

В алфавитном порядке
по инициалам ИТМ от 11.03.80
№ 5-5100/467 на сур
16, 17, 19, 20, 32, 34

Степ - 25.03.80г.

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432-14

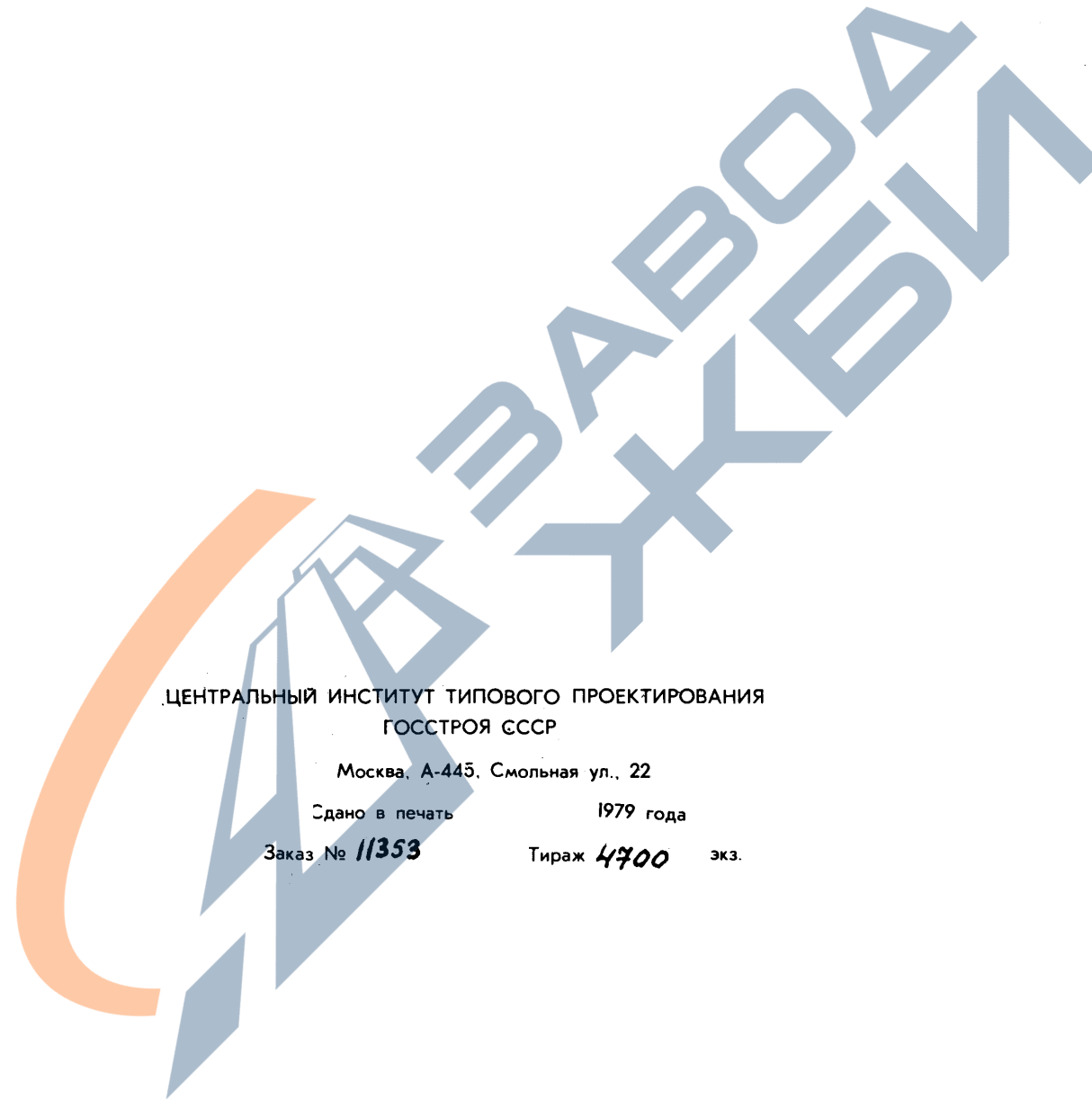
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

ВЫПУСК 1
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16224

ЦЕНА 1-11

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1979 года

Заказ № **11353**

Тираж **4700** экз.

Содержание

<https://zavodjbi.com/>

Стр.	Содержание	Лист	Лист
2	Содержание		
3-11	Пояснительная записка		
12	Опалубка и армирование рядовых панелей	1	
13	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	2	
14	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	3	
15	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	4	
16	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для углов и температурных швов	5	
17	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для углов и температурных швов	5	
18	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	7	
19	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	8	
20	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	9	
21	Опалубка и армирование подкарнизных панелей	10	
22	Опалубка и армирование подкарнизных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	11	
23	Опалубка и армирование подкарнизных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	12	
24	Опалубка и армирование парапетных панелей	13	
25	Опалубка и армирование парапетных панелей для углов и температурных швов	14	
26	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	15	
27	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для температурных швов	16	
28	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	17	
29	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	18	
30	Опалубка и армирование рядовых панелей - перемычек длиной 3 м	19	
31	Опалубка и армирование панелей для простенков длиной 3 и 1,5 м при ширине проема 3 м	20	
32	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 3 м	21	
33	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	22	
34	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	23	
35	Условья 1-7	24	

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1978

Содержание

СЕРИЯ
1 432 - 14
ЛИСТ
1

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи однослойных стеновых панелей для отапливаемых производственных зданий.

2. Наименования, условия применения и указания по расчету панелей приведены в выпуске Д*. Рабочие чертежи плоских сварных каркасов, монтажные сетки и закладных деталей приведены в выпуске 3 настоящей серии.

3. Панели запроектированы из следующих материалов:

- а) автоклавных ячеистых бетонов с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 - 800 \text{ кг/м}^3$;
- б) керамзитобетона, перлитобетона и аглопоритобетона плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 900 - 1200 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении панелей из легкого бетона возможно применение перлитового, гранулированного песка.

4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-I, А-II и обжимной арматурной проволоки класса В-I. Монтажные сетки изготавливают из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2 класса А-I. Для изделий, предназначенных для подвеса и монтажа при t° ниже -40° запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Сварку и сборку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сварку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

Плоские каркасы на период сборки и сварки их в пространственном каркасе рекомендуются натягивать. Этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрические размеры пространственных каркасов.

Для сварки и сборки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сборочный вертикальный кондуктор, рабочие чертежи которого разработаны Уральским Проектноинженерным проектом (620094, Свердловск, К-64, ул. Блюхера, 28).

Сварка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки в подвесном устройстве типа МТАП-75. В монтажном положении панели из ячеистого бетона должны быть защищены от коррозии.

Способы защиты арматур от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона» (СН 277-70).

7. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием согласно указанию СН и П II-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии».

8. Закладные детали должны фиксироваться на верхах стальных ферм.

9. Величина относительной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной.

10. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11118-73 «Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен» и ГОСТ 13578-68.



Пояснительная записка

Серия	1432-14
Выпущено	1

ШТАМПОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

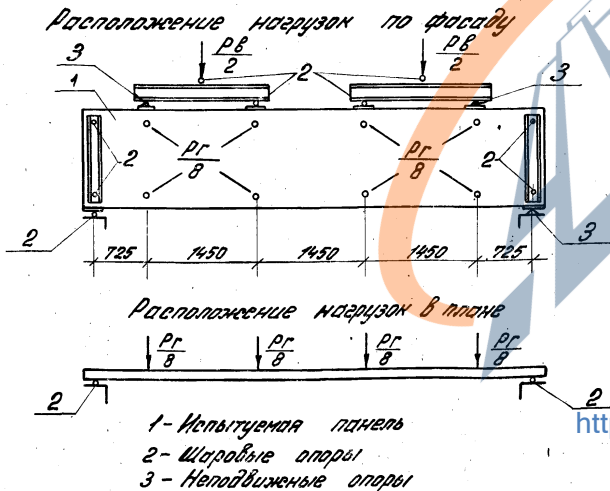
«Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий».

11. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8029-77 «Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости» с учетом требований «Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий», Москва, 1970г.

Схема опирания и загрузки панелей при испытании приведена на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в табл. 2 и 3.

Рис. 1. Схема испытания панелей



<https://zavodjbi.com/>

Указания по подбору петель для подъема панелей

Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по табл. 1.

В номенклатуре панелей (см. выпуск 0) и в выборках стали на панели не учтены расходы стали на монтажные петли.

Рекомендации по распаковке панелей

Извлечение панелей из форм и кантование из горизонтального положения в вертикальное следует производить с помощью специального кантователя.

При отсутствии кантователя те же операции необходимо производить с применением дополнительных строповочных приспособлений и подъемного крана.

Пример строповки панелей приведен на стр. 5. Во избежание окаливания панелей в местах контакта троса с панелью на время подъема устанавливается инвентарный стальной уголок 100x8 с прорезью в полке для тросов.

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1978

Пояснительная записка

Лист	1.432-14
Выпуск	1

Испытательные нагрузки для панелей из бетона на пористых заполнителях

<https://zavodjbi.com/>

№ панели по номерному ряду	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допускаемые отклонения		
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)		Горизонтальная, тс				Вертикальная	Горизонтальная		см	см	
		C=1,4	C=1,6	C=1,4		C=1,6						Допускаемые отклонения	
				Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	тс	тс		см	см	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	ПС 600. 9. 20 - П-1	2,31	2,64	0,94	0,14	1,07	0,16	1,50	0,48	1,69	0,34	0,51	
2	ПС 600. 12. 20 - П-1	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55	
3	ПС 600. 18. 20 - П-1	4,62	5,27	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	2,01	0,40	0,60	
4	ПС 600. 9. 25 - П-1	2,90	3,31	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,60	0,12	0,18	
5	ПС 600. 12. 25 - П-1	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20	
6	ПС 600. 18. 25 - П-1	5,62	6,42	1,90	0,28	2,17	0,33	3,65	0,97	0,52	0,10	0,15	
7	ПС 600. 9. 30 - П-1	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,18	0,04	0,06	
8	ПС 600. 12. 30 - П-1	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07	
9	ПС 600. 18. 30 - П-1	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,21	0,04	0,06	
10	ПС 600. 9. 20 - П-2	5,67	6,48	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,62	2,63	0,53	0,79	
11	ПС 600. 12. 20 - П-2	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89	
12	ПС 600. 18. 20 - П-2	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87	
13	ПС 600. 9. 25 - П-2	6,26	7,14	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,67	2,14	0,43	0,64	
14	ПС 600. 12. 25 - П-2	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63	
15	ПС 600. 18. 25 - П-2	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60	
16	ПС 600. 9. 30 - П-2	6,74	7,70	2,72	0,41	3,12	0,47	4,38	1,62	1,57	0,31	0,47	
17	ПС 600. 12. 30 - П-2	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46	
18	ПС 600. 18. 30 - П-2	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58	

<https://zavodjbi.com/>ТК
1978

Пояснительная записка

Серия
1.432-14
Выпуск
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
220	ПГ 600. 12. 20-17-6	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
221	ПГ 600. 18. 20-17-6	7,22	8,25	4,10	0,62	4,66	0,70	4,68	2,43	2,90	0,58	0,87
222	ПГ 600. 12. 25-17-6	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
223	ПГ 600. 18. 25-17-6	8,03	9,17	4,10	0,62	4,66	0,70	5,30	2,43	2,01	0,41	0,62
224	ПГ 600. 12. 30-17-6	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
225	ПГ 600. 18. 30-17-6	9,05	10,4	4,10	0,62	4,66	0,70	5,88	2,43	1,72	0,34	0,52
226	ПГ 600. 12. 20-17-7	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55
227	ПГ 600. 18. 20-17-7	4,62	5,27	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	2,01	0,40	0,60
228	ПГ 600. 12. 25-17-7	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,63	0,13	0,20
229	ПГ 600. 18. 25-17-7	5,62	6,42	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	0,52	0,10	0,15
230	ПГ 600. 12. 30-17-7	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,37
231	ПГ 600. 18. 30-17-7	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,21	0,04	0,36
256	ПГ 600. 12. 20-17-8	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
257	ПГ 600. 18. 20-17-8	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
258	ПГ 600. 12. 25-17-8	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
259	ПГ 600. 18. 25-17-8	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
260	ПГ 600. 12. 30-17-8	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
261	ПГ 600. 18. 30-17-8	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58
286	ПГ 600. 12. 20-17-9	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
287	ПГ 600. 18. 20-17-9	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,89
288	ПГ 600. 12. 25-17-9	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
299	ПГ 600. 18. 25-17-9	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
290	ПГ 600. 12. 30-17-9	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
291	ПГ 600. 18. 30-17-9	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1978

