

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

Выпуск 8

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ПРОЛЕТОМ 12 м
/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-IIIb, А-IV, А-V, Ат-V
И ПРЯДЯМИ КЛАССА П-7 /

Часть 2 /стр. 82-253/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15527-02

ЦЕНА 6-61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1980 года

Заказ № 1072

Тираж

650

экз.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

82

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол-ч. шт.	№ листа						
Б30-1 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б30-2 АШВ	90	4	153 Вып. 8	Б30-3 АШ	61	3	153 Вып. 8	Б30-5 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								
	56	3	153 Вып. 8		102	8	Б30-2 АШ		58	2	Б30-3 АШ		102	10	Б30-5 АШВ	55	3	153 Вып. 8			
	90	6			59	2			62	2			89	6							
102	6	89		2	63	3		102	6												
Б30-1 АШ	58	3		Б30-2 АШ	90	4	153 Вып. 8	Б30-3 АШ	88	6	153 Вып. 8	Б30-5 АШ	132	2	153 Вып. 8						
	89	6			102	8			102	10			139	2							
	102	6			102	10			87	2											
Б30-1 АШ	60	4		Б30-2 АШ	60	1	153 Вып. 8	Б30-3 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б30-5 АШ	88	4		153 Вып. 8					
	87	6			61	3			С10т, С10н, С13, С14, С23	102	8										
	102	8			88	6			М1, поз. 98, 101.	60	1										
Б30-1 АШ	62	4		Б30-2 АШ	102	8	153 Вып. 8	Б30-3 АШ	ПК3	1	84 Вып. 8	Б30-5 АШ	61	2			153 Вып. 8				
	87	6			62	1			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				87	2							
	102	8			63	3			57	4	153 Вып. 8		88	4							
Б30-1 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали			Б30-2 АШ	88	6	153 Вып. 8	Б30-4 АШВ	91	6	153 Вып. 8	Б30-5 АШ	102	6	153 Вып. 8						
	ПК1	1	82 Вып. 8		102	8			102	8			62	1							
	С10т	2	22 Вып. 9		Б30-2 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б30-4 АШ	59			4	Б30-5 АШ		63		2			
	С10н	2	С10т, С10н, С13, С14, С23			90				6			Б30-5 АШ	87		2					
	С13	2	М1, поз. 98, 101			102				8			Б30-5 АШ	88		4					
	С14	2	см. Б30-1			Б30-4 АШ				60			2	153 Вып. 8		102	6				
	С23	4	ПК2							1			83 Вып. 8			61	3				
	98	4	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали							88			6								
	Б30-1 АШ	101	8			Б30-3 АШВ				57			4	153 Вып. 8	Б30-4 АШ	102	10	Б30-5 АШ	102	6	153 Вып. 8
		М1	2							91			6			Б30-5 АШ	С10т, С10н, С23, М1				
26 Вып. 9		102	8	102			10	поз. 98, 101													
Б30-2 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б30-3 АШ		59	4	153 Вып. 8		Б30-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б30-5 АШ	Арматурные изделия и закладные детали						
	55	2	153		С10т, С10н, С23	Б30-5 АШ	С10т, С10н, С23, М1														
	56	2	Вып. 8		М1, поз. 98, 101		Б30-5 АШ		поз. 98, 101												
	89	2	153 Вып. 8		см. Б30-1				Б30-5 АШ		см. Б30-1										
Б30-2 АШВ	55	2	153 Вып. 8	Б30-3 АШ	60			2		153 Вып. 8	Б30-4 АШ	ПК4	1	85 Вып. 8	Б30-5 АШ	ПК5	1	86 Вып. 8			
	56	2			59	4	С15	2				23	С21	2		24					
	89	2			90	6	С16	2	Вып. 9			С22	2	Вып. 9							
	89	2			102	8	153 Вып. 8	153 Вып. 8	153 Вып. 8			153 Вып. 8	153 Вып. 8	153 Вып. 8		153 Вып. 8	153 Вып. 8	153 Вып. 8	153 Вып. 8	153 Вып. 8	

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 53

5527-02 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москба
Инженер
Ст. техник
Давыдова
Козлова

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
																																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа				
																																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																												
				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																								
								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																				
												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																
																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																												
																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																								
																								Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																				
																												Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																
																																Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
																																				Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Марка ригеля																																															

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-Б
Выпуск 8
Лист 54

Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа					
БЗ1-5 А IV	70	6	153 вып. 8	БЗ1-6 А III Б БЗ1-6 А IV БЗ1-6 А V БЗ1-6 А V	ПК 11	1	92 вып. 8	БЗ1-7 А III Б БЗ1-7 А IV БЗ1-7 А V БЗ1-7 А V	С21	2	24 вып. 9	БЗ1-8 А III Б БЗ1-8 А IV БЗ1-8 А V БЗ1-8 А V	М1	2	26 вып. 9					
	90	6			С19	2	24		98	4	31 вып. 9									
	102	12			С20	2	вып. 9		101	8	30 вып. 9									
БЗ1-5 А V	72	6			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Напрягаемая арматура, шайбы и спирали							
	88	6														БЗ1-7 А III Б	66	2	66	2
	102	12														102	6	89	2	89
БЗ1-5 А III Б БЗ1-5 А IV БЗ1-5 А V	Арматурные изделия и закладные детали С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б			БЗ1-7 А IV	69	1	153 вып. 8	БЗ1-8 А IV	68	1	153 вып. 8	БЗ1-9 А IV	69	1	153 вып. 8					
	ПК10	1	91 вып. 8		69	2			69	2			70	2						
	С15	2	23		89	2			88	2			89	2						
	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			БЗ1-7 А V	90	4		БЗ1-8 А V	102	6		БЗ1-9 А V	90	4						
	БЗ1-6 А III Б	133	3		102	6			71	4			102	6		71	1			
	88	6	87		2	87			6	102			8	72		3				
БЗ1-6 А IV	68	3	153 вып. 8	БЗ1-7 А V	88	4	153 вып. 8	БЗ1-8 А V	102	8		БЗ1-9 А V	88	6						
	88	6			102	8			73	4			102	8		73	1			
	102	6			74	2			87	2			88	4		74	3			
БЗ1-6 А V	71	3		БЗ1-7 А III Б	87	2		БЗ1-8 А III Б	73	4		БЗ1-9 А III Б	88	6						
	87	6			88	4			87	6			88	6		88	6			
	102	6			102	8			102	8			102	8		102	8			
БЗ1-6 А V	73	3		БЗ1-7 А V	73	2		БЗ1-8 А V	87	6		БЗ1-9 А V	73	1						
	87	6			74	2			87	6			74	3		88	6			
	102	6			87	2			88	4			102	8		102	8			
БЗ1-6 А III Б	87	6		БЗ1-7 А III Б	88	4		БЗ1-8 А III Б	73	4		БЗ1-9 А III Б	73	1						
	87	6			102	8			87	6			74	3		88	6			
	102	6			102	8			102	8			102	8		102	8			
БЗ1-6 А V	87	6		БЗ1-7 А V	102	8		БЗ1-8 А V	87	6		БЗ1-9 А V	88	6						
	87	6			102	8			87	6			74	3		88	6			
	102	6			102	8			102	8			102	8		102	8			
БЗ1-6 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали			БЗ1-7 А III Б	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б	93 вып. 8		БЗ1-8 А III Б	ПК13	1	94 вып. 8	БЗ1-9 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали							
	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б				С10т	2			22	С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б										
	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б				С13	2			23 вып. 9	С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б										
БЗ1-6 А IV	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б			БЗ1-7 А IV	ПК12	1	93 вып. 8	БЗ1-8 А IV	С14	2	21 вып. 9	БЗ1-9 А IV	ПК14	1	95 вып. 8					
	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б				С14	2	23 вып. 9		С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б											
	С10т, С10н, С23, М1 поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б				С23	4	21 вып. 9		С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. БЗ1-1 А III Б											

TK

1976

Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один ригель.

1 420-6
Выпуск 8

пуст 55

ст. припав.	5 км	ПРЯКИНС	ПРЯКИНС
ст. нажаров	" "	" "	ПРЯКИНС
ст. техник	4 км	ПРЯКИНС	ПРЯКИНС

ИНТЕРВЬЮ

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа		
Б31-10 АШБ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			Б31-11 АШБ	71	2	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С10Г, С10Н, С23, М1 поз. 98, 101 см. Б31-8 АШБ			Б31-13 АШБ	М8	1	28 Вып. 9		
	66	4	153 Вып. 8		72	3			Б31-13 АШБ	М10	1						
	90	6			88	6				Б31-13 АШБ							
Б31-10 АШБ	102	8	153 Вып. 8	Б31-11 АШБ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	ПК17	1	98 Вып. 8	Б31-14 АШБ	66	4	153 Вып. 8		
	70	4			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С21			2	24 Вып. 9	90		6				
	90	6				С22			2	24 Вып. 9	102		8				
Б31-10 АШБ	71	2	153 Вып. 8	Б31-11 АШБ	ПК16	1	97 Вып. 8	Б31-13 АШБ	133	3	153 Вып. 8	Б31-14 АШБ	69	2	153 Вып. 8		
	72	3			С15	2	23 Вып. 9		88	6			70	2			
	88	6			С16	2	23 Вып. 9		102	6			89	2			
Б31-10 АШБ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б31-13 АШБ	68	3	153 Вып. 8	Б31-14 АШБ	90	4	153 Вып. 8		
	73	2			65	3	68		3	102			8				
	74	3			89	6	88		6	71			2				
Б31-10 АШБ	88	6	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	102	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	87	6	153 Вып. 8	Б31-14 АШБ	72	3	153 Вып. 8		
	102	10			140	2			102	6			73	2			
					87	2			73	3			102	10			
Б31-10 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С10Г, С10Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-8 АШБ			Б31-12 АШБ	88	4	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	87	6	153 Вып. 8	Б31-14 АШБ	74	3	153 Вып. 8		
	ПК15	1	96 Вып. 8		102	8			73	2							
					71	3			102	6			74	3			
Б31-10 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б31-12 АШБ	87	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С23, М1; поз. 98, 101 см. Б31-8 АШБ			Б31-14 АШБ	88	6	153 Вып. 8		
	66	4	153 Вып. 8		102	6			С10Г	1	22 Вып. 9		102	10			
	90	6			73	3			С10Н	1	107 Вып. 8		73	2			
Б31-10 АШБ	102	8	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	87	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	ПК26	1	24 Вып. 9	Б31-14 АШБ	88	6	153 Вып. 8		
	70	4			102	6			С19	2	24 Вып. 9		74	3			
	90	6							С20	2	24 Вып. 9		102	10			
Б31-10 АШБ	102	8	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ			153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С23, М1; поз. 98, 101 см. Б31-8 АШБ			Б31-14 АШБ	88	6	153 Вып. 8		
					153 Вып. 8				102	6	С10Г		1	22 Вып. 9		73	2
									73	3	С10Н		1	107 Вып. 8		74	3
Б31-10 АШБ	70	4	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	87	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	ПК26	1	24 Вып. 9	Б31-14 АШБ	88	6	153 Вып. 8		
	90	6			102	6			С19	2	24 Вып. 9		102	10			
	102	8							С20	2	24 Вып. 9		71	2			

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель.

1.420-6
Выпуск 8
Лист 56

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Дир. группы
 Б.т. инженер
 Ст. техник
 Голосов
 Дебелкина
 Козлова
 ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
<u>Б31-14</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б31-14</u> <u>АIV</u> <u>Б31-14</u> <u>АV</u> <u>Б31-14</u> <u>АIV</u>	С22	2	24 Вып. 9	<u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-1</u> <u>АIV</u> <u>Б32-1</u> <u>АV</u> <u>Б32-1</u> <u>АIV</u>	С10н	2	22 Вып. 9	<u>Б32-2</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-2</u> <u>АIV</u> <u>Б32-2</u> <u>АV</u> <u>Б32-2</u> <u>АIV</u>	Арматурные изделия и закладные детали С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. <u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u>	ПК19	1	100 Вып. 8	<u>Б32-4</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-5</u> <u>АIV</u> <u>Б32-4</u> <u>АV</u> <u>Б32-5</u> <u>АIV</u>	91	6	153 Вып. 8		
	С23	4	21 Вып. 9		С13	2	23							102	8			
	М1	2	28 Вып. 9		С14	2	21 Вып. 9							81	4			
	М8	1	28		С23	4	21 Вып. 9							90	6			
	М10	1	Вып. 9		М1	2	28 Вып. 9							102	8			
	98	4	31 Вып. 9		98	4	31 Вып. 9							83	5			
	101	8	30 Вып. 9		101	8	30 Вып. 9							88	6			
	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль				Напрягаемая арматура, шайбы и спираль													102
<u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u>	76	1	153 Вып. 8	<u>Б32-2</u> <u>АIIIБ</u>	76	2	153 Вып. 8	<u>Б32-3</u> <u>АIV</u>	77	4	153 Вып. 8	<u>Б32-4</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-4</u> <u>АIV</u> <u>Б32-4</u> <u>АV</u> <u>Б32-4</u> <u>АIV</u>	85	5	153 Вып. 8			
	77	2			77	2			80	2			88	6				
	89	2			89	2			81	2			102	10				
	90	4			90	4			89	2			Арматурные изделия и закладные детали С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. <u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u>					
	102	6			102	8			90	4			ПК21	1	102 Вып. 8			
<u>Б32-1</u> <u>АIV</u>	81	1		<u>Б32-2</u> <u>АIV</u>	81	1		<u>Б32-3</u> <u>АV</u>	82	2		<u>Б32-5</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-5</u> <u>АIV</u> <u>Б32-5</u> <u>АV</u>	Арматурные изделия и закладные детали С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. <u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u>					
	80	2			80	2			83	3			ПК22	1	103 Вып. 8			
	90	2			89	4			88	6			С15	2	23			
	89	4			90	2			102	10			С16	2	Вып. 9			
	102	6			102	6			84	2			Напрягаемая арматура шайбы и спираль					
<u>Б32-1</u> <u>АV</u>	82	4		<u>Б32-2</u> <u>АV</u>	82	2		<u>Б32-3</u> <u>АIV</u>	85	3		<u>Б32-6</u> <u>АIIIБ</u>	135	3	153 Вып. 8			
	87	6			83	2			86	6			87	6				
	102	8			87	2			102	10			102	6				
<u>Б32-1</u> <u>АIV</u>	84	4		<u>Б32-2</u> <u>АIV</u>	88	4		<u>Б32-3</u> <u>АV</u>	Арматурные изделия и закладные детали С10т, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. <u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u>			<u>Б32-6</u> <u>АIV</u>	136	3	153 Вып. 8			
	87	6			102	8			ПК20	1	101 Вып. 8		87	6				
	102	8			84	2			Напрягаемая арматура, шайбы и спираль				102	6				
<u>Б32-1</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-1</u> <u>АIV</u> <u>Б32-1</u> <u>АV</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>Б32-2</u> <u>АIIIБ</u>	85	2	102	<u>Б32-4</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б32-5</u> <u>АIIIБ</u>	78	4	153 Вып. 8							
	ПК18	1	99 Вып. 8		87	2												
	С10т	2	22 Вып. 9		88	4												
					102	8												

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

ШИННИКОВСКИЙ ЦИПЛИН
Москва
Ст. техник
Копия

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа				
Б32-6 АУ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			Б32-7 АУ	85	3	153 вып. 8	Б32-8 АУ	М7	1	28 вып. 9	Б30-1 П7	Напрягаемая арматура						
	82	3	153		88	6			М9	1			64	12	153 вып. 8				
	87	6	вып. 8		102	6			Арматурные изделия и закладные детали										
102	6	ПК84		1	111 вып. 8														
Б32-6 АУ	84	3	153 вып. 8	Б32-7 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б32-9 АШБ	77	2	153 вып. 8	СИОТ	2	22					
	87	6		Б32-7 АУ	СИОТ, СИОН, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б32-6 АШБ	76	2		СИОН	2		вып. 9							
	102	6		Б32-7 АУ	ПК24	1	105 вып. 8		90	4		С23	4	21 вып. 9					
Б32-6 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б32-7 АУ	С21	2	24 вып. 9	Б32-9 АУ	89	2	153 вып. 8	Б30-2 П7	Б30-2 П7	С15	2	23			
	ПК23	1	104 вып. 8		Б32-7 АУ	С22			2	80				3	С16	2	вып. 9		
	СИОТ	2	22		Б32-8 АШБ	135			3	81				1	М11	2	26 вып. 9		
	СИОН	2	вып. 9	87		6	89		6	98				4	31 вып. 9				
	С19	2	24	102		6	102		8	101				8	30 вып. 9				
	С20	2	вып. 9	Б32-8 АУ		82	3		Б32-9 АУ	С23, М1, поз. 98, 101 см. Б32-6 АШБ				СИОТ	1	22			
	С23	4	21 вып. 9	87		6	СИОН			1				вып. 9					
	М1	2	26 вып. 9	102		6	ПК29			1				110 вып. 8					
	Б32-6 АУ	98	4	31 вып. 9	Б32-8 АУ	135	3		153 вып. 8	Б32-9 АУ				85	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7	С10Т
101		8	30 вып. 9	87		6	88	6			С10Н	2	вып. 9						
Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			Б32-8 АУ	82		3	102	3			С23	4	21 вып. 9						
76		1	153 вып. 8	Б32-8 АУ		87	6	Б32-9 АУ			СИОТ	1	22	С19	2				24 вып. 9
77		2		Б32-8 АУ		102	6				85	4	С20	2	вып. 9				
89	2	Б32-8 АУ		84	3	88	6		М11	2	26 вып. 9								
90	4	Б32-8 АУ		87	6	102	3		98	4	31 вып. 9								
102	6	Б32-8 АУ		102	6	Б32-8 АУ	82		3	102	3	101	8	30 вып. 9					
Б32-7 АУ	80	2	153 вып. 8	Б32-8 АУ	87	6	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7	СИОТ	2	22			
	81	1			Б32-8 АУ	87			6	85				4	СИОН	2	вып. 9		
	99	4			Б32-8 АУ	102			6	88				6	С23	4	21 вып. 9		
	90	2			Б32-8 АУ	84			3	102				3	С19	2	24 вып. 9		
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	87	6	153 вып. 8	Б32-9 АУ	85	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7	С20	2	вып. 9			
	83	3			Б32-8 АУ	87			6	88				6	М11	2	26 вып. 9		
	88	6			Б32-8 АУ	102			6	102				3					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					
Б32-7 АУ	102	6	153 вып. 8	Б32-8 АУ	82	3	153 вып. 8	Б32-9 АУ	83	4	Б30-5 П7	Б30-5 П7	Б30-5 П7						
	88	6			Б32-8 АУ	87			6	85				4					

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 58

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

88

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
Б30-5 П7 (продолж.)	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-3 П7	Напрягаемая арматура			Б31-8 П7	Напрягаемая арматура			Б31-13 П7	Напрягаемая арматура					
	98	4	31 вып. 9		75	20	153 вып. 8		75	10	153 вып. 8		75	10	153 вып. 8			
	101	8	30 вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
	ПК86	1	113 вып. 8		с10т, с10н, м11, с23, поз. 98 101 см. Б30-1 П7				с10т				2	22 вып. 9	с17, с18, с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7			
Б30-6 П7	Напрягаемая арматура			Б31-6 П7	Напрягаемая арматура			Б31-9 П7	Напрягаемая арматура			Б31-14 П7	Напрягаемая арматура					
	64	12	153 вып. 8		75	10	153 вып. 8		75	14	153 вып. 8		75	14	153 вып. 8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
	с23, м11, 98, 101 см. Б30-1 П7				с10т				1	22 вып. 9	с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7							
	с10т	1	22 вып. 9		с10т				2	22 вып. 9	с10т			1	22 вып. 9			
	с10н	1	22 вып. 9		с10н				2	22 вып. 9	с10н			1	22 вып. 9			
	ПК101	1	128 вып. 8		с17				2	24 вып. 9	ПК95			1	122 вып. 8			
	М8	1	28		с18				2	24 вып. 9	М8			1	28			
	М10	1	28 вып. 9		с23				4	21 вып. 9	М10			1	28 вып. 9			
	с19	2	24 вып. 9		М11				2	25 вып. 9	с19			2	24 вып. 9			
Б31-1 П7	Напрягаемая арматура			Б31-7 П7	Напрягаемая арматура			Б31-12 П7	Напрягаемая арматура			Б32-1 П7	Напрягаемая арматура					
	75	14	153 вып. 8		75	10	153 вып. 8		75	8	153 вып. 8		86	10	153 вып. 8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
	с10т, с10н, с15, с16, м11, 98, 101 с 23 см. Б30-1 П7				с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7				с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7				с10т, с10н, с15, с16, м11, 98, 101, с23 см. Б31-5 П7					
	ПК87	1	114 вып. 8		ПК90				1	117 вып. 8	ПК93			1	120 вып. 8	ПК95		
Б31-2 П7	Напрягаемая арматура			Б31-2 П7	Напрягаемая арматура			Б31-2 П7	Напрягаемая арматура			Б31-2 П7	Напрягаемая арматура					
	75	14	153 вып. 8		75	10	153 вып. 8		75	8	153 вып. 8		86	10	153 вып. 8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
	с10т, с10н, с15, с16, с23 м11, 98, 101 см. Б30-1 П7				с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7				с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-5 П7				с10т, с10н, с15, с16, м11, 98, 101, с23 см. Б31-5 П7					
	ПК88	1	115 вып. 8		ПК91				1	118 вып. 8	ПК94			1	121 вып. 8	ПК95		
					с19	2	24 вып. 9		с19	2	24 вып. 9							
					с20	2	24 вып. 9		с20	2	24 вып. 9							

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-б
Выпуск 8
Лист 59

ИНИЦИАЛЫ	С. И.	Степанов	Рязань
МОСКВА:		МФ	Козлова

1976

Лист 61

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Б37-2 АШБ Б37-2 АУ Б37-2 АУ Б37-2 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б37-1 АШБ	1	88 вып. 8	Б37-4 АУ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 70 90 102	6 6 12	153 вып. 8	Б37-5 АШБ Б37-5 АУ Б37-5 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б37-1 АШБ ПК39 С15 С16	1 2 2	91 вып. 8 23 вып. 9	Б37-7 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 66 90 102	3 6 6	153 вып. 8
Б37-3 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 65 66 90 102	2 3 6 10	153 вып. 8	Б37-4 АУ	72 88 102	6 6 12	153 вып. 8	Б37-5 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 133 88 102	3 6 6	153 вып. 8	Б37-7 АУ	69 70 89 90 102	1 2 2 4 6	153 вып. 8
Б37-3 АУ	70 90 102	4 6 8	153 вып. 8	Б37-4 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б37-1 АШБ	90 вып. 8	153 вып. 8	Б37-6 АУ	68 88 102	3 6 6	153 вып. 8	Б37-7 АУ	71 87 88 102	2 2 4 8	153 вып. 8
Б37-3 АУ	72 88 102	5 6 10	153 вып. 8	Б37-5 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 67 91 102	5 6 10	153 вып. 8	Б37-6 АУ	73 87 102	3 6 6	153 вып. 8	Б37-7 АУ	73 74 87 88 102	2 2 2 4 8	153 вып. 8
Б37-3 АУ	74 88 102	5 6 10	153 вып. 8	Б37-5 АУ	70 90 102	6 6 12	153 вып. 8	Б37-6 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С11т С11н С19 С20	2 2 2 2	22 вып. 9 24 вып. 9	Б37-7 АШБ Б37-7 АУ Б37-7 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б37-6 АШБ ПК41 С21 С22	1 2 2	93 вып. 8 24 вып. 9
Б37-4 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль 67 91 102	5 6 10	153 вып. 8	Б37-5 АУ	72 88 102	6 6 12	153 вып. 8	Б37-6 АУ	С23 М1 98 101 ПК40	4 2 4 8 1	21 вып. 9 26 вып. 9 31 вып. 9 30 вып. 9 92 вып. 8	Б37-7 АУ	93 вып. 8		

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 62

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б37-8 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б37-9 АШВ	102	8	153 вып. 8	Б37-10 АШВ Б37-10 АШ Б37-10 АШ Б37-10 АШ	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С13, С14, С23 М1, поз. 98, 101 см			Б37-12 АШ	88	4	153 вып. 8	
	65	1	69		1	С11т, С11н, С13, С14, С23 М1, поз. 98, 101 см			102	8						
	66	2	70		2	ПК 44			1	96 вып. 8	71		3			
	89	2	89		2	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			87	6						
	90	4	90		4	Б37-11 АШВ			66	4	102		6			
Б37-8 АШ	153 вып. 8	102	6	Б37-9 АШ	102	6		Б37-11 АШВ	90	6	153 вып. 8	Б37-12 АШ	73	3		
		68	1		71	1			102	8			87	6		
		89	2		72	3			70	4			102	6		
		88	2		88	6			90	6			102	6		
		89	4		102	8			102	8			71	2		
Б37-8 АШ	153 вып. 8	71	4	Б37-9 АШ	73	1		Б37-11 АШ	72	3	Б37-12 АШ	102	6			
		87	6		74	3			88	6		72	3			
		102	8		102	8			102	10		88	6			
Б37-8 АШ	153 вып. 8	73	4	Б37-9 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б37-11 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б37-12 АШВ Б37-12 АШ Б37-12 АШ	102	10		
		87	6		С11т, С11н, С13, С14, С23 М1, поз. 98, 101 см. Б37-8 АШВ	ПК 45			1	97 вып. 8	71		2			
		102	8		М1, поз. 98, 101 см. Б37-8 АШВ	С11т			2	22 вып. 9	72		3			
Б37-8 АШВ Б37-8 АШ Б37-8 АШ Б37-8 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б37-9 АШ	ПК 43	1		95 вып. 8	Б37-11 АШВ Б37-11 АШ Б37-11 АШ Б37-11 АШ	С11н	2	23 вып. 9	Б37-13 АШВ	133	3	153 вып. 8
	ПК 42	1	94 вып. 8		С15	2		23 вып. 9		88	6					
	С11т	2	22 вып. 9		С16	2		26 вып. 9		102	6					
	С13	2	23 вып. 9		С23	4		31 вып. 9		68	3					
	С14	2	21 вып. 9		М1	2		30 вып. 9		88	6					
	С23	4	26 вып. 9		98	4		31 вып. 9		102	6					
	М1	2	31 вып. 9		101	8		30 вып. 9		71	3					
	98	4	31 вып. 9		Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б37-12 АШВ		65	3	153 вып. 8		87	6	
101	8	30 вып. 9	Б37-12 АШВ	89	6	102		6	73	3						
Б37-9 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б37-10 АШ	72	3	Б37-12 АШВ	68	2	Б37-13 АШ	87		6			
	65	2	88		6	140		2	102		6					
	66	2	102		10	87		2								
	89	2	73		2											
Б37-9 АШВ	153 вып. 8	90	4	Б37-10 АШ	74	3	Б37-12 АШВ			Б37-13 АШ						
					88	6										
					102	10										

Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один ригель.

93

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	
<u>Б37-13</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б37-13</u> <u>АIV</u> <u>Б37-13</u> <u>АV</u> <u>Б37-13</u> <u>АIВ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>Б37-14</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б37-14</u> <u>АIV</u> <u>Б37-14</u> <u>АV</u> <u>Б37-14</u> <u>АIВ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>Б38-1</u> <u>АIIIБ</u> <u>Б38-1</u> <u>АIV</u> <u>Б38-1</u> <u>АV</u> <u>Б38-1</u> <u>АIВ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>Б38-2</u> <u>АIВ</u>	84	2	153 вып.8	
	С23, М1, поз. 98, 101 см.				С23, М1, поз. 98, 101 см.				ПК47				85	2		
	СИГ	1	22		СИГ	1	22		СИГ	2	22		87	2		
	СИН	1	вып. 9		СИН	1	вып. 9		СИН	2	вып. 9		88	4		
	ПК55	1	107 вып. 8		ПК56	1	108 вып. 8		С13	2	23 вып. 9		102	8		
	С19	2	24		С21	2	24		С14	2	21 вып. 9 26 вып. 9 31 вып. 9 30 вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали				
	С20	2	вып. 9		С22	2	вып. 9		С23	4		СИГ, СИН, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101				
М8	1	28	М8	1	28	М1	2	см. Б38-1 АIIIБ								
М10	1	вып. 9	М10	1	вып. 9	98	4	101	8	30 вып. 9	<u>Б38-2</u> <u>АIВ</u>	ПК48	1	100 вып. 8		
Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали							
<u>Б37-14</u> <u>АIIIБ</u>	66	4	153 вып.8	<u>Б38-1</u> <u>АIIIБ</u>	76	1	153 вып.8	<u>Б38-2</u> <u>АIIIБ</u>	76	2	<u>Б38-3</u> <u>АIIIБ</u>	77	4	153 вып.8		
	90	6			77	2			77	2		90	6			
	102	8			89	2			89	2		102	8			
<u>Б37-14</u> <u>АIV</u>	69	2		90	4	89		2	89	2	<u>Б38-3</u> <u>АIV</u>	80	2			
	70	2		102	6	90		4	90	4		81	2			
	89	2		81	1	102		8	89	2		89	2			
	90	4		80	2	80		1	90	4		90	4			
<u>Б37-14</u> <u>АV</u>	102	8		<u>Б38-1</u> <u>АIV</u>	90	2		153 вып.8	<u>Б38-2</u> <u>АIV</u>	81	1	<u>Б38-3</u> <u>АV</u>	102		8	153 вып.8
	71	2			89	4				80	2		82		2	
	72	3			102	6				89	4		90		2	
<u>Б37-14</u> <u>АIВ</u>	88	6		<u>Б38-1</u> <u>АV</u>	82	4		<u>Б38-2</u> <u>АIВ</u>	<u>Б38-3</u> <u>АIВ</u>	102	6	<u>Б38-3</u> <u>АIВ</u>	88		6	153 вып.8
	102	10			87	6				102	10		84		2	
	73	2			102	8				83	2		85		3	
<u>Б37-14</u> <u>АIВ</u>	74	3		<u>Б38-1</u> <u>АIВ</u>	84	4		<u>Б38-2</u> <u>АIВ</u>	<u>Б38-3</u> <u>АIВ</u>	87	2	<u>Б38-3</u> <u>АIВ</u>	88		6	153 вып.8
	88	6			88	4				88	6		84		2	
	102	10	102		8	102	10			85	3					

ТК
1376

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель.

1.420-6
выпуск 8
Лист 64

15527-02 13

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка русселя	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа
<u>Б38-3</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-3</u> <u>АШ</u> <u>Б38-3</u> <u>АШ</u> <u>Б38-3</u> <u>АШ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101. <u>Б38-1</u> см <u>АШБ</u>			<u>Б38-6</u> <u>АШБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 135 3 87 6 102 6			<u>Б38-7</u> <u>АШ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 90 2 102 6 83 3 88 6 102 6			<u>Б38-8</u> <u>АШ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 82 3 87 6 102 6 84 3		
<u>Б38-4</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-5</u> <u>АШБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 78 4 91 6 102 8			<u>Б38-6</u> <u>АШ</u>	136 3 87 6 102 6	153 Вып. 8		<u>Б38-7</u> <u>АШ</u>	88 6 102 6 85 3 88 6 102 6	153 Вып. 8		<u>Б38-8</u> <u>АШ</u>	87 6 102 6	153 Вып. 8	
<u>Б38-4</u> <u>АШ</u> <u>Б38-5</u> <u>АШ</u>	81 4 90 6 102 8	153 Вып. 8		<u>Б38-6</u> <u>АШ</u>	82 3 87 6 102 6			<u>Б38-7</u> <u>АШ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т 2 22 Вып. 9 С11н 2 С21 2 24 Вып. 9 С22 2 С23 4 21 Вып. 9 М1 2 26 Вып. 9 98 4 31 Вып. 9 101 8 30 Вып. 9 ПК53 1 105 Вып. 8			<u>Б38-8</u> <u>АШБ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т 1 22 Вып. 9 С11н 1 109 Вып. 8 ПК57 1 28 Вып. 9 М7 1 28 Вып. 9 М9 1 24 Вып. 9 С19 2 24 Вып. 9 С20 2		
<u>Б38-4</u> <u>АШ</u> <u>Б38-5</u> <u>АШ</u>	83 5 88 6 102 10			<u>Б38-6</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-6</u> <u>АШ</u> <u>Б38-6</u> <u>АШ</u> <u>Б38-6</u> <u>АШБ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С23, М1, поз. 98, 101 <u>Б38-1</u> см <u>АШБ</u> ПК52 1 104 Вып. 8 С19 2 24 С20 2 Вып. 9			<u>Б38-7</u> <u>АШ</u> <u>Б38-7</u> <u>АШ</u> <u>Б38-7</u> <u>АШ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т 2 22 Вып. 9 С11н 2 С21 2 24 Вып. 9 С22 2 С23 4 21 Вып. 9 М1 2 26 Вып. 9 98 4 31 Вып. 9 101 8 30 Вып. 9 ПК53 1 105 Вып. 8			<u>Б38-8</u> <u>АШБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 76 2 77 2 89 2 90 4 102 8		
<u>Б38-4</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-4</u> <u>АШ</u> <u>Б38-4</u> <u>АШ</u> <u>Б38-4</u> <u>АШБ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 <u>Б38-1</u> см <u>АШБ</u> ПК50 1 102 Вып. 8			<u>Б38-6</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-6</u> <u>АШ</u> <u>Б38-6</u> <u>АШБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 76 1 77 2 89 2 90 4 102 6	153 Вып. 8		<u>Б38-7</u> <u>АШБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали 135 3 87 6 102 6 136 3 87 6 102 6	153 Вып. 8		<u>Б38-8</u> <u>АШБ</u>	80 3 81 1 89 6 102 8		
<u>Б38-5</u> <u>АШБ</u> <u>Б38-5</u> <u>АШ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С11т, С11н, С23 М1, поз. 98, 101 <u>Б38-1</u> см <u>АШБ</u>			<u>Б38-7</u> <u>АШБ</u>	80 2 81 1 89 4			<u>Б38-8</u> <u>АШ</u>				<u>Б38-9</u> <u>АШ</u>			
<u>Б38-5</u> <u>АШ</u>	ПК51 1 103 Вып. 8 С15 2 23 Вып. 9 С16 2			<u>Б38-7</u> <u>АШ</u>				<u>Б38-8</u> <u>АШ</u>				<u>Б38-9</u> <u>АШ</u>			

TK
1976

Спецификация тарак арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель.

1.420-6	Выпуск 3
Лист	65

15527-02

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

95

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа				
Б38-9 АУ	Напрягаемая арматура шпалы и створки			Б36-2 П7	Напрягаемая арматура			Б36-6 П7 (продолжение)	98	4	31 вып. 9	Б37-6 П7	Напрягаемая арматура						
	83	4	153 вып. 8		64	14	153 вып. 8		101	8	30 вып. 9		75	10	153 вып. 8				
	88	6			Арматурные изделия и закладные детали				ПК122	1	128 вып. 8		Арматурные изделия и закладные детали						
	102	8			С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б36-1 П7				Напрягаемая арматура				С11т, С11н, С23, М11, Б37-1 поз. 98, 101 см. П7						
Б38-9 АУ	85	4	153 вып. 8	Б36-2 П7	ПК106	1	112 вып. 8	Б36-6 П7 (продолжение)	75	14	153 вып. 8	Б37-6 П7	ПК111	1	117 вып. 8				
	88	6			С13	2	23 вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали				С17	2	24 вып. 9				
	102	8			С14	2							С18	2					
Б38-9 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б36-5 П7	Напрягаемая арматура			Б37-1 П7	С11т	2	22 вып. 9	Б37-7 П7	Напрягаемая арматура						
	С21, М1, С22, С23, поз. 98, 101 см. Б38-7/АШБ				64	10	153 вып. 8		С11н	2			75	10					
	С11т	1	22 вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали				С15	2	23 вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали						
	С11н	1			С23, М11 поз. 98, 101 см. Б36-1 П7				С16	2			С11т, С11н, С23, М11 поз. 98, 101 см. Б37-1 П7						
	ПК58	1	110 вып. 8		С11т	2	22 вып. 9		С23	4	21 вып. 9		ПК112	1	118 вып. 8				
	М7	1	28 вып. 9		С11н	2			М11	2	26 вып. 9		С19	2	24 вып. 9				
Б36-1 П7	Напрягаемая арматура			Б36-6 П7	Напрягаемая арматура			Б37-2 П7	101	8	30 вып. 9	Б37-8 П7	Напрягаемая арматура						
	64	12			С19	2	24 вып. 9		ПК108	1	114 вып. 8		75	10	153 вып. 8				
	ПК105	1	111 вып. 8		С20	2			Напрягаемая арматура				Арматурные изделия и закладные детали						
	С11т	2	22 вып. 9		ПК107	1	113 вып. 8		75	14	153 вып. 8		С11т, С11н, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7						
	С11н	2			Напрягаемая арматура				Арматурные изделия и закладные детали				ПК113			1	119 вып. 8		
	С15	2	23 вып. 9		64	12	153 вып. 8		С11т, С11н, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7										
	С16	2			Арматурные изделия и закладные детали				ПК109				1	115 вып. 8	Напрягаемая арматура				
	С23	4	21 вып. 9		С11т	1	22 вып. 9		75				20	153 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали				
	М11	2	26 вып. 9		С11н	1			С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7				С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7						
	98	4	31 вып. 9		С23	4	21 вып. 9		ПК110				1	116 вып. 9	ПК114			1	120 вып. 6
	101	8	30 вып. 9		С19	2	24 вып. 9		С13				2	23 вып. 9	С13			2	23 вып. 9
					С20	2	26 вып. 9		С14				2		С14			2	

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 66

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

96

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
Б37-12 П7	Напрягаемая арматура			Б38-1 П7	Напрягаемая арматура			Б38-6 П7	98	4	31 вып. 9	Б38-9 П7	М9	1	28 вып. 9			
	75	8	153 вып. 8		85	10	153 вып. 8		101	8	30 вып. 9		ПК125	1	131 вып. 8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				ПК120				1	125 вып. 8	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			
	С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7				С11т, С11н, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7			Напрягаемая арматура			Б33-1 АШВ							
	ПК115	1	121 вып. 8		ПК117	1	123 вып. 8	86	10	153 вып. 8				56	3			
	С19	2	24		Напрягаемая арматура			Арматурные изделия и закладные детали						90	6			
С20	2	вып. 9	С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б38-6 П7			С19			2	24				102	6			
Б37-13 П7	Напрягаемая арматура			Б38-2 П7	Напрягаемая арматура			Б38-7 П7	ПК121	1	121 вып. 8	Б33-1 АН	58	3	153 вып. 8			
	75	10	153 вып. 8		86	12	153 вып. 8		С19	2	24		89	6				
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				С20	2	вып. 9		102	6				
	С11т	1	22 вып. 9		С11т, С11н, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7			Напрягаемая арматура			Б33-1 АН							
	С11н	1			ПК118	1	124 вып. 8	86						4		153 вып. 8	60	4
	С17	2	24 вып. 9		Напрягаемая арматура			Арматурные изделия и закладные детали						87		6		
	С18	2		С17, С18, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-13 П7			С12т			1				22		102	8	
	С23	4	21 вып. 9	Б38-3 П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б38-8 П7	С11н	1	вып. 9	Б33-1 АН	62	4		Арматурные изделия и закладные детали		
	М11	2	26 вып. 9		С11т, С11н, С23, М11, поз. 98, 101 см. ПК371 П7				М9	1	28		87	6				
	М8	1	28		ПК119	1	125 вып. 8		М7	1	вып. 9		102	8				
	М10	1	вып. 9		С13	2	23		ПК124	1	130 вып. 8	Б33-1 АН						
	98	4	31 вып. 9		С14	2	вып. 9		Напрягаемая арматура								С12н	2
	101	8	30 вып. 9		Напрягаемая арматура				86						12		153 вып. 8	С13
	ПК123	1	129 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали			С14	2				вып. 9		С23	4
	Б37-14 П7	Напрягаемая арматура			Б38-5 П7	Напрягаемая арматура			Б38-9 П7	С19, С20, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б38-7 П7			Б33-1 АН	М12	2		26 вып. 9	
75		14	153 вып. 8	С11т		2	22	С11т		1	22	98		4	31 вып. 9			
Арматурные изделия и закладные детали			С11н	2		вып. 9	С11н	1		вып. 9	101	8		30 вып. 9				
С11т, С11н, С23, М8, М10, М11, поз. 98, 101 см. Б37-13 П7			С17	2		24	Б33-1 АН											
ПК116		1	122 вып. 8	С18		2						вып. 9						
С19		2	24	М11		2						26 вып. 9						
С20	2	вып. 9	С23	4	21 вып. 9													

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва
Ст. техник
С. А. Б.

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 67

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа																																																																																																																																																																																																																																								
Б33-2 А III Б	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали.			Б33-3 А IV	59	4	153 Вып. 8	Б33-4 А V	87	2	153 Вып. 8	Б33-5 А V	60	2	153 Вып. 8																																																																																																																																																																																																																																								
	55	2	90		6	88			4	61			2																																																																																																																																																																																																																																										
	56	2	102		8	102			6	87			2																																																																																																																																																																																																																																										
	89	2	60		2	62			1	88			4																																																																																																																																																																																																																																										
	90	4	61		3	63			2	102			8																																																																																																																																																																																																																																										
Б33-2 А IV	102	8	88	6	Б33-4 А T V	87		2	Б33-6 А T V	62		2																																																																																																																																																																																																																																											
	58	2	102	10		88		4		63		2																																																																																																																																																																																																																																											
	59	2	62	2		102		6		87		2																																																																																																																																																																																																																																											
	89	2	63	3		Арматурные изделия и закладные детали				88		4																																																																																																																																																																																																																																											
	90	4	88	6		Б33-4 А III Б		С12Т		2	102	8																																																																																																																																																																																																																																											
Б33-2 А V	102	8	Б33-3 А T V	102	10	Б33-4 А IV		С12Н	2	Б33-5 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали.																																																																																																																																																																																																																																												
	60	1		Арматурные изделия и закладные детали				Б33-4 А V	С23		4	С12Т	1	22																																																																																																																																																																																																																																									
	61	3		С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б33-1 А III Б	М12				2		С12Н	1	Вып. 9																																																																																																																																																																																																																																										
	88	6		ПКБ1	1		84 Вып. 8		98		4	С21	2	24																																																																																																																																																																																																																																									
	Б33-2 А T V	102		8	Б33-3 А T V		Напрягаемая арматура, шайбы и спирали		Б33-4 А III Б		35	3	Б33-4 А V	101	8	Б33-5 А IV	С22	2	26																																																																																																																																																																																																																																				
62		1	89	6		С21		2		М8	1	28																																																																																																																																																																																																																																											
63		3	102	6		С22		2		М10	1	Вып. 9																																																																																																																																																																																																																																											
88		6	132	2		ПКБ2		1		85 Вып. 8	С23	4		21																																																																																																																																																																																																																																									
Б33-2 А III Б		Арматурные изделия и закладные детали	Б33-2 А IV	Б33-2 А V		Б33-2 А T V		Б33-2 А T V		Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V		Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V																																																																																																																																																																																																																																			
	Б33-2 А T V				Б33-2 А T V		Б33-2 А T V		Б33-2 А T V				Б33-2 А T V								Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V	Б33-2 А T V

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа				
Б34-1 АIV	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			Б34-2 АIV	Б9	4	153 Вып.8	Б34-3 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-5 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль						
	69	2	153 Вып.8		89	6			С12Т	2	22		133	3	153 Вып.8				
	70	2			102	8			С12Н	2	Вып.9		88	6					
	59	2			72	4			С13	2	23		102	6					
	90	4			88	6			С14	2	Вып.9		68	3					
	102	8			102	8			С23	4	21 Вып.9		88	6					
Б34-1 АV	72	4	153 Вып.8	Б34-2 АTV	74	4	153 Вып.8	Б34-3 АTV	М12	2	25 Вып.9	Б34-5 АIV	102	6	153 Вып.8				
	88	6			88	6			98	4	31 Вып.9		71	3					
	102	8			102	8			101	8	30 Вып.9		87	6					
Б34-1 АTV	74	4	153 Вып.8	Б34-2 АTV	102	8	153 Вып.8	Б34-3 АTV	ПК65	1	89 Вып.8	Б34-5 АTV	102	6	153 Вып.8				
	88	6			102	8			Напрягаемая арматура, шпильки и спираль				73	3					
	102	8			102	8			Б7	6			87	6					
Б34-1 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-2 АTV	ПК64	1	88 Вып.8	Б34-4 АШБ	Б7	6	153 Вып.8	Б34-5 АTV	102	6	153 Вып.8				
	С12Т	2	22 Вып.9		Напрягаемая арматура, шпильки и спираль				91	6			Арматурные изделия и закладные детали						
	С12Н	2	153 Вып.8		65	2	102		10	С12Т, С12Н, С23, М12 поз. 98, 101 см. Б34-3									
	С13	2			23	70	6		Б34-5 АШБ	С19			2	24 Вып.9					
	С14	2			Вып.9	90	6			ПК67			1			92 Вып.8			
	С23	4			21 Вып.9	102	12			С20			2						
	М12	2			25 Вып.9	72	6			Напрягаемая арматура, шпильки и спираль									
	Б34-1 АV	98	4		153 Вып.8	Б34-3 АIV	102			10			Б34-4 АV				88	6	Б34-6 АШБ
		101	8				90		6	102				12		90	6		
		ПК63	1				87 Вып.8		102	8				74		6	102	6	
Б34-1 АTV		72	4	153 Вып.8			Б34-3 АIV	70	4	Б34-4 АTV	102	12		Б34-6 АIV	Б9	1			
		90	6					90	6		88	6			70	2			
	102	8	102		10	102		12	89		2								
	74	5	88		6	90		4											
	88	6	102		10	102		6	102		6								
Б34-2 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			Б34-3 АTV	74	5	Б34-4 АTV	102	10	Б34-6 АIV	Б9	1	153 Вып.8						
	Б5	1	Арматурные изделия и закладные детали					70	2										
	Б6	3	С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12 поз. 98, 101 см. Б34-3					89	2										
	90	6	ПК65					1	90 Вып.8		90	4							
	102	8	ПК66					1	90 Вып.8		102	6							

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 69

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа												
Б34-6 АУ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			Б34-7 АУ	71	4	153 вып. 8	Б34-8 АУ	68	6	153	Б34-9 АШБ Б34-9 АУ Б34-9 АУ	Арматурные изделия и закладные детали														
	71	2	87		6	102			8	С127, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101																	
	72	2	102		8	Арматурные изделия и закладные детали			см. Б34-8 АШБ																		
	87	2	73		4	С127			2	22	ПК71		1	96 вып. 8													
	88	4	87		6	С12Н			2	вып. 9	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль																
Б34-6 АУ	102	8	153 вып. 8	Б34-7 АУ	102	8	153 вып. 8	Б34-8 АУ	С13	2	23	Б34-10 АШБ	65	3	153 вып. 8												
	73	2			Арматурные изделия и закладные детали				С14	2	вып. 9		89	6													
	74	2			С127, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101				С23	4	21 вып. 9		102	6													
	87	2			см. Б34-3 АШБ				М12	2	26 вып. 9		68	2													
	88	4			ПК69	1			94 вып. 6	Б34-8 АУ	98		4	31 вып. 9		140	2										
Б34-6 АУ	102	8	153 вып. 8	Б34-8 АУ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль				101		8	30 вып. 9	Б34-10 АУ	87		2											
	Арматурные изделия и закладные детали								ПК70		1	96 вып. 8		88		4											
	С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101								Напрягаемая арматура, шпильки и спираль					102		8											
	см. Б34-3 АШБ								66		4	153 вып. 8	Б34-10 АУ	71		3											
	ПК68	1	93 вып. 8	Б34-8 АШБ	65	2	Б34-9 АШБ	90	6	84	6																
Б34-6 АУ	С21	2	24 вып. 9		89	2		102	8	102	6																
	С22	2	90		4	70		4	Б34-10 АУ	73	8																
	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль				59	1	153 вып. 8	Б34-9 АУ		90	6		87	6													
	65	1	153 вып. 8	Б34-8 АУ	70	2	102			8	102		6														
	66	2			89	2	71		2	153 вып. 8	Б34-10 АШБ Б34-10 АУ Б34-10 АУ	Арматурные изделия и закладные детали															
Б34-7 АШБ	89	2			90	4	72		3			С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101															
	90	4			102	6	Б34-9 АУ	88	6			см. Б34-8 АШБ															
	102	6			71	1		102	10			ПК72	1	97 вып. 6													
	Б34-7 АУ	68	1		72	3		73	2	153 вып. 8	Б34-10 АУ	С21	2	24 вып. 9													
		69	2		88	6		74	3			С22	2														
		88	2		102	8	Б34-9 АУ	88	5			Напрягаемая арматура, шпильки и спираль															
		89	4		Б34-8 АУ	73		1	102			10	153	3	153 вып. 8												
Б34-7 АУ	102	6	74			3		Напрягаемая арматура, шпильки и спираль																			
	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль																										
	65	1	153 вып. 8																								
	66	2																									
	89	2																									

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 70

Марка ругеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ругеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ругеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ругеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Б34-11 АШВ (продолжение)	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			Б34-12 АШВ	102	8	153 вып.8	Б35-1 АIV	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б35-2 АIV	81	1	153 вып.8
	88	6	81		1	80			2						
	102	6	80		2	89			4						
Б34-11 АIV	68	3	153 вып.8	Б34-12 АIV	89	2	153 вып.8	Б35-1 АIV	90	2	Б35-2 АIV	90	2	153 вып.8	
	88	6			89	4			102	6					
	102	6			102	6			82	2					
Б34-11 АV	71	3	153 вып.8	Б34-12 АV	71	2	153 вып.8	Б35-1 АV	82	4	Б35-2 АV	83	2	153 вып.8	
	87	6			87	6			87	2					
	102	6			88	4			88	4					
Б34-11 АTV	73	3	153 вып.8	Б34-12 АTV	102	10	153 вып.8	Б35-1 АTV	84	4	Б35-2 АTV	102	8	153 вып.8	
	87	6			87	6			84	2					
	102	6			102	8			85	2					
Б34-11 АШВ Б34-11 АIV Б34-11 АV Б34-11 АTV	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-12 АШВ Б34-12 АIV Б34-12 АV Б34-12 АTV	88	6	153 вып.8	Б35-1 АШВ Б35-1 АIV Б35-1 АV Б35-1 АTV	Арматурные изделия и закладные детали			Б35-2 АTV	87	2	153 вып.8
	С12Г	1	22		С12Г	2			22	88	4				
	С12Н	1	вып.9		С12Н	2			вып.9	102	8				
	С19	2	24		С13	2			23	Арматурные изделия и закладные детали					
	С20	2	вып.9		С14	2			вып.9	С12Г, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101					
	С23	4	21 вып.9		С23	4			21 вып.9	см. Б35-1 АШВ					
	М12	2	26 вып.9		М12	2			26 вып.9	ПК74					
	М8	1	28 вып.9		98	4			31 вып.9	1					
	М10	1	30 вып.9		101	8			30 вып.9	100 вып.8					
	98	4	31 вып.9		ПК73	1			99 вып.8	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали					
Б34-12 АШВ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			Б35-1 АШВ	76	1	153 вып.8	Б35-2 АШВ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			Б35-3 АIV	77	4	153 вып.8
	77	2	76		2	90			2						
	89	2	77		2	89			2						
Б34-12 АШВ	66	4	153 вып.8	Б34-12 АШВ	102	6	153 вып.8	Б35-2 АШВ	89	2	Б35-3 АIV	89	2	153 вып.8	
	90	6			90	4			90	4					
					102	8			102	8					

TK
1976

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8

Lucin 71

Министерство
Москва

Моркбо

козлов
ошкыш

26

См. Механика

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
<u>Б35-3</u> <u>АУ</u> (продолжение)	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль			<u>Б35-4</u> <u>АШБ</u> <u>Б35-4</u> <u>АУ</u> <u>Б35-4</u> <u>АУ</u> <u>Б35-4</u> <u>АУ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С12т, С12н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. <u>Б35-1</u> <u>АШБ</u>			<u>Б35-6</u> <u>АУ</u>	80	2	153 вып. 8	<u>Б35-7</u> <u>АУ</u>	102	6	153 вып. 8
	82	2	81		1	82	3								
	83	3	89		4	87	6								
	88	6	90		2	102	6								
	102	10	102		6	84	3								
<u>Б35-3</u> <u>АУ</u>	84	2	153 вып. 8	<u>Б35-5</u> <u>АШБ</u>	135	3	<u>Б35-6</u> <u>АУ</u>	83	3	153 вып. 8	<u>Б35-7</u> <u>АУ</u>	87	6	102	6
	85	3			87	6		88	6			102	6		
	88	6			102	6		102	6			85	3		
	102	10			136	3		88	6			102	6		
					87	6		102	6			102	6		
<u>Б35-3</u> <u>АШБ</u> <u>Б35-3</u> <u>АУ</u> <u>Б35-3</u> <u>АУ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С12т, С12н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. <u>Б35-1</u> <u>АШБ</u>			<u>Б35-5</u> <u>АУ</u>	82	3	<u>Б35-6</u> <u>АУ</u> <u>АШБ</u>	Арматурные изделия и закладные детали С12т, С12н, С23, М12, поз. 98, 101 см. <u>Б35-1</u> <u>АШБ</u>			<u>Б35-7</u> <u>АУ</u>	С12т	1	22	
	ПК75	1	101 вып. 8		87	6		С12н	1	вып. 9					
	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль				102	6		М7	1	28					
	78	4	153 вып. 8		<u>Б35-5</u> <u>АУ</u>	84		3	М9	1		вып. 9			
	91	6				102		6	С19	2		24			
102	8	87		6		С20	2	вып. 9							
		102		6		ПК82	1	109 вып. 8							
<u>Б35-4</u> <u>АУ</u>	81	4	153 вып. 8	<u>Б35-5</u> <u>АШБ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-5</u> <u>АУ</u> <u>Б35-</u>											

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 72

ст. инженер	Рыжков	Ревакина
ст. техник	Рыжков	Козлова

Ст. инженер	<i>[Signature]</i>	Исх. № _____
Ст. техник	<i>[Signature]</i>	Копия

Маслова
Москва

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель.

1.420-5	Выпуск 8
Лист	74

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

104

Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N° листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N° листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N° листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N° листа
БЗО-2пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали			БЗО-4леВ	Арматурные изделия и закладные детали			БЗ1-1леВ	Арматурные изделия и закладные детали			БЗ1-3пр	Арматурные изделия и закладные детали		
	С10т	2	22	БЗО-4леВ	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-1леВ	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-3пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8
	С10н	1	вып. 9	БЗО-4леВ	ПК4леВ	1	вып. 8	БЗ1-1леВ	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-3пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8
	С13*	2	23	БЗО-4леВ	С15*	2	23	БЗ1-1леВ	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-3пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8
	С14*	2	вып. 9	БЗО-4леВ	С16*	2	вып. 9	БЗ1-1леВ	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-3пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8
	С23	4	21	БЗО-4пр	Арматурные изделия и закладные детали			БЗ1-1пр	Арматурные изделия и закладные детали			БЗ1-5леВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали		
	М1	2	26	БЗО-4пр	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-1пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-5пр	67	5	153 вып. 8
	98	4	31	БЗО-4пр	ПК4пр	1	вып. 8	БЗ1-1пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-5пр	91	6	
	101	8	30	БЗО-4пр	С15*	2	23	БЗ1-1пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-5пр	102	10	
	ПК2пр	1	133	БЗО-4пр	С16*	2	вып. 9	БЗ1-1пр	С10т, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101	133	вып. 8	БЗ1-5пр	102	12	
	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			БЗ1-1леВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			БЗ1-3леВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			БЗ1-5леВ	70	6	
	БЗО-4леВ	57	4	БЗ1-1пр	65	1	153 вып. 8	БЗ1-3леВ	65	2	153 вып. 8	БЗ1-5леВ	90	6	
	БЗО-4пр	91	6	БЗ1-1пр	90	6		БЗ1-3леВ	66	3		БЗ1-5леВ	72	6	
	БЗО-4леВ	102	8	БЗ1-1пр	102	8		БЗ1-3леВ	90	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4леВ	59	4	БЗ1-1пр	69	2		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4пр	90	6	БЗ1-1пр	70	2		БЗ1-3леВ	70	4		БЗ1-5леВ	74	6	
	БЗО-4пр	102	8	БЗ1-1пр	89	2		БЗ1-3леВ	90	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4леВ	60	2	БЗ1-1пр	90	4		БЗ1-3леВ	102	8		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4пр	61	3	БЗ1-1пр	102	8		БЗ1-3леВ	72	5		БЗ1-5леВ	74	6	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1пр	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1пр	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	102	12	
БЗО-4леВ АШВ	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	102	8	153 вып. 8	БЗ1-3леВ	74	5	153 вып. 8	БЗ1-5леВ	60	2	153 вып. 8
	БЗО-4пр	63	3	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	61	3	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	74	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	60	2	
	БЗО-4пр	63	3	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	61	3	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	60	2	
	БЗО-4пр	63	3	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	61	3	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	88	6	
БЗО-4леВ АШВ	БЗО-4леВ	102	10	БЗ1-1леВ	88	6	153 вып. 8	БЗ1-3леВ	102	10	153 вып. 8	БЗ1-5леВ	102	12	153 вып. 8
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	74	6	
	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4пр	63	3	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	74	6	
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4пр	63	3	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	74	6	
	БЗО-4пр	88	6	БЗ1-1леВ	72	4		БЗ1-3леВ	88	6		БЗ1-5леВ	88	6	
	БЗО-4пр	102	10	БЗ1-1леВ	88	6		БЗ1-3леВ	102	10		БЗ1-5леВ	102	12	
	БЗО-4леВ	62	2	БЗ1-1леВ	102	8		БЗ1-3леВ	74	5		БЗ1-5леВ	74	6	

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-Б
Выпуск 8
Лист 75

15527-02 24

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

105

Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Кол.ч. шт.	N ² листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Кол.ч. шт.	N ² листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Кол.ч. шт.	N ² листа	Марка ригеля	Марка изделия или N поз.	Кол.ч. шт.	N ² листа					
<u>БЗ1-5пр</u> <u>АШВ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>БЗ6-4леб</u> <u>АШВ</u>	БД	2	153 Вып. 8	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>	72	4	153 Вып. 8					
	С10Г	2	22		С11Г	1	22		61	3			88	6						
	С10Н	1	Вып. 9		С11Н	2	Вып. 9		88	6			102	8						
	С15*	2	23		С13*	2	23		102	10			74	4						
	<u>БЗ1-5пр</u> <u>АШВ</u>	С16*	2		Вып. 9	<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	С14*	2	Вып. 9	<u>БЗ6-4леб</u> <u>АШВ</u>	62	2	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>	88	6	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АШВ</u>	102	8		
		С23	4		21 Вып. 9		С23	4	21 Вып. 9		63	3		102	8					
	<u>БЗ1-5пр</u> <u>АШВ</u>	М1	2		26 Вып. 9	<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	М1	2	26 Вып. 9	<u>БЗ6-4леб</u> <u>АШВ</u>	88	6	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>	102	8	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АШВ</u>	102	8		
		98	4		31 Вып. 9		98	4	31 Вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали	С11Г, С11Н, С23 М1, 98, 101 см.		<u>БЗ6-2пр</u> <u>АШВ</u>	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>		С11Г	1	22	
101		8	30 Вып. 9	101	8		30 Вып. 9	С11Н	2								Вып. 9			
<u>БЗ1-5пр</u> <u>АТШ</u>	ПК10пр	1	133 Вып. 8	<u>БЗ6-2леб</u> <u>АТШ</u>	ПК31леб	1	133 Вып. 8	<u>БЗ6-4леб</u> <u>АТШ</u>	ПК33леб	1	133 Вып. 8	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АТШ</u>	С13*	2	23	Арматурные изделия и закладные детали				
	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				С14*	2	Вып. 9					
	<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	55	2		153 Вып. 8	<u>БЗ6-2пр</u> <u>АШВ</u>	С11Г		2	22 Вып. 9	<u>БЗ6-4пр</u> <u>АШВ</u>		С15*	2	23 Вып. 9		<u>БЗ7-1леб</u> <u>АТШ</u>	С23	4	21 Вып. 9
		56	2				С11Н		1	23 Вып. 9			Арматурные изделия и закладные детали	С11Г, С11Н, С23 М1, 98, 101 см.	<u>БЗ6-2пр</u> <u>АШВ</u>			<u>БЗ7-1леб</u> <u>АТШ</u>	М1	2
<u>БЗ6-2пр</u> <u>АШВ</u>		89	2	С13*			2	21 Вып. 9	98	4		31 Вып. 9								
90	4	С14*	2	26 Вып. 9		101	8	30 Вып. 9												
102	8	С23	4	31 Вып. 9		ПК33пр	1	133 Вып. 8	С15*	2	23 Вып. 9	ПК35леб	1	133 Вып. 8						
<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	58	2	153 Вып. 8	<u>БЗ6-2пр</u> <u>АТШ</u>		М1	2	31 Вып. 9	<u>БЗ6-4пр</u> <u>АТШ</u>	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>	С16*	2	Вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали			
	59	2				98	4	30 Вып. 9		БЗ6-2пр АТШ	65	1		153 Вып. 8	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АШВ</u>	С11Г		2	22 Вып. 9	
	89	2				101	8	30 Вып. 9			66	3				С11Н		1	23 Вып. 9	
	90	4			ПК31пр	1	133 Вып. 8	90			6	С13*				2		23 Вып. 9		
102	8	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Напрягаемая арматура шайбы и спирали			102	8	С14*	2	21 Вып. 9					
<u>БЗ6-2леб</u> <u>АШВ</u>	60	1	153 Вып. 8	<u>БЗ6-4леб</u> <u>АШВ</u>	57	4	153 Вып. 8	<u>БЗ6-4пр</u> <u>АШВ</u>	69	2	<u>БЗ7-1леб</u> <u>АШВ</u>	С23	4	26 Вып. 9						
	61	3			91	6			70	2		М1	2	31 Вып. 9						
	88	6			102	8			89	2		98	4	30 Вып. 9						
	102	8			59	4			90	4		101	8	133 Вып. 8						
<u>БЗ6-2леб</u> <u>АТШ</u>	62	1	153 Вып. 8	<u>БЗ6-4леб</u> <u>АТШ</u>	90	6	<u>БЗ6-4пр</u> <u>АТШ</u>	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АТШ</u>	102	8	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АТШ</u>	ПК35пр	1	133 Вып. 8						
	63	3			102	8			БЗ6-2пр АТШ	69		2	153 Вып. 8	<u>БЗ7-1пр</u> <u>АТШ</u>	98	4	30 Вып. 9			
	88	6			102	8				70		2			101	8	133 Вып. 8			
	102	8			102	8				89		2			102	8	102	8		

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 76

15527-02 25

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали			
Б37-3 лев	АШВ	65	2	Б37-3 пр	АШВ	С11т	2	Б37-5 лев	АШВ	С11т	1	Б33-2 лев	АШВ	58	2
Б37-3 пр	АШВ	66	3	Б37-3 пр	АШВ	С11Н	1	Б37-5 лев	АШВ	С11Н	2	Б33-2 пр	АШВ	59	2
		90	6	Б37-3 пр	АШВ	С13*	2	Б37-5 лев	АШВ	С15*	2			89	2
		102	10	Б37-3 пр	АШВ	С14*	2	Б37-5 лев	АШВ	С16*	2			90	4
Б37-3 лев	АШВ	70	4	Б37-3 пр	АШВ	С23	4	Б37-5 лев	АШВ	С23	4	Б33-2 лев	АШВ	102	8
Б37-3 пр	АШВ	90	6	Б37-3 пр	АШВ	М1	2	Б37-5 лев	АШВ	М1	2	Б33-2 лев	АШВ	60	1
Б37-3 лев	АШВ	102	8	Б37-3 пр	АШВ	98	4	Б37-5 лев	АШВ	98	4	Б33-2 пр	АШВ	61	3
Б37-3 лев	АШВ	72	5	Б37-3 пр	АШВ	101	8	Б37-5 лев	АШВ	101	8	Б33-2 пр	АШВ	88	6
Б37-3 пр	АШВ	88	6	Б37-3 пр	АШВ	ПК37 пр	1	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 лев	1	Б33-2 пр	АШВ	102	8
Б37-3 пр	АШВ	102	10	Б37-3 пр	АШВ	ПК37 пр	1	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 лев	1	Б33-2 пр	АШВ	62	1
Б37-3 лев	АШВ	74	5	Б37-5 лев	АШВ	67	5	Б37-5 лев	АШВ	С11т	2	Б33-2 лев	АШВ	63	3
Б37-3 пр	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	91	6	Б37-5 лев	АШВ	С11Н	1	Б33-2 пр	АШВ	88	6
Б37-3 пр	АШВ	102	10	Б37-5 лев	АШВ	102	10	Б37-5 лев	АШВ	С15*	2	Б33-2 пр	АШВ	102	8
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	С16*	2	Б33-2 лев	АШВ	С12т	1
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	С15*	2	Б33-2 лев	АШВ	С12Н	2
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	С16*	2	Б33-2 лев	АШВ	С13*	2
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	С23	4	Б33-2 лев	АШВ	С14*	2
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	М1	2	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	98	4	Б33-2 лев	АШВ	М12	2
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	101	8	Б33-2 лев	АШВ	98	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	101	8
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	ПК60 лев	1
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С12т	2
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С12Н	1
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С13*	2
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С14*	2
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	72	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	74	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	88	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	102	12	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	70	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33-2 лев	АШВ	С23	4
Б37-3 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	90	6	Б37-5 лев	АШВ	ПК39 пр	1	Б33			

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 77

ЦНИИМЗДАНИИ
Москва

Ст. инженер
Ст. техник

Богданова
Козлова

ЩИТЫ ИЛИ ПАНЕЛИ
ОБЩЕГО
ИЛИ ЧАСТИЧНОГО
ПОМЕЩЕНИЯ
1-й этаж
Коридор

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

107

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Б33-2пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали			Б33-3лев АШВ	98	4	31 вып. 9	Б34-1лев АТЭ	74	4	153	Б34-3лев АШВ	90	6	153 вып. 8
Б33-2пр АШ	М12	2	26 вып. 9	Б33-3лев АШ	101	8	30 вып. 9	Б34-1пр АТЭ	88	6	вып. 8	Б34-3пр АШВ	102	10	
Б33-2пр АШ	98	4	31 вып. 9	Б33-3лев АШ	ПК61лев	1	134 вып. 8	Б34-1пр АТЭ	102	8	134 вып. 8	Б34-3пр АШВ			
Б33-2пр АТЭ	101	8	30 вып. 9	Б33-3лев АТЭ				Арматурные изделия и закладные детали				Б34-3лев АШ	70	4	
Б33-2пр АТЭ	ПК60пр	1	134 вып. 8	Б33-3пр АШВ	С12Т	2	22	Б34-1лев АШВ	С12Т	1	22	Б34-3пр АШ	90	6	
Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б33-3пр АШВ	С12Н	1	вып. 9	Б34-1лев АШВ	С12Н	2	вып. 9	Б34-3пр АШ	102	8	
Б33-3лев АШВ	57	4	153	Б33-3пр АШВ	С13*	2	23	Б34-1лев АШВ	С13*	2	23	Б34-3лев АШ	72	5	
Б33-3пр АШВ	91	6		Б33-3пр АШВ	С14*	2	вып. 9	Б34-1лев АШВ	С14*	2	вып. 9	Б34-3пр АШ	88	6	
	102	8		Б33-3пр АШВ	С14*	2	вып. 9	Б34-1лев АШВ	С23	4	21 вып. 9	Б34-3пр АШ	102	10	
Б33-3лев АШВ	59	4		Б33-3пр АШВ	С23	4	21 вып. 9	Б34-1лев АШВ	М12	2	26 вып. 9	Б34-3лев АТЭ	74	5	
Б33-3пр АШВ	90	6		Б33-3пр АТЭ	М12	2	26 вып. 9	Б34-1лев АТЭ	98	4	31 вып. 9	Б34-3пр АТЭ	88	6	
	102	8		Б33-3пр АТЭ	98	4	31 вып. 9	Б34-1лев АТЭ	101	8	30 вып. 9	Б34-3пр АТЭ	102	10	
Б33-3лев АТЭ	60	2		Б33-3пр АТЭ	101	8	30 вып. 9		ПК63лев	1	134 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали			
Б33-3пр АТЭ	61	3			ПК61пр	1	134 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали				Б34-3лев АШВ	С12Т	1	22
	88	6		Б34-1лев АШВ	65	1		Б34-1пр АШВ	С12Т	2	22	Б34-3лев АШВ	С12Н	2	вып. 9
	102	10		Б34-1пр АШВ	66	3		Б34-1пр АШВ	С12Н	1	вып. 9	Б34-3лев АШВ	С13*	2	23
Б33-3лев АТЭ	62	2	153	Б34-1пр АШВ	90	6		Б34-1пр АШВ	С13*	2	23	Б34-3лев АШВ	С14*	2	вып. 9
Б33-3пр АТЭ	63	3			102	8		Б34-1пр АШВ	С14*	2	вып. 9	Б34-3лев АШВ	С23	4	21 вып. 9
	88	6		Б34-1лев АШВ	69	2	153 вып. 8	Б34-1пр АШВ	С23	4	21 вып. 9	Б34-3лев АТЭ	М12	2	26 вып. 9
	102	10		Б34-1пр АШВ	70	2	вып. 8	Б34-1пр АТЭ	М12	2	26 вып. 9	Б34-3лев АТЭ	36	4	31 вып. 9
Арматурные изделия и закладные детали				Б34-1пр АТЭ	89	2		Б34-1пр АТЭ	98	4	31 вып. 9		101	8	30 вып. 9
Б33-3лев АШВ	С12Т	1	22	Б34-1пр АТЭ	90	4		Б34-1пр АТЭ	101	8	30 вып. 9		ПК65лев	1	134 вып. 8
Б33-3лев АШВ	С12Н	2	вып. 9		102	8			ПК63пр	1	134 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали			
Б33-3лев АШВ	С13*	2	23	Б34-1лев АШВ	72	4		Б34-3лев АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б34-3пр АШВ	С12Т	2	22
Б33-3лев АТЭ	С14*	2	вып. 9	Б34-1пр АШВ	88	6		Б34-3пр АШВ	65	2	153	Б34-3пр АШВ	С12Н	1	вып. 9
Б33-3лев АТЭ	С23	4	21 вып. 9	Б34-1пр АТЭ	102	8		Б34-3пр АТЭ	66	3	вып. 8	Б34-3пр АТЭ	С13*	2	23
Б33-3лев АТЭ	М12	2	26 вып. 9									Б34-3пр АТЭ	С14*	2	вып. 9

