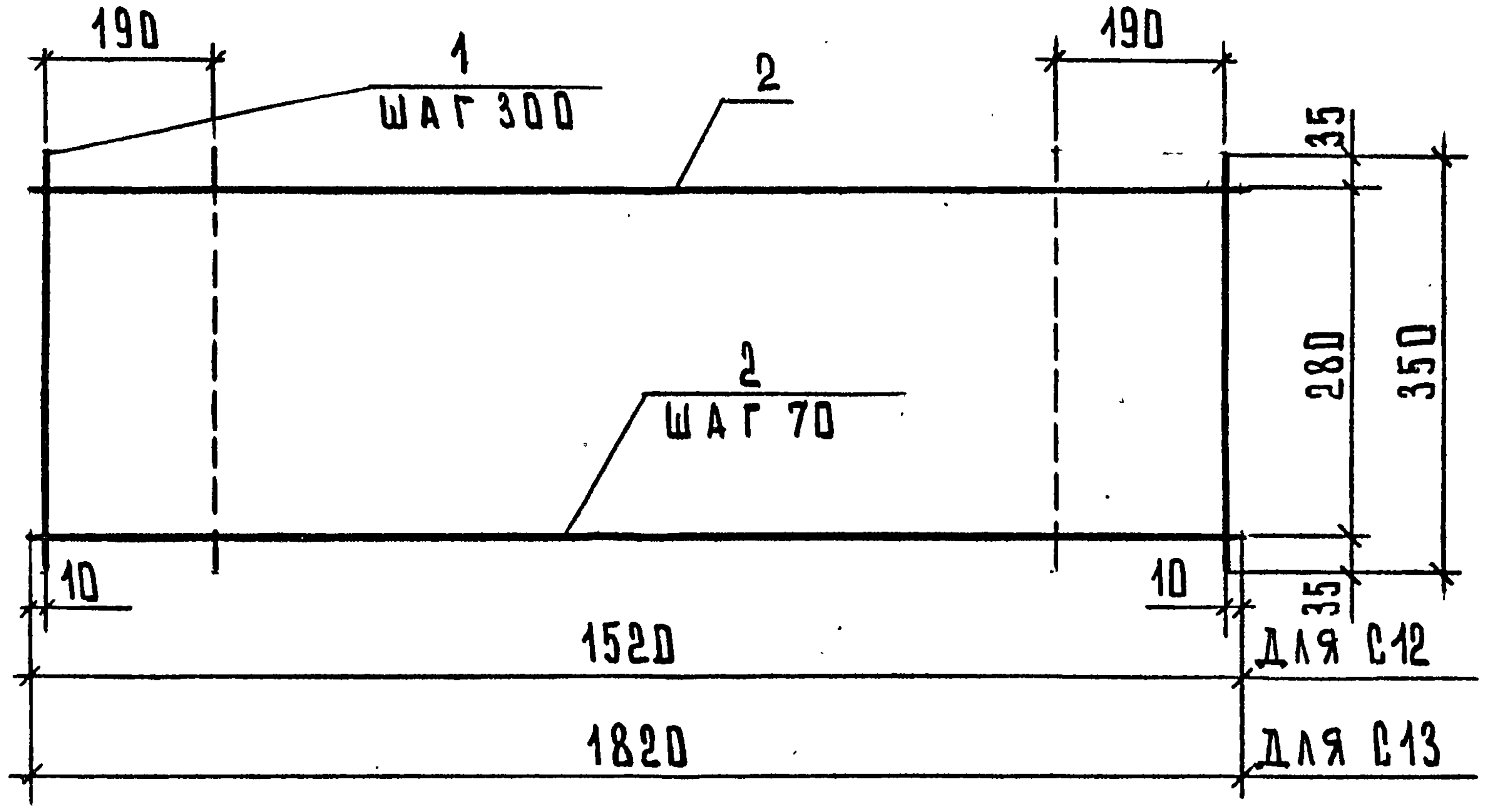
1.243.1-5.2-27

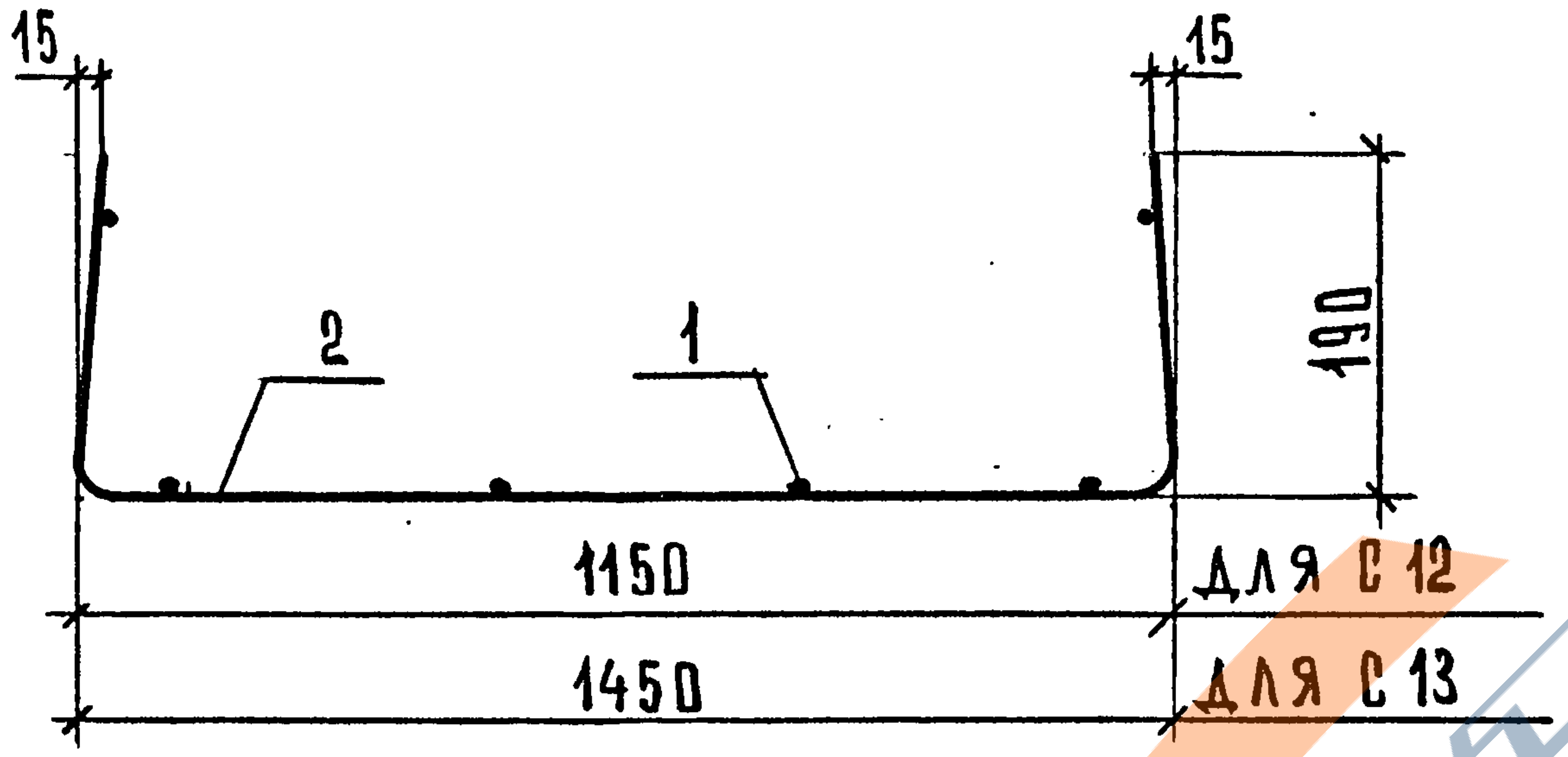
Сетка С11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4