Пояснительная записка

Серия
1.432-14
Выпуск
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
139	ПГ 600. 9. 20-2-3	4,90	5,60	6,30	2,30	0,35	2,60	0,39	2,90	0,44	3,18	1,35	2,97	0,60	0,89
140	ПГ 600. 12. 20-9-3	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
141	ПГ 600. 18. 20-9-3	6,44	7,36	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,91	0,58	0,87
142	ПГ 600. 9. 25-9-3	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,39	1,62	2,44	0,49	0,75
143	ПГ 600. 12. 25-9-3	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,82	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
144	ПГ 600. 18. 25-9-3	7,76	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
145	ПГ 600. 9. 50-9-3	5,68	6,30	7,30	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,69	1,62	1,90	0,38	0,57
146	ПГ 600. 12. 30-9-3	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
147	ПГ 600. 18. 30-9-3	8,00	9,12	10,2	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63
208	ПГ 600. 12. 20-9-4	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,65	1,57	0,30	0,46
209	ПГ 600. 15. 20-9-4	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	1,81	1,75	0,35	0,52
210	ПГ 600. 12. 25-9-4	2,56	2,92	3,30	1,21	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
211	ПГ 600. 15. 25-9-4	3,22	3,66	4,13	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	0,78	0,16	0,23
212	ПГ 600. 12. 30-9-4	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,18	0,25
213	ПГ 600. 15. 30-9-4	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,96	0,19	0,31
214	ПГ 600. 12. 20-9-5	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
215	ПГ 600. 15. 20-9-5	5,98	6,82	7,68	3,64	0,55	4,16	0,62	4,67	0,70	3,88	2,16	2,94	0,59	0,83
216	ПГ 600. 12. 25-9-5	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,86	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
217	ПГ 600. 15. 25-9-5	6,72	7,88	8,65	3,87	0,58	4,43	0,66	4,97	0,75	4,18	2,43	2,30	0,46	0,69
218	ПГ 600. 12. 30-9-5	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
219	ПГ 600. 15. 30-9-5	7,22	8,25	9,30	4,08	0,61	4,66	0,70	5,25	0,79	4,68	2,82	1,46	0,29	0,44

<https://zavodjbi.com>
 ТК
 1978

Пояснительная записка

Серия
 1.432-14
 Выпуск
 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
220	70 600. 12. 20-А-6	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
221	70 600. 18. 20-А-6	5,98	6,82	7,68	3,64	0,55	4,18	0,62	4,67	0,70	3,88	2,16	2,94	0,59	0,88
222	70 600. 12. 25-А-6	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
223	70 600. 18. 25-А-6	6,72	7,68	8,65	3,87	0,58	4,43	0,66	4,97	0,75	4,18	2,43	2,30	0,46	0,69
224	70 600. 12. 30-А-6	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
225	70 600. 18. 30-А-6	7,22	8,25	9,30	4,08	0,61	4,66	0,70	5,25	0,59	4,68	2,82	1,46	0,29	0,44
226	70 600. 12. 20-А-7	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,40	0,48	0,72
227	70 600. 18. 20-А-7	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,70	0,54	0,81
228	70 600. 12. 25-А-7	2,56	2,92	3,30	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
229	70 600. 18. 25-А-7	3,86	4,34	4,88	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,40	0,28	0,42
230	70 600. 12. 30-А-7	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,16	0,25
231	70 600. 18. 30-А-7	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	1,10	0,22	0,33
256	70 600. 12. 20-А-8	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
257	70 600. 18. 20-А-8	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,19	0,58	0,87
258	70 600. 12. 25-А-8	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
259	70 600. 18. 25-А-8	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
260	70 600. 12. 30-А-8	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
261	70 600. 18. 30-А-8	8,00	9,12	10,20	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63
285	70 600. 12. 20-А-9	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
287	70 600. 18. 20-А-9	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,19	0,58	0,87
288	70 600. 12. 25-А-9	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
289	70 600. 18. 25-А-9	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
290	70 600. 12. 30-А-9	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
291	70 600. 18. 30-А-9	8,00	9,12	10,20	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63

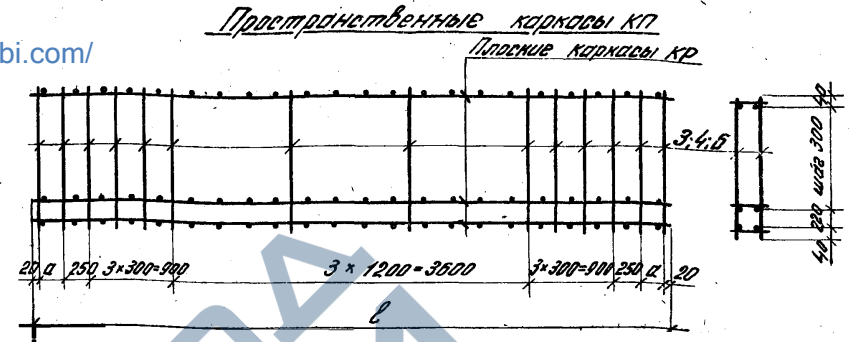
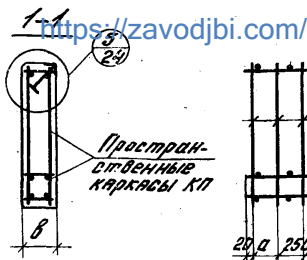
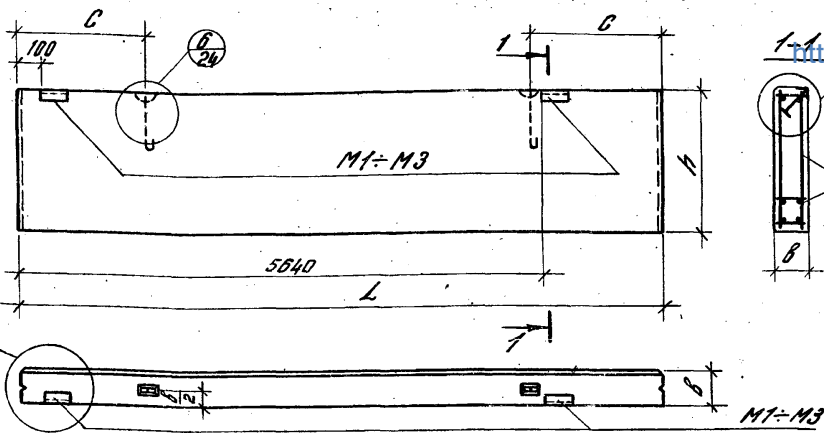
70 600. 12. 20-А-6
 70 600. 18. 20-А-6
 70 600. 12. 25-А-6
 70 600. 18. 25-А-6
 70 600. 12. 30-А-6
 70 600. 18. 30-А-6
 70 600. 12. 20-А-7
 70 600. 18. 20-А-7
 70 600. 12. 25-А-7
 70 600. 18. 25-А-7
 70 600. 12. 30-А-7
 70 600. 18. 30-А-7
 70 600. 12. 20-А-8
 70 600. 18. 20-А-8
 70 600. 12. 25-А-8
 70 600. 18. 25-А-8
 70 600. 12. 30-А-8
 70 600. 18. 30-А-8
 70 600. 12. 20-А-9
 70 600. 18. 20-А-9
 70 600. 12. 25-А-9
 70 600. 18. 25-А-9
 70 600. 12. 30-А-9
 70 600. 18. 30-А-9

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1978

Пояснительная записка

Формы
1432-14
Выпуск
1



№ панели по монтажу	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс												
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурная сталь					Закладные детали						
		мм				Марка	Размеры мм		Вставки пространственного каркаса		Марка	Кол.	ГОСТ 6727-53*		ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		Итого	Всего
		L	h	B	D		В	д	Плоские каркасы	Отдельные отрезки			Класс В-1	Класс В-III	φ, мм	Итого		φ, мм	Итого	φ, мм	Проф.		
10	ПС 625. 9. 20-11																						
11	ПС 625. 9. 20-12		880			КР22							1,6	2,8	4,4	11,2	15,6	0,4	2,8	1,2	4,4	20,0	
12	ПС 625. 12. 20-11			1180	200	КР23							2,0	2,8	4,8	14,0	18,8	0,4	2,8	1,2	4,4	23,2	
13	ПС 625. 12. 20-12																						
14	ПС 625. 18. 20-11																						
15	ПС 625. 18. 20-12			1780		КР24							2,8	5,6	8,4	19,6	28,0	0,4	2,8	1,2	4,4	32,4	
16	ПС 625. 9. 25-11		880			КР25							2,0	2,8	4,8	11,2	16,0	0,4	2,8	1,2	4,4	20,4	
17	ПС 625. 9. 25-12																						
18	ПС 625. 12. 25-11	6230	1180	250	1200	КР26	8190	125	КР8	28	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,0	19,3	0,4	2,8	1,2	4,4	23,7	
19	ПС 625. 12. 25-12																						
20	ПС 625. 18. 25-11			1780		КР27							3,5	5,6	9,1	19,6	28,7	0,4	2,8	1,2	4,4	33,1	
21	ПС 625. 18. 25-12																						
22	ПС 625. 9. 30-11		880			КР28							2,4	2,8	5,2	11,2	16,4	0,6	2,8	1,2	4,6	21,0	
23	ПС 625. 9. 30-12																						
24	ПС 625. 12. 30-11			1180	300	КР29			КР9		М3	2	3,0	2,8	5,8	14,0	19,8	0,6	2,8	1,2	4,6	24,4	
25	ПС 625. 12. 30-12																						
26	ПС 625. 18. 30-11			1780		КР30							4,2	5,6	9,8	19,6	29,4	0,6	2,8	1,2	4,6	34,0	
27	ПС 625. 18. 30-12																						

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения плоской марки необходимо поставить букву Я для железобетона из ячеистого бетона и букву П для панелей из бетона на пористых заполнителях.
 Пример: ПС 625. 9. 20 - Я - Н; ПС 625. 9. 20 - П - Н.

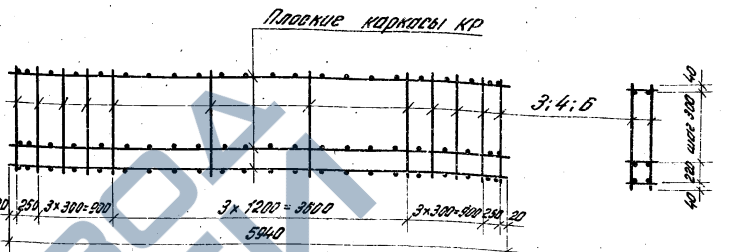
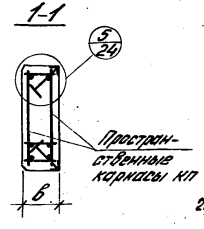
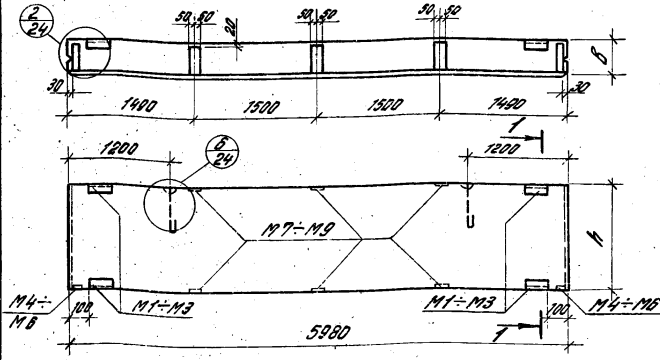
ТК
1978

Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурные швы

Серия 1.432-14
 Выпуск Лист 1 2

<https://zavodjbi.com/>

Пространственные каркасы К17



№ панели по инвентарю	Спецификация арматурные изделия на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс																		
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали									
		h	B	Марка	Виды пространственных каркасов		Марка	Кол.	Арматурные изделия						Закладные детали										
					Плоские каркасы	Трехгранные створки			ГОСТ 8727-53*			ГОСТ 5781-75			Итого	Сталь ГОСТ 380-71		Профильная сталь ГОСТ 380-71							
									Марка	Кол.	Пл.	Кол.	Класс В-I	Класс А-II		Класс А-II	φ, мм	Итого	φ, мм	Площ.	В, мм	Итого	Всего		
70	ПС 600. 9. 20-2	880		КП10	4	3		M1	4	1,6	24	40	—	—	424	424	464	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	194	65,8	
71	ПС 600. 12. 20-2	1180	200	КП11	КР4	5	4	M4	2	2,0	24	44	—	—	530	530	574	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	194	76,8	
72	ПС 600. 18. 20-2	1780		КП12		7	6	M7	6	2,8	4,8	7,6	—	—	742	742	818	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	194	101,2	
73	ПС 600. 9. 25-2	880		КП13		4	3	M2	4	2,0	24	44	—	292	—	292	395	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	218	55,4	
74	ПС 600. 12. 25-2	1180	250	КП14	КР5	5	4	24	M5	2	2,5	24	4,9	—	385	—	385	41,4	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	218	63,2
75	ПС 600. 18. 25-2	1780		КП15		7	6	M8	6	3,5	4,8	8,3	—	511	—	511	594	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	218	81,2	
76	ПС 600. 9. 30-2	880		КП16		4	3	M3	4	2,4	2,4	4,8	18,8	—	—	23,8	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	48,2		
77	ПС 600. 12. 30-2	1180	300	КП17	КР6	5	4	M6	2	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	28,9	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	53,5		
78	ПС 600. 18. 30-2	1780		КП18		7	6	M9	6	4,2	4,8	9,0	32,9	—	—	—	41,9	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	68,5	

Примечание:
 В марке панелей условно прописаны буквы, характеризующие вид бетона и марку арматуры. Буквы, характеризующие вид бетона, записаны в начале марки. Буквы, характеризующие марку арматуры, записаны в конце марки. Буквы, характеризующие вид бетона, записаны в начале марки. Буквы, характеризующие марку арматуры, записаны в конце марки. Пример: ПС 600. 9. 20-2; ПС 600. 9. 20-П-2.