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

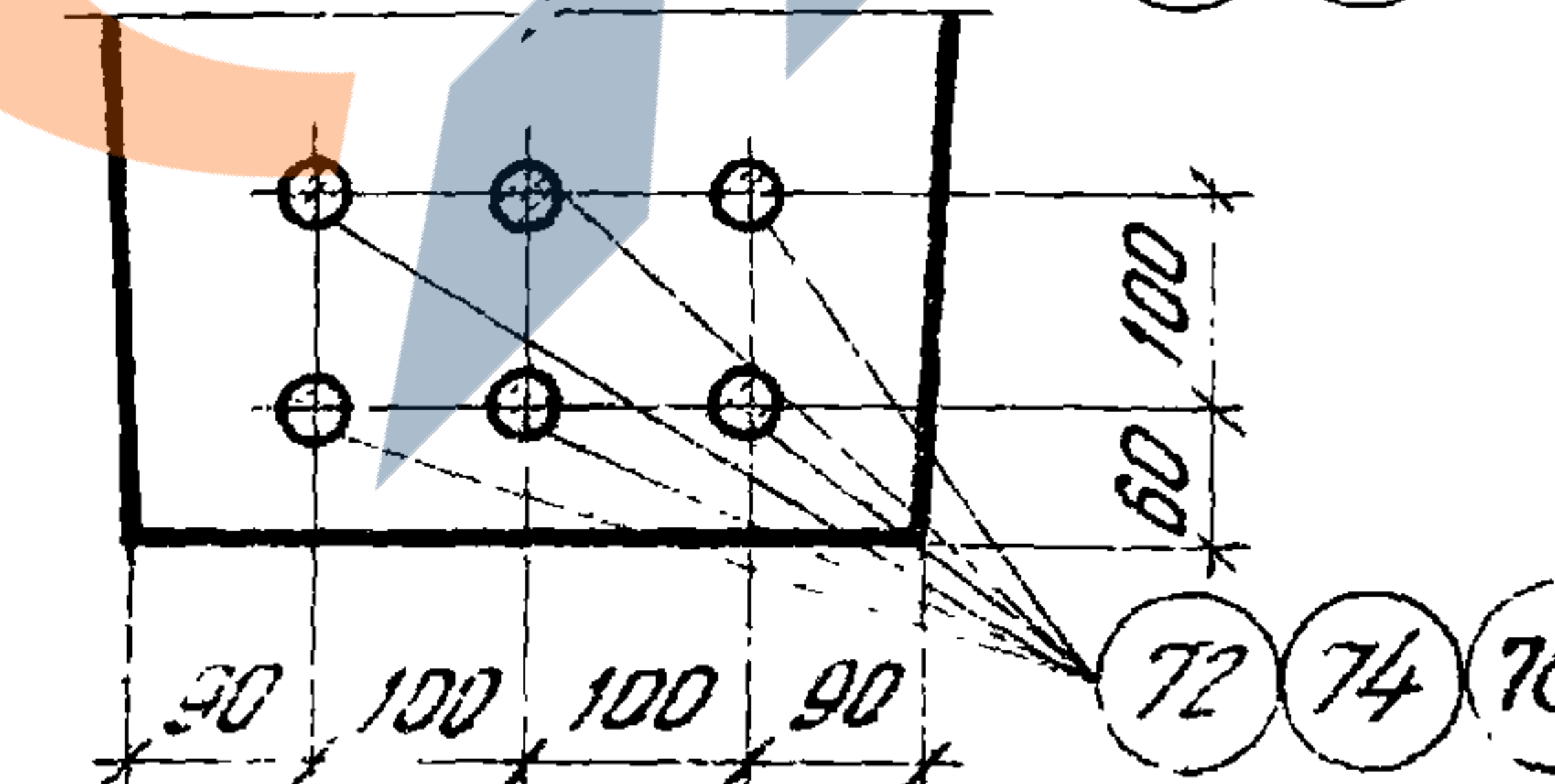
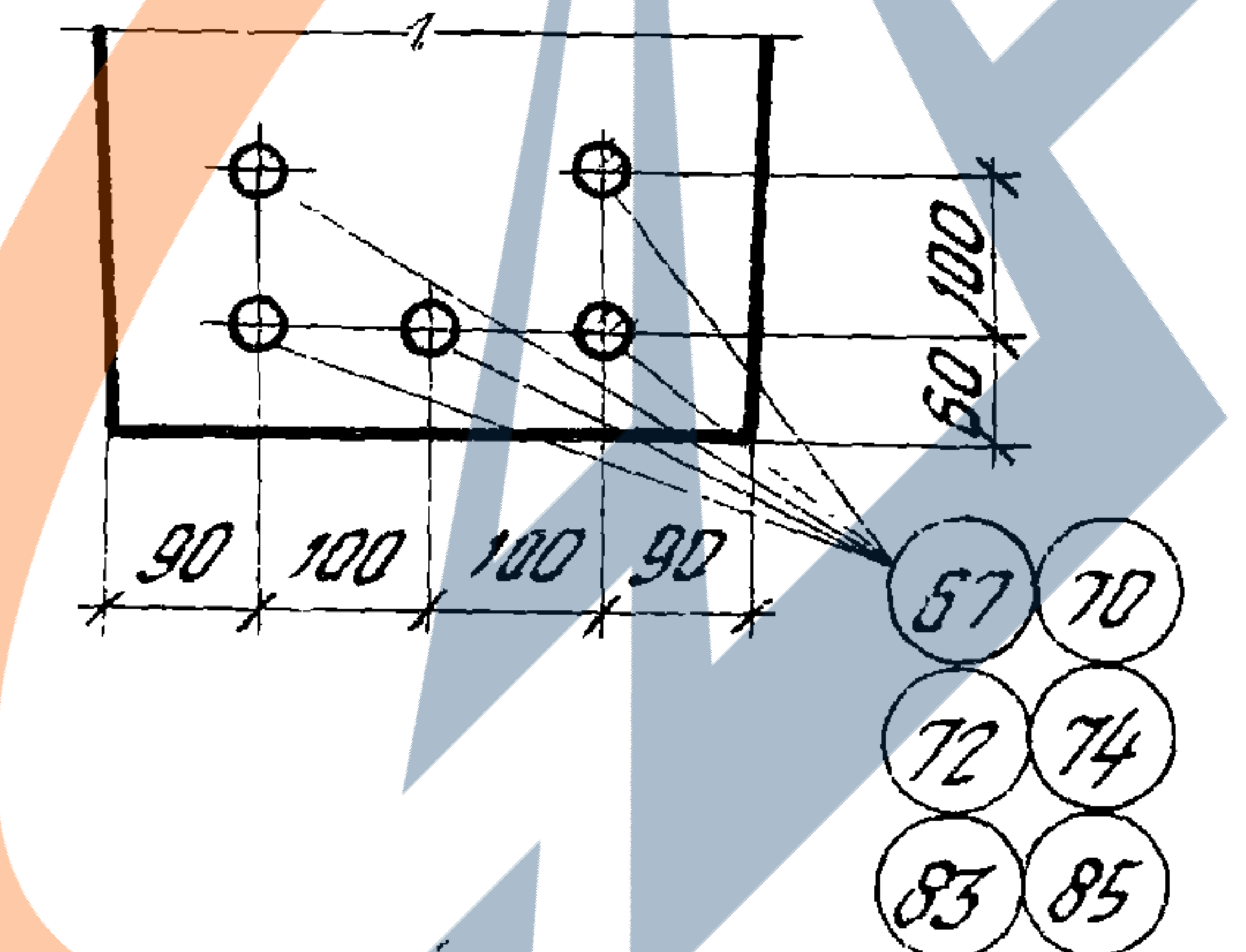
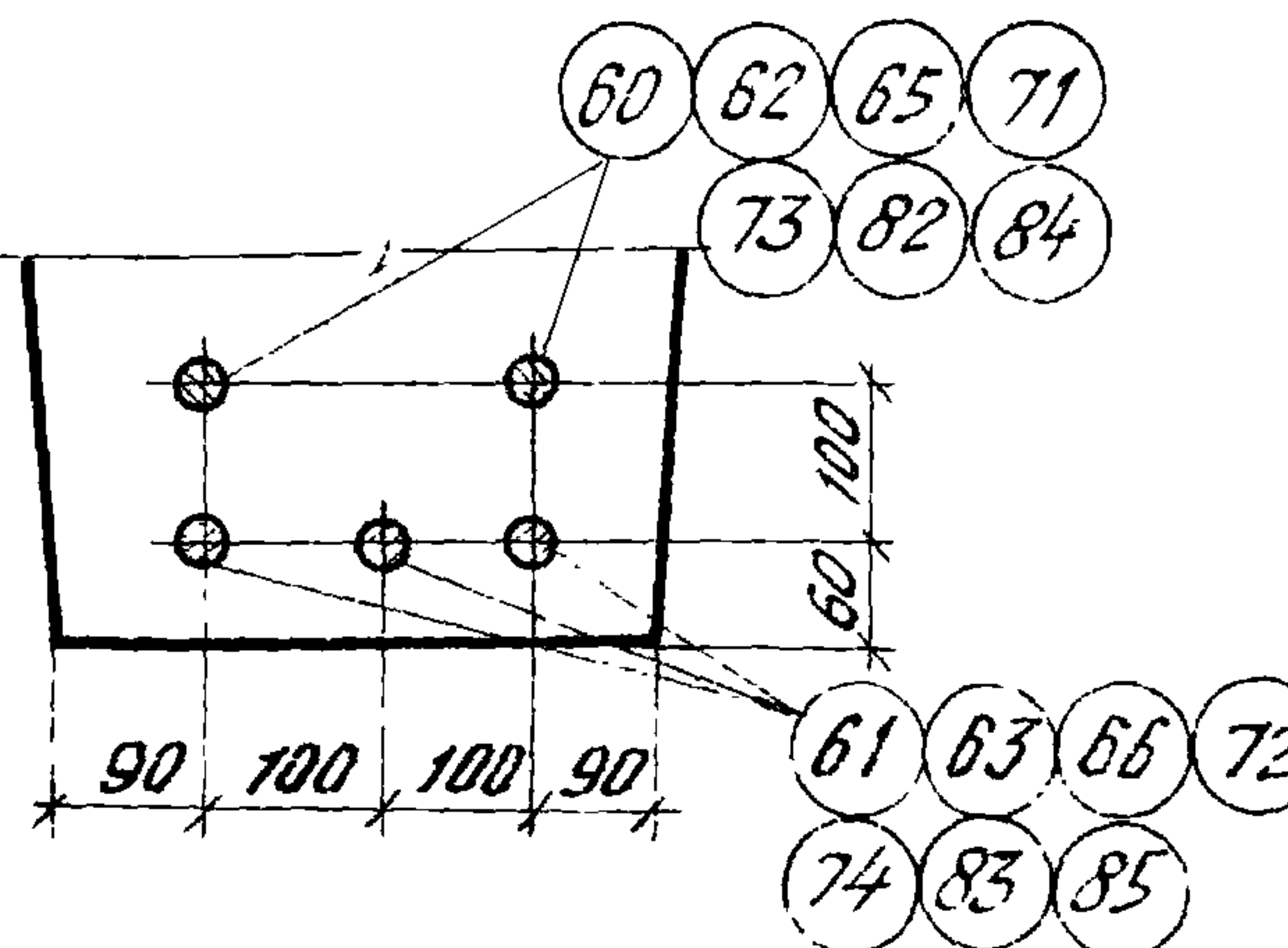
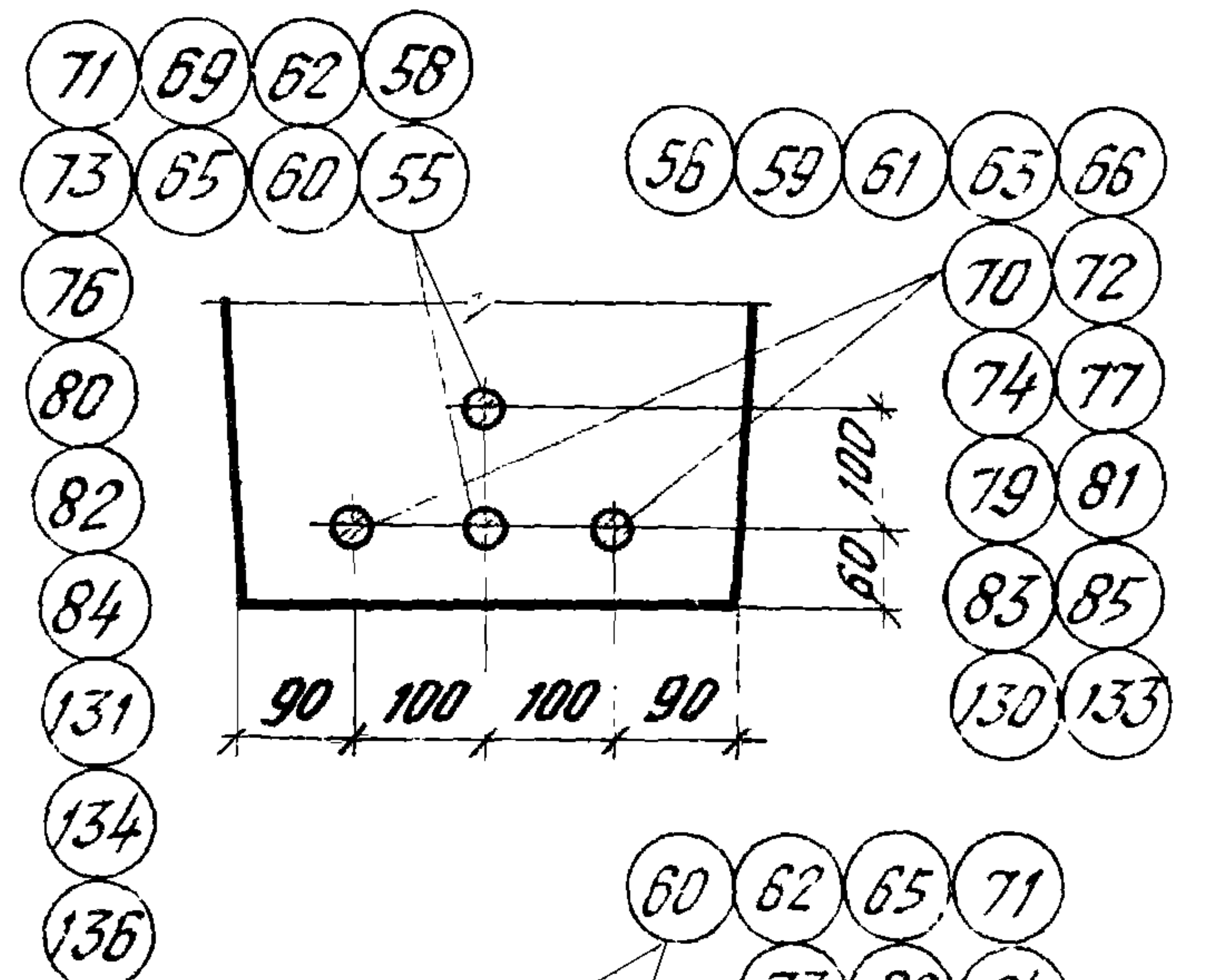
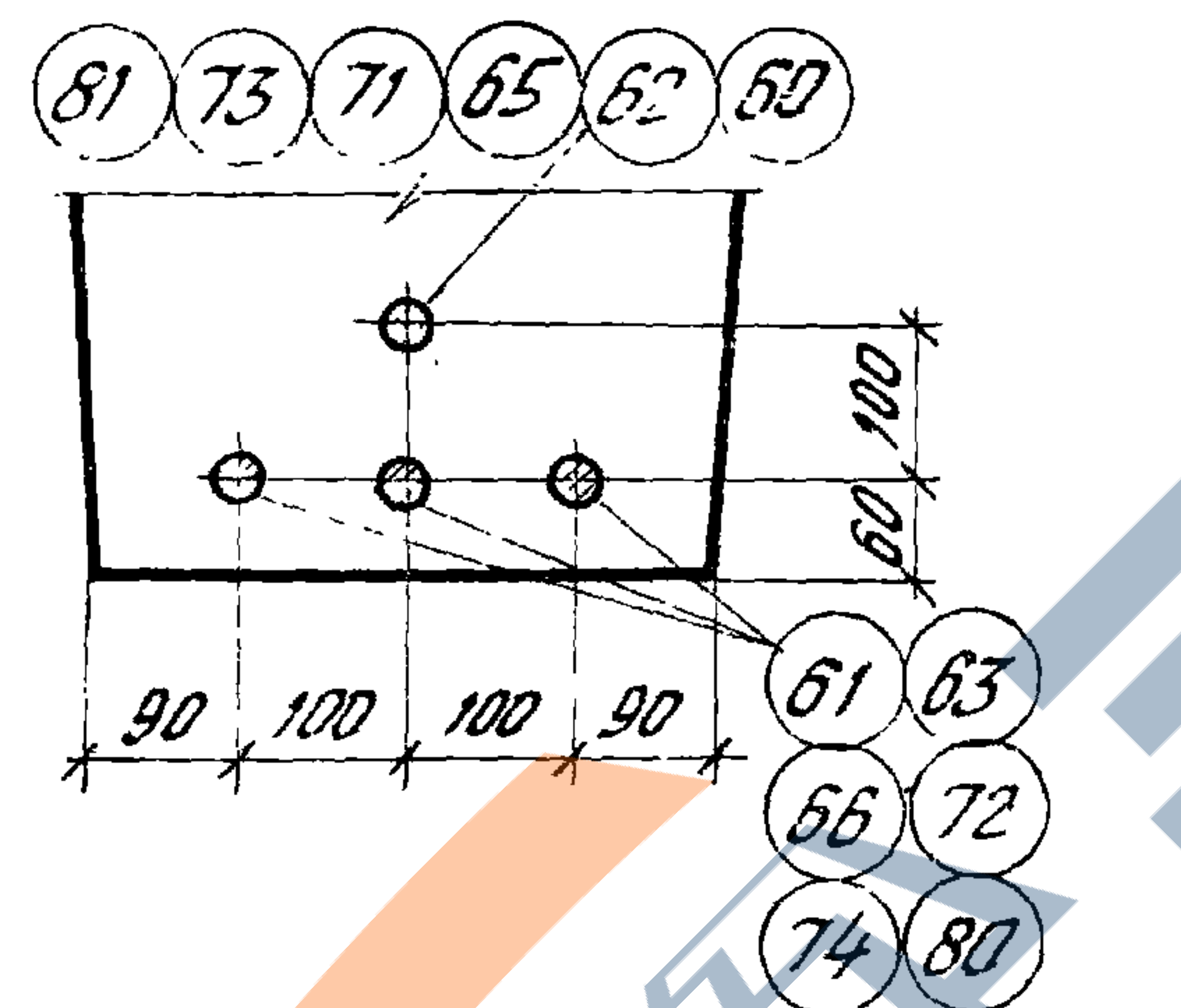
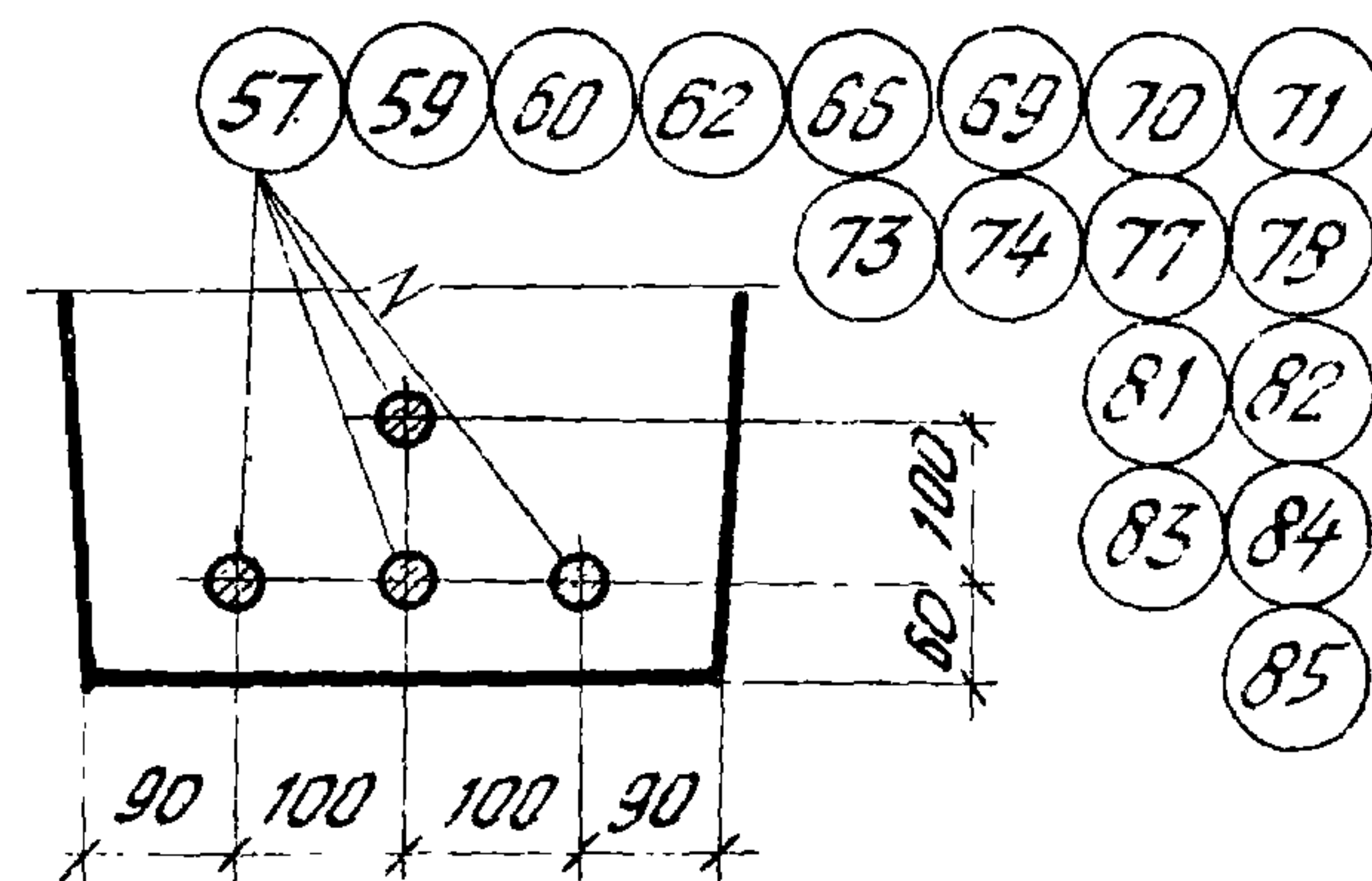
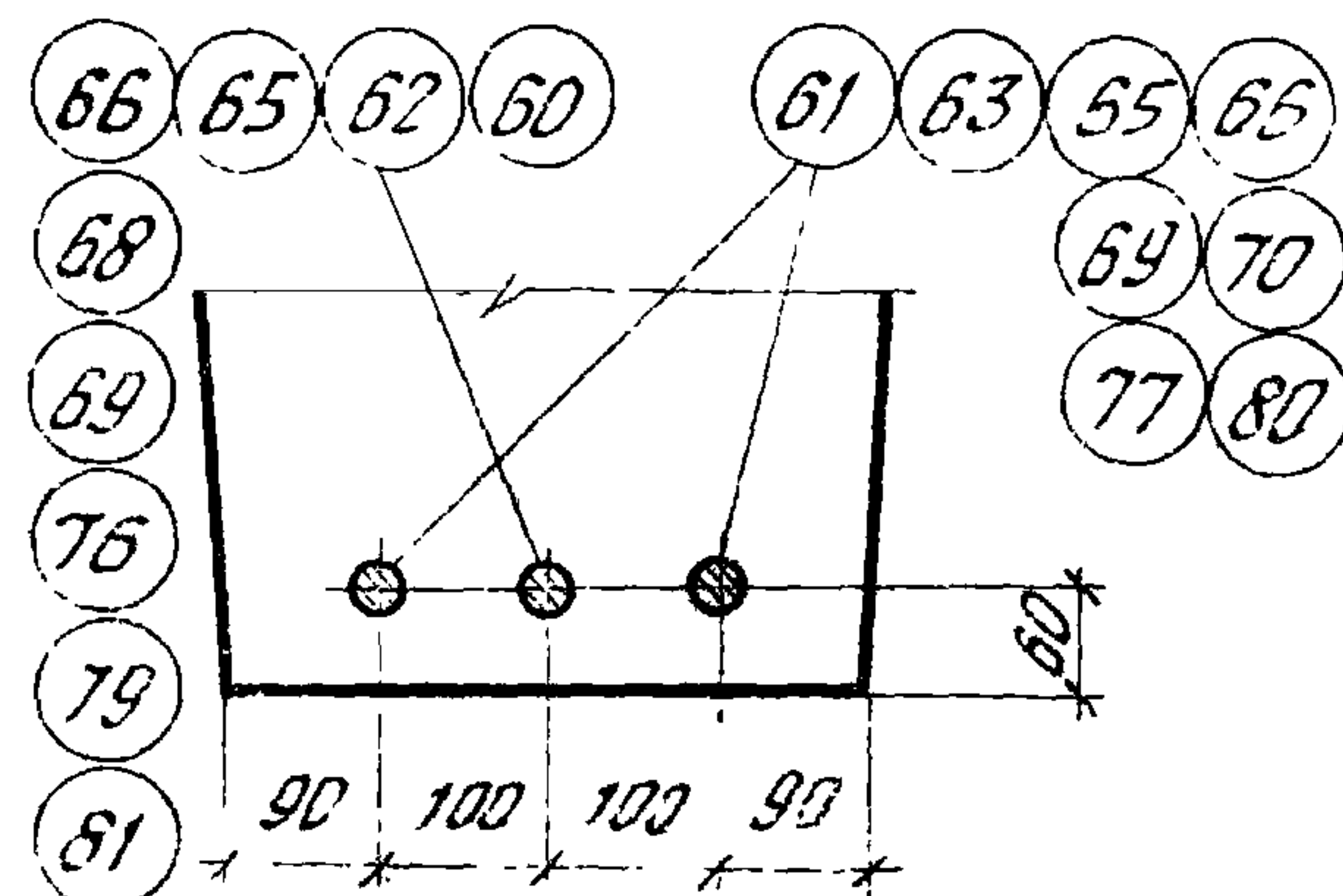
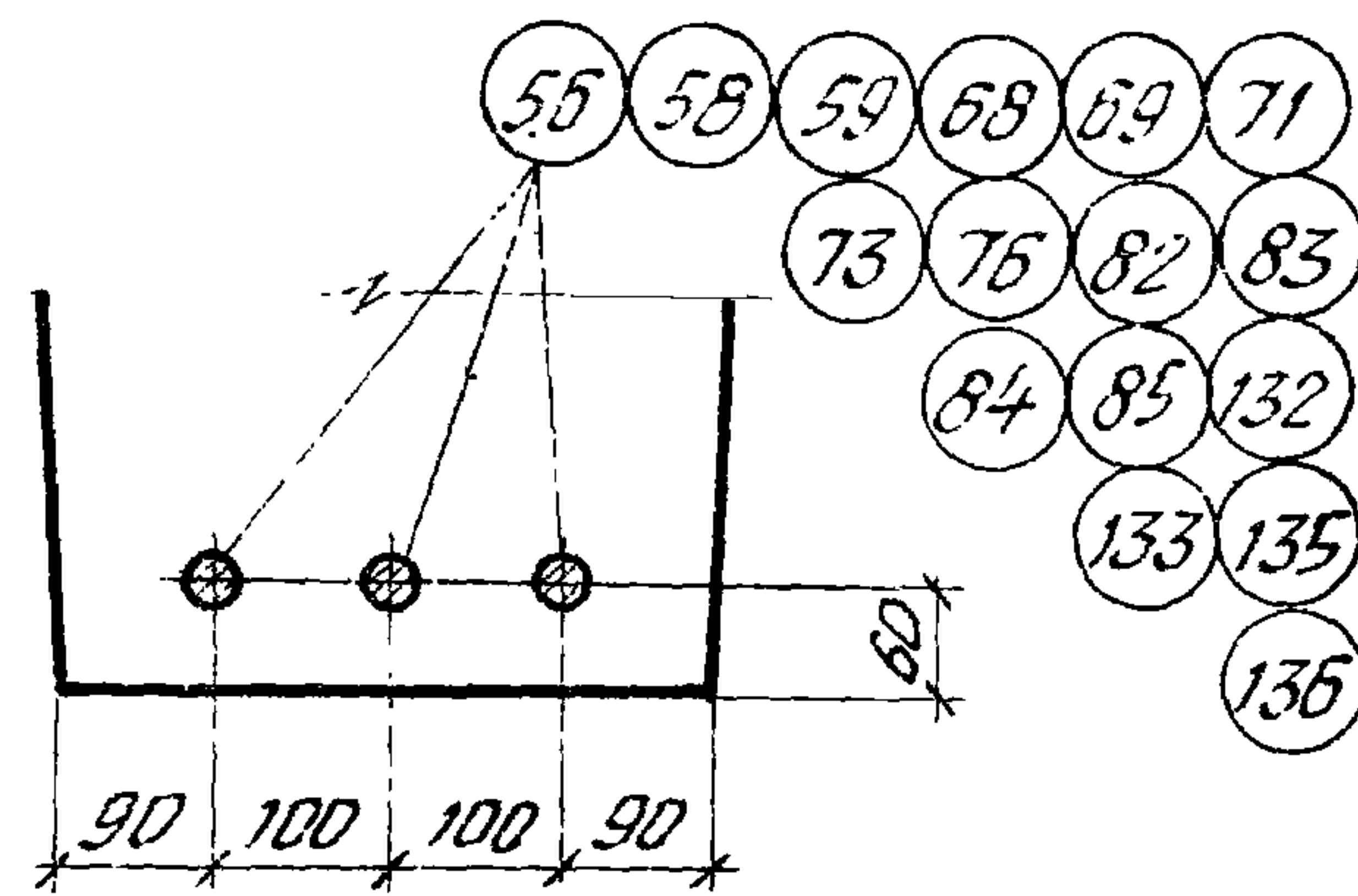
Сл. 274.01.01
Ст. 111
Ст. 112
Ст. 113
Ст. 114
Ст. 115
Ст. 116
Ст. 117
Ст. 118
Ст. 119
Ст. 120
Ст. 121
Ст. 122
Ст. 123
Ст. 124
Ст. 125
Ст. 126
Ст. 127
Ст. 128
Ст. 129
Ст. 130
Ст. 131
Ст. 132
Ст. 133
Ст. 134
Ст. 135
Ст. 136
Ст. 137
Ст. 138
Ст. 139
Ст. 140
Ст. 141
Ст. 142
Ст. 143
Ст. 144
Ст. 145
Ст. 146
Ст. 147
Ст. 148
Ст. 149
Ст. 150
Ст. 151
Ст. 152
Ст. 153
Ст. 154
Ст. 155
Ст. 156
Ст. 157
Ст. 158
Ст. 159
Ст. 160
Ст. 161
Ст. 162
Ст. 163
Ст. 164
Ст. 165
Ст. 166
Ст. 167
Ст. 168
Ст. 169
Ст. 170
Ст. 171
Ст. 172
Ст. 173
Ст. 174
Ст. 175
Ст. 176
Ст. 177
Ст. 178
Ст. 179
Ст. 180
Ст. 181
Ст. 182
Ст. 183
Ст. 184
Ст. 185
Ст. 186
Ст. 187
Ст. 188
Ст. 189
Ст. 190
Ст. 191
Ст. 192
Ст. 193
Ст. 194
Ст. 195
Ст. 196
Ст. 197
Ст. 198
Ст. 199
Ст. 200
Ст. 201
Ст. 202
Ст. 203
Ст. 204
Ст. 205
Ст. 206
Ст. 207
Ст. 208
Ст. 209
Ст. 210
Ст. 211
Ст. 212
Ст. 213
Ст. 214
Ст. 215
Ст. 216
Ст. 217
Ст. 218
Ст. 219
Ст. 220
Ст. 221
Ст. 222
Ст. 223
Ст. 224
Ст. 225
Ст. 226
Ст. 227
Ст. 228
Ст. 229
Ст. 230
Ст. 231
Ст. 232
Ст. 233
Ст. 234
Ст. 235
Ст. 236
Ст. 237
Ст. 238
Ст. 239
Ст. 240
Ст. 241
Ст. 242
Ст. 243
Ст. 244
Ст. 245
Ст. 246
Ст. 247
Ст. 248
Ст. 249
Ст. 250
Ст. 251
Ст. 252
Ст. 253
Ст. 254
Ст. 255
Ст. 256
Ст. 257
Ст. 258
Ст. 259
Ст. 260
Ст. 261
Ст. 262
Ст. 263
Ст. 264
Ст. 265
Ст. 266
Ст. 267
Ст. 268
Ст. 269
Ст. 270
Ст. 271
Ст. 272
Ст. 273
Ст. 274
Ст. 275
Ст. 276
Ст. 277
Ст. 278
Ст. 279
Ст. 280
Ст. 281
Ст. 282
Ст. 283
Ст. 284
Ст. 285
Ст. 286
Ст. 287
Ст. 288
Ст. 289
Ст. 290
Ст. 291
Ст. 292
Ст. 293
Ст. 294
Ст. 295
Ст. 296
Ст. 297
Ст. 298
Ст. 299
Ст. 300
Ст. 301
Ст. 302
Ст. 303
Ст. 304
Ст. 305
Ст. 306
Ст. 307
Ст. 308
Ст. 309
Ст. 310
Ст. 311
Ст. 312
Ст. 313
Ст. 314
Ст. 315
Ст. 316
Ст. 317
Ст. 318
Ст. 319
Ст. 320
Ст. 321
Ст. 322
Ст. 323
Ст. 324
Ст. 325
Ст. 326
Ст. 327
Ст. 328
Ст. 329
Ст. 330
Ст. 331
Ст. 332
Ст. 333
Ст. 334
Ст. 335
Ст. 336
Ст. 337
Ст. 338
Ст. 339
Ст. 340
Ст. 341
Ст. 342
Ст. 343
Ст. 344
Ст. 345
Ст. 346
Ст. 347
Ст. 348
Ст. 349
Ст. 350
Ст. 351
Ст. 352
Ст. 353
Ст. 354
Ст. 355
Ст. 356
Ст. 357
Ст. 358
Ст. 359
Ст. 360
Ст. 361
Ст. 362
Ст. 363
Ст. 364
Ст. 365
Ст. 366
Ст. 367
Ст. 368
Ст. 369
Ст. 370
Ст. 371
Ст. 372
Ст. 373
Ст. 374
Ст. 375
Ст. 376
Ст. 377
Ст. 378
Ст. 379
Ст. 380
Ст. 381
Ст. 382
Ст. 383
Ст. 384
Ст. 385
Ст. 386
Ст. 387
Ст. 388
Ст. 389
Ст. 390
Ст. 391
Ст. 392
Ст. 393
Ст. 394
Ст. 395
Ст. 396
Ст. 397
Ст. 398
Ст. 399
Ст. 400
Ст. 401
Ст. 402
Ст. 403
Ст. 404
Ст. 405
Ст. 406
Ст. 407
Ст. 408
Ст. 409
Ст. 410
Ст. 411
Ст. 412
Ст. 413
Ст. 414
Ст. 415
Ст. 416
Ст. 417
Ст. 418
Ст. 419
Ст. 420
Ст. 421
Ст. 422
Ст. 423
Ст. 424
Ст. 425
Ст. 426
Ст. 427
Ст. 428
Ст. 429
Ст. 430
Ст. 431
Ст. 432
Ст. 433
Ст. 434
Ст. 435
Ст. 436
Ст. 437
Ст. 438
Ст. 439
Ст. 440
Ст. 441
Ст. 442
Ст. 443
Ст. 444
Ст. 445
Ст. 446
Ст. 447
Ст. 448
Ст. 449
Ст. 450
Ст. 451
Ст. 452
Ст. 453
Ст. 454
Ст. 455
Ст. 456
Ст. 457
Ст. 458
Ст. 459
Ст. 460
Ст. 461
Ст. 462
Ст. 463
Ст. 464
Ст. 465
Ст. 466
Ст. 467
Ст. 468
Ст. 469
Ст. 470
Ст. 471
Ст. 472
Ст. 473
Ст. 474
Ст. 475
Ст. 476
Ст. 477
Ст. 478
Ст. 479
Ст. 480
Ст. 481
Ст. 482
Ст. 483
Ст. 484
Ст. 485
Ст. 486
Ст. 487
Ст. 488
Ст. 489
Ст. 490
Ст. 491
Ст. 492
Ст. 493
Ст. 494
Ст. 495
Ст. 496
Ст. 497
Ст. 498
Ст. 499
Ст. 500
Ст. 501
Ст. 502
Ст. 503
Ст. 504
Ст. 505
Ст. 506
Ст. 507
Ст. 508
Ст. 509
Ст. 510
Ст. 511
Ст. 512
Ст. 513
Ст. 514
Ст. 515
Ст. 516
Ст. 517
Ст. 518
Ст. 519
Ст. 520
Ст. 521
Ст. 522
Ст. 523
Ст. 524
Ст. 525
Ст. 526
Ст. 527
Ст. 528
Ст. 529
Ст. 530
Ст. 531
Ст. 532
Ст. 533
Ст. 534
Ст. 535
Ст. 536
Ст. 537
Ст. 538
Ст. 539
Ст. 540
Ст. 541
Ст. 542
Ст. 543
Ст. 544
Ст. 545
Ст. 546
Ст. 547
Ст. 548
Ст. 549
Ст. 550
Ст. 551
Ст. 552
Ст. 553
Ст. 554
Ст. 555
Ст. 556
Ст. 557
Ст. 558
Ст. 559
Ст. 560
Ст. 561
Ст. 562
Ст. 563
Ст. 564
Ст. 565
Ст. 566
Ст. 567
Ст. 568
Ст. 569
Ст. 570
Ст. 571
Ст. 572
Ст. 573
Ст. 574
Ст. 575
Ст. 576
Ст. 577
Ст. 578
Ст. 579
Ст. 580
Ст. 581
Ст. 582
Ст. 583
Ст. 584
Ст. 585
Ст. 586
Ст. 587
Ст. 588
Ст. 589
Ст. 590
Ст. 591
Ст. 592
Ст. 593
Ст. 594
Ст. 595
Ст. 596
Ст. 597
Ст. 598
Ст. 599
Ст. 600
Ст. 601
Ст. 602
Ст. 603
Ст. 604
Ст. 605
Ст. 606
Ст. 607
Ст. 608
Ст. 609
Ст. 610
Ст. 611
Ст. 612
Ст. 613
Ст. 614
Ст. 615
Ст. 616
Ст. 617
Ст. 618
Ст. 619
Ст. 620
Ст. 621
Ст. 622
Ст. 623
Ст. 624
Ст. 625
Ст. 626
Ст. 627
Ст. 628
Ст. 629
Ст. 630
Ст. 631
Ст. 632
Ст. 633
Ст. 634
Ст. 635
Ст. 636
Ст. 637
Ст. 638
Ст. 639
Ст. 640
Ст. 641
Ст. 642
Ст. 643
Ст. 644
Ст. 645
Ст. 646
Ст. 647
Ст. 648
Ст. 649
Ст. 650
Ст. 651
Ст. 652
Ст. 653
Ст. 654
Ст. 655
Ст. 656
Ст. 657
Ст. 658
Ст. 659
Ст. 660
Ст. 661
Ст. 662
Ст. 663
Ст. 664
Ст. 665
Ст. 666
Ст. 667
Ст. 668
Ст. 669
Ст. 670
Ст. 671
Ст. 672
Ст. 673
Ст. 674
Ст. 675
Ст. 676
Ст. 677
Ст. 678
Ст. 679
Ст. 680
Ст. 681
Ст. 682
Ст. 683
Ст. 684
Ст. 685
Ст. 686
Ст. 687
Ст. 688
Ст. 689
Ст. 690
Ст. 691
Ст. 692
Ст. 693
Ст. 694
Ст. 695
Ст. 696
Ст. 697
Ст. 698
Ст. 699
Ст. 700
Ст. 701
Ст. 702
Ст. 703
Ст. 704
Ст. 705
Ст. 706
Ст. 707
Ст. 708
Ст. 709
Ст. 710
Ст. 711
Ст. 712
Ст. 713
Ст. 714
Ст. 715
Ст. 716
Ст. 717
Ст. 718
Ст. 719
Ст. 720
Ст. 721
Ст. 722
Ст. 723
Ст. 724
Ст. 725
Ст. 726
Ст. 727
Ст. 728
Ст. 729
Ст. 730
Ст. 731
Ст. 732
Ст. 733
Ст. 734
Ст. 735
Ст. 736
Ст. 737
Ст. 738
Ст. 739
Ст. 740
Ст. 741
Ст. 742
Ст. 743
Ст. 744
Ст. 745
Ст. 746
Ст. 747
Ст. 748
Ст. 749
Ст. 750
Ст. 751
Ст. 752
Ст. 753
Ст. 754
Ст. 755
Ст. 756
Ст. 757
Ст. 758
Ст. 759
Ст. 760
Ст. 761
Ст. 762
Ст. 763
Ст. 764
Ст. 765
Ст. 766
Ст. 767
Ст. 768
Ст. 769
Ст. 770
Ст. 771
Ст. 772
Ст. 773
Ст. 774
Ст. 775
Ст. 776
Ст. 777
Ст. 778
Ст. 779
Ст. 780
Ст. 781
Ст. 782
Ст. 783
Ст. 784
Ст. 785
Ст. 786
Ст. 787
Ст. 788
Ст. 789
Ст. 790
Ст. 791
Ст. 792
Ст. 793
Ст. 794
Ст. 795
Ст. 796
Ст. 797
Ст. 798
Ст. 799
Ст. 800
Ст. 801
Ст. 802
Ст. 803
Ст. 804
Ст. 805
Ст. 806
Ст. 807
Ст. 808
Ст. 809
Ст. 810
Ст. 811
Ст. 812
Ст. 813
Ст. 814
Ст. 815
Ст. 816
Ст. 817
Ст. 818
Ст. 819
Ст. 820
Ст. 821
Ст. 822
Ст. 823
Ст. 824
Ст. 825
Ст. 826
Ст. 827
Ст. 828
Ст. 829
Ст. 830
Ст. 831
Ст. 832
Ст. 833
Ст. 834
Ст. 835
Ст. 836
Ст. 837
Ст. 838
Ст. 839
Ст. 840
Ст. 841
Ст. 842
Ст. 843
Ст. 844
Ст. 845
Ст. 846
Ст. 847
Ст. 848
Ст. 849
Ст. 850
Ст. 851
Ст. 852
Ст. 853
Ст. 854
Ст. 855
Ст. 856
Ст. 857
Ст. 858
Ст. 859
Ст. 860
Ст. 861
Ст. 862
Ст. 863
Ст. 864
Ст. 865
Ст. 866
Ст. 867
Ст. 868
Ст. 869
Ст. 870
Ст. 871
Ст. 872
Ст. 873
Ст. 874
Ст. 875
Ст. 876
Ст. 877
Ст. 878
Ст. 879
Ст. 880
Ст. 881
Ст. 882
Ст. 883
Ст. 884
Ст. 885
Ст. 886
Ст. 887
Ст. 888
Ст. 889
Ст. 890
Ст. 891
Ст. 892
Ст. 893
Ст. 894
Ст. 895
Ст. 896
Ст. 897
Ст. 898
Ст. 899
Ст. 900
Ст. 901
Ст. 902
Ст. 903
Ст. 904
Ст. 905
Ст. 906
Ст. 907
Ст. 908
Ст. 909
Ст. 910
Ст. 911
Ст. 912
Ст. 913
Ст. 914
Ст. 915
Ст. 916
Ст. 917
Ст. 918
Ст. 919
Ст. 920
Ст. 921
Ст. 922
Ст. 923
Ст. 924
Ст. 925
Ст. 926
Ст. 927
Ст. 928
Ст. 929
Ст. 930
Ст. 931
Ст. 932
Ст. 933
Ст. 934
Ст. 935
Ст. 936
Ст. 937
Ст. 938
Ст. 939
Ст. 940
Ст. 941
Ст. 942
Ст. 943
Ст. 944
Ст. 945
Ст. 946
Ст. 947
Ст. 948
Ст. 949
Ст. 950
Ст. 951
Ст. 952
Ст. 953
Ст. 954
Ст. 955
Ст. 956
Ст. 957
Ст. 958
Ст. 959
Ст. 960
Ст. 961
Ст. 962
Ст. 963
Ст. 964
Ст. 965
Ст. 966
Ст. 967
Ст. 968
Ст. 969
Ст. 970
Ст. 971
Ст. 972
Ст. 973
Ст. 974
Ст. 975
Ст. 976
Ст. 977
Ст. 978
Ст. 979
Ст. 980
Ст. 981
Ст. 982
Ст. 983
Ст. 984
Ст. 985
Ст. 986
Ст. 987
Ст. 988
Ст. 989
Ст. 990
Ст. 991
Ст. 992
Ст. 993
Ст. 994
Ст. 995
Ст. 996
Ст. 997
Ст. 998
Ст. 999
Ст. 1000

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б34-3пр	Арматурные изделия и закладные детали			(продолжение)	101	8	30 вып. 9		С23, поз. 98, 101				С10Н	1	22 вып. 9	
АШВ	С23	4	21 вып. 9		ПК6блев	1	134 вып. 8	Б31-1лев	см. Б34-4лев			Б31-3пр	М11	2	26 вып. 9	
Б34-3пр	М12	2	26 вып. 9	Б34-4пр	Арматурные изделия и закладные детали			П7	АШВ			П7	ПК89пр	1	135 вып. 8	
АIV	98	4	31 вып. 9	Б34-4пр	С13*, С14*, С23, М12, поз. 98, 101				С10т	1	22	Б36-2лев	Напрягаемая арматура			
Б34-3пр	АV			Б34-4пр	см. Б34-4лев				С10Н	2	вып. 9	П7	Б4	14	153 вып. 8	
Б34-3пр	101	8	30 вып. 9	АIV					С15*	2	23	Б36-2пр				
АV				Б34-4пр					С16*	2	вып. 9	П7				
Б34-3пр	ПК65пр	1	134 вып. 8	АV	С12т	2	22		М11	2	26 вып. 9					
(продолжение)				Б34-4пр	С12Н	1	вып. 9		ПК87лев	1	134 вып. 8					
Б34-4лев	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			Б34-4пр					Арматурные изделия и закладные детали							
АШВ	Б7	5		АV				Б31-1пр	С23, поз. 98, 101			Б36-2лев	Арматурные изделия и закладные детали			
Б34-4пр	91	6		Б30-2лев	Напрягаемая арматура			П7	см. Б34-4лев			П7	С11т	1	22	
АШВ	102	10		Б30-2пр	Б4	14	153 вып. 8		АШВ				С11Н	2	вып. 9	
					Арматурные изделия и закладные детали				С10т	2	вып. 9		М11	2	26 вып. 9	
Б34-4лев	70	6			С13*, С14*, С23, поз. 98, 101				С15*	2	23		М11	2	26 вып. 9	
АIV	90	6	153 вып. 8	Б30-2лев	см. Б34-4лев				С16*	2	вып. 9		ПК10блев	1	135 вып. 8	
АIV	102	12		П7				Б31-3лев	Напрягаемая арматура			Б36-2пр	С11т	2	22	
Б34-4лев	72	6			С10т	1	22	П7	75	20	153 вып. 8	П7	С11Н	1	вып. 9	
АV	88	6			С10Н	2	вып. 9						М11	2	26 вып. 9	
Б34-4пр	102	12			М11	2	26 вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали				ПК10бпр	1	135 вып. 8	
АV					ПК85лев	1	134 вып. 8		С13*, С14*, С23, поз. 98, 101			Б37-1лев	Напрягаемая арматура			
Б34-4лев	74	6			Арматурные изделия и закладные детали			Б31-3пр	см. Б34-4лев			П7	75	14	153 вып. 8	
АV	88	6			С13*, С14*, С23, поз. 98, 101			П7	АШВ							
Б34-4пр	102	12			см. Б34-4лев				С10т	1	22	Б37-1пр	Арматурные изделия и закладные детали			
				Б30-2пр	С10т	2	22		С10Н	2	вып. 9	П7	С23, поз. 98, 101 см. Б34-4лев			
				П7	С10Н	1	вып. 9		М11	2	26 вып. 9		С15*	2	23	
Б34-4лев	Арматурные изделия и закладные детали				М11	2	26 вып. 9		ПК89лев	1	135 вып. 8		С16*	2	вып. 9	
АШВ	С12т	1	22 вып. 9		ПК85пр	1	134 вып. 8						С11т	1	22	
Б34-4лев	С12Н	2			Б31-1лев	Напрягаемая арматура						Б37-1пр	С11Н	2	вып. 9	
АIV	С13*	2	23		Б31-1пр	75	14	153 вып. 8		С10т	2	22 вып. 9		М11	2	26 вып. 9
Б34-4лев	С14*	2	вып. 9		П7				Арматурные изделия и закладные детали				ПК10блев	1	135 вып. 8	
АV	С23	4	21 вып. 9						С13*, С14*, С23, поз. 98, 101							
Б34-4лев	М12	2	26 вып. 9						см. Б34-4лев							
АV	98	4	31 вып. 9						АШВ							

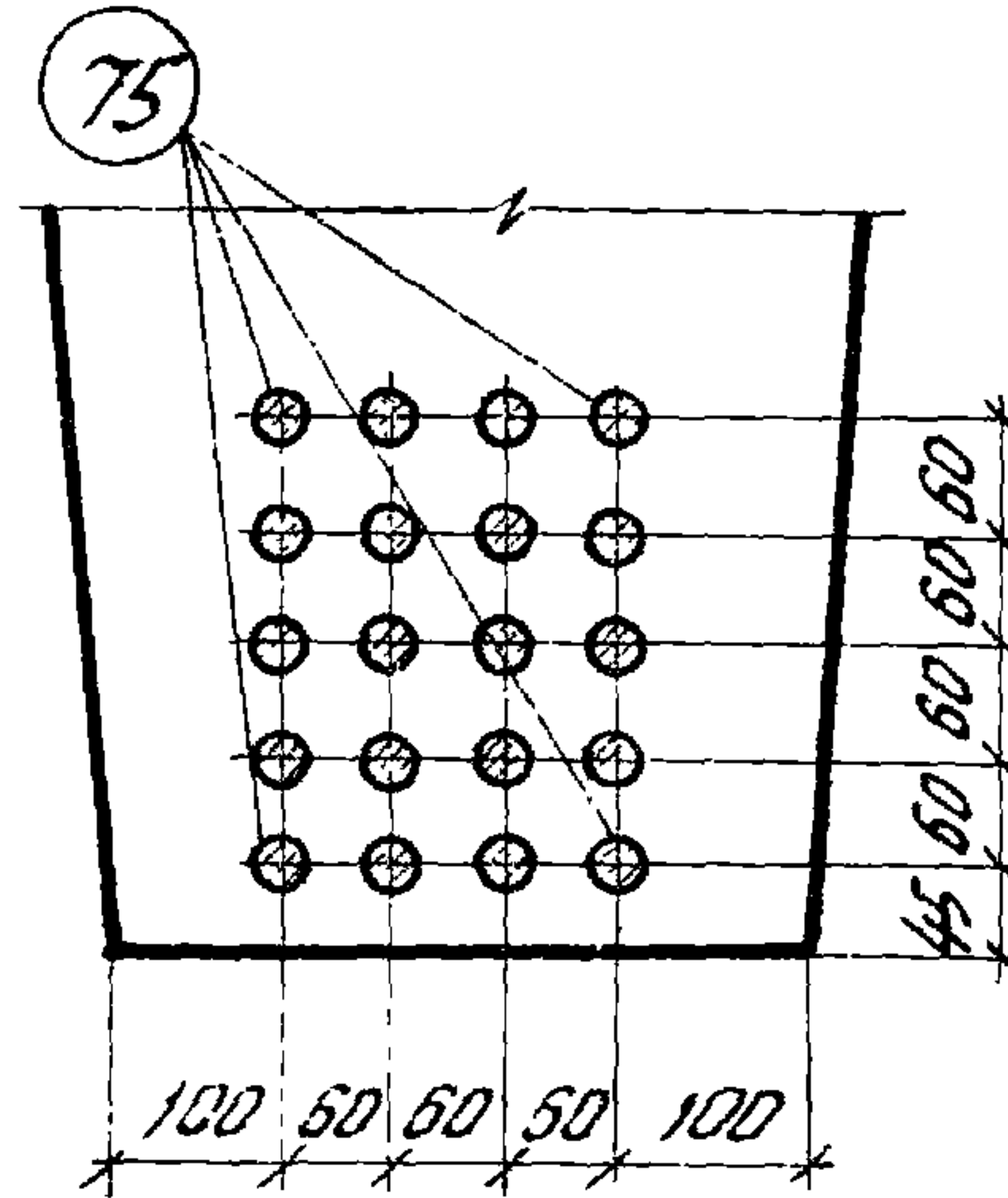
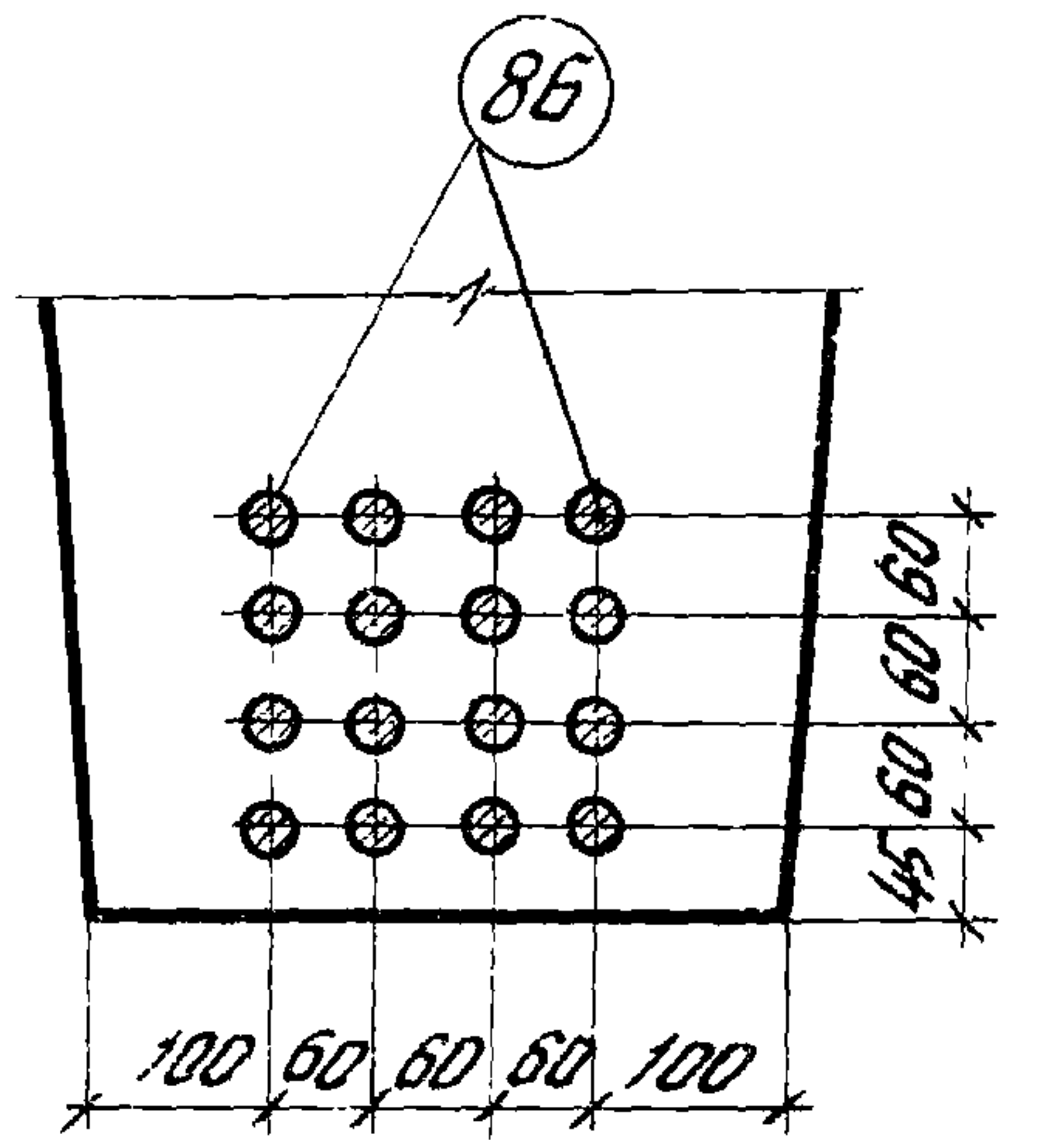
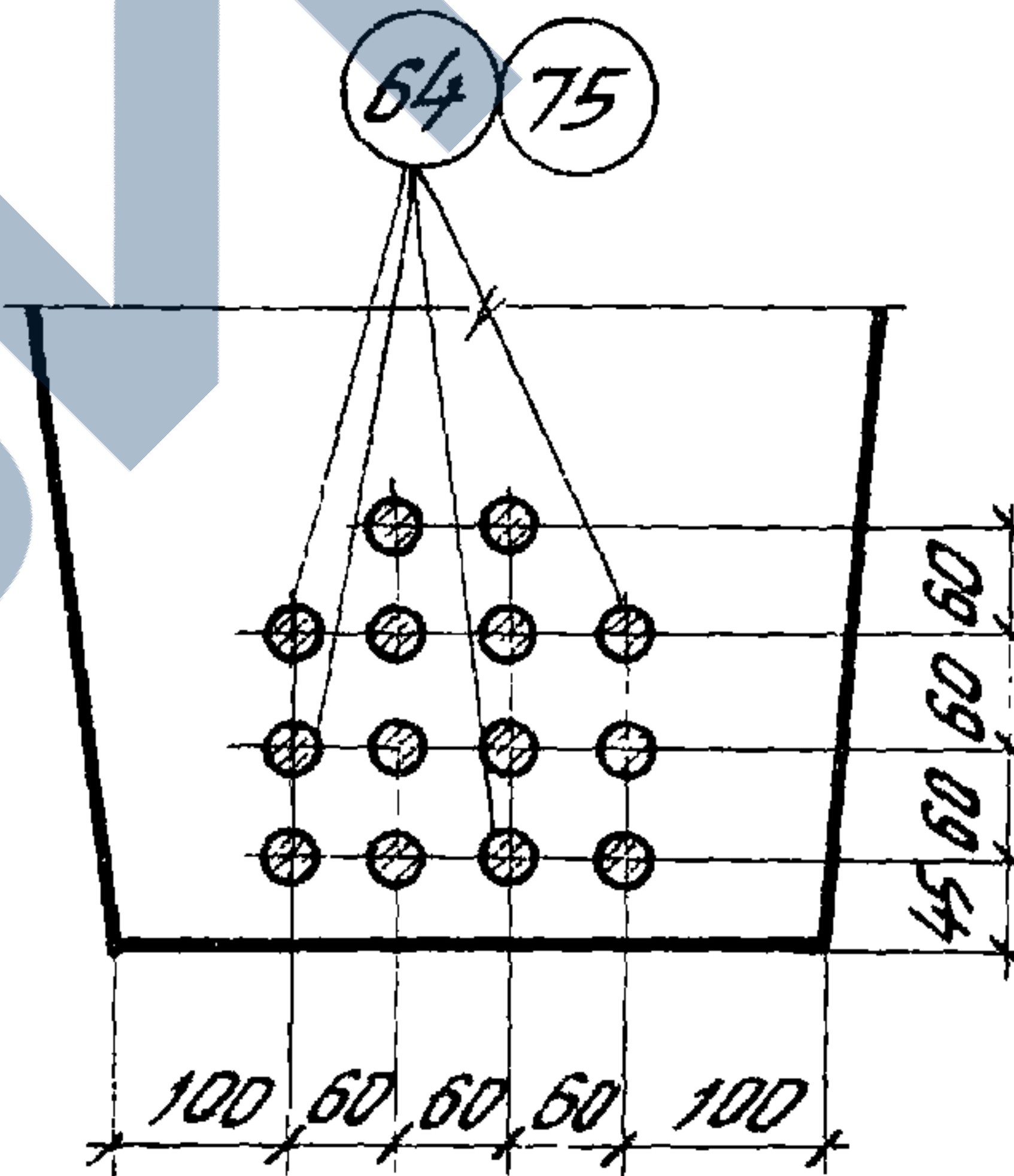
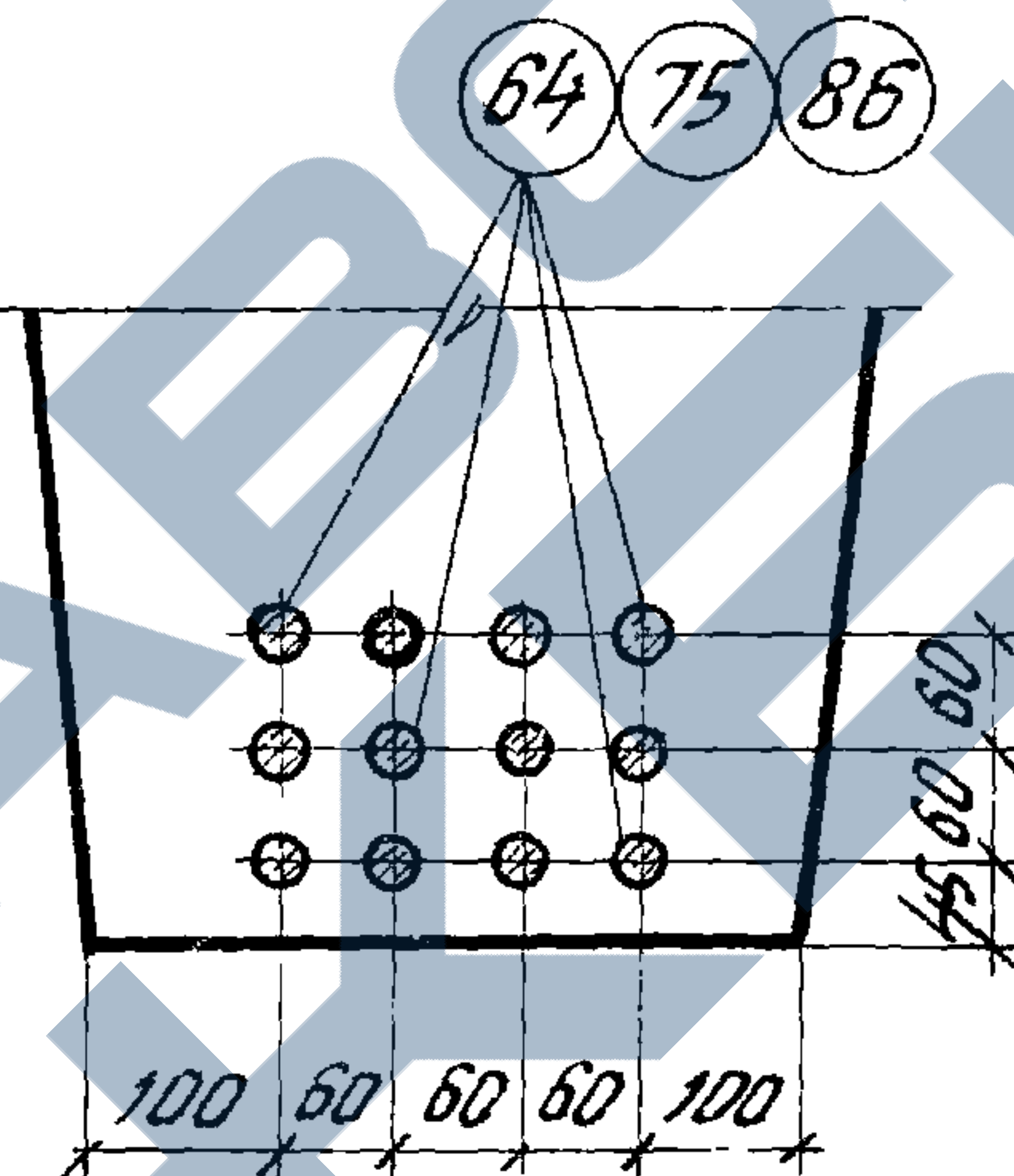
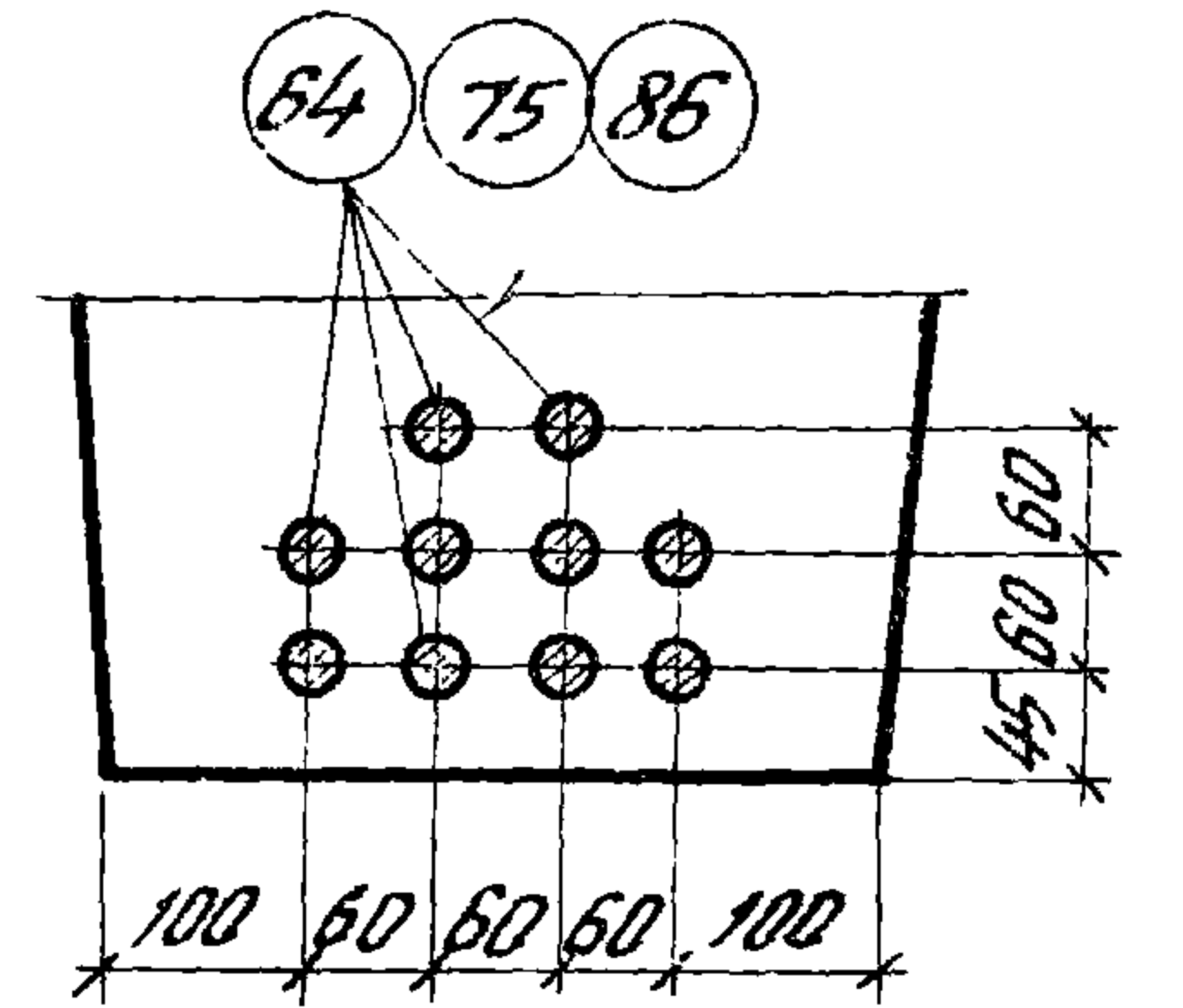
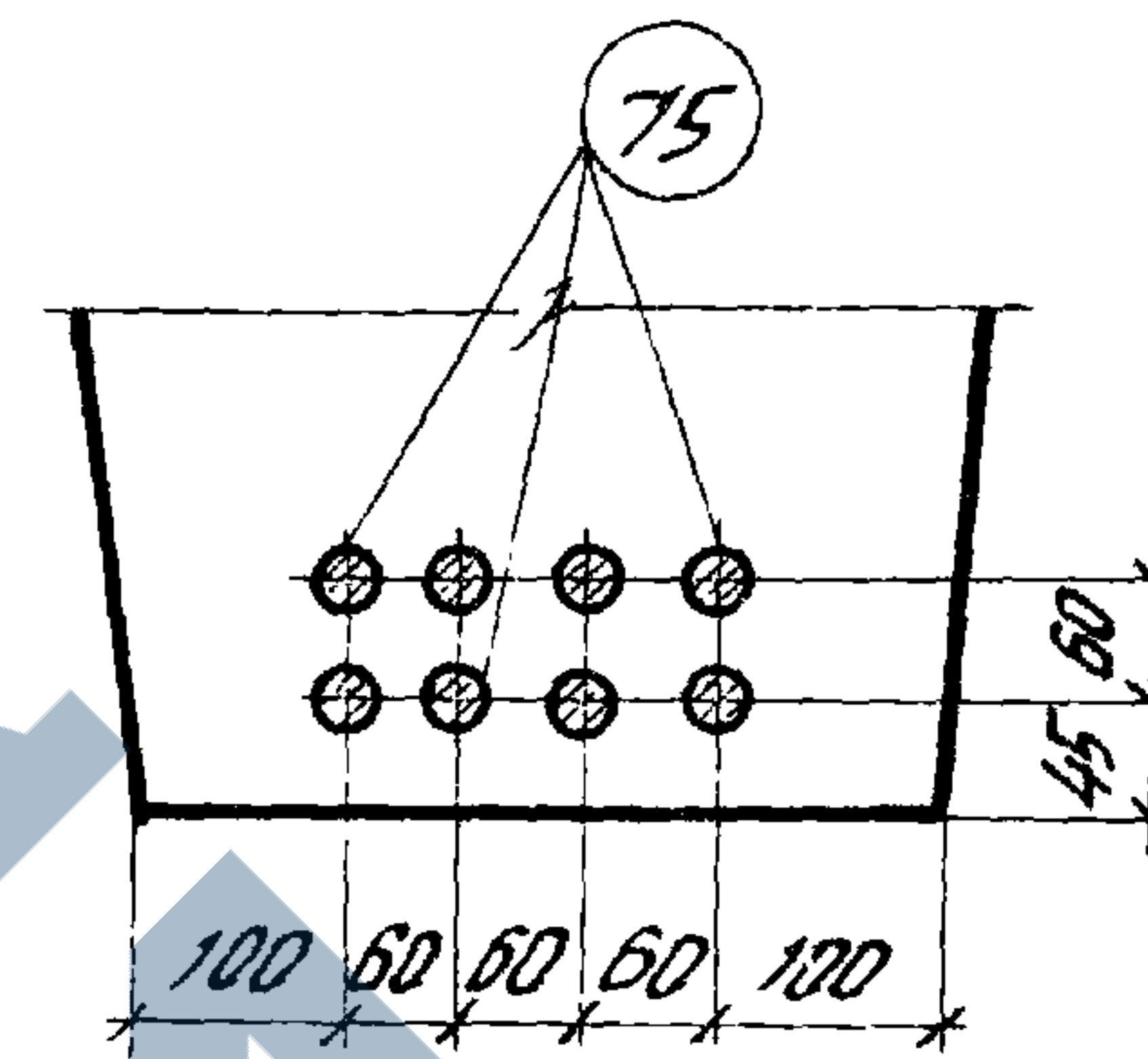
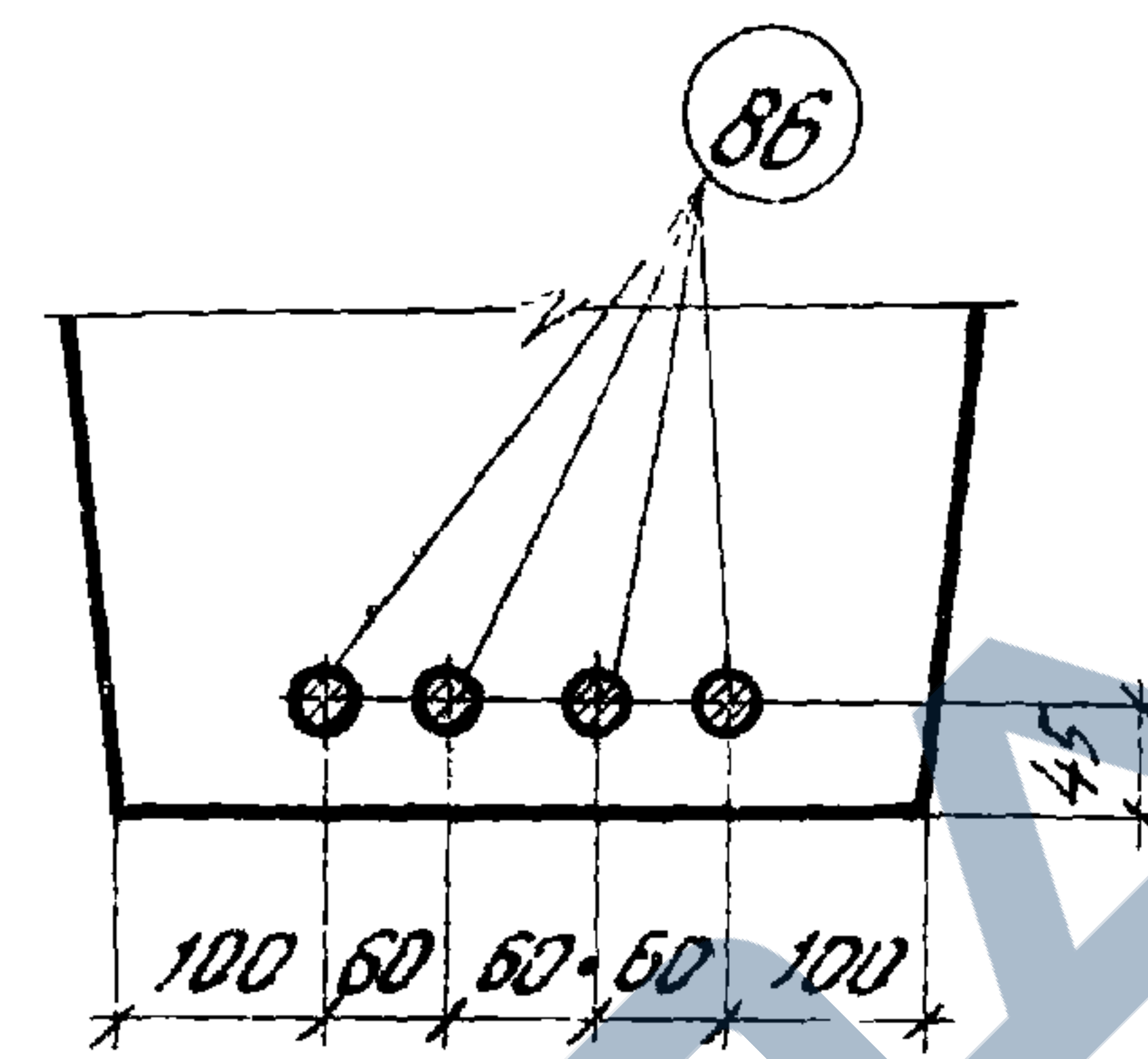
Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа			
Б37-1пр. П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б37-3пр. П7	С23	4	21 Вып. 9	Б34-1лев П7	Напрягаемая арматура			Б34-3лев. П7	Арматурные изделия и закладные детали					
	С11м	2	22		М11	2	26 Вып. 9		Т5	14	153 Вып. 8		С12м	1	22 Вып. 9			
	С11н	1	Вып. 9		98	4	31 Вып. 9		Арматурные изделия и закладные детали				С12н	2	Вып. 9			
	С15*	2	23		101	8	30 Вып. 9		С12м	1	22 Вып. 9		С13*	2	23 Вып. 9			
	С16*	2	Вып. 9		ПК110пр.	1	135 Вып. 8		С12н	2	Вып. 9		С14*	2	Вып. 9			
	Б37-3лев. Б37-3пр. П7	Напрягаемая арматура			Б33-2лев. Б33-2пр. П7	Напрягаемая арматура			Б34-1лев П7	С15*	2		23 Вып. 9	С23	4	21 Вып. 9		
		Т5	20	153 Вып. 8		64	14			С16*	2		Вып. 9	М13	2	26 Вып. 9		
	Б37-3лев. П7	Арматурные изделия и закладные детали				Б33-2лев. П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-1пр. П7	С23		4	21 Вып. 9	98	4	31 Вып. 9	
		С11м	1	22			С12м	1			22 Вып. 9		М13	2	26 Вып. 9	101	8	30 Вып. 9
		С11н	2	Вып. 9			С12н	2			Вып. 9		98	4	31 Вып. 9	ПК131лев	1	135 Вып. 8
С13*		2	23 Вып. 9	С13*	2		23 Вып. 9	101	8		30 Вып. 9	Б34-3пр. П7	Арматурные изделия и закладные детали					
С14*		2	Вып. 9	С14*	2		Вып. 9	ПК129лев	1		135 Вып. 8			С12м	2	22 Вып. 9		
С23		4	21 Вып. 9	С23	4		21 Вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали						С12н	1	Вып. 9		
М11		2	26 Вып. 9	М13	2		26 Вып. 9	С12м	2		22 Вып. 9			С13*	2	23 Вып. 9		
98		4	31 Вып. 9	98	4	31 Вып. 9	С12н	1	Вып. 9		С14*			2	Вып. 9			
101		8	30 Вып. 9	101	8	30 Вып. 9	С15*	2	23 Вып. 9		С23			4	21 Вып. 9			
ПК110лев		1	135 Вып. 8	ПК127лев	1	135 Вып. 8	С16*	2	Вып. 9		М13			2	26 Вып. 9			
Б37-3пр. П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б33-2пр. П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-1пр. П7	С23		4	21 Вып. 9	98	4	31 Вып. 9			
	С11м	2	22 Вып. 9		С12м	2	22 Вып. 9						101	8	30 Вып. 9			
	С11н	1	Вып. 9		С12н	1	Вып. 9		М13		2	26 Вып. 9	ПК131пр	1	135 Вып. 8			
	С13*	2	23 Вып. 9		С13*	2	23 Вып. 9		98	4	31 Вып. 9	Б29-3	ПК147	1 132 Вып. 8				
	С14*	2	Вып. 9		С14*	2	Вып. 9		101	8	30 Вып. 9							
	С23	4	21 Вып. 9		С23	4	21 Вып. 9		ПК129пр.	1	135 Вып. 8							
	М11	2	26 Вып. 9		М13	2	26 Вып. 9		Напрягаемая арматура									
	98	4	31 Вып. 9		98	4	31 Вып. 9		Т5	20	153 Вып. 8							
	101	8	30 Вып. 9		101	8	30 Вып. 9											
	ПК110лев	1	135 Вып. 8		ПК127пр.	1	135 Вып. 8											

Расположение предварительно напрягаемой
стержневой арматуры



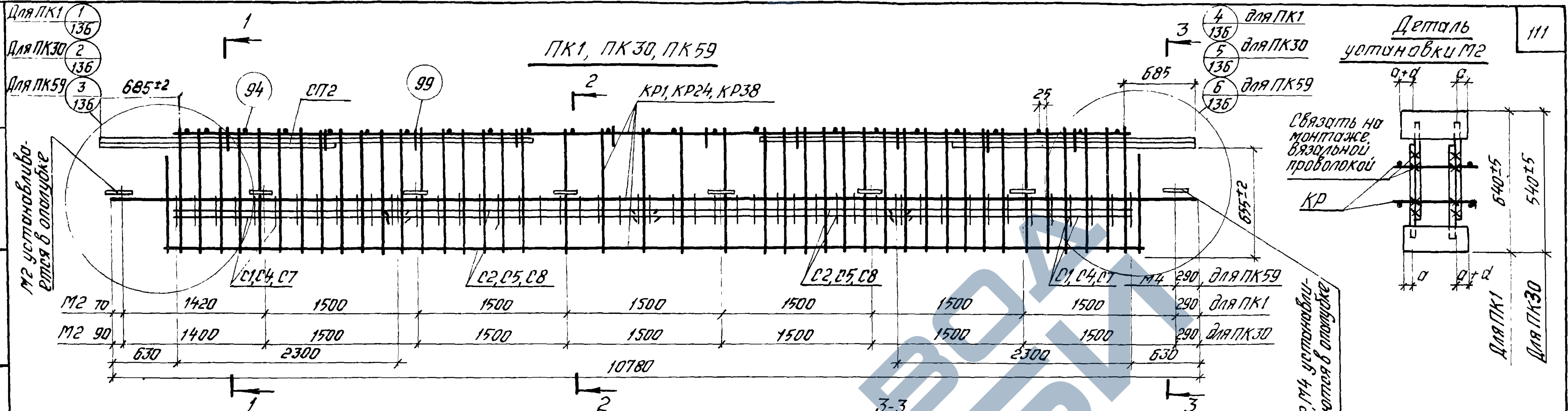
Расположение предварительно напрягаемой
прядевой арматуры.

110

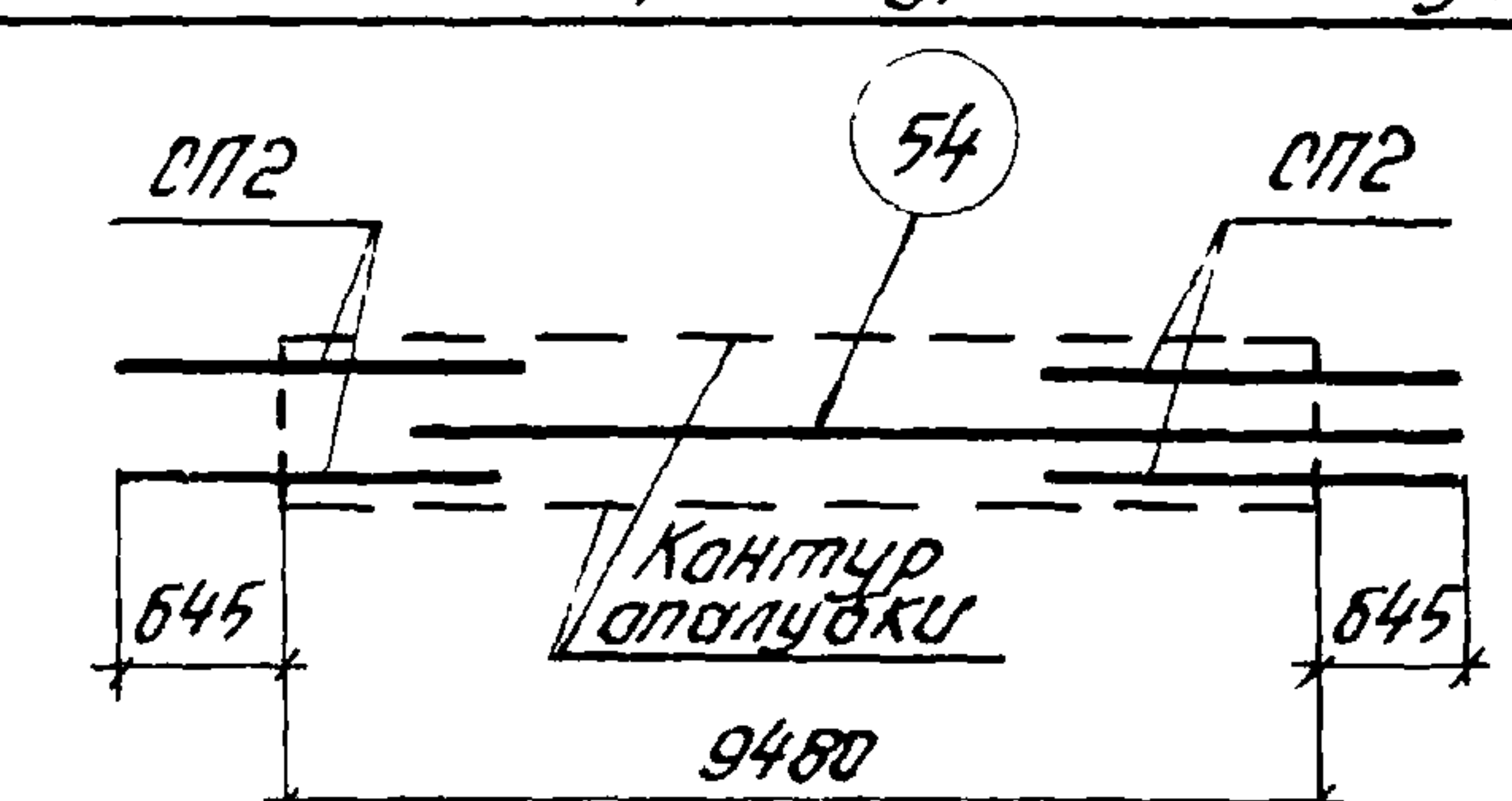


Инженер
Проверил
Удк
Богданов
Ревякина

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва



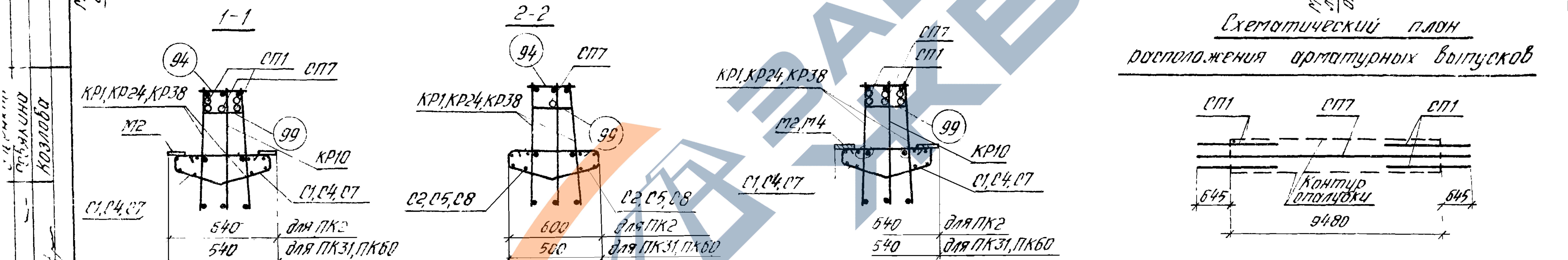
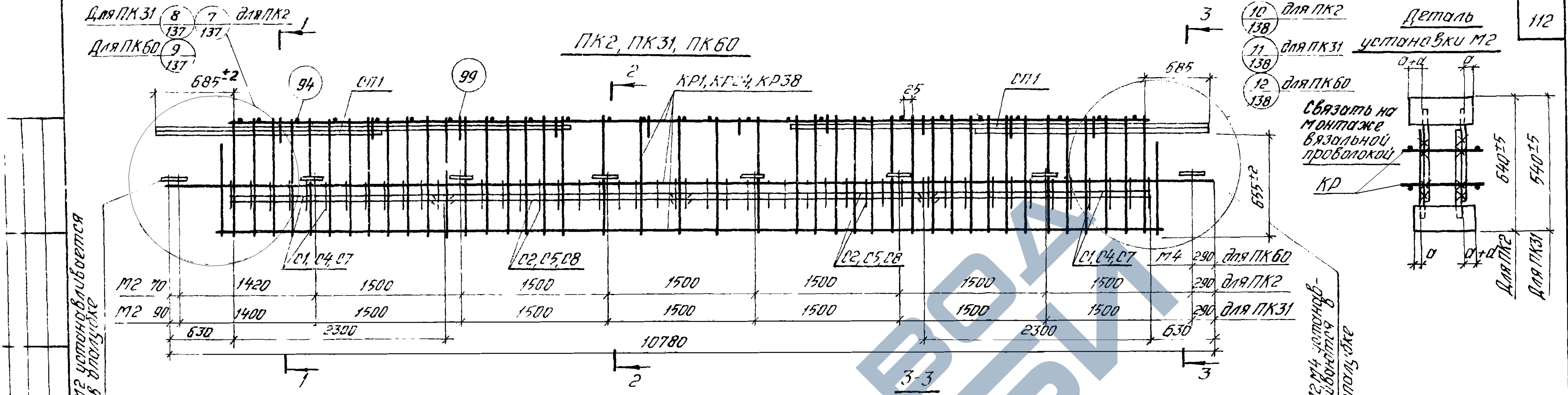
Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа
ПК1	KP1	2	1	ПК1 (продолж.)	99	10	30	ПК59	KP10, СП2, поз. 54, 94, 99 см. ПК1		
	KP10	1	3		Вес ПК1-516,4						
	C1	4	21	ПК30	KP10, СП2, поз. 54, 94, 99 см. ПК1						
	C2	4			KP24	2	6				
	M2	16	27		C4	4	22				
	СП2	4	25		C5	4					
	54	1	32		M2	16	27				
	94	25		Вес ПК30-515,2							
				Вес ПК59-479,7							

- Примечания:
- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также СП2 и позицию 54 привязать вязальной проволокой.



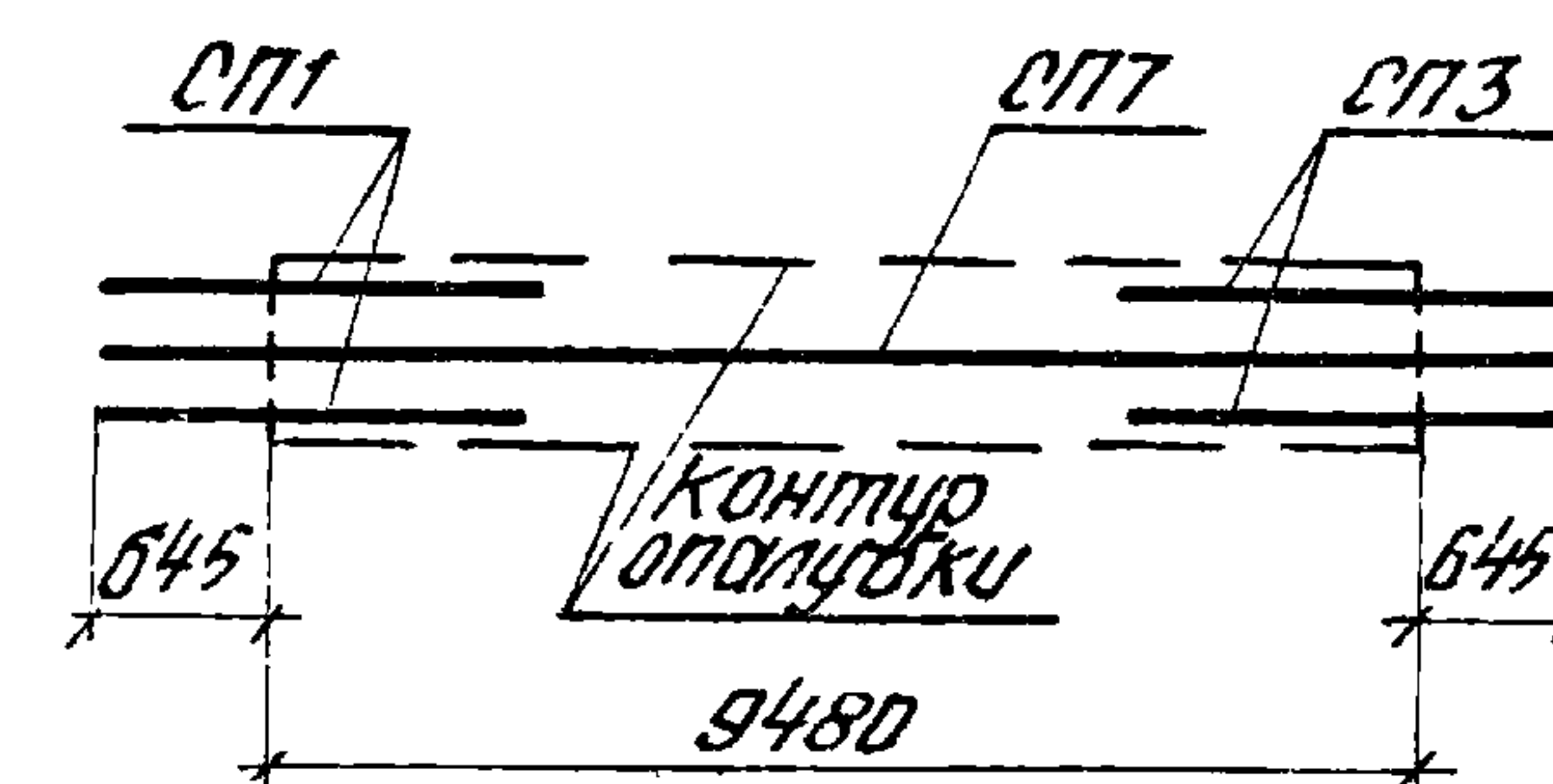
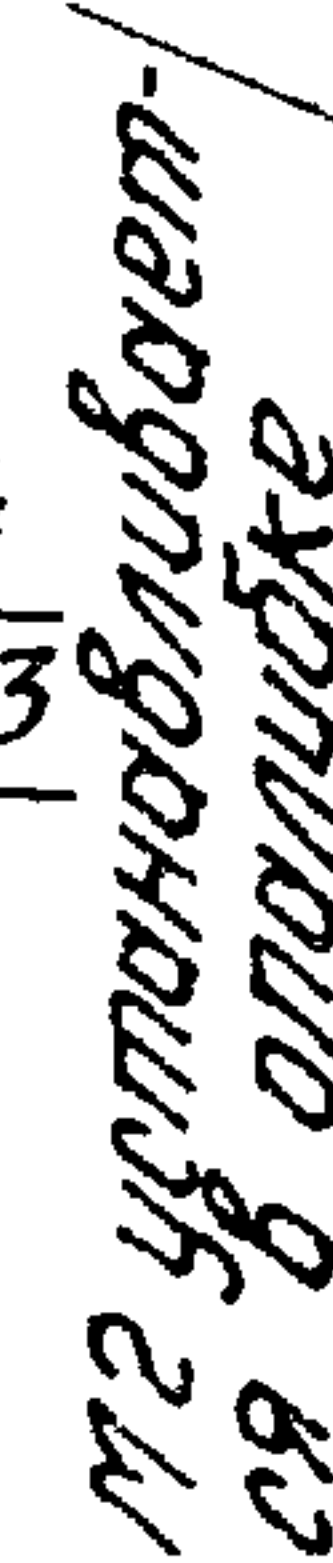
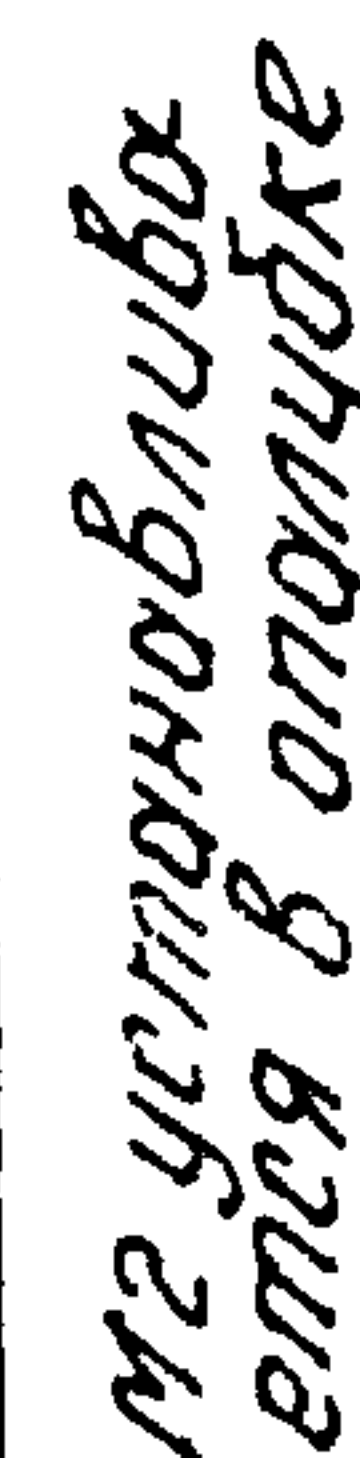
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК2	КР1	2	1	ПК2 (продолж.)	99	10	30	ПК60	КР10, СР1, СР7 поз. 94, 99 см. ПК2		
	КР10	1	3		Вес ПК2-545,1				КР38	2	10
	СР1	4	21		КР10, СР1, СР7, поз. 94, 99 см. ПК2				СР7	4	22
	СР2	4	21	ПК31	КР24	2	6		СР8	4	22
	М2	16	27		СР4	4	22		М4	1	27
	СР1	4	25		СР5	4	22				
	СР7	1	25		М2	16	27		Вес ПК60-508,4		
	94	25	32		Вес ПК31-543,9						

- Примечания:
- Позиция СР7 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СР1 и СР7 производить на опалубке.
 - Размер 555 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки СР1, СР2, СР4, СР5, СР7, СР8 а также СР11 и СР12 привязать вязальной проволокой.
 - Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК2лев, ПК2пр, ПК31лев, ПК31пр, ПК60лев, ПК60пр см. на листах 133, 134.

ТК	Пространственные каркасы ПК2, ПК31, ПК60, ПК2лев, ПК31лев, ПК60лев, ПК2пр, ПК31пр, ПК60пр	1,420-6 Выпуск 8
1976		Лист 83

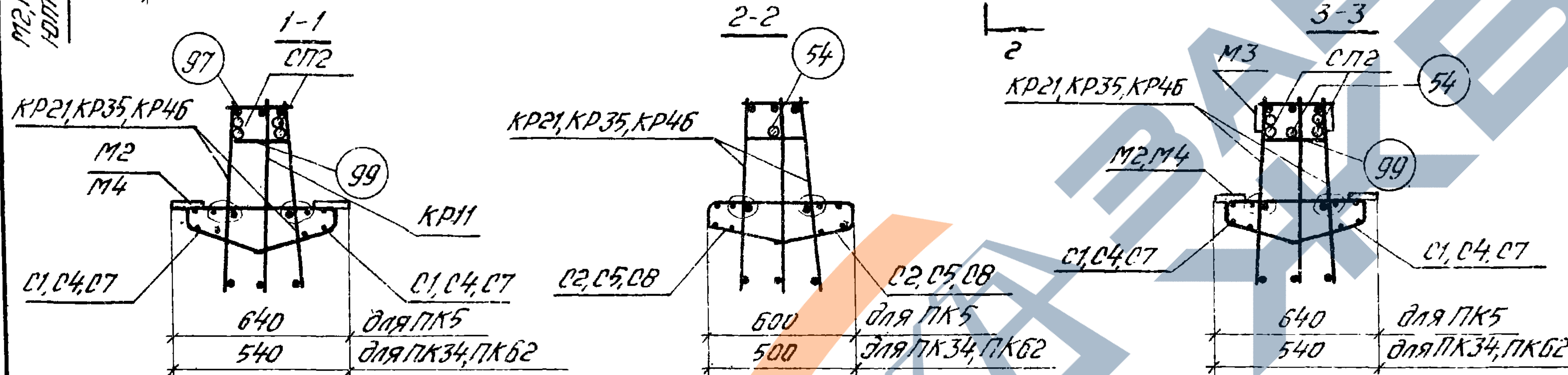
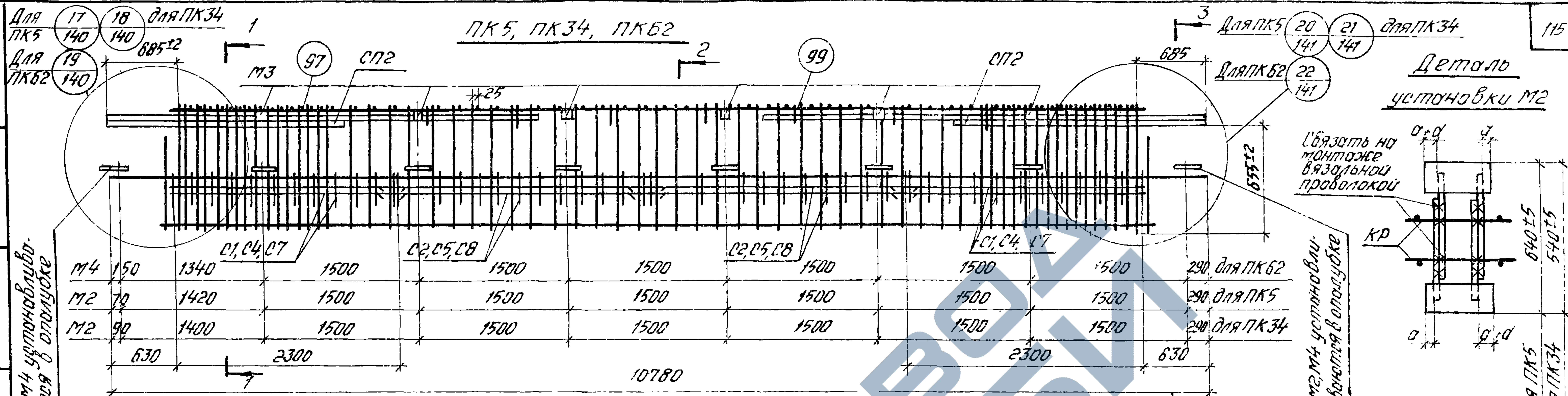
ЦНИИПромзданий
Москва



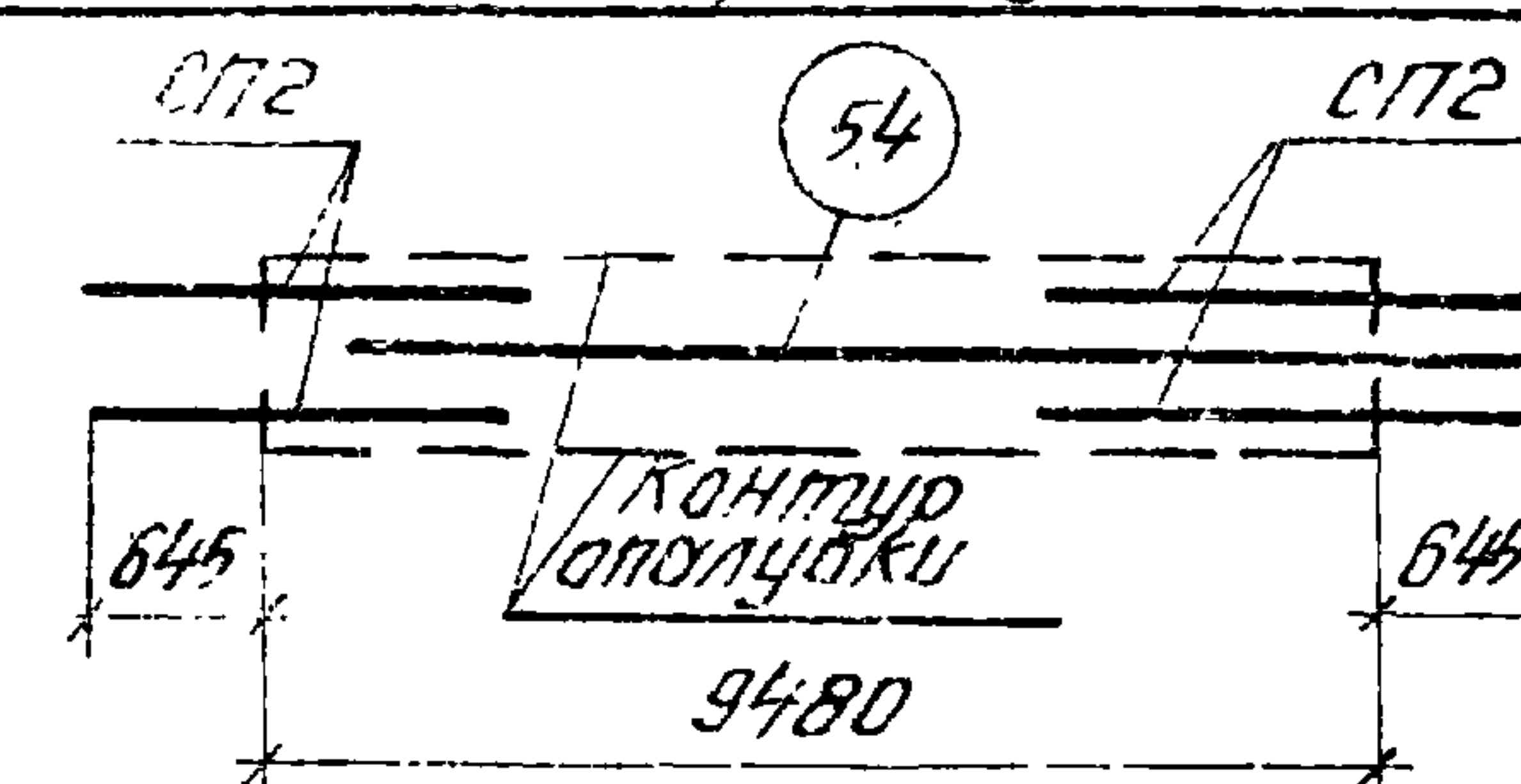
Примечания:

1. Позиция СП7 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП3 и СП7 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни поз. 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, а также СП1, СП3 и СП7 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК4лев, ПК4пр, ПК33лев, ПК33пр см. на листе 133.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК4, ПК33, ПК4лев, ПК33лев, ПК4пр, ПК33пр.	142а-б Выпуск 8	
		Лист	85



3 Схематический план
расположение арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК5	КР11	1	3	ПК34	КР11	1	3	ПК62	КР11	1	3
	КР21	2	5		КР35	2	9		КР46	2	11
	С1	4			С4	4			С7	4	
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	97	63	32		97	63	32		97	63	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК5 - 630,8				Вес ПК34 - 635,6				Вес ПК62 - 617,6			

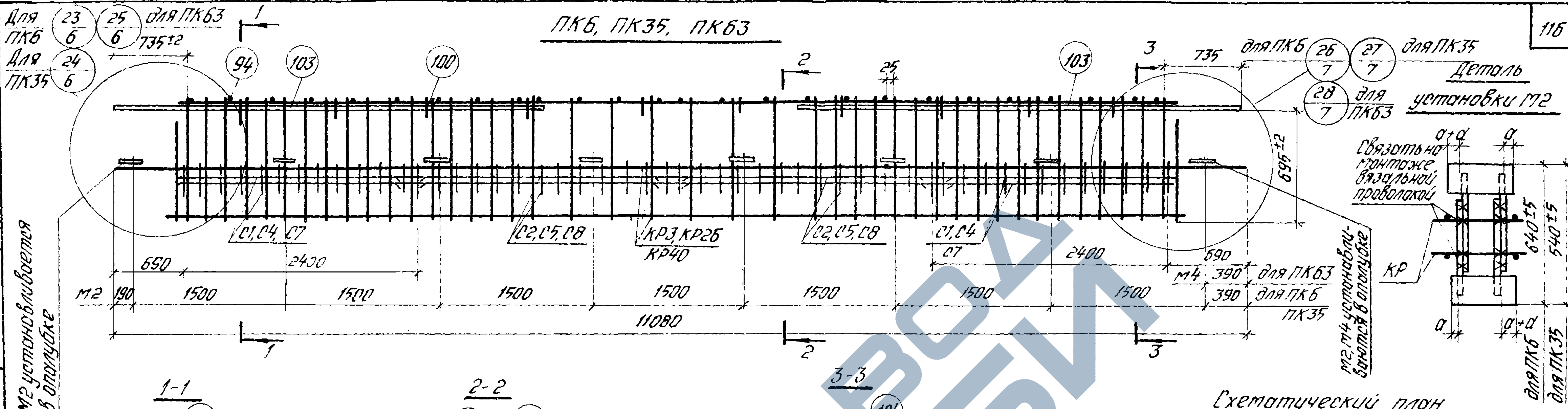
Примечания:

- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до цифров арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

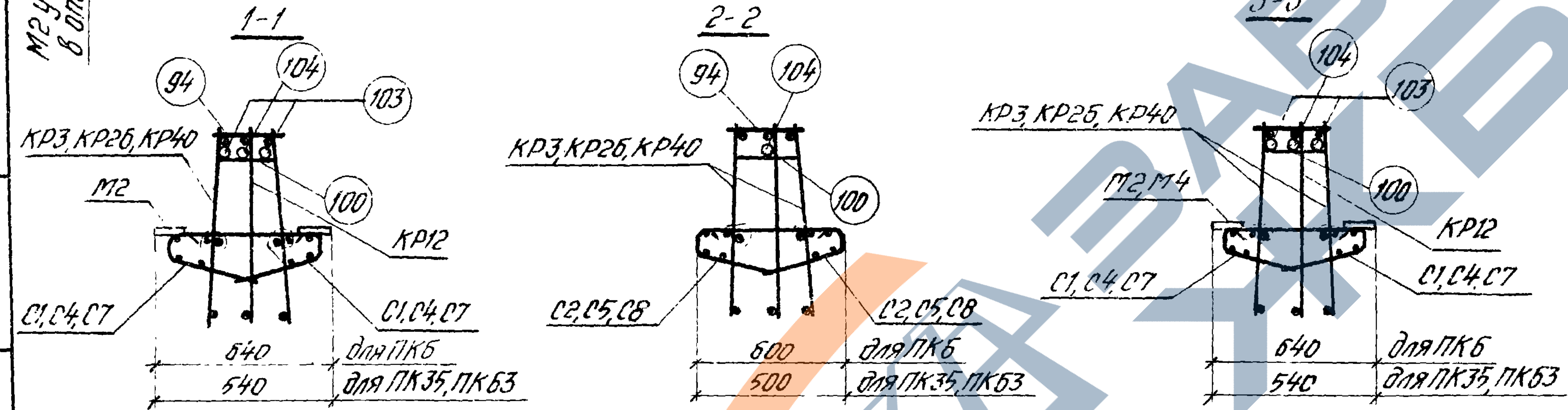
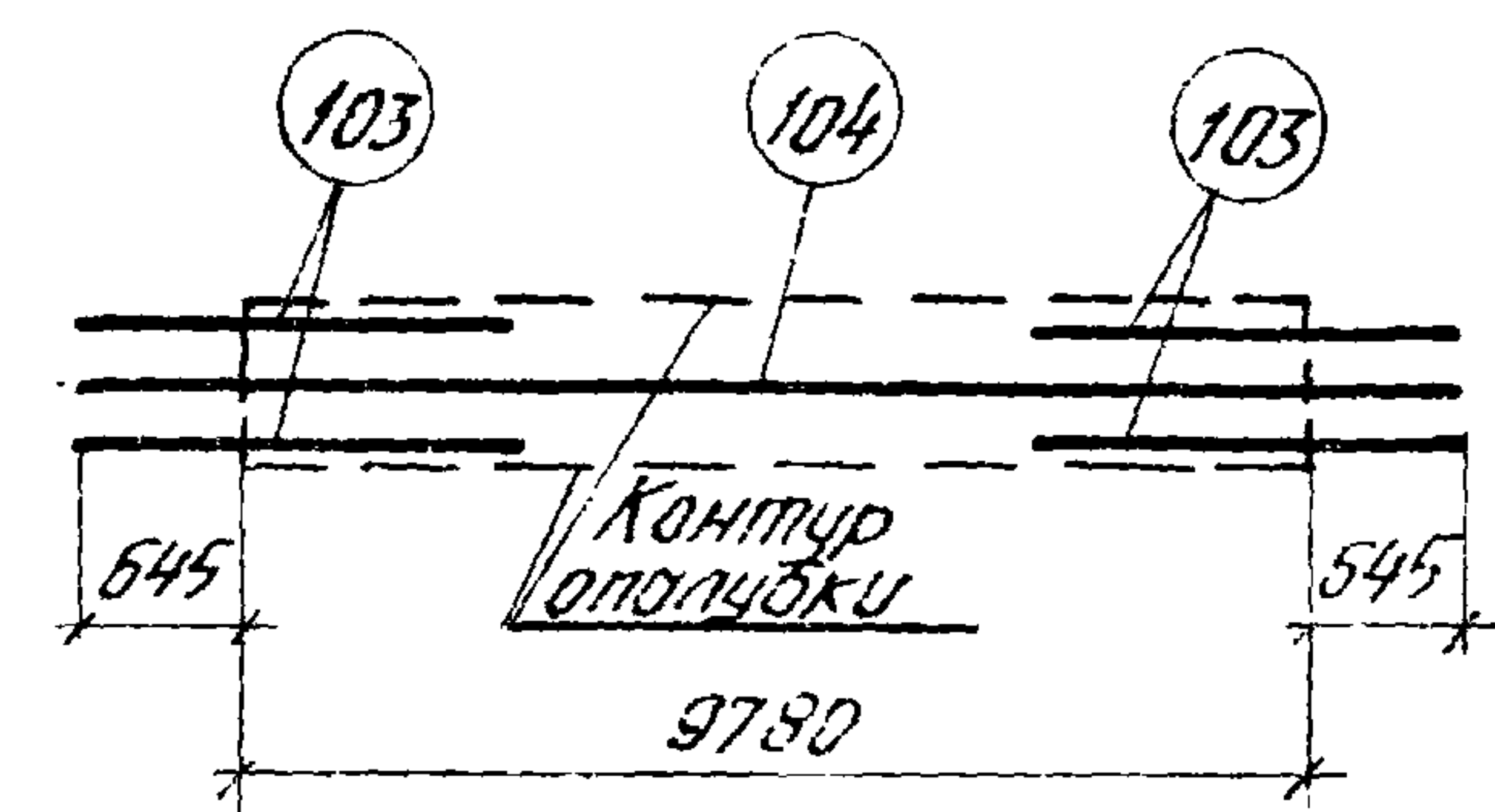
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК5, ПК34, ПК62.