190
1
ШАГ 300
2
190
35
280
350
2
ШАГ 70
10
10
35
1520
ДЛЯ С12
1820
ДЛЯ С13


15
15
2
1
190
1150
ДЛЯ С 12
1450
ДЛЯ С 13

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С12	1	Ø4 Вр I, ℓ=350	6	0,03	0,88
	2	Ø4 Вр I, ℓ=1520	5	0,14	
С13	1	Ø4 Вр I, ℓ=350	7	0,03	1,06
	2	Ø4 Вр I, ℓ=1820	5	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

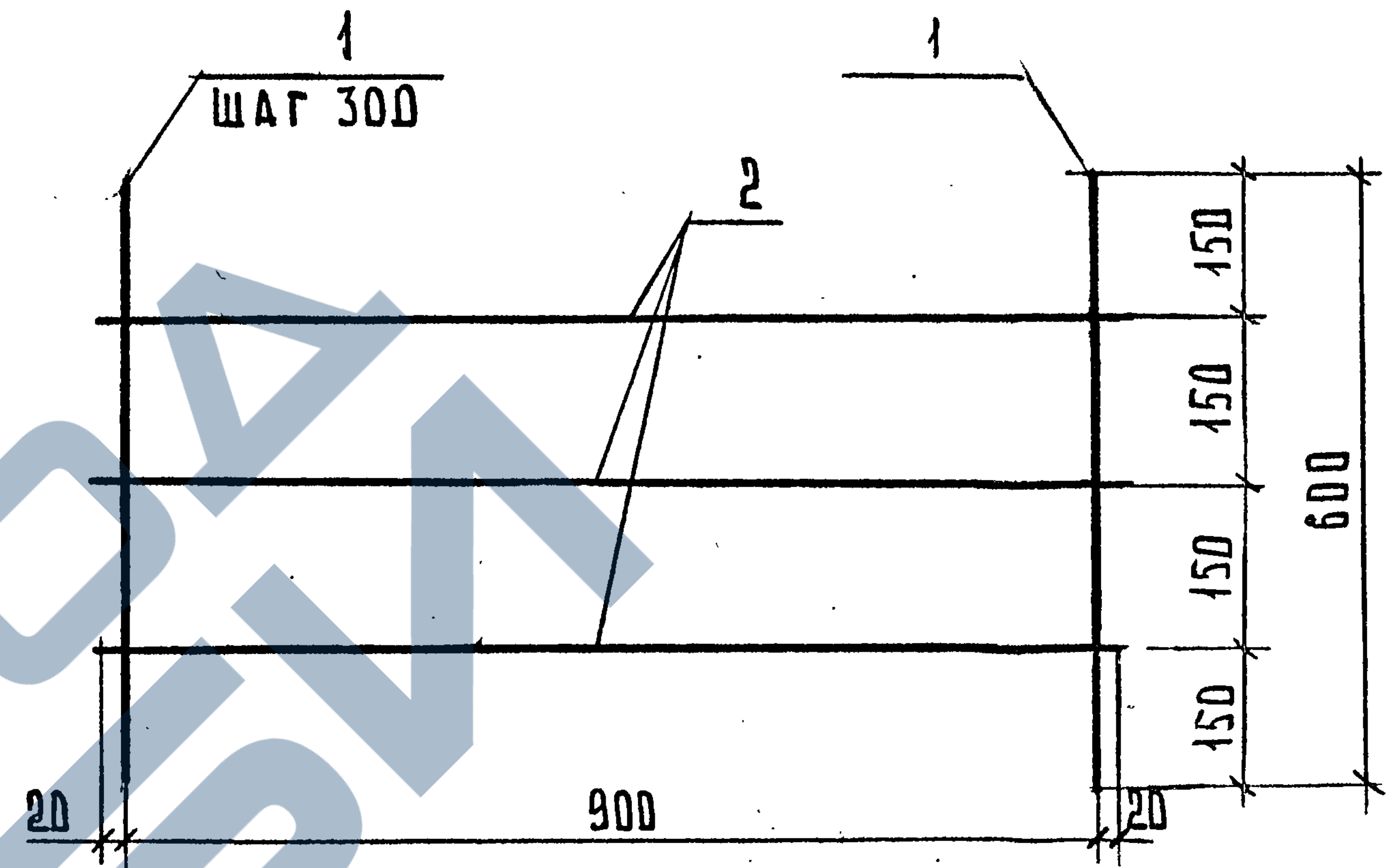
Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова		1.243.1-5.2-28
Н.контр.	Каляпкина		Сетка С12, С13
Гл.инж.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Тех.I кат	Домрачева		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