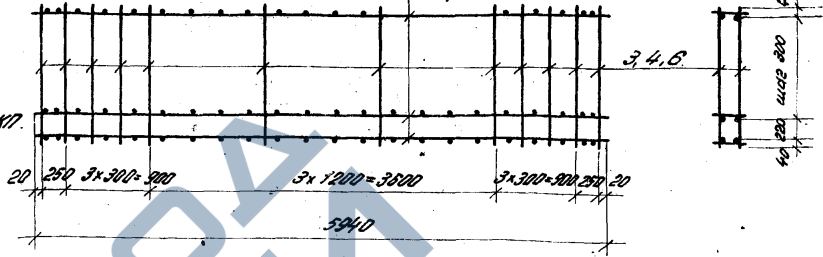
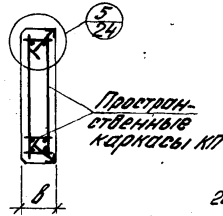
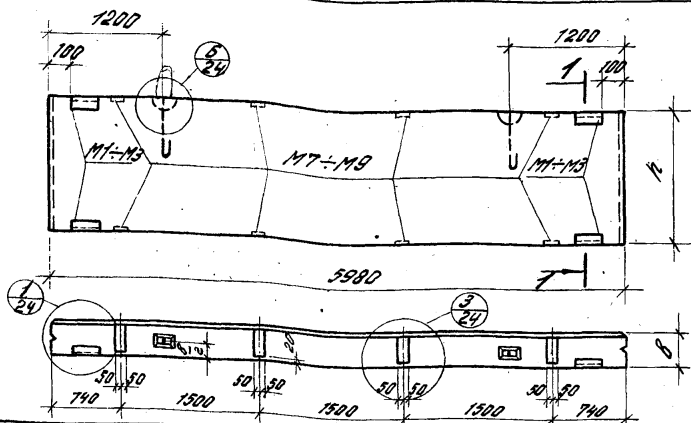
ТК
1978

Опалубка и армирование панелей-перегородок при ленточном остеклении и при простенках шириной 3м

Серия 1.432-14
Листок 1
Лист 4

<https://zavodjbi.com/>

Пространственные каркасы КР
Плоские каркасы КР



ЦНИИПРОИЗДАНИИ
Минстрой СССР
Институт проектирования железобетонных конструкций и изделий
Инженер-проектировщик
М.И. Сидорова

№ панели по монтажной схеме	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали									
		h	b	Марка	Вместо пространственной каркаса		Марка	Кол.	Арматурная сталь					Сталь										
					Плоские каркасы	Отдельные стержни			ГОСТ 6727-53* класс В-I		ГОСТ 5781-75 класс А-I		ГОСТ 5781-75 класс А-II		ГОСТ 10920		ГОСТ 10920		ГОСТ 380-71					
Марка	Кол.	Поз.	Кол.	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм					
139	ПС 600. 9. 20-3	880	200	К1710	4	3	24	M1	4	1,6	2,4	4,0	—	—	424	424	464	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	66,4
140	ПС 600. 12. 20-3	1180		К1711	5	4		M7	8	2,0	2,4	4,4	—	—	530	530	574	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	77,4
141	ПС 600. 18. 20-3	1780		К1712	7	6		—	—	2,8	4,8	7,6	—	—	742	742	818	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	101,8
142	ПС 600. 9. 25-3	880	250	К1713	4	3	24	M2	4	2,0	2,4	4,4	—	292	—	292	336	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	56,0
143	ПС 600. 12. 25-3	1180		К1714	5	4		M8	8	2,5	2,4	4,9	—	365	—	365	414	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	53,8
144	ПС 600. 18. 25-3	1780		К1715	7	6		—	—	3,5	4,8	8,3	—	511	—	511	594	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	81,8
145	ПС 600. 9. 30-3	880	300	К1716	4	3	24	M3	4	2,4	2,4	4,8	18,8	—	—	—	23,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	48,8
146	ПС 600. 12. 30-3	1180		К1717	5	4		—	—	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	—	28,9	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	54,1
147	ПС 600. 18. 30-3	1780		К1718	7	6		—	—	4,2	4,8	9,0	32,9	—	—	—	41,9	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	87,1

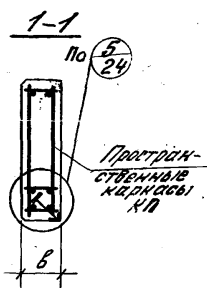
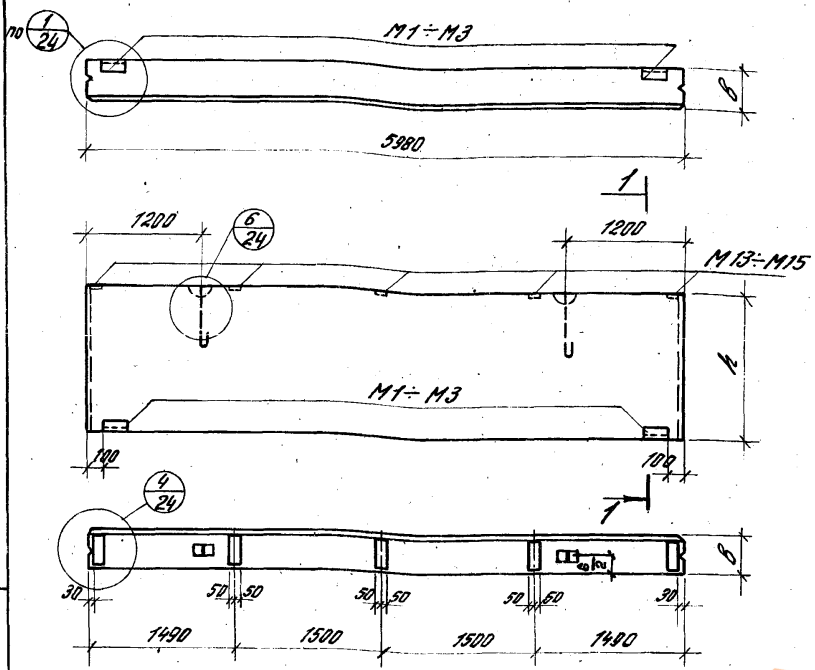
Примечание: в марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона, в зависимости от марки бетона. Необходимо поставить букву Я- для панелей из ячеистого бетона и букву П- для панелей из бетона на пористом заполнителе. Пример: ПС 600. 9. 20-Я-3; ПС 600. 9. 20-П-3.

ТК
1978

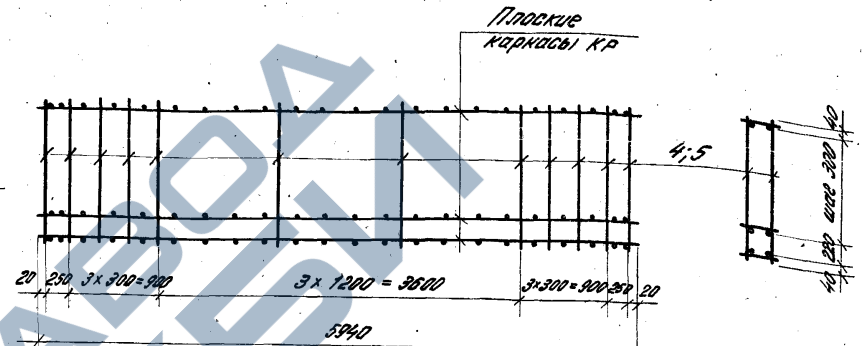
Опалубка и армирование панелей-перегородок при простенках высотой 1,5 м

Версия 1.432-14
Выпуск 1 Лист 7

<https://zavodjbi.com/>



Пространственные каркасы К17



Уменьшение размеров

рис. 20

таблица

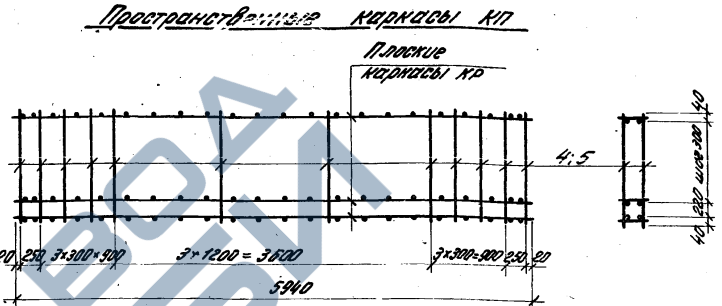
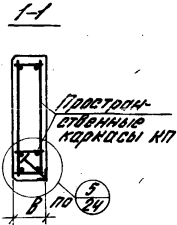
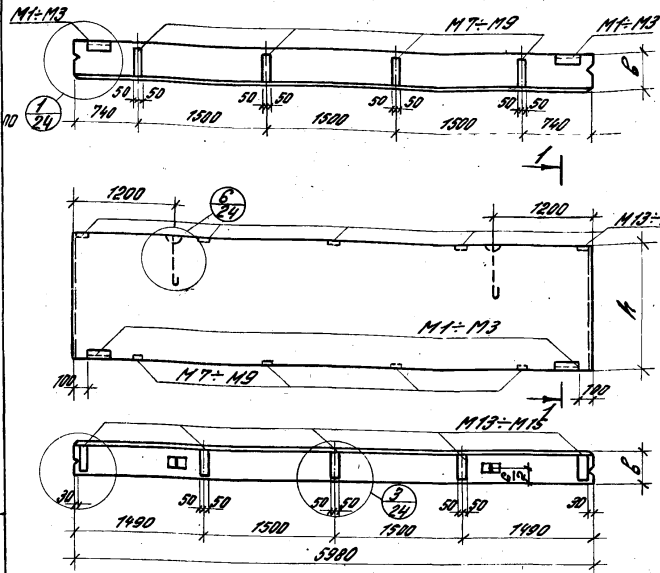
№ панели по номеру	Спецификация арматурных изделий на одну панель							Выборка стали на одну панель, кгс																	
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы			Закладные детали	Арматурные изделия							Закладные детали										
		мм	h	мм	мм	мм		мм	Ламинированная сталь			Сталь				Профильная сталь			Итого	Всего					
									ГОСТ 8727-53*		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8727-72	ГОСТ 380-71*		Итого								
									класс В-1	класс А-1	класс А-1	класс А-1			класс А-1	класс А-1		класс А-1							
208	ПС 600. 12. 20-4	1180	200	К1711	5	4	М1	2	20	24	4,4	+	-	53,0	53,0	57,4	2,4	5,0	7,4	2,8	1,2	5,0	6,2	16,4	79,8
209	ПС 600. 15. 20-4	1480							К1719	6	5	М13	5	24	24	4,8	-	-	63,6	63,6	68,4	2,4	5,0	7,4	2,8
210	ПС 600. 12. 25-4	1180	250	К1714	5	4	24	М2	2	25	24	4,9	-	36,5	-	36,5	4,4	5,0	7,4	2,8	1,2	6,5	7,7	17,9	59,3
211	ПС 600. 15. 25-4	1480								К1720	6	5	М14	5	30	24	5,4	-	43,8	-	43,8	4,9	5,0	7,4	2,8
212	ПС 600. 12. 30-4	1180	300	К1717	5	4	М3	2	30	24	5,4	23,5	-	-	-	28,9	3,6	5,0	8,6	2,8	1,2	8,0	9,2	20,6	49,5
213	ПС 600. 15. 30-4	1480							К1721	6	5	М15	5	3,6	24	6,0	28,2	-	-	-	34,2	3,6	5,0	8,6	2,8

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо поставить буквы А- для панелей
 из ячеистого бетона и букву П- для панелей из бетона на пористом
 заполнителе.
 Пример: ПС 600. 12. 20-А-4; ПС 600. 12. 20-П-4.