1.420-6
Выпуск 8
Лист 86



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК6	KP3	2	1	ПК35	KP12	1	3	ПК63	KP12	1	3
	KP12	1	3		KP25	2	7		KP40	2	10
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	M2	16	27		M2	16	27		M4	1	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	104	1	32		104	1	32		104	1	32
Вес ПК6 - 524,7				Вес ПК35 - 523,5				Вес ПК63 - 488,0			

Примечания:

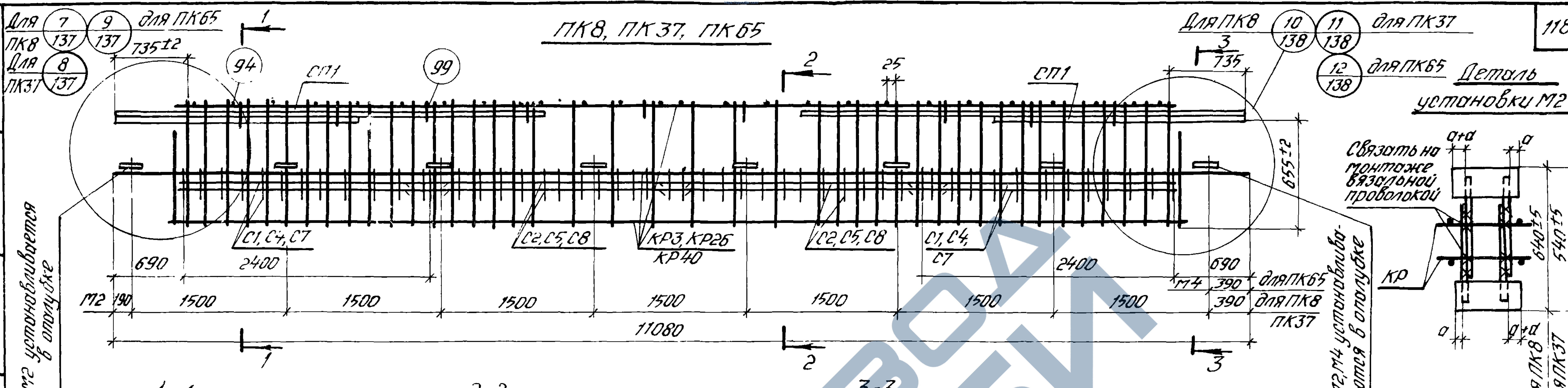
1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103 и 104 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиций 94 привариваются к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также поз. 103 и поз. 104 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК6лев, ПК6пр, ПК35лев, ПК35пр, ПК63лев, ПК63пр см. на листах 133, 134.

конструктор, рис.

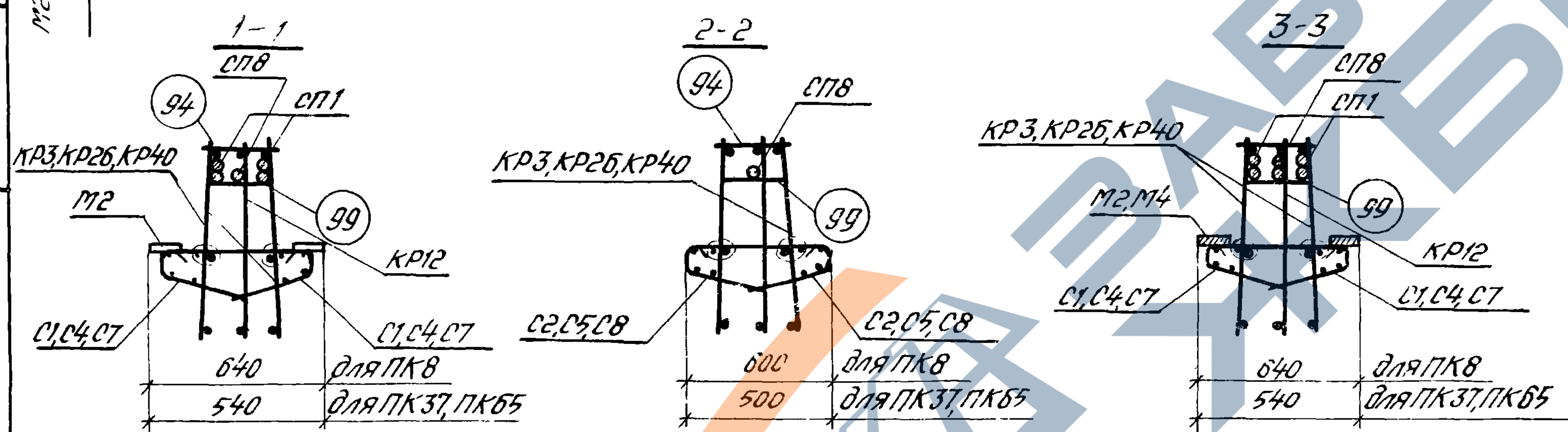
ПРОЕКТИРОВАЩИЙ

Москва

рук. и ил-г	Козлова	выполн.	интерпр.
д-р С. С. С.	С. С. С.	Козлов	
Ст. инженер	С. С. С.	Резькина	
Ст. техник	С. С. С.	Козлова	



Схематический план
расположения арматурных выпусков



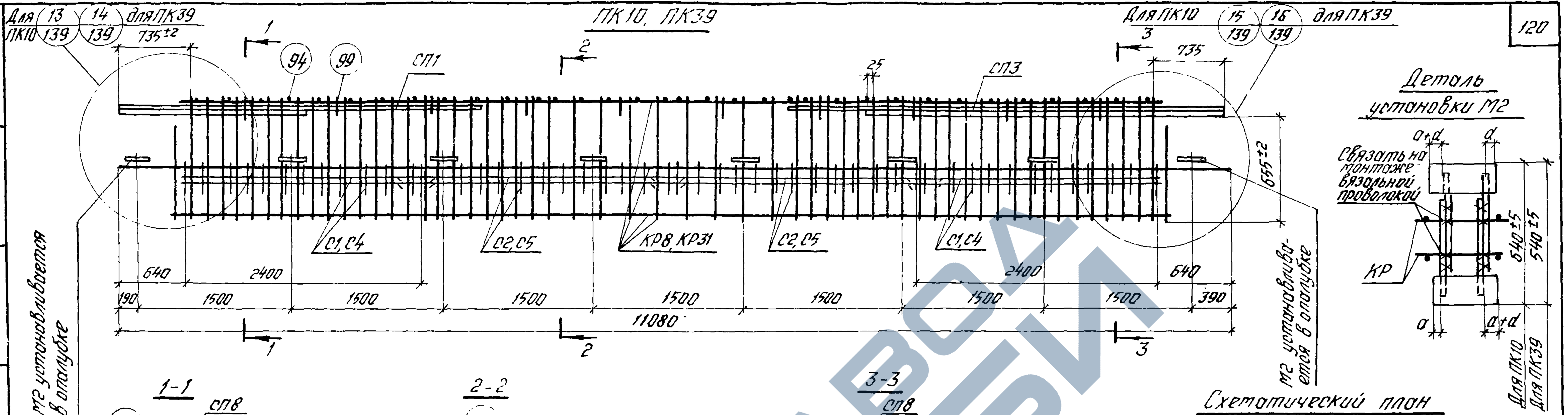
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № лист	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № лист	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № лист
ПК8	КР3	2	1	ПК37	КР12	1	3	ПК65	КР12	1	3
	КР12	1	3		КР26	2	7		КР40	2	10
	С1	4	22		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4			С5	4			С8	4	
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП8	1			СП8	1			СП8	1	
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК8-549,5				Вес ПК37-548,3				Вес ПК65-512,8			

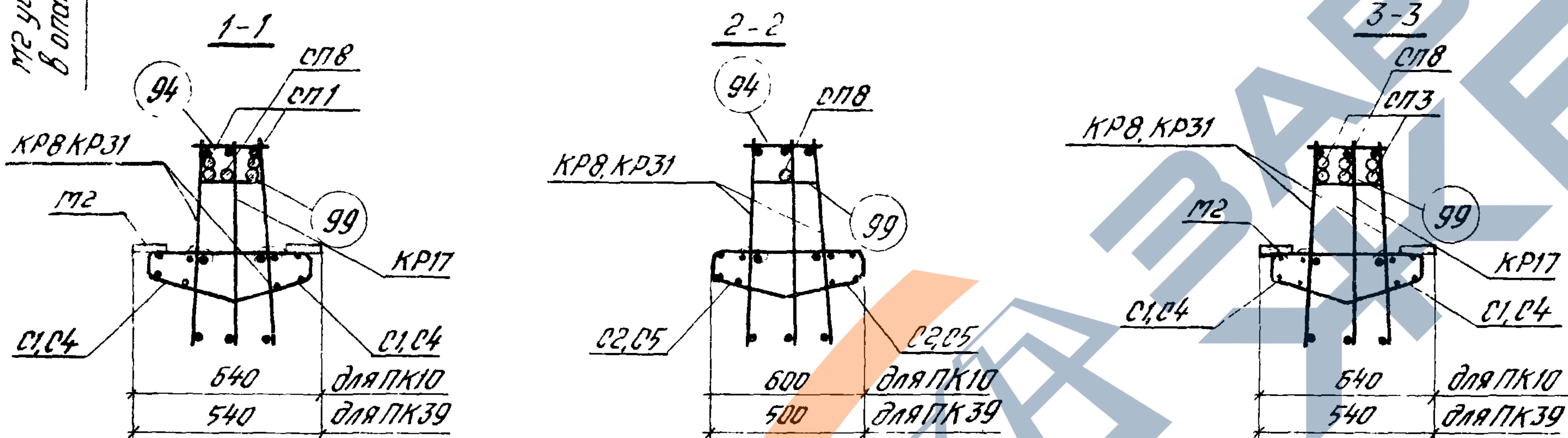
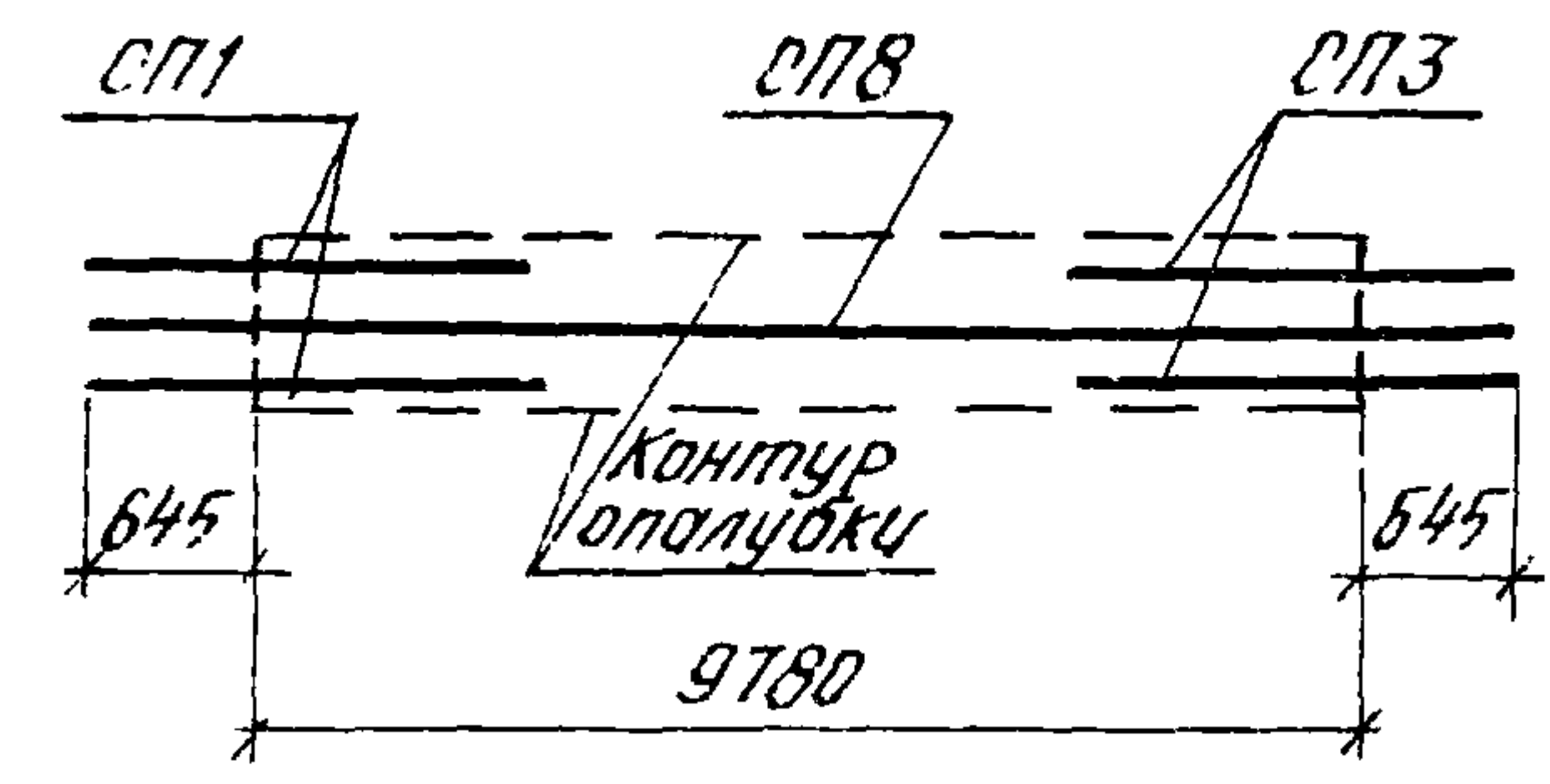
Примечания:

1. Позиция СП8 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП8 производить на опалубке
3. Размер 655 дан до рифов арматуры
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 привариваются к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП8 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК8лев, ПК8пр, ПК31лев, ПК31пр, ПК53лев, ПК53пр см. на листах 133, 134.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК8, ПК37, ПК65, ПК 8 _{лев} , ПК 37 _{лев} , ПК 65 _{лев} , ПК 8 _{пр} , ПК 37 _{пр} , ПК 65 _{пр}	1420-6 Выпуск 8	
		Лист	89



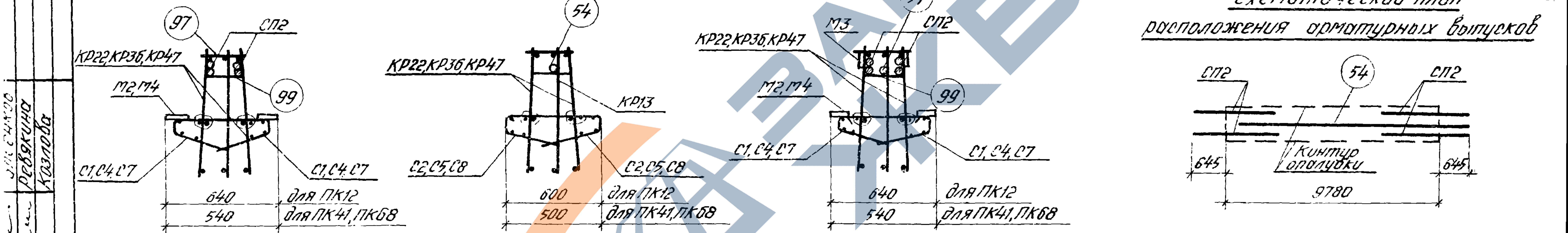
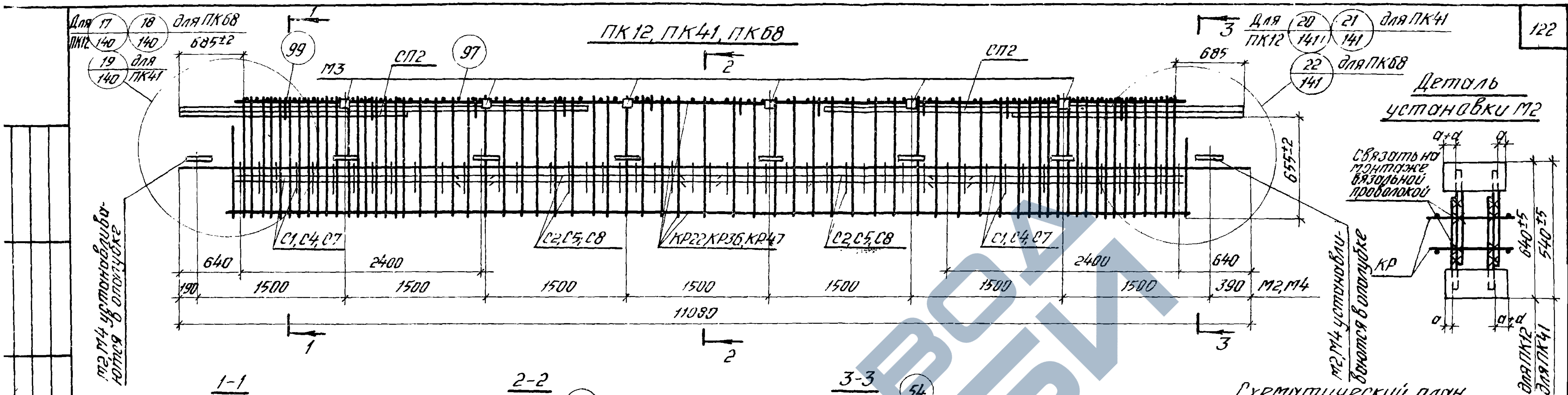
Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК10	КР8	2	2	ПК10 (продолж.)	99	10	30	ПК39 (продолж.)	СП8	1	25
	КР17	1	4						М2	16	27
	С1	4	21						94	34	32
	С2	4	21	ПК39	Вес ПК10 - 678,4				99	10	30
	СП1	2			КР17	1	4				
	СП3	2	25		КР31	2	8				
	СП8	1			С4	4					
	М2	16	27		С5	4	22				
	94	34	32		СП1	2					
					СП3	2	25				
									Вес ПК39 - 677,2		

- Примечания:
- Позиция СП8 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП3, СП8 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 привариваются к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, а также СП1, СП3, СП8 привязать вязальной проволокой.
 - Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК10лев, ПК10пр, ПК39лев, ПК39пр см. на листах 133, 134.



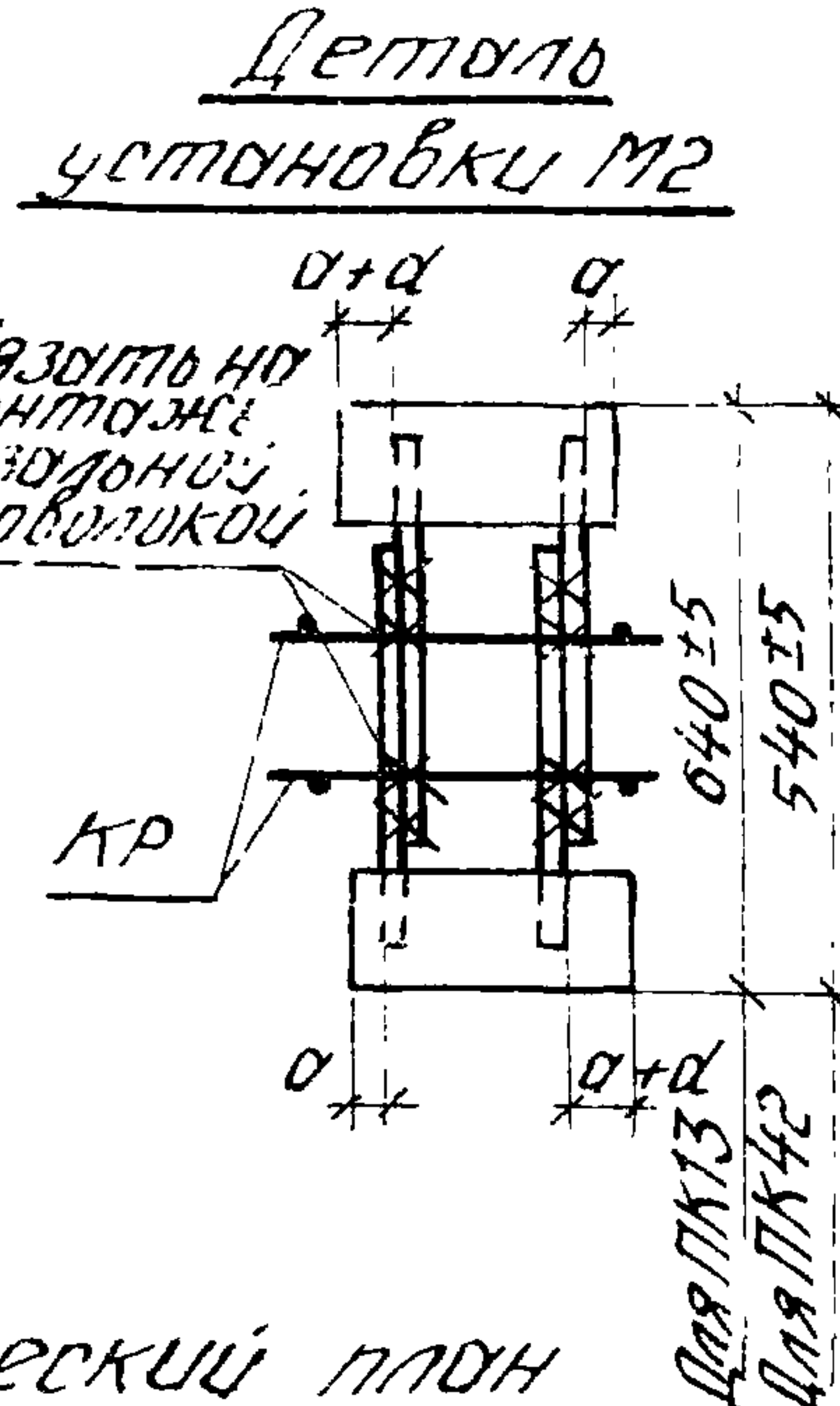
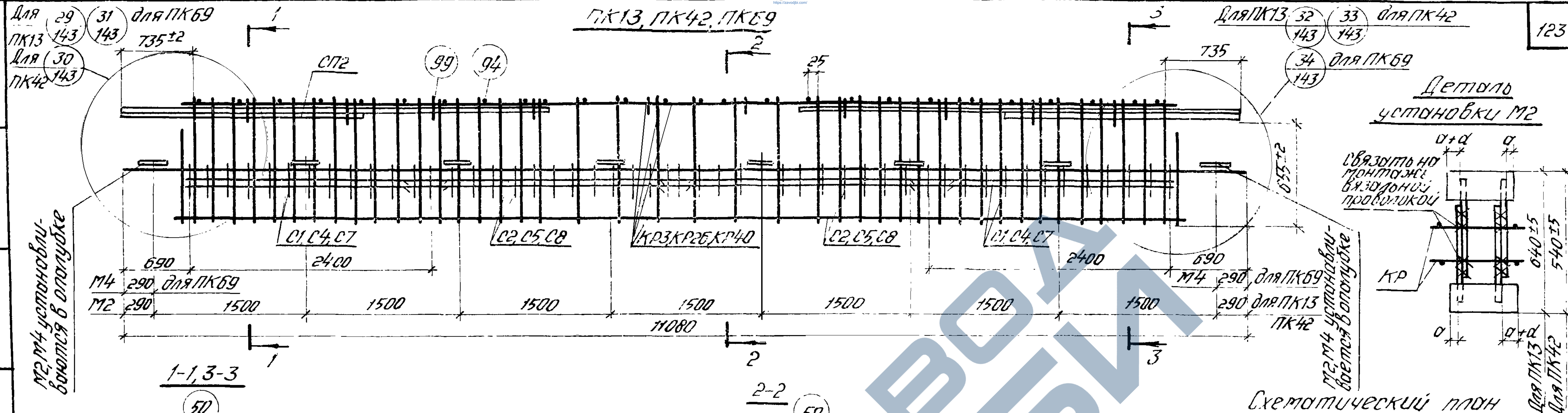
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК12	КР13	1	3
	КР22	2	6
	С1	4	21
	С2	4	21
	СП2	4	25
	М2	16	27
	М3	6	26
	54	1	32
	97	66	32
	99	10	30
Вес ПК12-6440			
ПК41	КР13	1	3
	КР35	2	9
	С4	4	22
	С5	4	22
	СП2	4	25
	М2	16	27
	М3	6	26
	54	1	32
	97	66	32
	99	10	30
Вес ПК41-6428			
ПК68	КР13	1	3
	КР47	2	12
	С7	4	22
	С8	4	22
	СП2	4	25
	М2	16	27
	М3	6	26
	М4	8	27
	54	1	32
	97	66	32
	99	10	30
Вес ПК68-6248			

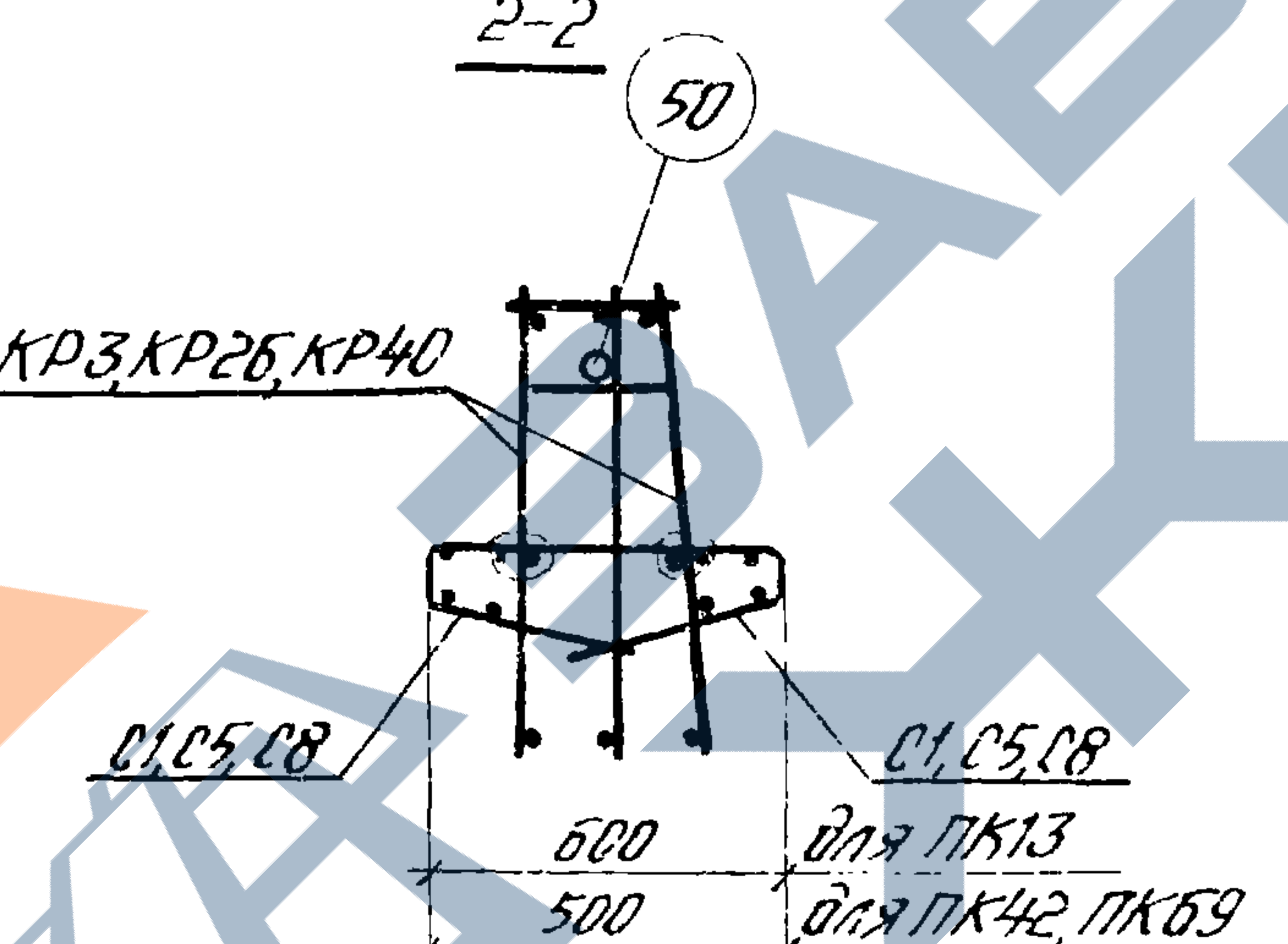
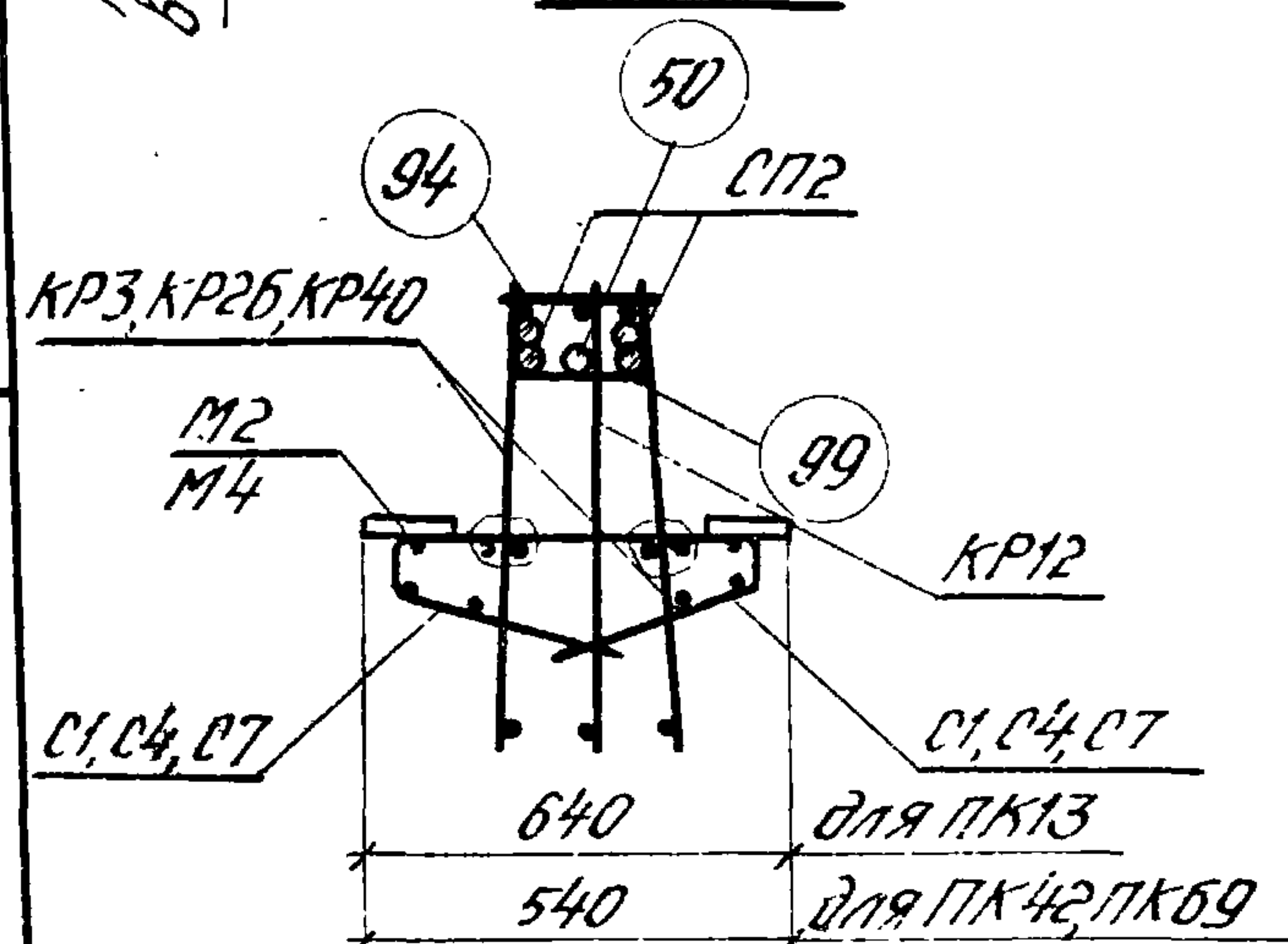
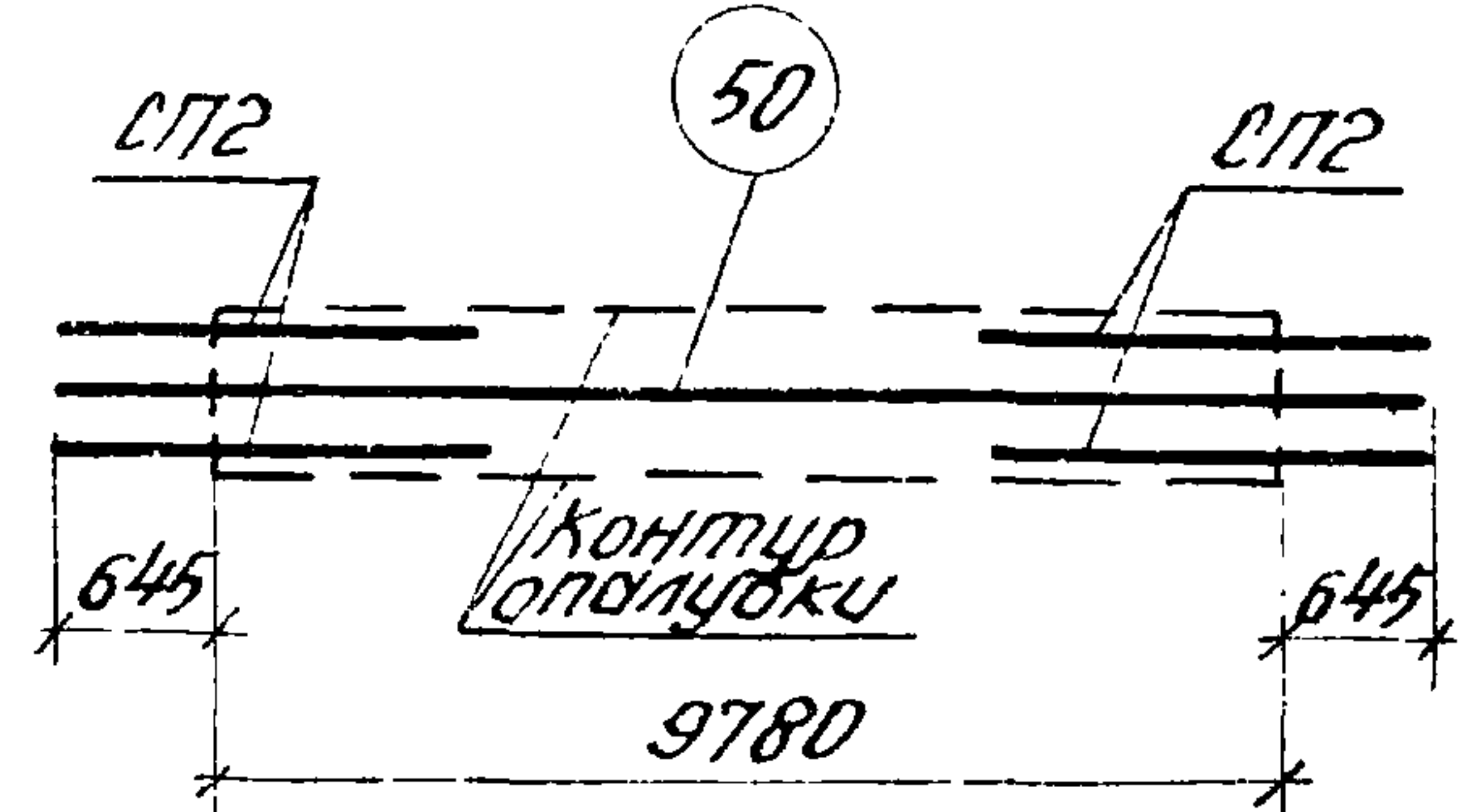
Примечания:

- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

ИЗДАНИЕ 1976
 ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК13	KP3	2	1	ПК42	KP12	1	3	ПК69	KP12	1	3
	KP12	1	3		KP25	2	7		KP40	2	10
	C1	4			C4	4			C7	4	
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	SP2	4	25		SP2	4	25		SP2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	50	1			50	1			50	1	
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК13-548,7				Вес ПК42-547,5				Вес ПК69-514,5			

Примечания:

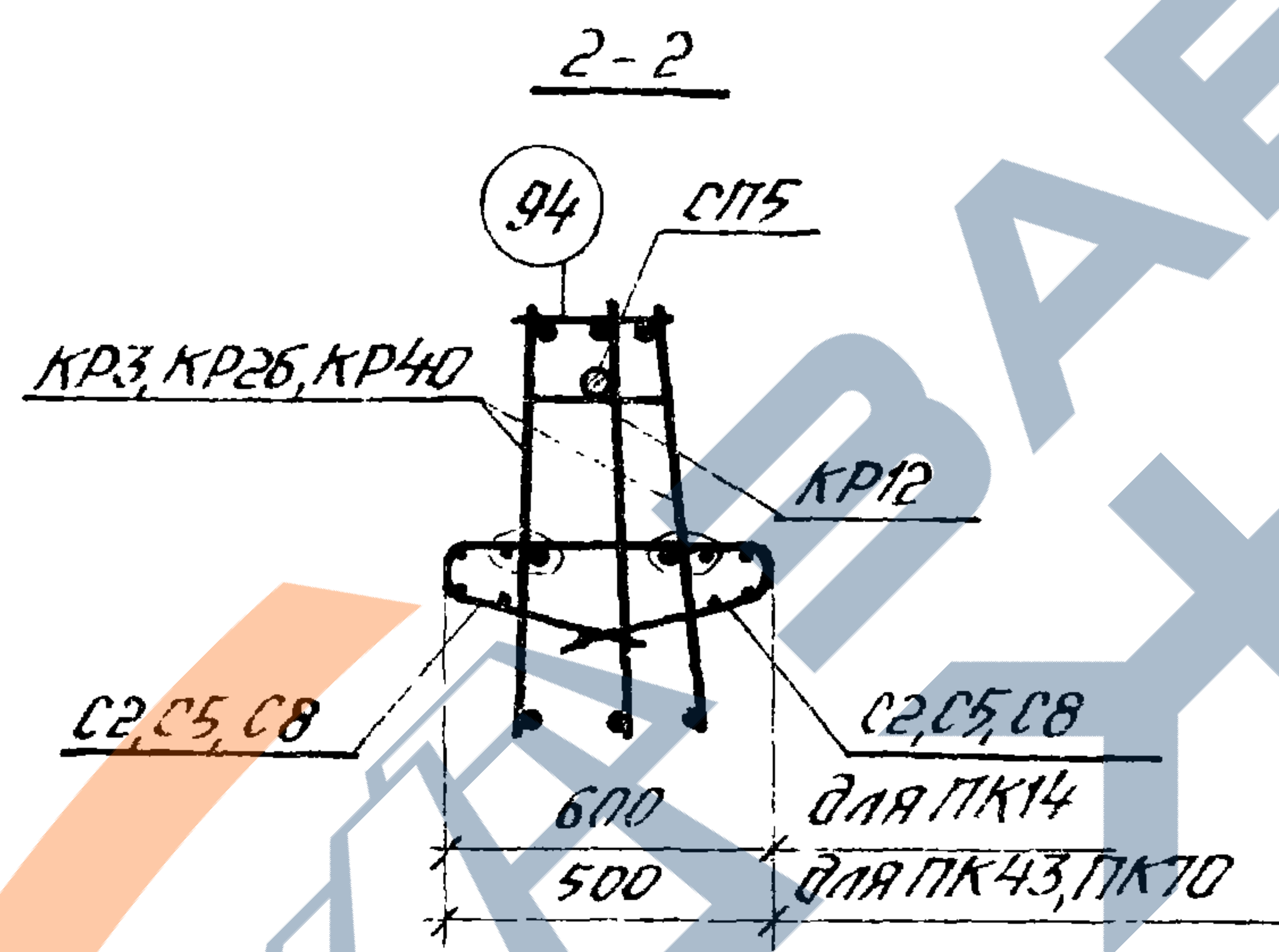
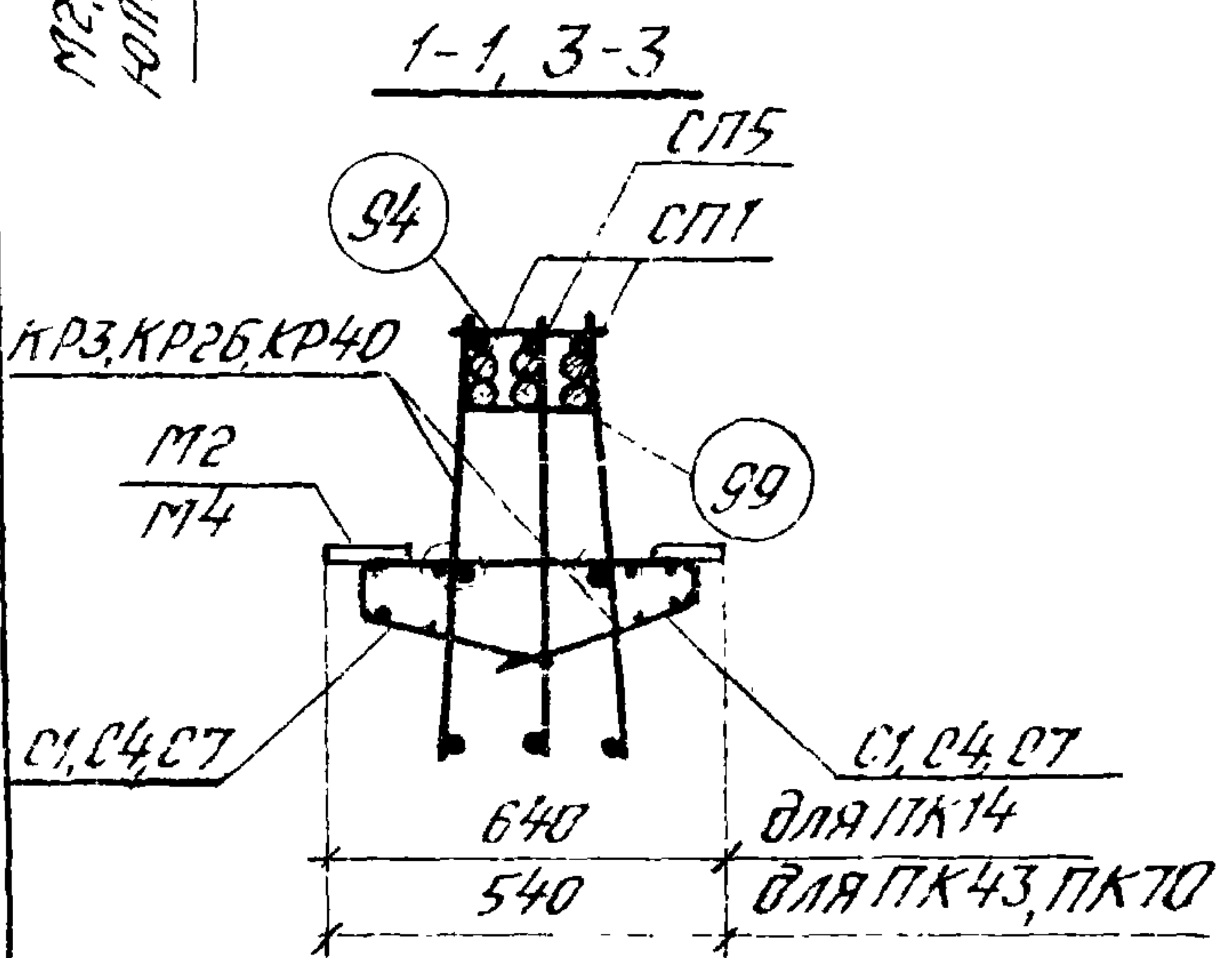
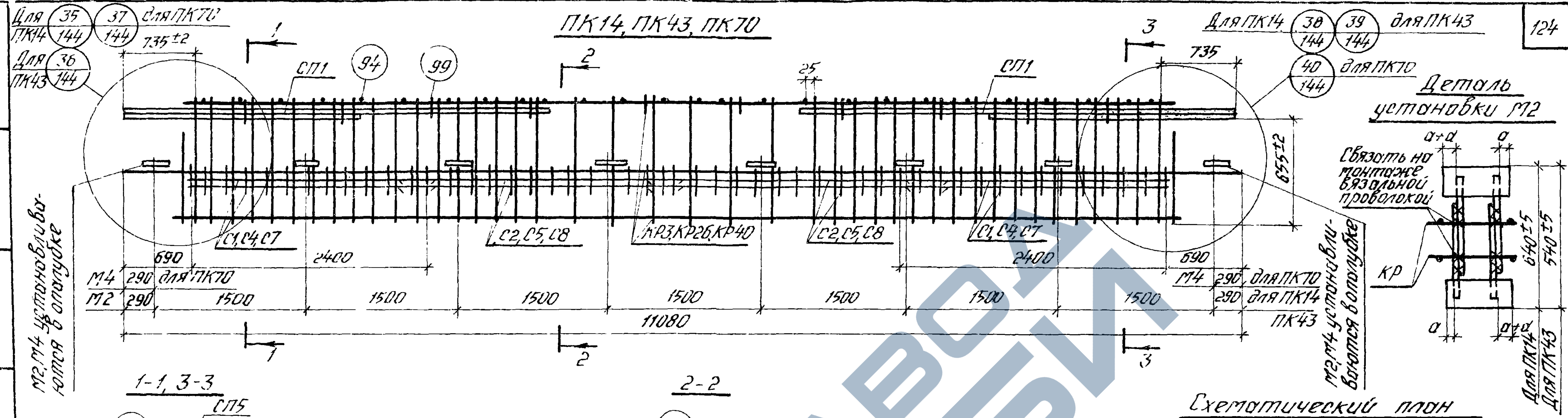
1. Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 50 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 привернуть к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также СП2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

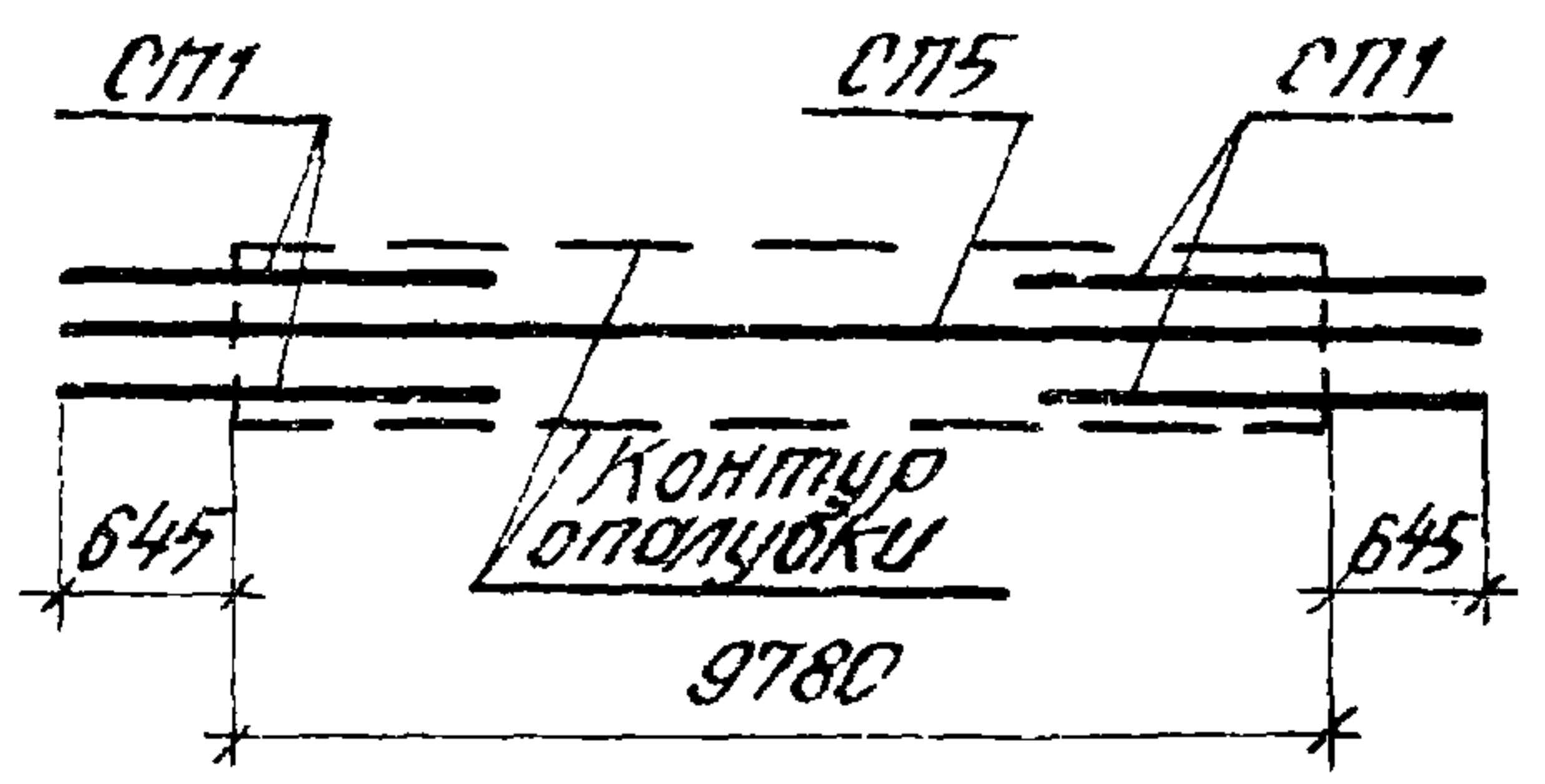
Пространственные каркасы
ПК13, ПК42, ПК69.

1.420-6
Выпуск 8
Лист 94

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Ст. инженер
Ст. техник
С. Г. Яковлев
С. Г. Яковлев



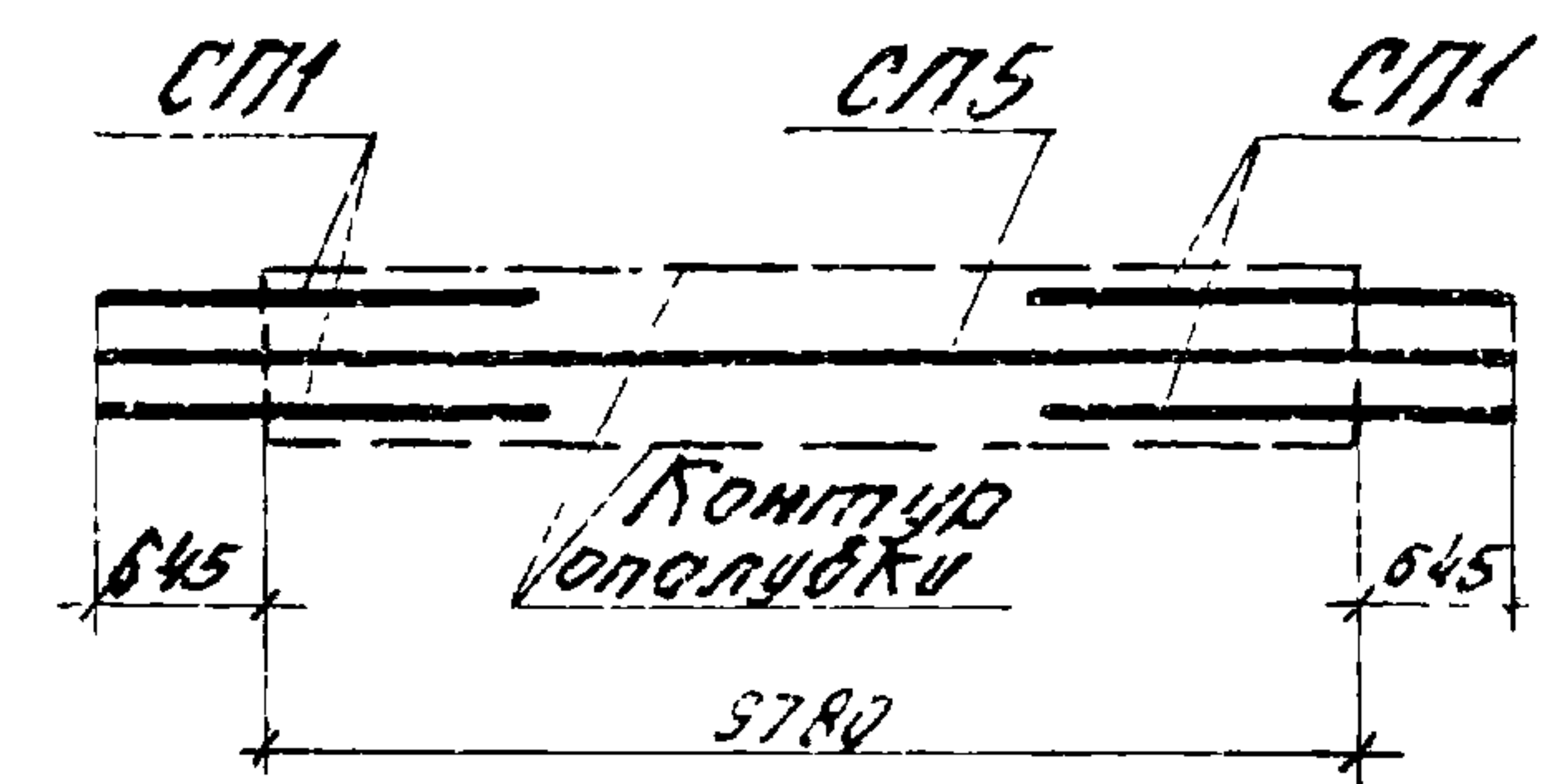
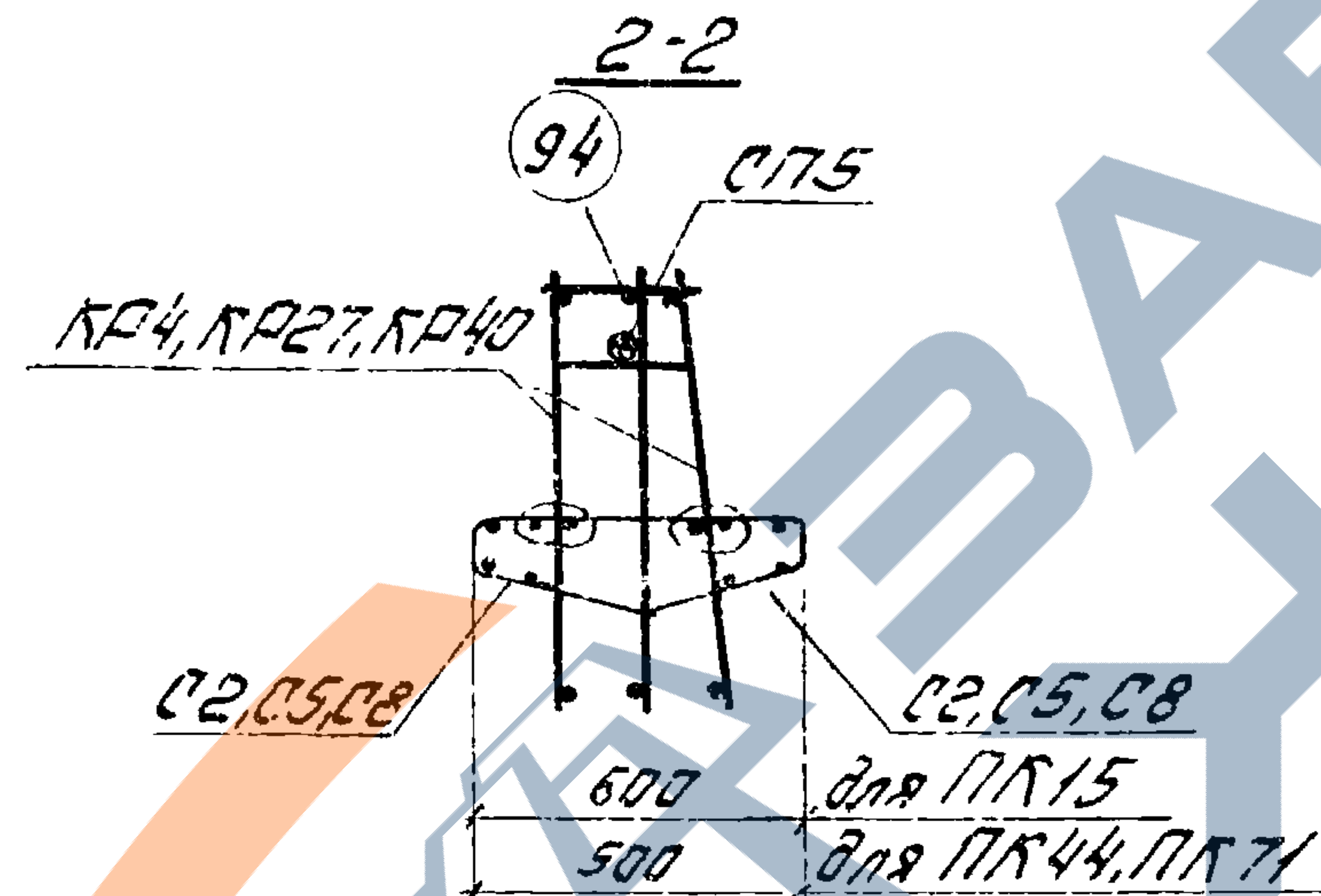
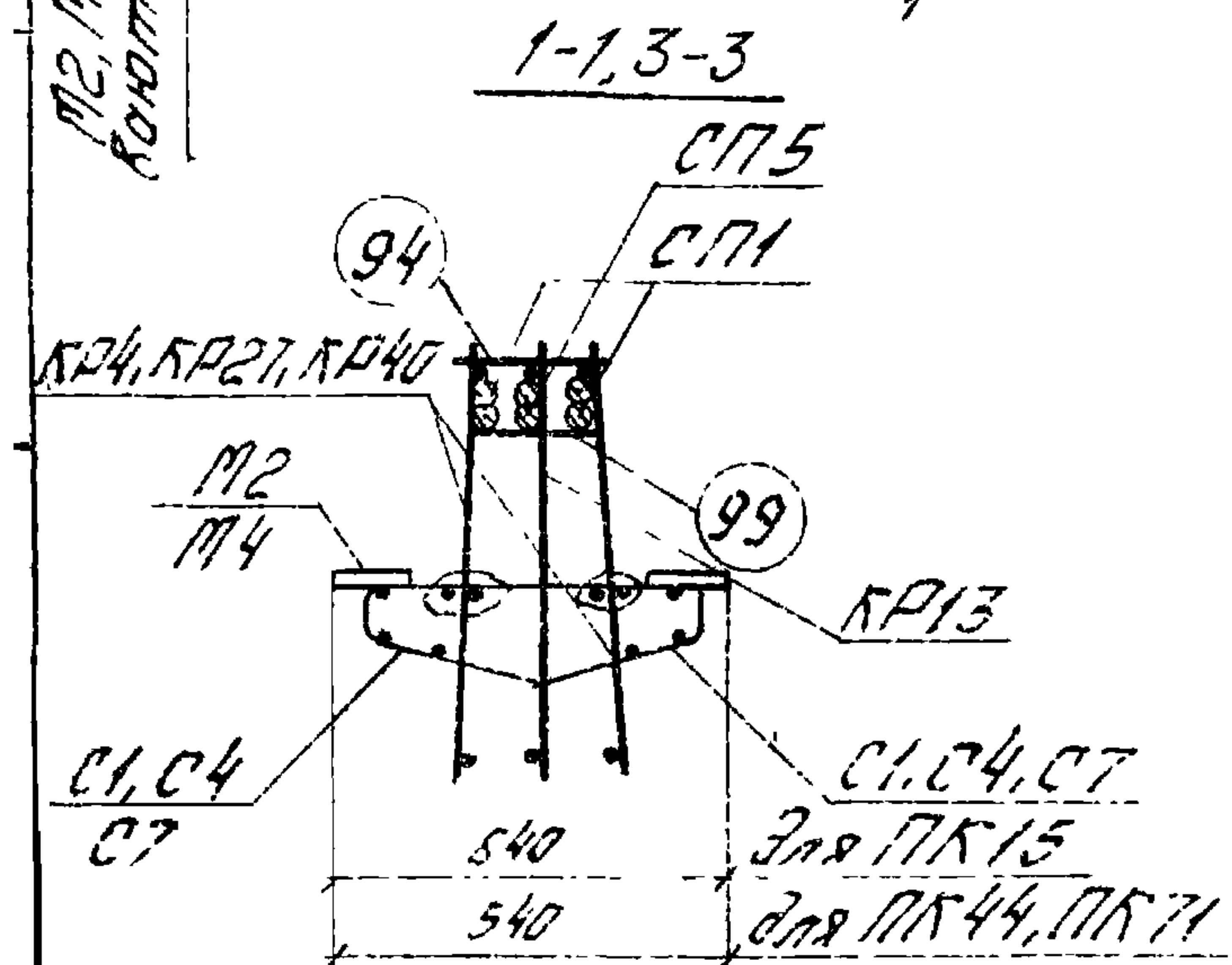
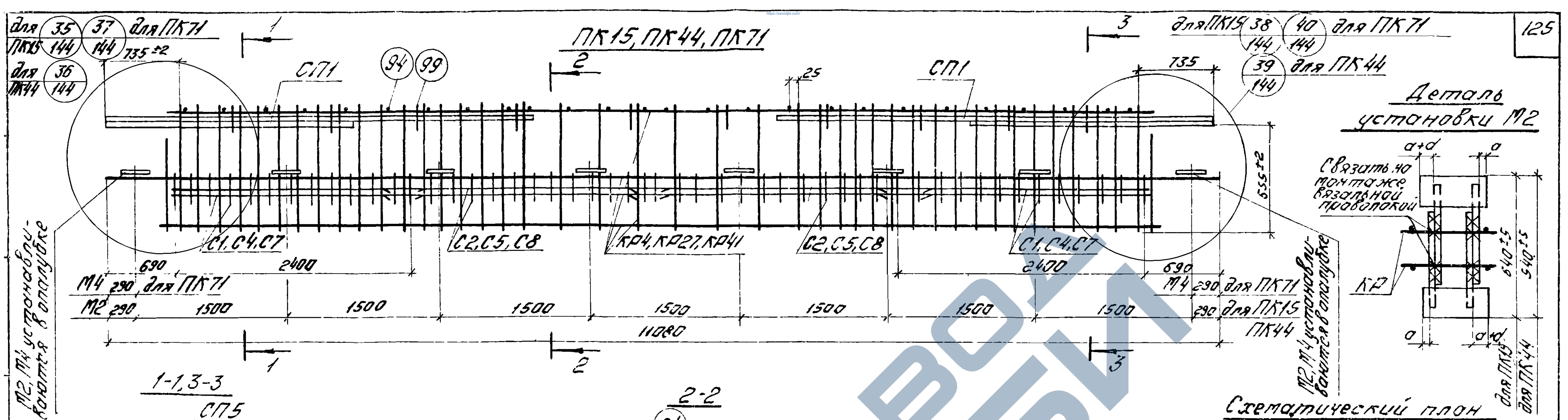
Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК14	КР3	2	1	ПК43	КР12	1	3	ПК70	КР12	1	3
	КР12	1	3		КР26	2	7		КР40	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП5	1	25		СП5	1	25		СП5	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК14-580,7				Вес ПК43-579,5				Вес ПК70-546,5			

- Примечания:
- Позиции СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП5 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК15	КР4	2	1	ПК44	КР13	1	3	ПК71	КР13	1	7
	КР13	1	3		КР27	2	7		КР41	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП5	1	25		СП5	1	25		СП5	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК15 - 631,4				Вес ПК44 - 630,2				Вес ПК71 - 597,2			

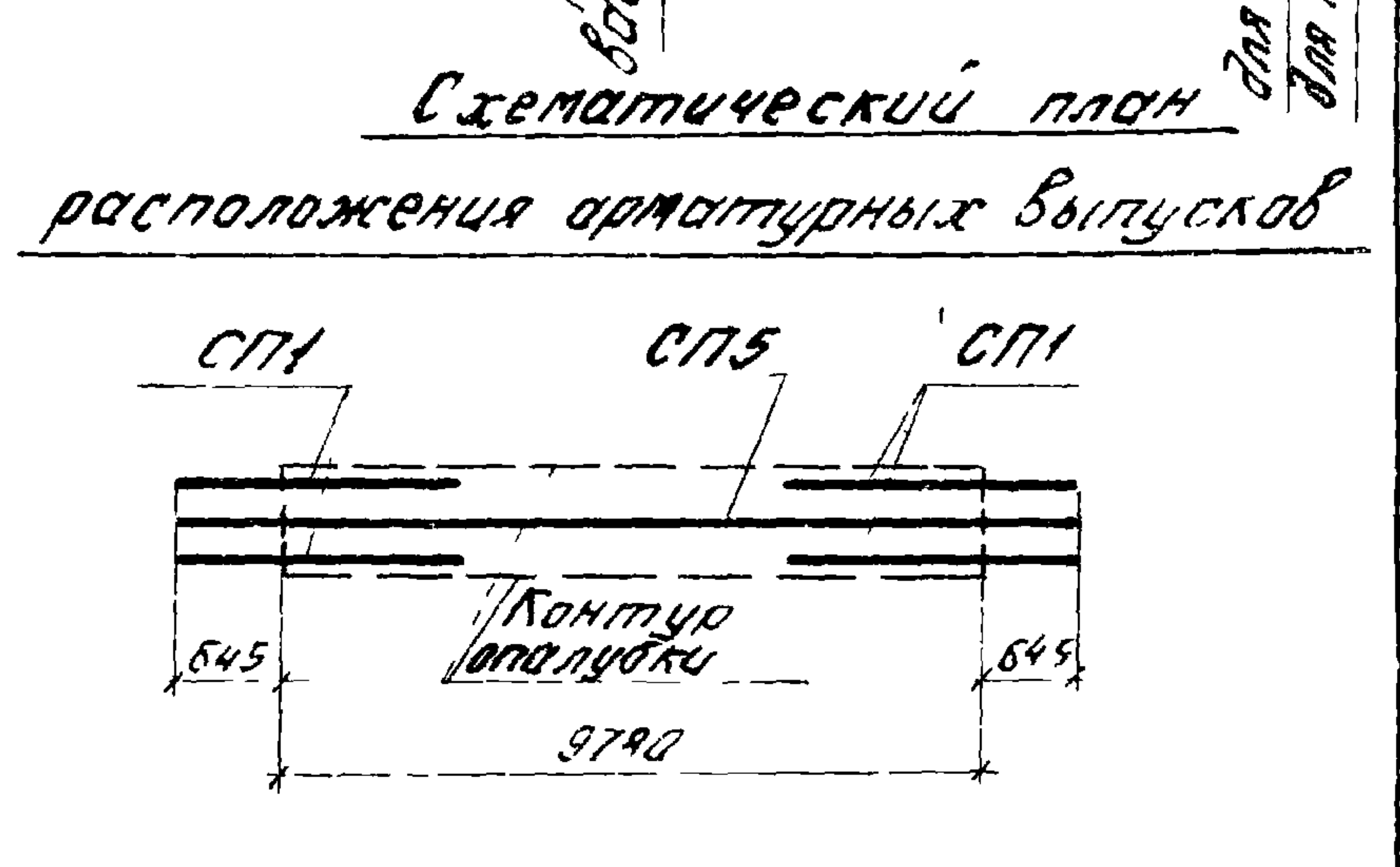
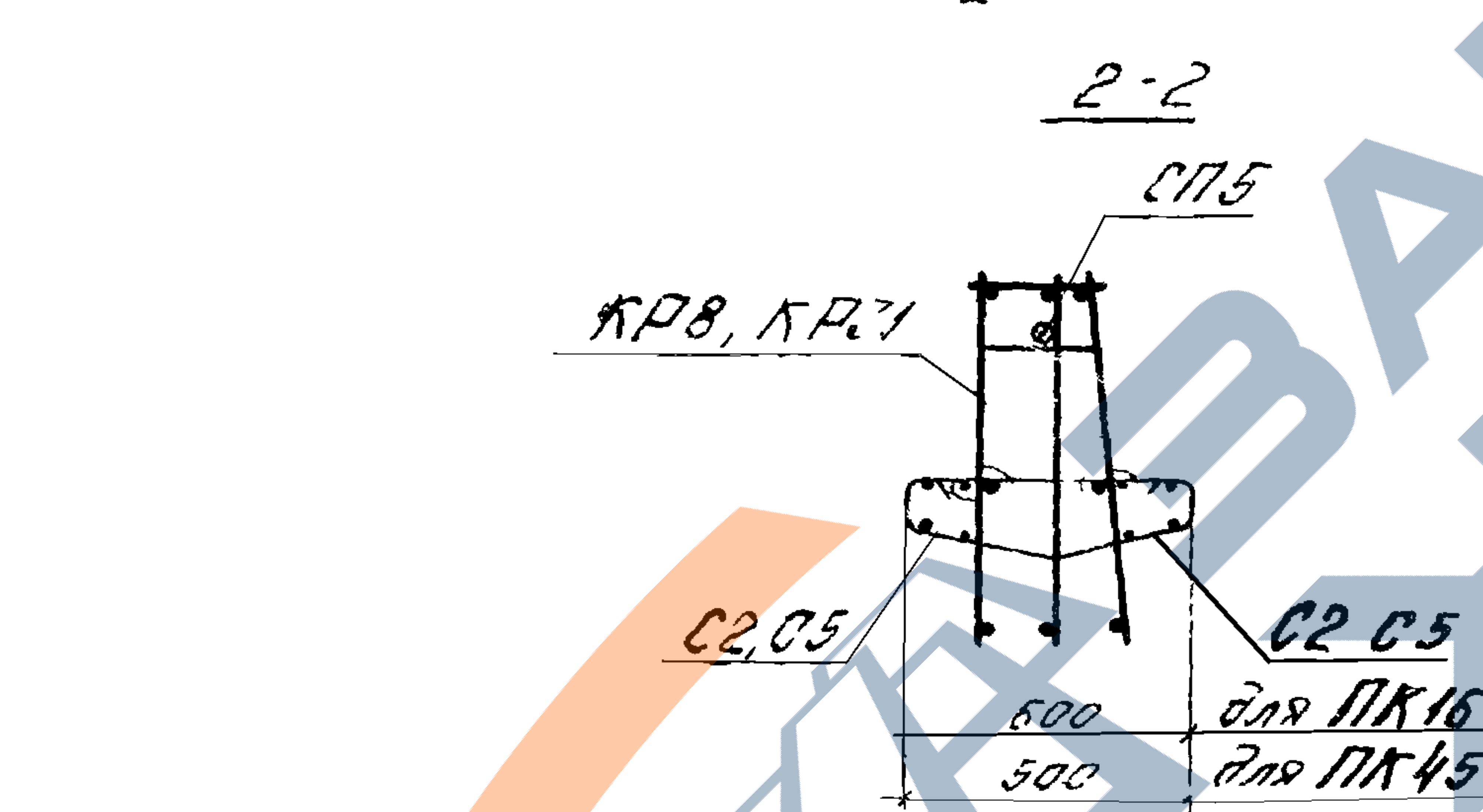
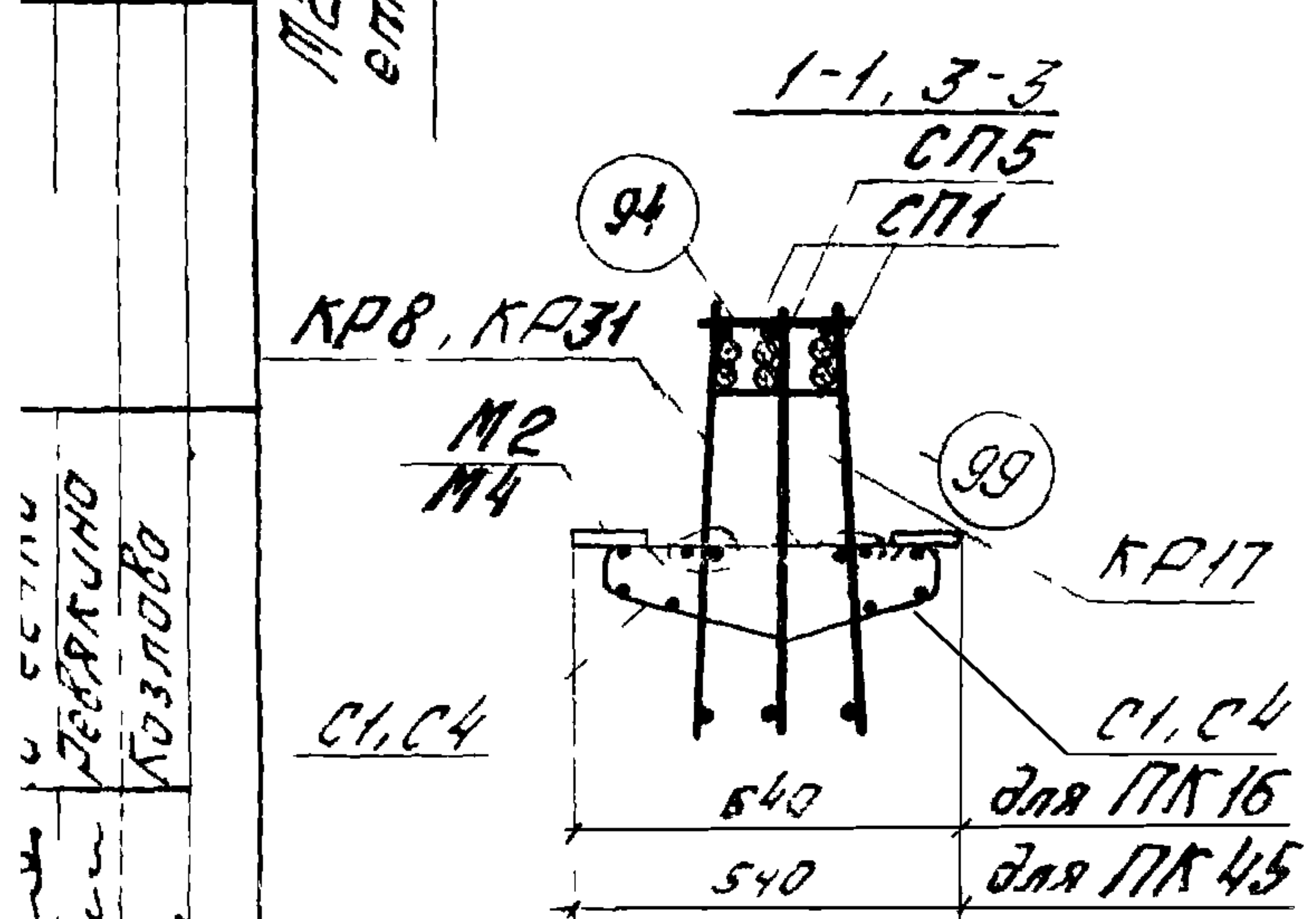
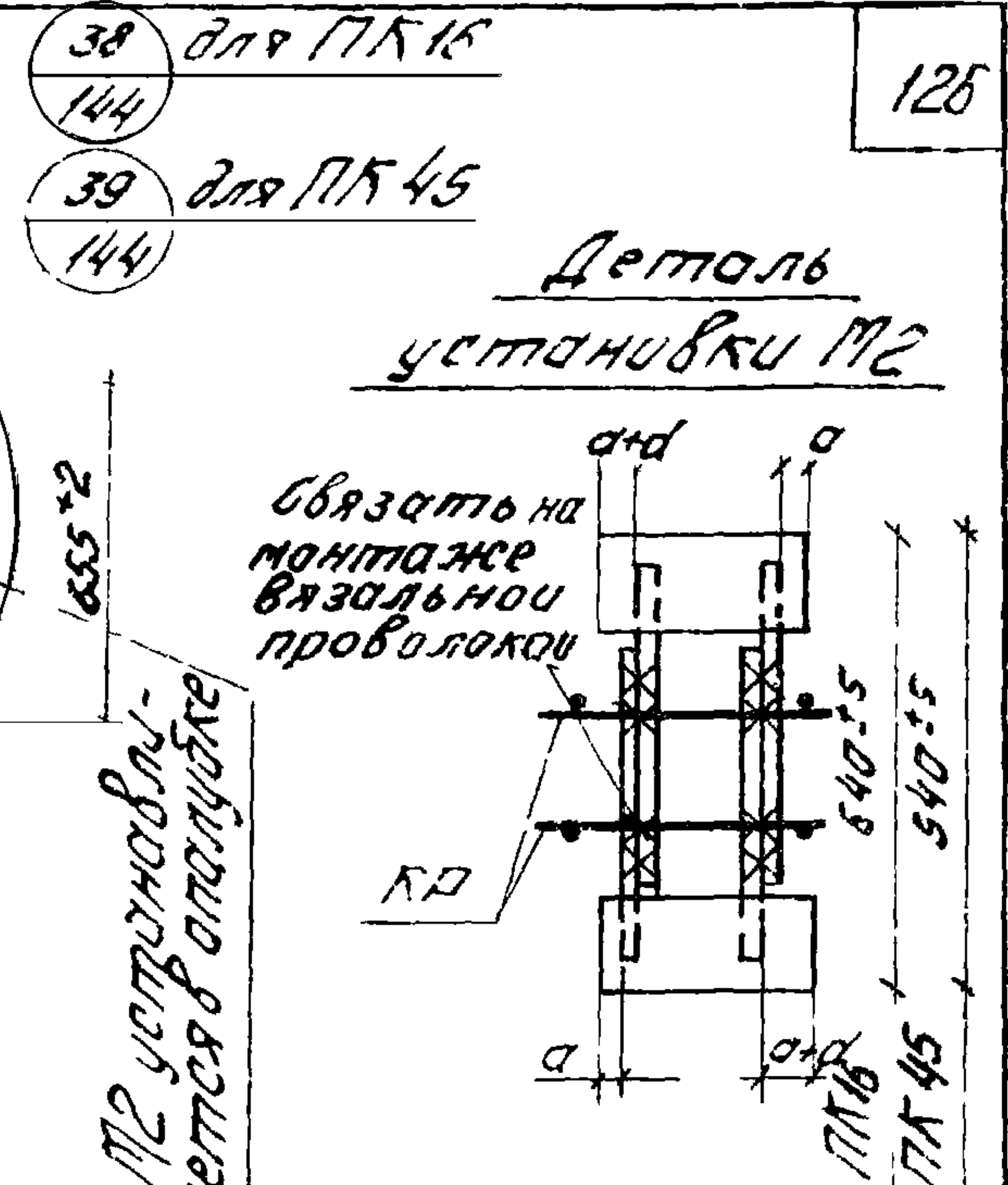
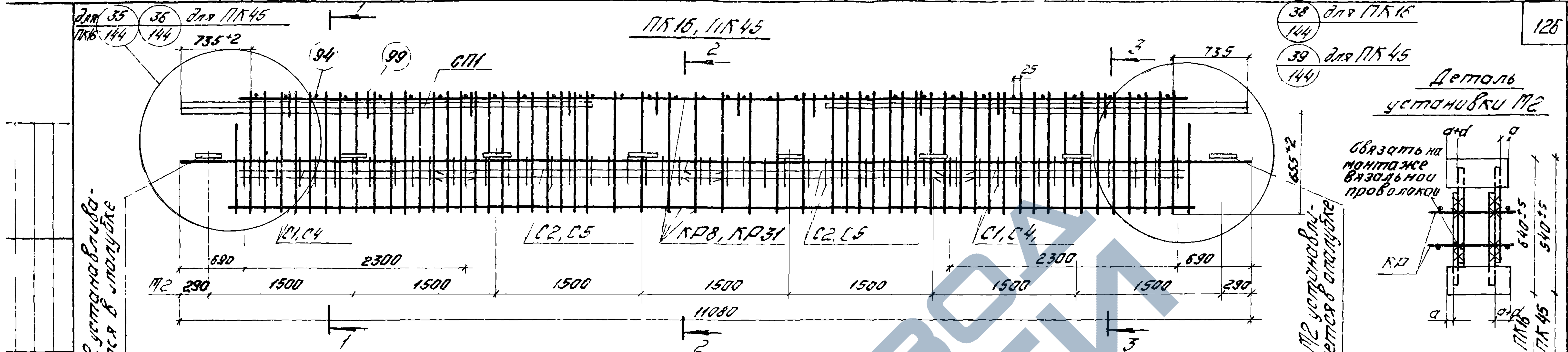
Примечания:

1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП5 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК15, ПК44, ПК71

1.420-6
выпуск 8
Лист 96

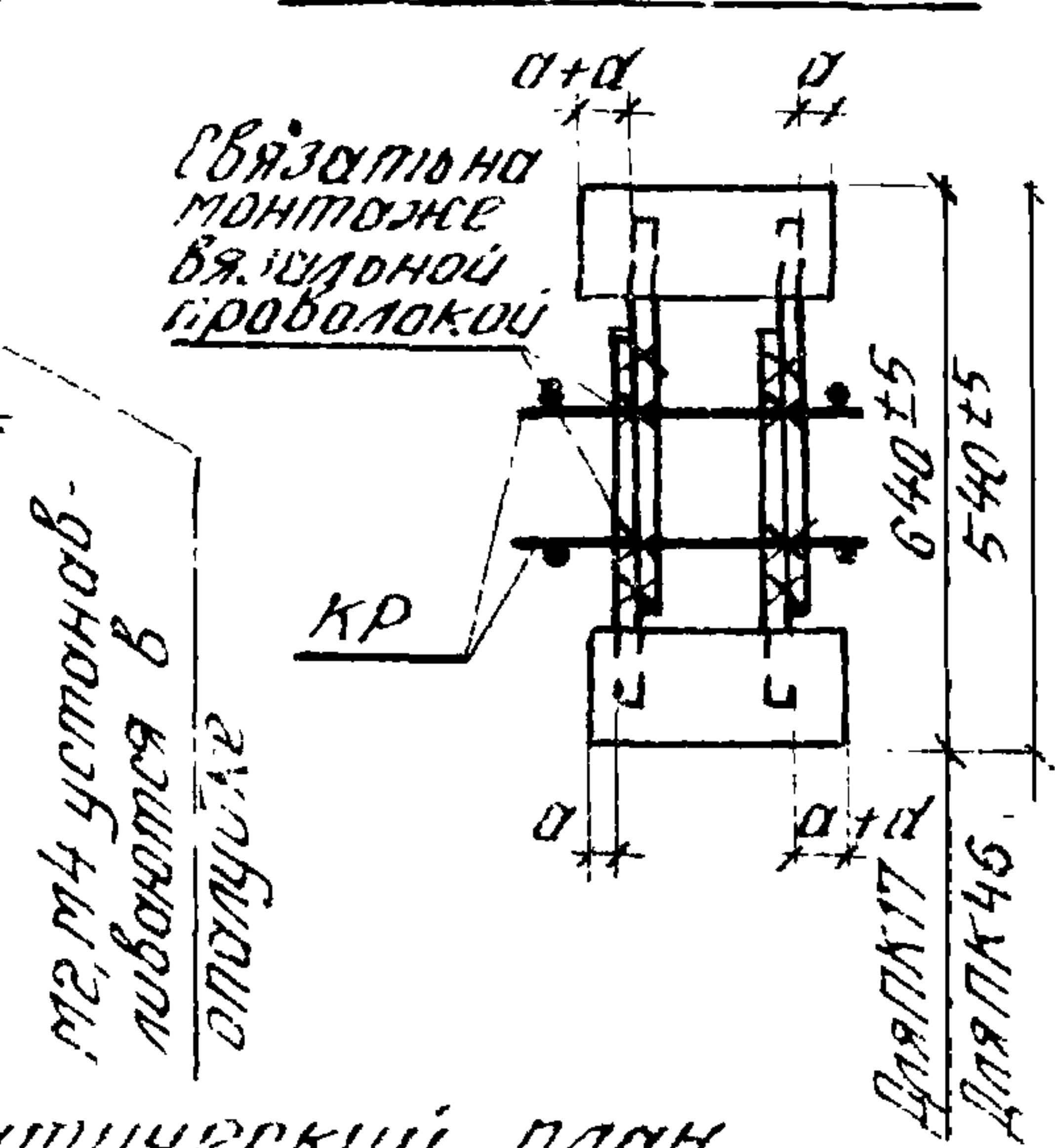
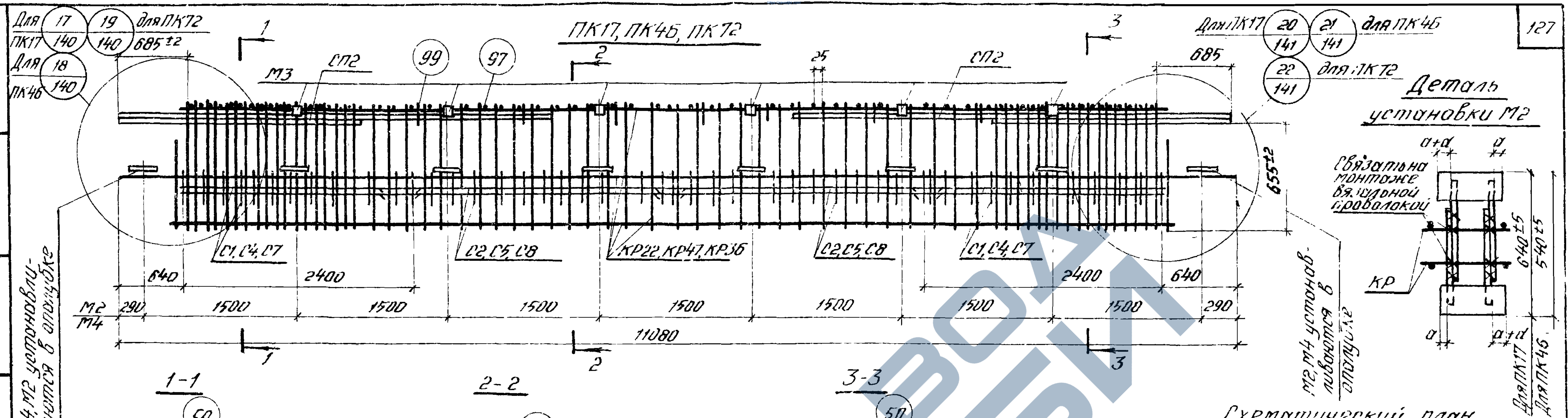


ЦНИИПромзданий
Москва

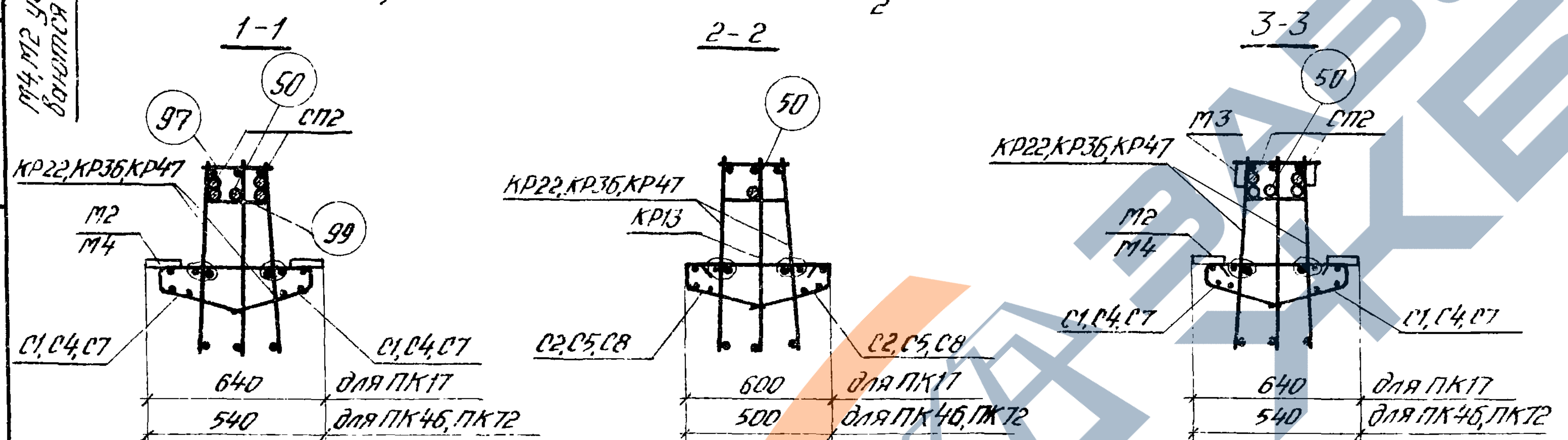
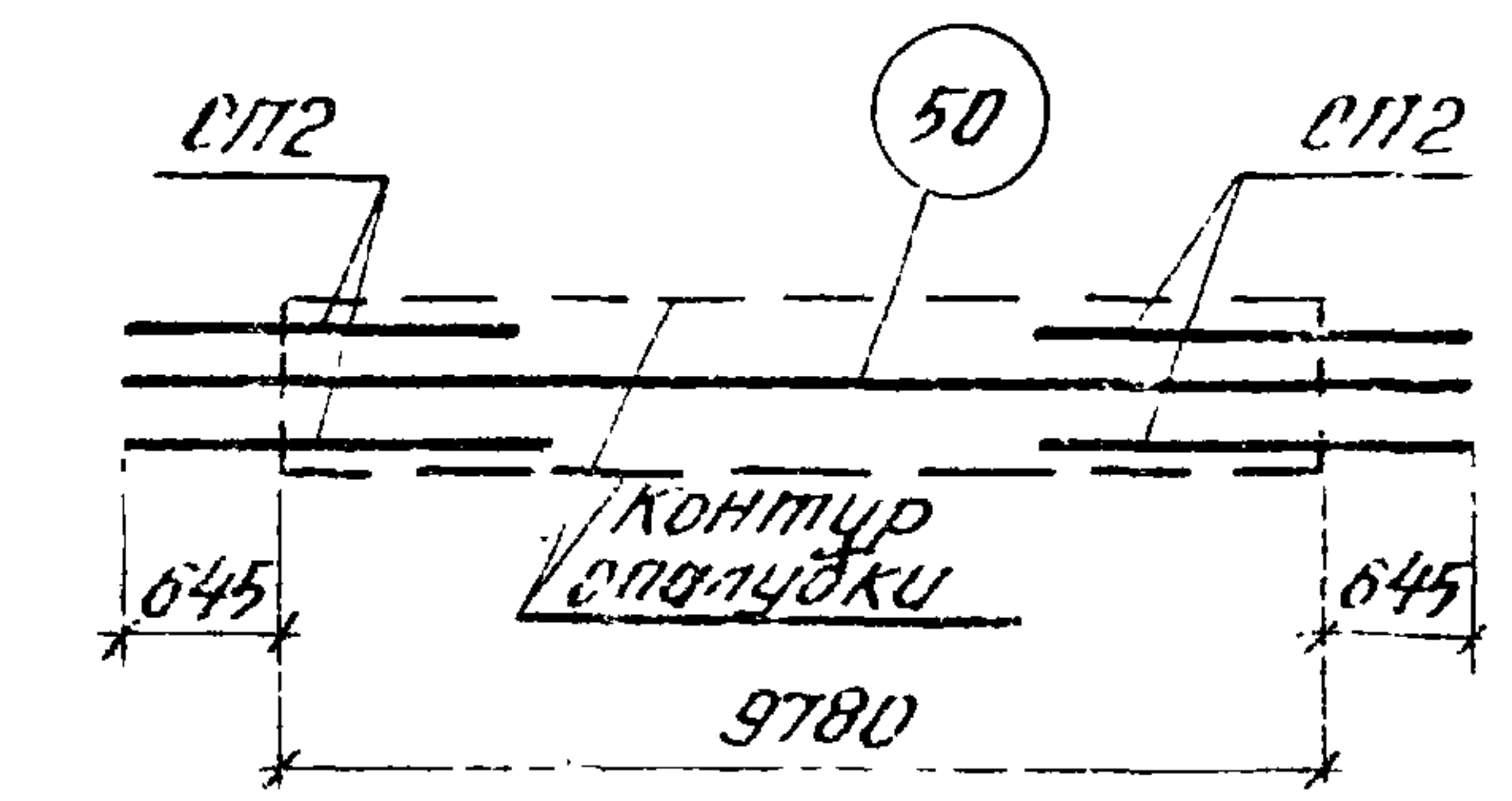
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК16	КР8	2	2	ПК16 (продолж.)	99	10	30	ПК45 (продолж.)	СП5	1	25
	КР17	1	4						М2	16	27
	С1	4	21						94	34	32
	С2	4	21	ПК45	Вес ПК16		671,5				
	СП1	4	25		КР17	1	4				
	СП5	1	25		КР31	2	8				
	М2	16	27		С4	4	22				
	94	34	32		С5	4	22				
					СП1	4	25				
									Вес ПК45		670,3

- Примечания
1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
 2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП5 производить на опалубке
 3. Размер 655 дан для рифлов арматуры
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке
 5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей
 6. Сетки С1, С2, С4, С5, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой



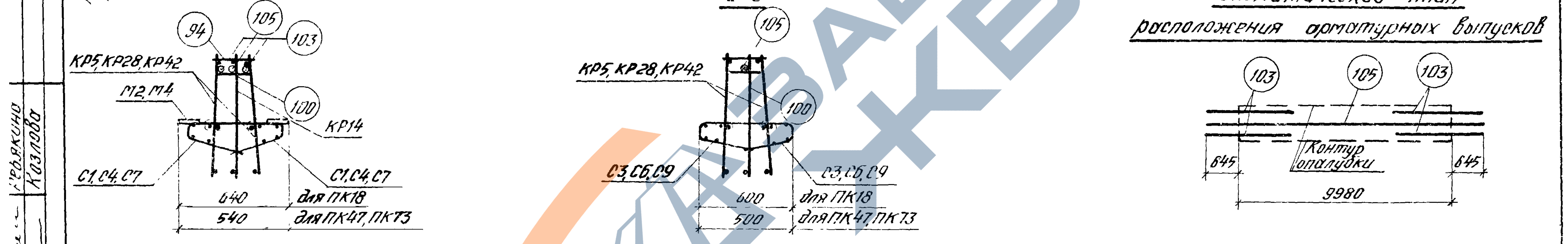
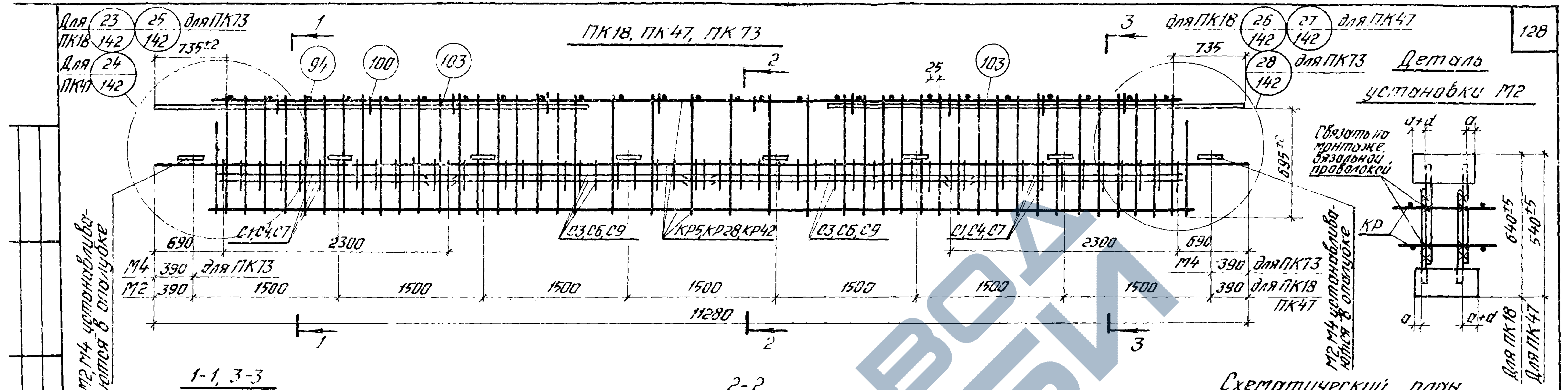
Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК17	КР13	1	3	ПК46	КР13	1	3	ПК72	КР13	1	3
	КР22	2	6		КР36	2	9		КР47	2	12
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	8	26		М3	6	26		М4	8	27
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК17-674,3				Вес ПК46-673,1				Вес ПК72-655,1			

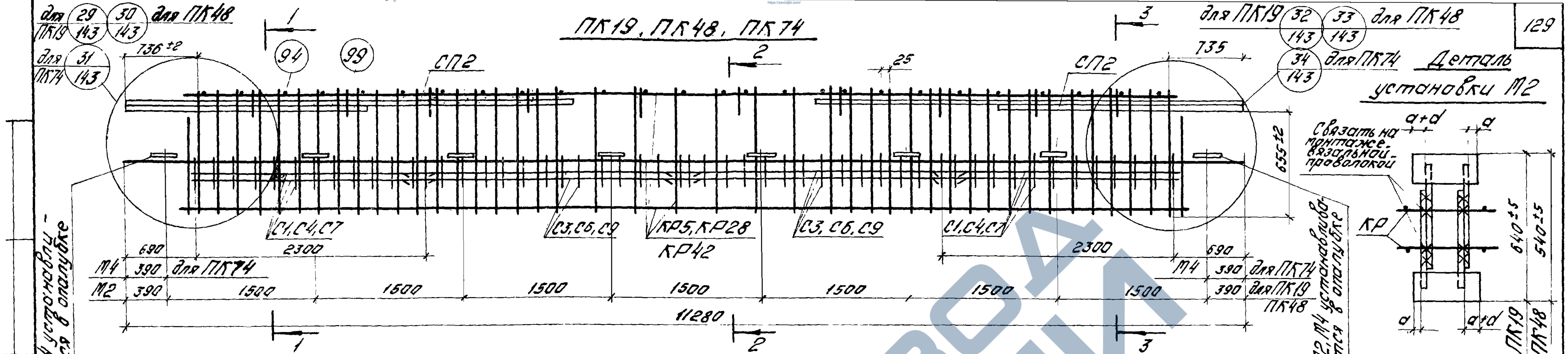
- Примечания:
- Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 50 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз.50 привязать вязальной проволокой.