Формат А4


1
ШАГ 300
1
2
150
150
150
150
600
20
900
20

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ø4 Вр I, ℓ=600	4	0,06	0,51
2	Ø4 Вр I, ℓ=940	3	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

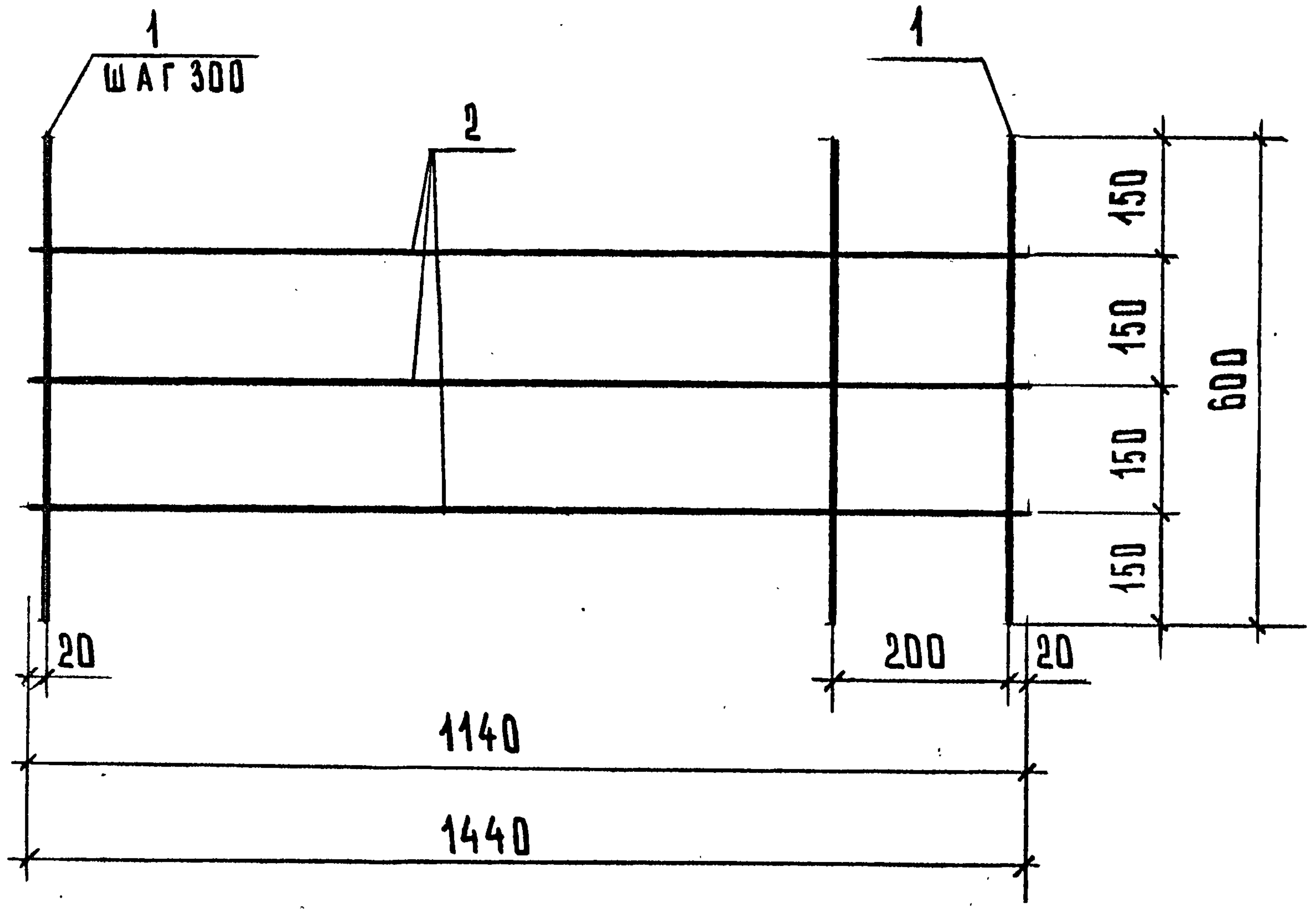
Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Шахова		1.243.1-5.2-29
Н.контр.	Каляпкина		Сетка С14
Гл.инж.	Петров		
Зав.гр.	Каляпкина		
Вед.инж.	Черпакова		
Тех.I кат	Домрачева		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С 15	1	Ø4 Вр I, ℓ=600	5	0,06	0,52
	2	Ø4 Вр I, ℓ=1140	2	0,11	
С 16	1	Ø4 Вр I, ℓ=600	6	0,06	0,62
	2	Ø4 Вр I, ℓ=1440	2	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