ТК
1978

Опалубка и армирование подкарнизных панелей

Серия 1.432-14
Выпуск 1 Лист 10



№ панели по нomenclature	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс															
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Итого	Всего					
		ММ	h	ММ	Сетка пространственного каркаса		Марка	Кол.	Класс В-I		Класс А-II		Класс А-II	Класс А-II		Проф.	С, ММ	Итого	Итого							
					Марка	Кол.			Ф, ММ	Итого	Ф, ММ	Итого		Ф, ММ	Итого											
220	ПС 600. 12. 20-Б	1180	200	КП11	5	4	24	M1	2	2,0	24	4,4	—	—	530	530	57,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,0	10,2	22,0	79,4
221	ПС 600. 15. 20-Б	1480		КП13	6	5		M7	4	2,4	24	4,8	—	—	63,6	63,6	68,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,0	10,2	22,0	90,4
222	ПС 600. 12. 25-Б	1180	250	КП14	5	4	24	M2	2	2,5	24	4,9	—	36,5	—	36,5	4,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	11,7	12,9	24,7	66,1
223	ПС 60. 15. 25-Б	1480		КП20	6	5		M14	5	3,0	24	5,4	—	43,8	—	43,8	4,2	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	11,7	12,9	24,7	73,9
224	ПС 600. 12. 30-Б	1180	300	КП17	5	4	24	M3	2	3,0	24	5,4	—	—	—	—	28,9	5,2	5,0	10,2	2,8	1,2	14,4	15,6	28,6	57,5
225	ПС 600. 15. 30-Б	1480		КП21	6	5		M9	4	3,0	2,5	6,0	28,2	—	—	—	—	34,2	5,2	5,0	10,2	2,8	1,2	14,4	15,6	28,6

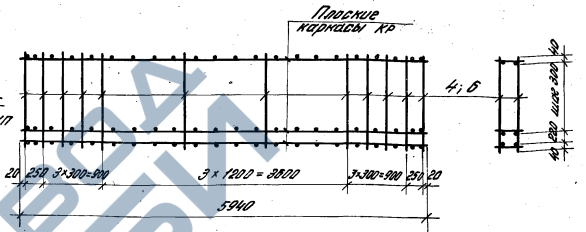
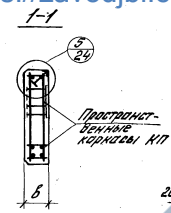
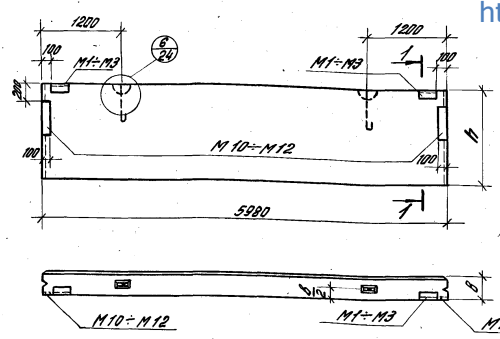
Примечание:
 1. Каркасы панелей усилены полуцилиндрическими дугами, гарантирующими вид бетона.
 2. Для закладочной арматуры каркаса использовать диаметр 8 мм, а для панелей из ячеистого бетона и дуги 17- для панелей из бетона с армированием.
 3. Зеркальность.
 Пример: ПС 600. 12. 20-А-Б; ПС 600. 12. 20-Г-Б.

ТК
1978

Испытания и армирование подкарнизных панелей - перемачек при протяжке длиной 1,5 м

Серия	1.432-14
Выпуск	Лист 1
	12

<https://zavodjbi.com/> Пространственные каркасы КИП



№ панели по номеру	Спецификация арматурных изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры, мм		Пространственные каркасы		Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Итого	Всего	
		h	b	Марка	Объем пространственных каркасов		Марка	Кол.	Сортамент		Сортамент		Сортамент		Сортамент					
					Плоские каркасы	Плоские стержни			Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого				
Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.	Класс	Кол.					
226	ПБ 600. 12. 20-7	1180	200	КП 2	5	4	М1	2	2,0	2,4	4,4	13,0	17,4	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	30,6
227	ПБ 600. 18. 20-7	1780	200	КП 3	7	6	М10	2	2,8	4,8	7,6	18,2	25,8	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	39,0
228	ПБ 600. 12. 25-7	1180	250	КП 5	5	4	М2	2	2,5	2,4	4,9	13,0	17,9	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	31,3
229	ПБ 600. 18. 25-7	1780	250	КП 6	7	6	М11	2	3,5	4,8	8,3	18,2	26,5	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	38,9
230	ПБ 600. 12. 30-7	1180	300	КП 8	5	4	М3	2	3,0	2,4	5,4	13,0	18,4	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	32,2
231	ПБ 600. 18. 30-7	1780	300	КП 9	7	6	М12	2	4,2	4,8	9,0	18,2	27,2	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	44,0

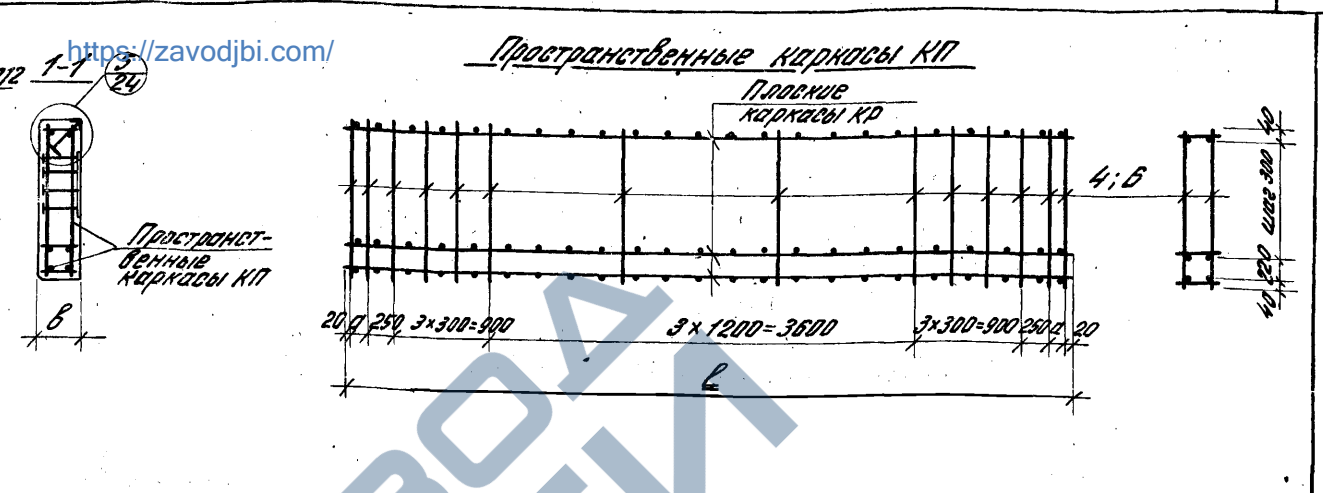
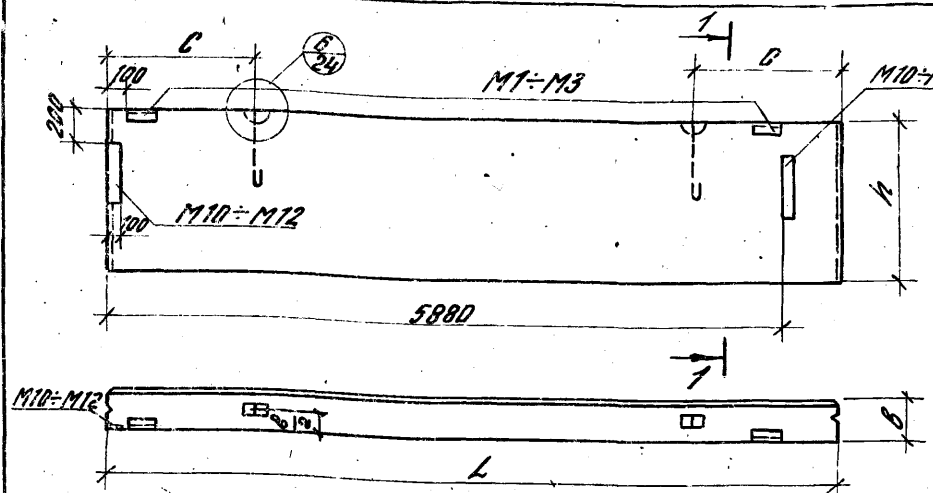
<https://zavodjbi.com/>

Примечание.
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для изготовления панелей необходимо поставить букву Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
 Пример: ПБ 600. 12. 20 - Я - 7; ПБ 600. 12. 20 - П - 7.

ТК Опалубка и армирование перелетных панелей
 1978

Серия 1.432-14
 Выпуск 1
 Лист 13

Инженер-проектировщик
 М.С.С.С.С.
 Проектирование
 1978



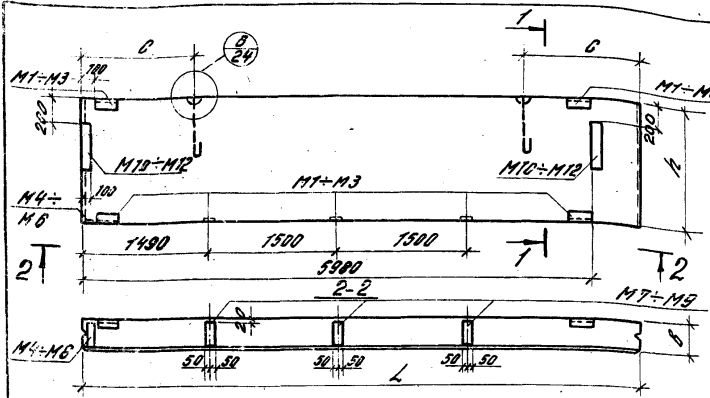
№ панели по нумературе	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Всего		
		мм				Размеры				Марка	Кол.	Арматурная сталь					Профильная сталь ГОСТ 380-71*							
		L	b	β	c	Мар-ка	Л	α	Состав простран-ственного каркаса			Гост 5727-53*	Гост 5781-75	Итого	Гост 5781-75	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*		Итого					
Л	h	β	c	Мар-ка	Л	α	Плоские каркасы	Отдельные стержни	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм		Проф.		δ, мм	Итого						
232	ПС 625. 12. 20-71	1180	200	1200	КП23	8190	125	КР7	5	4	М1	2	2,0	2,8	4,8	14,0	18,8	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	32,0
233	ПС 625. 12. 20-72								7	6			М10	2	2,8	5,6	8,4	19,6	28,0	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2
234	ПС 625. 18. 20-71	1180	250	1200	КП25	8190	125	КР8	5	4	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,0	19,3	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	32,7
235	ПС 625. 18. 20-72								7	6			М11	2	3,5	5,6	9,1	19,6	28,7	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2
236	ПС 625. 12. 25-71	1180	300	1200	КП29	8190	125	КР9	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,0	19,8	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	33,6
237	ПС 625. 12. 25-72								7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	19,6	29,4	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2
238	ПС 625. 18. 25-71	1180	200	1000	КП47	6440	250	КР15	5	4	М1	2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	31,5
239	ПС 625. 18. 25-72								7	6			М10	2	2,8	5,6	8,4	20,3	28,7	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2
240	ПС 625. 12. 30-71	1180	250	1000	КП50	6440	250	КР16	5	4	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,5	19,8	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	33,2
241	ПС 625. 12. 30-72								7	6			М11	2	3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2
242	ПС 625. 18. 30-71	1180	300	1000	КП51	6440	250	КР17	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1
243	ПС 625. 18. 30-72								7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2
244	ПС 650. 12. 20-71	1180	200	1000	КП74	6440	250	КР17	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1
245	ПС 650. 12. 20-72								7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2
246	ПС 650. 18. 20-71	1180	250	1000	КП75	6440	250	КР16	5	4	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,5	19,8	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	33,2
247	ПС 650. 18. 20-72								7	6			М11	2	3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2
248	ПС 650. 12. 25-71	1180	300	1000	КП76	6440	250	КР17	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1
249	ПС 650. 12. 25-72								7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2
250	ПС 650. 18. 25-71	1180	300	1000	КП77	6440	250	КР17	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1
251	ПС 650. 18. 25-72								7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2

Примечание.
 В маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения панели марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и В - для панелей из бетона на пористом заполнителе.
 Пример: ПС 625. 12. 20-Я-71; ПС 625. 12. 20-В-71.