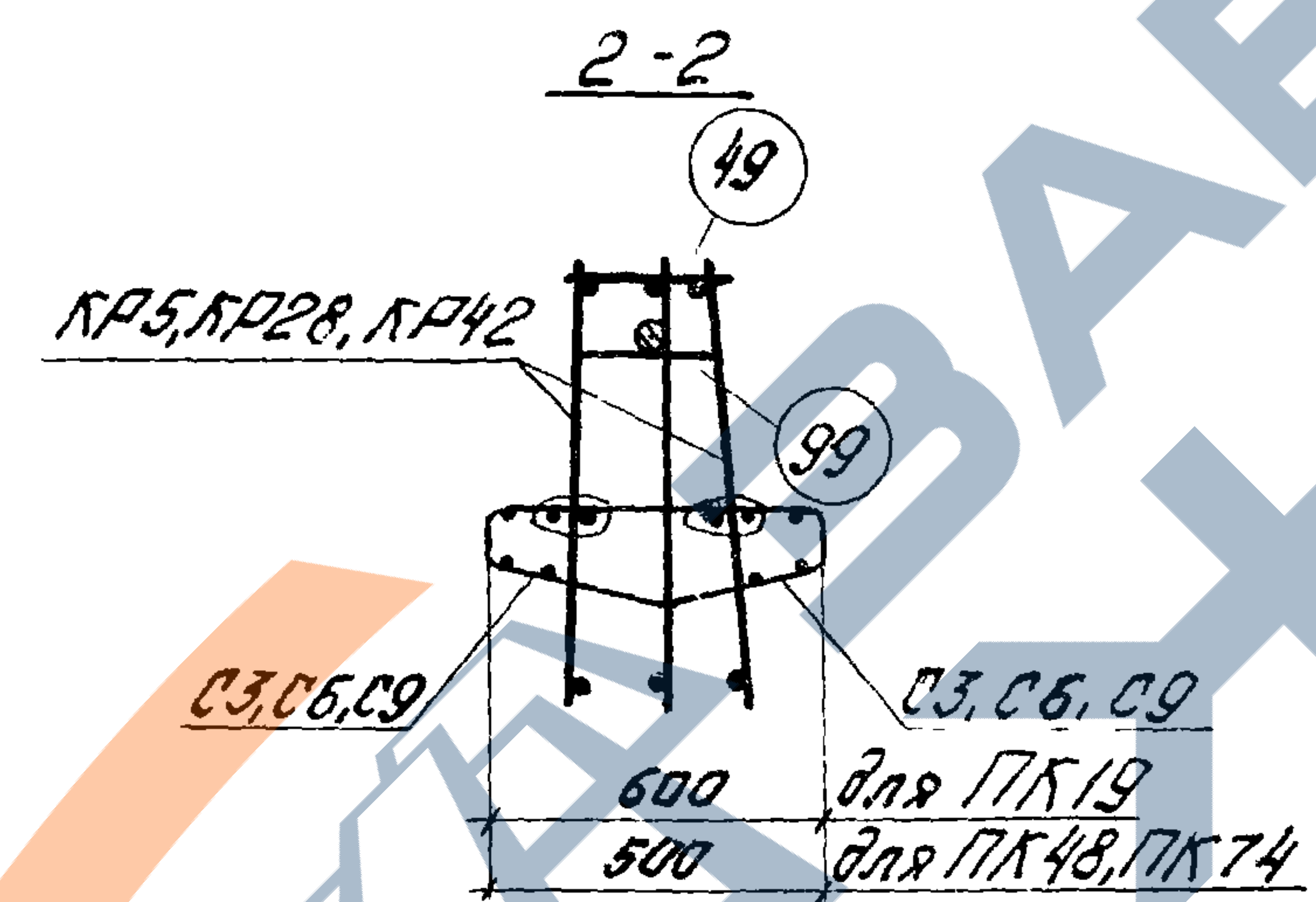
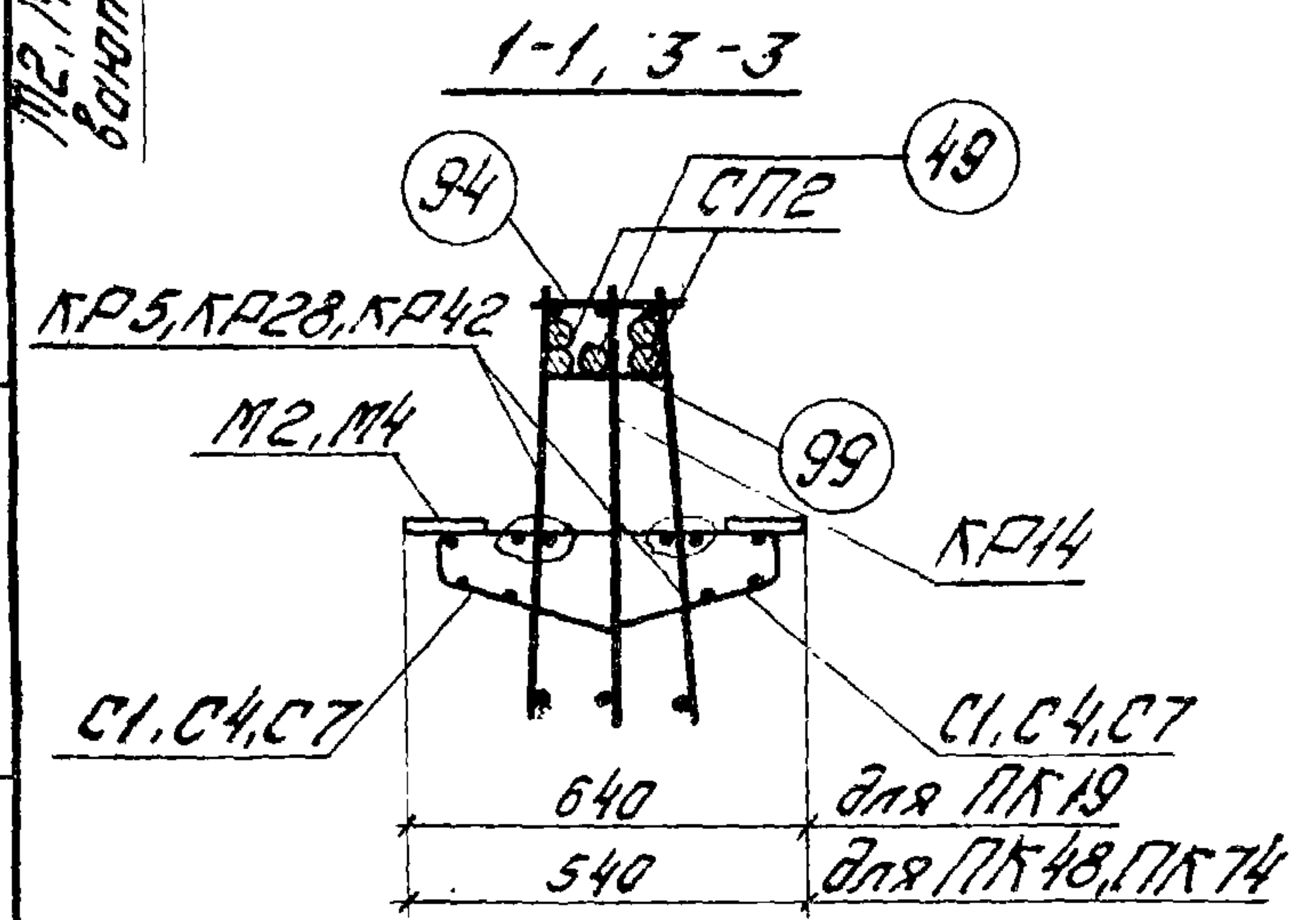
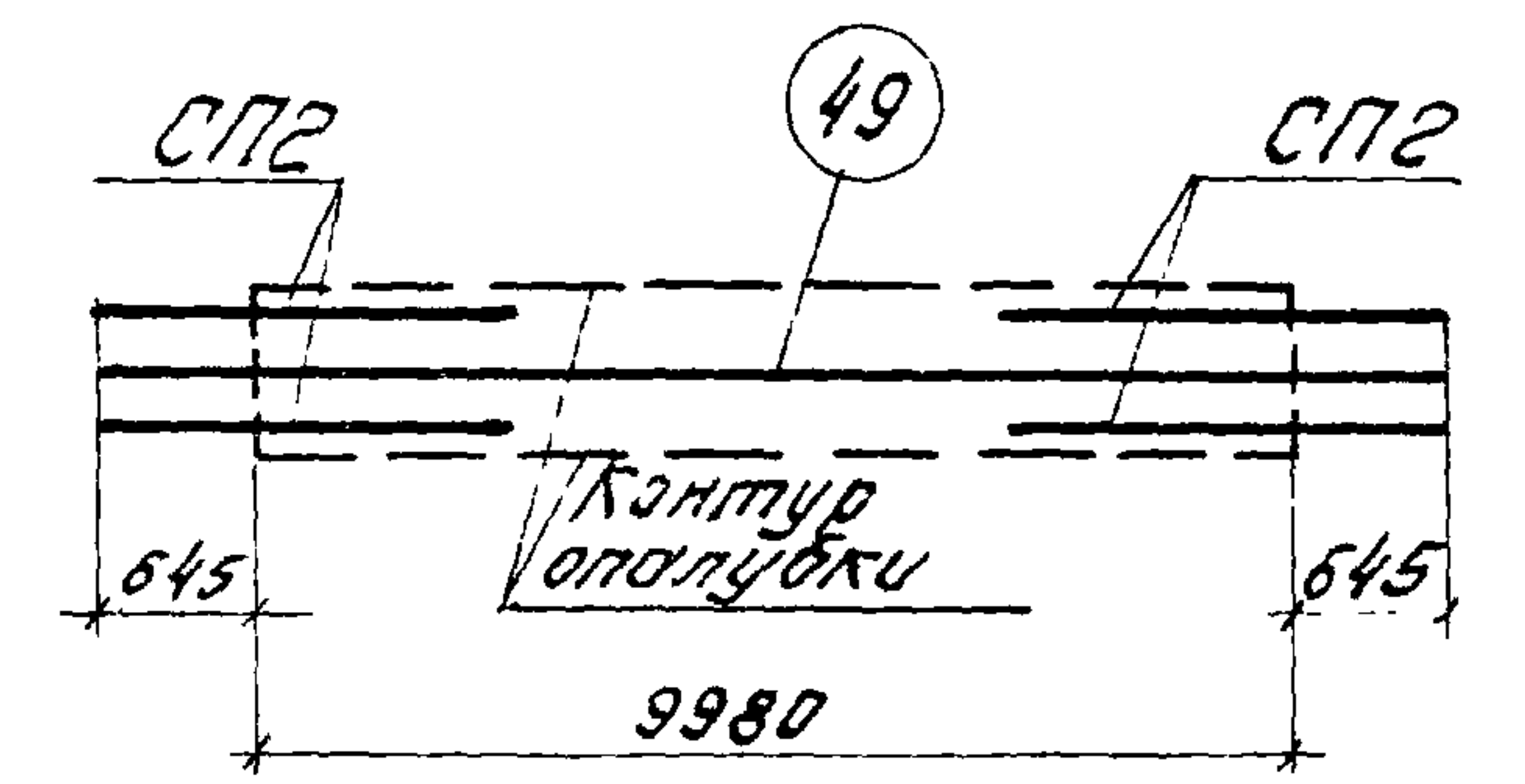
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК18	KR5	2	1	ПК47	KR14	1	3	ПК73	KR14	1	3
	KR14	1	3		KR28	2	7		KR42	2	10
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	21		C6	4	22		C9	4	22
	M2	16	27		M2	15	27		M4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32		105	1	32		105	1	32
Вес ПК18-531,1				Вес ПК47-529,9				Вес ПК73-497,7			

- Примечания:
- Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
 - Размер 695 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также поз. 103 и 105 привязать вязальной проволокой.



Схематический план
расположения арматурных выпусков



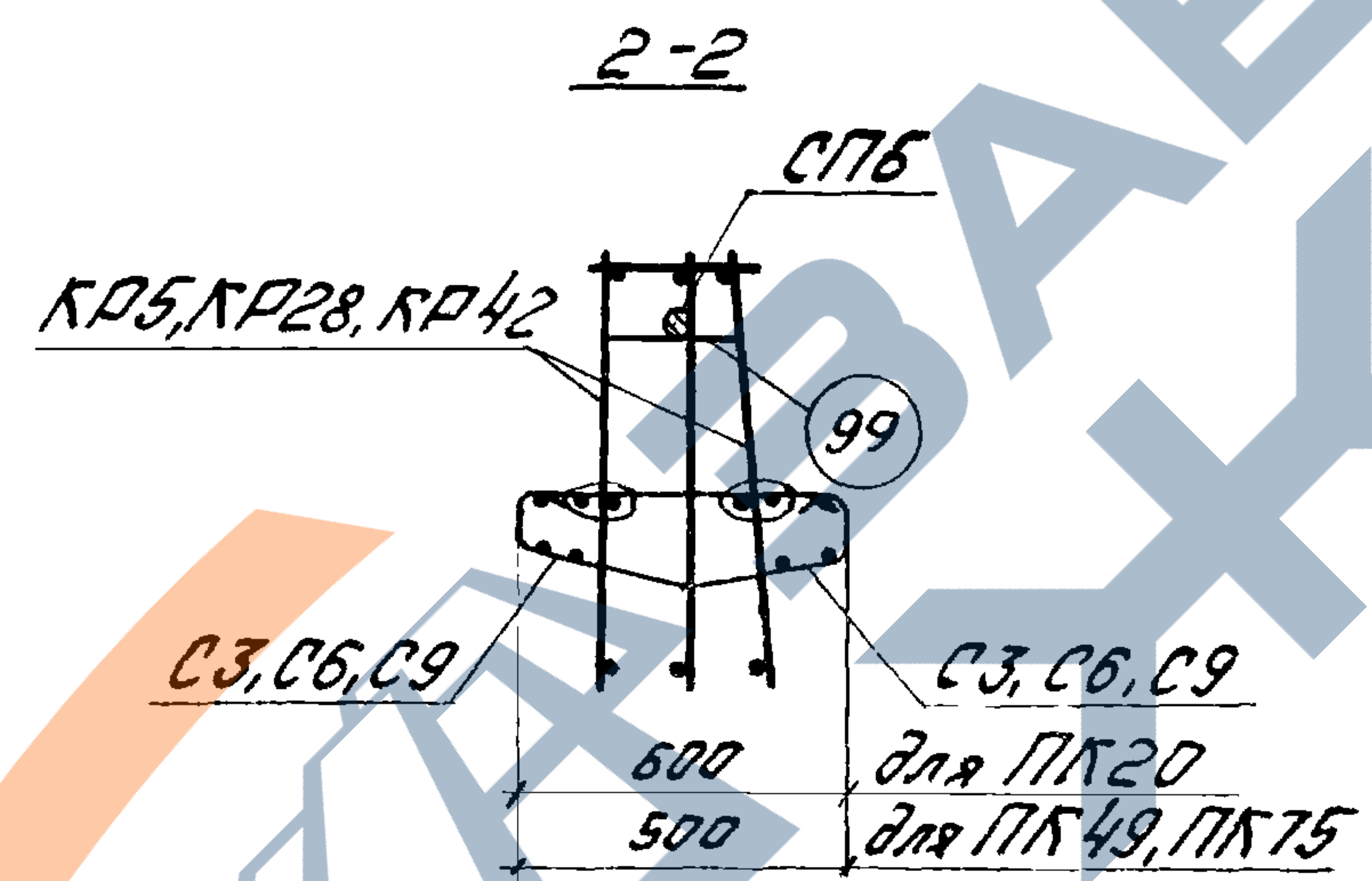
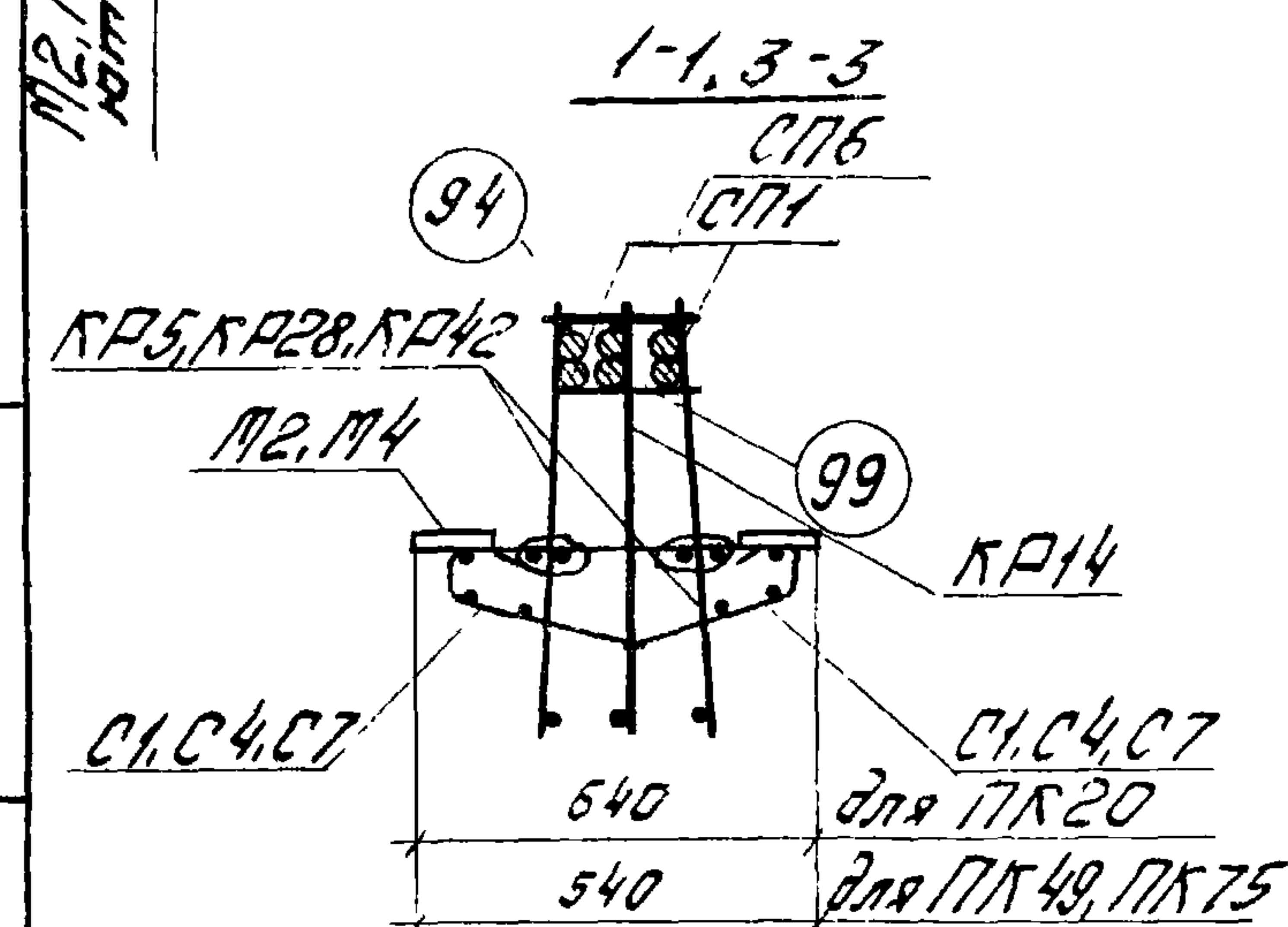
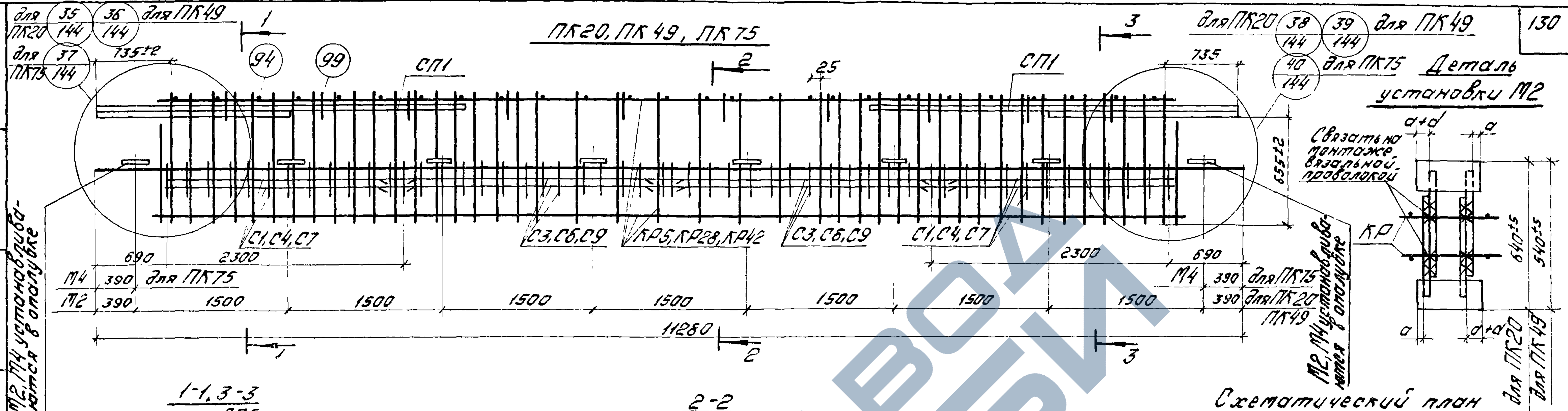
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК19	KP5	2	1	ПК48	KP14	1	3	ПК74	KP14	1	3
	KP14	1	5		KP28	2	7		KP42	2	10
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4			C6	4			C9	4	
	CP2	4	25		CP2	4	25		CP2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	94	26			94	26			94	26	
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	Вес ПК19 - 554,6				Вес ПК48 - 553,4				Вес ПК74 - 521,2		

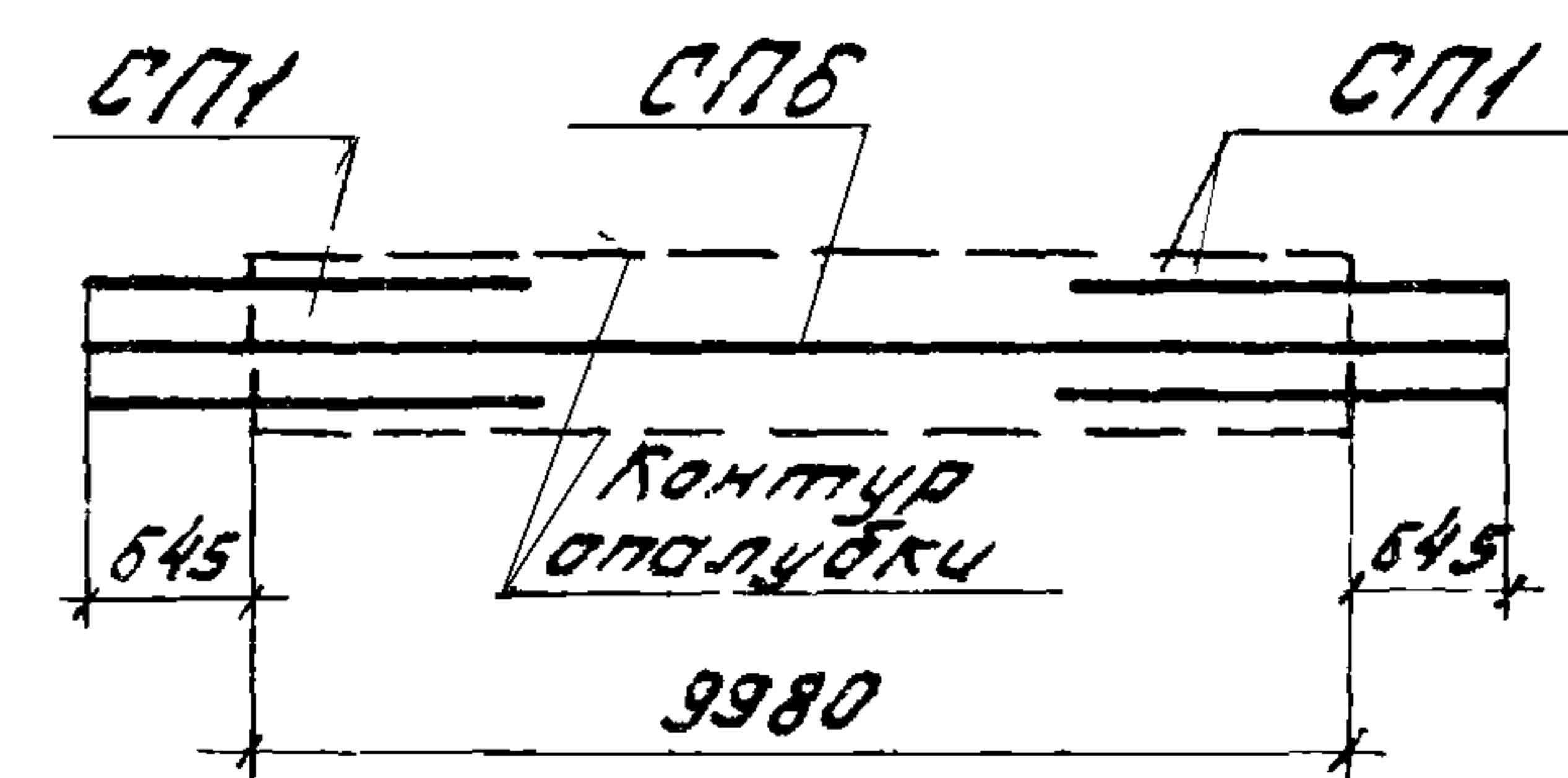
Примечания:

1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения CP2 и поз. 49 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также CP2 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

ДЛЯ ПЛАНОВЫХ
СЕРИИ
СТ. ИНЖЕНЕР
СТ. ТЕХНИК
ЦИОПРОМВОЗДНИИ
Москва



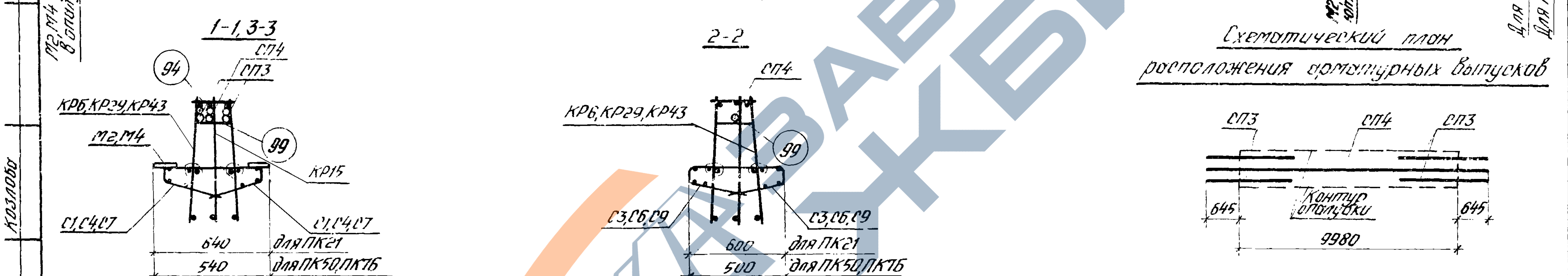
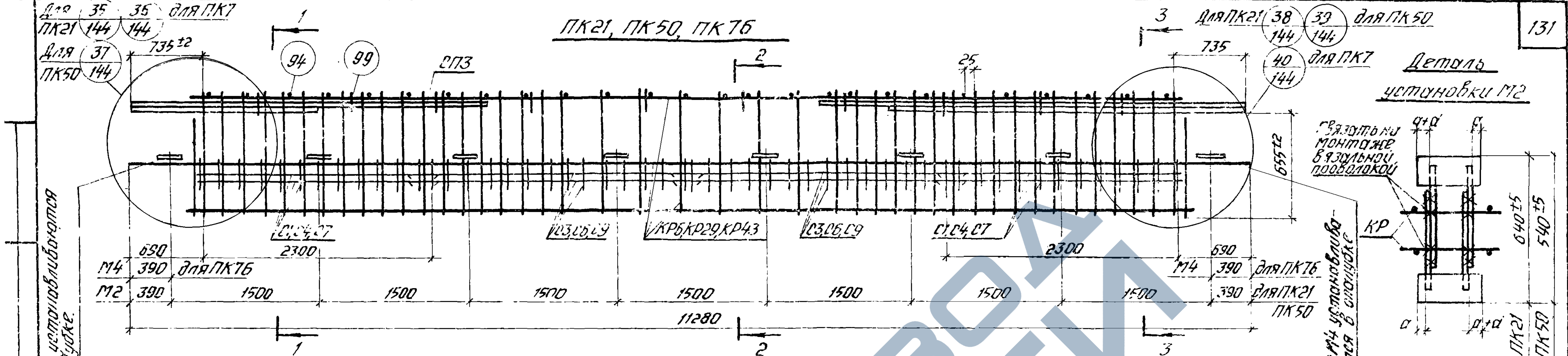
Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № 9	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № 9	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № 9
ПК20	КР5	2	1	ПК49	КР14	1	3	ПК75	КР14	1	3
	КР14	1	3		КР28	2	7		КР42	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП6	1	25		СП6	1	25		СП6	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК20-586,7				Вес ПК49-585,5				Вес ПК75-553,3			

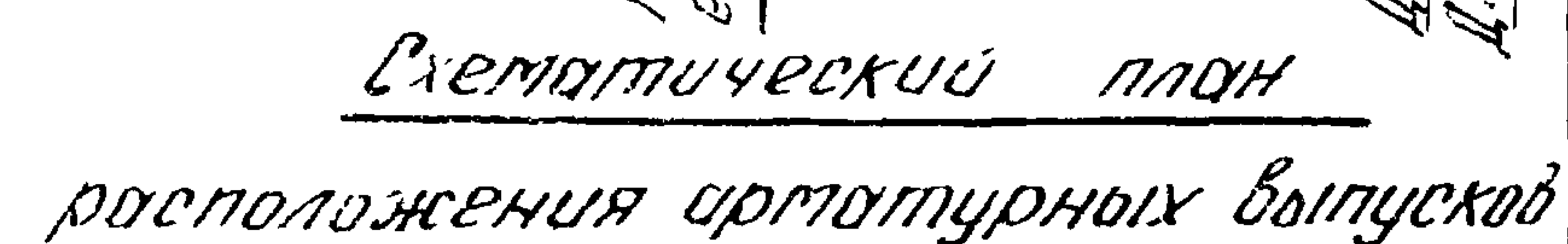
- Примечания:
1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения СП1 и СП5 производить на опалубке.
 3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК21	KP6	2	1	ПК50	KP15	1	3	ПК76	KP15	1	3
	KP15	1	3		KP29	2	7		KP43	2	10
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	21		C6	4	22		C9	4	22
	СП3	4	25		СП3	4	25		СП3	4	25
	СП4	1	25		СП4	1	25		СП4	1	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК21-7351				Вес ПК50-7339				Вес ПК76-701,7			

- Примечания:
- Позиция СП4 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП4, СП3 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также СП3 и СП4 привязать вязальной проволокой.

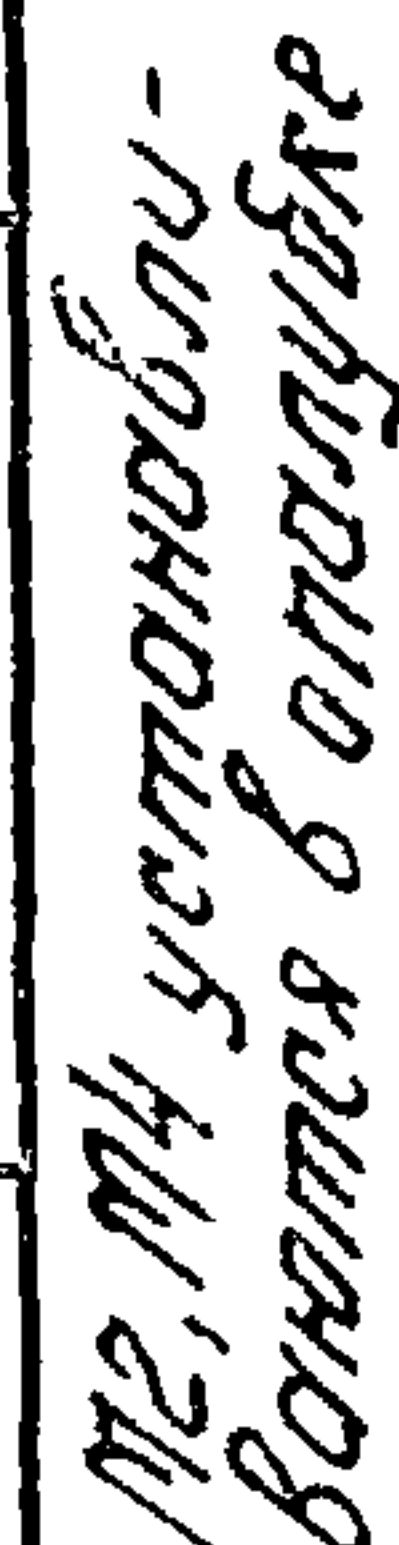


Примечания:

1. Позиция СП4 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СПЗ, СП4 производить на опалубке
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, а также СПЗ и СП4 привязать вязальной проволокой.

Пространственные каркасы
ПК 22, ПК 51.

1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	10.



М2.М4.Усманов

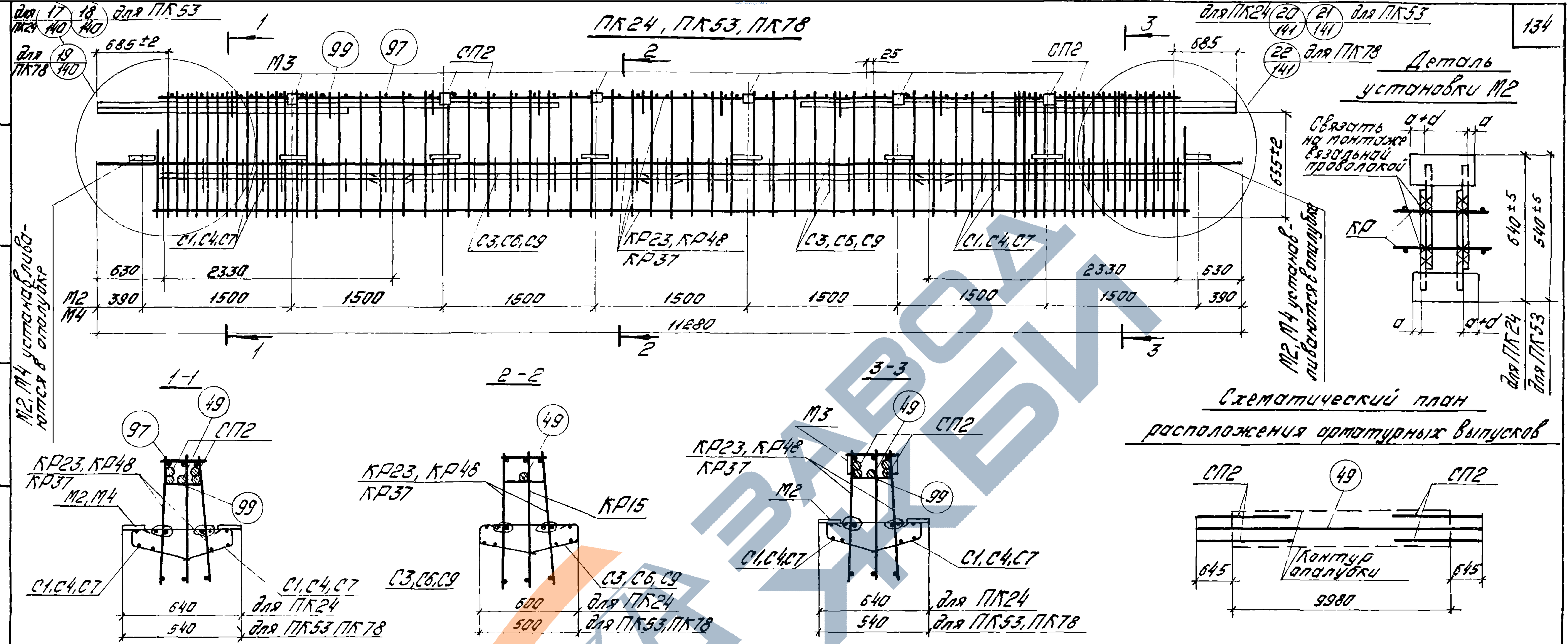
11/06/80

Примечания:

- TK
-
- 1976

1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	104

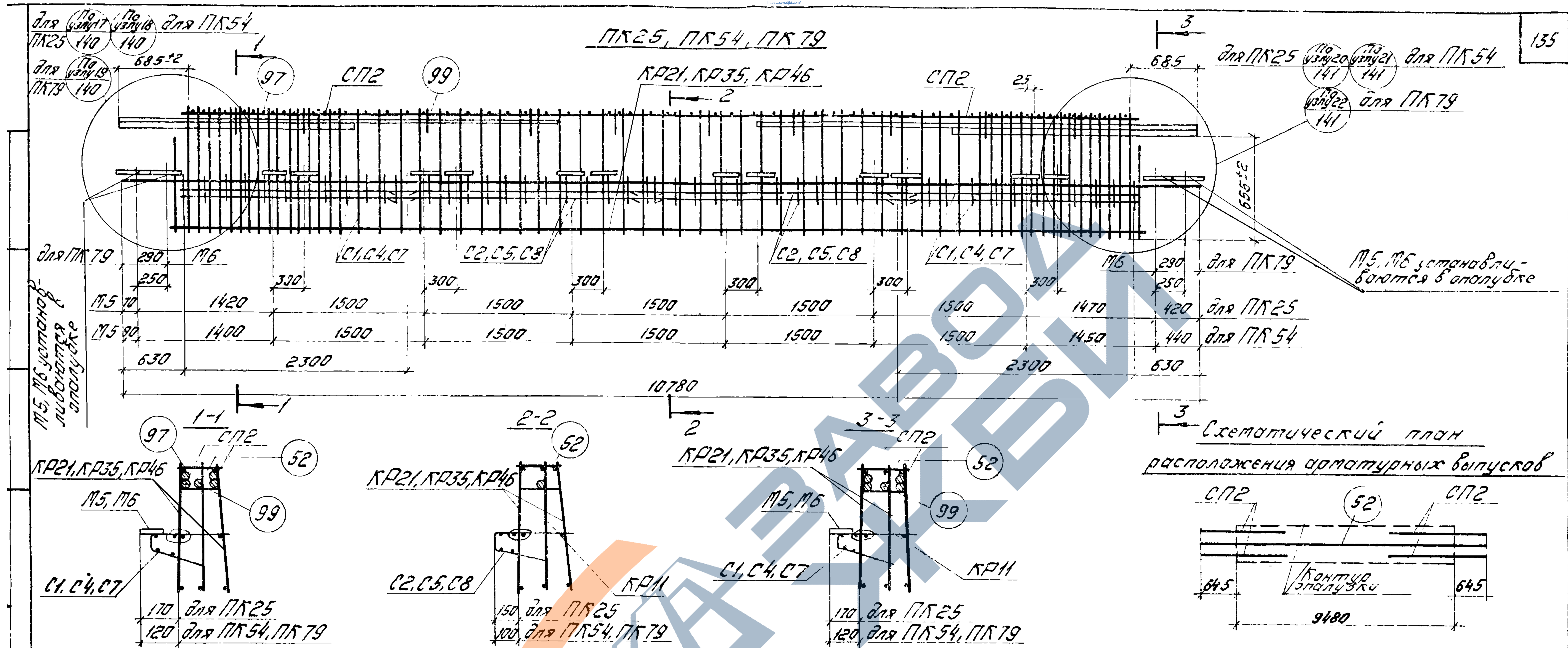
ЦИПРОМЗДАНИЙ
 Москва
 1-й инженер.
 С.П.Техник
 Революционная
 Коллода



Спецификация марок арматурных изделий и
 закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространст. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространст. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространст. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК24	KP15	1	3	ПК53	KP15	1	3	ПК78	KP15	1	3
	KP23	2	6		KP37	2	9		KP48	2	12
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	21		C6	4	22		C9	4	22
	CП2	4	25		CП2	4	25		CП2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	8	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	M3	6	26		M3	6	26		M3	6	26
Вес ПК24-679,8				Вес ПК53-678,6				Вес ПК78-661,4			

- Примечания:
1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения CП2 и поз. 49 производить на опалубке.
 3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 5. Стержни позиций 97 приварить к продольным стержням.
 6. плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 6. Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C8, а также CП2 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

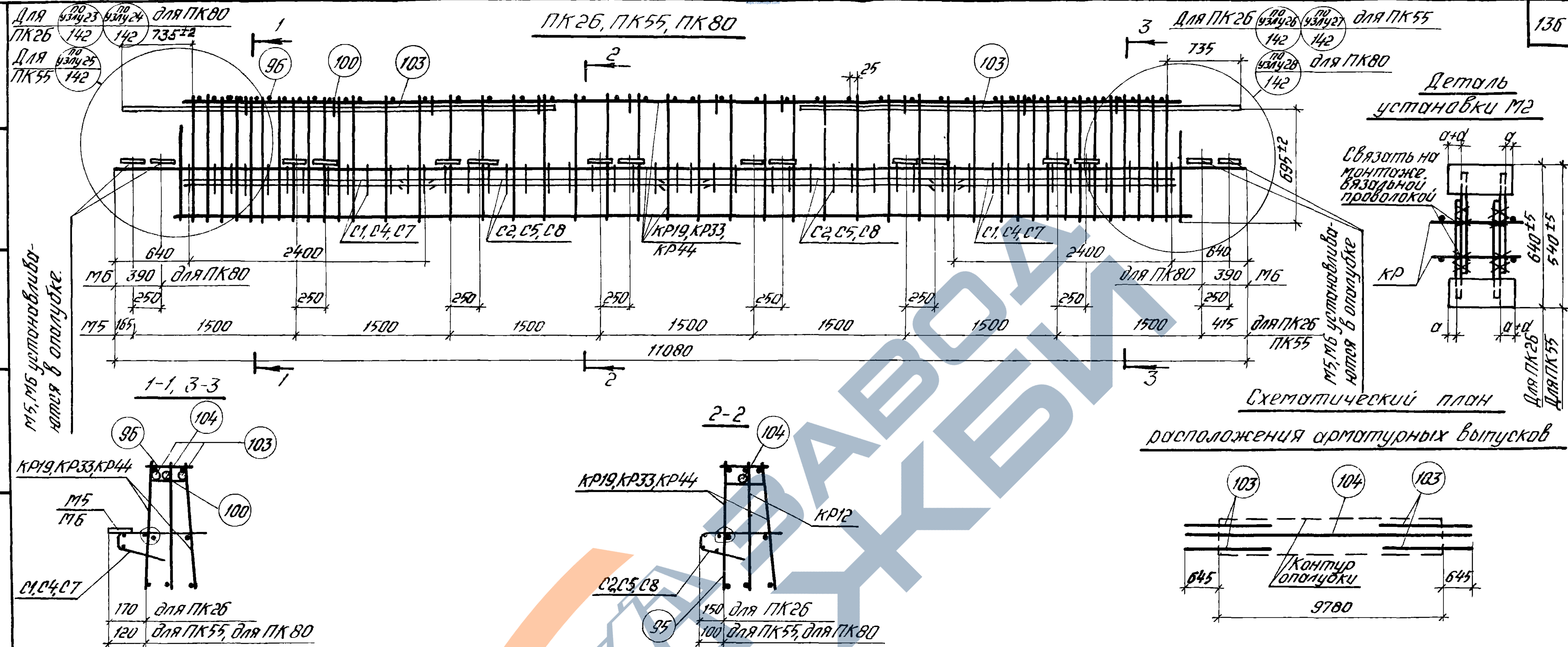


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК25	КР11	1	3	ПК54	КР11	1	3	ПК79	КР11	1	3
	КР21	2	5		КР35	2	9		КР46	2	11
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М6	2	27
	52	1	32		52	1	32		52	1	32
	97	63	32		97	63	32		97	63	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК25-641,0				Вес ПК54-640,4				Вес ПК79-593,0			

Примечания:

1. Позиция 52 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 52 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 52 привязать вязальной проволокой.



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК26	КР12	1	3	ПК55	КР12	1	3	ПК80	КР12	1	3
	КР19	2	5		КР33	2	8		КР44	2	11
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	21
	С2	2			С5	2			С8	2	
	М5	16	27		М5	16	27		М6	2	27
	96	44	32		96	44	32		96	44	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	104	1	32		104	1	32		104	1	32
Вес ПК26-522,4				Вес ПК55-521,8				Вес ПК80-474,4			

Примечания:

1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз 103, 104 производить на оплублике.
3. Размер 695 дан по рифов арматуры
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также поз. 103, 104 привязать вязальной проволокой.

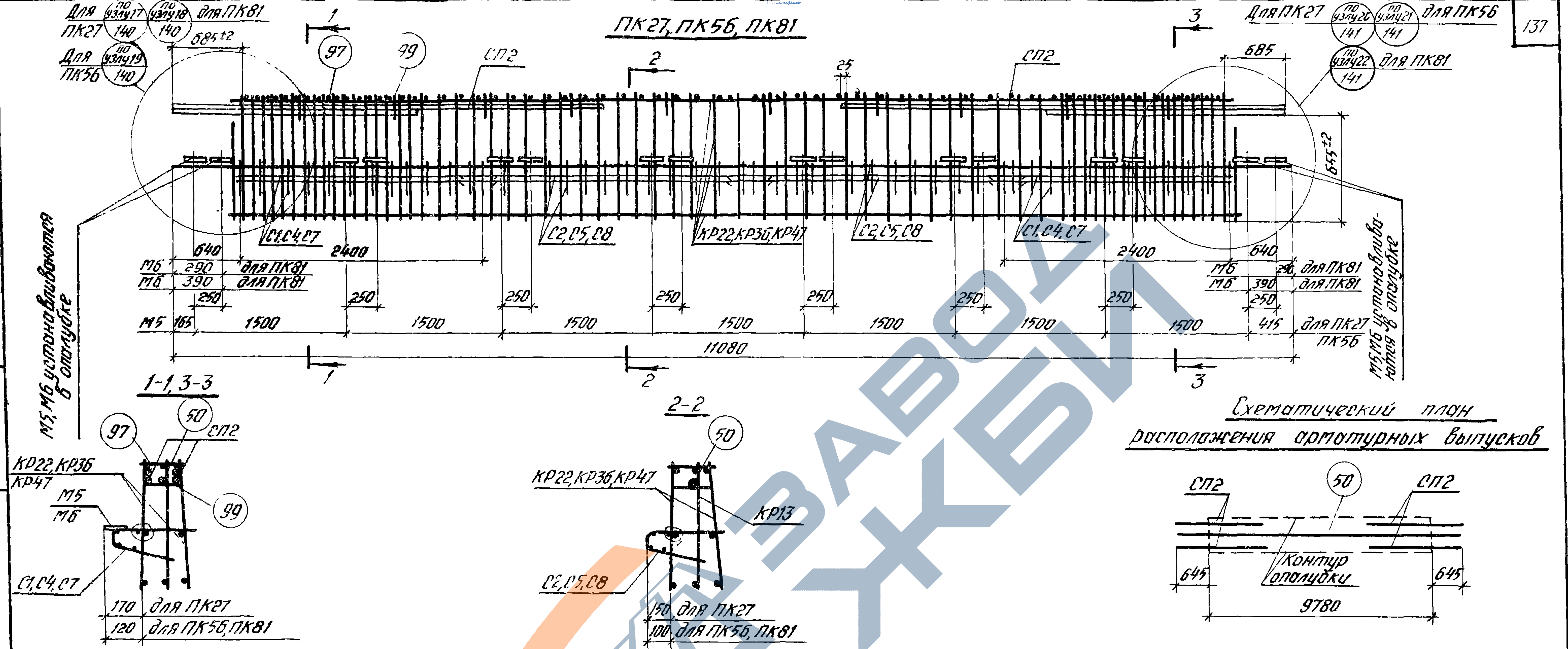
TK
1976

Пространственные каркасы
ПК26, ПК55, ПК80.

1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	107

ПК27, ПК56, ПК81

137



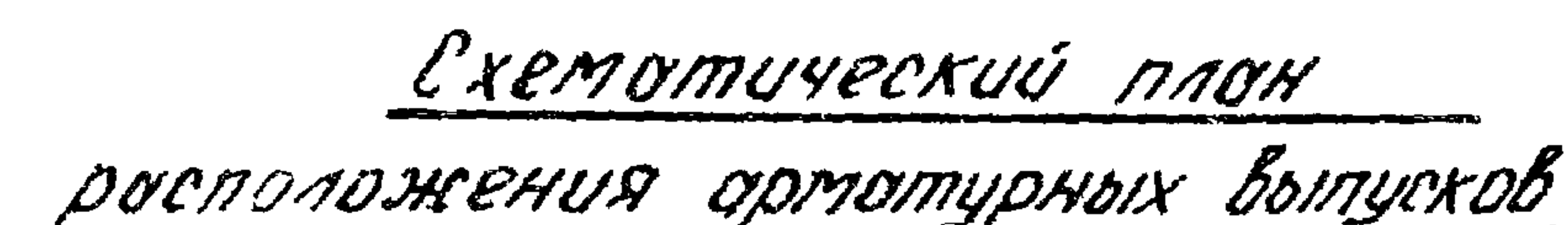
Схематический план
расположения арматурных выпусков

Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа
ПК27	КР13	1	3		КР13	1	3	ПК81	КР13	1	3
	КР22	2	6		КР36	2	9		КР47	2	12
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2			С5	2			С8	2	
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М6	4	27
	50	1	32		90	1	32		50	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК27-650,5				Вес ПК56-669,9				Вес ПК81-606,1			

Примечания:

- Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 50 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.

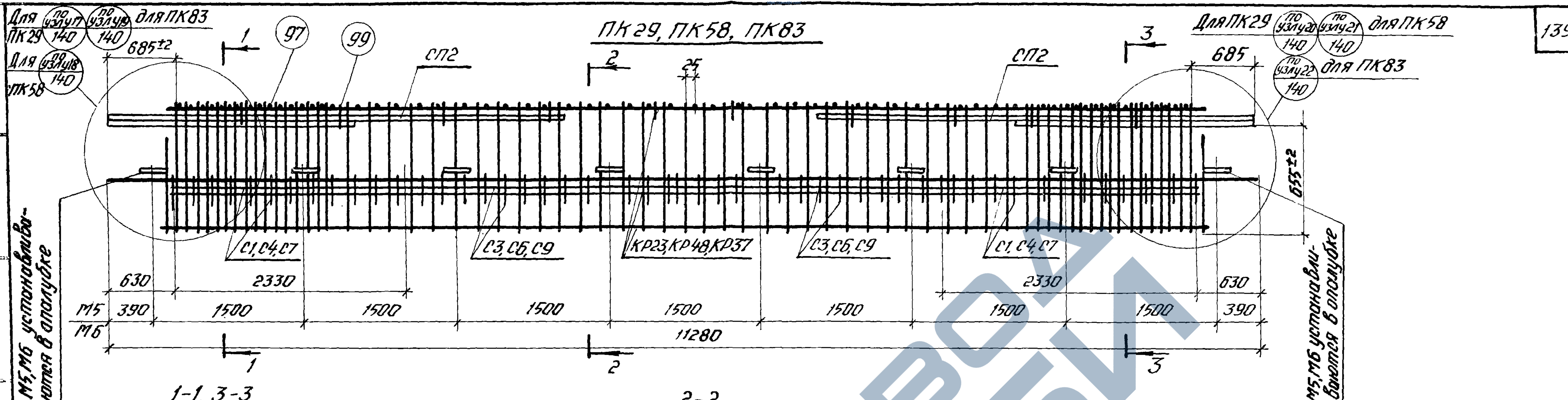


1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 105 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также поз. 103, 105 вязать вязальной проволокой.

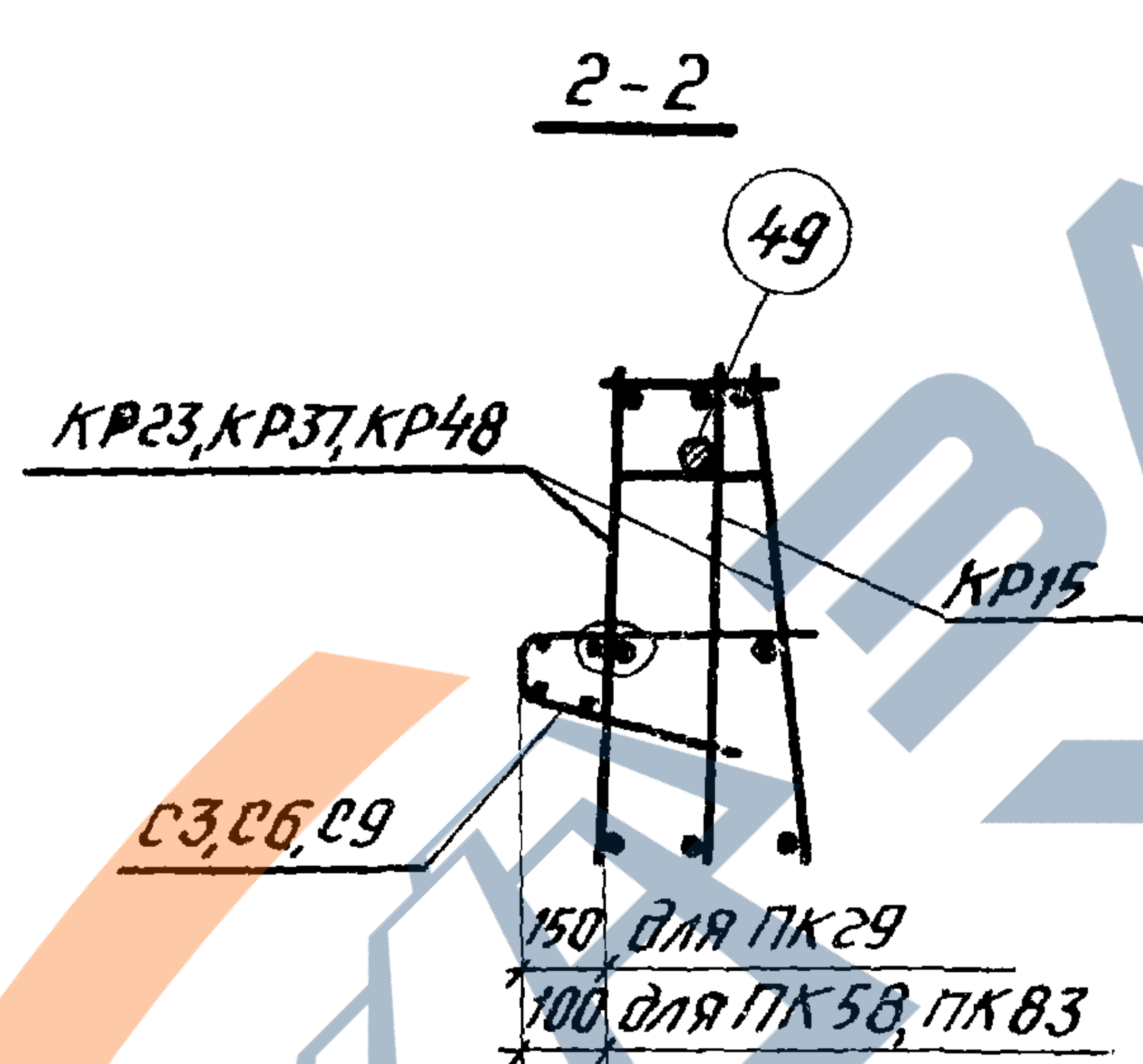
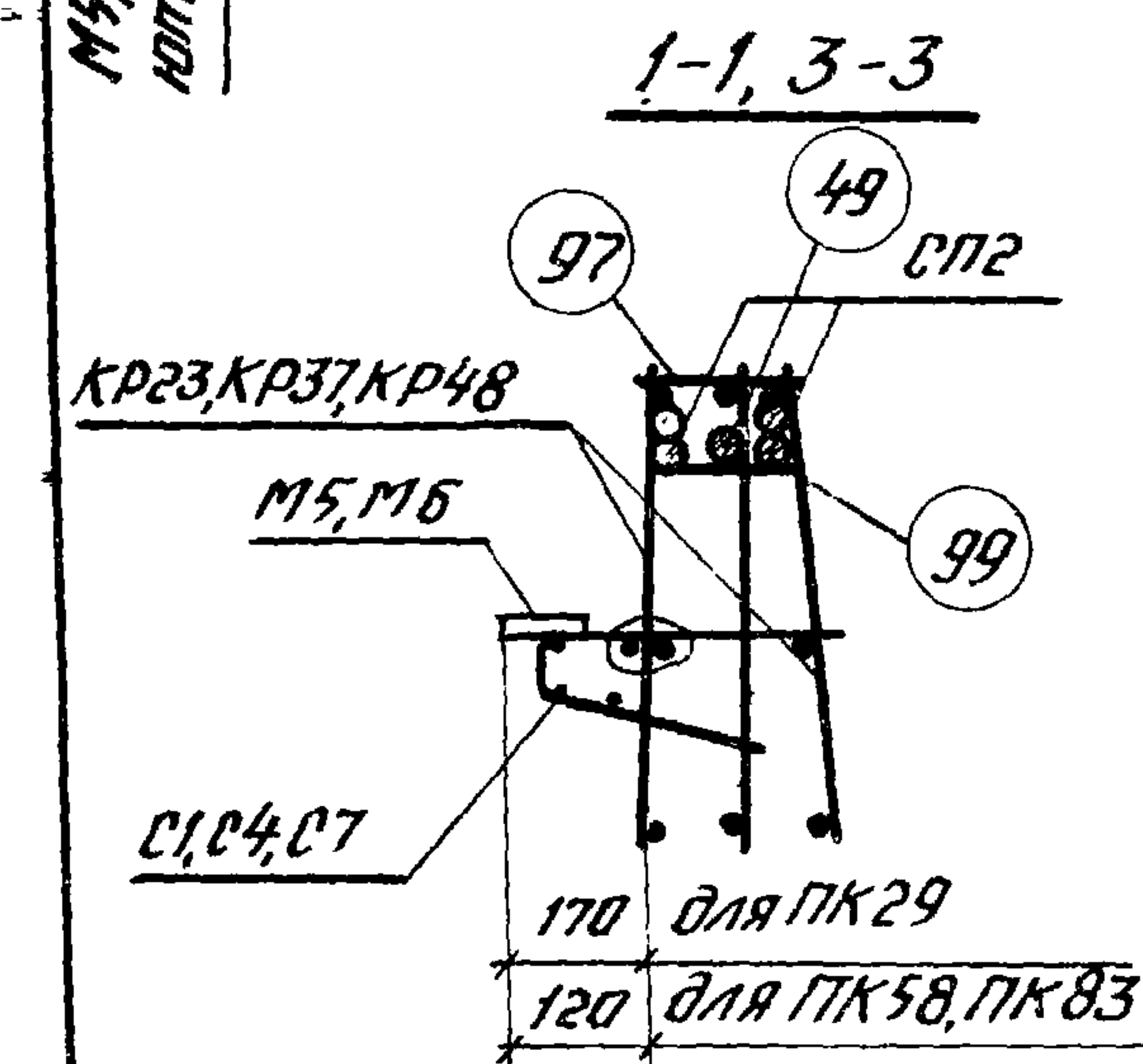
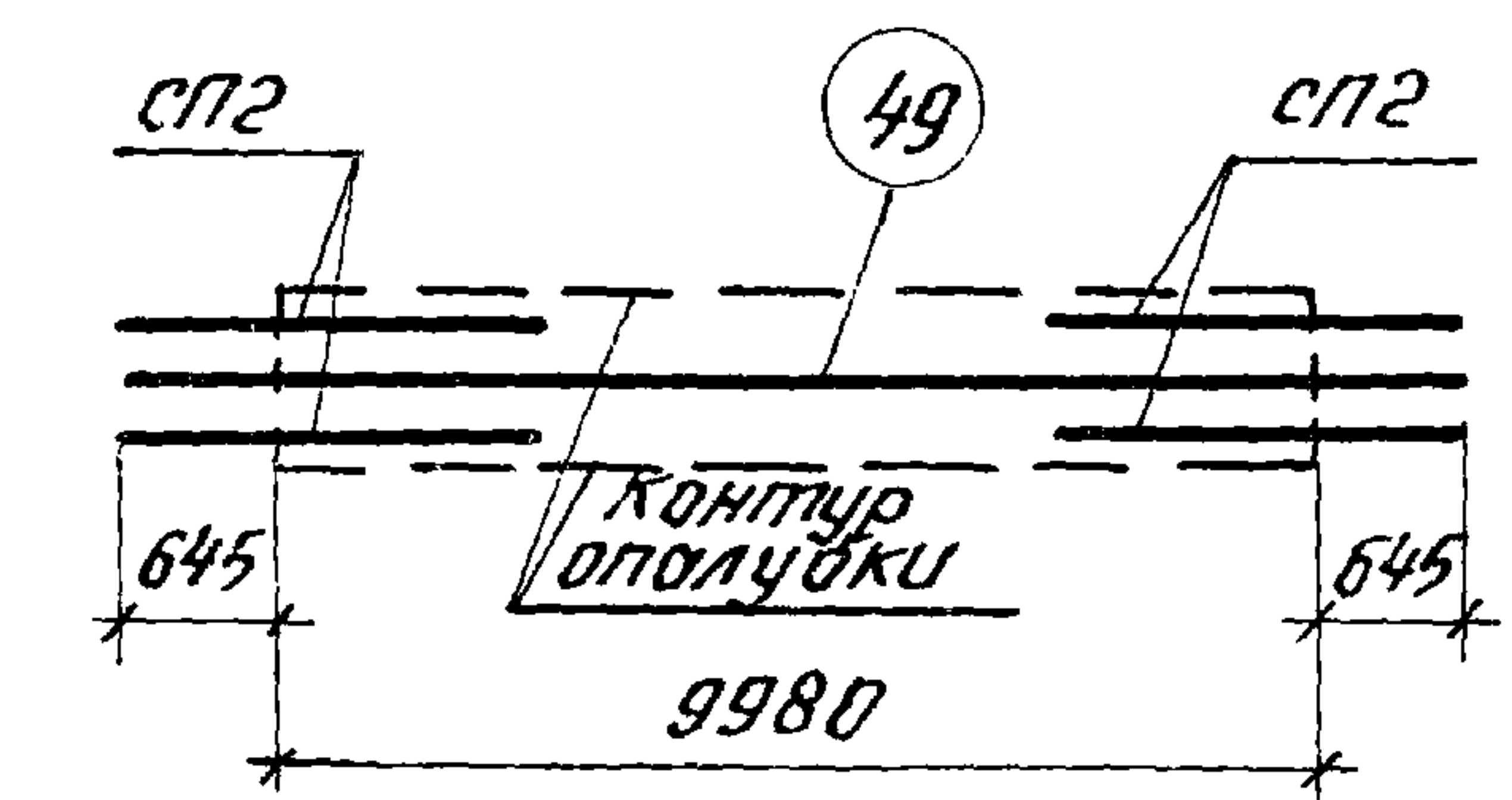
Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол шт.	Вып 9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол шт.	Вып 9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол шт.	Вып 9 № листа
ПК28	КР14	1	3	ПК57	КР14	1	3	ПК82	КР14	1	3
	КР20	2	5		КР34	2	9		КР45	2	11
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2			С5	2			С9	2	
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	96	46	32		96	46	32		96	46	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1			105	1			105	1	
Вес ПК28-4997				Вес ПК57-490,1				Вес ПК82-482,5			

Пространственные каркасы
ПК28, ПК57, ПК82.

1420-6	
Выпуск 8	
Лист	109



Схематический план
расположения арматурных выпусков



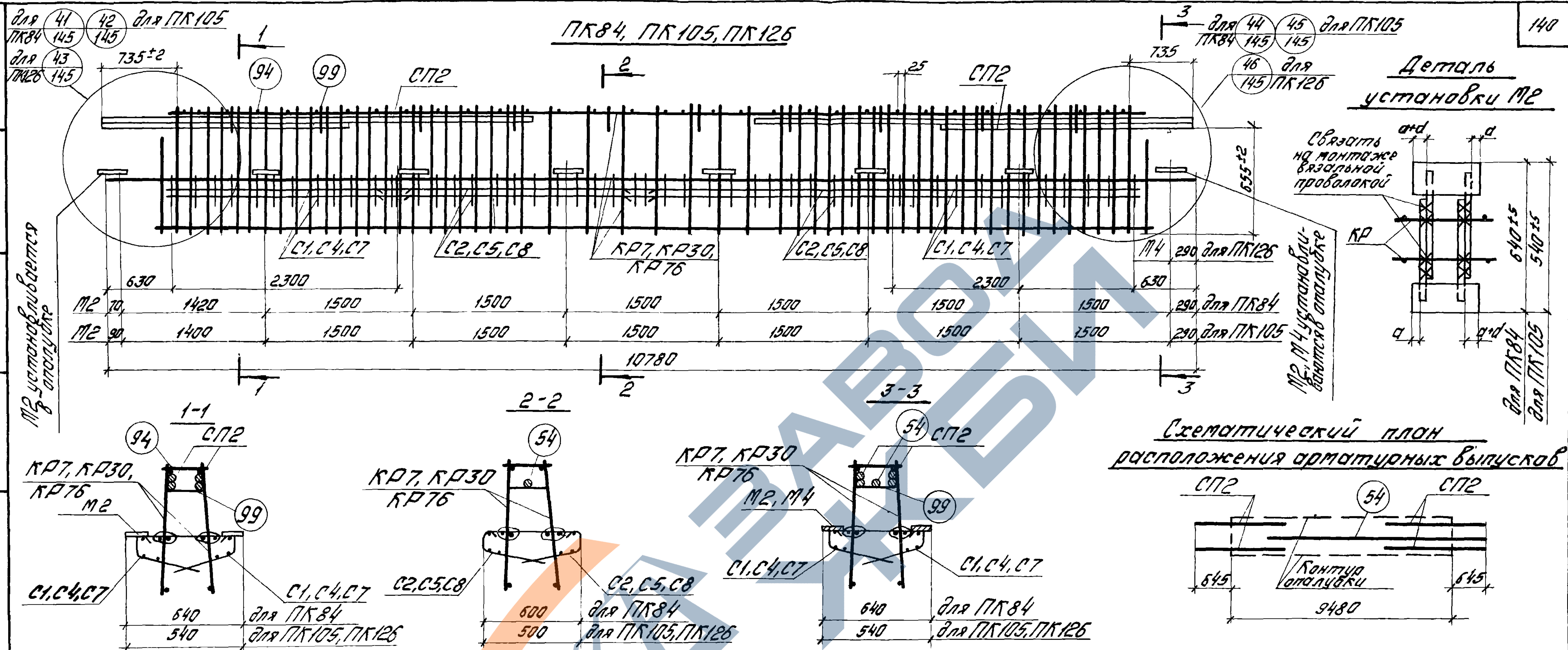
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК29	КР15	1	3	ПК58	КР15	1	3	ПК83	КР15	1	3
	КР23	2	6		КР37	2	9		КР48	2	
	С1	2			С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С6	2			С9	2	
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК29 - 625,0				Вес ПК58 - 624,4				Вес ПК83 - 607,8			

Примечания:

- Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 49 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также СП2 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

ЦНИИИШИД
Москва



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа
ПК84	КР7	2	2	ПК105	КР30	2	7	ПК126	КР76	2	19
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4			С5	4			С8	4	
	СП2	4			25	СП2			4	25	
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	94	33			94	33			94	33	
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК84-529,3				Всего ПК105-528,1				Всего ПК126-492,6			

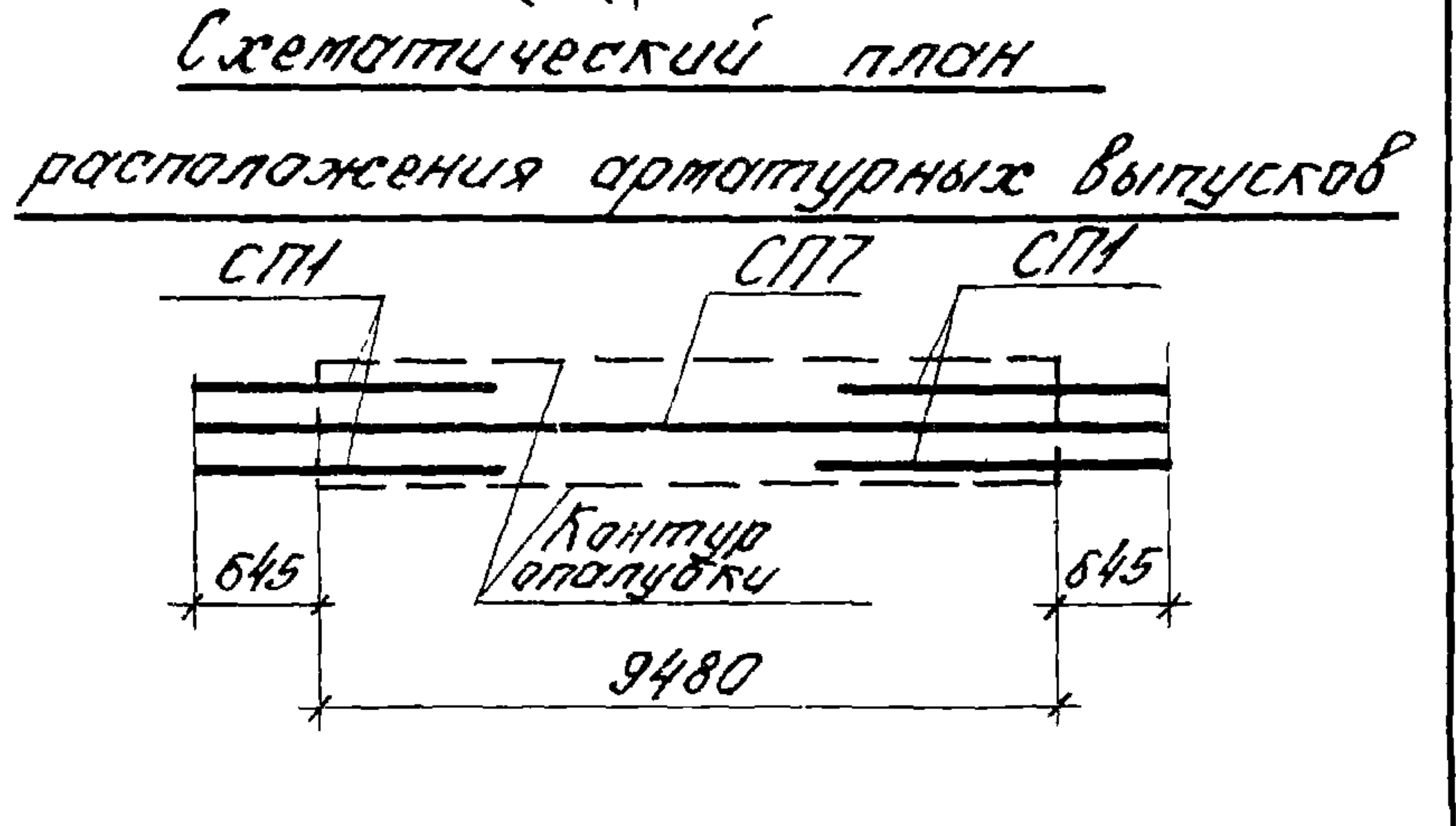
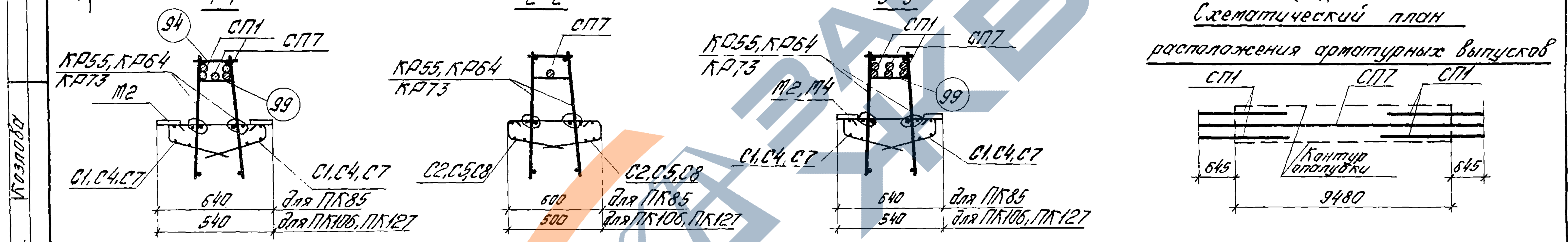
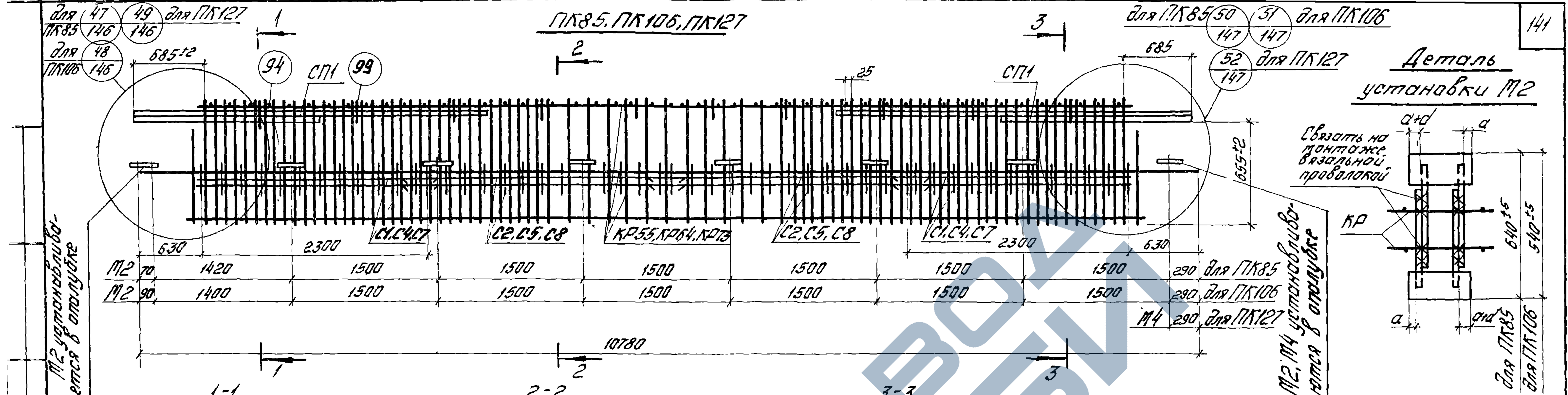
Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также пазов СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кандукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

TK
1976

Пространственные каркасы ПК84, ПК105, ПК126

1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	111

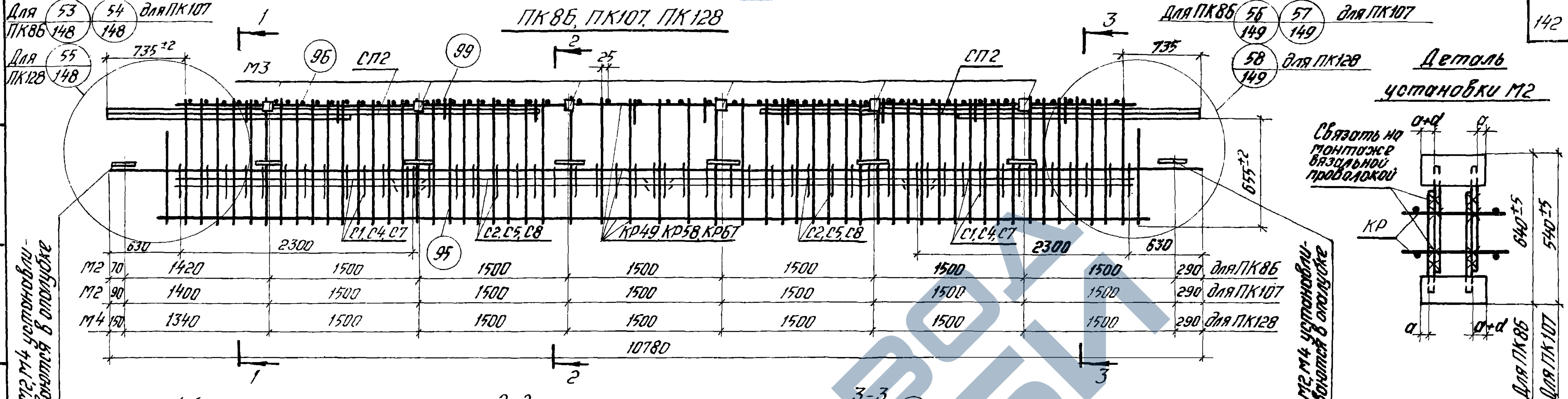


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

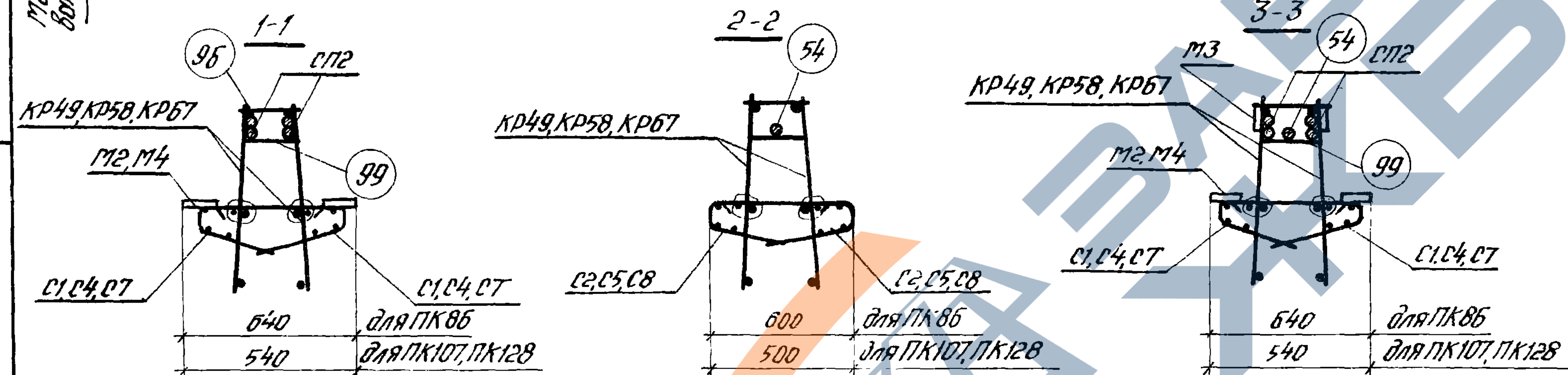
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 №
ПК85	КР55	2	14
	С1	4	21
	С2	4	21
	СП1	4	25
	СП7	1	25
	М2	16	27
	94	49	32
	99	10	30
Вес ПК85 - 612,0			
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 №
ПК106	КР64	2	16
	С4	4	22
	С5	4	22
	СП1	4	25
	СП7	1	25
	М2	16	27
	94	49	32
	99	10	30
Вес ПК106 - 610,8			
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 №
ПК127	КР73	2	18
	С7	4	22
	С8	4	22
	СП1	4	25
	СП7	1	25
	М4	1	27
	94	49	32
	99	10	30
Вес ПК127 - 575,3			

- Примечания:
- Позиция СП7 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП7 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Ветки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП7 привязать вязальной проволокой.
 - Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК85лев, ПК85пр, ПК106лев, ПК106пр, ПК127лев, ПК127пр. см. на листах 134, 135

Ст. техн. 1030000 Москва



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа
ПК86	КР49	2	12	ПК107	КР58	2	15	ПК128	КР67	2	17
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4			С5	4			С8	4	
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
					96	56	32		96	56	32
	96	56	32		99	10	30		99	10	30
	99	10	30								
Вес ПК 86 - 510,5				Вес ПК107 - 509,3				Вес ПК128 - 491,3			

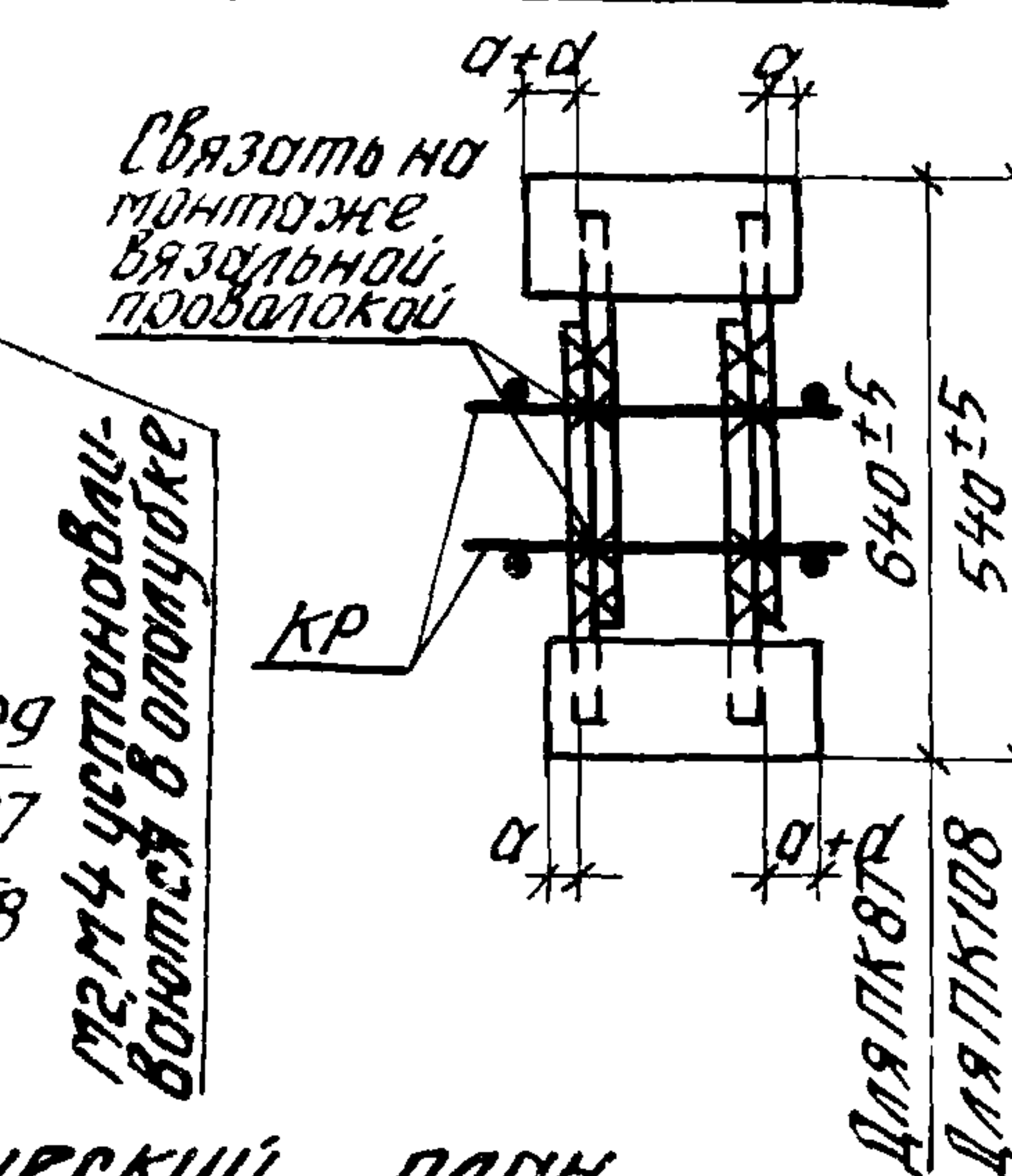
Примечания:

1. Позиция 54 на фрасоде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 54 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз 54 привязать вязальной проволокой.