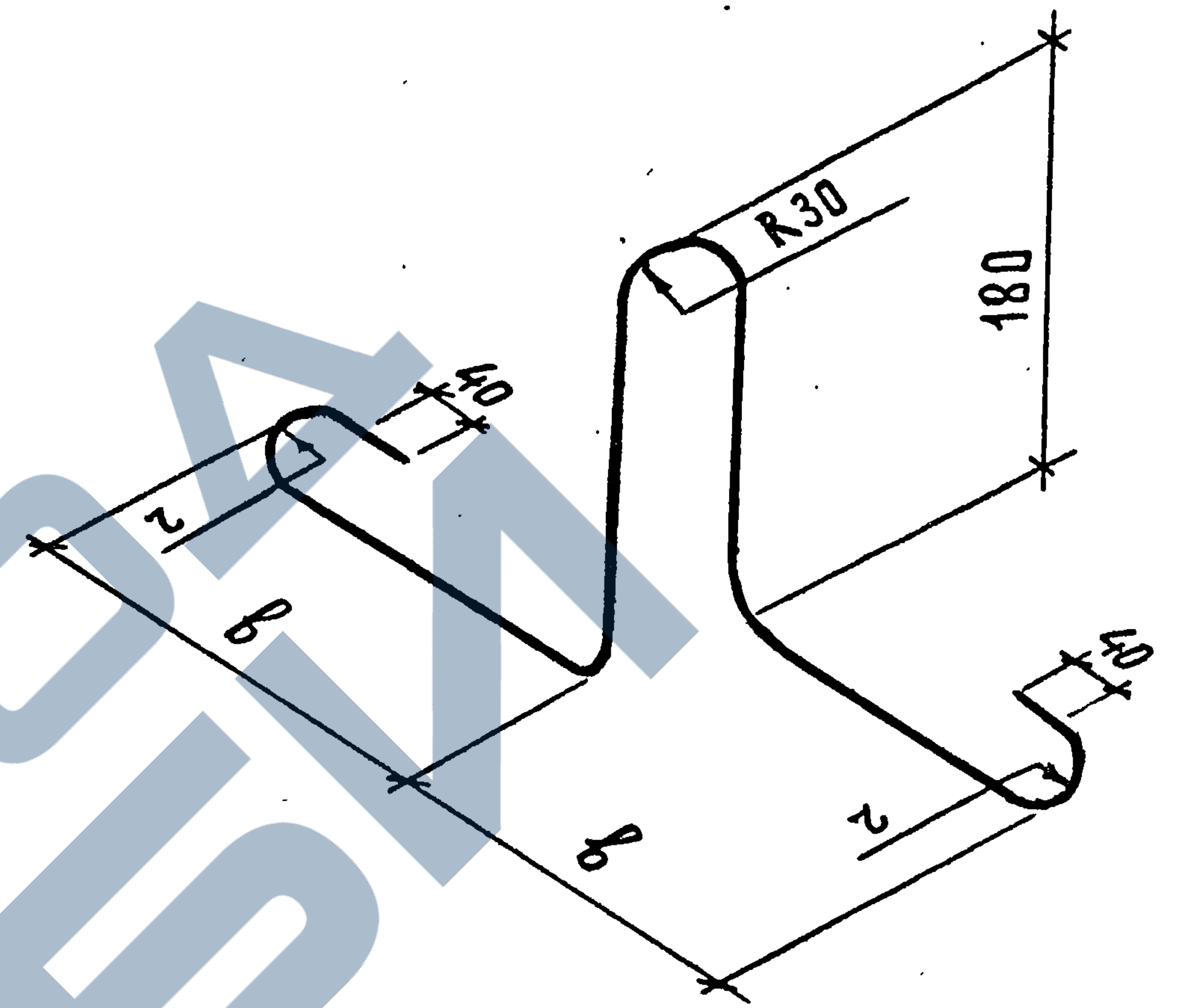
1.243.1-5.2-30

Сетка С15, С16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
учебных зданий

Формат А4



Марка петли	Ø, мм	в, мм	г, мм	Длина, мм	Масса, кг
П1	12AI	250	20	1100	0,98
П2	14AI	310	30	1265	1,53

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Шахова		
Н. контр.	Каляпкина		
Гл. инж.	Петров		
Зав. гр.	Каляпкина		
Вед. инж.	Черпакова		
Техн. I кат.	Домрачева		

1.243.1-5.2-31

Петля строповочная
П1, П2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП
учебных зданий

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса А						Изделия арматурные							Общий расход
							Арматура класса							
	А – IV					Всего	А – I			Вр – I			Всего	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
П60.10 – 6AIV	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10 – 8AIV – 1	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10 – 8AIV – 2	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
П60.10 – 10AIV – 1		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	45,75
П60.10 – 10AIV – 2				37,76	37,76	37,76	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
П60.12 – 6AIV		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
П60.12 – 8AIV – 1			36,10		36,10	36,10	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	50,50
П60.12 – 8AIV – 2			43,32		43,32	42,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
П60.12 – 10AIV				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
П60.15 – 6AIV – 1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
П60.15 – 6AIV – 2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15 – 8AIV – 1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15 – 8AIV – 2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
П60.15 – 10AIV				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.243.1-5.2-РС

Нач. отд.	Шахова	Шахов
Н. контр.	Каляпкина	Каляп
Гл. инж.	Петров	
Зав. гр.	Каляпкина	Каляп
Вед. инж.	Черпакова	Черп

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИЭП учебных зданий

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные							Общий расход
	А-IV					Всего	Арматура класса							
	ГОСТ 5781-82						А-I			Вр-I			Всего	
							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
П63.10 – 6АIV-1	7,76			19,82	27,58	27,58	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	40,23