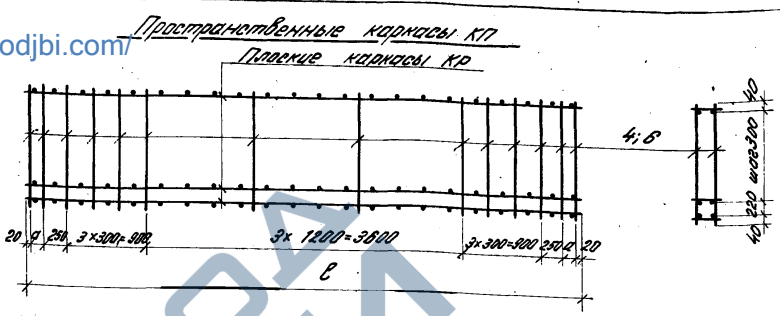
ТК
1978

Опалубка и армирование переплетные пане-
 лей для углов и температурных швов

Серия
1.432-14
Выпуск
1 14



<https://zavodjbi.com/>

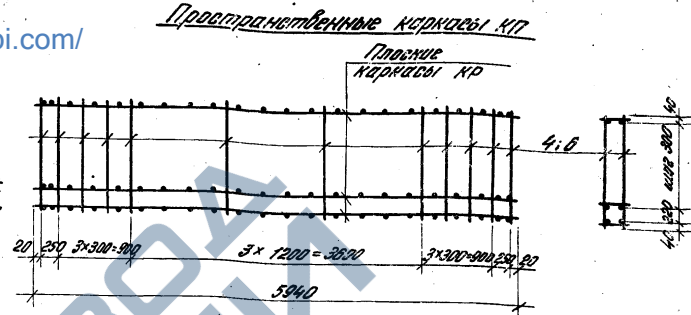
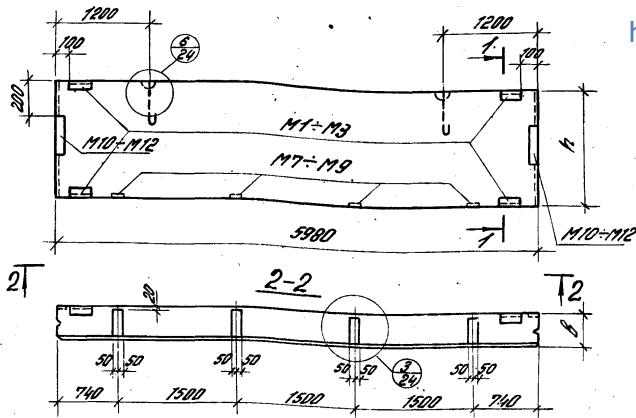


Марка	Размеры				Пространственные каркасы								Выборка стали на одну панель, КТС														
	L	b	b	c	Размеры		Состав пространственного каркаса				Арматурные изделия				Арматурные изделия				Закладные детали								
					Марка	b	a	Плоские каркасы		Плоские стержни		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.						
								Марка	Кол.	Плз.	Кол.											Класс В-І	Класс А-І	Класс А-І	Класс А-І		
262	ПС 625. 12. 20-81	1180	200	1200	K17.32	8190	125	K17.11	5	4	M1	4	2,0	2,8	4,8	—	—	550	550	598	3,3	5,6	2,4	11,6	140	229	82,7
263	ПС 625. 12. 20-82								7	6	M7	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
264	ПС 625. 18. 30-81	1780	300	1200	K17.33	8190	125	K17.11	7	6	M10	2	2,8	5,6	8,4	—	—	770	770	854	3,3	5,6	2,4	11,6	140	229	108,3
265	ПС 625. 18. 20-82								5	4	M2	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
266	ПС 625. 12. 25-81	1180	250	1200	K17.35	8190	125	K17.11	5	4	M5	1	2,5	2,8	5,3	—	38,5	—	38,5	438	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	88,1
267	ПС 625. 12. 25-82								7	6	M8	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
268	ПС 625. 18. 25-81	1780	300	1200	K17.36	8190	125	K17.11	7	6	M11	2	3,5	5,8	9,1	—	53,9	—	53,9	630	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	87,3
269	ПС 625. 18. 25-82								5	4	M3	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
270	ПС 625. 12. 30-81	1180	300	1200	K17.38	8190	125	K17.12	5	4	M8	1	3,0	2,8	5,8	24,5	—	—	30,3	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	56,4	
271	ПС 625. 12. 30-82								7	6	M9	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
272	ПС 625. 18. 30-81	1780	300	1200	K17.39	8190	125	K17.12	7	6	M12	2	4,2	5,6	9,8	34,3	—	—	44,1	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	70,0	
273	ПС 625. 18. 30-82								5	4	M1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
274	ПС 650. 12. 20-81	1180	200	1200	K17.56	8440	250	K17.18	5	4	M4	1	2,0	2,8	4,8	—	—	570	570	618	3,3	5,6	2,4	11,6	140	229	84,7
275	ПС 650. 12. 20-82								7	6	M7	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
276	ПС 650. 18. 20-81	1780	300	1200	K17.57	8440	250	K17.18	7	6	M10	2	2,8	5,6	8,4	—	—	798	798	882	3,3	5,6	2,4	11,6	140	229	111,1
277	ПС 650. 18. 20-82								5	4	M2	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
278	ПС 650. 12. 25-81	1180	250	1200	K17.59	8440	250	K17.19	5	4	M5	1	2,5	2,8	5,3	—	40,5	—	40,5	458	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	70,1
279	ПС 650. 12. 25-82								7	6	M8	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	ПС 650. 18. 25-81	1780	300	1200	K17.60	8440	250	K17.19	5	4	M11	2	3,5	5,6	9,1	—	56,7	—	56,7	658	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	90,1
281	ПС 650. 18. 25-82								7	6	M3	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
282	ПС 650. 12. 30-81	1180	300	1200	K17.62	8440	250	K17.20	5	4	M6	1	3,0	2,8	5,8	25,5	—	—	31,3	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	57,2	
283	ПС 650. 12. 30-82								7	6	M9	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
284	ПС 650. 18. 30-81	1780	300	1200	K17.63	8440	250	K17.20	5	4	M12	2	4,2	5,6	9,8	35,7	—	—	45,5	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	71,6	
285	ПС 650. 18. 30-82								7	6	M12	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание:
 В марке панелей условно прописаны буквы, характеризующие вид бетона и для обозначения марки, необходимо подставить букву, обозначающую вид бетона и букву П- для панелей из бетона повышенной прочности.
 Пример: ПС 625. 12. 20-А-81; ПС 625. 12. 20-П-81.

ТК
 1978
 Отгрузка и армирование параллельные панели-перекрышек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3м для температурных швов
 Серия 1432-14
 Выпуск 1
 Лист 16

<https://zavodjbi.com/>



№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали									
		h	b	Множ.	Вставка пространствен- ные каркасы		Марка	Кол.	Класс В-I		Класс В-II			Итого	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 380-71*		Итого	Всего				
					Марка	Кол.			Поз.	Кол.	φ, мм	Итого	φ, мм		φ, мм	φ, мм	φ, мм	Лист			φ, мм	Лист		
286	ПС 600. 12. 20-9	1180	200	КП11	5	4	24	M1	4	2,0	2,4	4,4	—	—	530	530	574	3,2	5,6	2,4	120	144	232	80,6
287	ПС 600. 18. 20-9	1780						KD4	7	6	M7	4	2,8	4,8	7,6	—	—	742	742	818	3,2	5,6	2,4	120
288	ПС 600. 12. 25-9	1180	250	КП14	5	4	24	M2	4	2,5	2,4	4,9	—	36,5	—	36,5	444	3,4	5,6	2,4	13,2	15,6	24,6	68,0
289	ПС 600. 18. 25-9	1780						KD5	7	6	M8	4	3,5	4,8	8,3	—	51,1	—	51,1	594	3,4	5,6	2,4	13,2
290	ПС 600. 12. 30-9	1180	300	КП17	5	4	24	M3	4	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	—	28,9	4,0	5,5	2,4	14,4	16,8	26,4	55,3
291	ПС 600. 18. 30-9	1780						KD6	7	6	M9	4	4,2	4,8	9,0	32,9	—	—	—	41,9	4,0	5,6	2,4	14,4

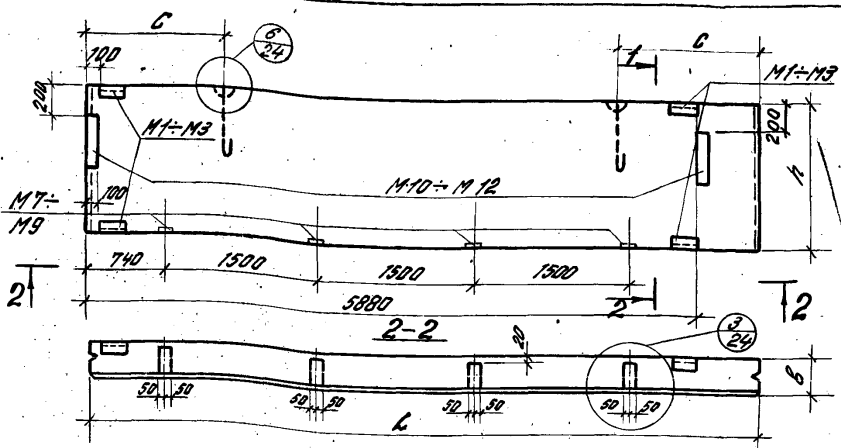
Примечание.

В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
Для образования полной марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетонных пористых заполнителей.
Пример: ПС 600. 12. 20-Я-9; ПС 600. 12. 20-П-9.

ТК
1978

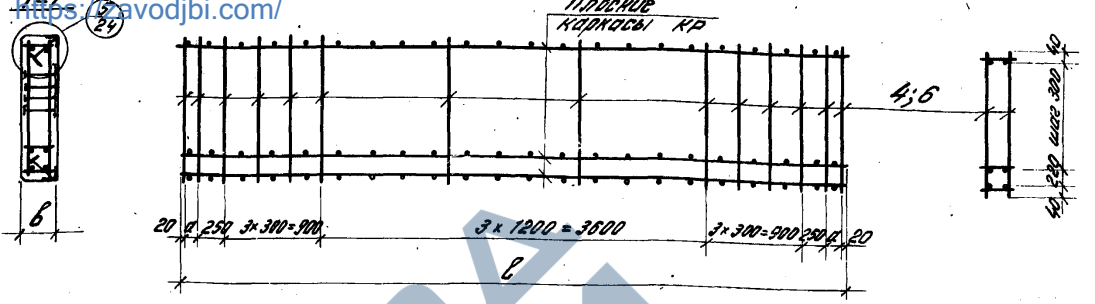
Опалубка и армирование перелетные
панелей - перемычек при пространстве
длиной 1,5 м

Всего
Лист 1
Лист 77



<https://zavodjbi.com/>

Пространственные каркасы КР



Марка	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия				Закладные детали				Итого	Всего				
	L	h	b	c	Марка	b	a	Марка	Кол.	ГОСТ 5727-53*		ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Профильная сталь				Итого			
										Класс В-1		Класс А-1					ГОСТ 880-71*	ГОСТ 880-71*				ГОСТ 880-71*	ГОСТ 880-71*	
φ, мм										Итого	φ, мм	Итого	φ, мм											Проф.
292	ПК 625. 12. 20-91	1180	200	1770	К1732	5	4	M1	4	2,0	2,8	4,8	—	—	550	550	598	3,2	5,6	24	120	14,4	23,2	83,0
293	ПК 625. 12. 20-92									7	6	M10	2	2,8	5,6	8,4	—	—	77,0	77,0	85,4	3,2	5,6	24
294	ПК 625. 18. 20-91	1180	250	1770	К1735	5	4	M2	4	2,5	2,8	5,3	—	38,5	—	38,5	4,38	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	68,4
295	ПК 625. 18. 20-92									7	6	M11	2	3,5	5,6	9,1	—	53,9	—	53,9	6,30	3,4	5,6	24
296	ПК 625. 12. 25-91	1180	300	1770	К1738	5	4	M3	4	3,0	2,8	5,8	24,5	—	—	—	30,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	56,7
297	ПК 625. 12. 25-92									7	6	M12	2	4,2	5,6	9,8	34,3	—	—	—	44,1	4,0	5,6	24
298	ПК 625. 18. 25-91	1180	200	1770	К1736	5	4	M1	4	2,0	2,8	4,8	—	—	57,0	57,0	61,8	3,2	5,6	24	12,0	14,4	23,2	85,0
299	ПК 625. 18. 25-92									7	6	M7	4	2,8	5,6	8,4	—	—	79,8	79,8	88,2	3,2	5,6	24
300	ПК 625. 12. 30-91	1180	250	1770	К1739	5	4	M2	4	2,5	2,8	5,3	—	40,5	—	40,5	4,38	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	70,4
301	ПК 625. 12. 30-92									7	6	M11	2	3,5	5,6	9,1	—	56,7	—	56,7	6,58	3,4	5,6	24
302	ПК 625. 18. 30-91	1180	300	1770	К1738	5	4	M3	4	3,0	2,8	5,8	25,5	—	—	—	31,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	57,7
303	ПК 625. 18. 30-92									7	6	M12	2	4,2	5,6	9,8	35,7	—	—	—	45,5	4,0	5,6	24
304	ПК 650. 12. 20-91	1180	200	1770	К1736	5	4	M1	4	2,0	2,8	4,8	—	—	57,0	57,0	61,8	3,2	5,6	24	12,0	14,4	23,2	85,0
305	ПК 650. 12. 20-92									7	6	M7	4	2,8	5,6	8,4	—	—	79,8	79,8	88,2	3,2	5,6	24
306	ПК 650. 18. 20-91	1180	250	1770	К1739	5	4	M2	4	2,5	2,8	5,3	—	40,5	—	40,5	4,38	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	70,4
307	ПК 650. 18. 20-92									7	6	M11	2	3,5	5,6	9,1	—	56,7	—	56,7	6,58	3,4	5,6	24
308	ПК 650. 12. 25-91	1180	300	1770	К1738	5	4	M3	4	3,0	2,8	5,8	25,5	—	—	—	31,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	57,7
309	ПК 650. 12. 25-92									7	6	M12	2	4,2	5,6	9,8	35,7	—	—	—	45,5	4,0	5,6	24
310	ПК 650. 18. 25-91	1180	200	1770	К1736	5	4	M1	4	2,0	2,8	4,8	—	—	57,0	57,0	61,8	3,2	5,6	24	12,0	14,4	23,2	85,0
311	ПК 650. 18. 25-92									7	6	M7	4	2,8	5,6	8,4	—	—	79,8	79,8	88,2	3,2	5,6	24
312	ПК 650. 12. 30-91	1180	250	1770	К1739	5	4	M2	4	2,5	2,8	5,3	—	40,5	—	40,5	4,38	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	70,4
313	ПК 650. 12. 30-92									7	6	M11	2	3,5	5,6	9,1	—	56,7	—	56,7	6,58	3,4	5,6	24
314	ПК 650. 18. 30-91	1180	300	1770	К1738	5	4	M3	4	3,0	2,8	5,8	25,5	—	—	—	31,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	57,7
315	ПК 650. 18. 30-92									7	6	M12	2	4,2	5,6	9,8	35,7	—	—	—	45,5	4,0	5,6	24