TK
1975

Пространственные коробки
ПК 86, ПК 107, ПК 128.

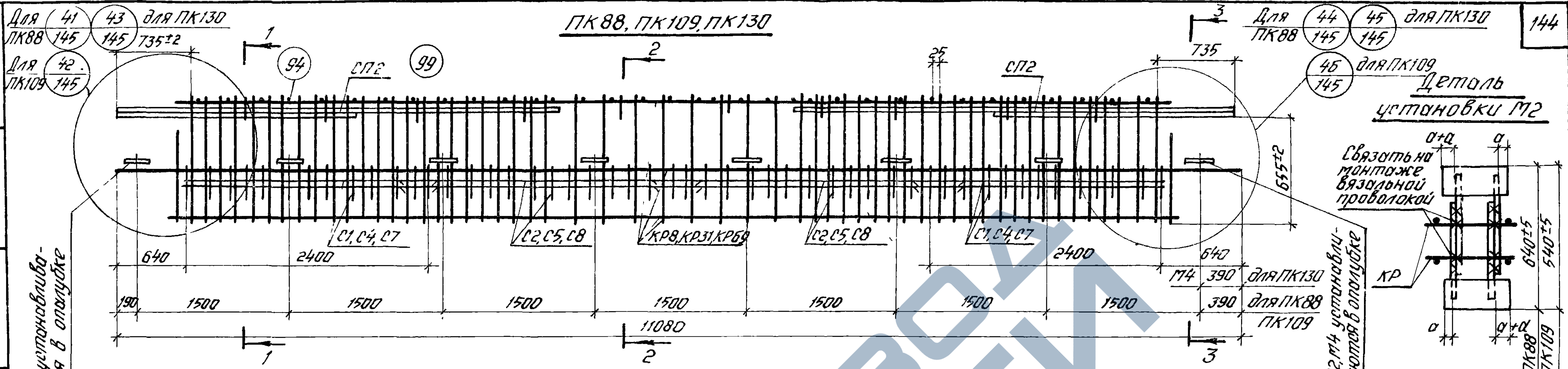
1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	113



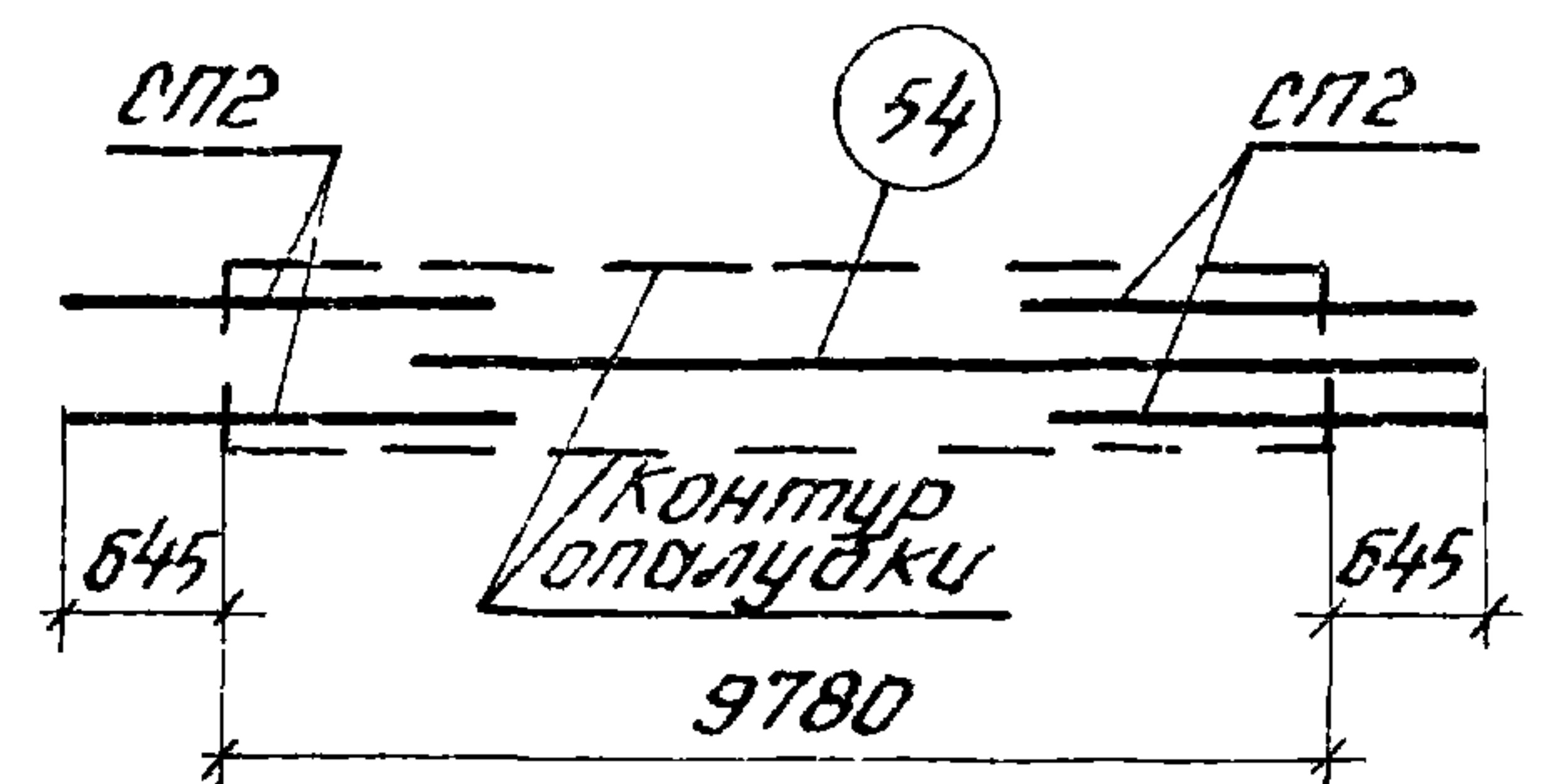
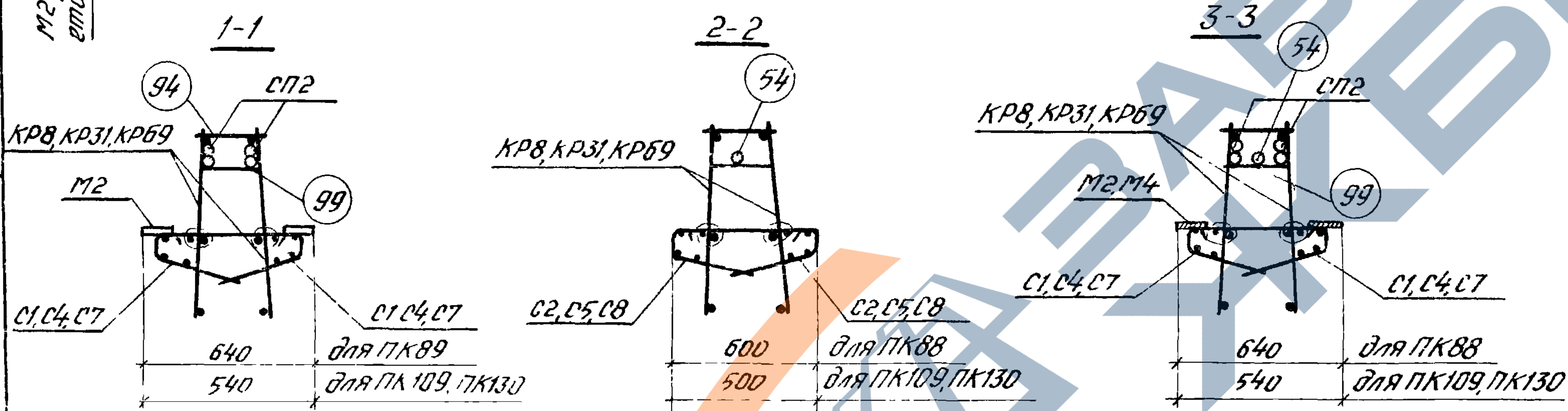
1. Позиция 104 на рисунке пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также поз. 103, 104 привязать к основной проболодке.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК 87 лев, ПК 87 пр, ПК 108 лев, ПК 108 пр, ПК 129 лев, ПК 129 пр см. на листах 134, 135.

Пространственные каркасы ПК87, ПК108, ПК129, ПК87лев, ПК87пр, ПК108лев, ПК108пр, ПК129лев, ПК129пр.		1420-6 Выпуск 8	Лист 114
---	--	--------------------	----------

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва
 1976



Схематический план расположения арматурных выпусков

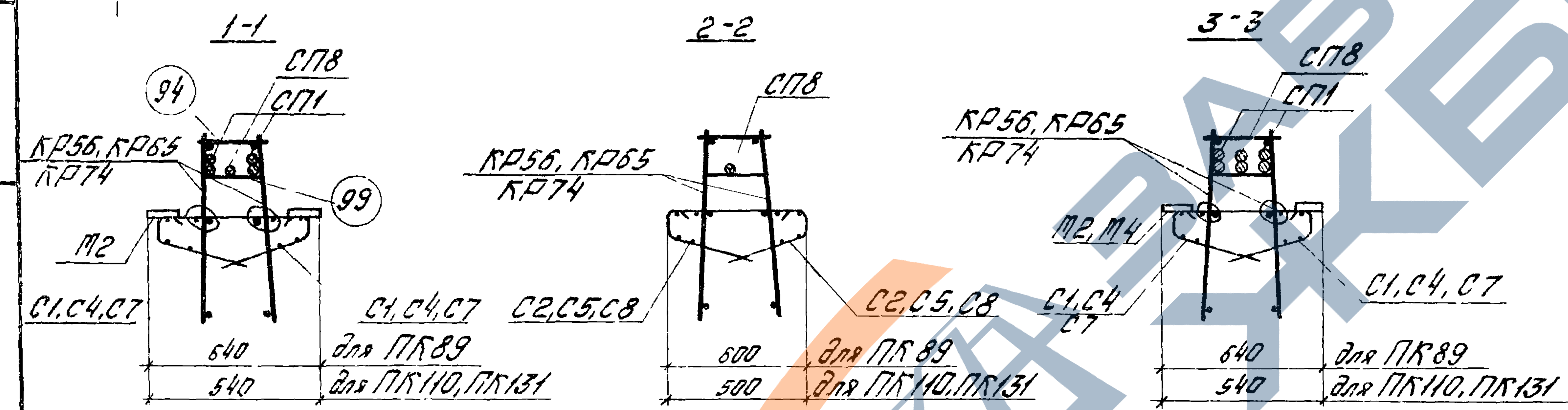
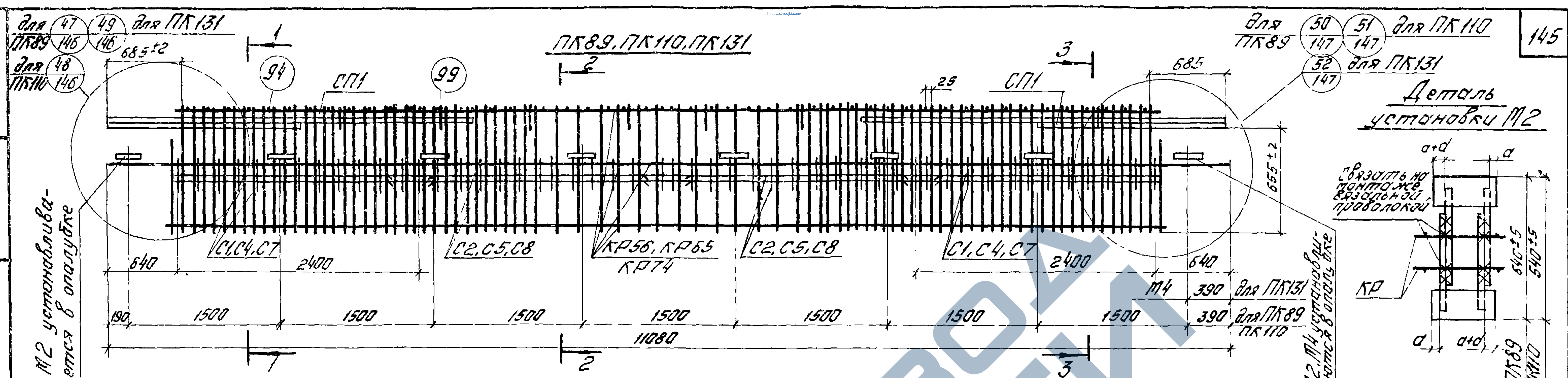


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

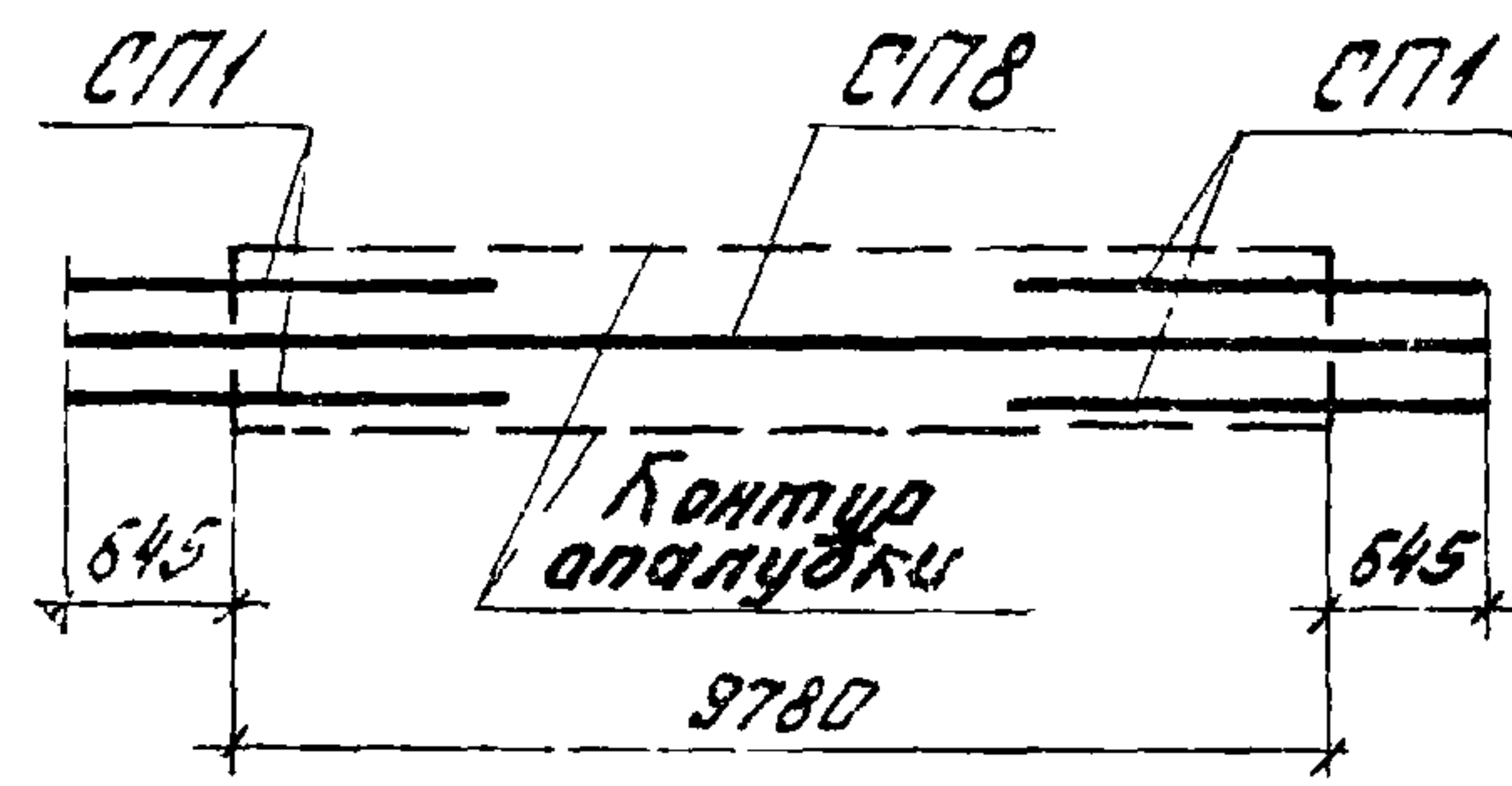
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК88	KP8	2	2	ПК109	KP31	2	8	ПК130	KP69	2	17
	C1	4			C4	4			C7	4	
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	1	27
	54	1			54	1			54	1	
	94	34	32		94	34	32		94	34	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК88-533,0				Вес ПК109-531,8				Вес ПК130-496,3			

Примечания:

- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 54 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также СП2 и поз 54 привязать вязальной проволокой.



Схематический план расположения арматурных выпусков

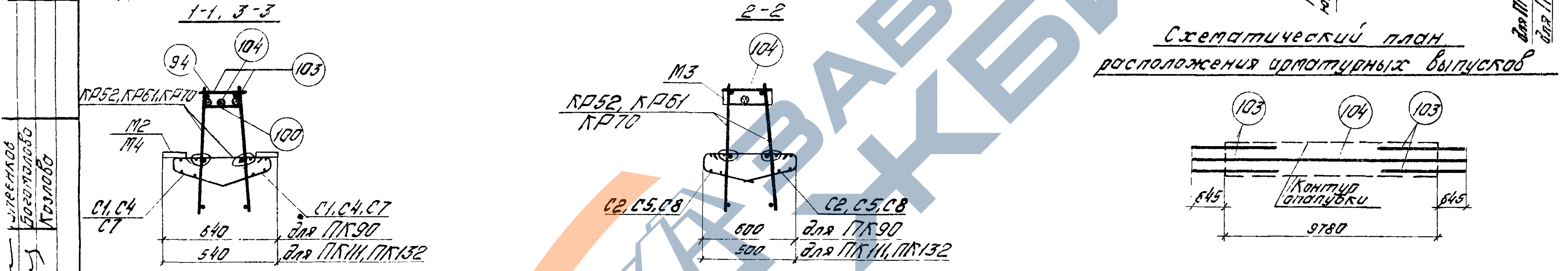
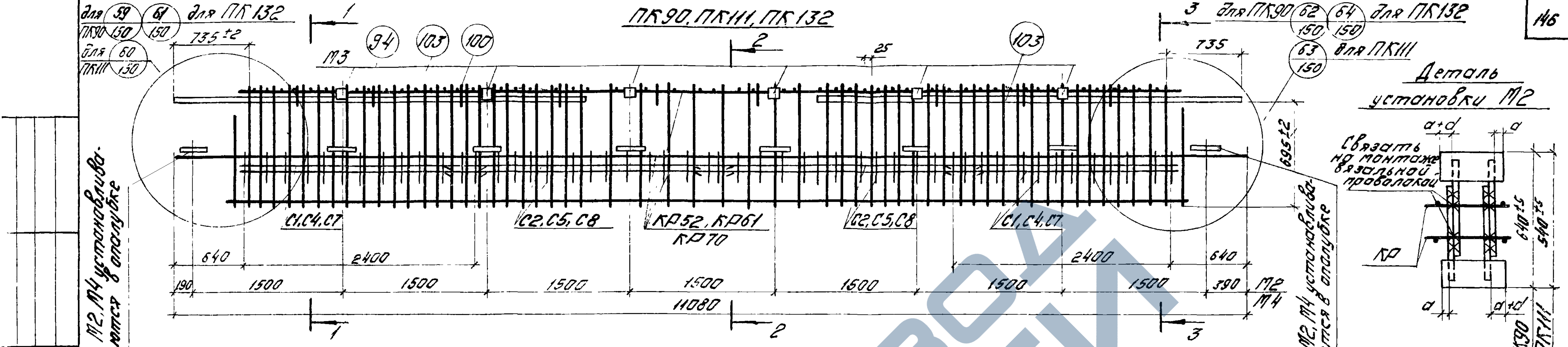


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. изделия каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. изделия каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. изделия каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК89	КР56	2	14	ПК110	КР65	2	16	ПК131	КР74	2	19
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП8	1	25		СП8	1	25		СП8	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
	94	49	32		94	49	32		94	49	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК89 - 619,8				Вес ПК110 - 618,6				Вес ПК131 - 583,1			

Примечания:

1. Позиция СП8 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП8 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С5, С7, С8, а также СП1, СП8 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК89лев, ПК89пр, ПК110лев, ПК110пр, ПК131лев, ПК131пр см лист 135.

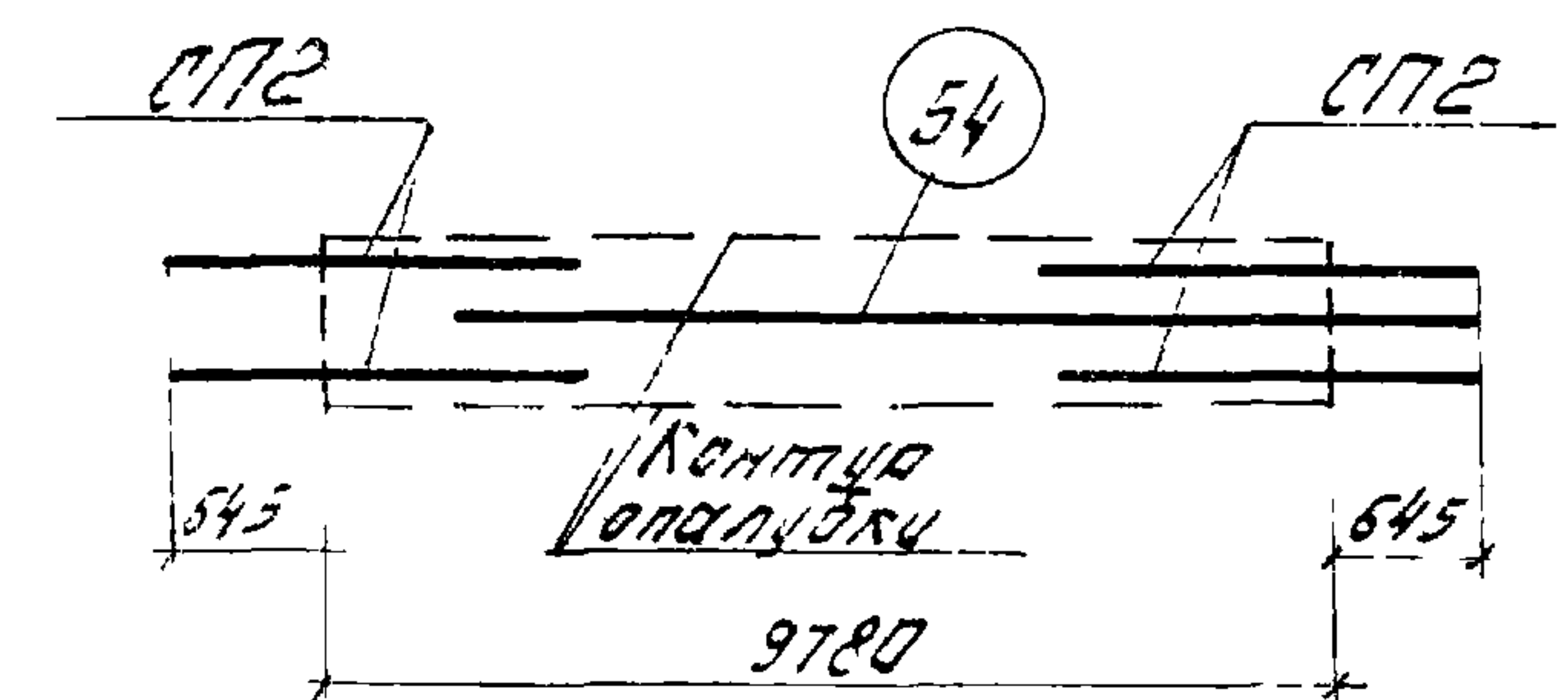
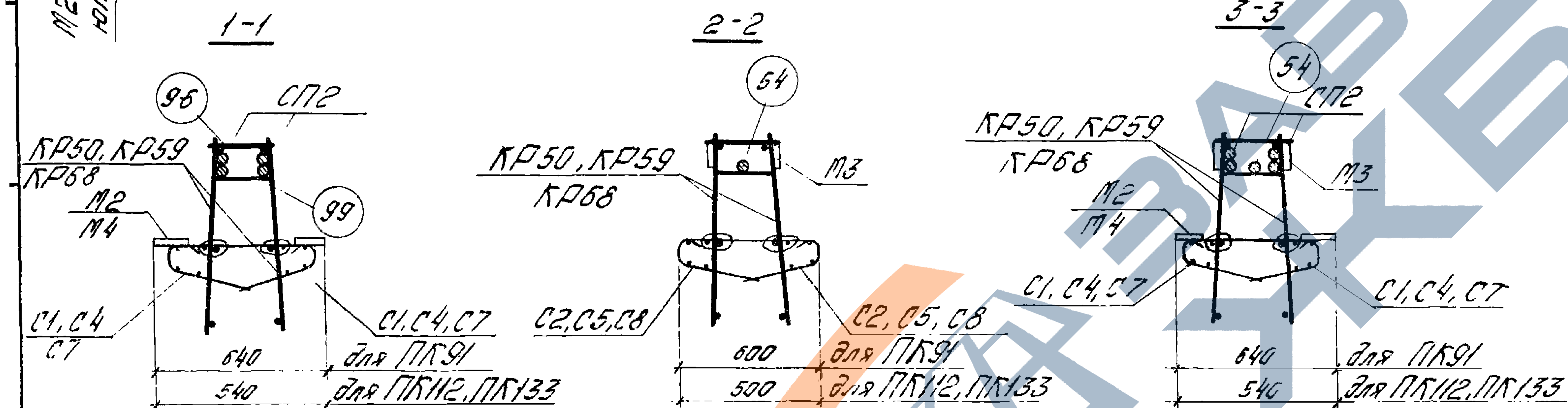
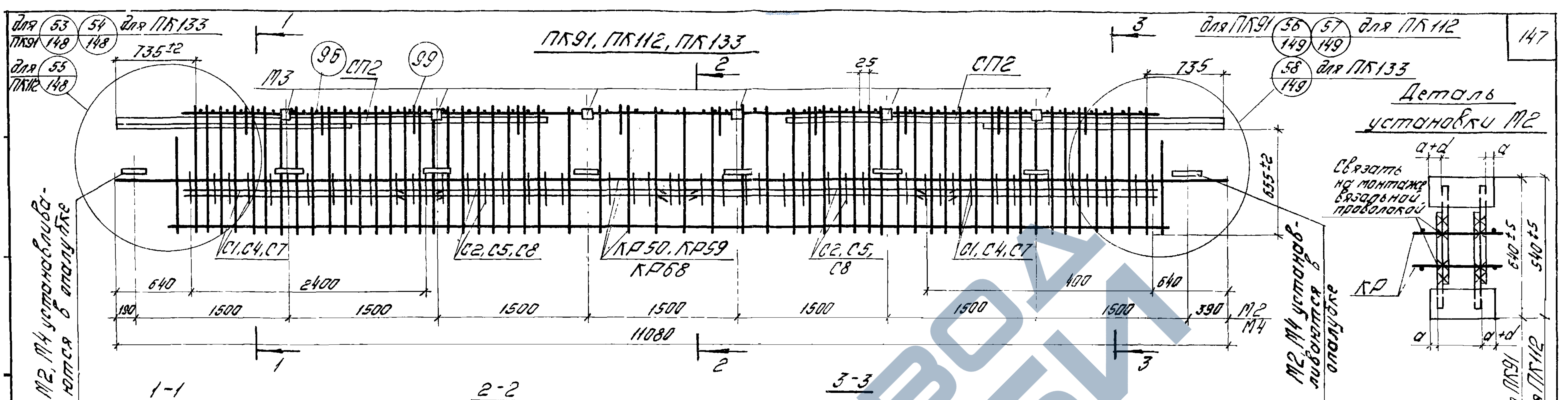


Схематический план расположения арматурных выпусков

С.И.С.

- Примечания:
- Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
 - Размер 695 дан до рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Ветки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также поз. 103, 104 привязать вязальной проволокой.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК91	КР50	2	13	ПК112	КР59	2	15	ПК133	КР68	2	17
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	96	56	32		96	56	32		96	56	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК91-513,1				Вес ПК112-511,9				Вес ПК133-493,9			

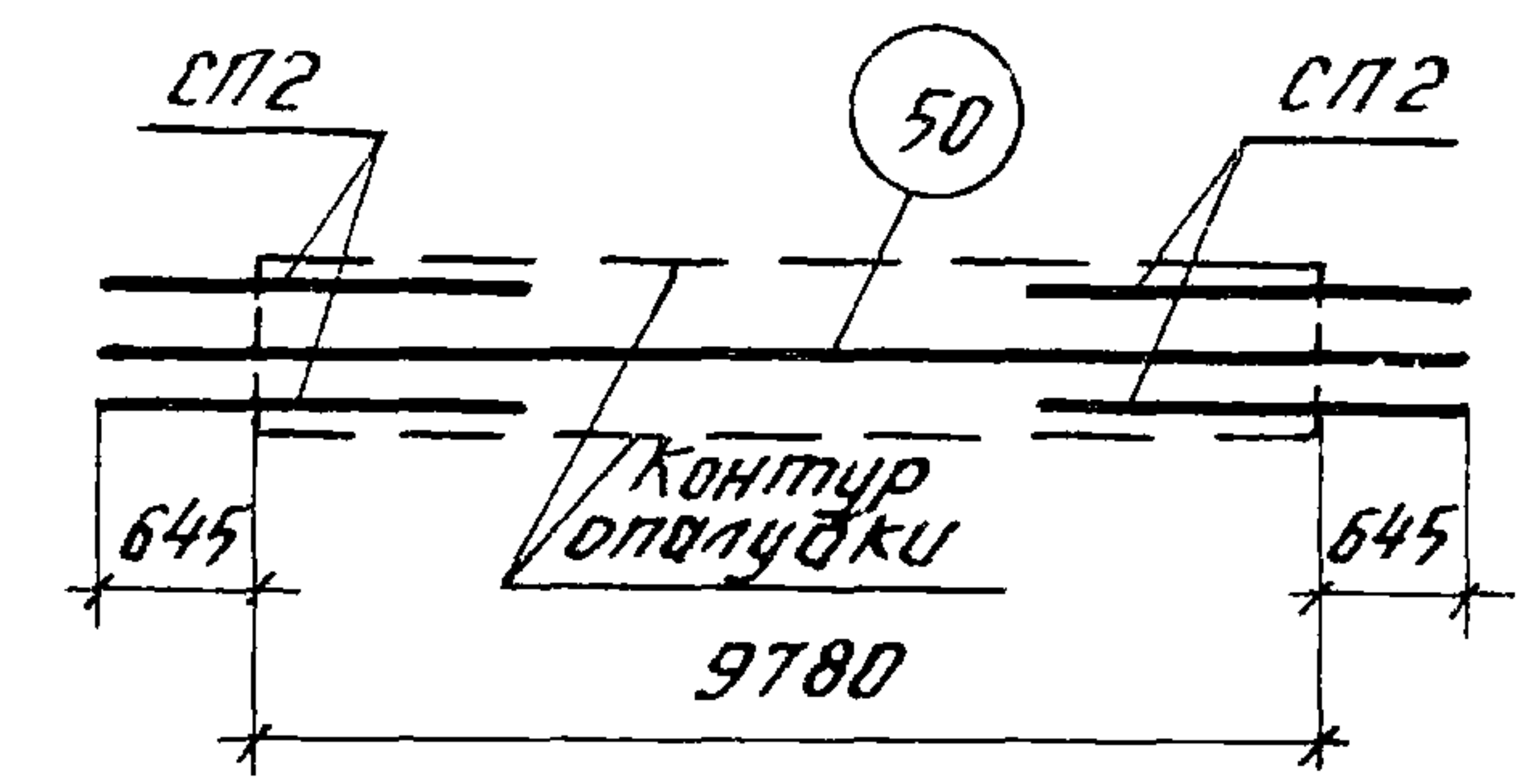
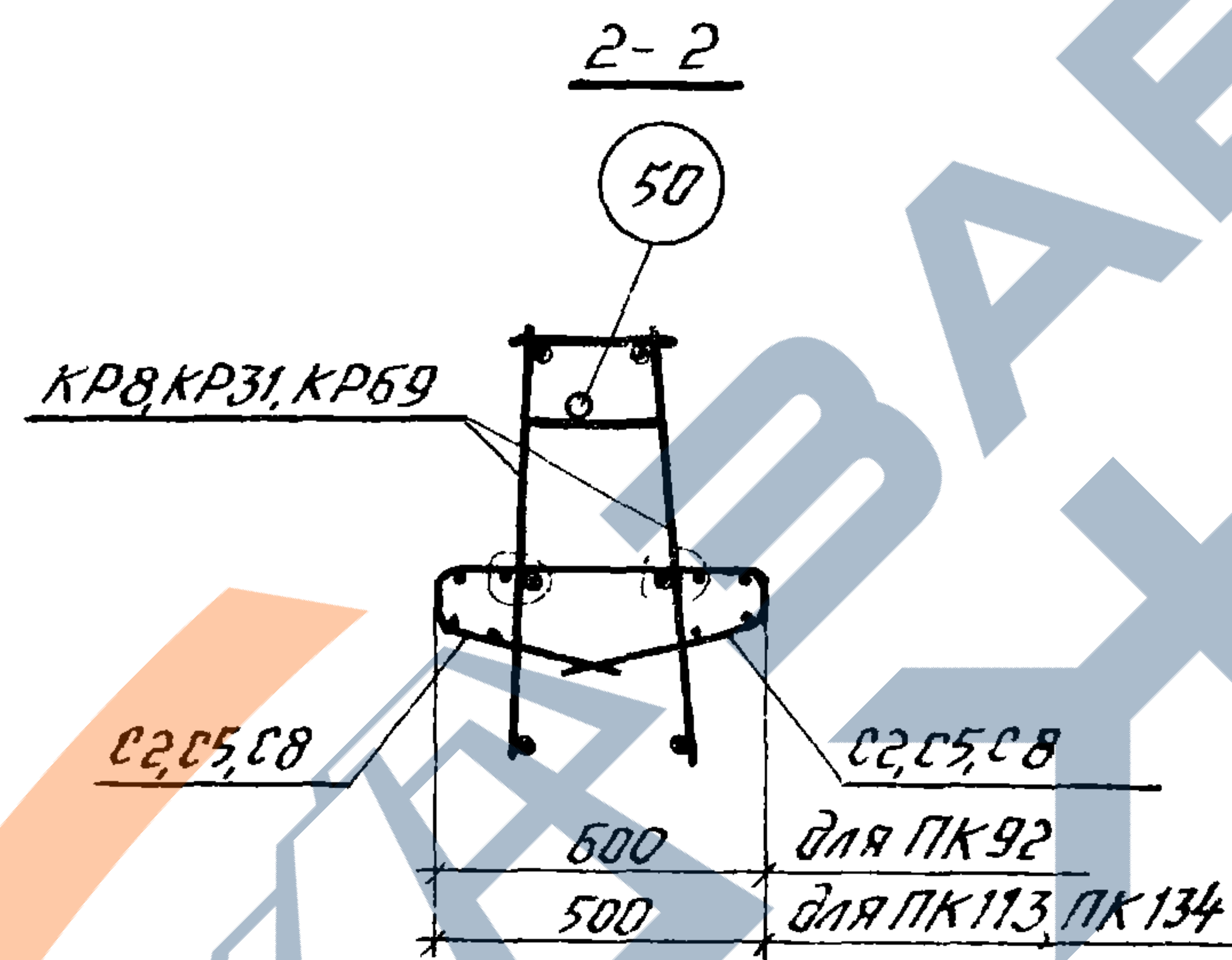
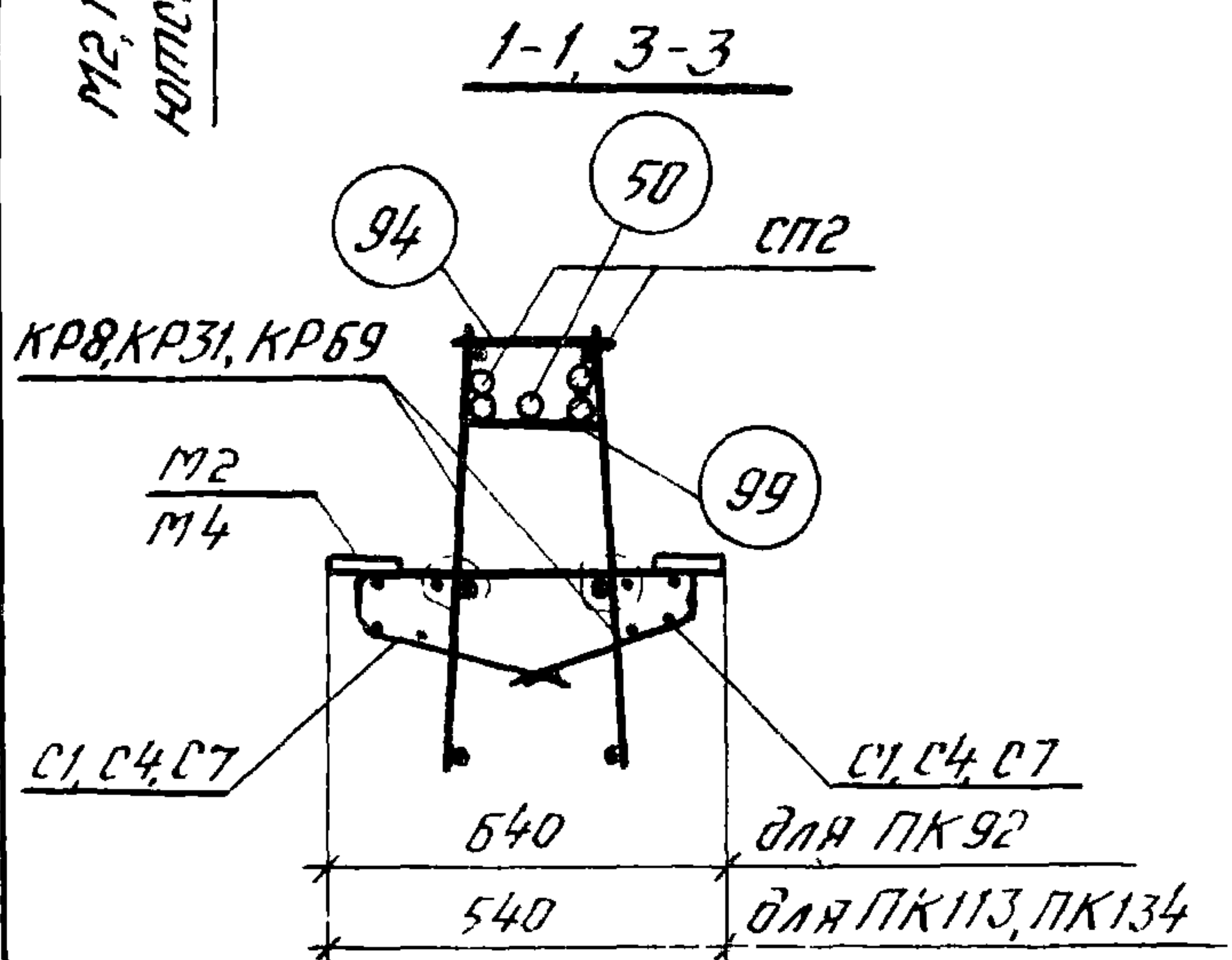
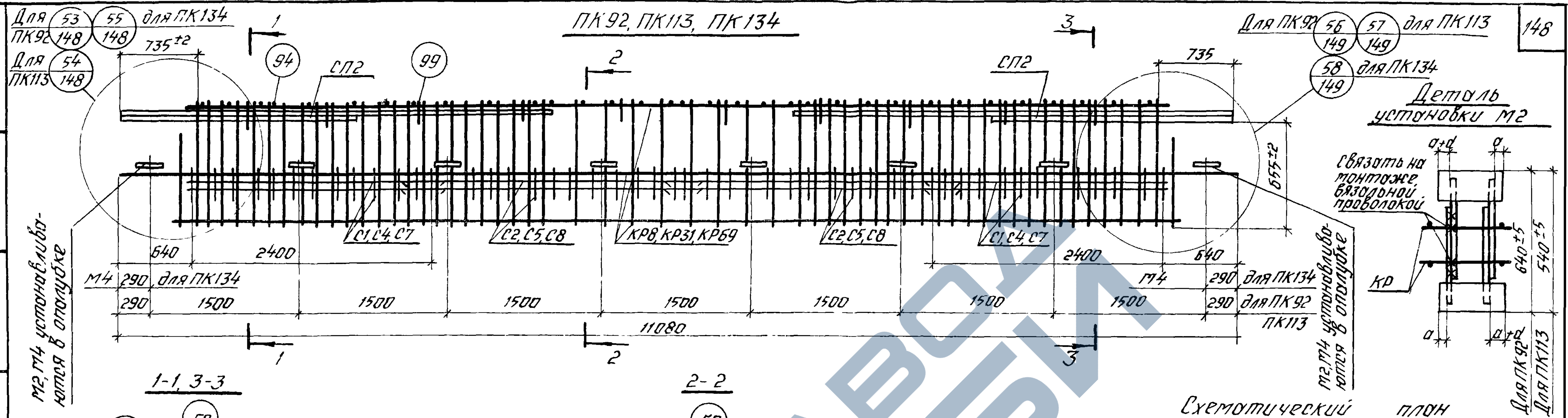
- Примечания:
- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан для рифов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Ст. инженер
Ст. техник

И.И. Смирнов
В.В. Козлова

5020Молода

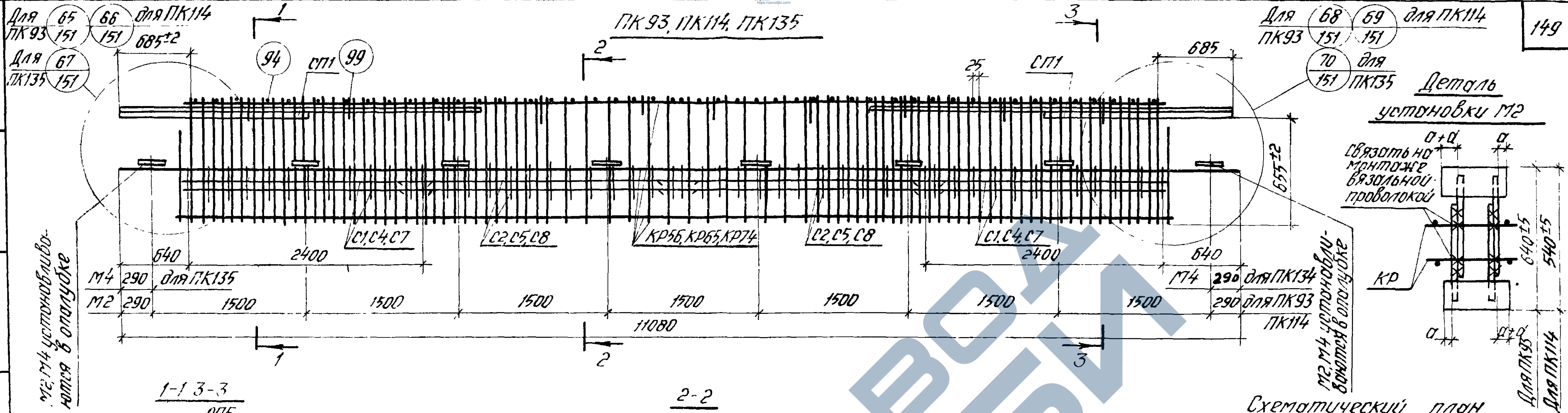


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

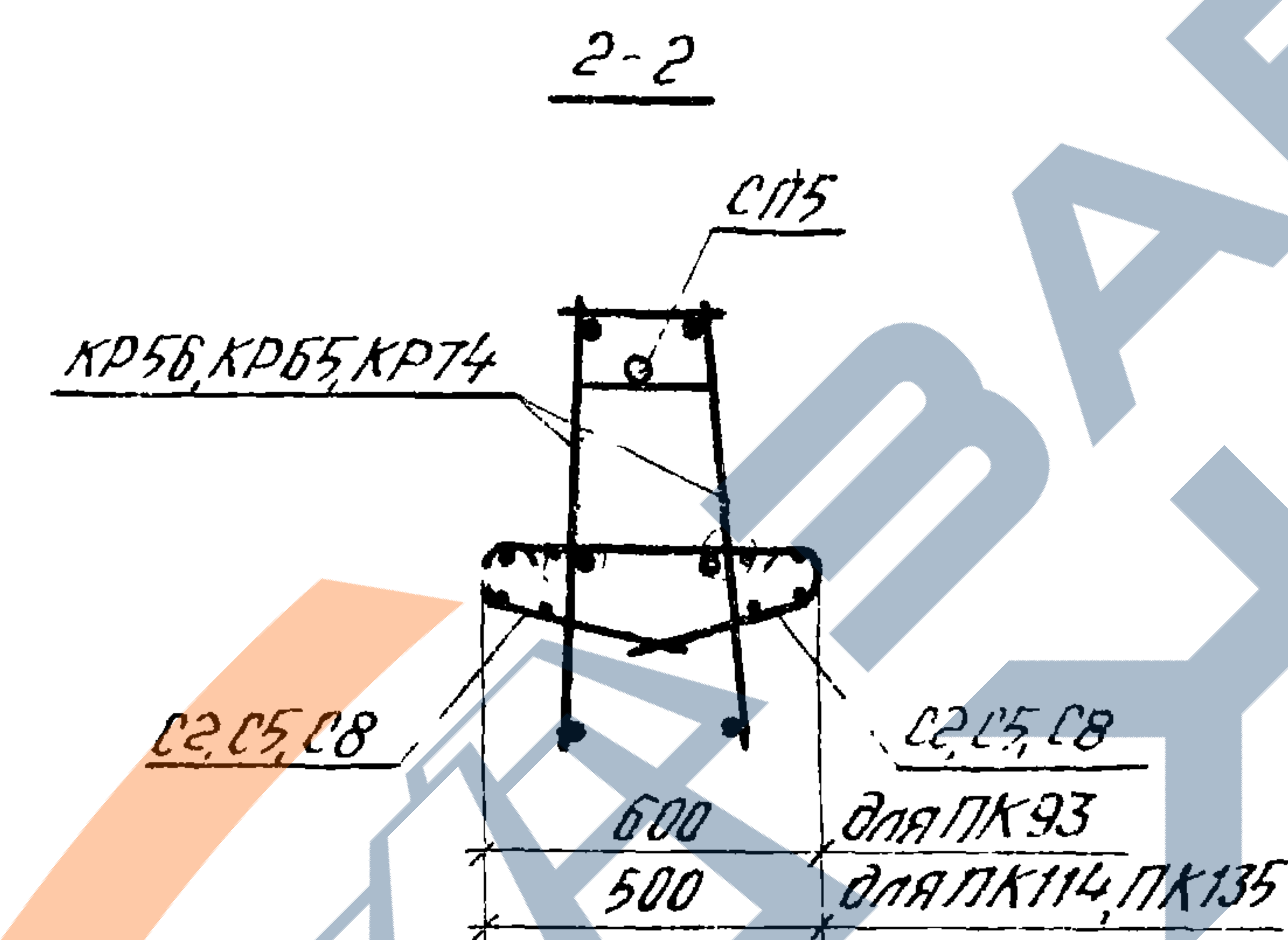
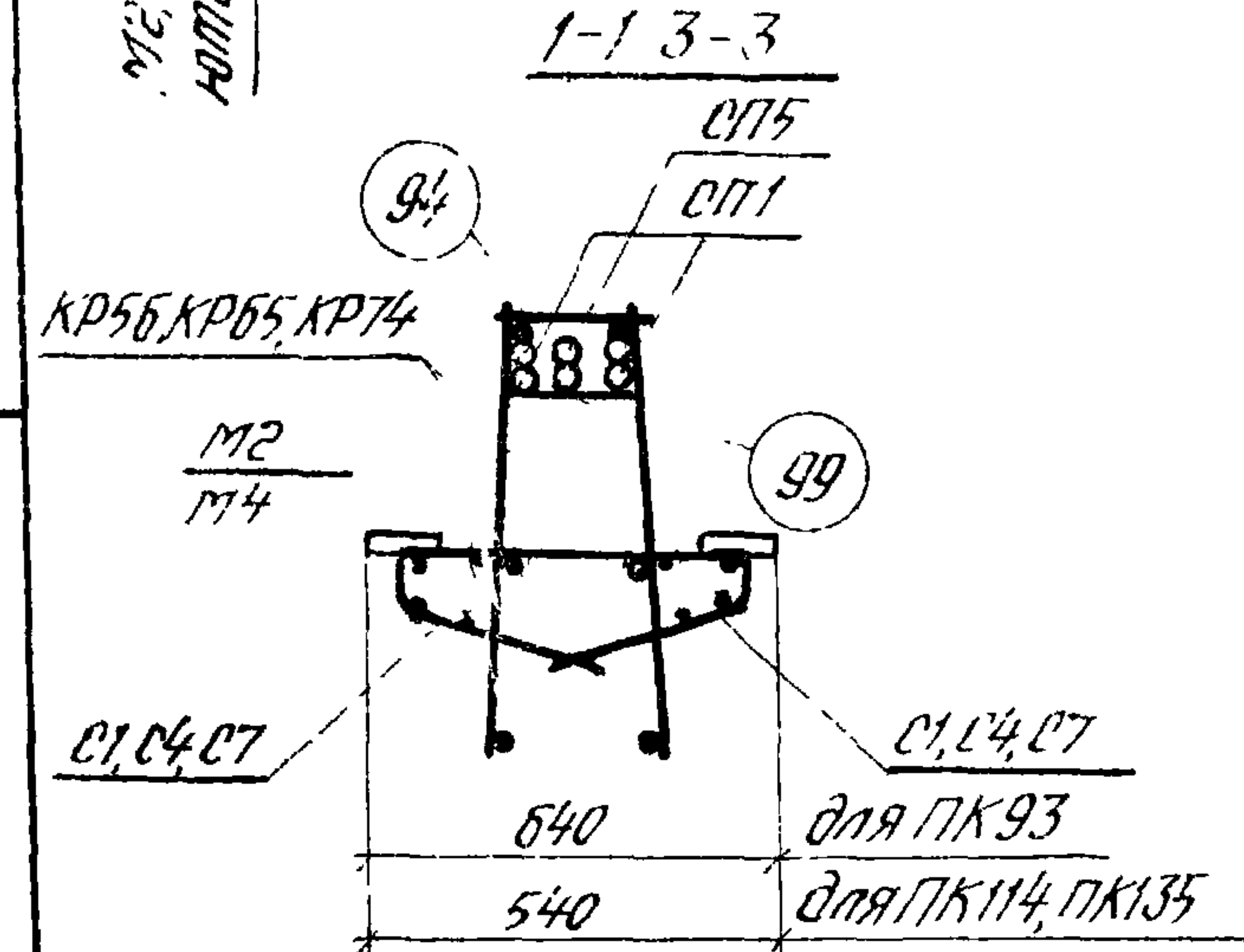
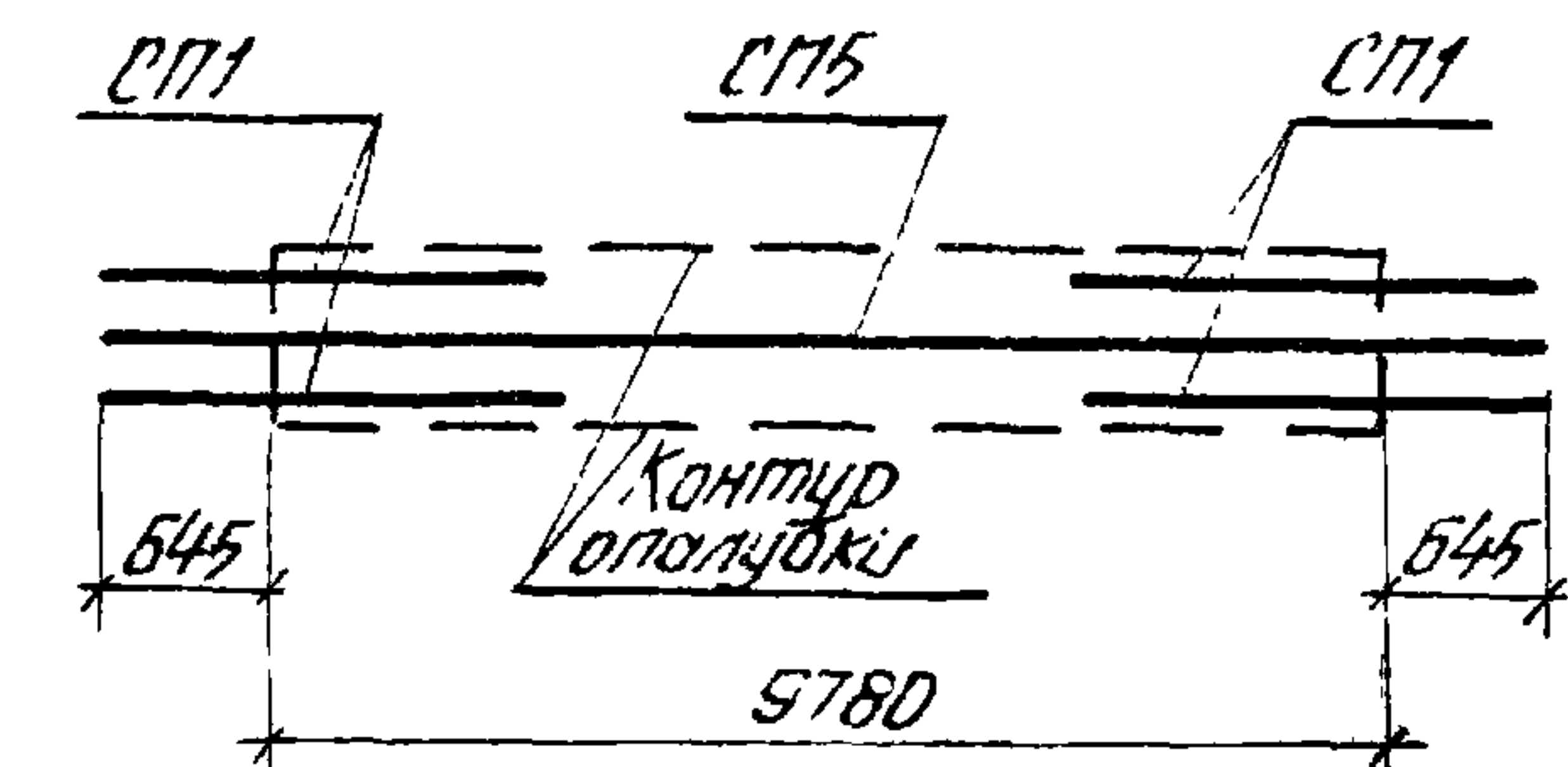
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа
ПК92	КР8	2	2	ПК113	КР31	2	8	ПК134	КР69	2	17
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4			С5	4			С8	4	
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	94	34			94	34			94	34	
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК92-563,3				Всего ПК113-562,1				Всего ПК134-529,1			

Примечания:

- Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 50 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.



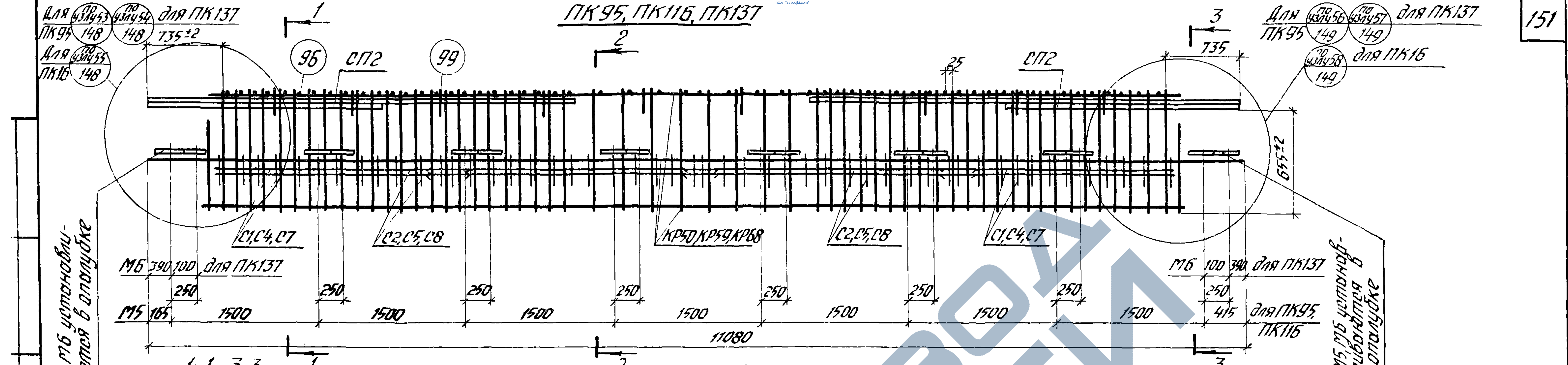
Схематический план
расположения арматурных выпусков



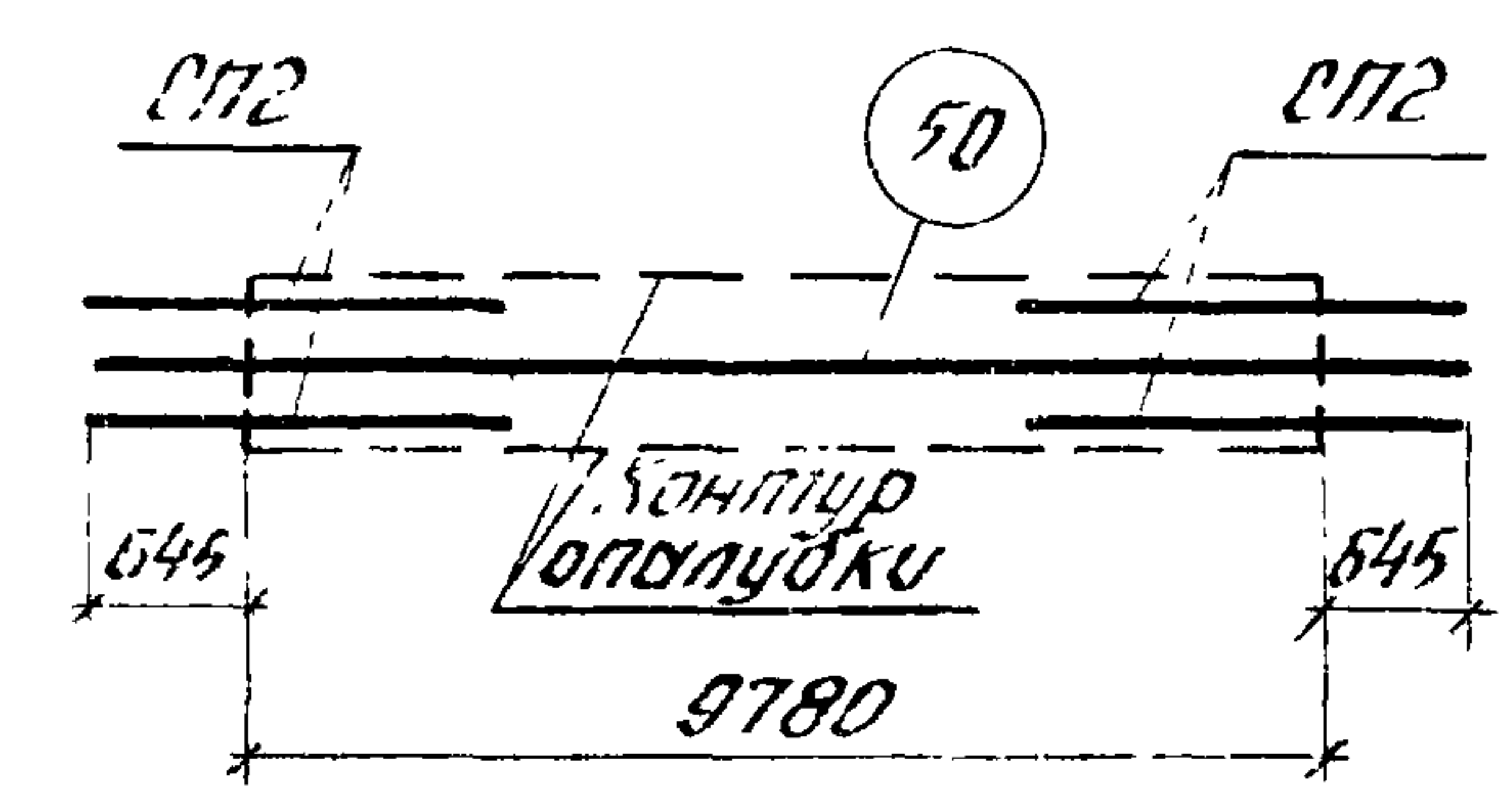
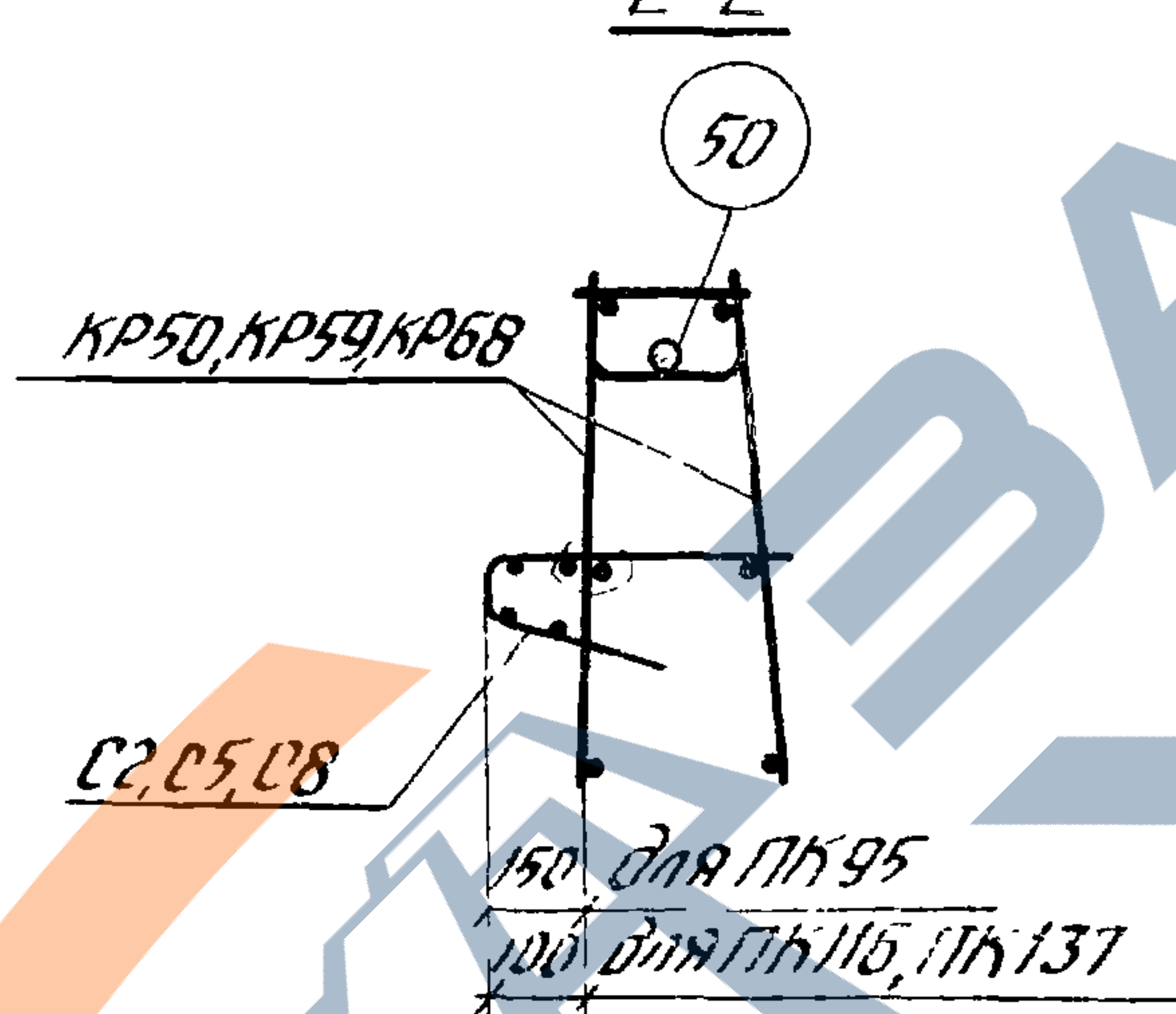
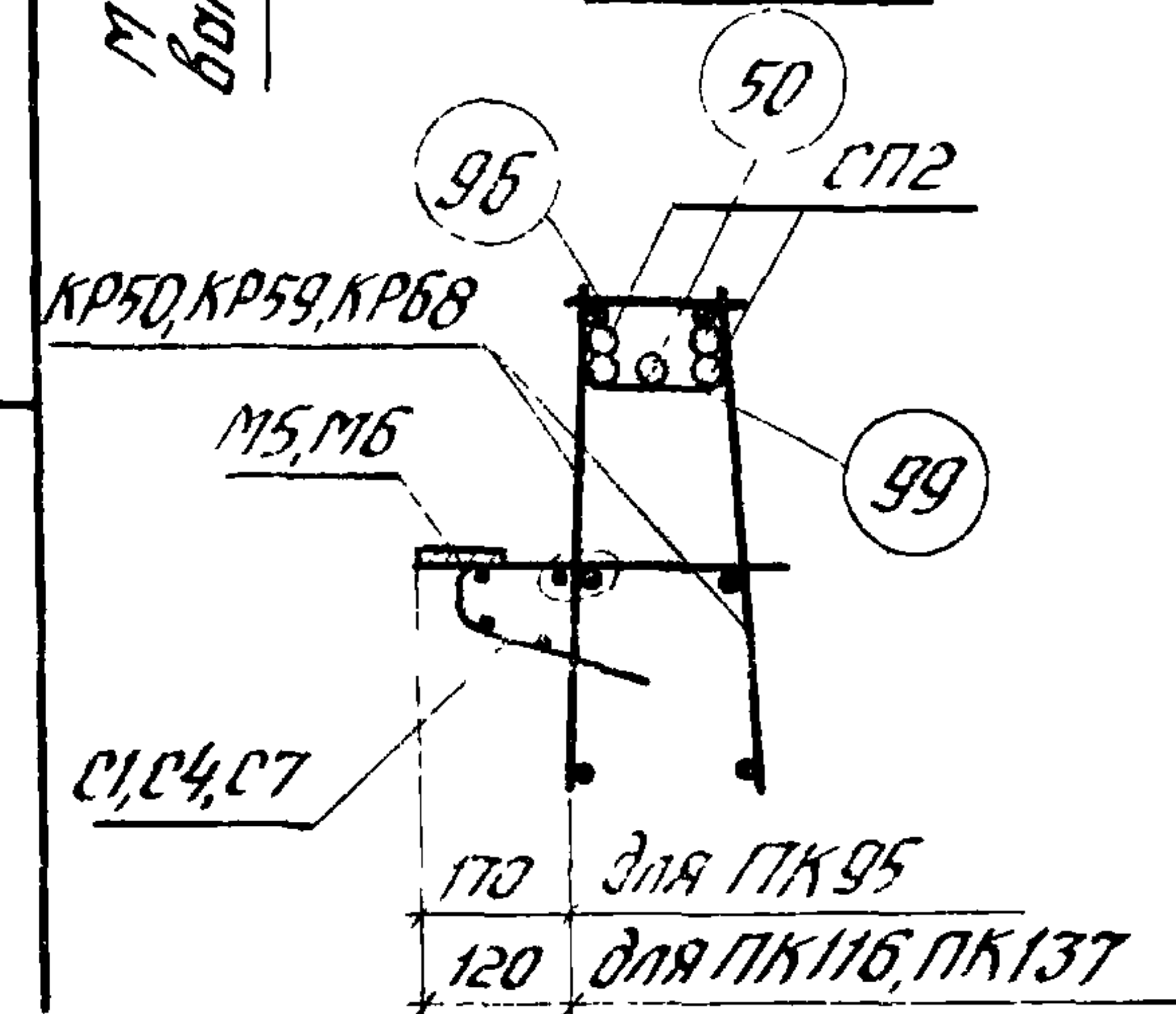
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК93	КР56	2	14	ПК114	КР65	2	16	ПК135	КР74	2	19
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП5	1	25		СП5	1	25		СП5	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	49	32		94	49	32		94	49	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК93-651,0				Вес ПК114-649,8				Вес ПК135-616,8			

- Примечания:
1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
 2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 СП5 производить на опалубке.
 3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой.



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

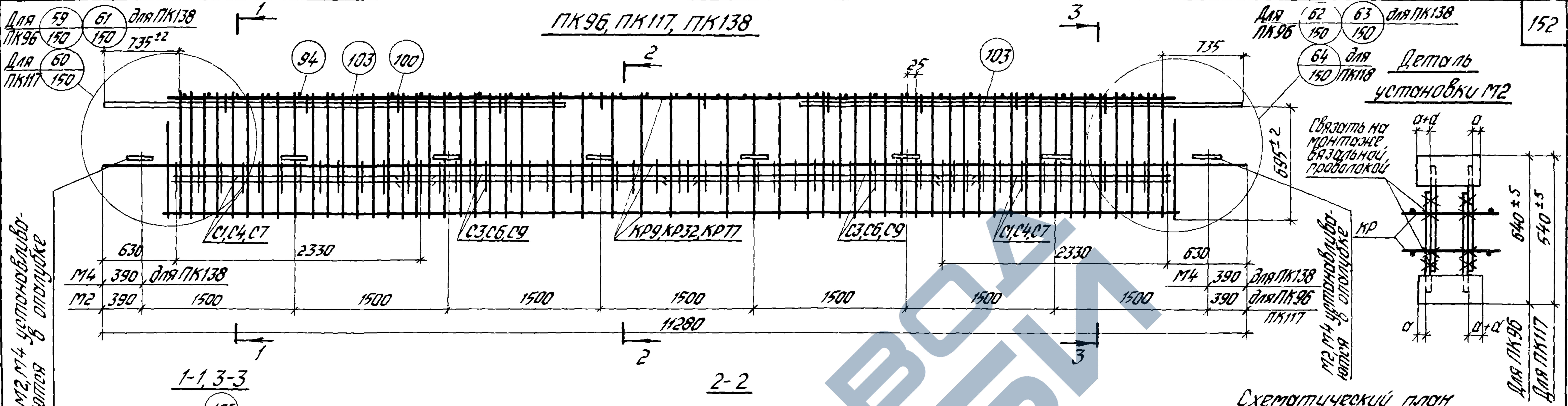
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК 95	КР50	2	13	ПК 116	КР59	2	15	ПК 137	КР68	2	17
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М6	4	27
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	96	56	32		96	56	32		96	56	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК 95 - 519,6				Вес ПК 116 - 519,0				Вес ПК 137 - 474,2			

- Примечания:
1. Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 50 производить на опалубке
 3. Размер 655 дан до рифов арматуры
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительном zápиске.
 5. Стержни позиции 96 приворить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 50 привязать вязальной проволокой.

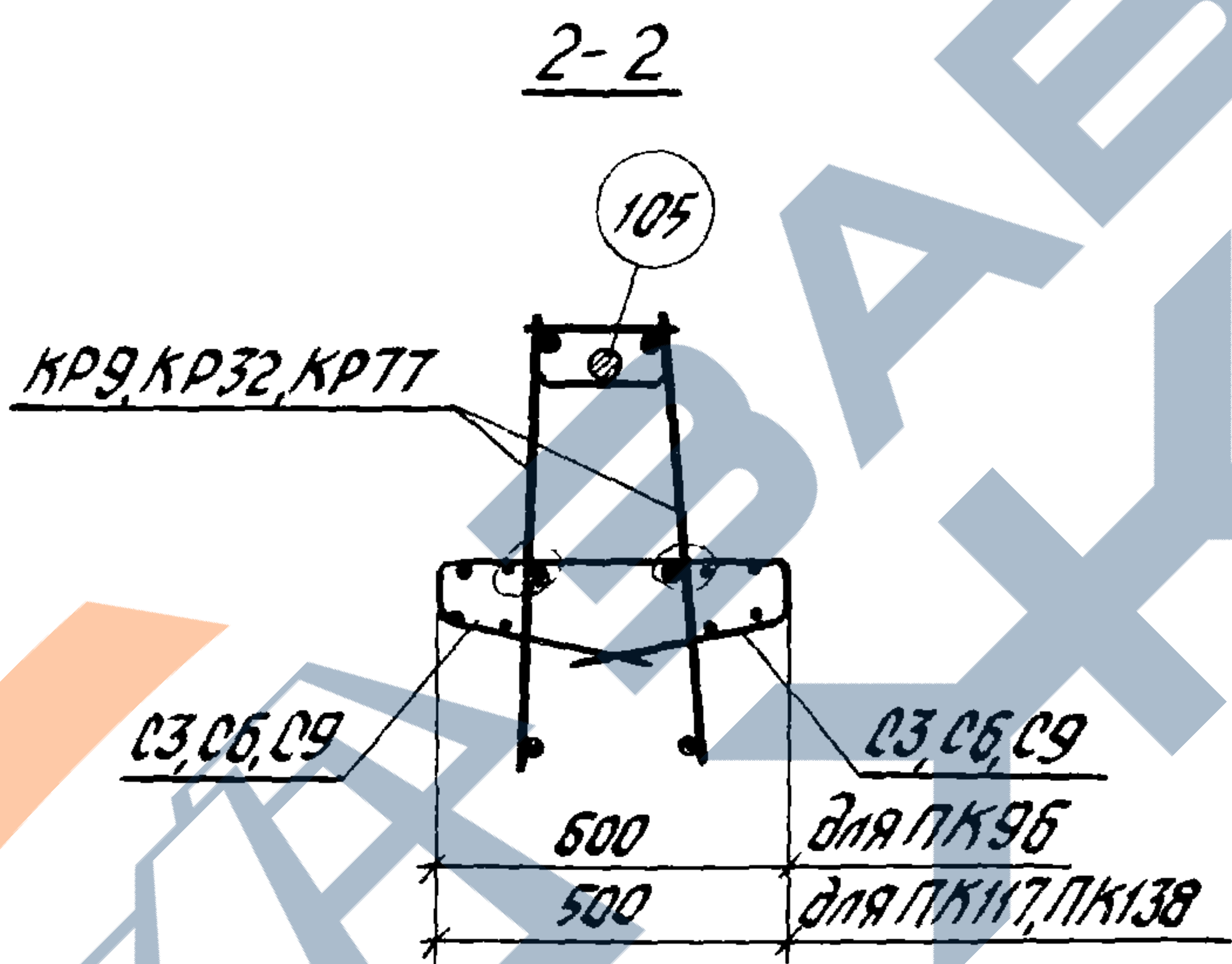
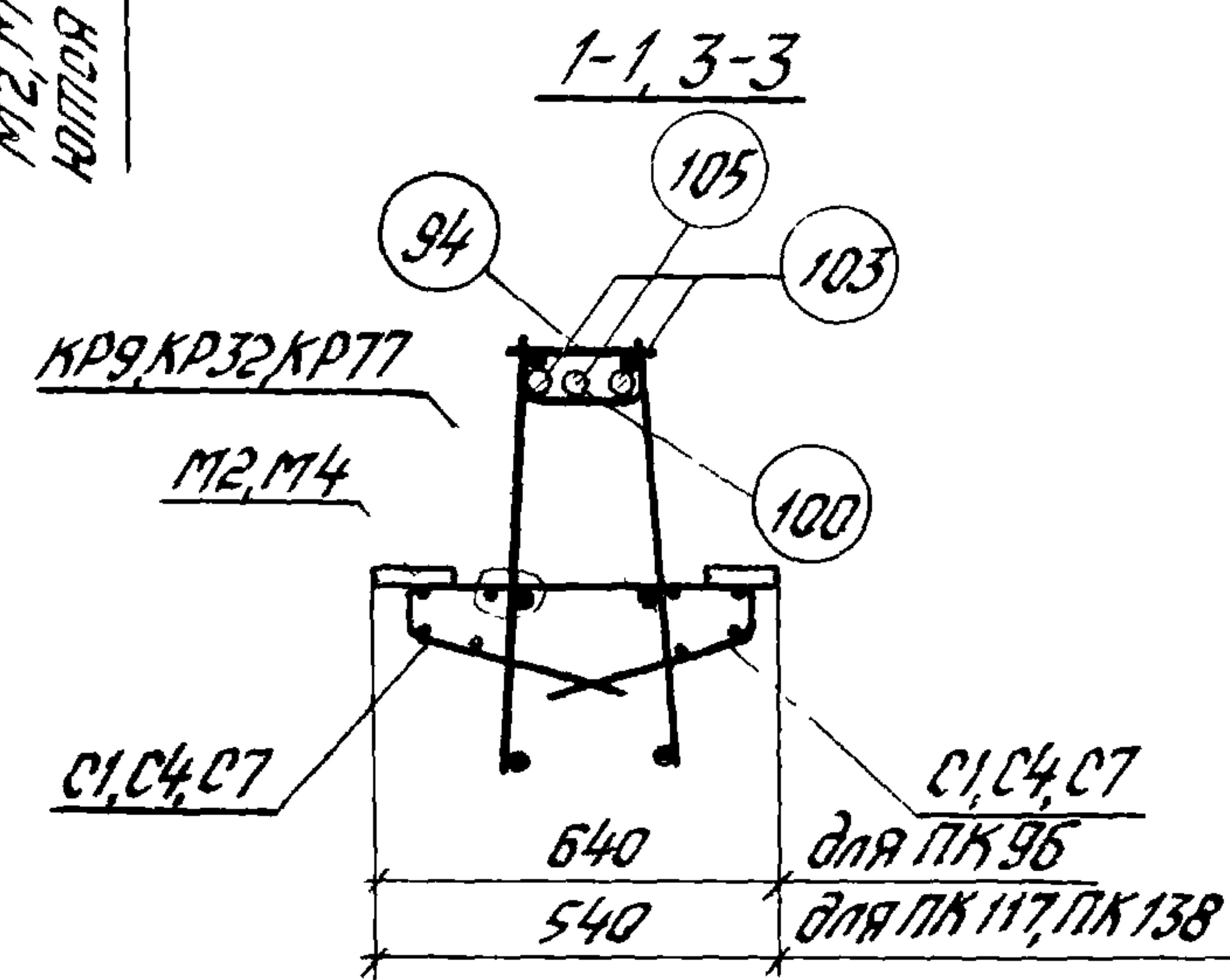
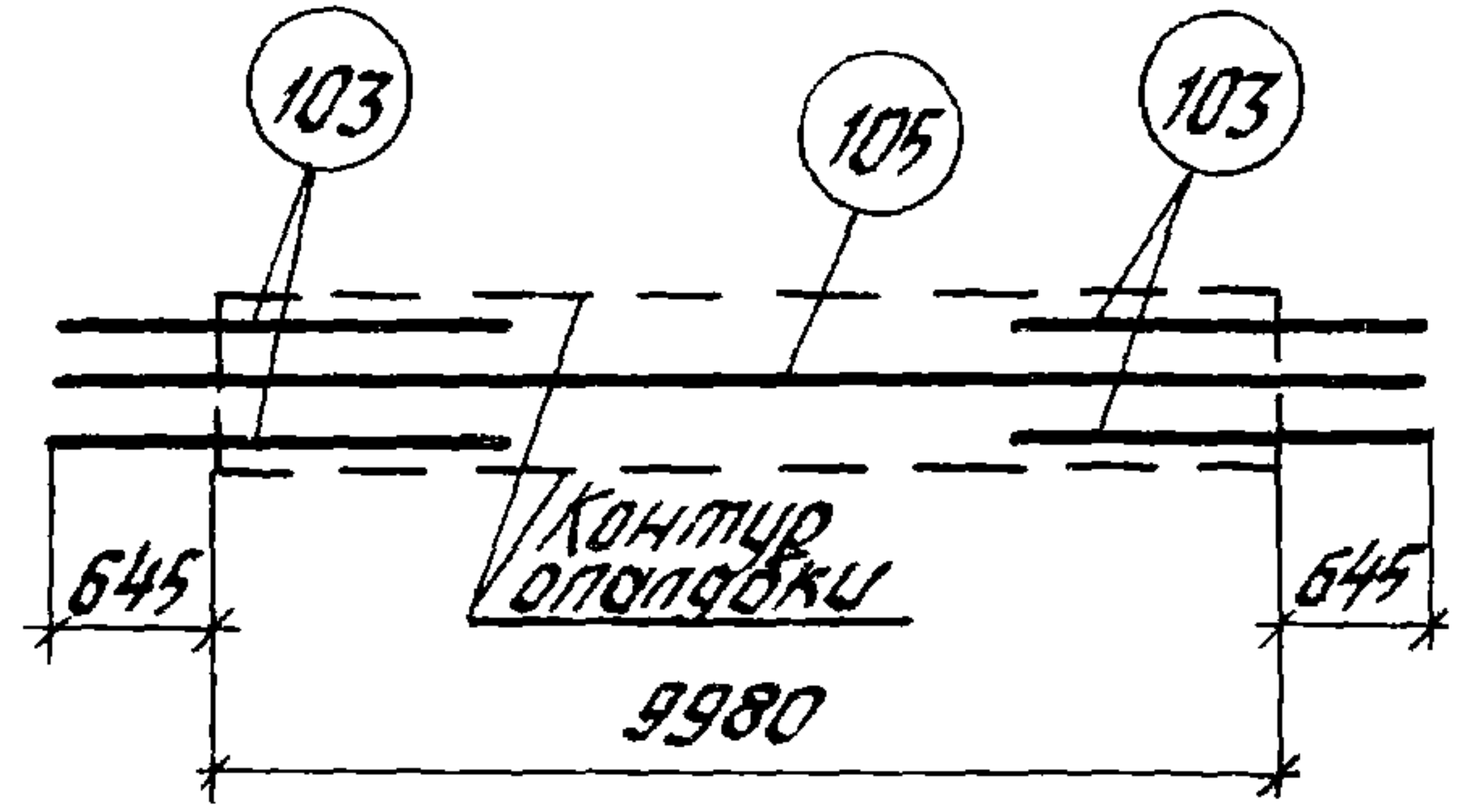
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Инженер
Ст. техник

Богомолова
Козлова



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК96	КР9	2	2	ПК117	КР32	2	8	ПК138	КР77	2	20
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	35	32		94	35	32		94	35	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32		105	1	32		105	1	32
Вес ПК96-545,7				Вес ПК117-544,5				Вес ПК138-512,3			

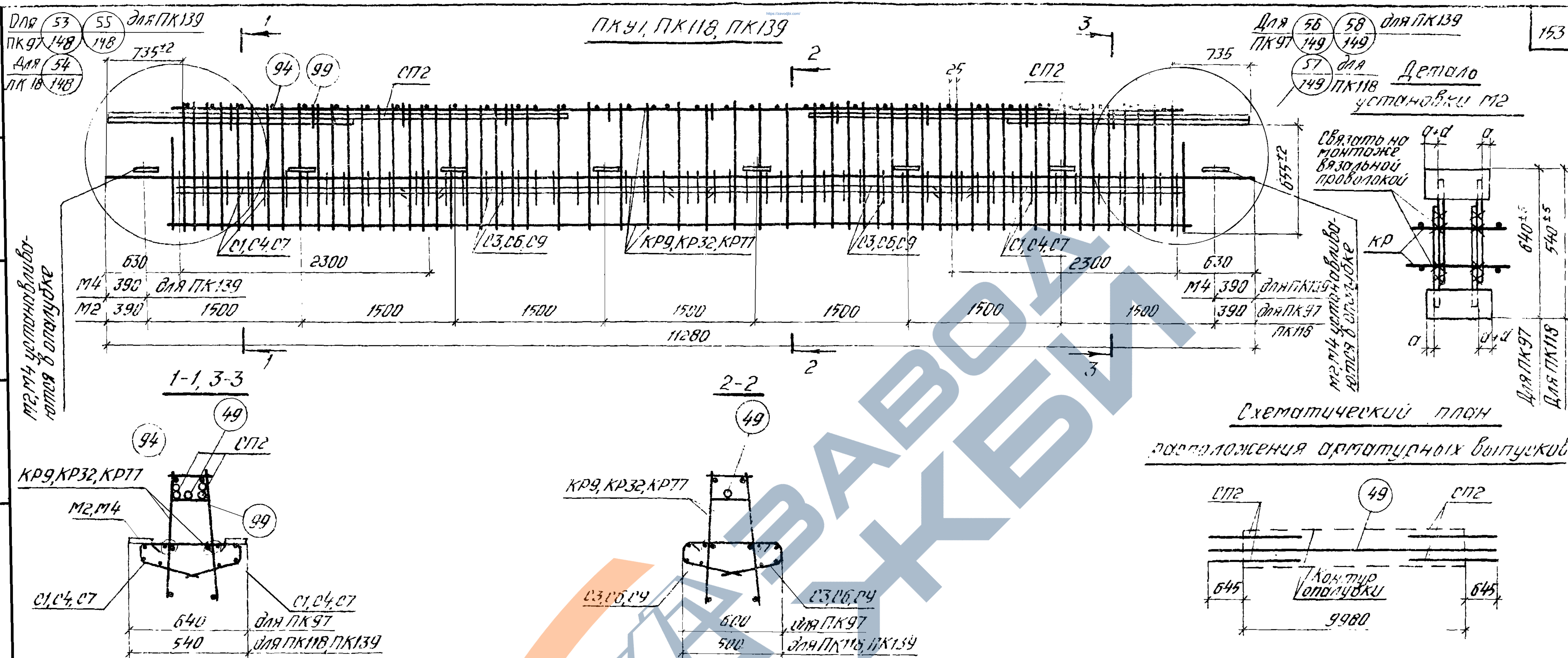
Примечания:

- Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 105 производить на опалубке.
- Размер 695 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в отдельных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9 а также поз. 103, 105 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК96, ПК117, ПК138.