П63.10 – 6АIV-2		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 – 8АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 – 8АIV-2	7,76		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77
П63.10 – 10АIV-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П63.10 – 10АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78
П63.12 – 6АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20
П63.12 – 6АIV-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П63.12 – 8АIV-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П63.12 – 8АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П63.12 – 10АIV-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П63.12 – 10АIV-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69
П63.15 – 6АIV-1		44,64			44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95
П63.15 – 6АIV-2	7,76		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П63.15 – 8АIV				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П63.15 – 10АIV-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71
П63.15 – 10АIV-2		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.243.1-5.2-РС	Лист
	2

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса Ат-IVк ГОСТ 10884-81						Изделия арматурные. Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80				Общий расход
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Всего	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Всего	
ПБ0.10-6АтIVк	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
ПБ0.10-8АтIVк-1	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
ПБ0.10-8АтIVк-2	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
ПБ0.10-10АтIVк-1		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	45,75
ПБ0.10-10АтIVк-2				37,76	37,76	37,76	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
ПБ0.12-6АтIVк		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
ПБ0.12-8АтIVк-1			36,10		36,10	36,10	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	50,50
ПБ0.12-8АтIVк-2			43,92		43,32	43,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
ПБ0.12-10АтIVк				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92			11,00	14,92	62,12
ПБ0.15-6АтIVк-1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
ПБ0.15-6АтIVк-2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
ПБ0.15-8АтIVк-1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
ПБ0.15-8АтIVк-2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
ПБ0.15-10АтIVк				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243.1-5.2-РС	Лист 3