ПРИМЕЧАНИЕ:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения панели марки характеризующей составом бетона - для панелей
 из ячеистого бетона и буквы П- для панелей из бетона на пористых запол-
 нителях.
 Пример: ПК 625. 12. 20-Я-91; ПК 625. 12. 20-П-91.

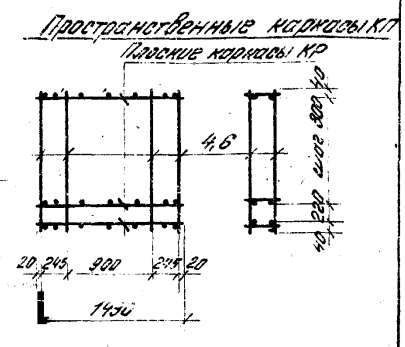
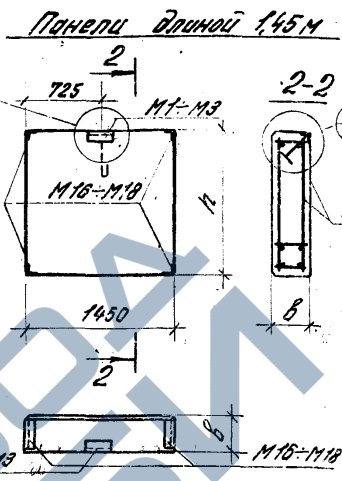
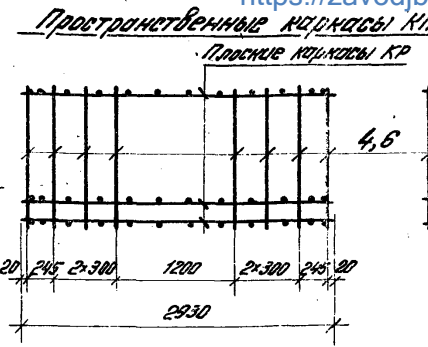
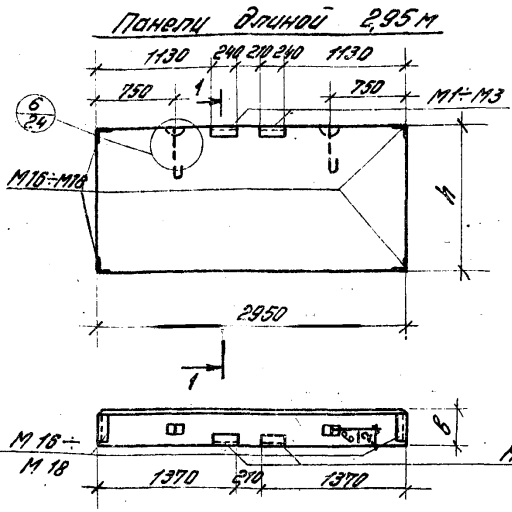
ТК 1978

Стальная и армированная периметрическая панель - перемычка при пространственной длине 15 м для углов и температурных швов

Серия 1.432-14
 Выпуск 1
 Лист 18

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



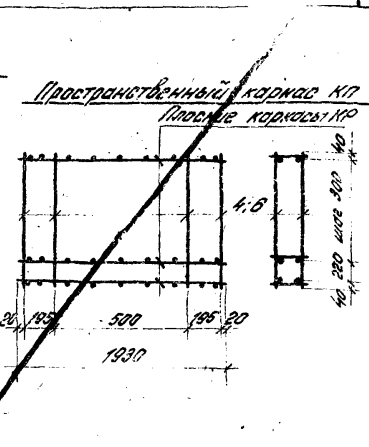
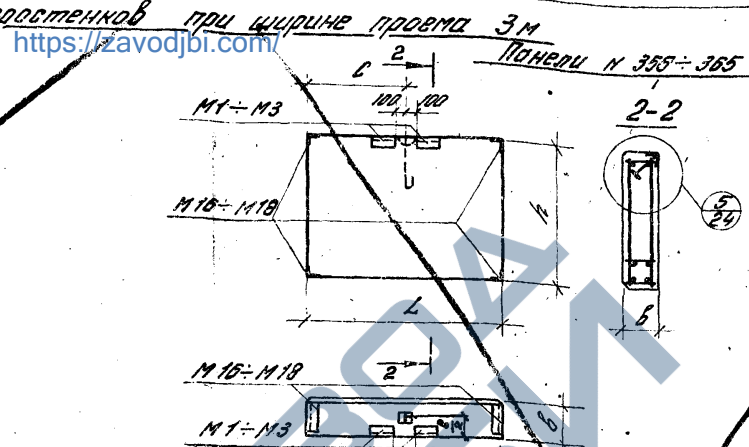
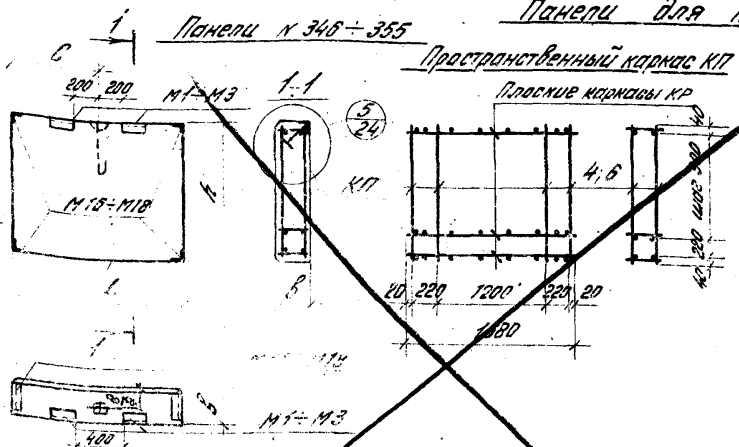
№ панели по инвентарю	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс											
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия			Закладные детали			Итого	Всего			
		h	b	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Закладные детали		Арматурные изделия		Закладные детали							
					Плоские каркасы	Отдельные стержни			Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка			Кол.		
МЗРКА	Кол.	Поз.	Кол.	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Проф.	Ф, мм	Проф.	Итого	Ф, мм	Проф.								
334	Пс 295. 12. 20	1180	200	КП 71	КР 23	5	4	M1	2	4	5	Итого	10	6,4	7,1	20	6,4	1,2	9,6	167
335	Пс 295. 18. 20	1780		КП 72		7	6			M16	4									
336	Пс 295. 12. 25	1180	250	КП 74	КР 24	5	4	M2	2	4	5	Итого	15	6,1	7,6	20	7,6	1,2	10,8	184
337	Пс 295. 18. 25	1780		КП 75		7	6			M17	4									
338	Пс 295. 12. 30	1180	300	КП 77	КР 25	5	4	M3	2	4	5	Итого	15	6,1	7,6	2,2	8,8	1,2	12,2	198
339	Пс 295. 18. 30	1780		КП 78		7	6			M18	4									
340	Пс 145. 12. 20	1180	200	КП 79	КР 26	5	4	M1	1	4	5	Итого	0,5	2,8	3,3	1,8	5,0	0,6	7,4	10,7
341	Пс 145. 18. 20	1780		КП 80		7	6			M16	4									
342	Пс 145. 12. 25	1180	250	КП 81	КР 27	5	4	M2	1	4	5	Итого	0,5	2,8	3,3	1,8	6,2	0,6	8,6	11,9
343	Пс 145. 18. 25	1780		КП 82		7	6			M17	4									
344	Пс 145. 12. 30	1180	300	КП 83	КР 28	5	4	M3	1	4	5	Итого	1,0	2,8	3,8	1,9	7,4	0,6	9,9	13,7
345	Пс 145. 18. 30	1780		КП 84		7	6			M18	4									

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо представить буквы Я - вид панели
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых
 заполнителях.
 Пример: Пс 295. 12. 20 - Я; Пс 295. 12. 20 - П.

ТК
1978

Опалубка и армирование панелей для простенков
 длиной 3 и 1,5 м при ширине проема
 3 м

Серия
1.432-14
Выпуск
1
Лист
20



Спецификация конструктивных изделий на одну панель

Марка	Размеры мм				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия						Итого	Всего		
	L	H	B	C	Состав пространственного каркаса				Марка	Кол.	Рамчатая арматура		Закладные детали							
					Плоские каркасы		Отдельные стержни				ГОСТ 8727-53*		ГОСТ 3781-75		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 380-71*	
					Марка	Кол.	Проф.	Кол.			Класс В-1	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Проф.	Ф, мм			Проф.	Ф, мм
346	1700	1180	200	850	К17 85	КР 20	5	4	М1	2	4	5	Итого	70	Л 63x6	6				
347	1700	1180	200	850	К17 86	КР 20	7	6	М16	4	0,5	3,3	3,8	20	6,4	12	9,6	134		
348	1700	1180	250	850	К17 87	КР 30	5	4	М2	2	0,7	5,1	5,8	20	6,4	12	9,6	154		
349	1700	1180	250	850	К17 88	КР 30	7	6	М17	4	1,0	3,3	4,3	22	7,6	12	10,8	151		
350	1700	1180	300	850	К17 89	КР 31	5	4	М18	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	183		
351	1700	1180	300	850	К17 90	КР 31	7	6	М2	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	185		
352	1750	1180	250	875	К17 87	КР 30	5	4	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	177		
353	1750	1180	250	875	К17 88	КР 30	7	6	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	151		
354	1750	1180	300	875	К17 89	КР 31	5	4	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	163		
355	1750	1180	300	875	К17 90	КР 31	7	6	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	185		
356	1750	1180	200	875	К17 91	КР 32	5	4	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	177		
357	1750	1180	200	875	К17 92	КР 32	7	6	М1	2	1,0	3,3	4,3	20	6,4	12	9,6	144		
358	1750	1180	250	875	К17 93	КР 33	5	4	М16	4	1,0	3,3	4,3	20	6,4	12	9,6	180		
359	1750	1180	250	875	К17 94	КР 33	7	6	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	15,6		
360	1750	1180	300	875	К17 95	КР 34	5	4	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	160		
361	1750	1180	300	875	К17 96	КР 34	7	6	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	170		
362	2000	1180	250	1000	К17 93	КР 33	5	4	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	194		
363	2000	1180	250	1000	К17 94	КР 33	7	6	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	15,6		
364	2000	1180	300	1000	К17 95	КР 34	5	4	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	180		
365	2000	1180	300	1000	К17 96	КР 34	7	6	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	170		

Примечание:
 В маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения марки бетона необходимо поставить букву Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона.
 Пример: ПС 170-12.20-Я; ПС 170.12.20-П.