1.420-6
Выпуск 8
Лист 123



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа	Марка простран- ственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.9 № листа		
ПК97	КР9	2	2	ПК118	КР32	2	8	ПК139	КР77	2	20		
	С1	4	21		С4	4	22		С1	4	22		
	С3	4			С6	4			С9	4			
	СП2	4			СП2	4			СП2	4			
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27		
	49	1	32		49	1	32		49	1	32		
	94	35			94	35			94	35			
	99	10			30	99			10	30			
Вес ПК97-5694				Вес ПК118-5682				Вес ПК139-5360					

Примечания:

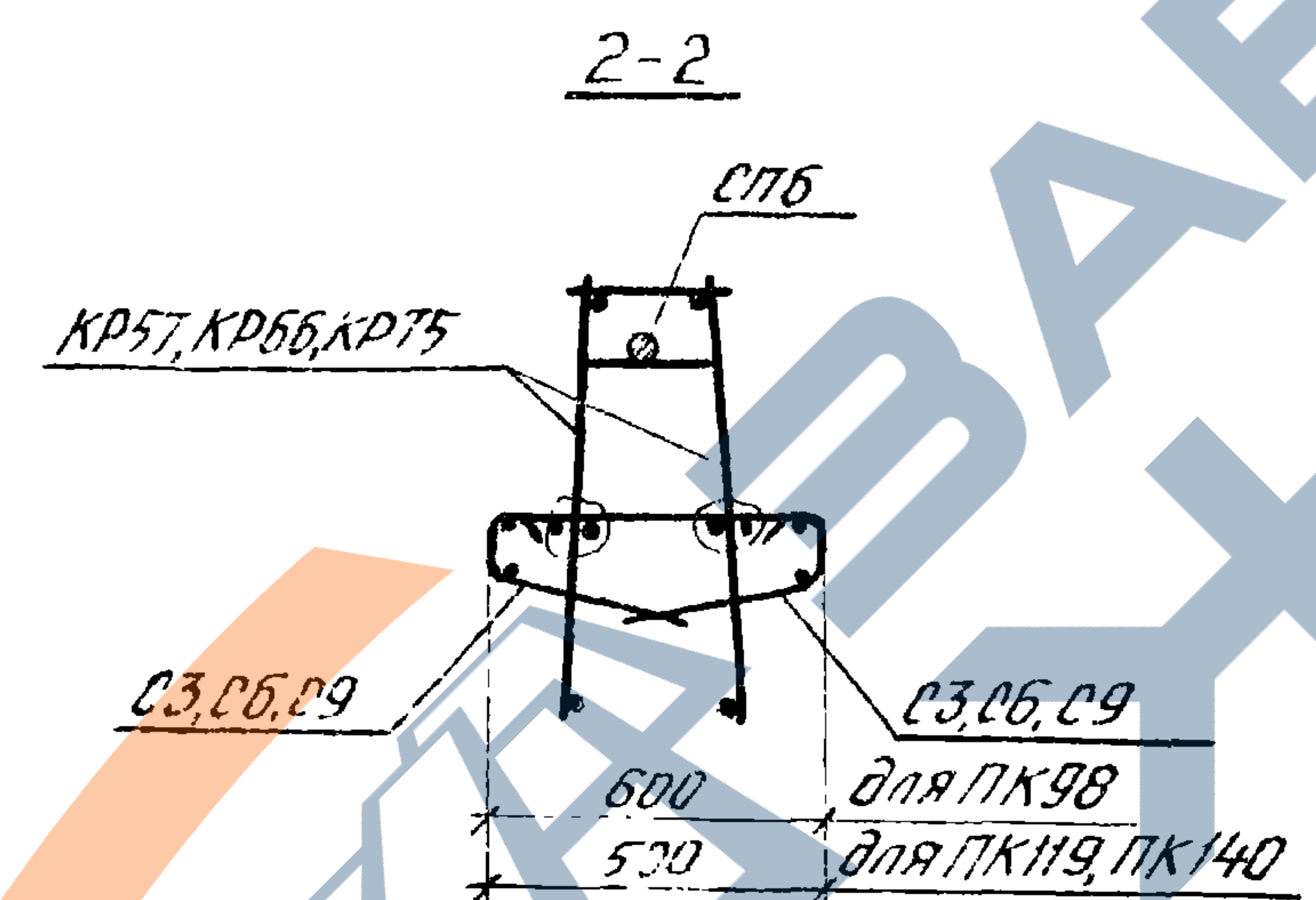
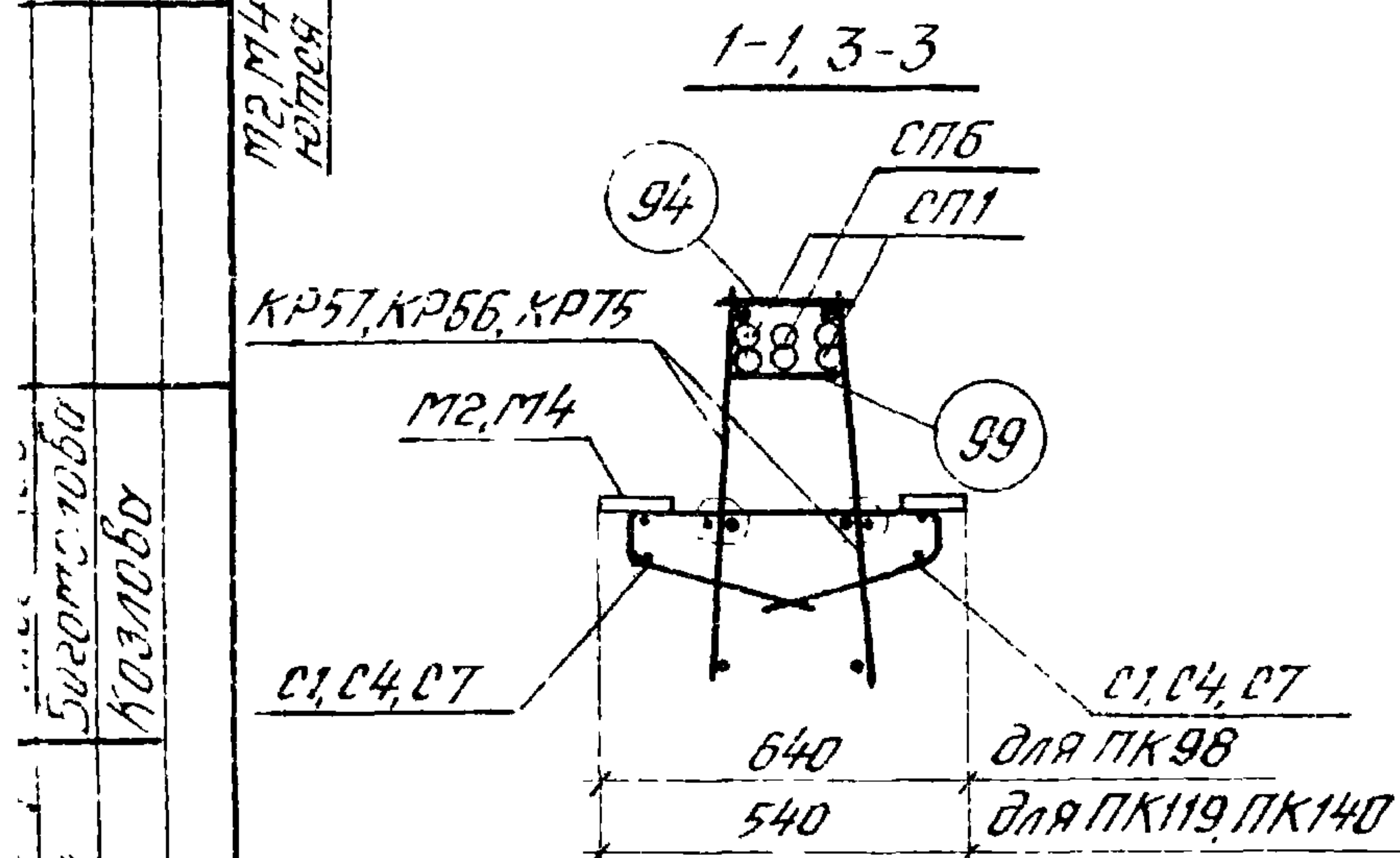
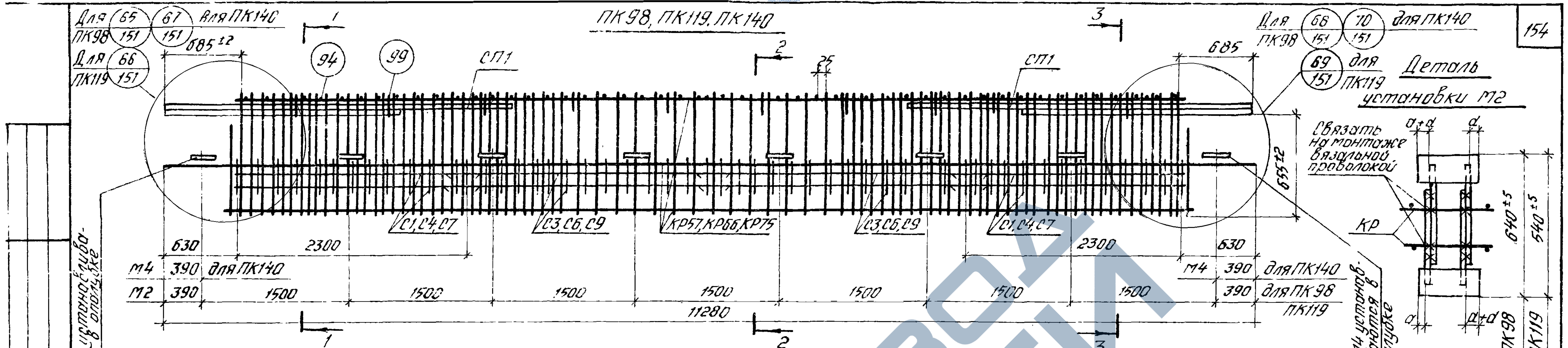
1. Позиция 49 на чертеже пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 49 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до цифров ортотуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Решетки С1, С2, С4, С6, С7, С9, а также СП2 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

TK
1975

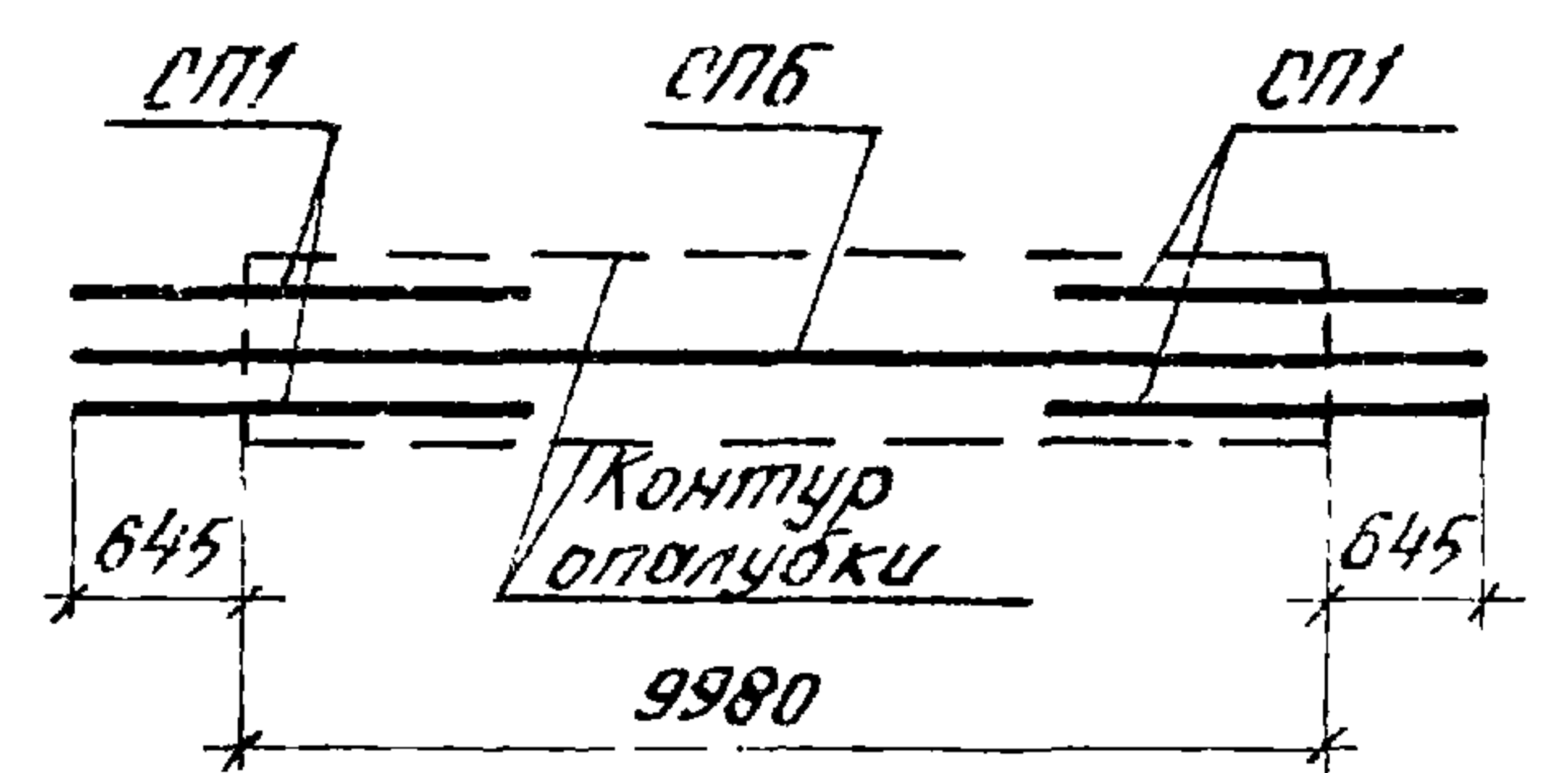
Пространственные каркасы
ПК 97, ПК 118, ПК 139.

1420-6
Выпуск 8

100



Схематический план
расположения арматурных выпусков

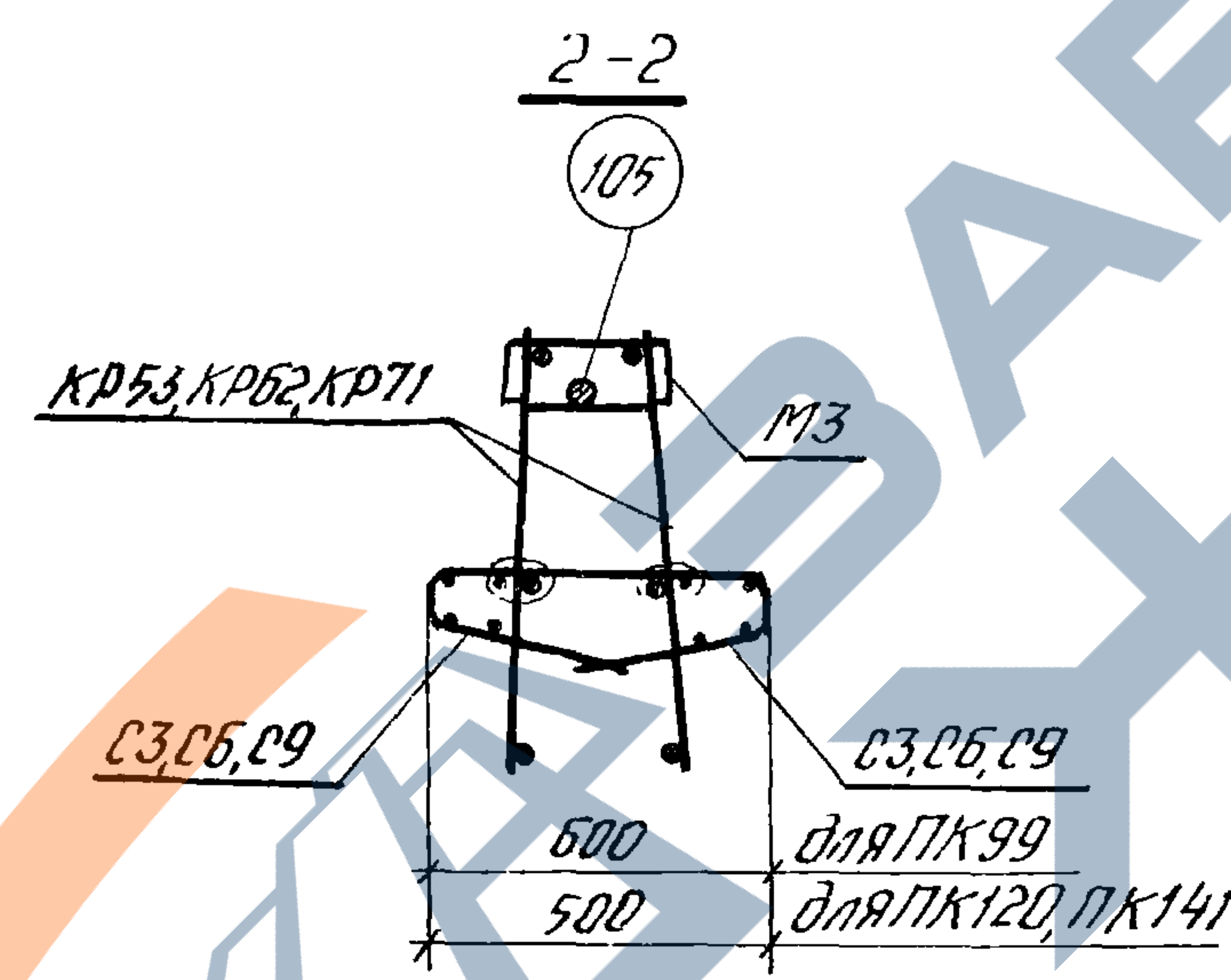
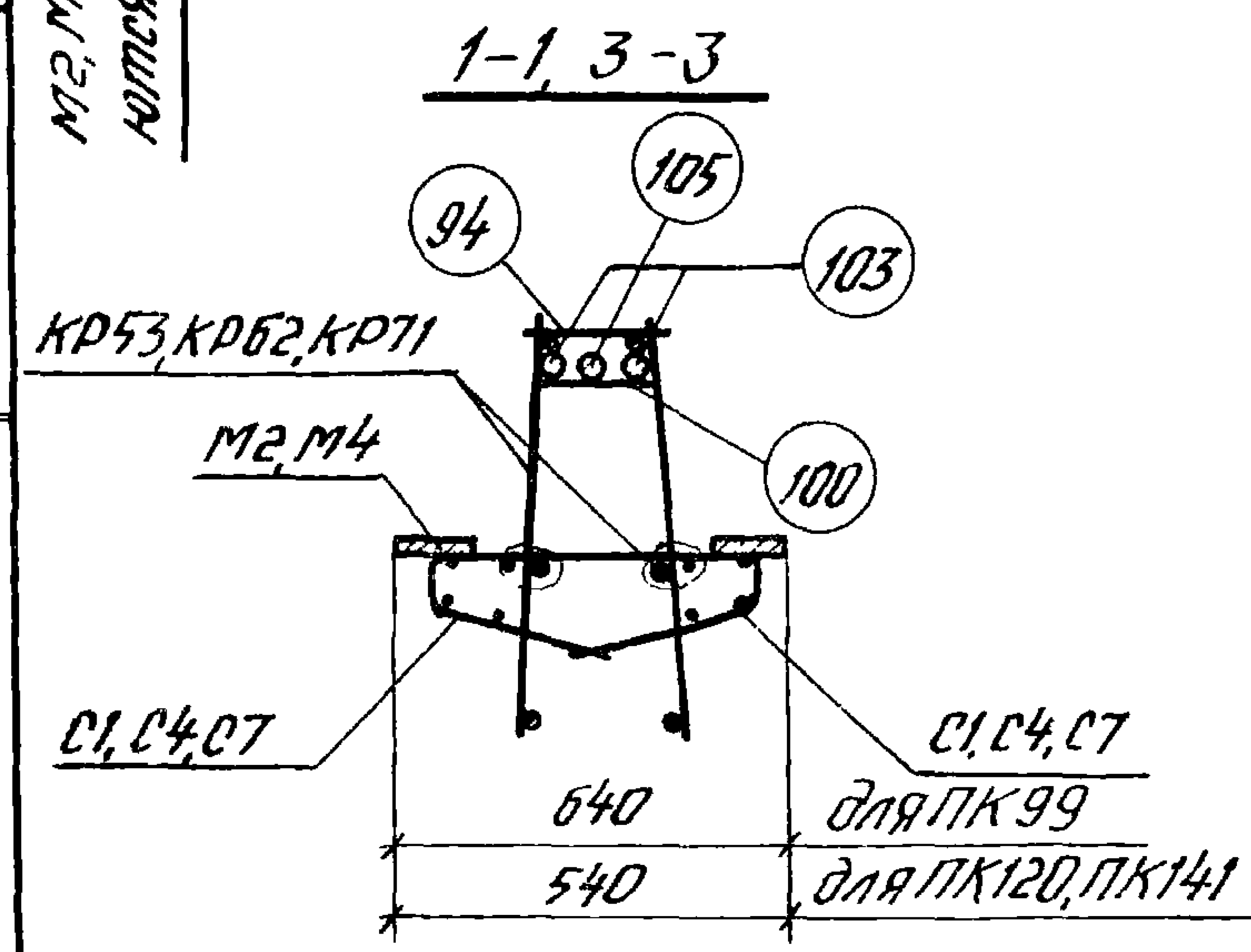
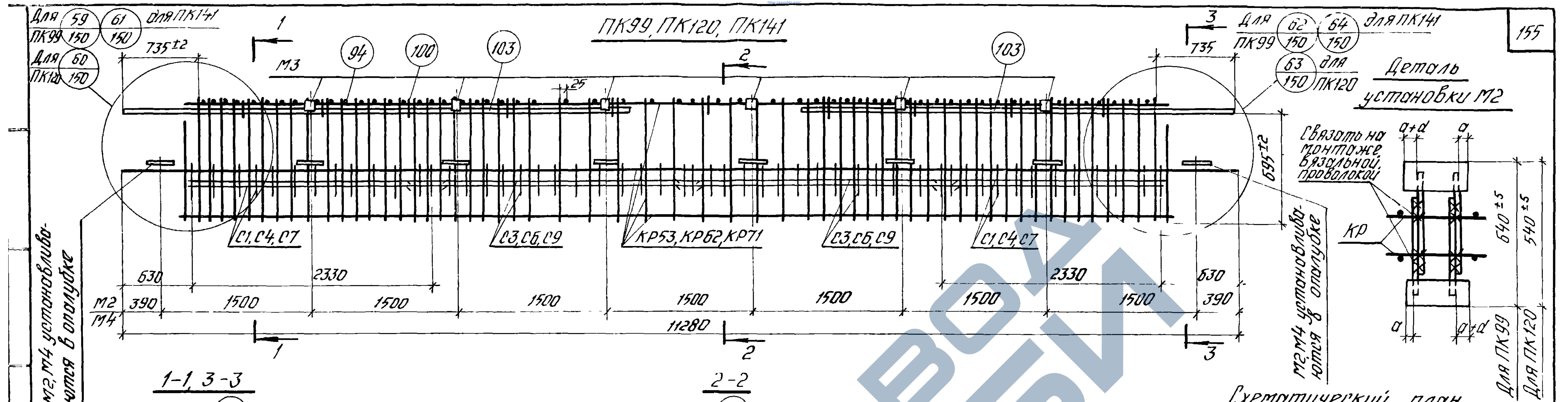


Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

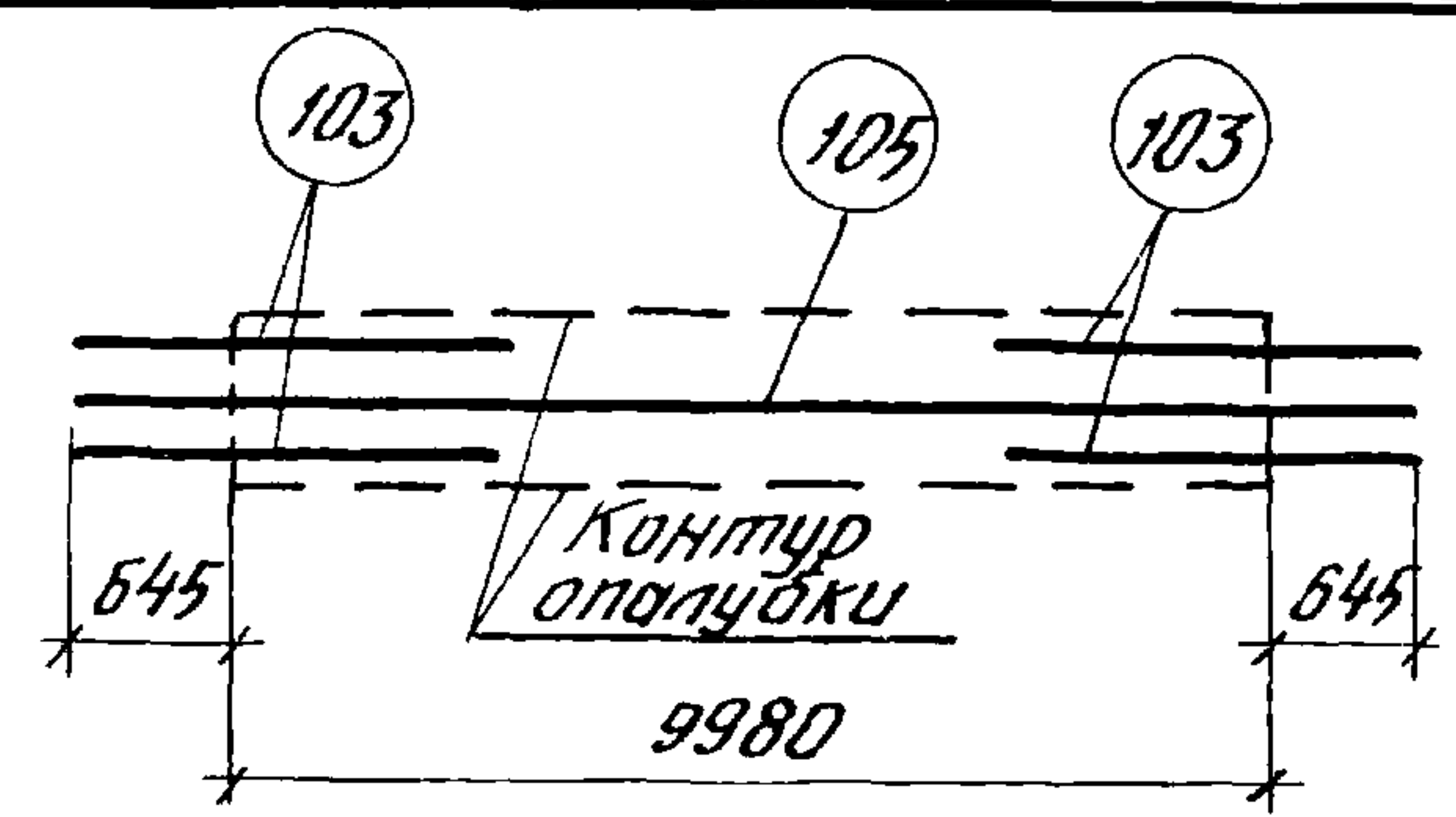
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК98	КР57	2	14	ПК119	КР66	2	17	ПК140	КР75	2	19
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП6	1	25		СП6	1	25		СП6	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	94	51	32		94	51	32		94	51	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК98 - 655,2				Вес ПК119 - 654,0				Вес ПК140 - 621,8			

Примечания:

1. Позиция СП6 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП6 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также поз. СП1 и СП6 привязать вязальной проволокой.



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. 9 № листа
ПК99	КР53	2	13	ПК120	КР62	2	16	ПК141	КР71	2	18
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	М2	16	27		М2	16	27		М4	8	27
	94	57	32		94	57	32		94	57	32
					100	10	30		100	10	30
	100	10	30		103	4	32		103	4	32
	103	4	32		105	1	32		105	1	32
	105	1	32		М3	6	26		М3	6	26
	М3	6	26								
Вес ПК99 - 481,9				Вес ПК120 - 480,7				Вес ПК141 - 463,5			

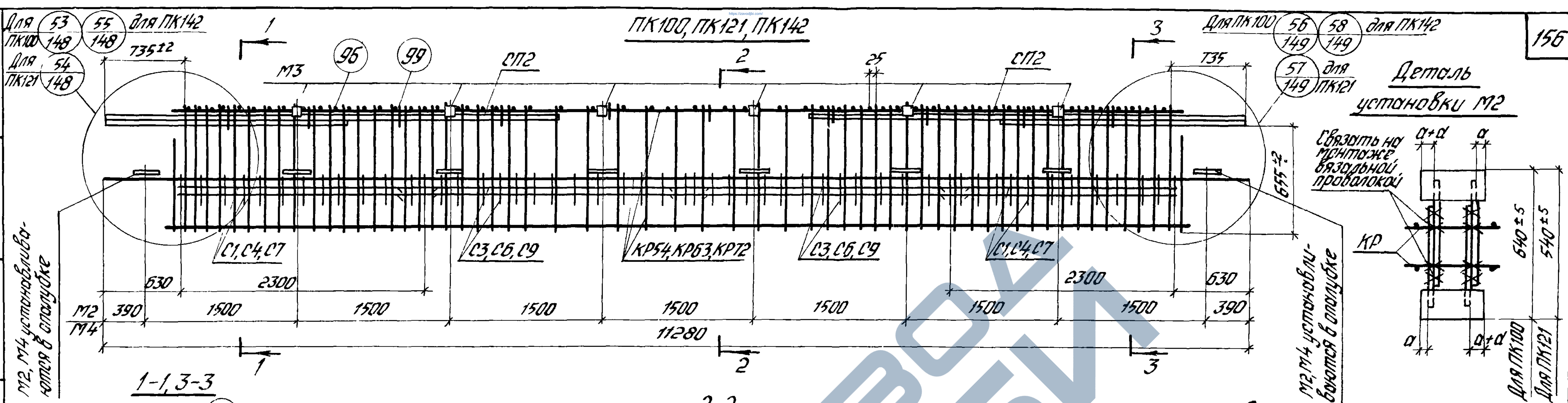
Примечания:

1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз 103, 105 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С8, а также поз 103, 105 привязать вязальной проволокой.

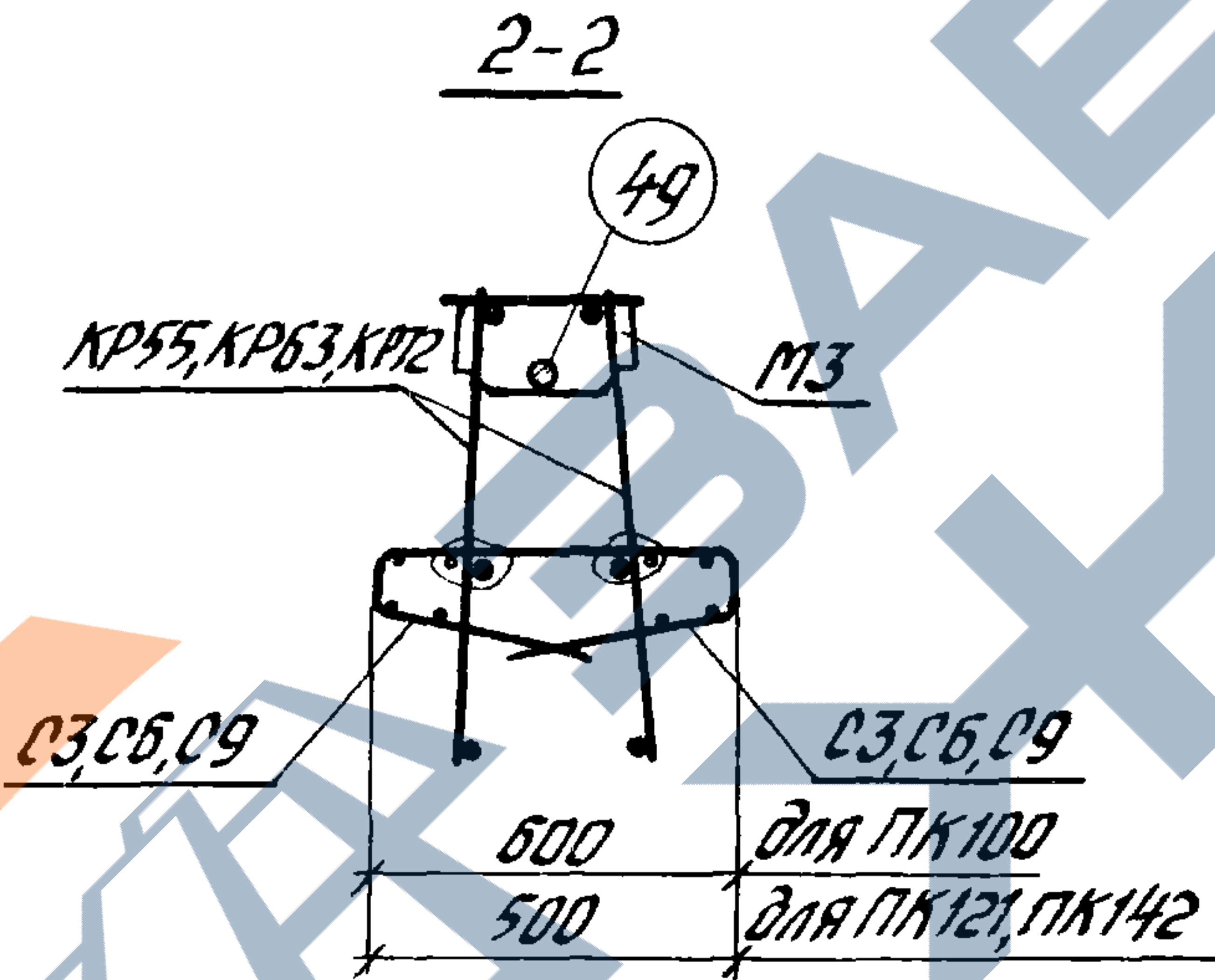
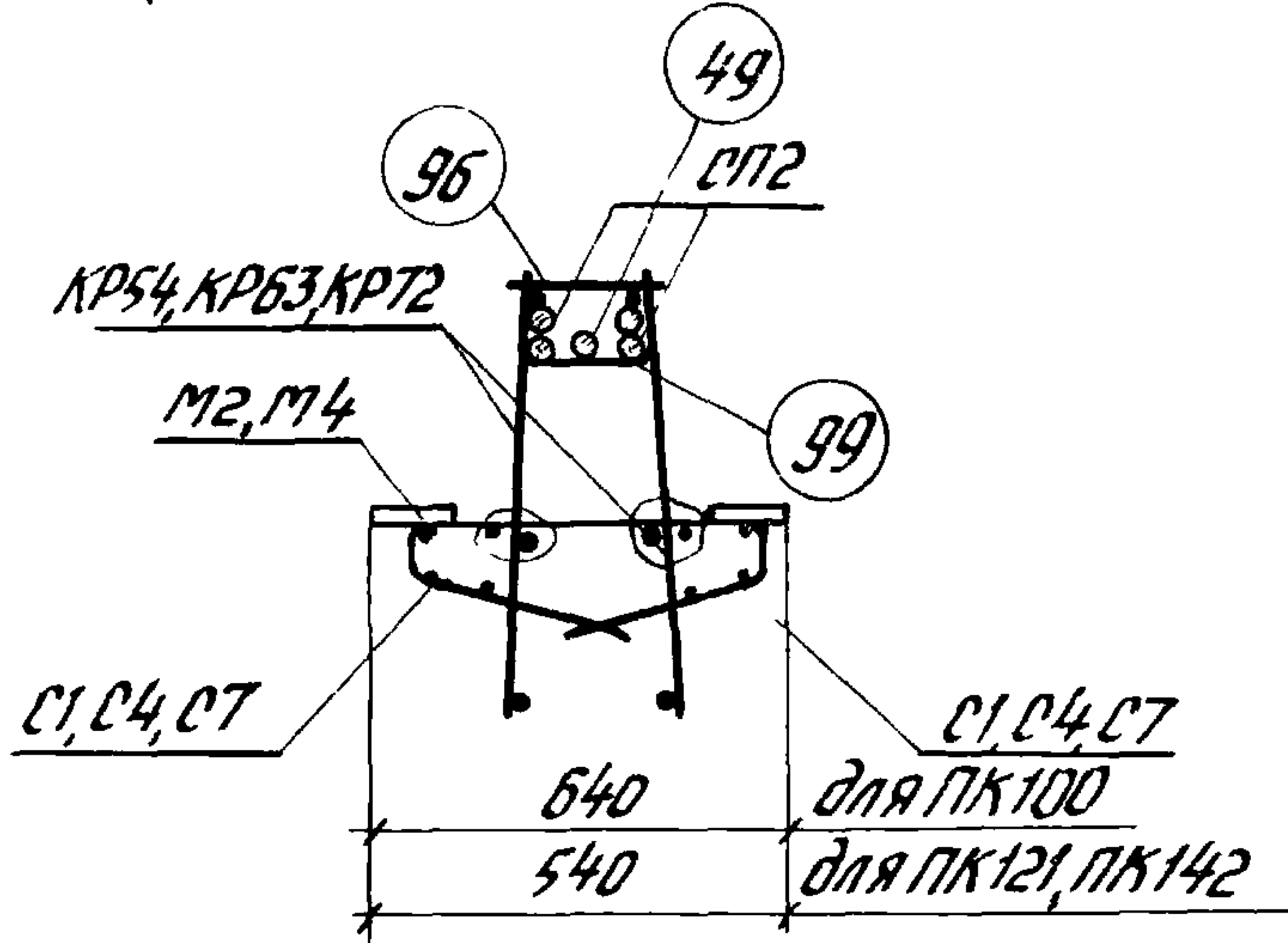
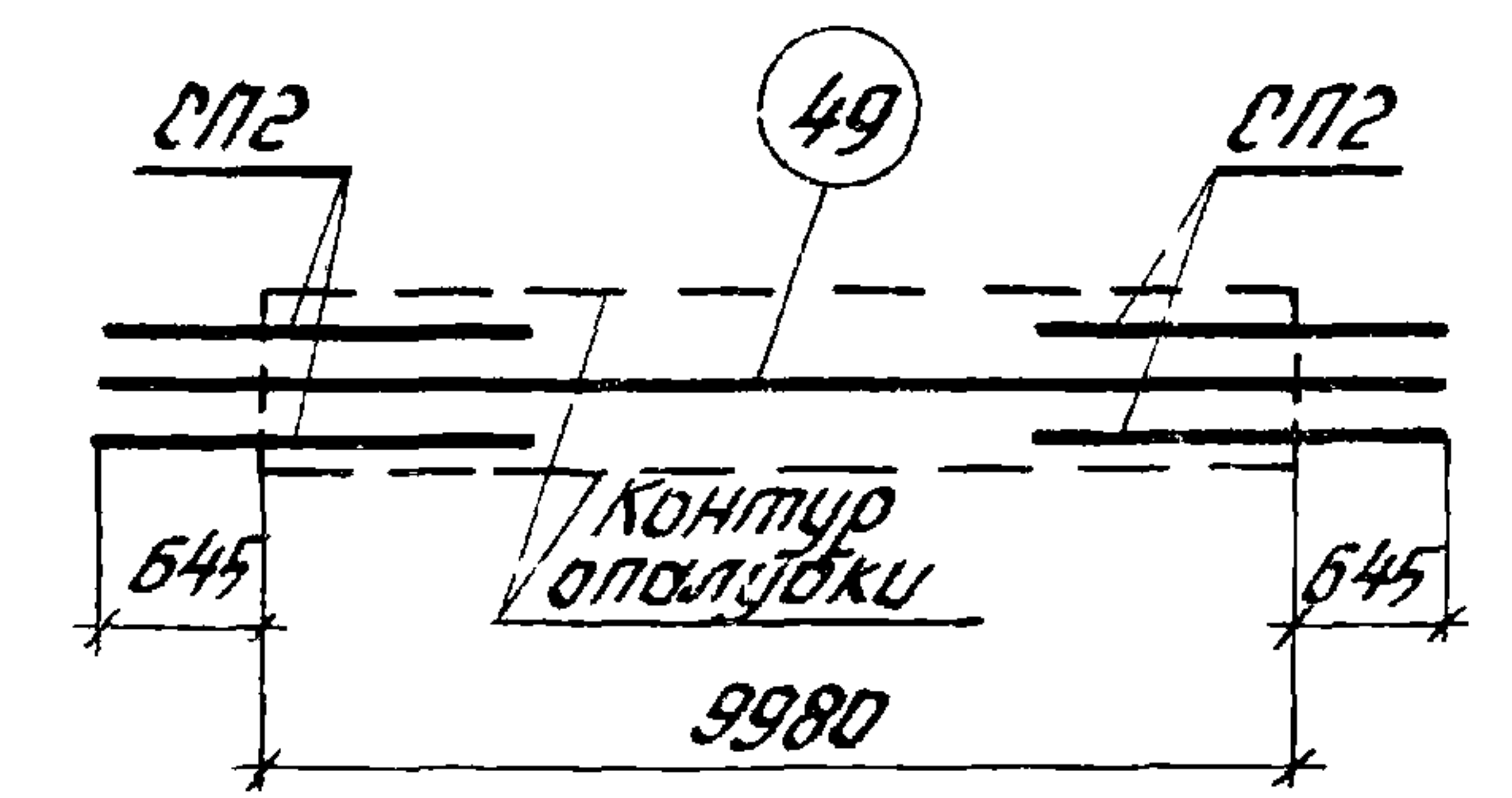
Москва

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Л.А. Голубев
В.А. Богданова
С.А. Козлова



Схематический план
расположения арматурных выпусков

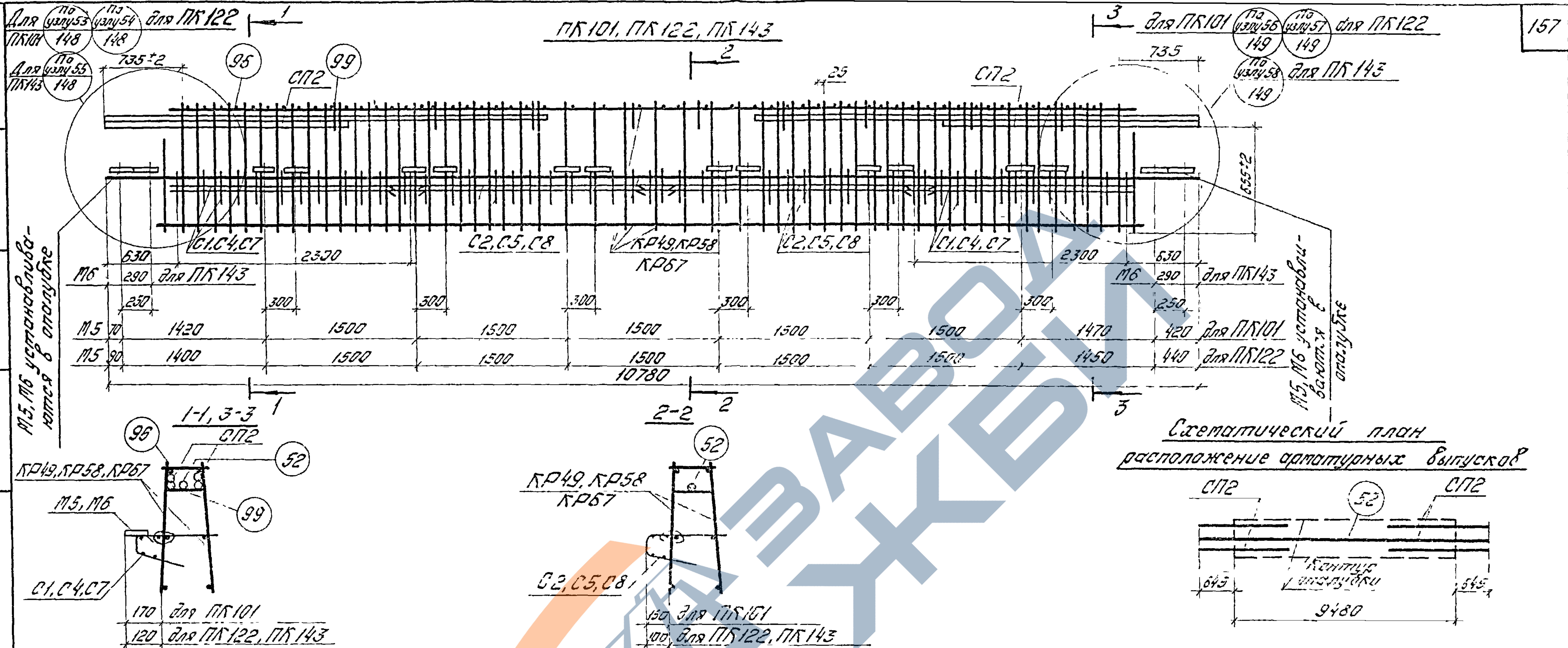


Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК100	KP54	2	13	ПК121	KP63	2	16	ПК142	KP72	2	18
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	21		C6	4	22		C9	4	22
	CП2	4	25		CП2	4	25		CП2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M3	6	26
	M3	6	26		M3	6	26		M4	8	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	96	57	32		96	57	32		96	57	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК100-548,8				Вес ПК121-547,6				Вес ПК142-530,4			

Примечания:

- Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения CП2 и поз. 49 производить на опалубке.
- Размер 655 дин до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также CП2 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.



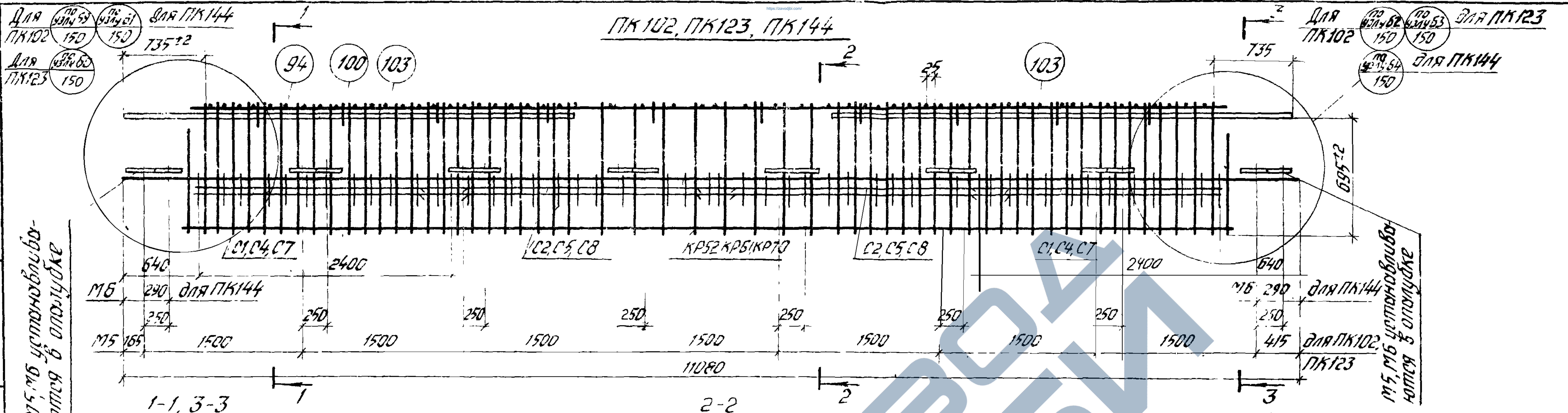
**Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на обн пространственный каркас**

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК101	КР49	2	12	ПК122	КР58	2	15	ПК143	КР67	2	17
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	С12	4	25		С12	4	25		С12	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М6	2	27
	96	56	32		96	56	32		96	56	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	52	1	32		52	1	32		52	1	32
Вес ПК101-514,7				Вес ПК122-514,1				Вес ПК143-466,7			

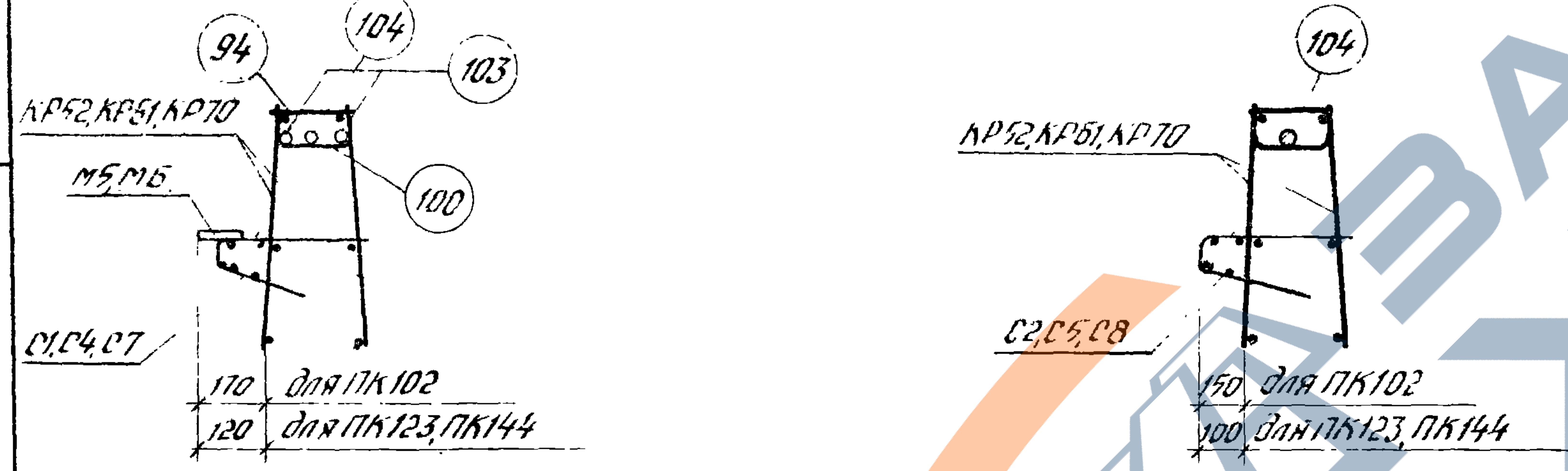
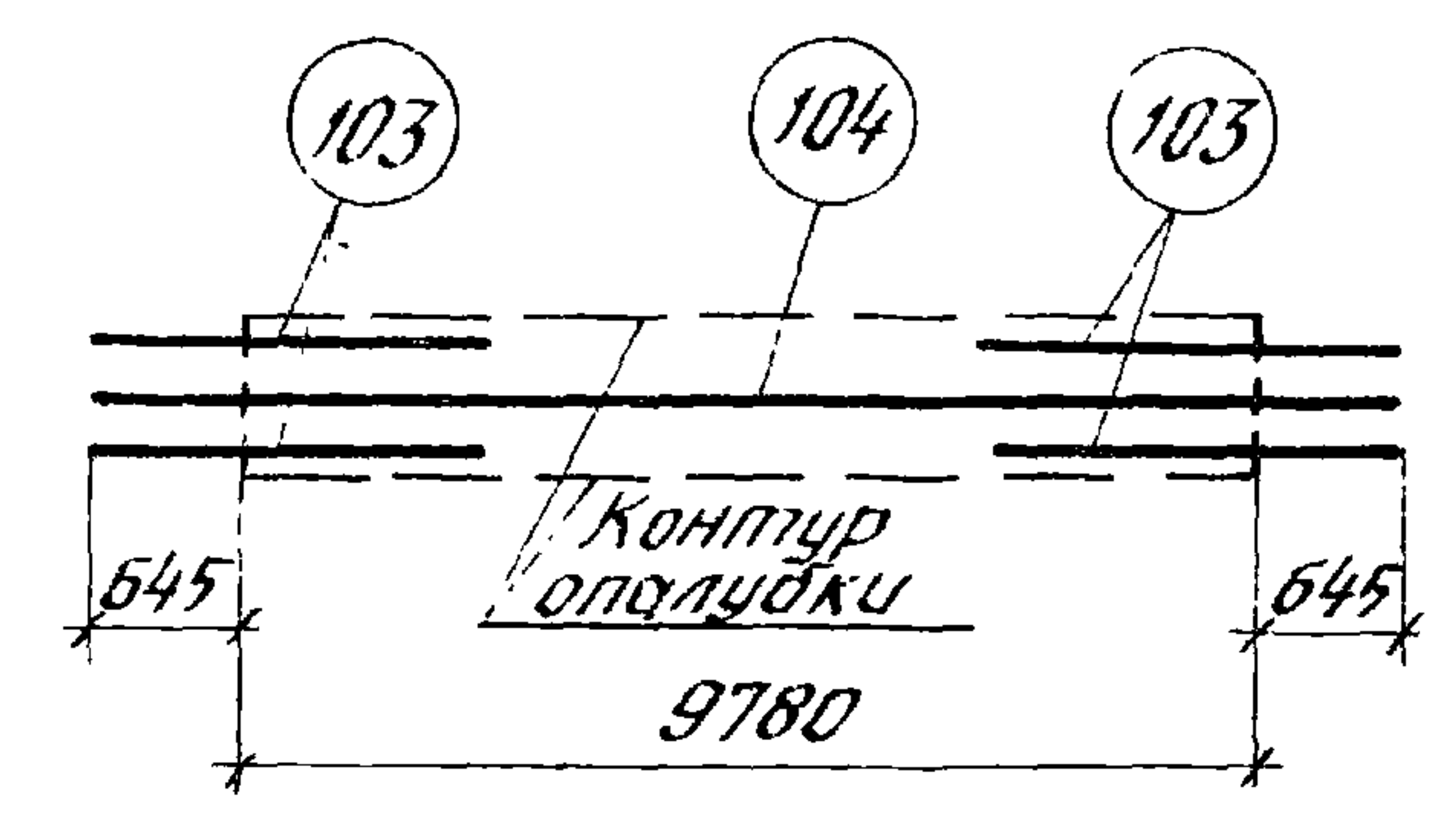
Примечания:

1. Позиция 52 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С12 и поз 52 производить на опалубке.
3. Размер 635 дан в цифрах арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиций 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, и также С12 и поз. 52 привязать вязальной проволокой.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва



Схематический план
расположения арматурных выпусков

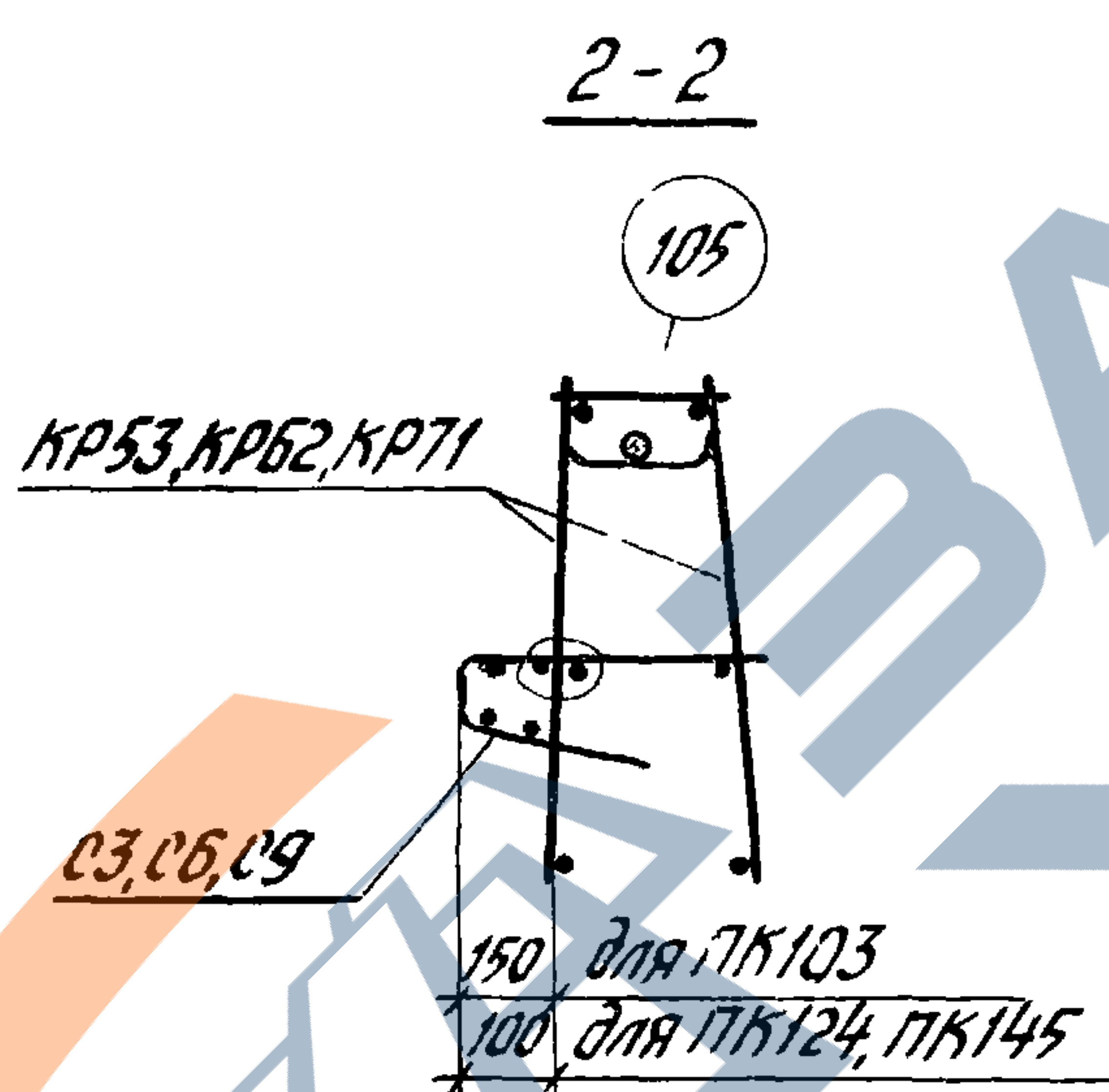
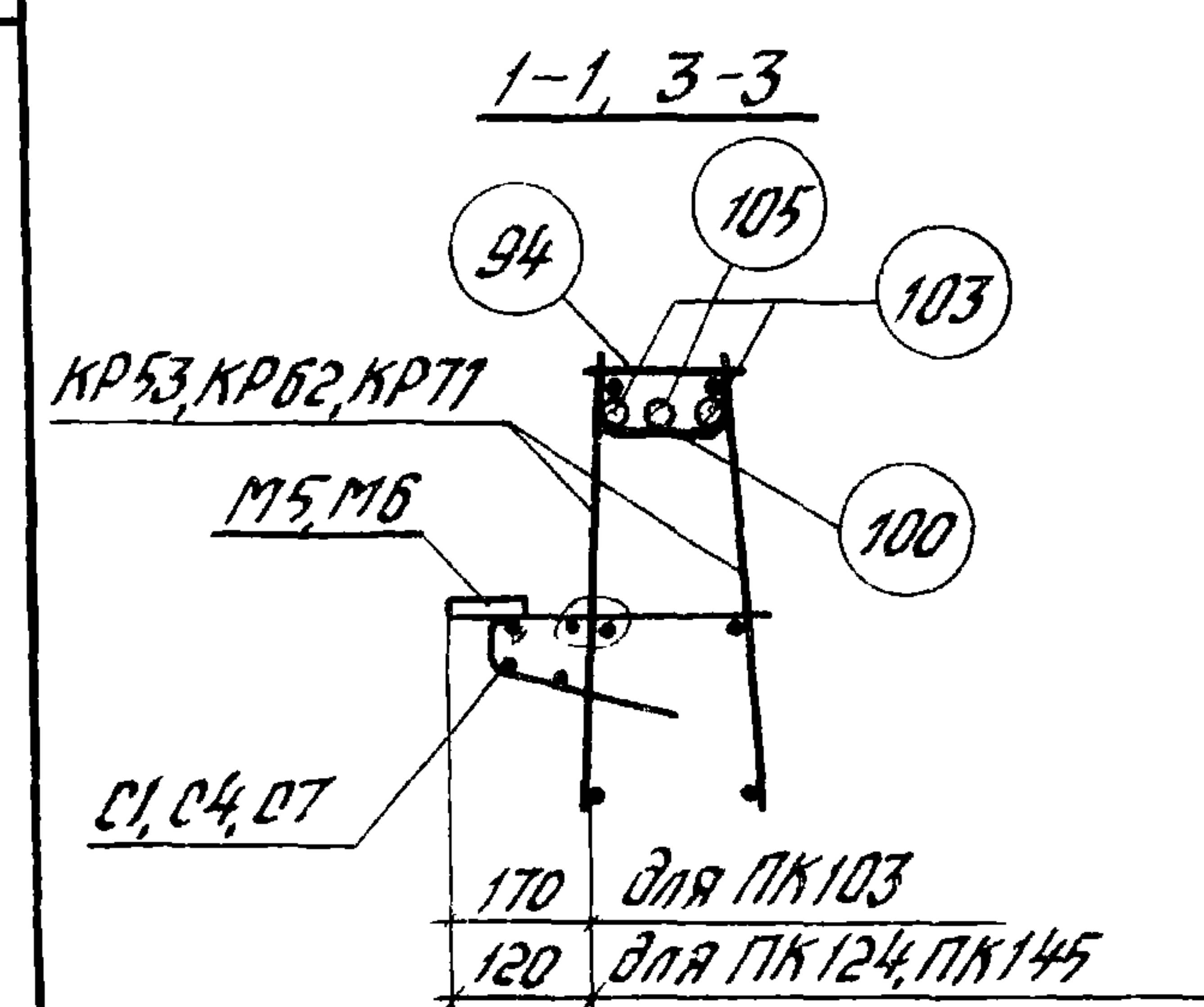
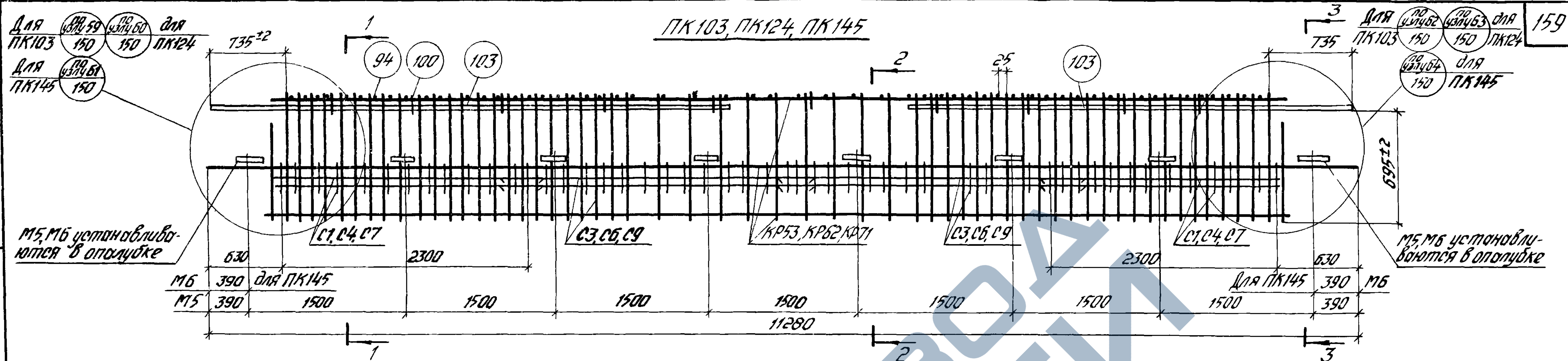


Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

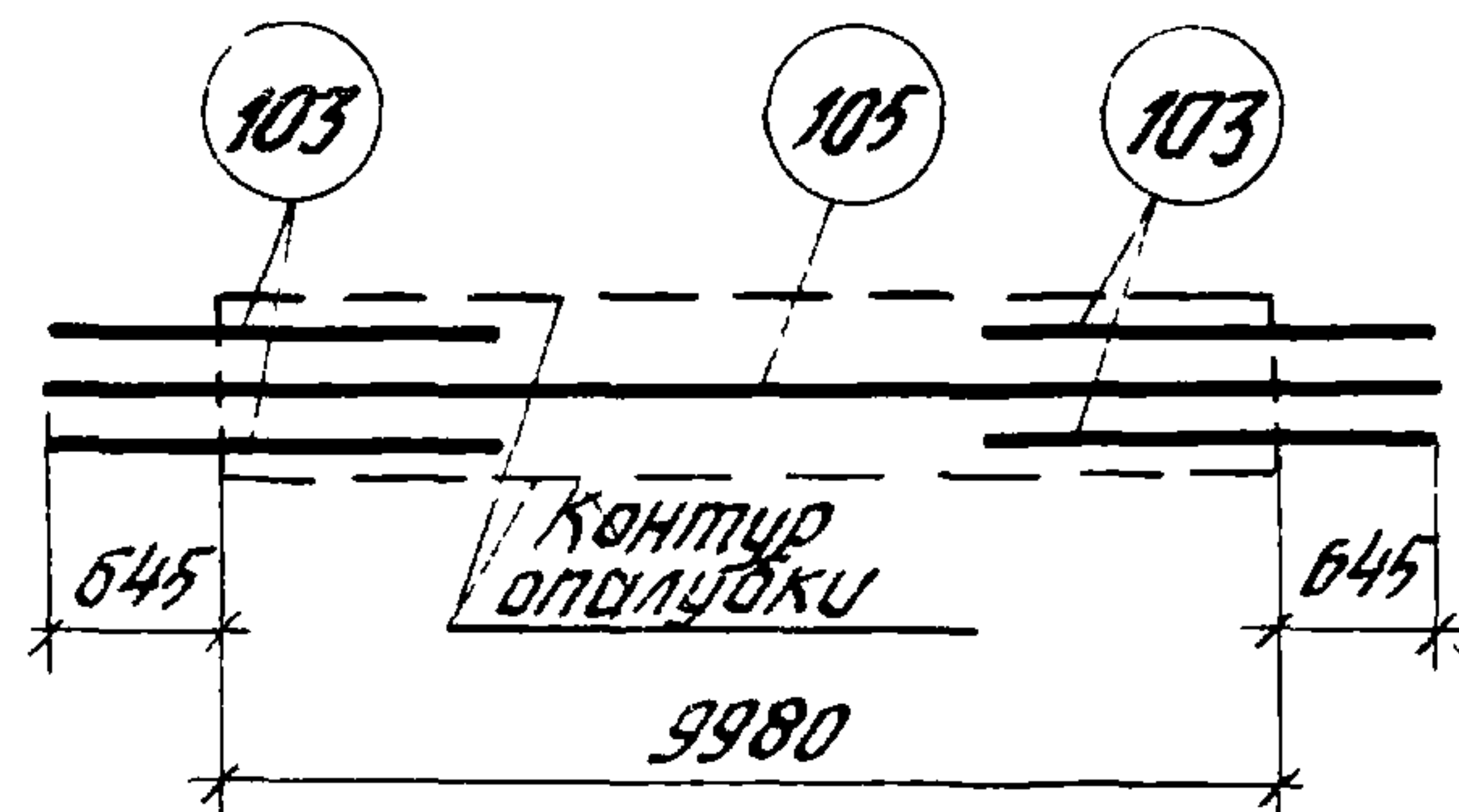
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № лента	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № лента	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № лента
ПК102	КР52	2	13	ПК123	КР61	2	15	ПК144	КР70	2	18
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	М5	16	27		М5	16	27		М6	2	27
	94	56	32		94	56	32		94	56	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	104	1	32		104	1	32		104	1	32
Вес ПК102 - 453,2				Вес ПК123 - 452,6				Вес ПК144 - 405,2			

Примечания:

- Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
- Размер 695 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрооборочных клещей.
- Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также поз. 103 и поз. 104 привязать вязальной проволокой.



Схематический план
расположения арматурных элементов



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК103	КР53	2	13	ПК124	КР62	2	16	ПК145	КР71	2	18
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С6	2	22		С9	2	22
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	94	57	32		94	57	32		94	57	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32		105	1	32		105	1	32
Вес ПК103-427,1				Вес ПК124-426,5				Вес ПК145-409,9			

Примечания:

- Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз 103, 105 производить на опалубке.
- Размер 695 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также поз 103 и поз 105 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

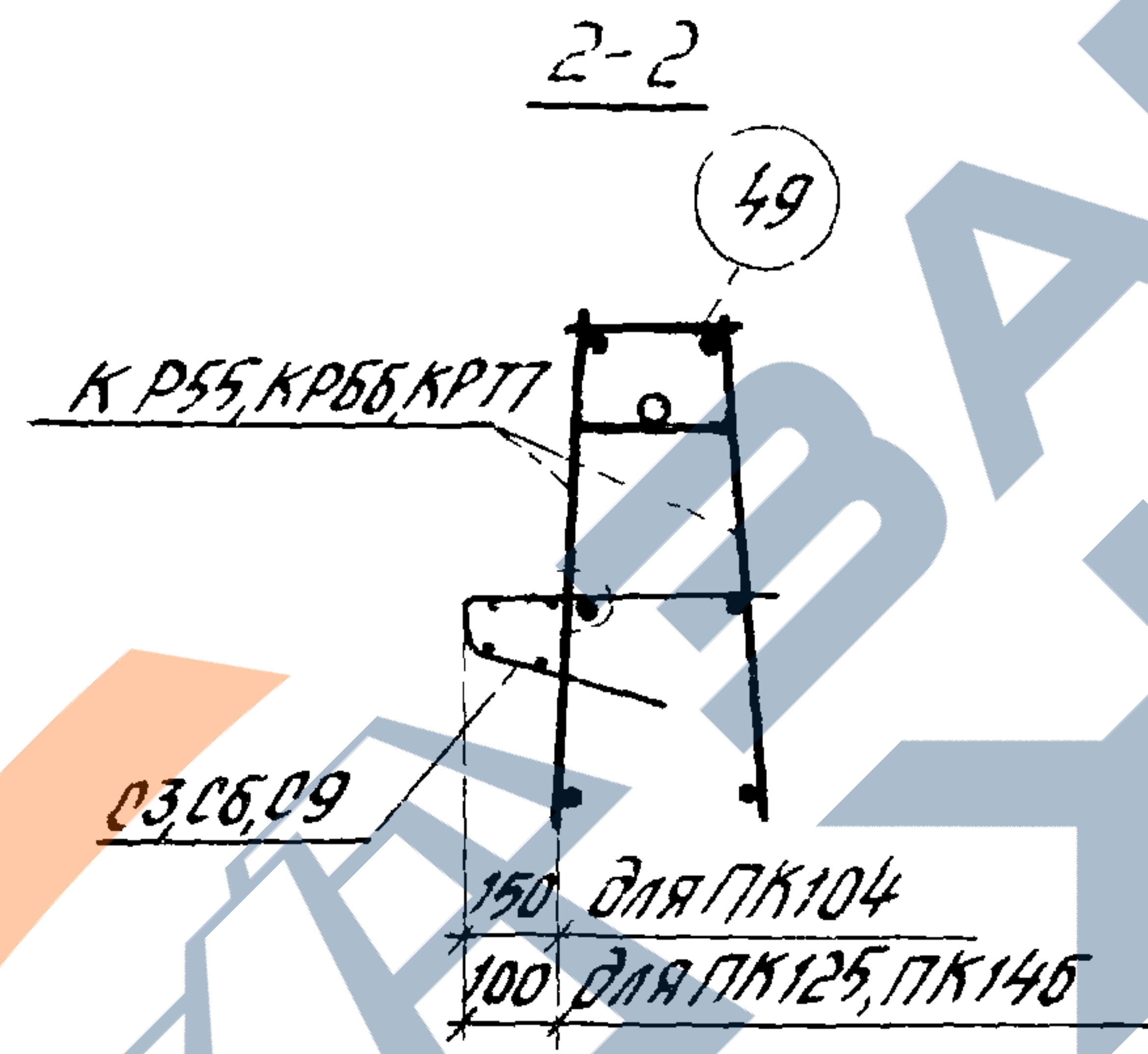
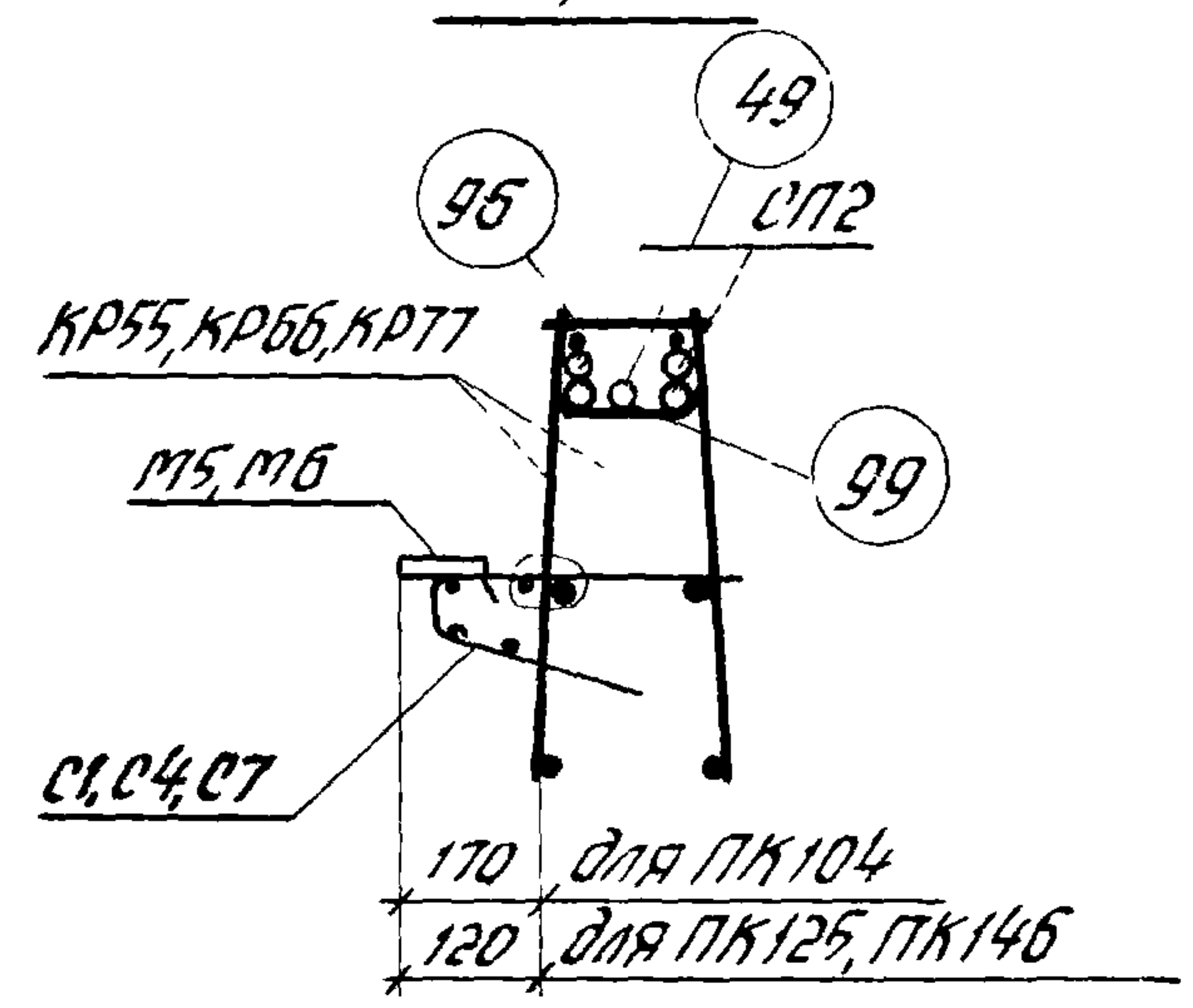
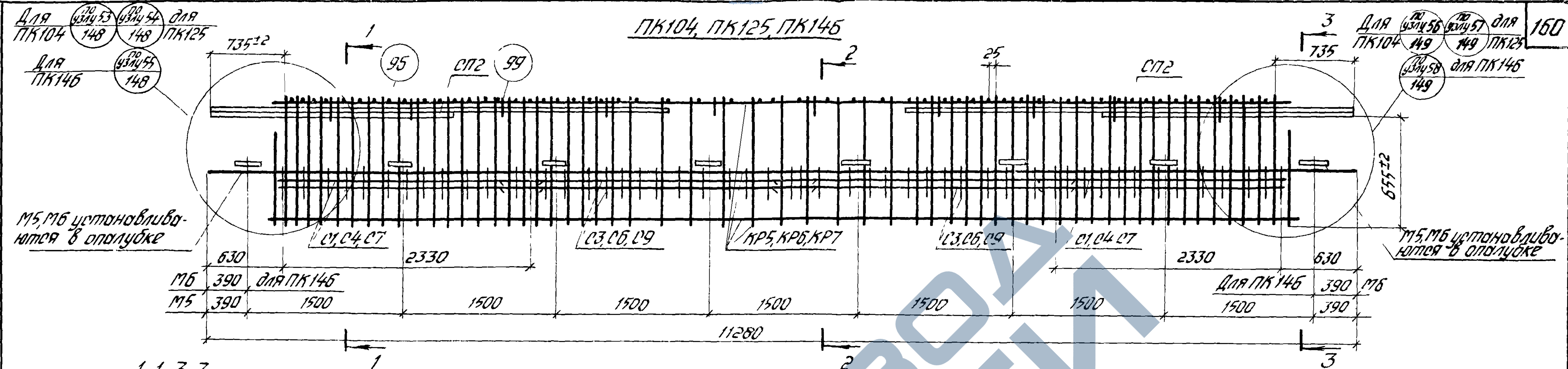
Пространственные каркасы
ПК103, ПК124, ПК145.

1420-6
Выпуск 8
Лист 133

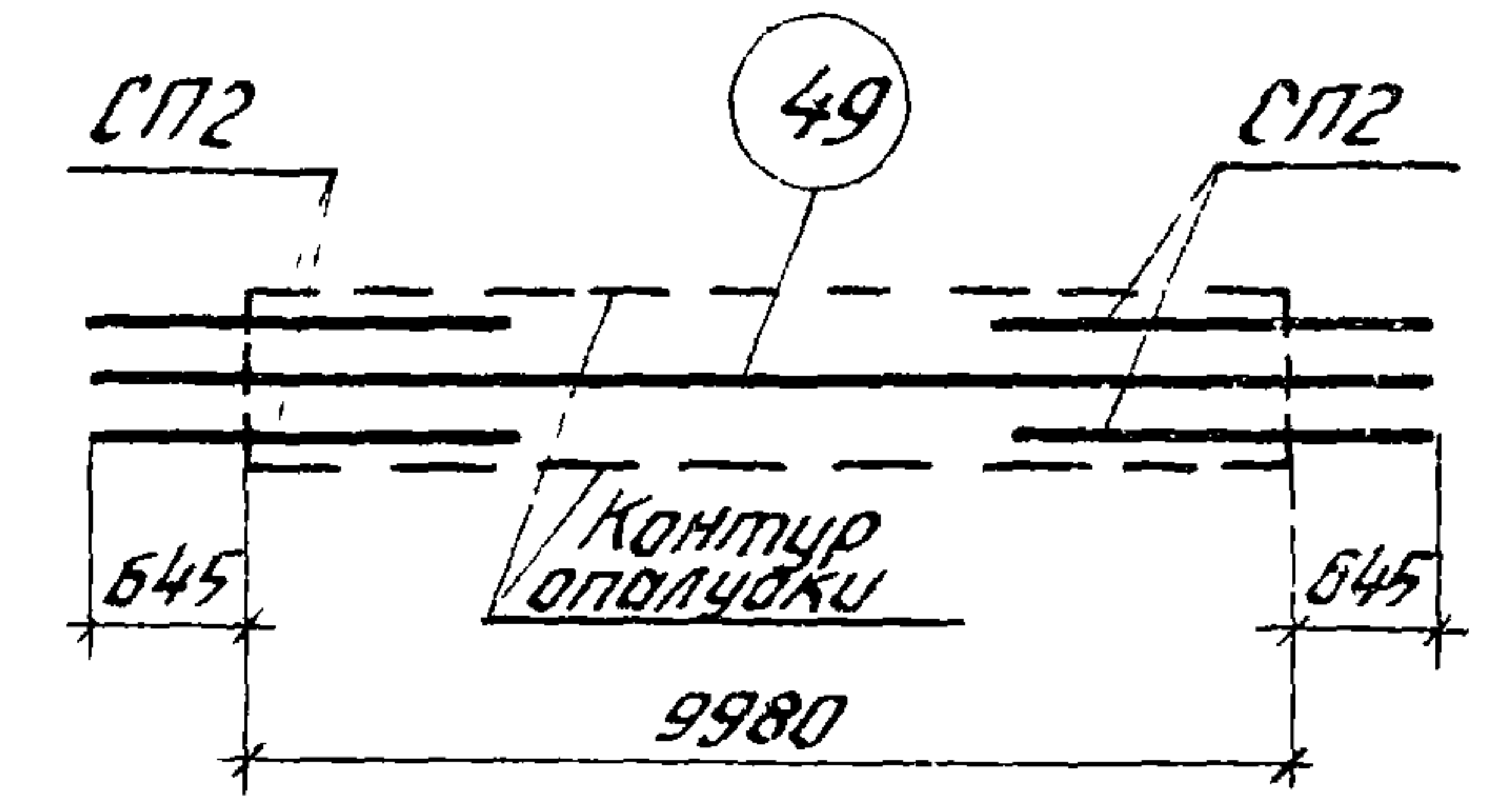
ЦНИИПромзданий
Москва

Инженер
Ст. техник

Проверено
Инженер
Молова



Схематический план
расположения арматурных выпусков

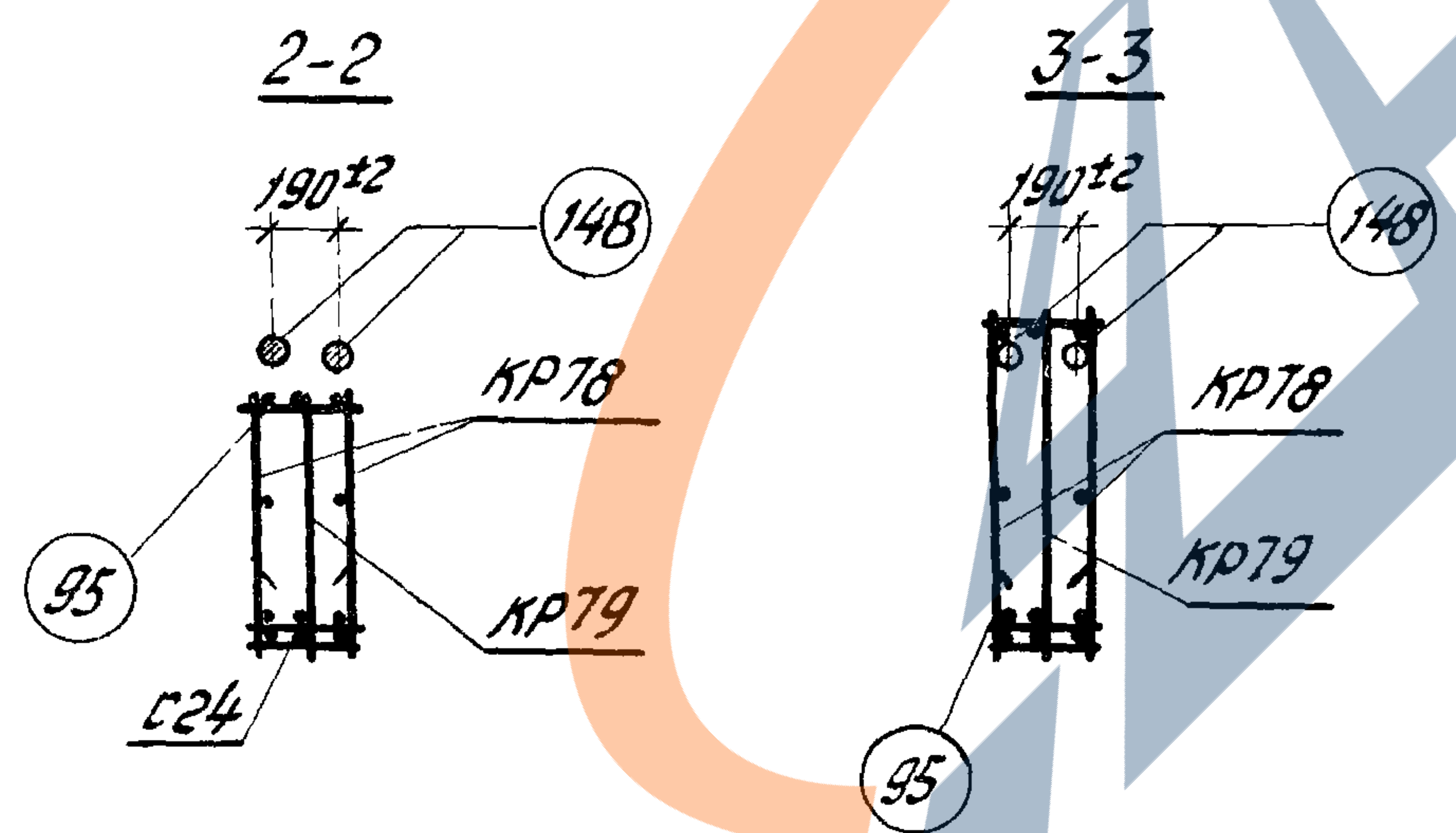
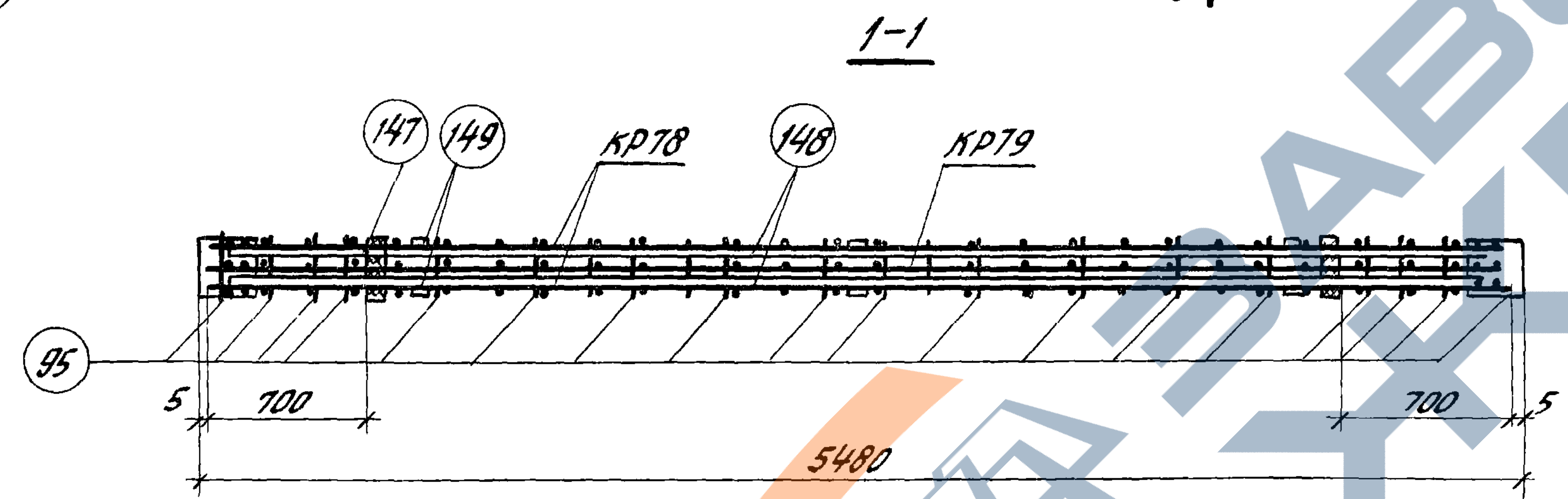
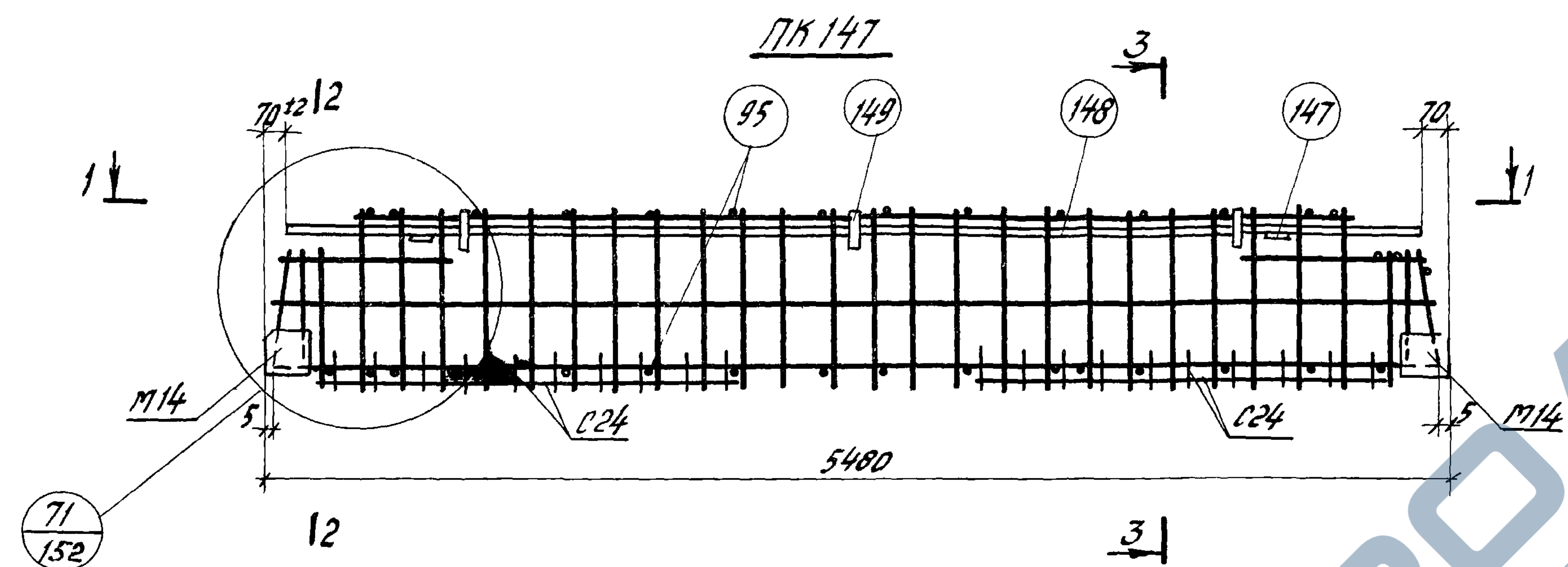


Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №
ПК104	КР54	2	13	ПК125	КР63	2	16	ПК146	КР72	2	18
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С6	2	22		С9	2	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	96	57	32		96	57	32		96	57	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК104 = 493,9				Вес ПК125 = 493,3				Вес ПК146 = 476,7			

Примечания:

- Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 49 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрических клещей.
- Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также СП2 и поз 49 привязать вязальной проволокой.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вып 3 № листа
ПК147	КР78	2	20
	КР79	1	
	С24	2	24
	М14	2	29
	147	2	32
	148	2	
	95	36	
	149	6	
	Масса ПК147-250,7 кг		

Примечания:

1. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
2. Позицию 95 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
3. Плоские каркасы приварить дуговой сваркой к закладным деталям М14.
4. Позицию 147 приварить к позициям 148 после выверки их положения в пространственном каркасе.
5. Позиции 148 крепить к продольным стержням плоских каркасов дуговой сваркой электродом Э50А-Ф с помощью поз 149.
6. Электродуговую сварку производить электродами Э50А-Ф.
7. Сетки С24 привязать вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.
8. Привязка арматурных выпусков дна на узле 71 на листе 152.

ТК 1976	Пространственный каркас ПК147.	1.420-Б Выпуск 8	
		Лист	132

Ст. инженер Чернышова
Москва

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК2лев, ПК2пр.	КР1	2	1
	КР10	1	3
	С1	3	21
	С2	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	СП1	4	25
	СП7	1	
	94	25	32
	99	10	30
Вес ПК2лев, ПК2пр. - 531,1 кгс			
ПК4лев, ПК4пр.	КР7	2	2
	КР16	1	4
	С1	3	21
	С2	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	СП1	2	25
	СП3	2	
	СП7	1	32
	94	34	

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК4 лев, ПК4 пр. (продол- жение)	99	10	30
	Вес ПК4 лев, ПК4 пр. - 656,8 кгс		
ПК6 лев. ПК6 пр.	КР3	2	1
	КР12	1	3
	С1	3	21
	С2	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	
	Вес ПК6 лев, ПК6 пр. - 510,8 кгс		
ПК8 лев, ПК8 пр.	КР3	2	1
	КР12	1	3
	С1	3	21
	С2	4	
	СП1	4	25
	СП8	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК8лев, ПК8пр. (продол- жение)	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	99	10	30
	Вес ПК8лев, ПК8пр. - 535,6 кгс		
	КР8	2	2
	КР17	1	4
	С1	3	21
	С2	4	
	СП1	2	25
ПК10лев, ПК10пр.	СП3	2	
	СП8	1	27
	М2	10	
	М5	3	32
	94	34	
	99	10	30
	Вес ПК10лев, ПК10пр. - 664,6 кгс		
	КР3	2	1
	КР12	1	3
	С1	3	21

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК31лев, ПК31пр.	КР10	1	3
	КР24	2	6
	С4	3	22
	С5	4	
	СП1	4	25
	СП7	1	
	94	25	32
	99	10	30
	М2	10	27
	М5	3	
Вес ПК31лев, ПК31пр. - 531,1 кгс			
ПК33лев, ПК33пр.	КР30	2	7
	КР16	1	4
	С4	3	22
	С5	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	СП1	2	25
	СП3	2	
	СП7	1	32
	94	34	

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК33лев. ПК33пр. (продол- жение)	99	10	30
	Вес ПК33лев, ПК33пр. - 655,7 кгс		
ПК35лев. ПК35пр.	КР12	1	3
	КР26	2	7
	С4	3	22
	С5	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	
	Вес ПК35лев, ПК35пр. - 509,7 кгс		
ПК37лев. ПК37пр.	КР12	1	3
	КР26	2	7
	С4	3	22
	С5	4	
	СП1	4	25
	СП8	1	

Примечание.
ПК2лев, ПК2пр, ПК4лев, ПК4пр, ПК6лев, ПК6пр, ПК8лев, ПК8пр, ПК10лев, ПК10пр,
ПК31лев, ПК31пр, ПК33лев, ПК33пр, ПК35лев, ПК35пр, ПК37лев, ПК37пр изготавли-
ваются по ПК2, ПК4, ПК6, ПК8, ПК10, ПК31, ПК33, ПК35, ПК37; арматурные сетки,
армирующие полку ригеля, вырезать по месту; закладные детали
устанавливать в соответствии с опалубочными чертежами,
приведенными на листе 29 и 30.