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные							Общий расход
	Ат – IVк					Всего	Арматура класса						Всего	
	ГОСТ 10884-81						А – I			Вр – I				
							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	⌀ 10	⌀ 12	⌀ 14	⌀ 16	Итого		⌀ 12	⌀ 14	Итого	⌀ 4	⌀ 5	Итого		
П63.10-6АтIVк-1	7,76			19,82	27,58	27,58	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	40,23
П63.10-6АтIVк-2		33,48		33,48	33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10-8АтIVк-1		33,48		33,48	33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10-8АтIVк-2	7,76		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77
П63.10-10АтIVк-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П63.10-10АтIVк-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78
П63.12-6АтIVк-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20
П63.12-6АтIVк-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П63.12-8АтIVк-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П63.12-8АтIVк-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П63.12-10АтIVк-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П63.12-10АтIVк-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69
П63.15-6АтIVк-1		44,64			44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95
П63.15-6АтIVк-2	7,76		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П63.15-8АтIVк				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П63.15-10АтIVк-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71
П63.15-10АтIVк-2		11,16		59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные							Общий расход
	Ат – IVС					Всего	Арматура класса						Всего	
	ГОСТ 10884-81						А – I ГОСТ 5781-82			Вр – I ГОСТ 6727-80				
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого		Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		
П60.10-6АтIVС	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10-8АтIVС	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,49		8,46	12.38	48,64
П60.10-10АтIVС-1				37,76	37,76	37,26	3,92		3,92	9.97		9,97	13.89	51,65
П60.10-10АтIVС-2			43,32		43.32	43,32	3,92		3,92	9.97		9,97	13.89	57.21
П60.12-6АтIVС		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14.40	46,26
П60.12-8АтIVС-1		37,17			37,17	37,17	3,92		3,92	10,48		10,48	14.40	51,57
П60.12-8АтIVС-2			43,32		43,32	43,32	3,92		3,92	10,48		10.48	14.40	57,72
П60.12-10АтIVС-1				47,20	47,20	47,20	3.92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
П60.12-10АтIVС-2			50.54		50,54	50.54	3,92		3,92	11,00		11.00	14.92	65.46
П60.15-6АтIVС-1	7,38		28.88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
П60.15-6АтIVС-2		42.48			42,48	42,84		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15-8АтIVС		31.86	14,44		46,30	46,30		6,12	6.12	11,82		11,82	17,94	64,24
П60.15-10АтIVС-1				56,64	56,64	56,64		6,12	6.12	13,28		13,28	19,40	76.04
П60.15-10АтIVС-2				75,52	75,52	75,52		6,12	6,12	13.28		13.28	19,40	94.92

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам.инв.№

кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные							Общий расход
	Ат-IVс ГОСТ 10884-81					Всего	Арматура класса						Всего	
							А-I ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
П63.10-6АтIVс		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10-8АтIVс-1	7,76		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77
П63.10-8АтIVс-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	58,19
П63.10-10АтIVс-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П63.10-10АтIVс-2		11,16		39,64	50,80	50,80	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	65,04
П63.12-6АтIVс-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П63.12-6АтIVс-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10.80	14,72	53,78
П63.12-8АтIVс-1			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60.26
П63.12-8АтIVс-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	67,85
П63.12-10АтIVс-1				49,55	49,55	49.55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П63.12-10АтIVс-2				59,46	59,46	59,46	3,92	6,12	3,92	11,64		11,64	15,56	75,02
П63.15-6АтIVс-1			45,54		45,54	45,54		6.12	6,12	12,19		12,19	18,31	63,85
П63.15-6АтIVс-2	7,76		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П63.15-8АтIVс-1				59,46	59,46	59,46		6.12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П63.15-8АтIVс-2	7,76			59,46	67,22	67,22		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	85,53
П63.15-10АтIVс-1		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87
П63.15-10АтIVс-2				79,28	79,28	79,28		6,12	6.12	13,65	0,48	14,13	20,25	99,53

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

1.243.1-5.2-РС

Лист
6