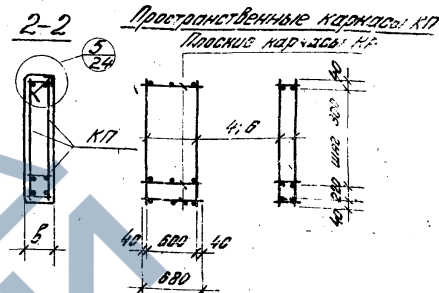
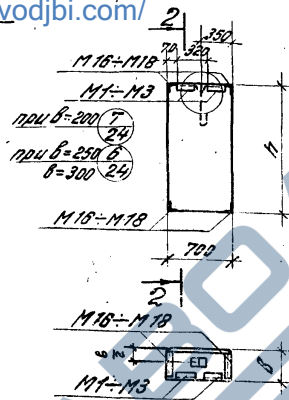
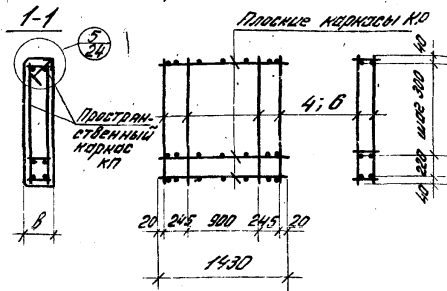
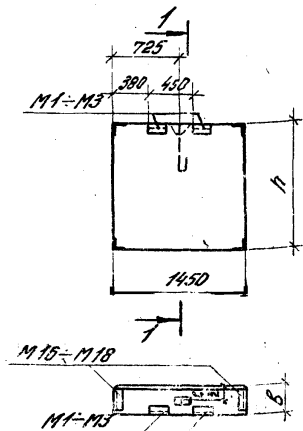
ТК
1978

Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 3 м

Серия 1.432-14
 Выпуск 1
 Лист 21

Панели для простенков при ширине проема 4,5 м

Пространственные каркасы К16



№ панели по наименованию	Спецификация арматурных изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс										
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Итого	Всего	
		М.1	h	Марка	Востав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Закладные детали		Арматурные изделия		Итого				
					Плоские каркасы	Отдельные стержни			Марка	Кол.	Ф, мм	Итого		Ф, мм			Итого
356	ПС 145. 12. 20	1180	200	К17 71	КР 26	5	4	М1	2	0,5	2,8	3,3	2,0	6,4	1,2	9,6	12,9
357	ПС 146. 18. 20	1780	200	К17 72	КР 26	7	6	М16	4	0,7	4,4	5,1	2,0	6,4	1,2	9,6	14,7
358	ПС 145. 12. 25	1180	250	К17 74	КР 27	5	4	М2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	7,6	1,2	10,8	14,1
359	ПС 145. 18. 25	1780	250	К17 75	КР 27	7	6	М17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	7,6	1,2	10,8	13,9
370	ПС 145. 12. 30	1180	300	К17 77	КР 28	5	4	М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0
371	ПС 145. 18. 30	1780	300	К17 78	КР 28	7	6	М18	4	1,4	4,4	5,8	2,2	8,8	1,2	12,2	18,0
372	ПС 70. 12. 20	1180	200	К17 97	КР 35	5	4	М1	2	0,5	1,4	1,9	2,0	6,4	1,2	9,6	11,5
373	ПС 70. 18. 20	1780	200	К17 99	КР 35	7	6	М15	4	0,7	2,2	2,9	2,0	6,4	1,2	9,6	12,5
374	ПС 70. 12. 25	1180	250	К17 99	КР 36	5	4	М2	2	0,5	1,4	1,9	2,0	7,6	1,2	10,8	12,7
375	ПС 70. 18. 25	1780	250	К17 100	КР 36	7	6	М17	4	0,7	2,2	2,9	2,0	7,6	1,2	10,8	13,7
376	ПС 70. 12. 30	1180	300	К17 101	КР 37	5	4	М3	2	0,5	1,4	1,9	2,2	8,8	1,2	12,2	14,1
377	ПС 70. 18. 30	1780	300	К17 102	КР 37	7	6	М18	4	0,7	2,2	2,9	2,2	8,8	1,2	12,2	15,1

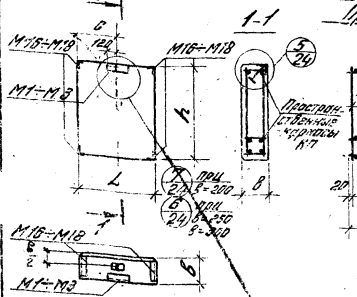
Примечание:
 1. Марка и размеры условно пропущены, буквы, характеризующие вид бетона.
 2. Обозначения латинской марки, характеризующие буквы Я для латинской
 3. Буквы П-1, П-2, П-3, П-4, П-5, П-6, П-7, П-8, П-9, П-10, П-11, П-12, П-13, П-14, П-15, П-16, П-17, П-18, П-19, П-20, П-21, П-22, П-23, П-24, П-25, П-26, П-27, П-28, П-29, П-30, П-31, П-32, П-33, П-34, П-35, П-36, П-37, П-38, П-39, П-40, П-41, П-42, П-43, П-44, П-45, П-46, П-47, П-48, П-49, П-50, П-51, П-52, П-53, П-54, П-55, П-56, П-57, П-58, П-59, П-60, П-61, П-62, П-63, П-64, П-65, П-66, П-67, П-68, П-69, П-70, П-71, П-72, П-73, П-74, П-75, П-76, П-77, П-78, П-79, П-80, П-81, П-82, П-83, П-84, П-85, П-86, П-87, П-88, П-89, П-90, П-91, П-92, П-93, П-94, П-95, П-96, П-97, П-98, П-99, П-100, П-101, П-102, П-103, П-104, П-105, П-106, П-107, П-108, П-109, П-110, П-111, П-112, П-113, П-114, П-115, П-116, П-117, П-118, П-119, П-120, П-121, П-122, П-123, П-124, П-125, П-126, П-127, П-128, П-129, П-130, П-131, П-132, П-133, П-134, П-135, П-136, П-137, П-138, П-139, П-140, П-141, П-142, П-143, П-144, П-145, П-146, П-147, П-148, П-149, П-150, П-151, П-152, П-153, П-154, П-155, П-156, П-157, П-158, П-159, П-160, П-161, П-162, П-163, П-164, П-165, П-166, П-167, П-168, П-169, П-170, П-171, П-172, П-173, П-174, П-175, П-176, П-177, П-178, П-179, П-180, П-181, П-182, П-183, П-184, П-185, П-186, П-187, П-188, П-189, П-190, П-191, П-192, П-193, П-194, П-195, П-196, П-197, П-198, П-199, П-200, П-201, П-202, П-203, П-204, П-205, П-206, П-207, П-208, П-209, П-210, П-211, П-212, П-213, П-214, П-215, П-216, П-217, П-218, П-219, П-220, П-221, П-222, П-223, П-224, П-225, П-226, П-227, П-228, П-229, П-230, П-231, П-232, П-233, П-234, П-235, П-236, П-237, П-238, П-239, П-240, П-241, П-242, П-243, П-244, П-245, П-246, П-247, П-248, П-249, П-250, П-251, П-252, П-253, П-254, П-255, П-256, П-257, П-258, П-259, П-260, П-261, П-262, П-263, П-264, П-265, П-266, П-267, П-268, П-269, П-270, П-271, П-272, П-273, П-274, П-275, П-276, П-277, П-278, П-279, П-280, П-281, П-282, П-283, П-284, П-285, П-286, П-287, П-288, П-289, П-290, П-291, П-292, П-293, П-294, П-295, П-296, П-297, П-298, П-299, П-300, П-301, П-302, П-303, П-304, П-305, П-306, П-307, П-308, П-309, П-310, П-311, П-312, П-313, П-314, П-315, П-316, П-317, П-318, П-319, П-320, П-321, П-322, П-323, П-324, П-325, П-326, П-327, П-328, П-329, П-330, П-331, П-332, П-333, П-334, П-335, П-336, П-337, П-338, П-339, П-340, П-341, П-342, П-343, П-344, П-345, П-346, П-347, П-348, П-349, П-350, П-351, П-352, П-353, П-354, П-355, П-356, П-357, П-358, П-359, П-360, П-361, П-362, П-363, П-364, П-365, П-366, П-367, П-368, П-369, П-370, П-371, П-372, П-373, П-374, П-375, П-376, П-377, П-378, П-379, П-380, П-381, П-382, П-383, П-384, П-385, П-386, П-387, П-388, П-389, П-390, П-391, П-392, П-393, П-394, П-395, П-396, П-397, П-398, П-399, П-400, П-401, П-402, П-403, П-404, П-405, П-406, П-407, П-408, П-409, П-410, П-411, П-412, П-413, П-414, П-415, П-416, П-417, П-418, П-419, П-420, П-421, П-422, П-423, П-424, П-425, П-426, П-427, П-428, П-429, П-430, П-431, П-432, П-433, П-434, П-435, П-436, П-437, П-438, П-439, П-440, П-441, П-442, П-443, П-444, П-445, П-446, П-447, П-448, П-449, П-450, П-451, П-452, П-453, П-454, П-455, П-456, П-457, П-458, П-459, П-460, П-461, П-462, П-463, П-464, П-465, П-466, П-467, П-468, П-469, П-470, П-471, П-472, П-473, П-474, П-475, П-476, П-477, П-478, П-479, П-480, П-481, П-482, П-483, П-484, П-485, П-486, П-487, П-488, П-489, П-490, П-491, П-492, П-493, П-494, П-495, П-496, П-497, П-498, П-499, П-500, П-501, П-502, П-503, П-504, П-505, П-506, П-507, П-508, П-509, П-510, П-511, П-512, П-513, П-514, П-515, П-516, П-517, П-518, П-519, П-520, П-521, П-522, П-523, П-524, П-525, П-526, П-527, П-528, П-529, П-530, П-531, П-532, П-533, П-534, П-535, П-536, П-537, П-538, П-539, П-540, П-541, П-542, П-543, П-544, П-545, П-546, П-547, П-548, П-549, П-550, П-551, П-552, П-553, П-554, П-555, П-556, П-557, П-558, П-559, П-560, П-561, П-562, П-563, П-564, П-565, П-566, П-567, П-568, П-569, П-570, П-571, П-572, П-573, П-574, П-575, П-576, П-577, П-578, П-579, П-580, П-581, П-582, П-583, П-584, П-585, П-586, П-587, П-588, П-589, П-590, П-591, П-592, П-593, П-594, П-595, П-596, П-597, П-598, П-599, П-600, П-601, П-602, П-603, П-604, П-605, П-606, П-607, П-608, П-609, П-610, П-611, П-612, П-613, П-614, П-615, П-616, П-617, П-618, П-619, П-620, П-621, П-622, П-623, П-624, П-625, П-626, П-627, П-628, П-629, П-630, П-631, П-632, П-633, П-634, П-635, П-636, П-637, П-638, П-639, П-640, П-641, П-642, П-643, П-644, П-645, П-646, П-647, П-648, П-649, П-650, П-651, П-652, П-653, П-654, П-655, П-656, П-657, П-658, П-659, П-660, П-661, П-662, П-663, П-664, П-665, П-666, П-667, П-668, П-669, П-670, П-671, П-672, П-673, П-674, П-675, П-676, П-677, П-678, П-679, П-680, П-681, П-682, П-683, П-684, П-685, П-686, П-687, П-688, П-689, П-690, П-691, П-692, П-693, П-694, П-695, П-696, П-697, П-698, П-699, П-700, П-701, П-702, П-703, П-704, П-705, П-706, П-707, П-708, П-709, П-710, П-711, П-712, П-713, П-714, П-715, П-716, П-717, П-718, П-719, П-720, П-721, П-722, П-723, П-724, П-725, П-726, П-727, П-728, П-729, П-730, П-731, П-732, П-733, П-734, П-735, П-736, П-737, П-738, П-739, П-740, П-741, П-742, П-743, П-744, П-745, П-746, П-747, П-748, П-749, П-750, П-751, П-752, П-753, П-754, П-755, П-756, П-757, П-758, П-759, П-760, П-761, П-762, П-763, П-764, П-765, П-766, П-767, П-768, П-769, П-770, П-771, П-772, П-773, П-774, П-775, П-776, П-777, П-778, П-779, П-780, П-781, П-782, П-783, П-784, П-785, П-786, П-787, П-788, П-789, П-790, П-791, П-792, П-793, П-794, П-795, П-796, П-797, П-798, П-799, П-800, П-801, П-802, П-803, П-804, П-805, П-806, П-807, П-808, П-809, П-810, П-811, П-812, П-813, П-814, П-815, П-816, П-817, П-818, П-819, П-820, П-821, П-822, П-823, П-824, П-825, П-826, П-827, П-828, П-829, П-830, П-831, П-832, П-833, П-834, П-835, П-836, П-837, П-838, П-839, П-840, П-841, П-842, П-843, П-844, П-845, П-846, П-847, П-848, П-849, П-850, П-851, П-852, П-853, П-854, П-855, П-856, П-857, П-858, П-859, П-860, П-861, П-862, П-863, П-864, П-865, П-866, П-867, П-868, П-869, П-870, П-871, П-872, П-873, П-874, П-875, П-876, П-877, П-878, П-879, П-880, П-881, П-882, П-883, П-884, П-885, П-886, П-887, П-888, П-889, П-890, П-891, П-892, П-893, П-894, П-895, П-896, П-897, П-898, П-899, П-900, П-901, П-902, П-903, П-904, П-905, П-906, П-907, П-908, П-909, П-910, П-911, П-912, П-913, П-914, П-915, П-916, П-917, П-918, П-919, П-920, П-921, П-922, П-923, П-924, П-925, П-926, П-927, П-928, П-929, П-930, П-931, П-932, П-933, П-934, П-935, П-936, П-937, П-938, П-939, П-940, П-941, П-942, П-943, П-944, П-945, П-946, П-947, П-948, П-949, П-950, П-951, П-952, П-953, П-954, П-955, П-956, П-957, П-958, П-959, П-960, П-961, П-962, П-963, П-964, П-965, П-966, П-967, П-968, П-969, П-970, П-971, П-972, П-973, П-974, П-975, П-976, П-977, П-978, П-979, П-980, П-981, П-982, П-983, П-984, П-985, П-986, П-987, П-988, П-989, П-990, П-991, П-992, П-993, П-994, П-995, П-996, П-997, П-998, П-999, П-1000.