ТК
1975

Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный
каркас.

1420-6
Выпуск 8
Лист 133

ЦИНПРОМЗДАНИЙ
Москва

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК37лев, ПК37пр. (продолжение)	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	99	10	30
	Вес ПК37лев, ПК37пр - 534,5 кгс		
ПК39лев, ПК39пр.	КР17	1	4
	КР31	2	8
	С4	3	22
	С5	4	
	СП1	2	25
	СП3	2	
	СП8	1	27
	М2	10	
	М5	3	32
	94	26	
	99	10	30
	Вес ПК39лев, ПК39пр - 662,6 кгс		

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК60лев, ПК60пр.	КР10	1	3
	КР38	2	10
	С7	3	22
	С8	4	
	СП1	4	25
	СП7	1	
	М4	1	27
	94	25	32
	99	10	30
	Вес ПК60лев, ПК60пр - 502,5 кгс		
ПК61лев, ПК61пр.	КР11	1	3
	КР39	2	10
	С7	3	22
	С8	4	
	СП1	2	25
	СП3	2	
	СП7	1	27
	М4	1	
	94	25	32
	99	10	30

Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК61лев, ПК61пр (продолжение)	99	10	30
	Вес ПК61лев, ПК61пр - 590,9 кгс		
ПК63лев, ПК63пр.	КР12	1	3
	КР40	2	10
	С7	3	22
	С8	4	
	М4	1	27
	94	25	32
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	
	Вес ПК63лев, ПК63пр - 482,1 кгс		
ПК65лев, ПК65пр.	КР12	1	3
	КР40	2	10
	С7	3	22
	С8	4	
	СП1	4	25
	СП8	1	
	М4	1	27
	94	25	32

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК65лев, ПК65 пр (продол- жение)			
	99	10	30
Вес ПК65лев, ПК65 пр - 506,9 кгс			
ПК66лев, ПК66 пр.	КР13	1	3
	КР41	2	10
	С7	3	22
	С8	4	
	СП1	2	25
	СП3	2	
	СП8	1	27
	М4	1	
	94	26	32
	99	10	30
Вес ПК66лев, ПК66 пр - 596,0 кгс			
ПК85лев, ПК85 пр	КР55	2	14
	С1	3	21
	С2	4	
	СП1	4	25
	СП7	1	

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК85лев, ПК85пр (продол- жение)	М2	10	27
	М5	3	
	94	49	32
	99	10	30
Вес ПК85лев, ПК85пр - 598,1 кгс			
ПК87лев, ПК87пр.	КР50	2	13
	С1	3	21
	С2	4	
	М2	10	27
	М5	3	
	94	34	32
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	
Вес ПК87лев, ПК87пр - 484,4 кгс			

Примечание:

ПК37лев, ПК37пр, ПК39лев, ПК39пр, ПК60лев, ПК60пр, ПК61лев, ПК61пр, ПК63лев, ПК63пр, ПК65лев, ПК65пр, ПК66лев, ПК66пр, ПК85лев, ПК85пр, ПК87лев, ПК87пр изготавливаются по ПК37, ПК39, ПК60, ПК61, ПК63, ПК65, ПК66, ПК85, ПК87; арматурные сетки, армирующие полку ригеля, вырезаются по месту; закладные детали устанавливать в соответствии с опалубочными чертежами, приведенными на листах 29 и 30.

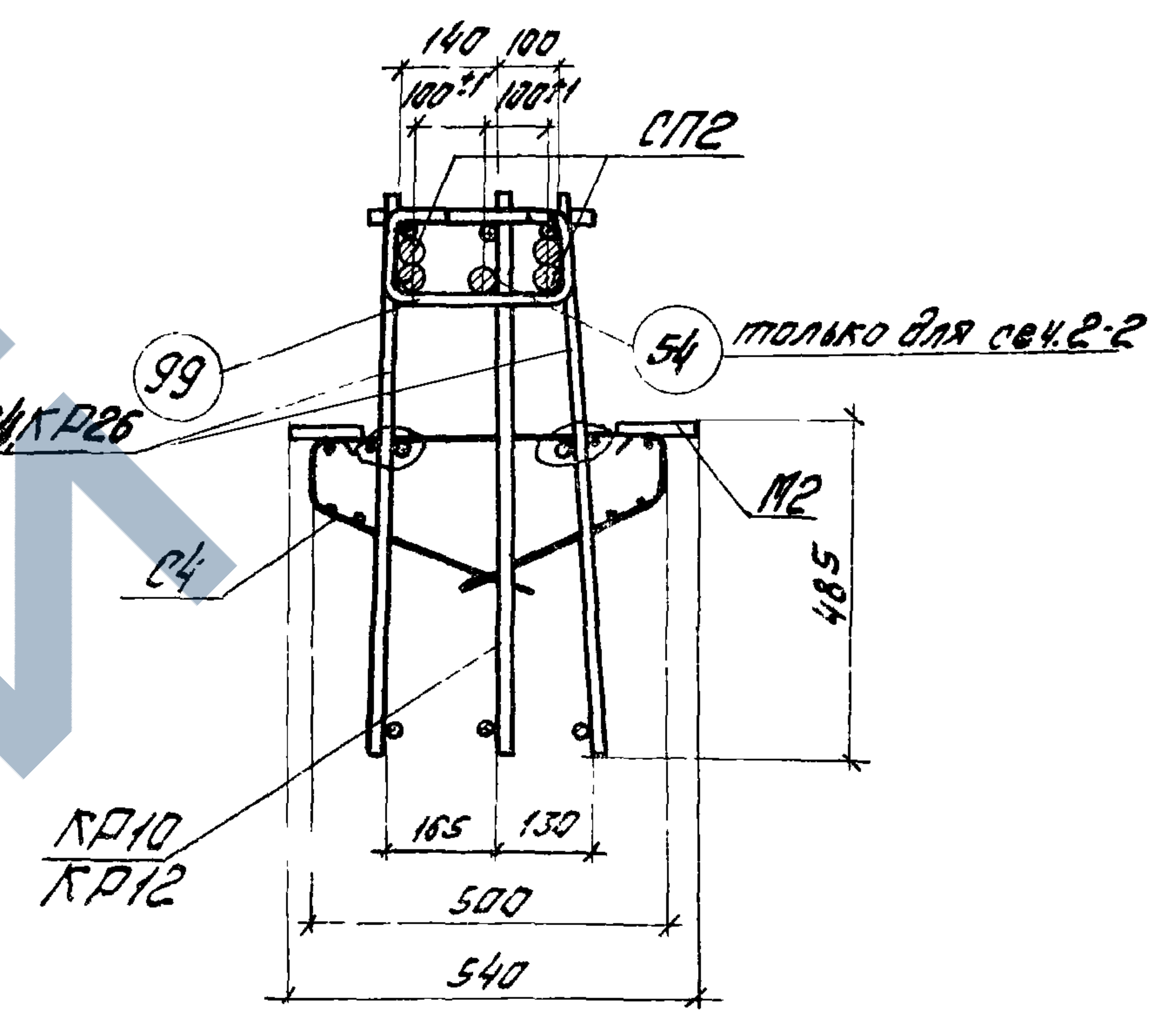
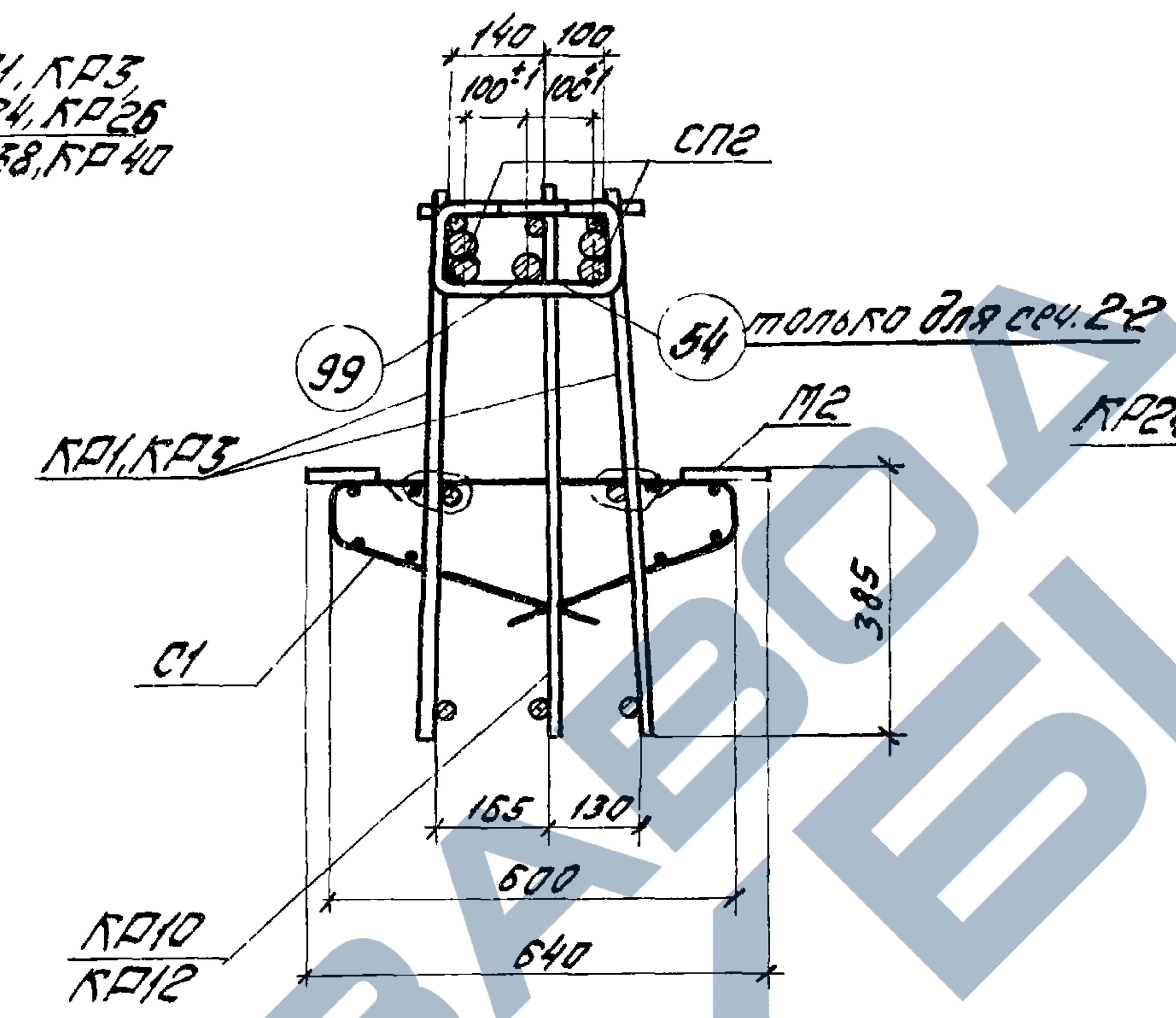
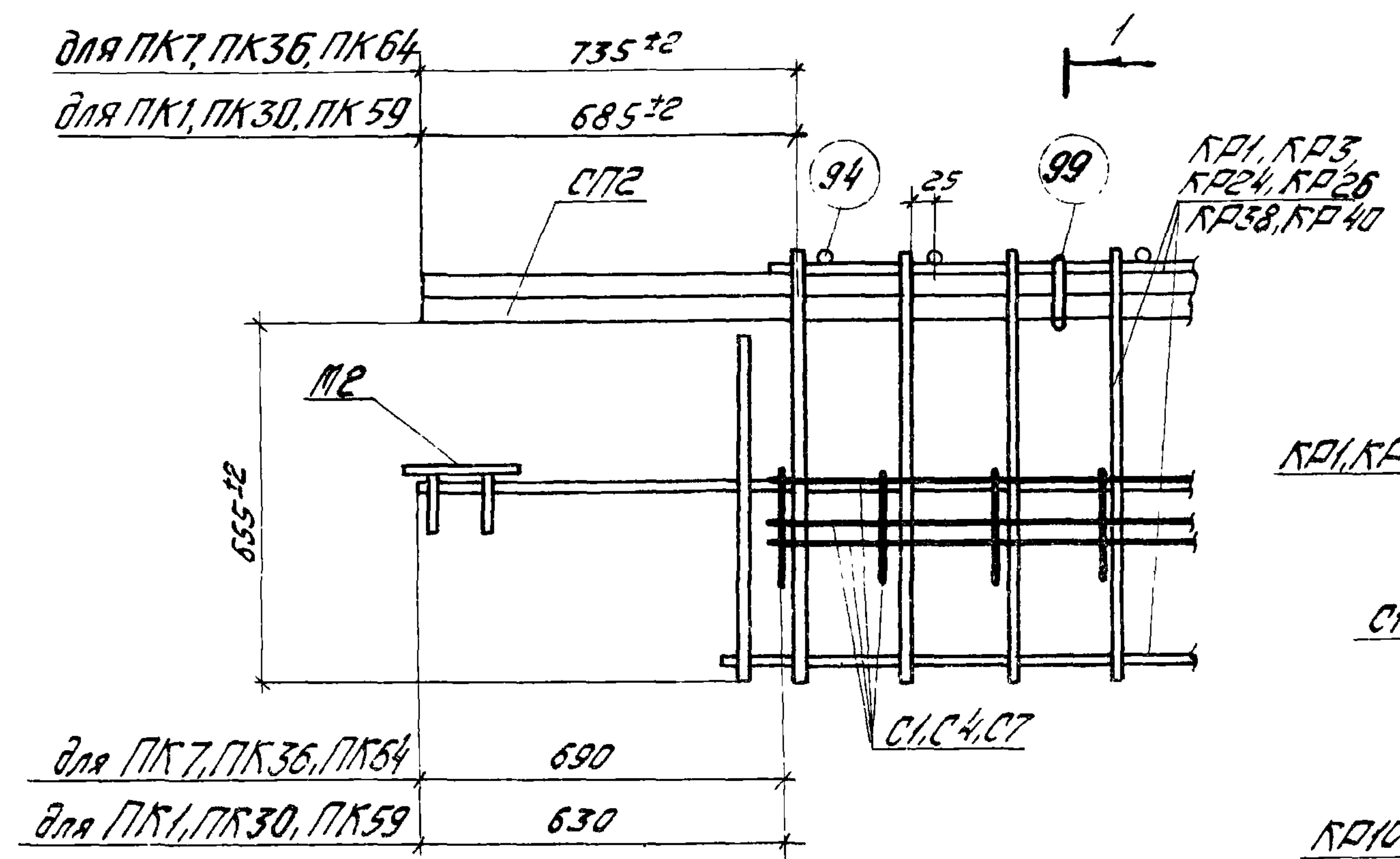
ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

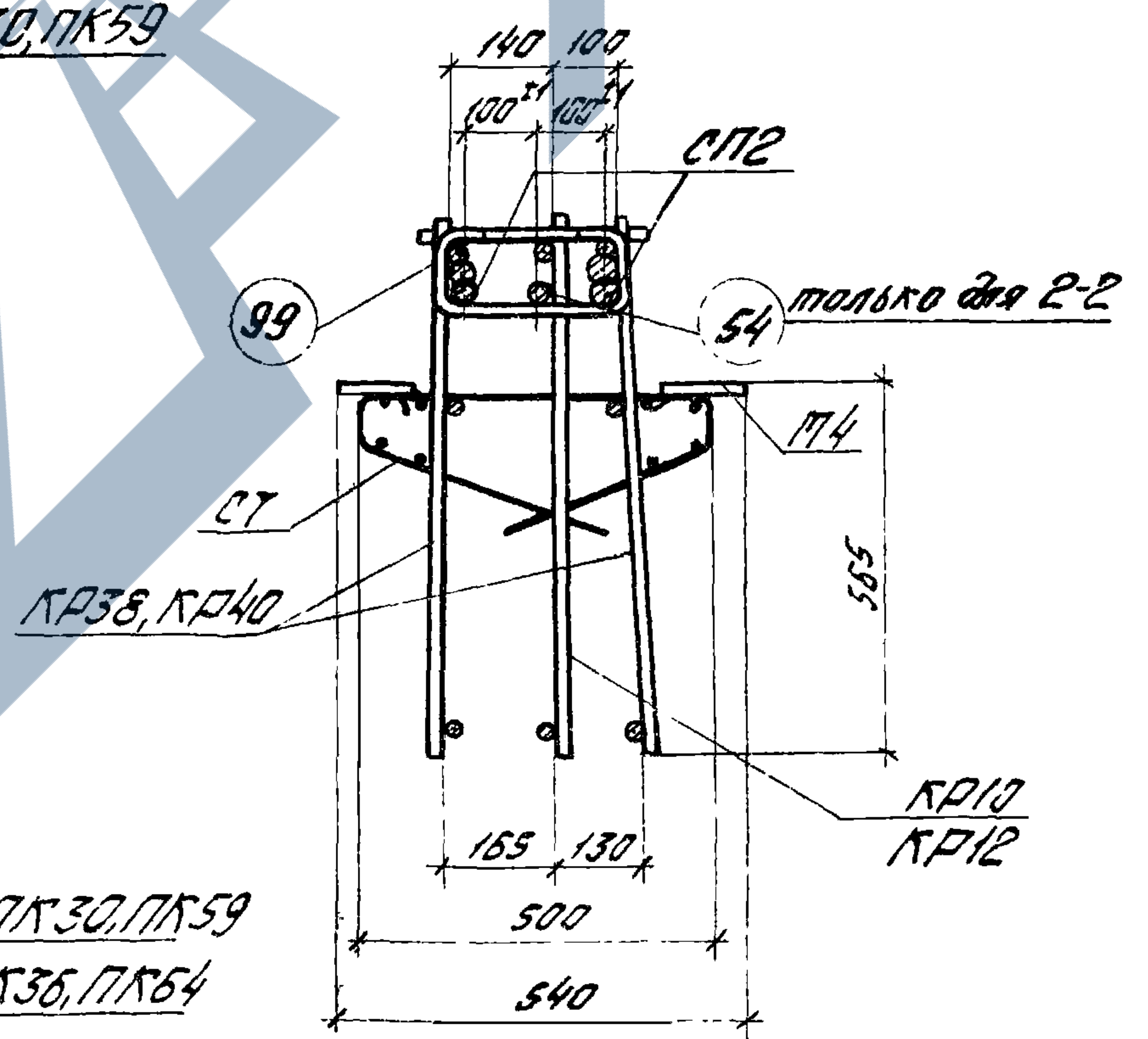
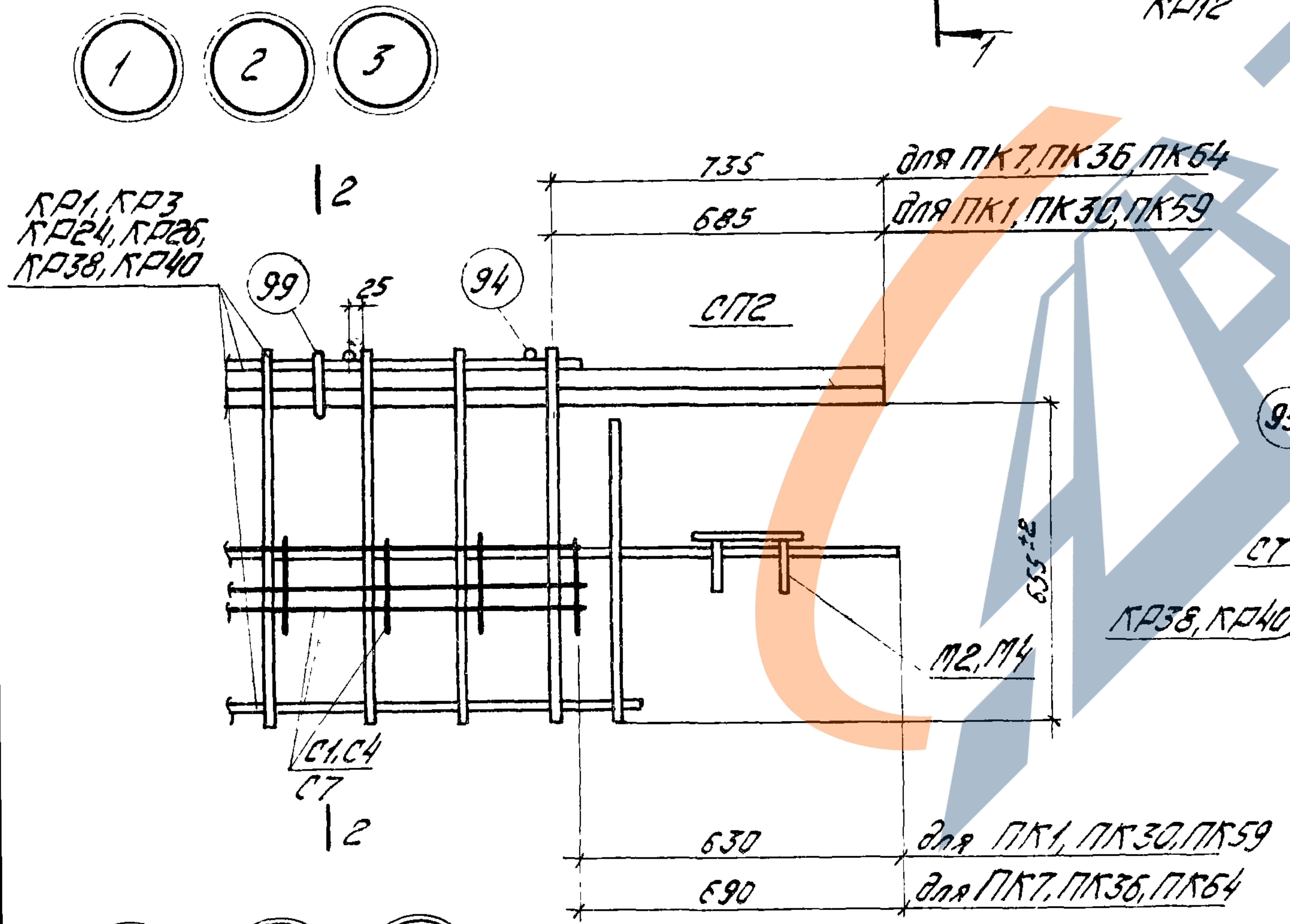
1.420-Б
Выпуск 6
Лист 134

1-1 для узла 1
2-2 для узла 4

1-1 для узла 2
2-2 для узла 5



1-1 для узла 3
2-2 для узла 6



- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

1 2 3

4 5 6

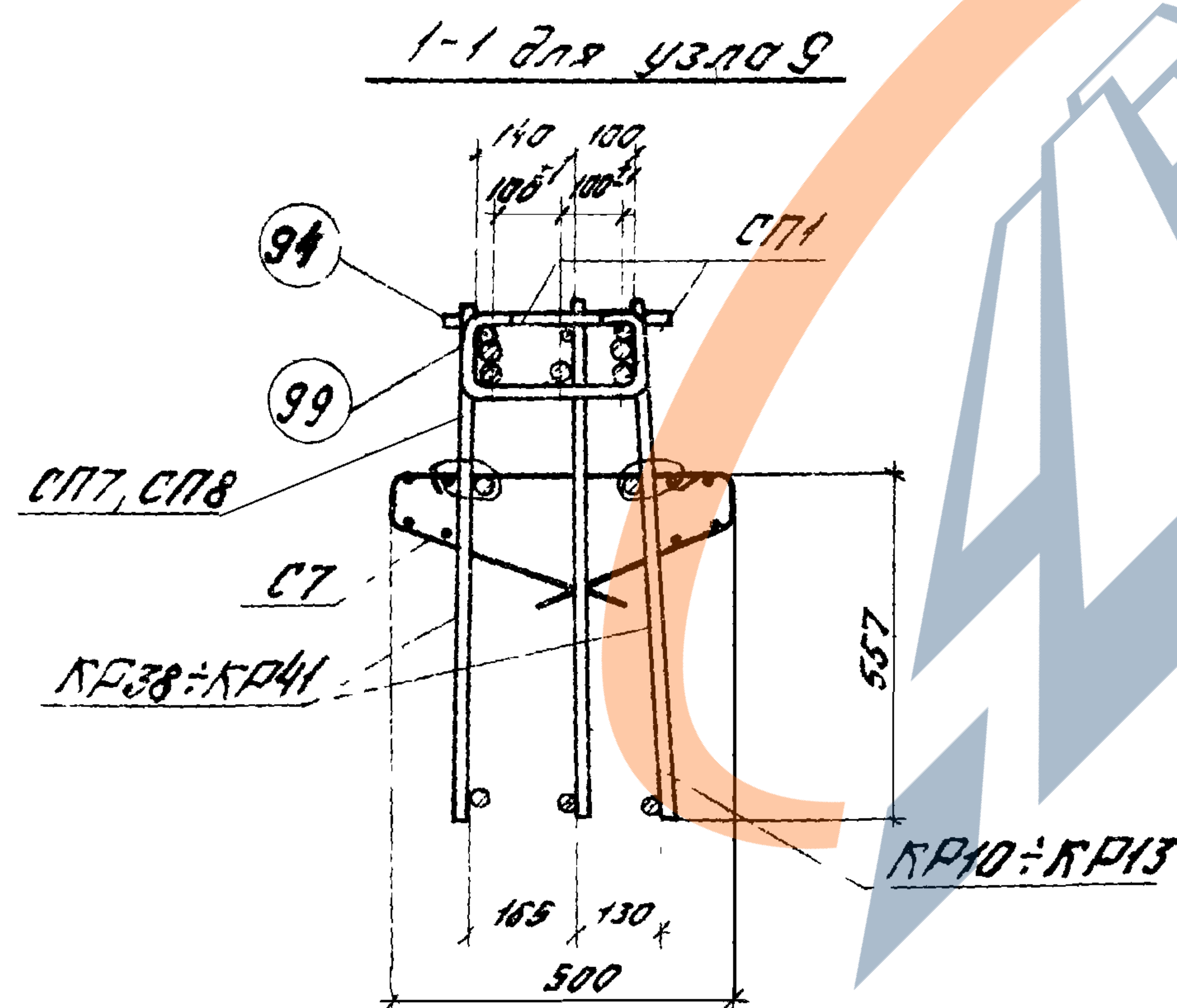
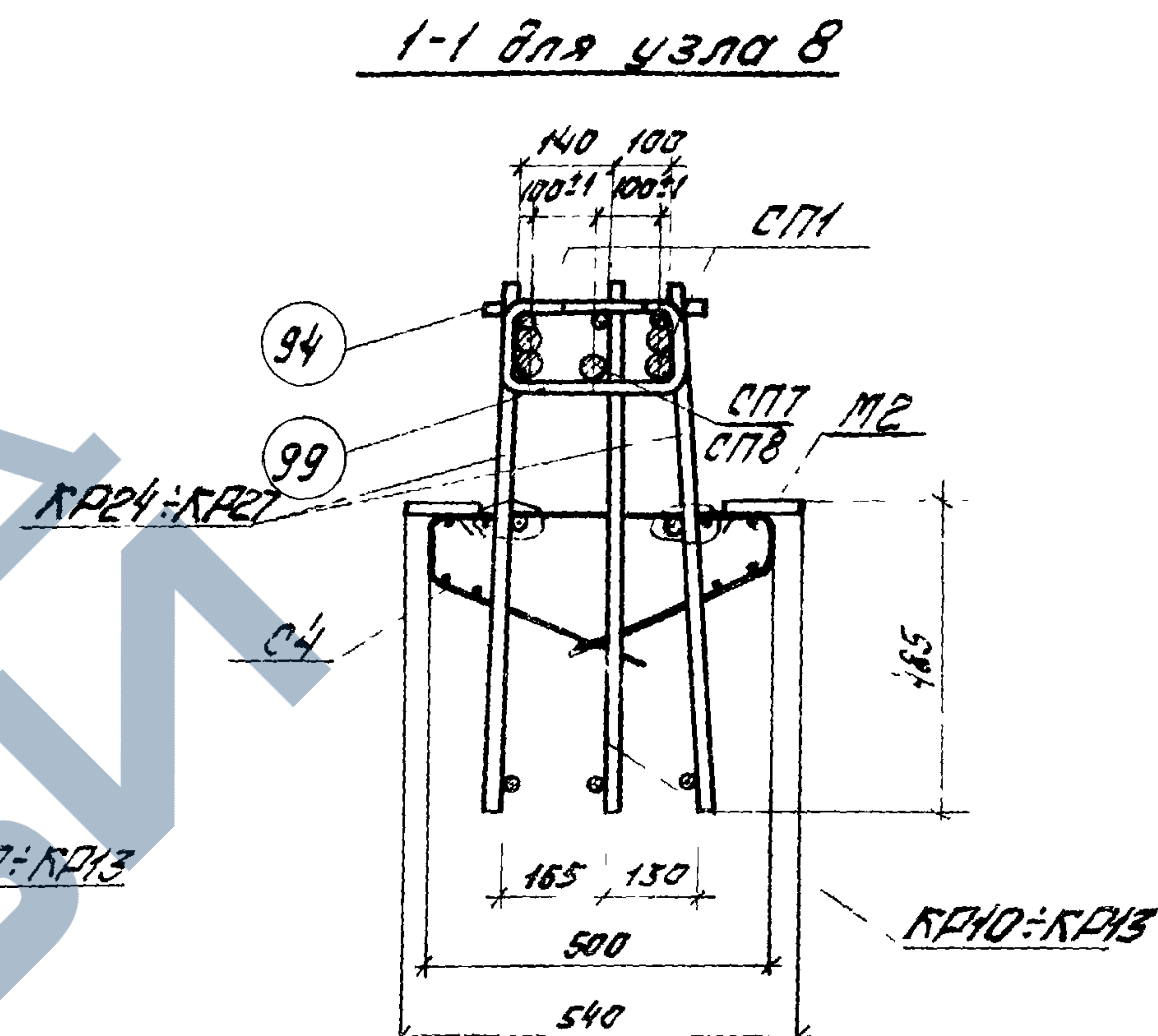
ТК
1976

Узлы 1÷6.

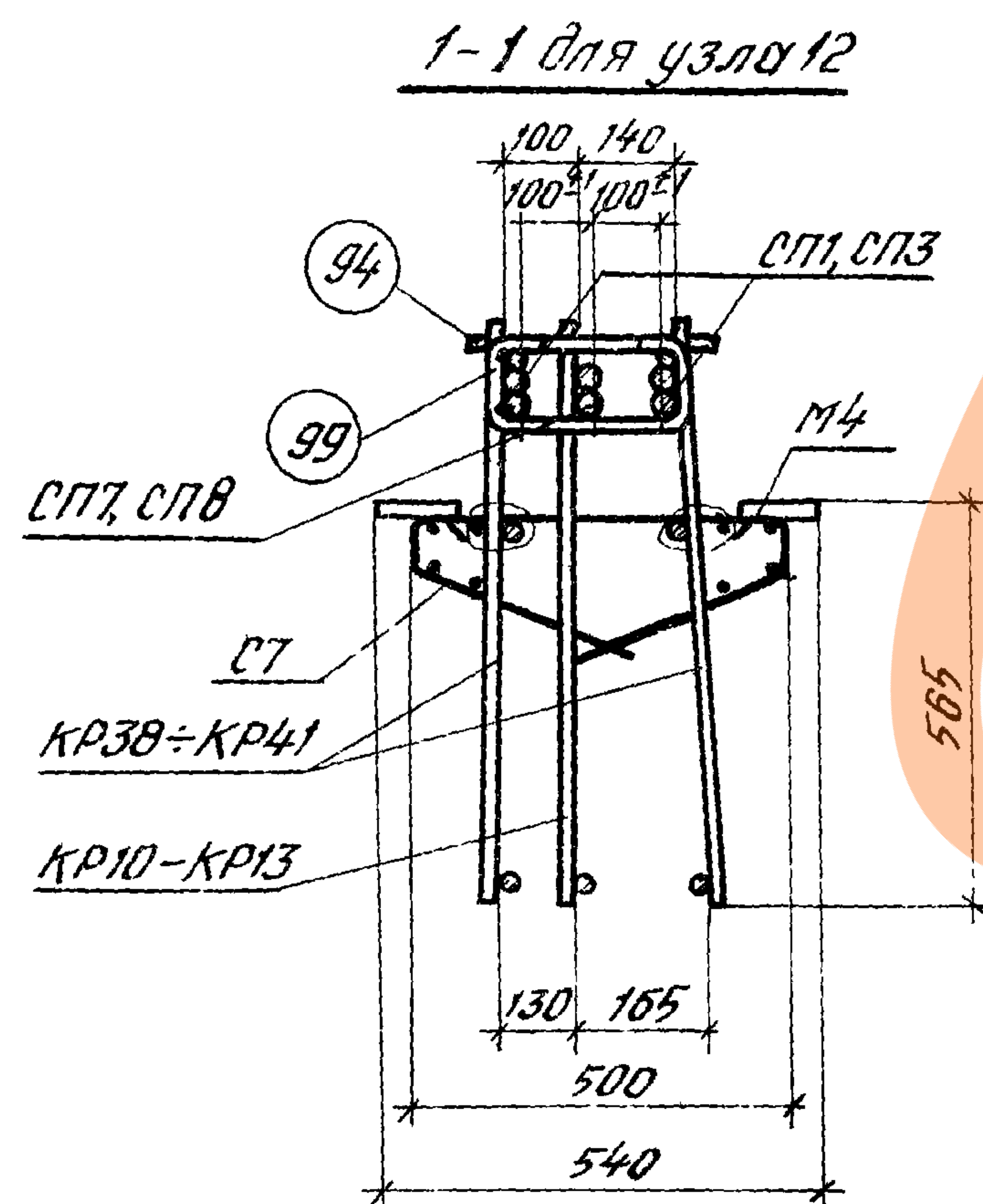
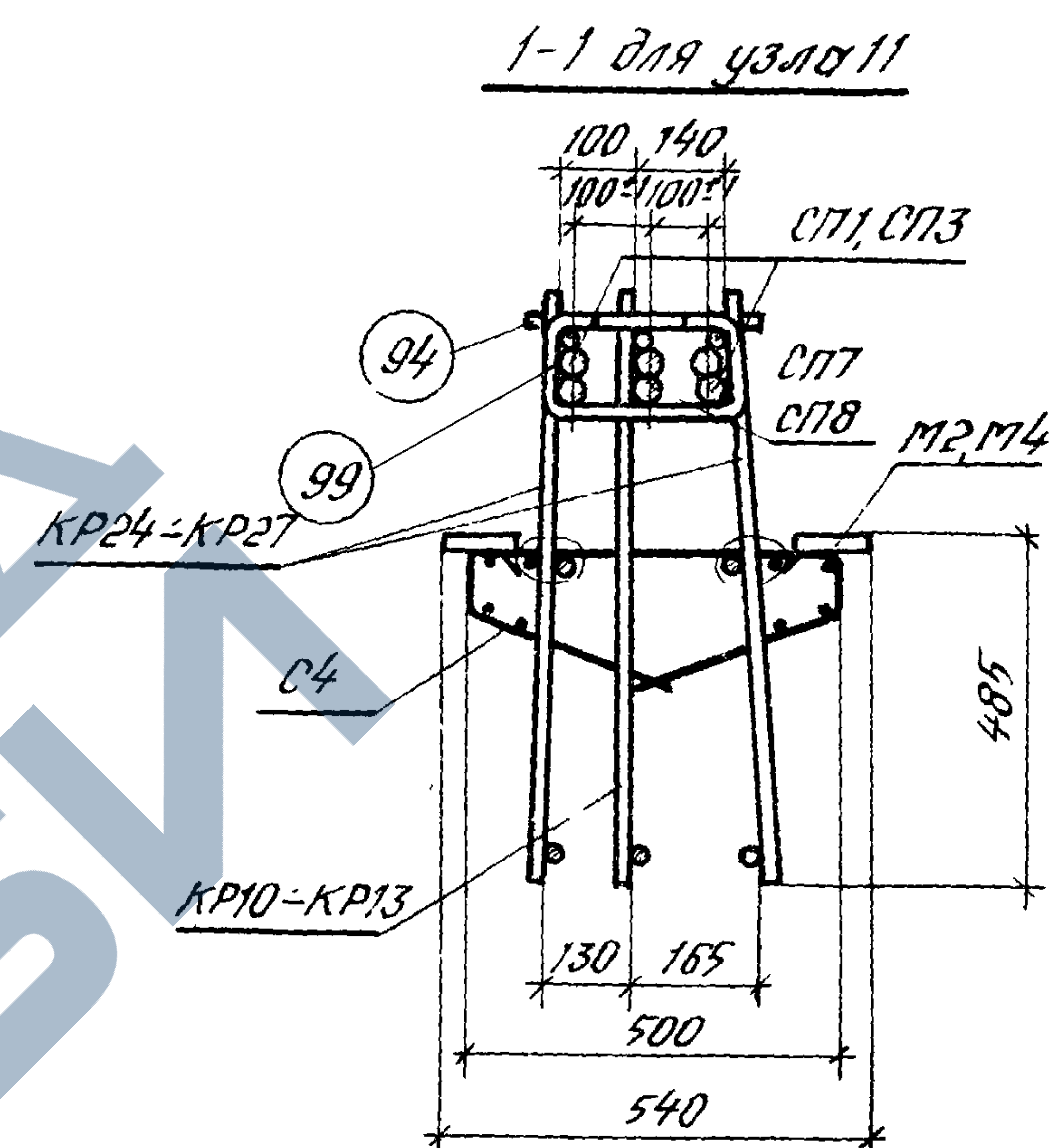
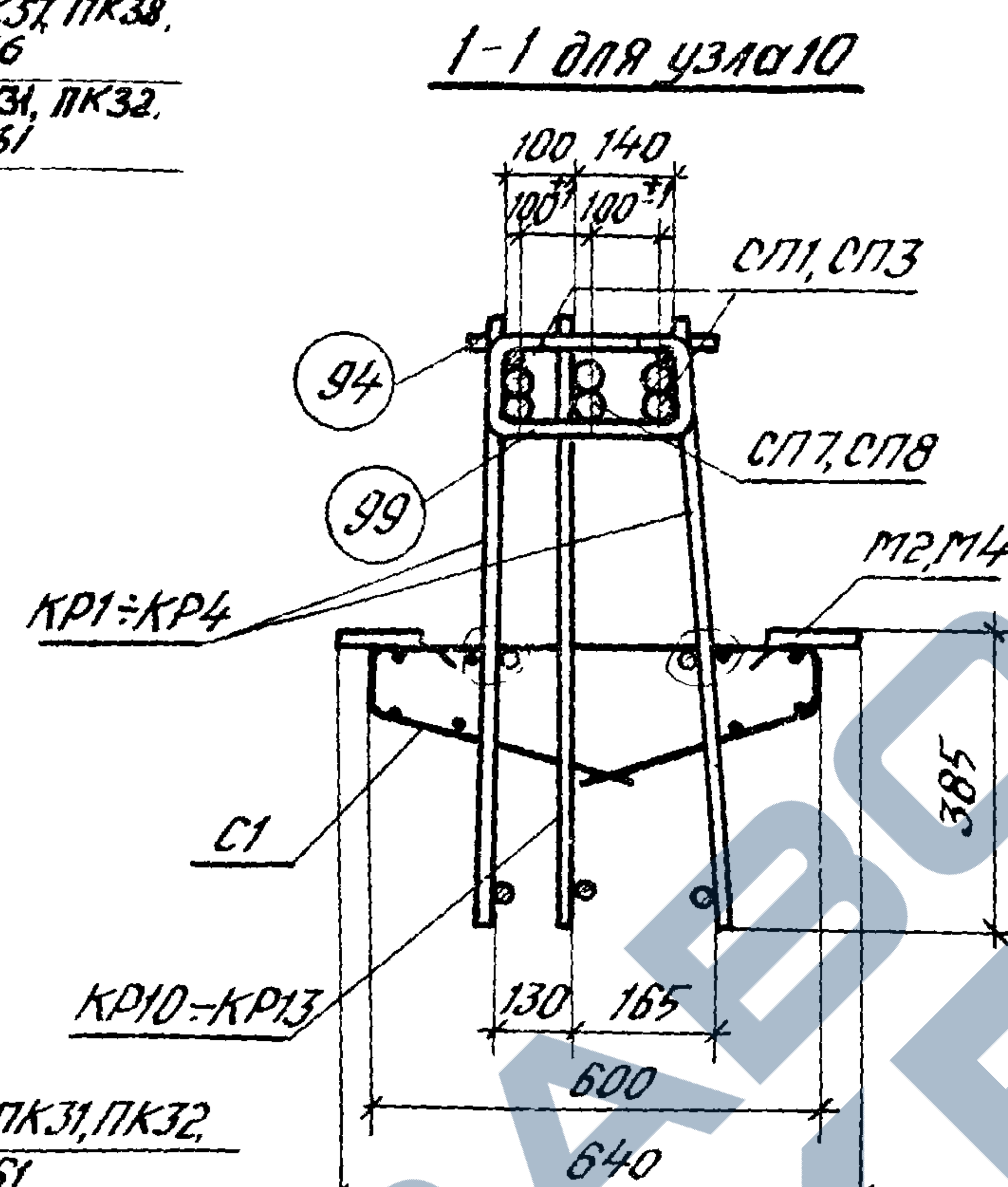
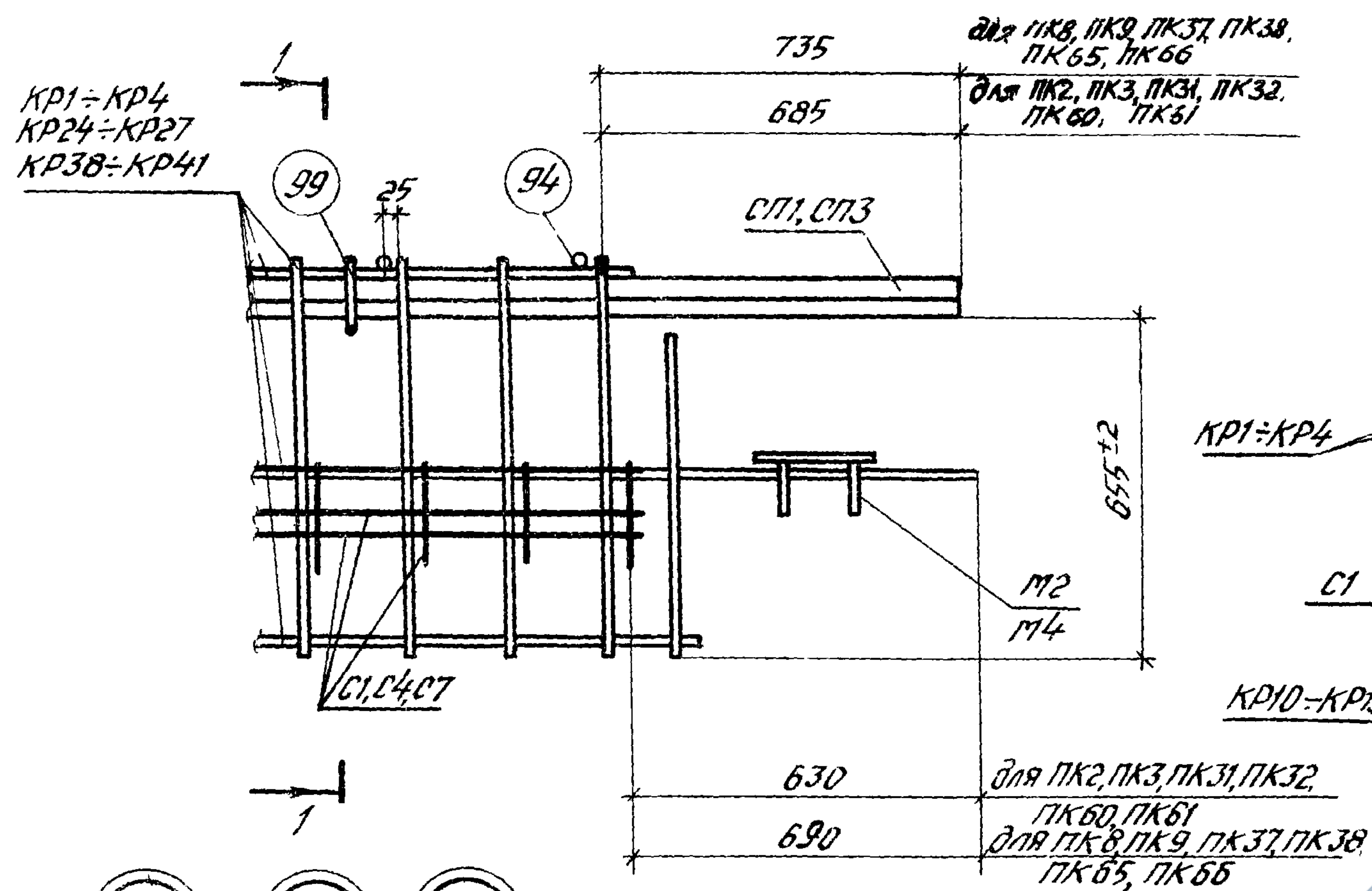
1.420-6
Выпуск 8
Лист 136

Ст. техник

Москва



1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.



Примечания:

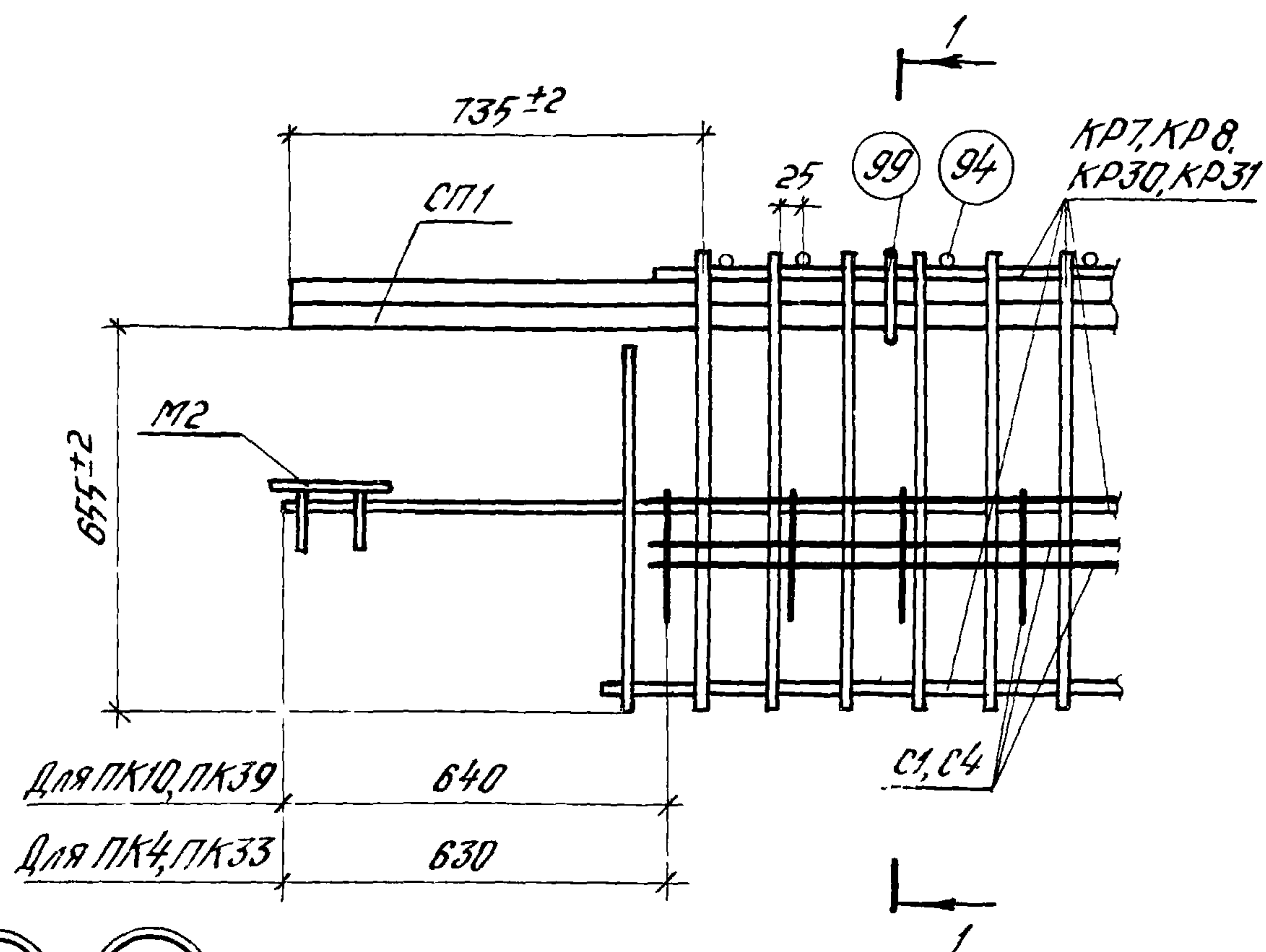
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

ТК
1976

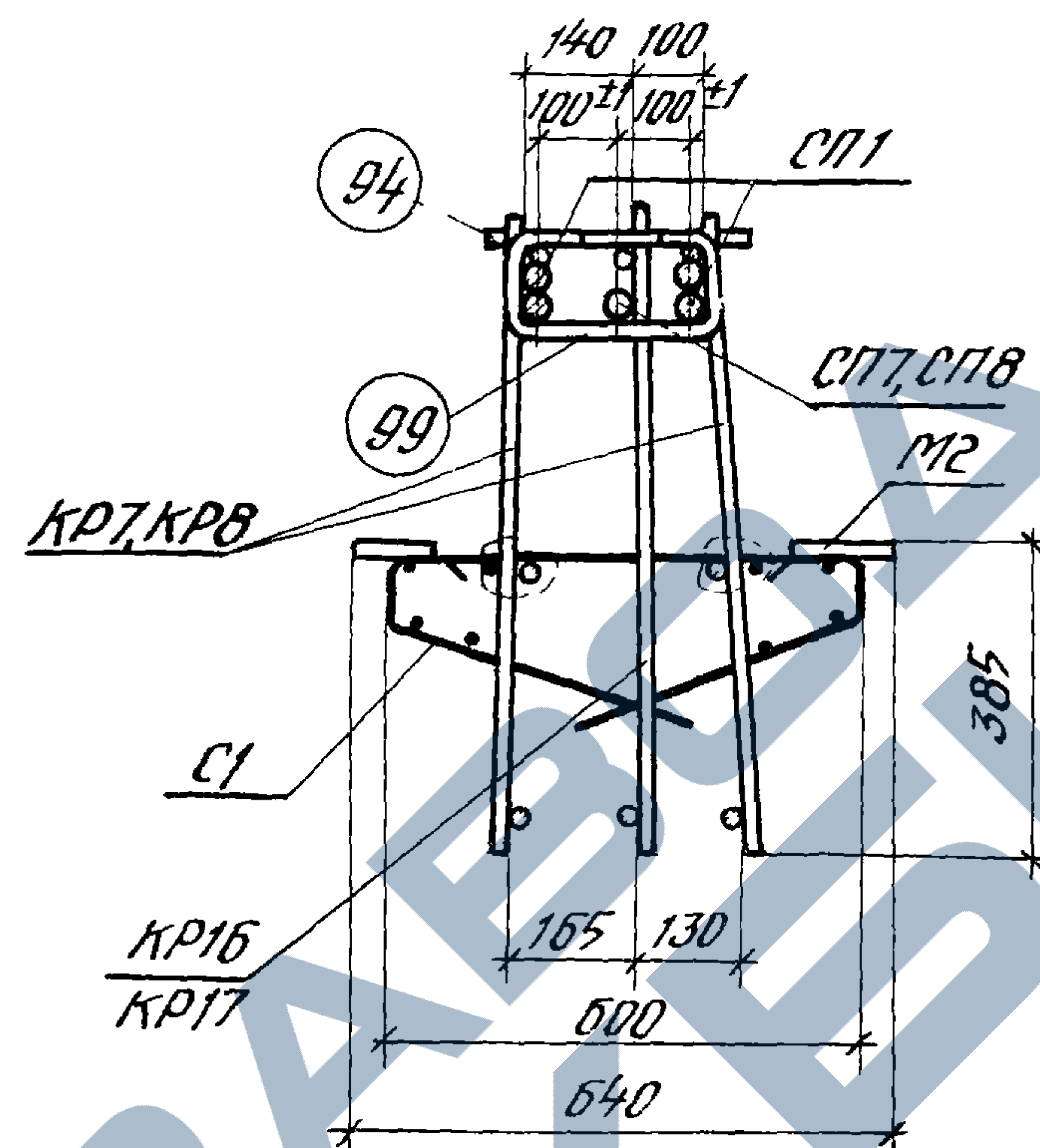
Узлы 10, 11, 12

1420-6
Выпуск 8

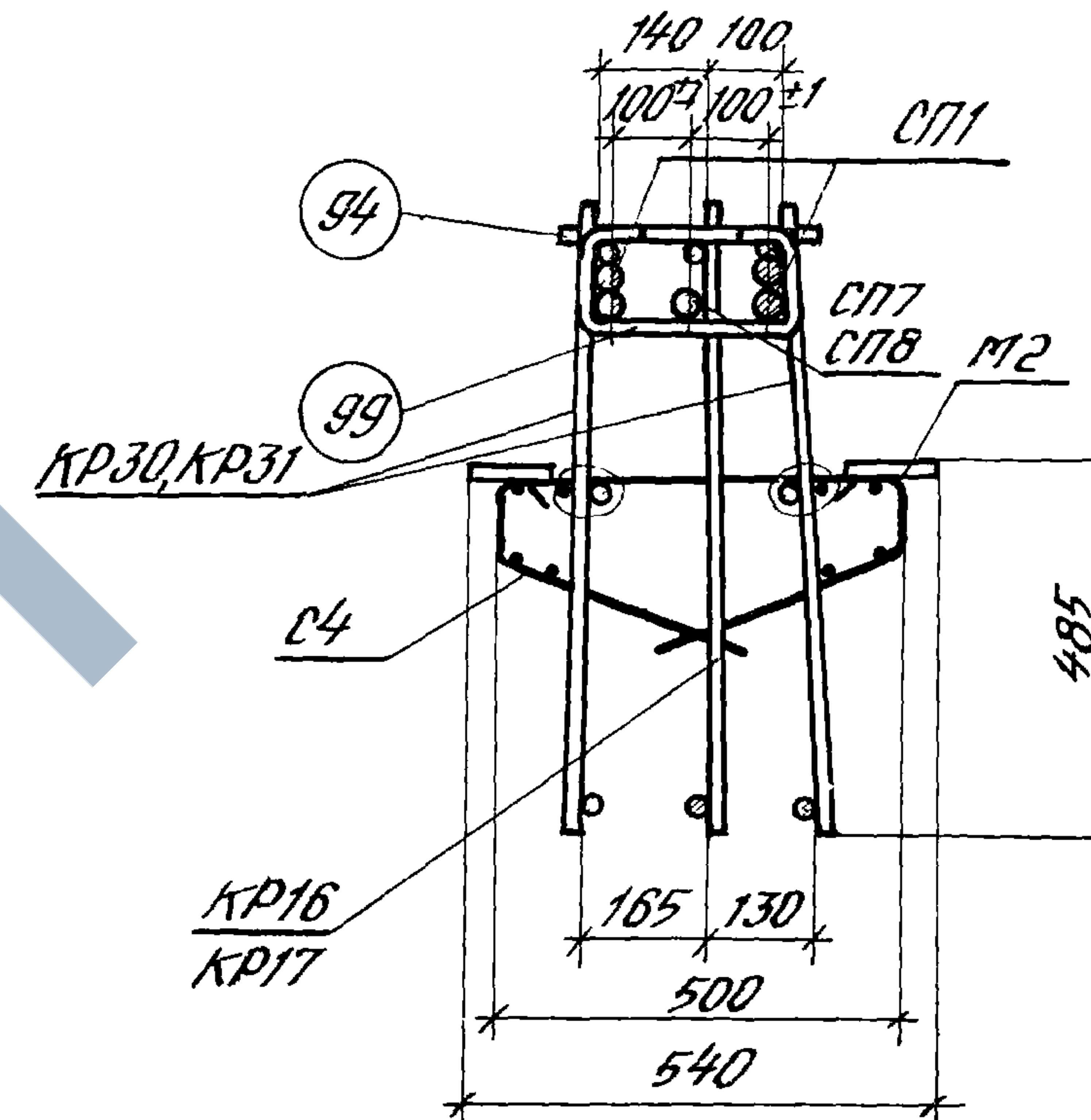
Лист 138



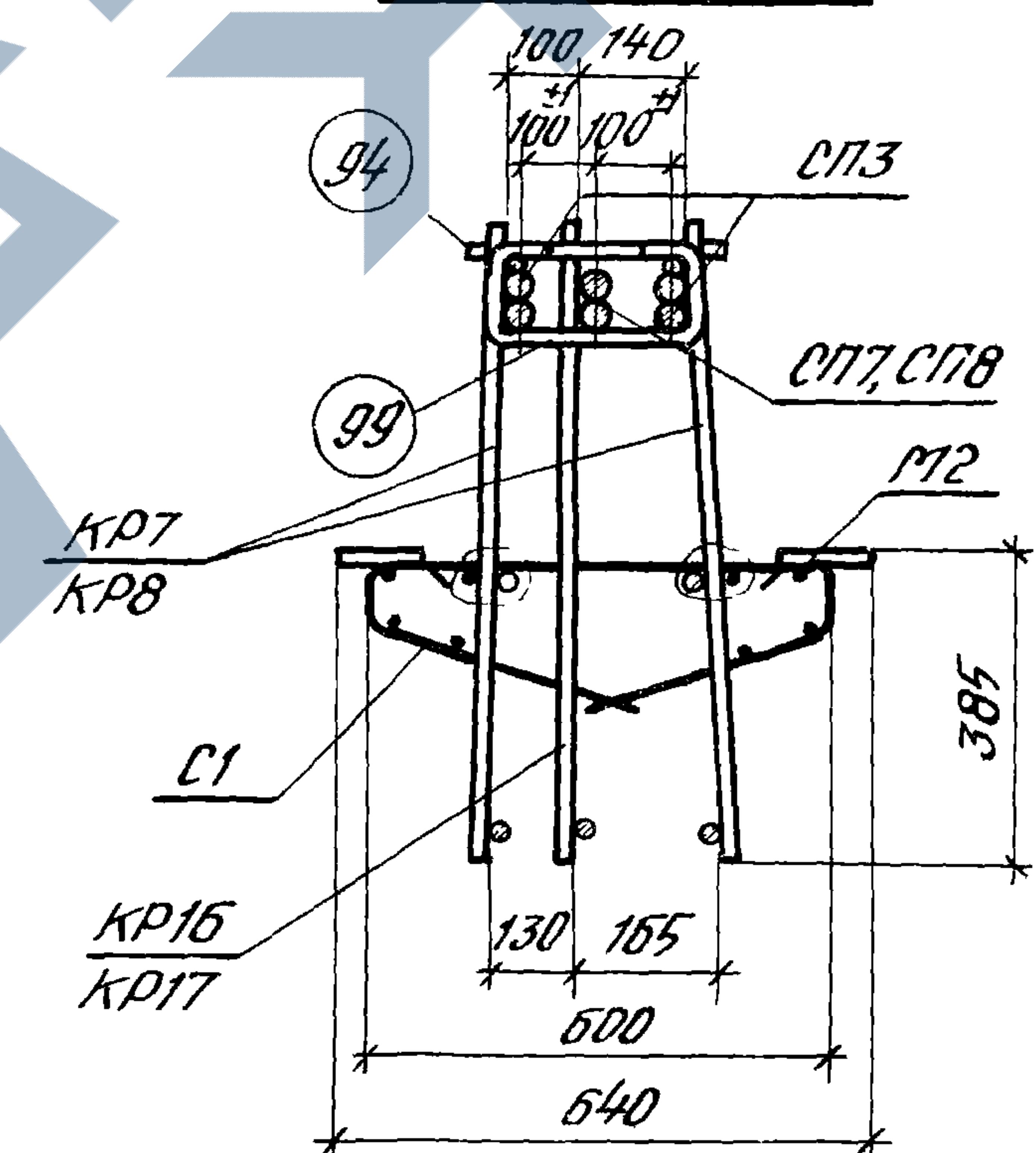
1-1 для узла 13



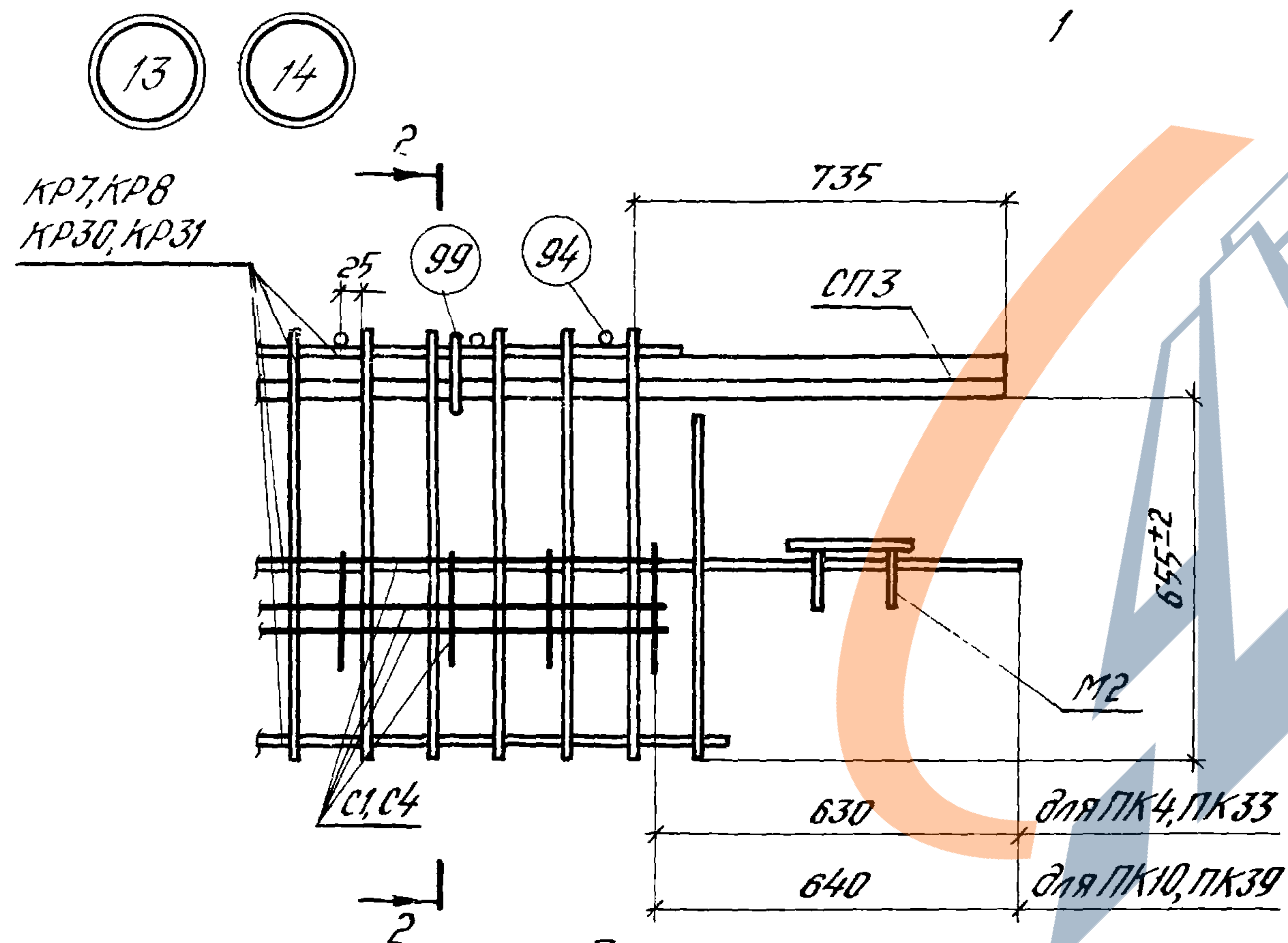
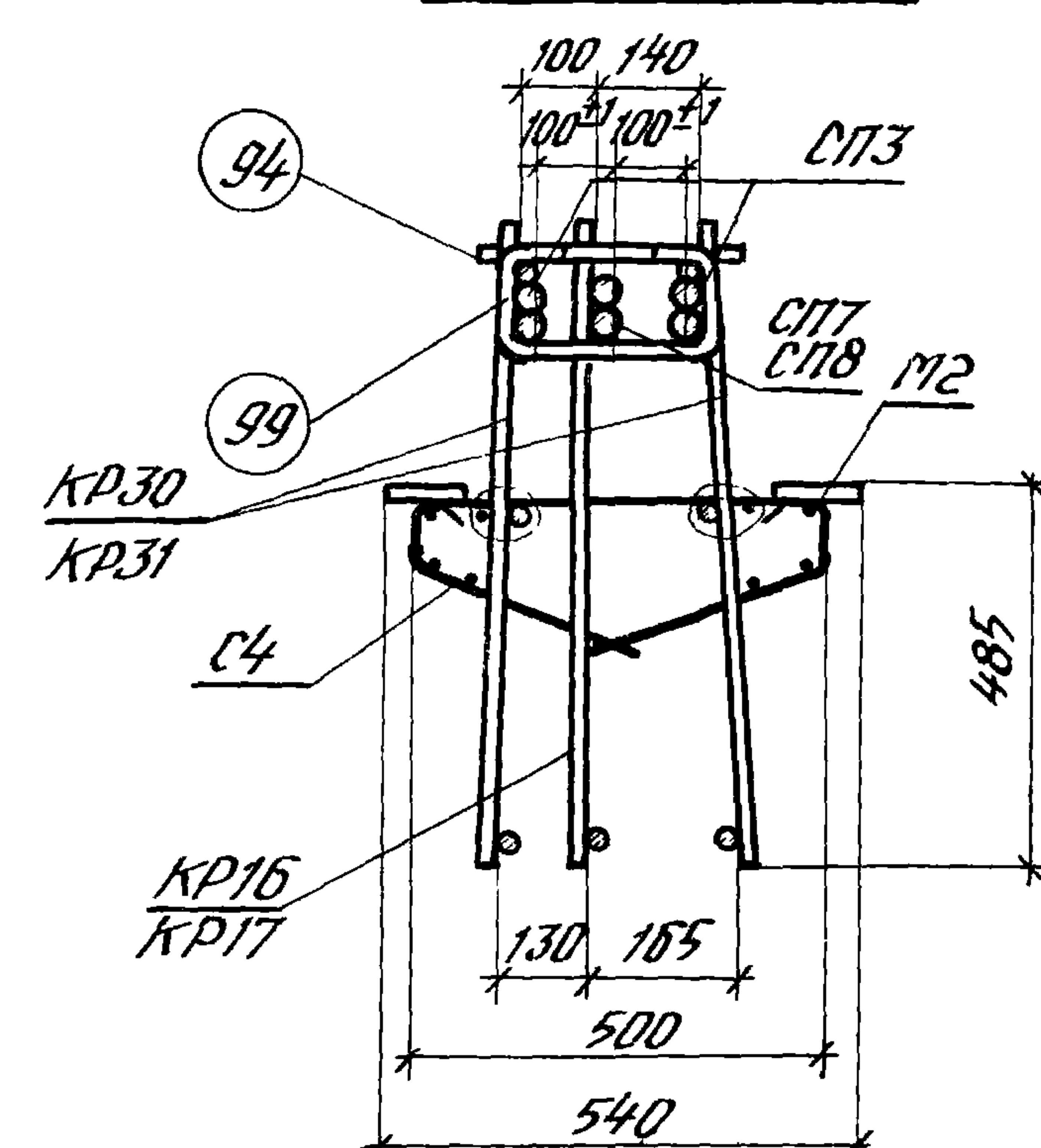
1-1 для узла 14



2-2 для узла 15



2-2 для узла 16

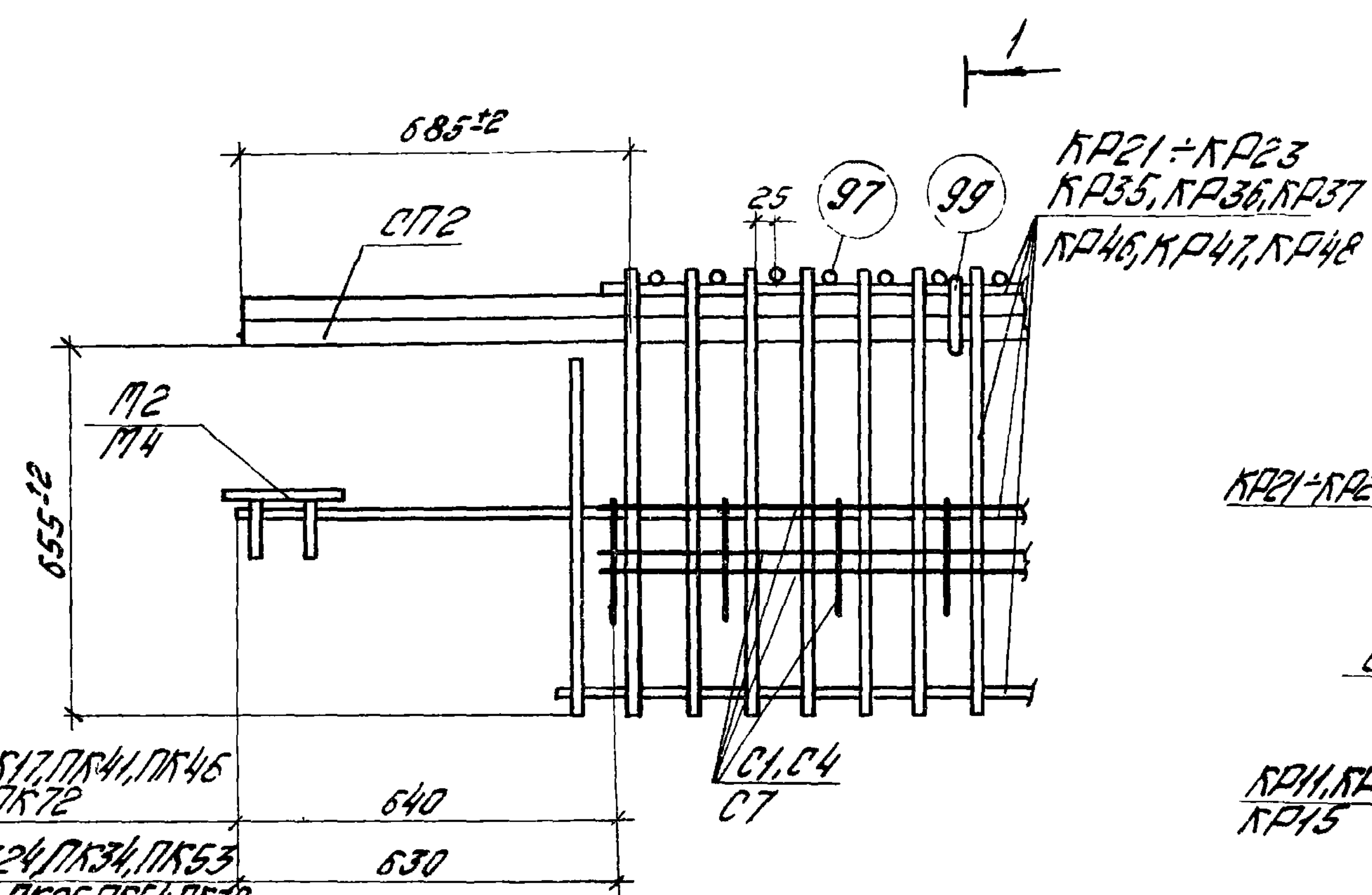
Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

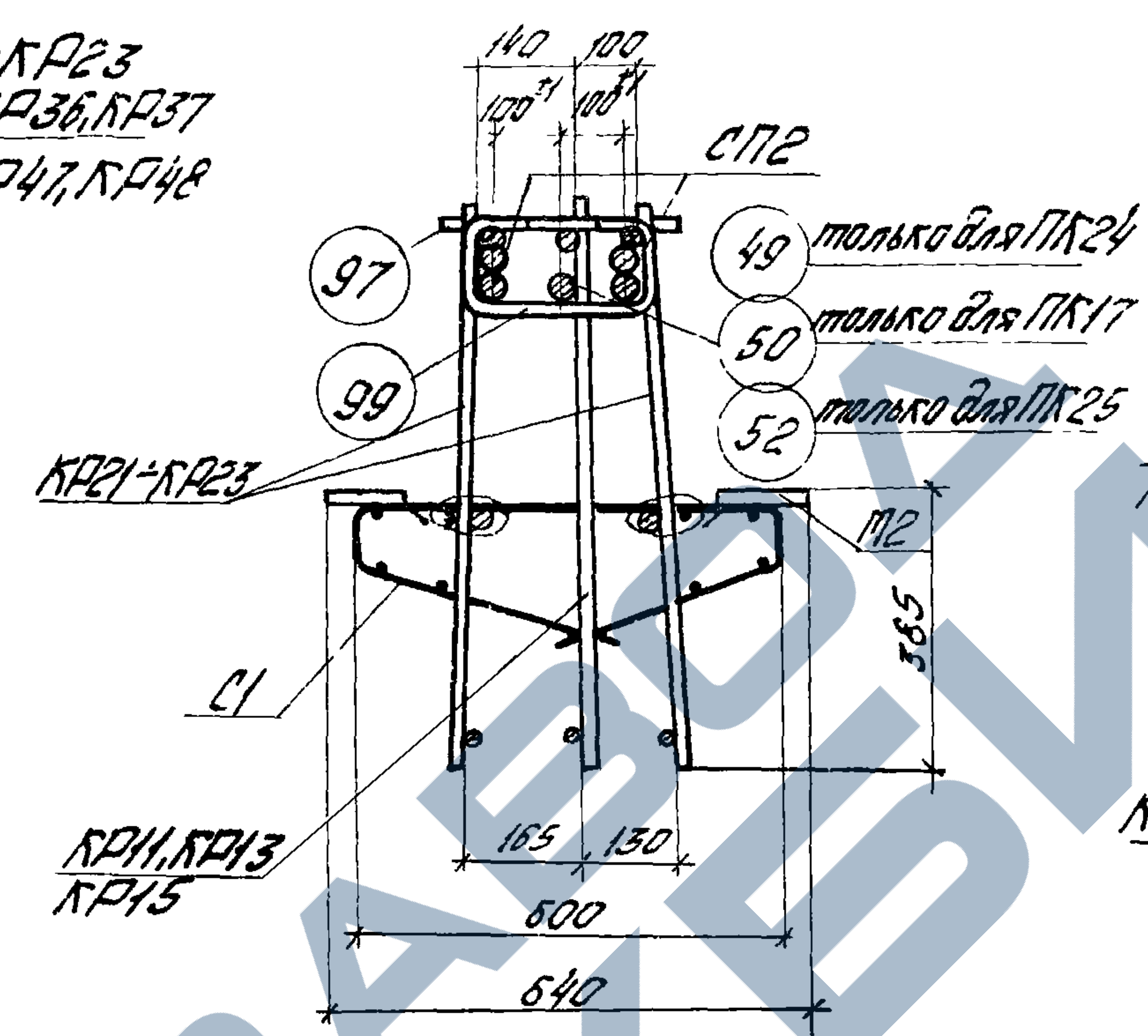
ТК
1976

Узлы 13-16

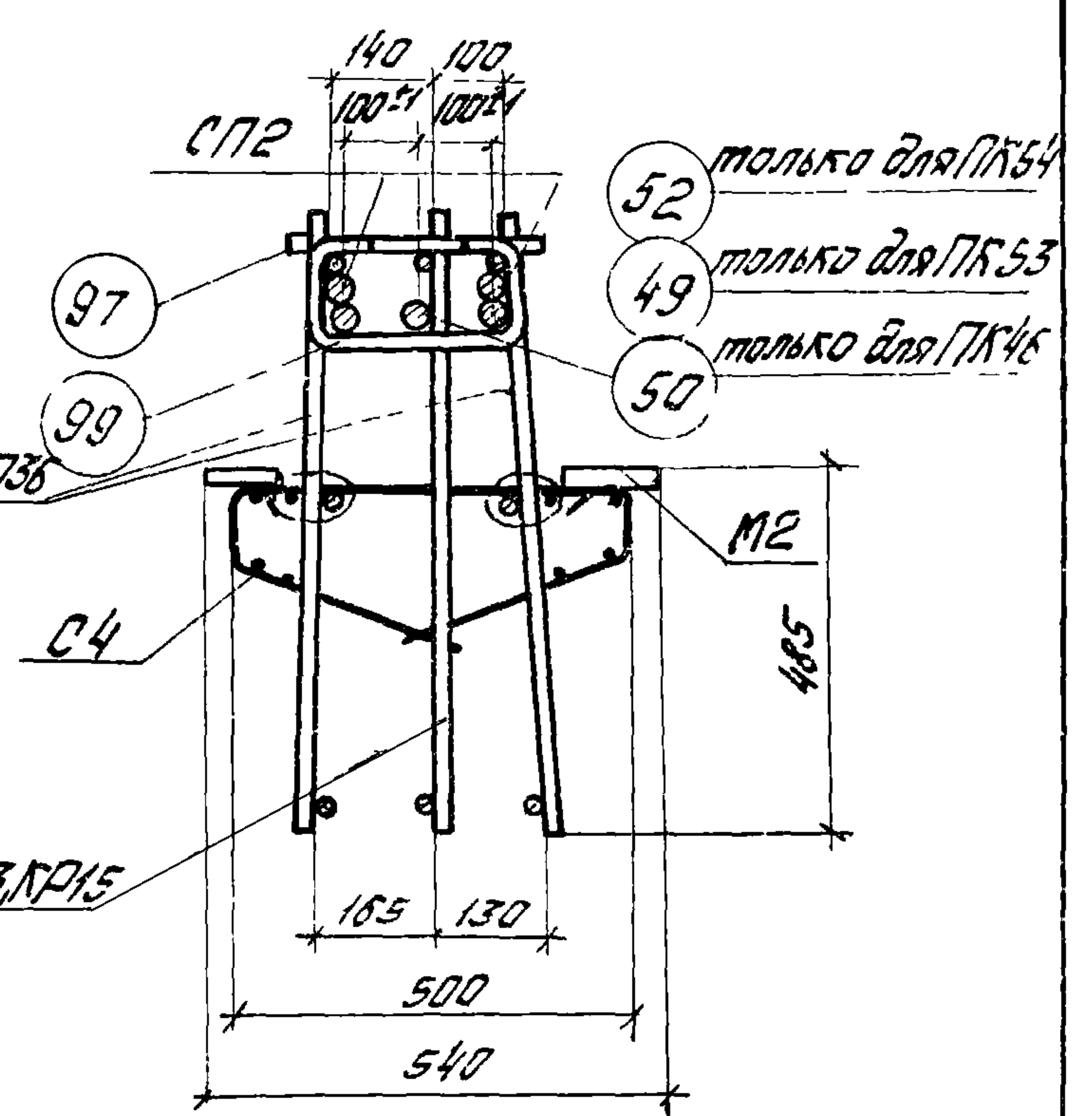
1420-6
Выпуск 8
Лист 139



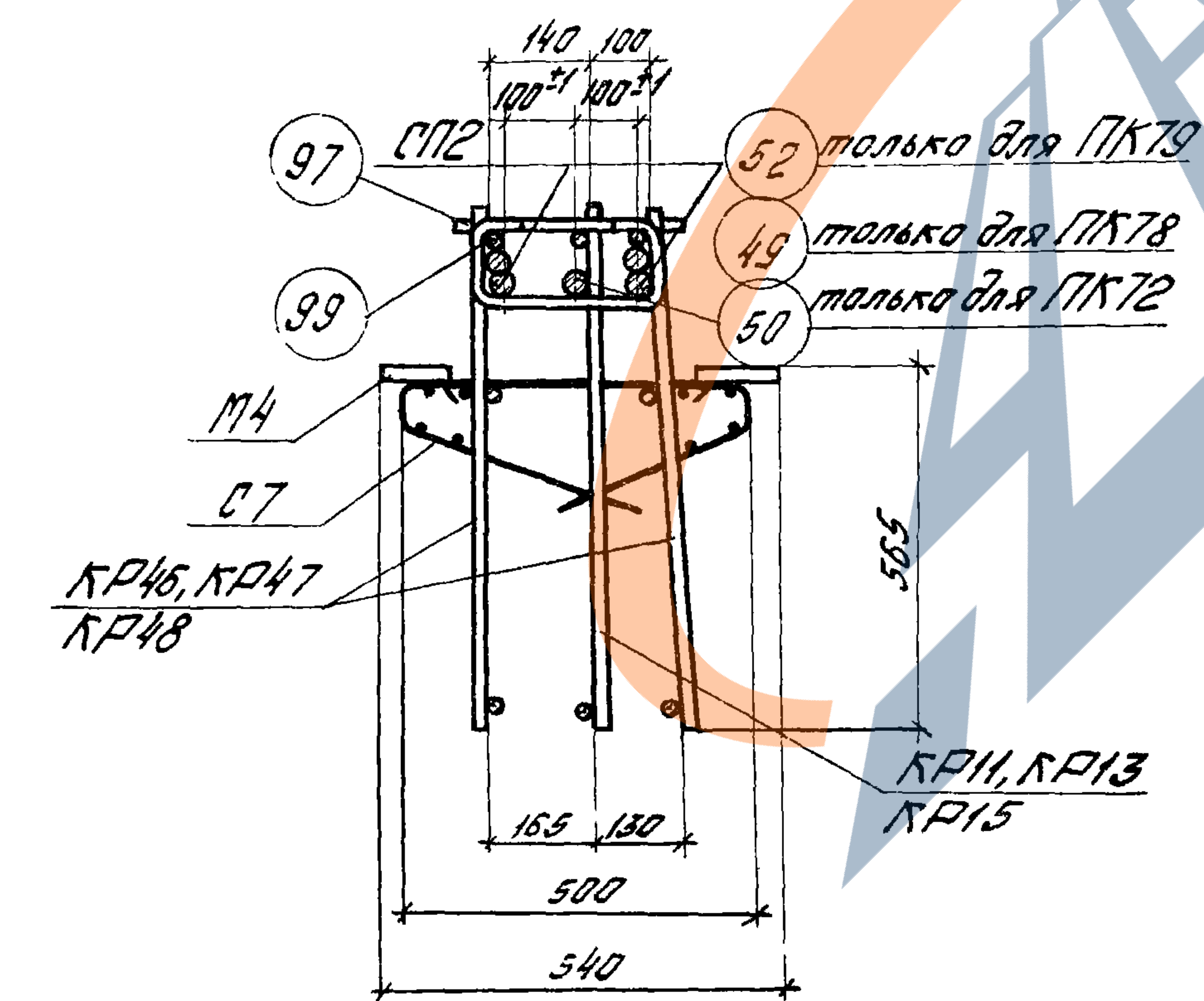
1-1 для узла 17



1-1 для узла 18



1-1 для узла 19



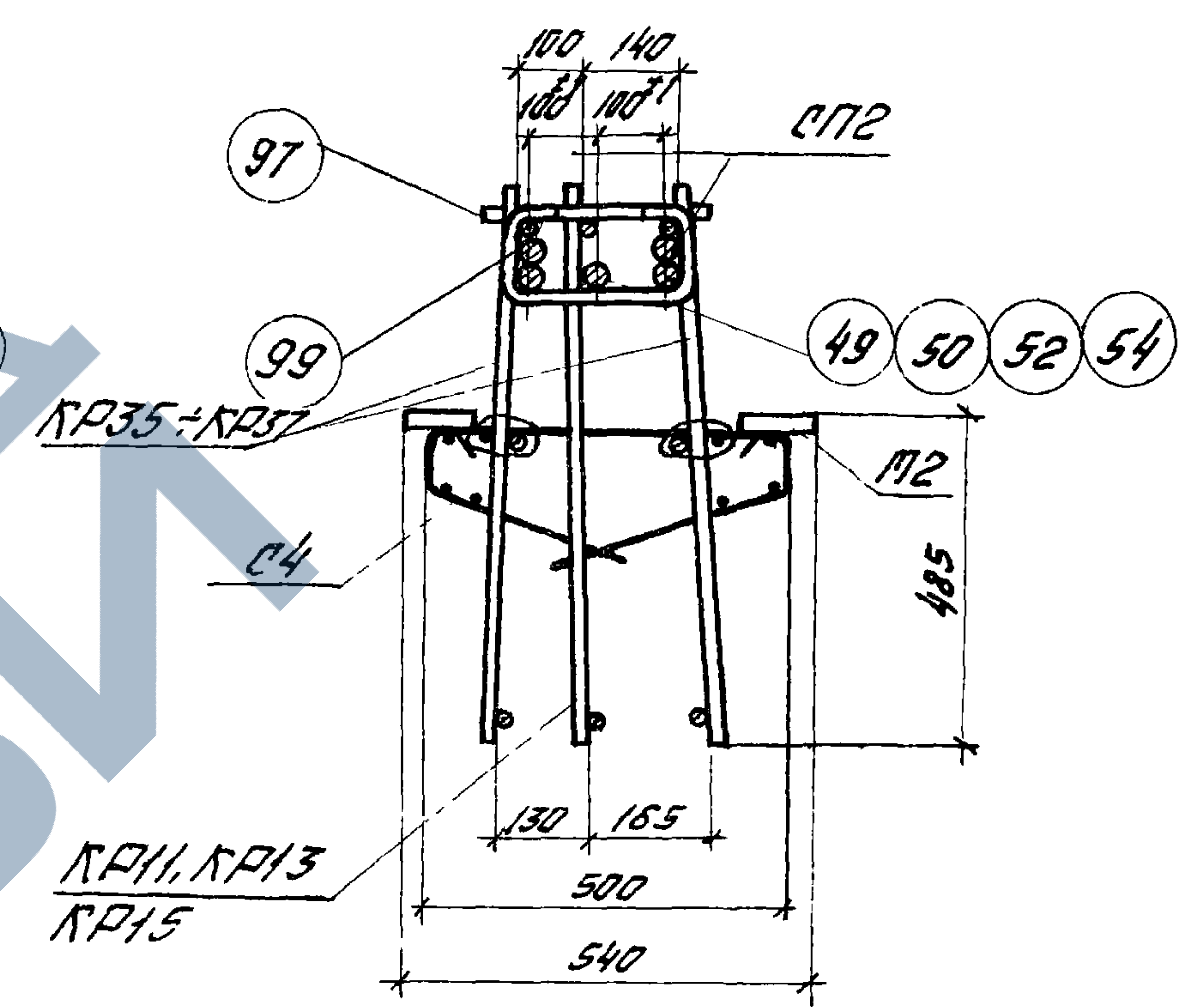
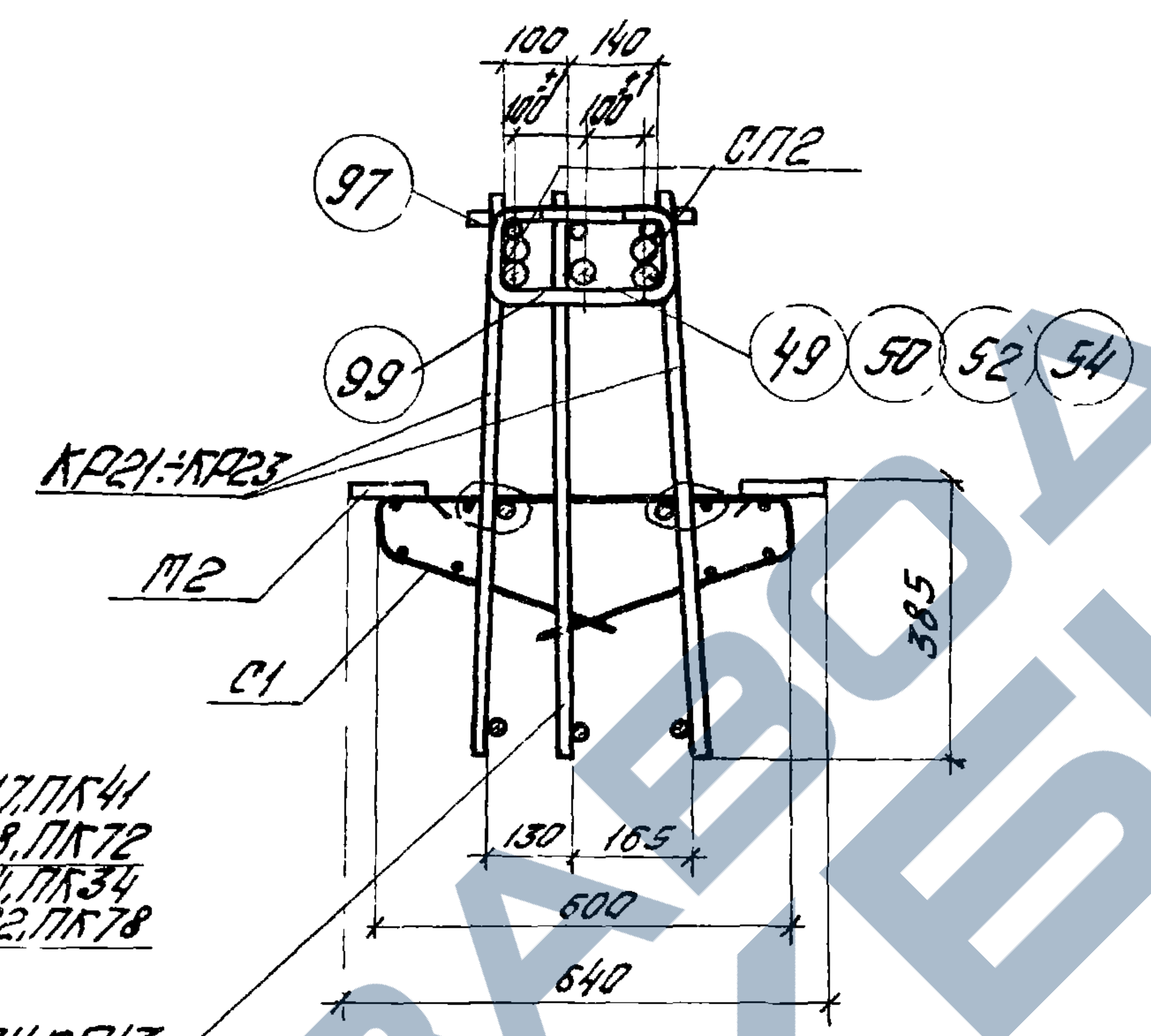
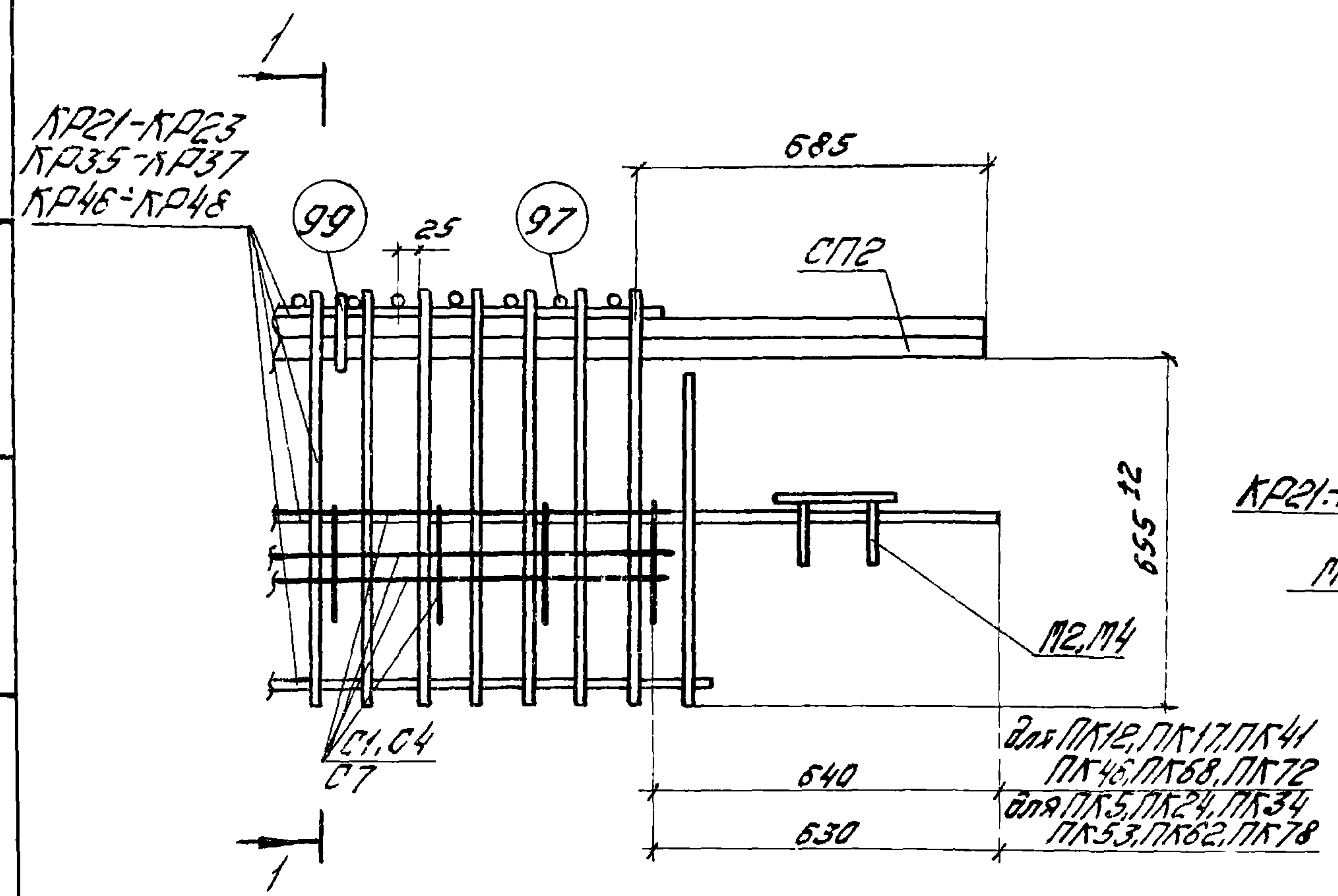
- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