ТК 1918	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	Серия	1.432-14
		Выпуск	1
		Лист	22

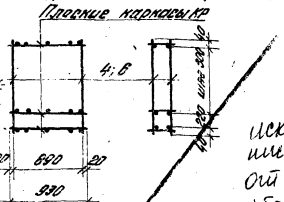
Панели для простенной при ширине проема 4,5 м

<https://zavodjbi.com/>

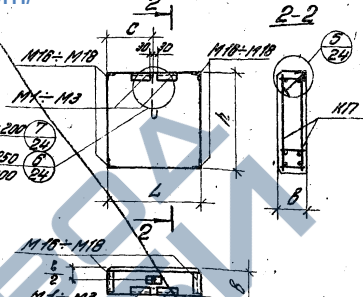
Панели МЗРВ-387



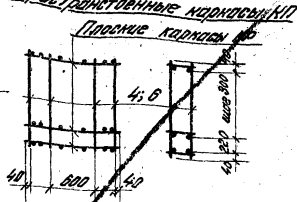
Пространственный каркас КТ



Панели МЗРВ-397



Пространственные каркасы КТ



исключены шпильки М10
от 11,63.802
У5-5100/487

при б=200 (7)
при б=250 (8)
б=300 (9)

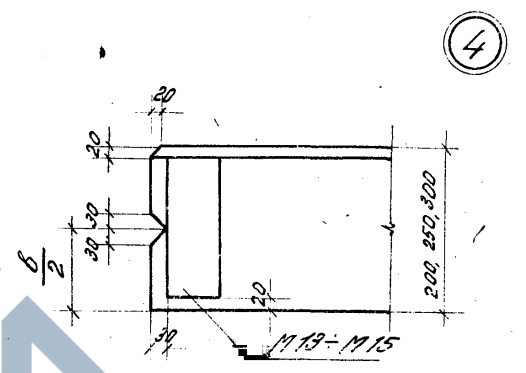
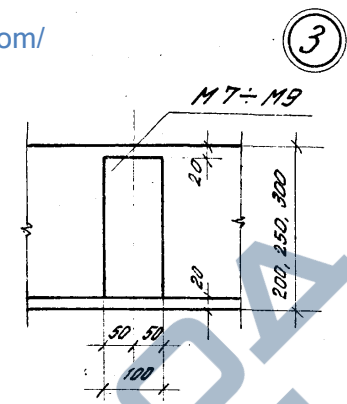
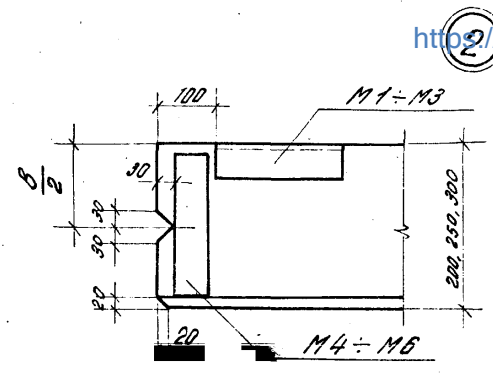
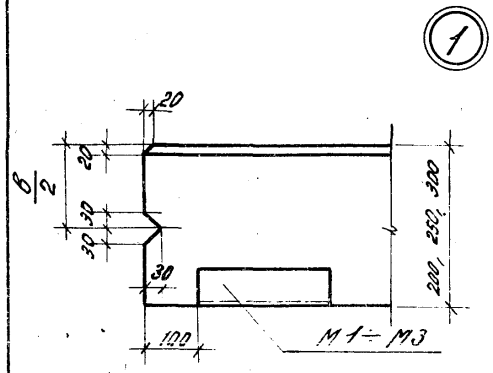
№ панели по инвентаризации	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс									
	Марка	Размер, мм				Пространственные каркасы				Закладные элементы		Литературные данные		Закладные детали		Итого	Всего			
		L	l	b	c	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Нап.	ГОСТ	Класс В-1	Марка	Проф.	Итого					
							Плоские каркасы	Отдельные стержни										Марка	Нап.	
Марка	Код.	Поз.	Нап.	Марка	Нап.	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Проф.	Итого											
378	ПК 95. 12. 20	950	1780	200	425	КТ103	КТ38	5	4	М1	4	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	9,8	
379	ПК 95. 18. 20	950	1780	200	425	КТ104	КТ38	7	6	М16	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	11,0	
380	ПК 95. 12. 25	950	1780	250	425	КТ105	КТ38	5	4	М2	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,2	0,6	8,6	11,0	
381	ПК 95. 18. 25	950	1780	250	425	КТ106	КТ38	7	6	М17	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,2	0,6	8,6	12,2	
382	ПК 95. 12. 30	950	1780	300	425	КТ107	КТ40	5	4	М3	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,4	0,6	9,9	12,3	
383	ПК 95. 18. 30	950	1780	300	425	КТ108	КТ40	7	6	М18	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,4	0,6	9,9	13,5	
384	ПК 105. 12. 20	1050	1780	200	500	КТ109	КТ39	5	4	М2	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,2	0,6	8,6	11,0	
385	ПК 105. 18. 25	1050	1780	200	500	КТ105	КТ39	7	6	М17	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,2	0,6	8,6	11,0	
386	ПК 105. 12. 30	1050	1780	300	525	КТ107	КТ40	5	4	М3	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,4	0,6	9,9	12,3	
387	ПК 105. 18. 30	1050	1780	300	525	КТ108	КТ40	7	6	М18	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,4	0,6	9,9	12,3	
388	ПК 120. 12. 20	1200	1780	200	300	КТ109	КТ41	5	4	М1	2	0,5	2,8	3,3	2,0	6,4	1,2	9,6	12,8	
389	ПК 120. 18. 20	1200	1780	200	300	КТ110	КТ41	7	6	М16	4	0,7	4,4	5,1	2,0	10,4	1,2	9,6	14,7	
390	ПК 120. 12. 25	1200	1780	250	300	КТ111	КТ42	5	4	М2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	7,6	1,2	10,8	14,1	
391	ПК 120. 18. 25	1200	1780	250	300	КТ112	КТ42	7	6	М17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	10,4	1,2	10,8	14,1	
392	ПК 120. 12. 30	1200	1780	300	300	КТ113	КТ43	5	4	М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0	
393	ПК 120. 18. 30	1200	1780	300	300	КТ114	КТ43	7	6	М18	4	1,4	4,4	5,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0	
394	ПК 125. 12. 25	1250	1780	250	625	КТ115	КТ42	5	4	М2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	7,6	1,2	10,8	14,1	
395	ПК 125. 18. 25	1250	1780	250	625	КТ116	КТ42	7	6	М17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	10,4	1,2	10,8	14,1	
396	ПК 130. 12. 30	1300	1780	300	850	КТ113	КТ43	5	4	М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0	
397	ПК 130. 18. 30	1300	1780	300	850	КТ114	КТ43	7	6	М18	4	1,4	4,4	5,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0	

<https://zavodjbi.com/>

Примечание:
1. Каркасы панелей условно пронумерованы, буквы, характеризующие их, даны в скобках.
2. Для обозначения длины каркаса использованы буквы Л, л - для панелей с вертикальным размещением и буквы В, в - для панелей с горизонтальным размещением.
3. Размеры: ПК 95. 12. 20 - А, ПК 95. 12. 20 - В.

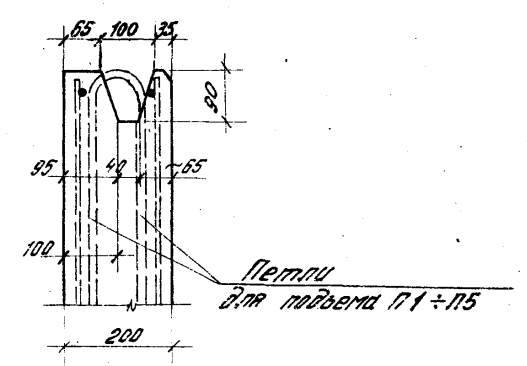
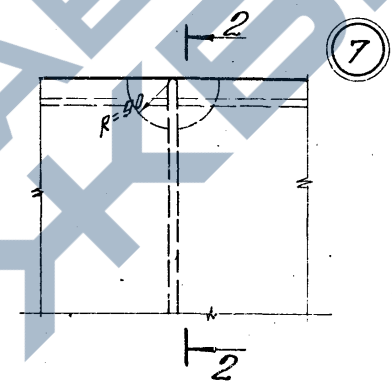
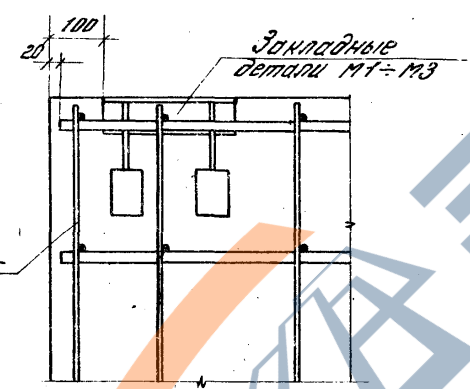
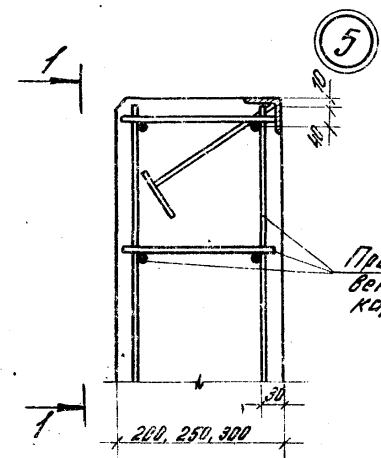
ТК Опалубка и армирование панелей для простенной при ширине проема 4,5 м

Зеркало 1:432-14
Листов 1
23

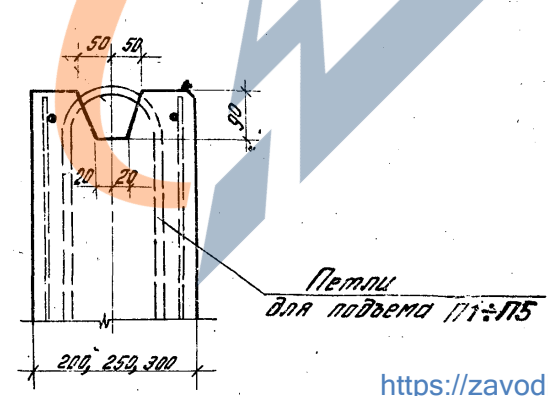
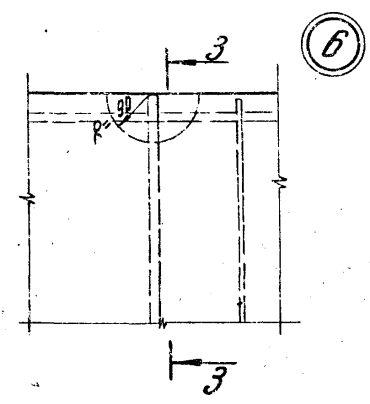


1-1

2-2



3-3



Примечание.
Петли для подъема подбирать по табл. 1 на стр. 6.

ТК 1978	УЗЛБ1 1-7	Серия 1.432-14	
		Выпуск 1	Лист 24