Центральный институт
Строительных
Материалов
Москва

ТК 1976	Узлы 17÷19	1. 420-Б Выпуск 8	
		Лист	1/10

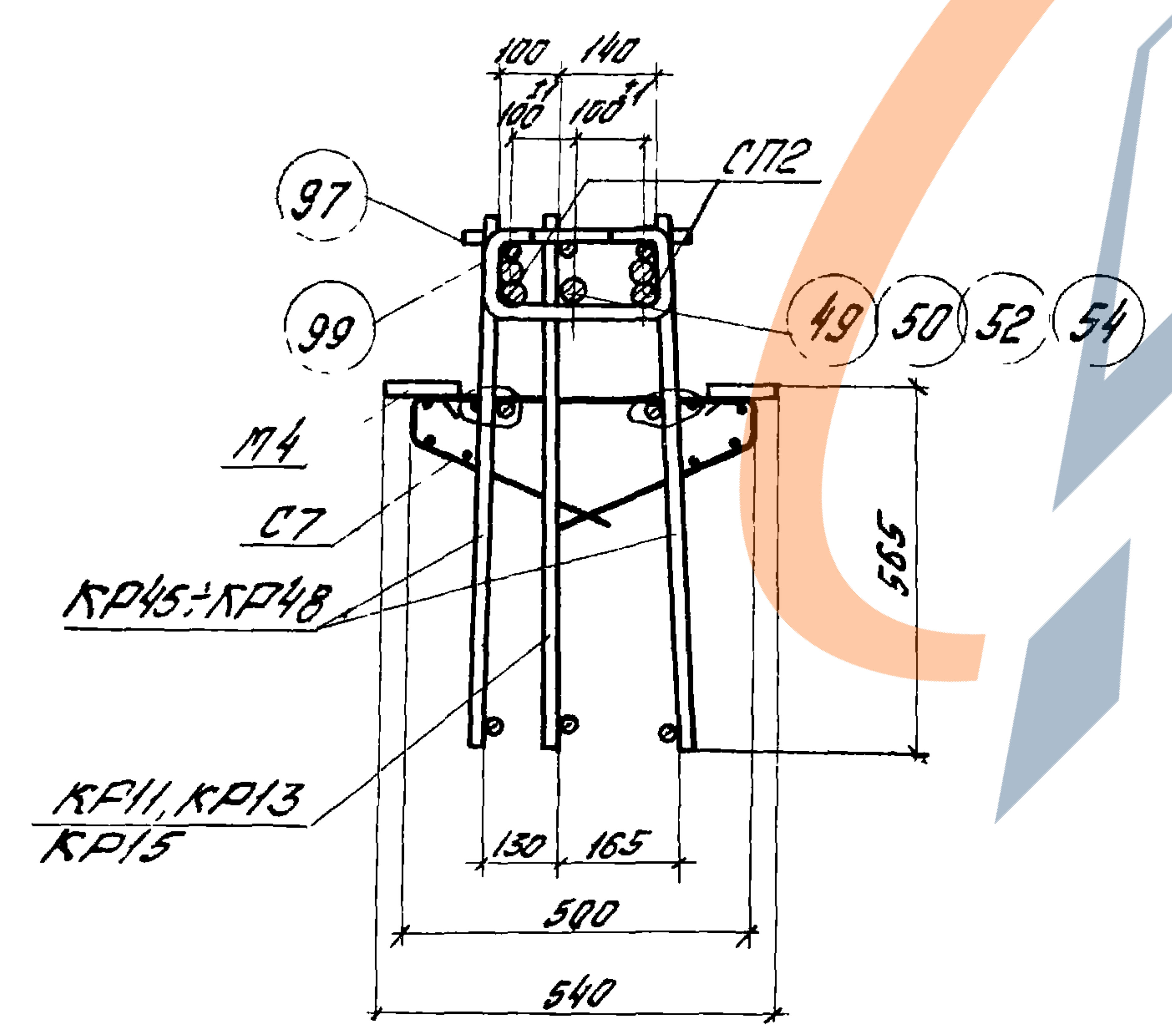
1-1 для узла 20

1-1 для узла 21



20 21 22

1-1 для узла 22

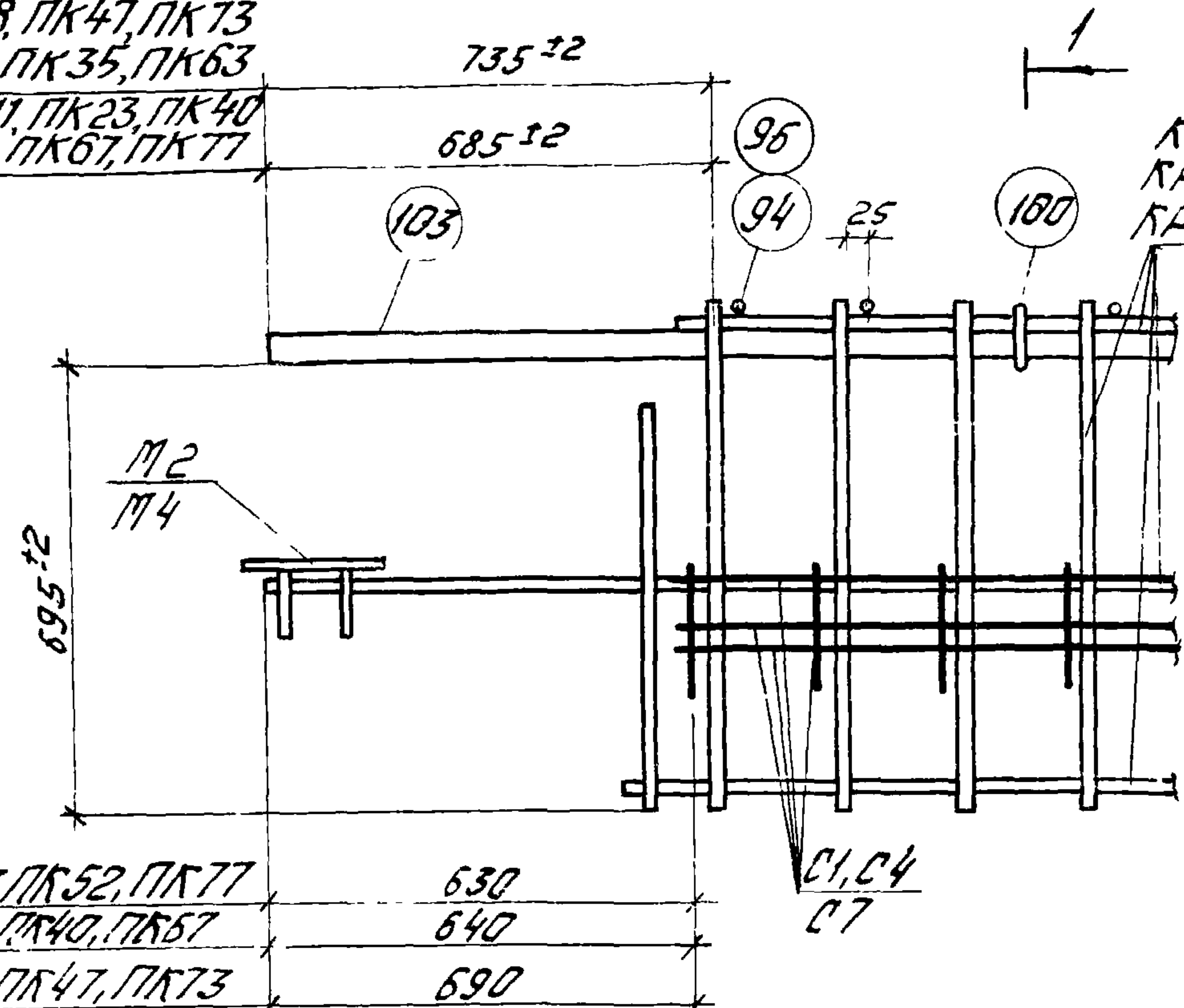


Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродугавую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Ст. инженер
Ст. техник
Инж. Козлова
Инж. Козлова

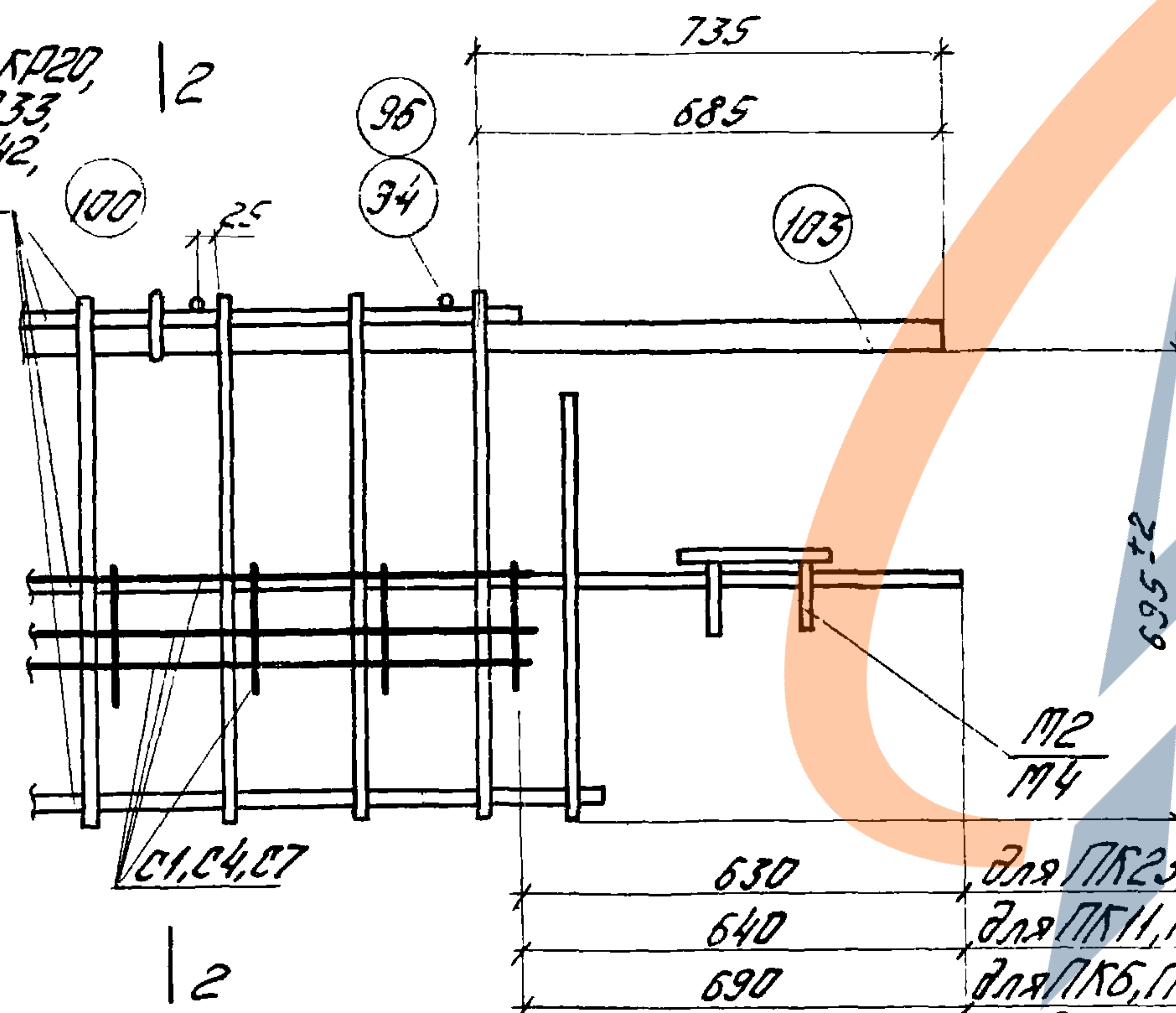
для ПК18, ПК47, ПК73
ПК6, ПК35, ПК63
для ПК11, ПК23, ПК40
ПК52, ПК67, ПК77



для ПК23, ПК52, ПК77
для ПК11, ПК40, ПК67
для ПК18, ПК47, ПК73
ПК6, ПК35, ПК63

23 24 25

КР3, КР5, КР19, КР20,
КР26, КР28, КР33,
КР34, КР40, КР42,
КР44, КР45

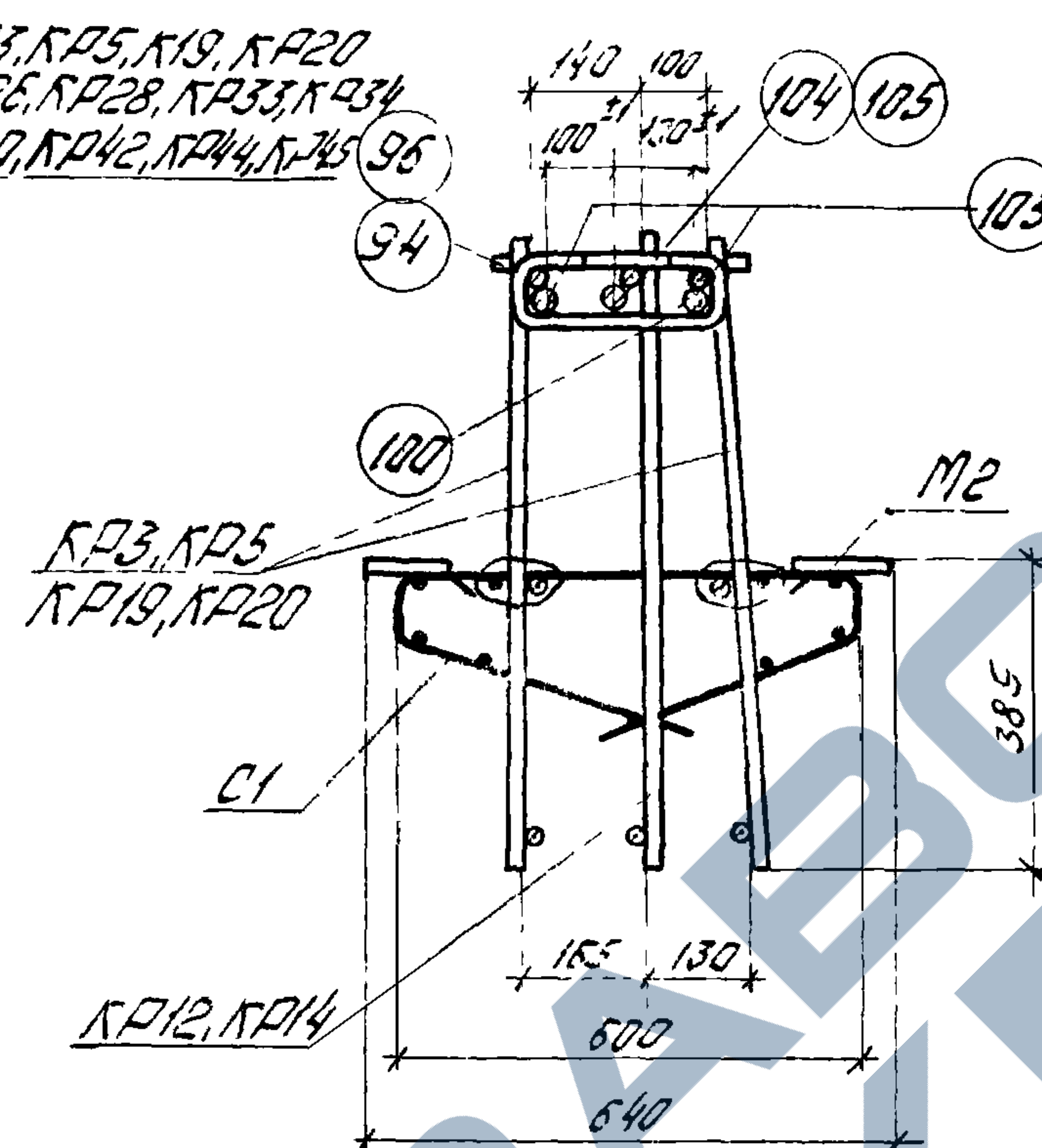


для ПК23, ПК52, ПК77
для ПК11, ПК40, ПК67
для ПК6, ПК35, ПК18, ПК47,
ПК63, ПК73

26 27 28

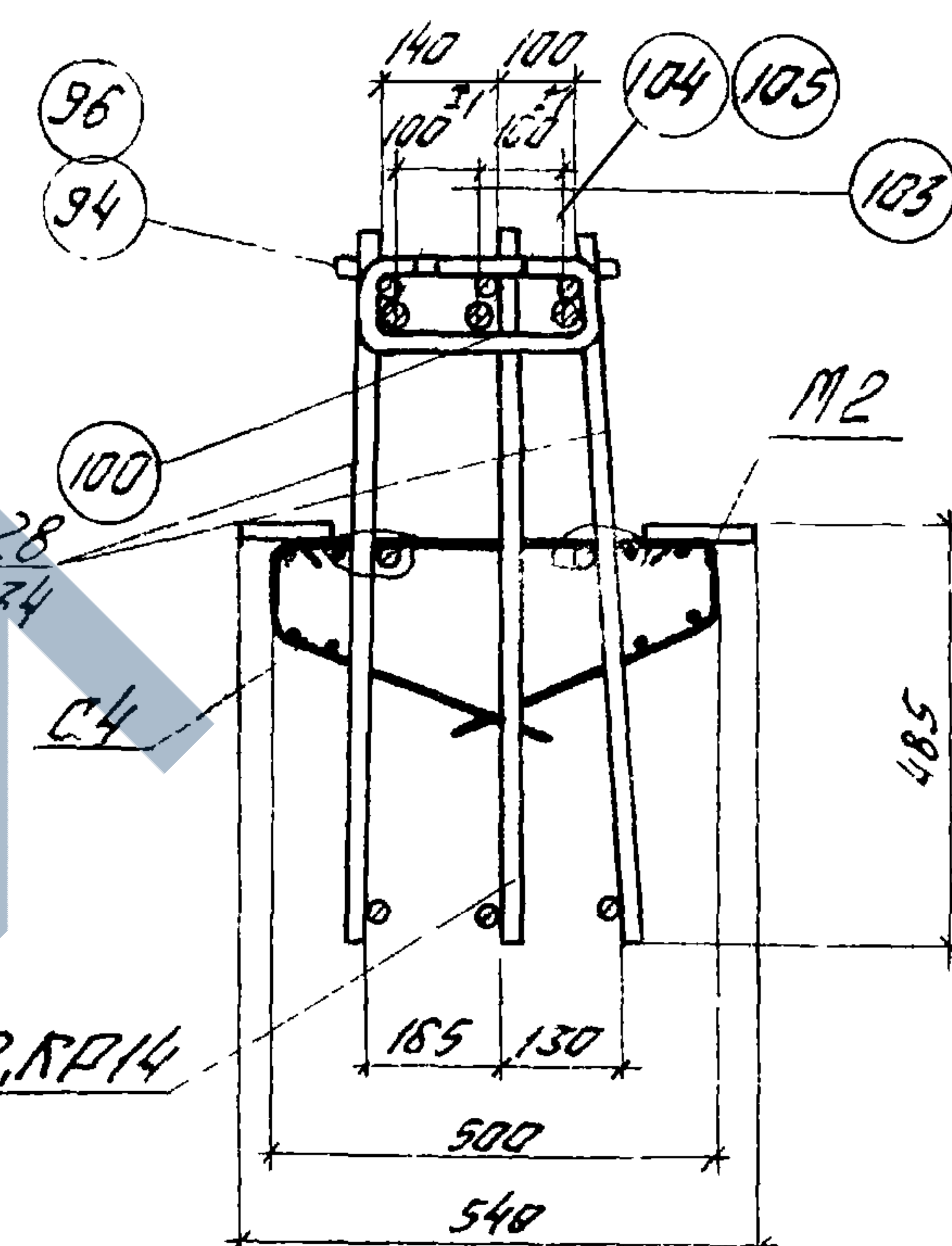
1-1 для узла 23

2-2 для узла 26



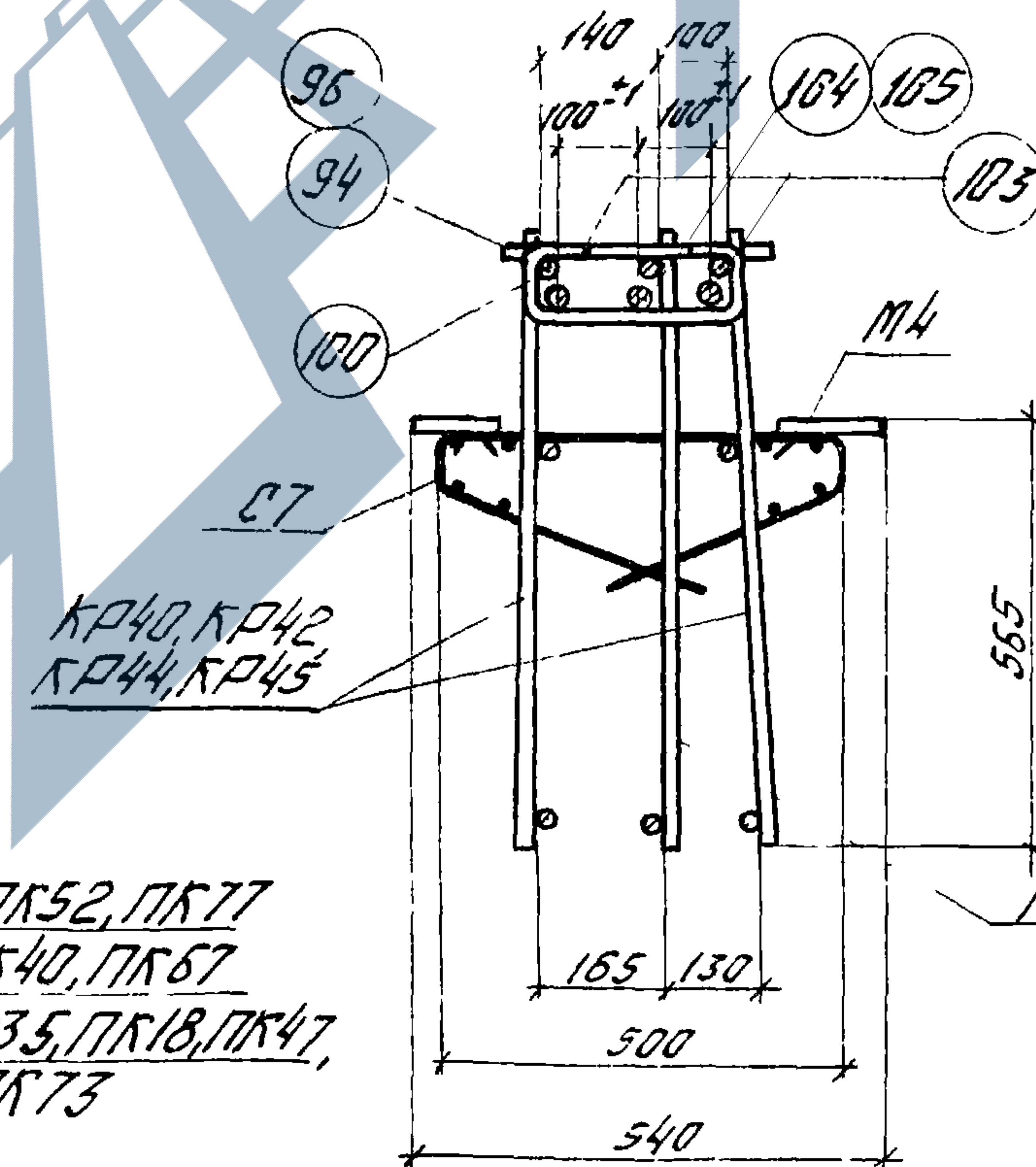
1-1 для узла 24

2-2 для узла 27



1-1 для узла 25

2-2 для узла 28



- Примечания:**
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

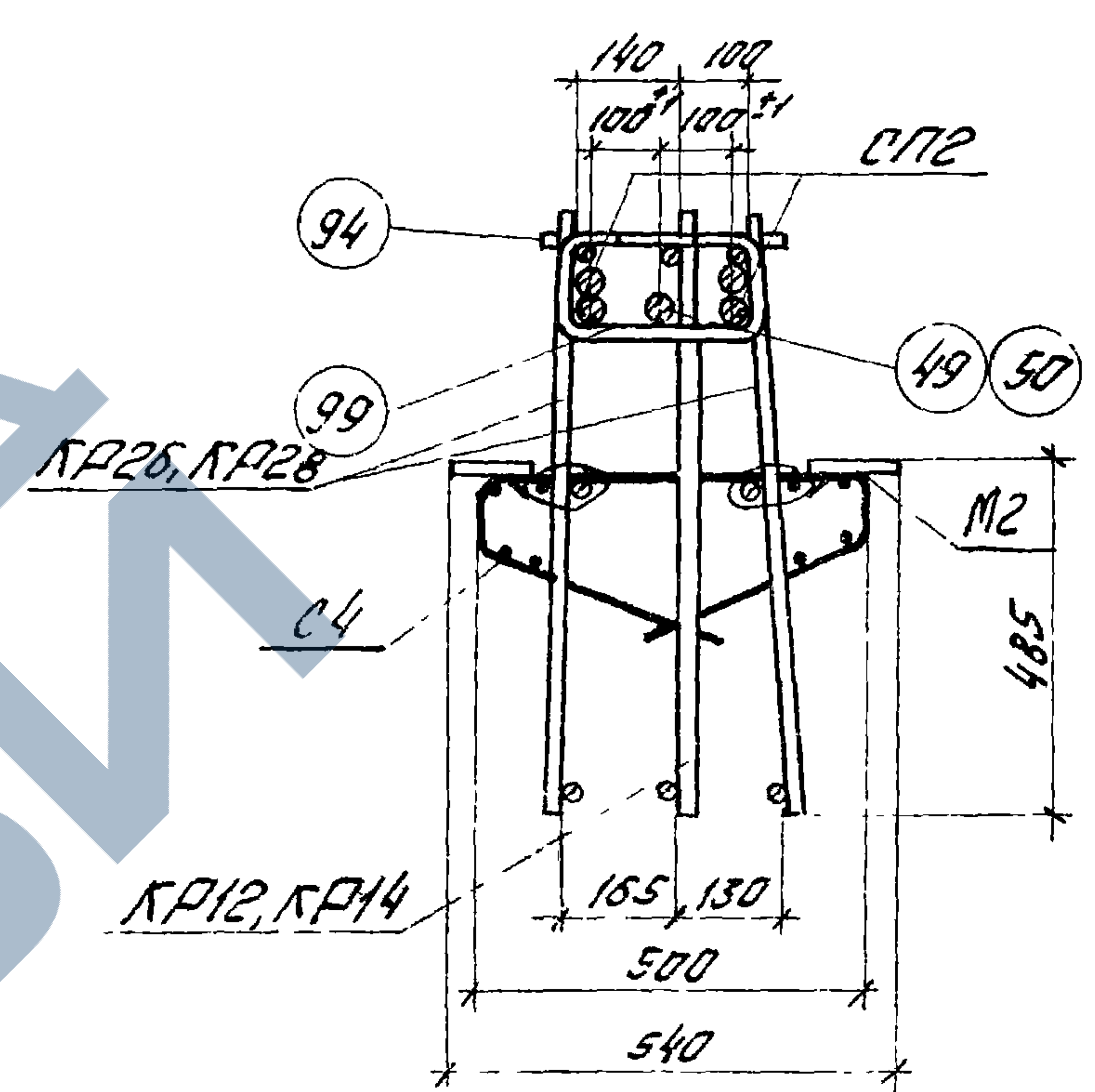
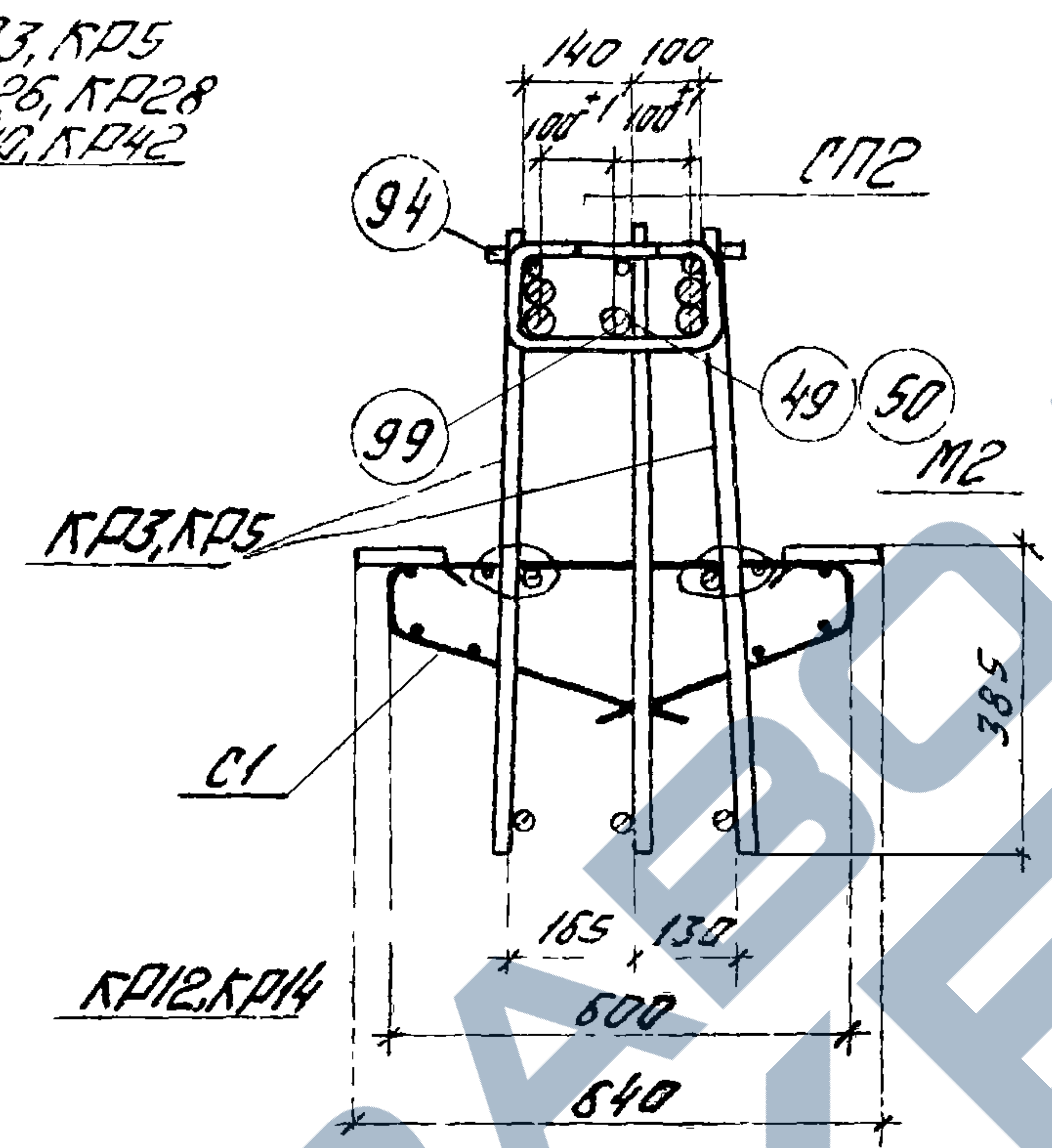
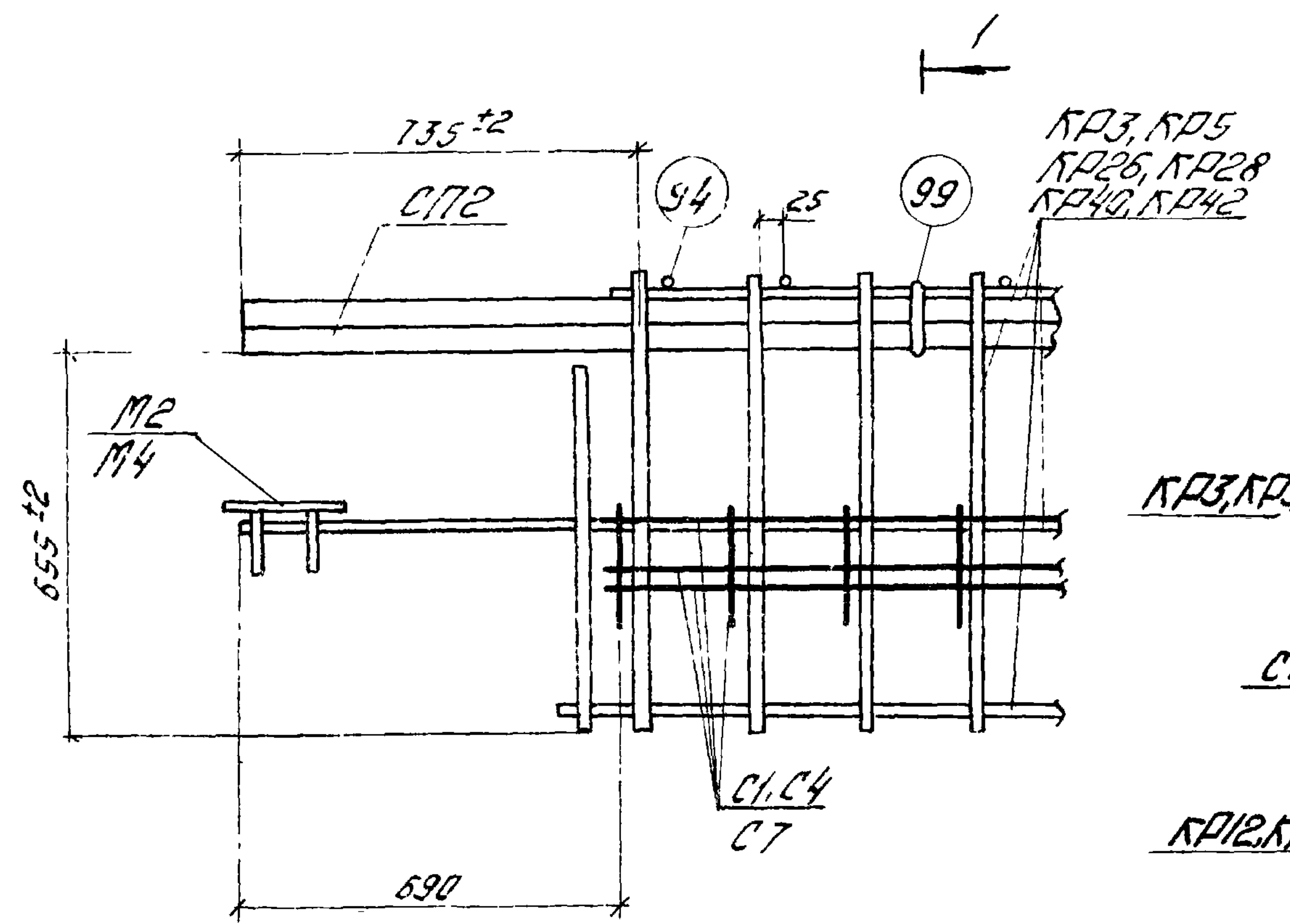
ТК
1976

Узлы 23 ÷ 28

1.420-6
Выпуск 8
Лист 142

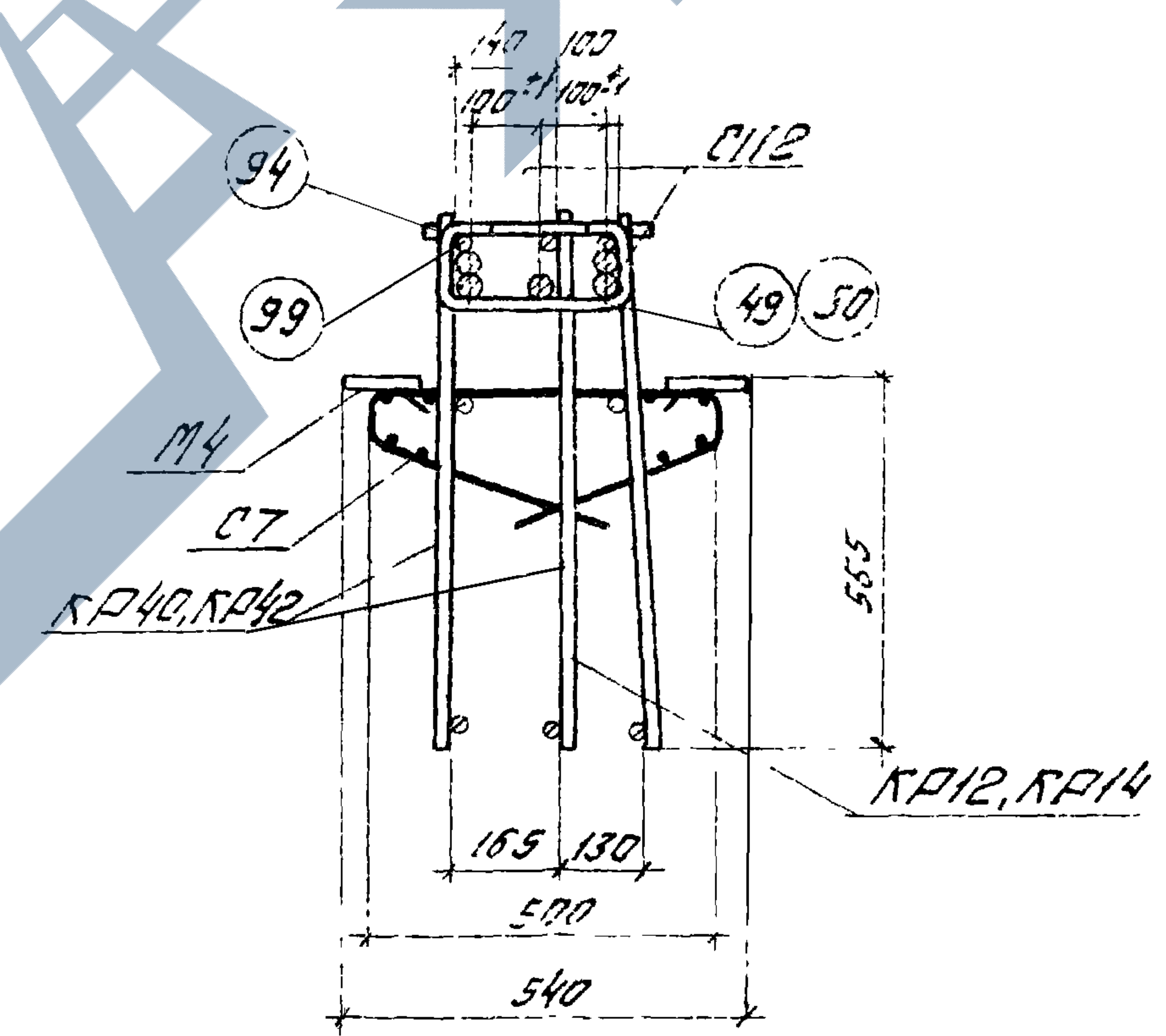
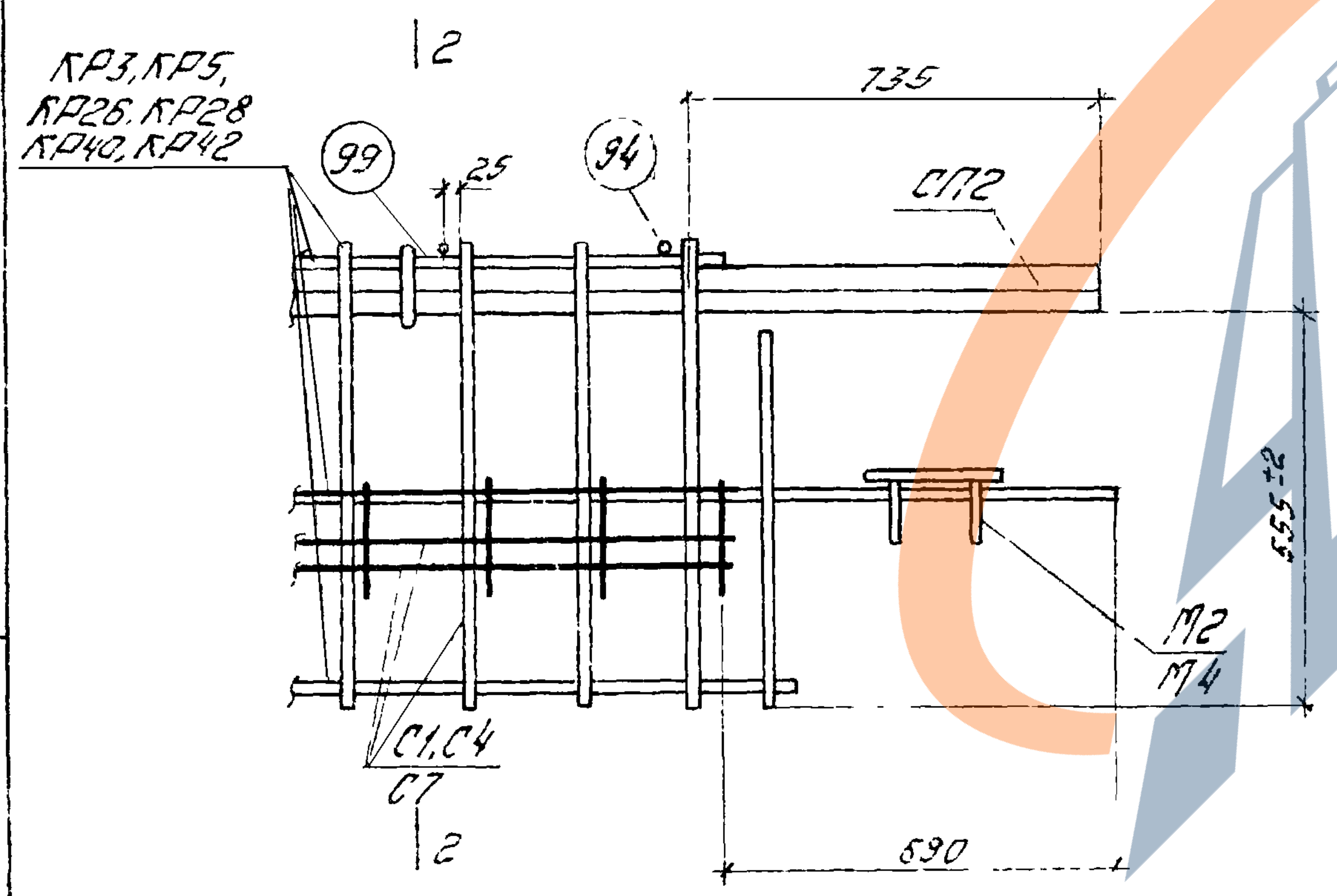
1-1 для узла 29
2-2 для узла 32

1-1 для узла 30
2-2 для узла 33



29 30 31

1-1 для узла 31
2-2 для узла 34



- Примечания
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

32 33 34

ТК
1975

Узлы 29÷34

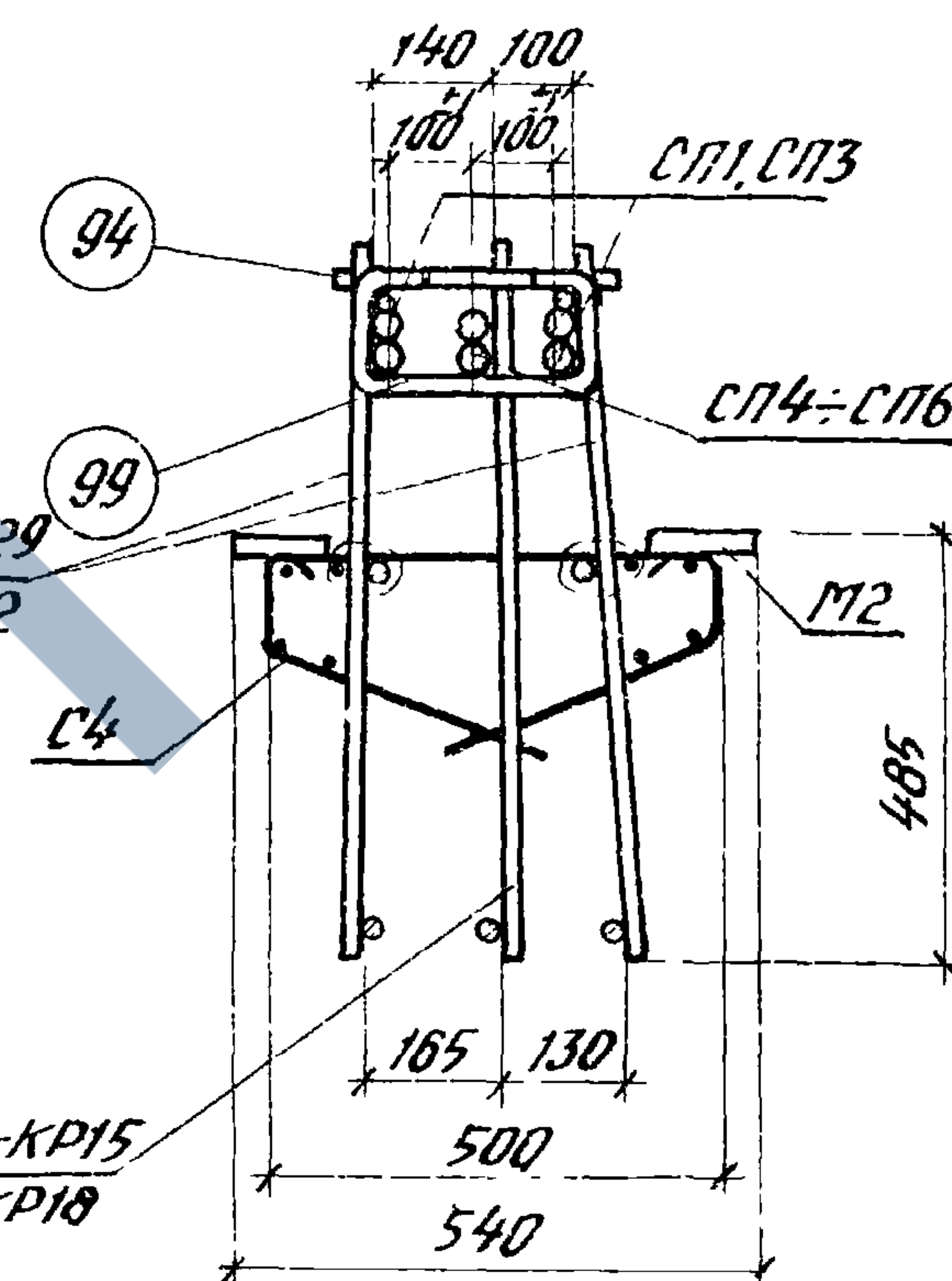
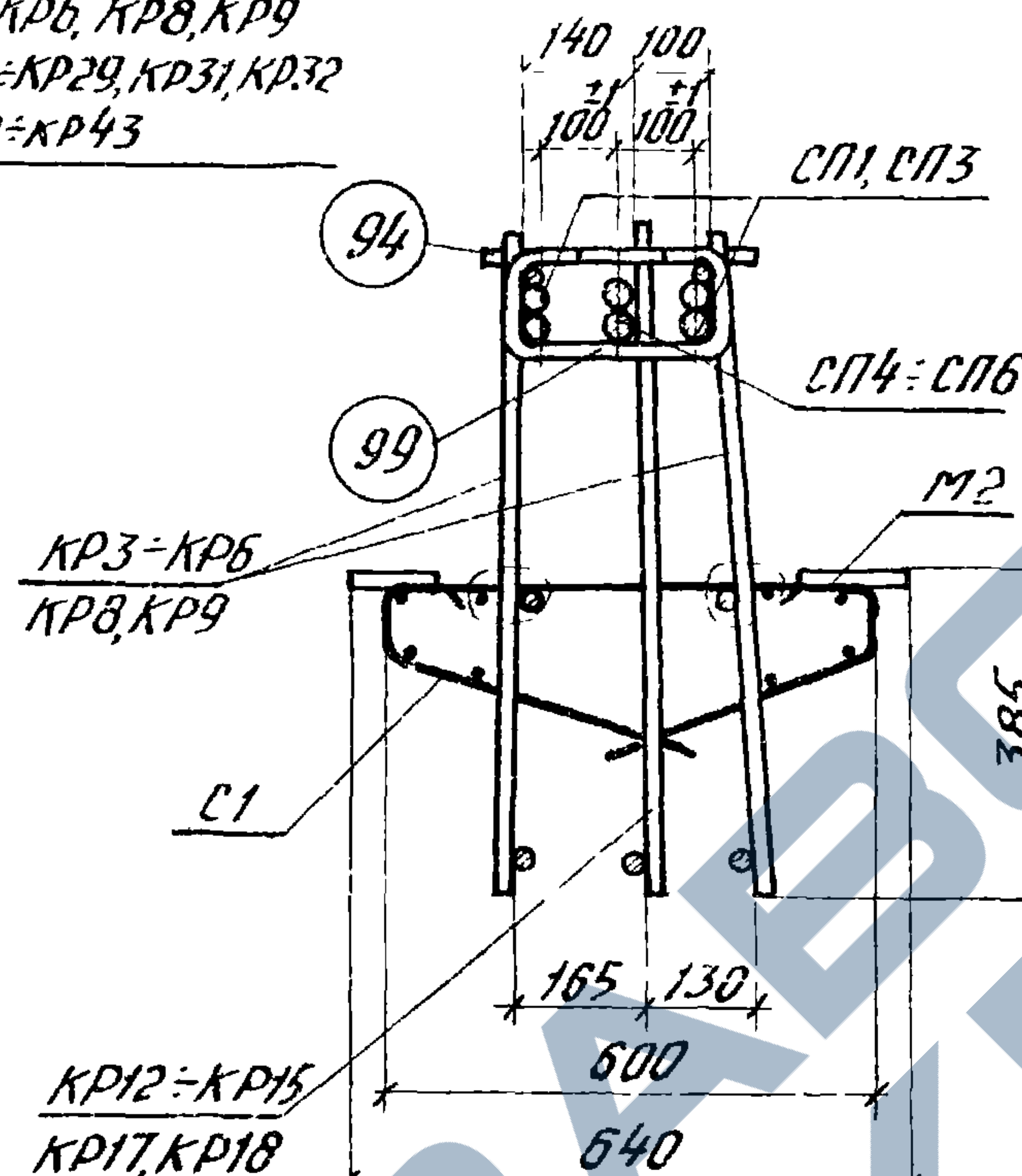
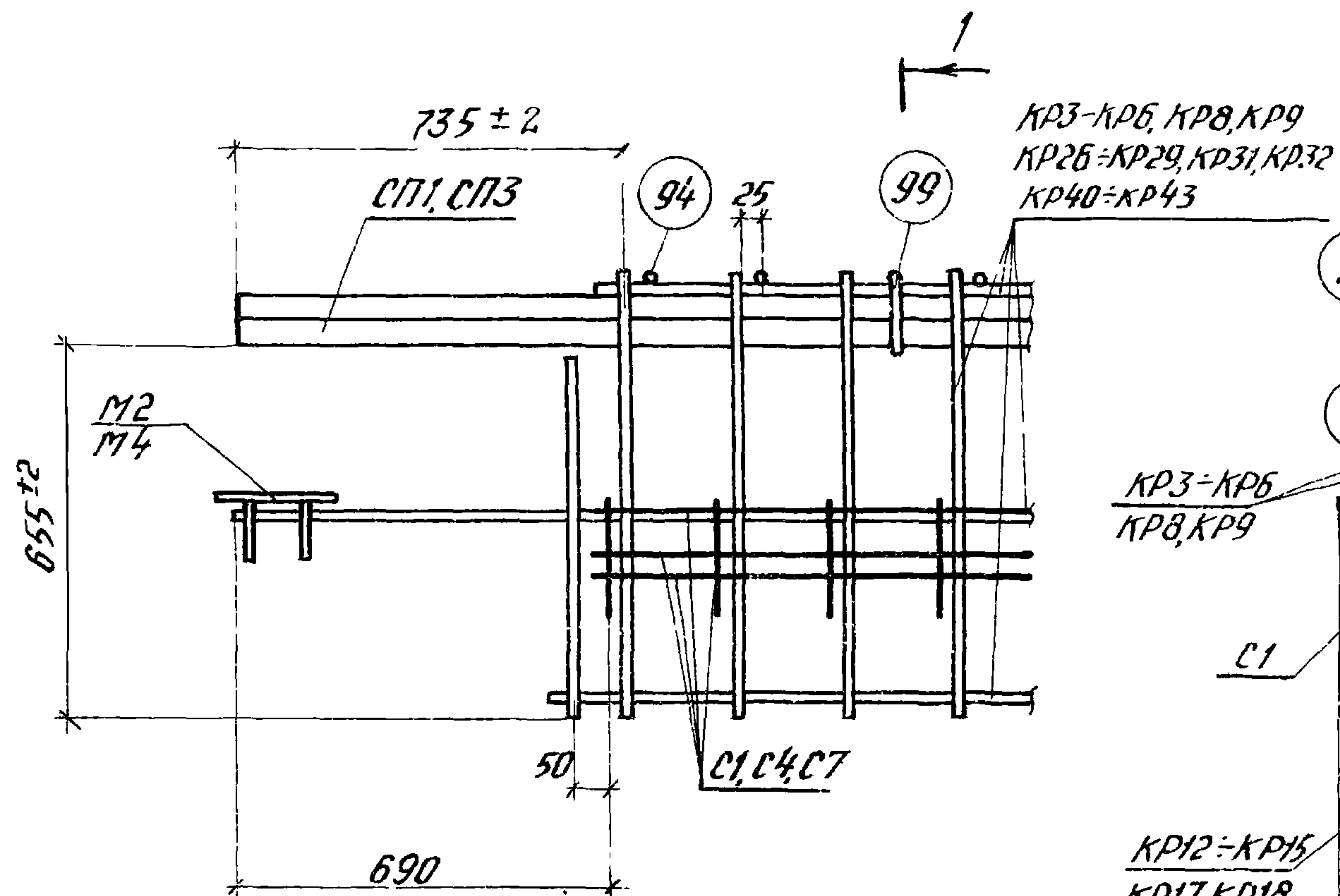
1.420-6
Выпуск 8
Лист 143

1-1 для узла 35

2-2 для узла 38

1-1 для узла 36

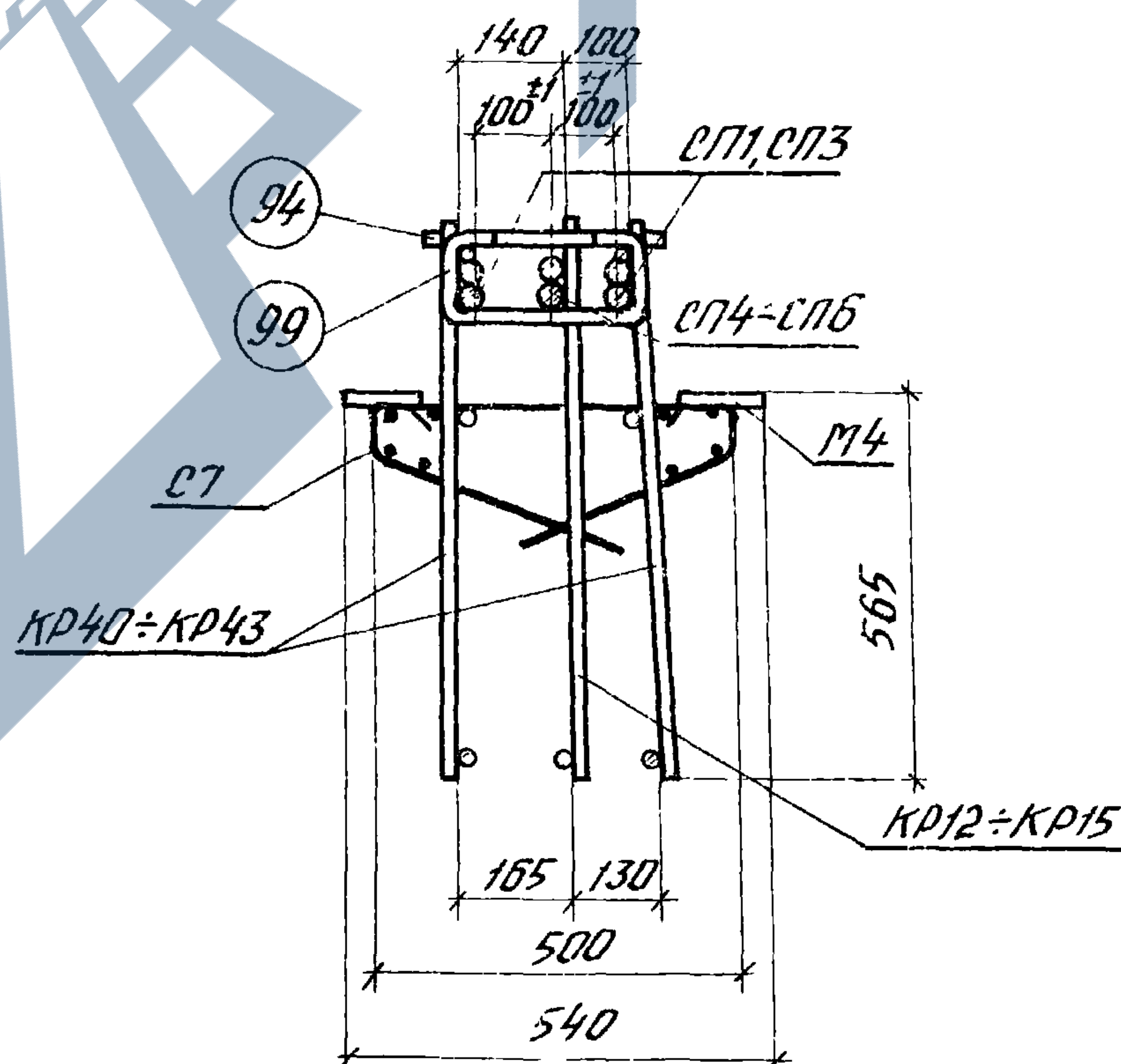
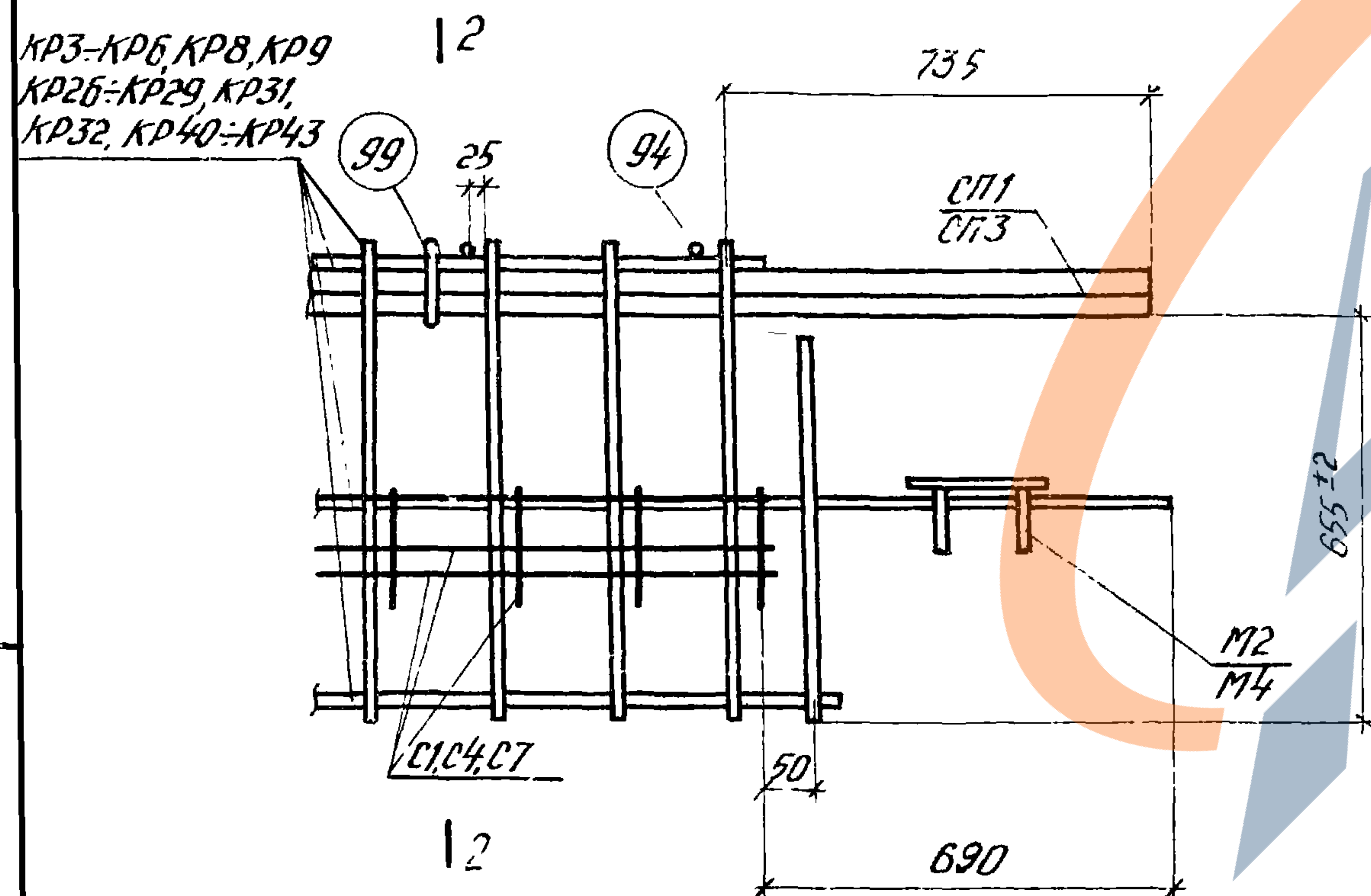
2-2 для узла 39



35 36 37

1-1 для узла 37

2-2 для узла 40



Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

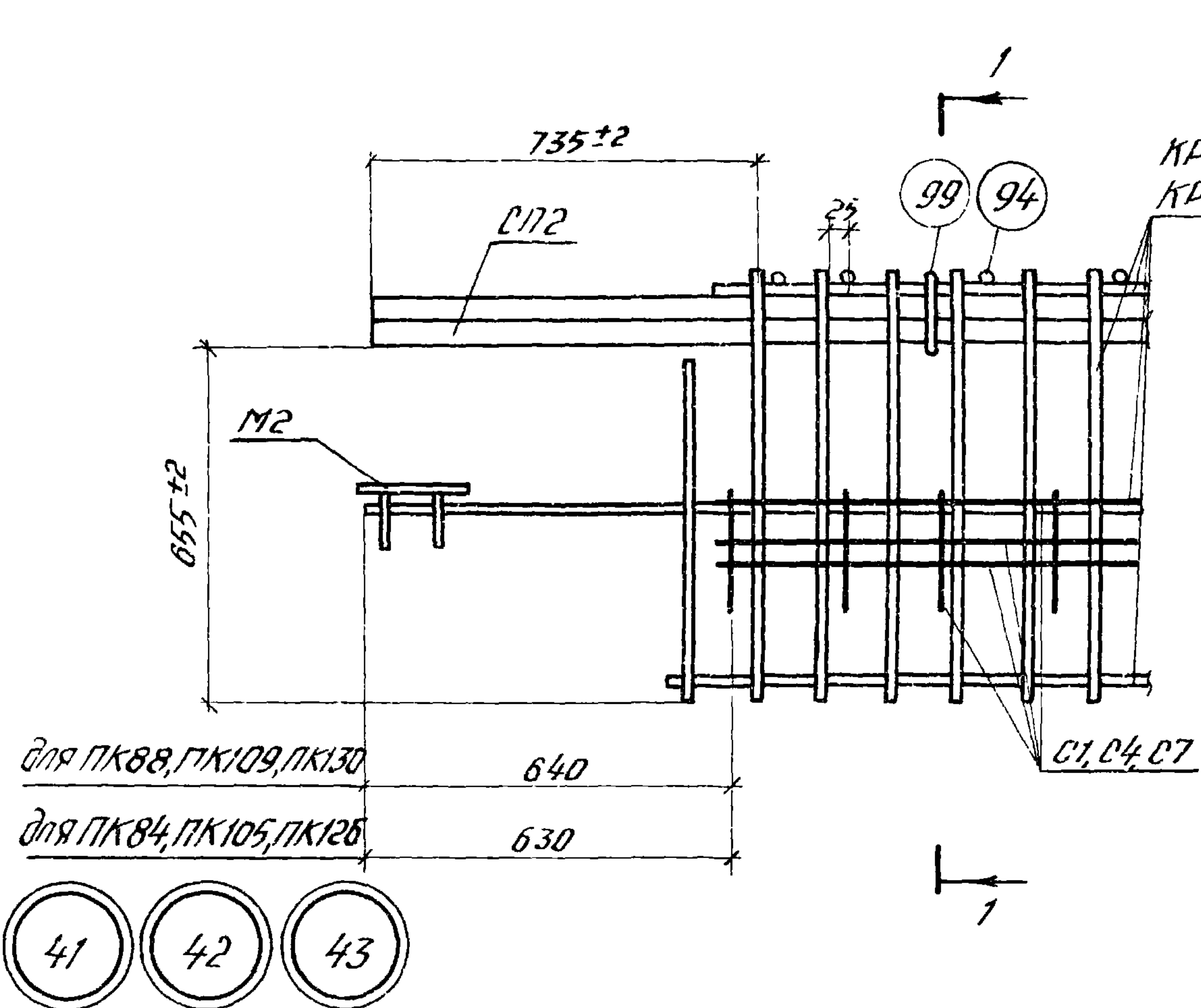
38 39 40

ТК
1976

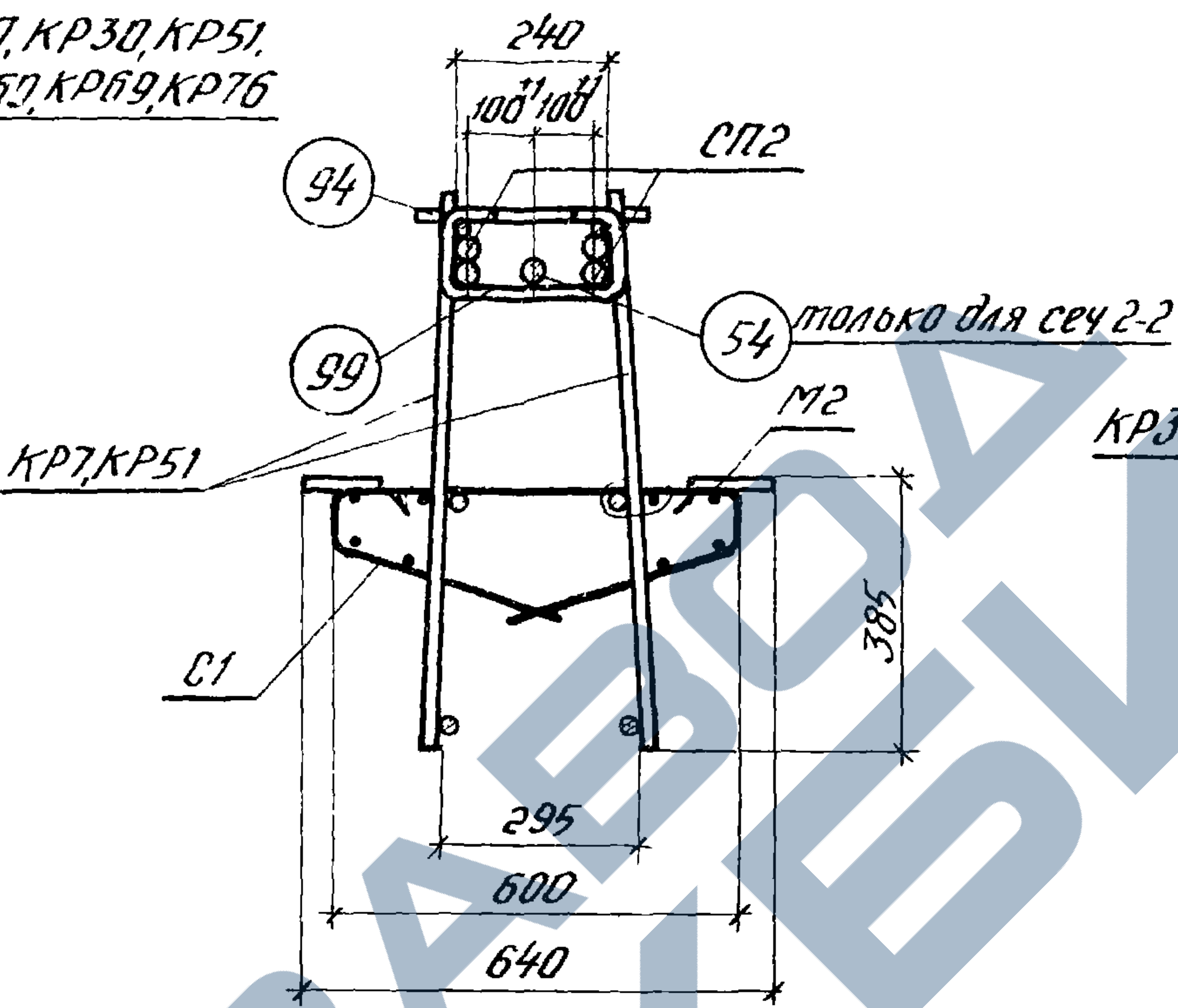
Узлы 35 ÷ 40

1.420-6
Выпуск 8
Лист 144

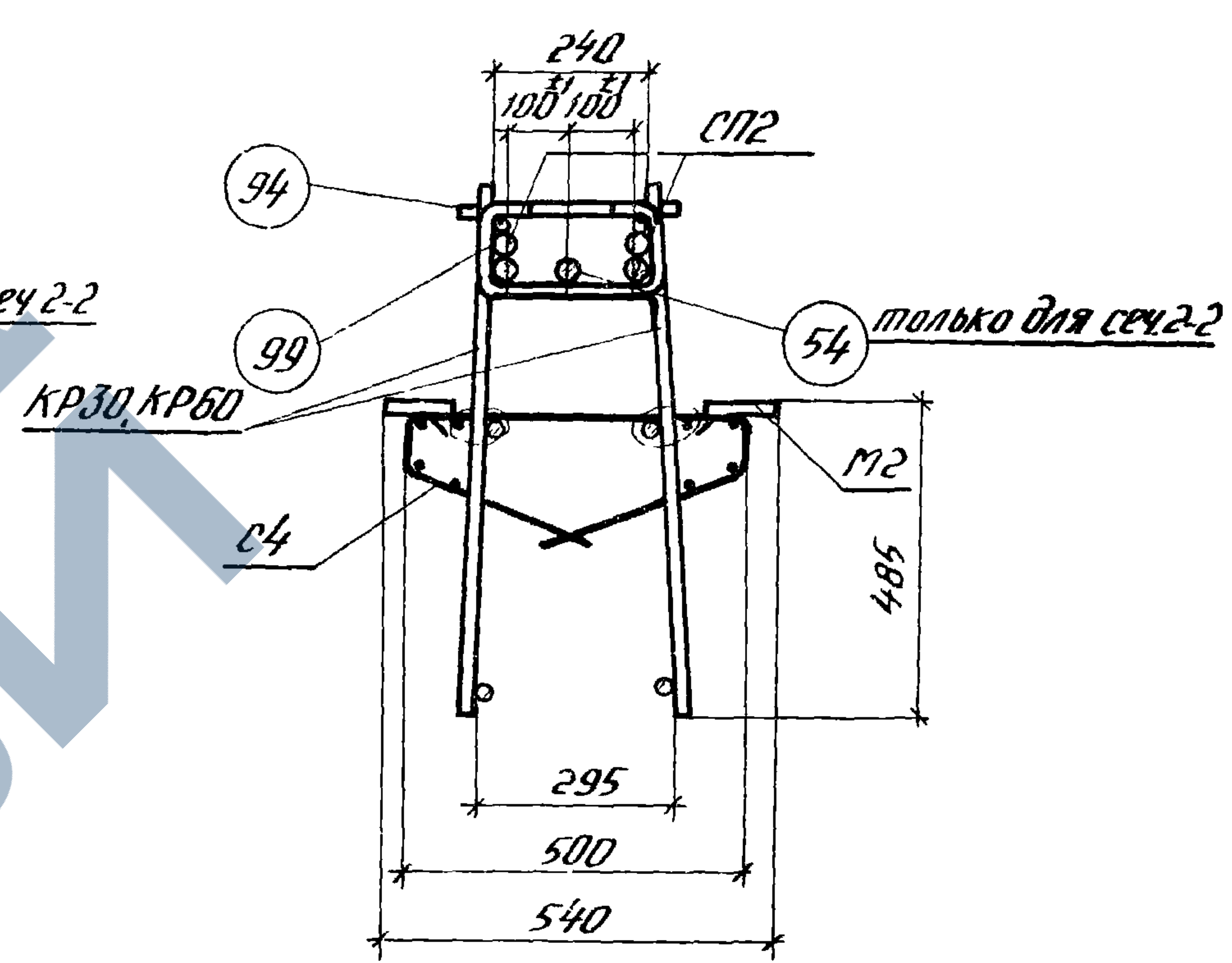
ЦНИИЭСПРОЕКТИ
Москва
Ст. инженер
Ст. техник
Богачева
Козлова



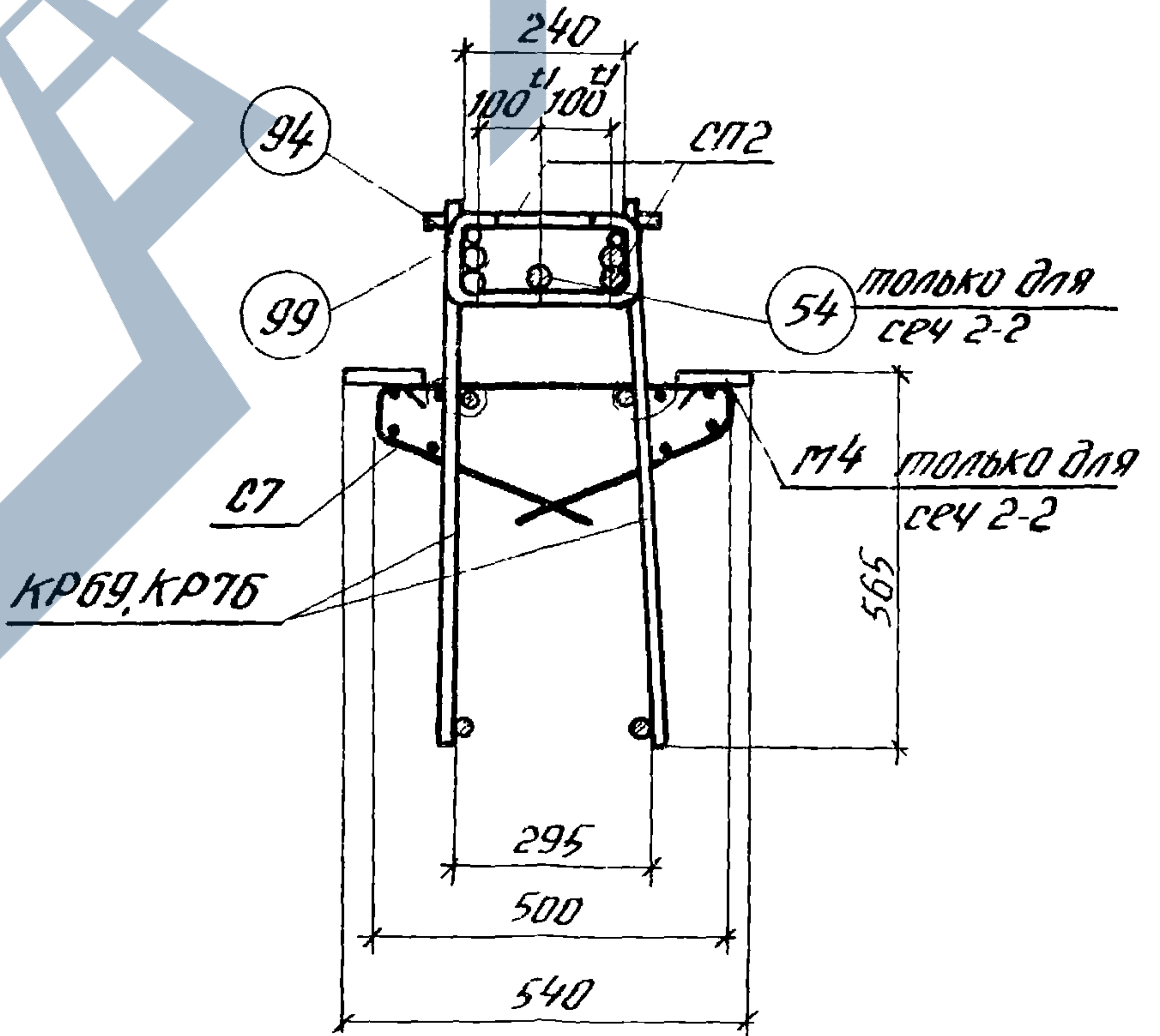
1-1 для узла 41
2-2 для узла 44



1-1 для узла 42
2-2 для узла 45

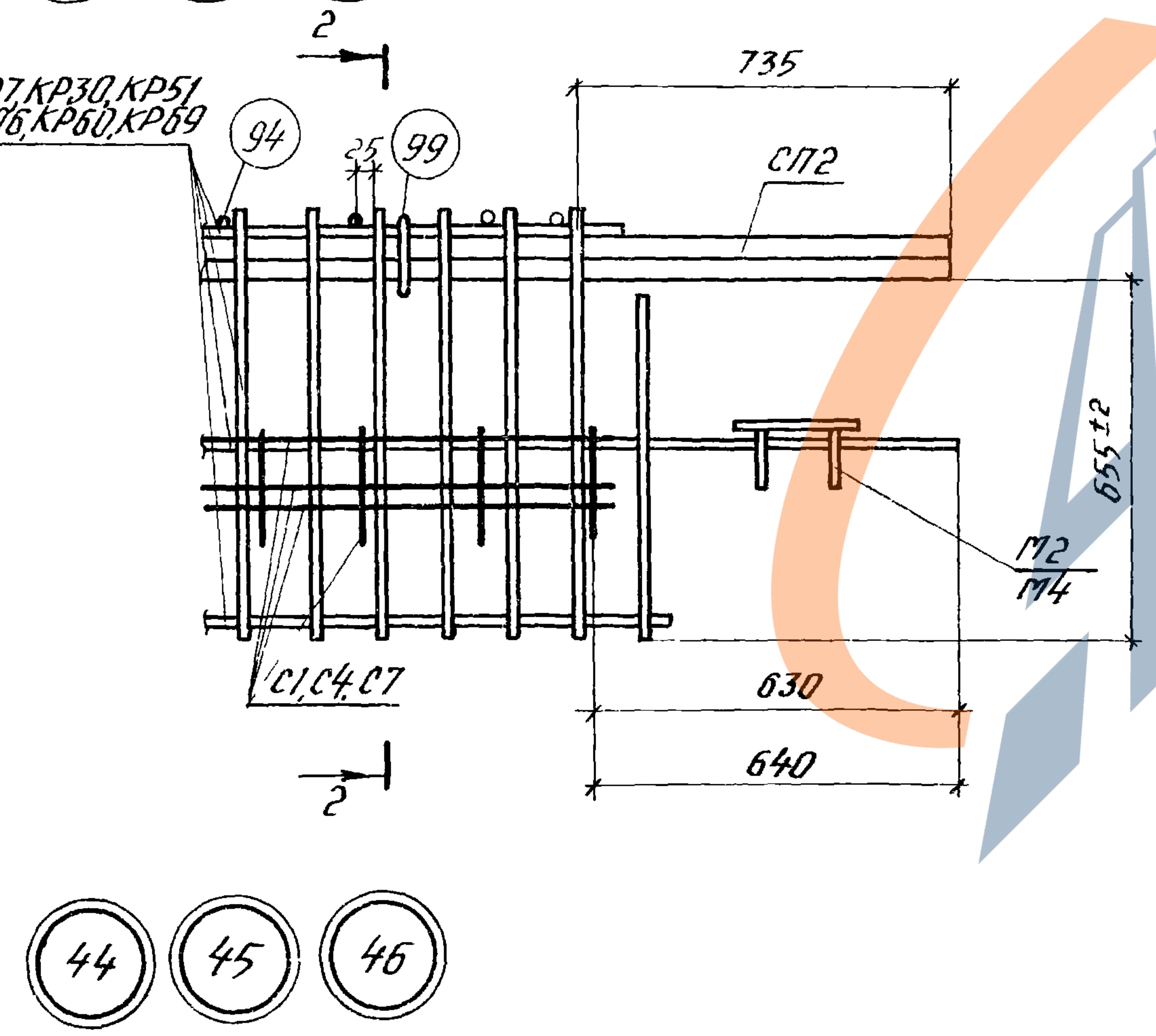


1-1 для узла 43
2-2 для узла 46



Примечания:

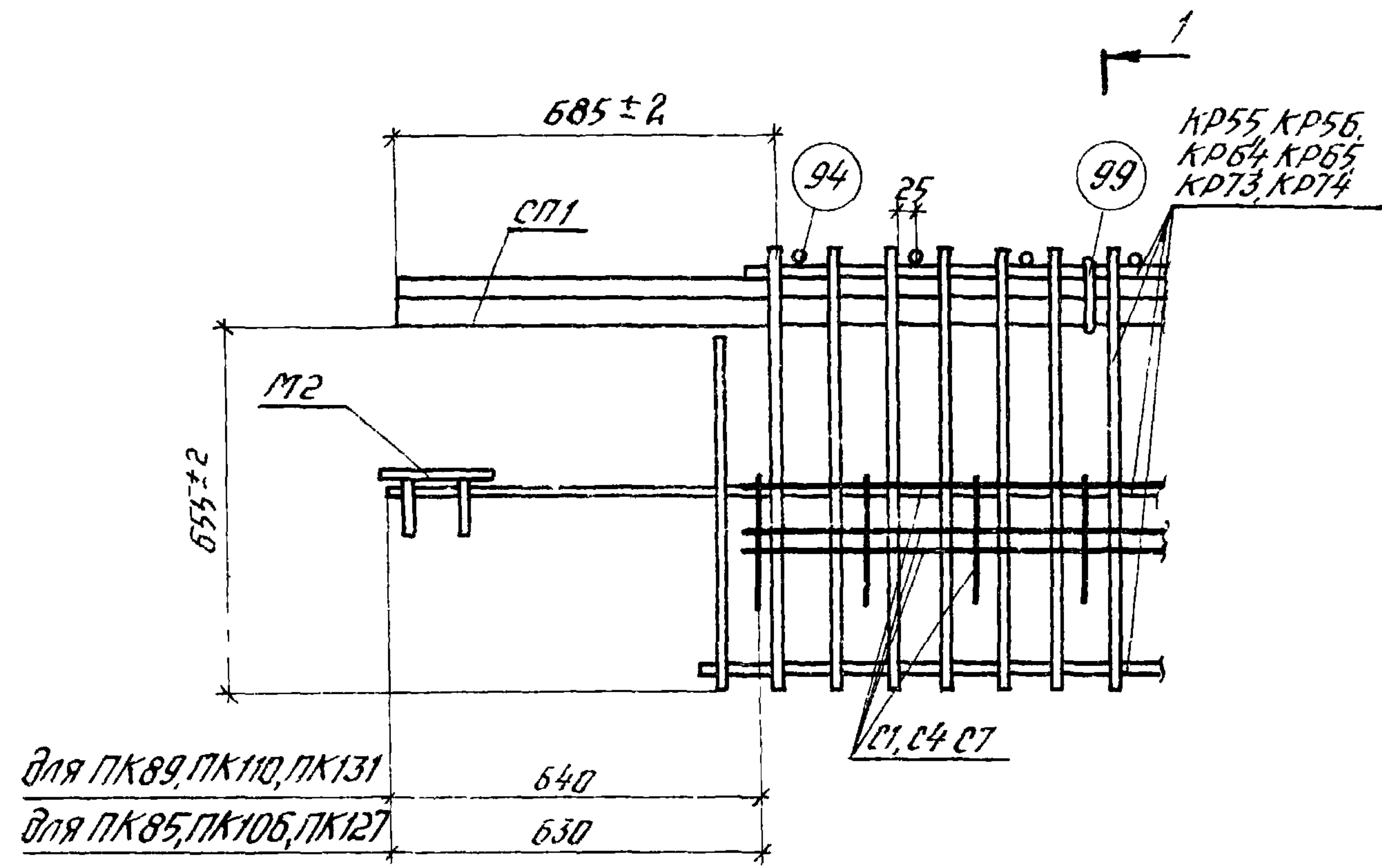
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.



ТК
1976

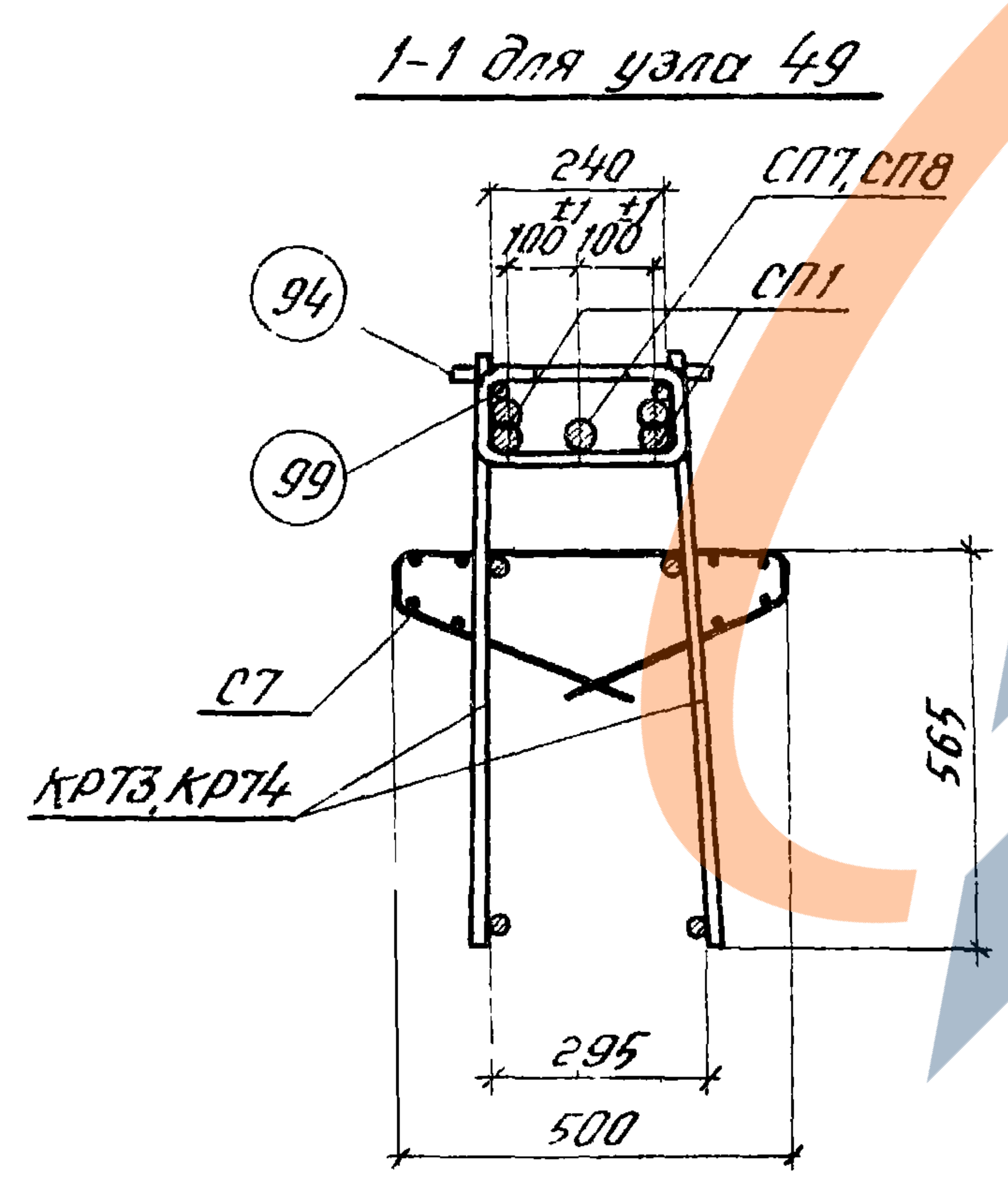
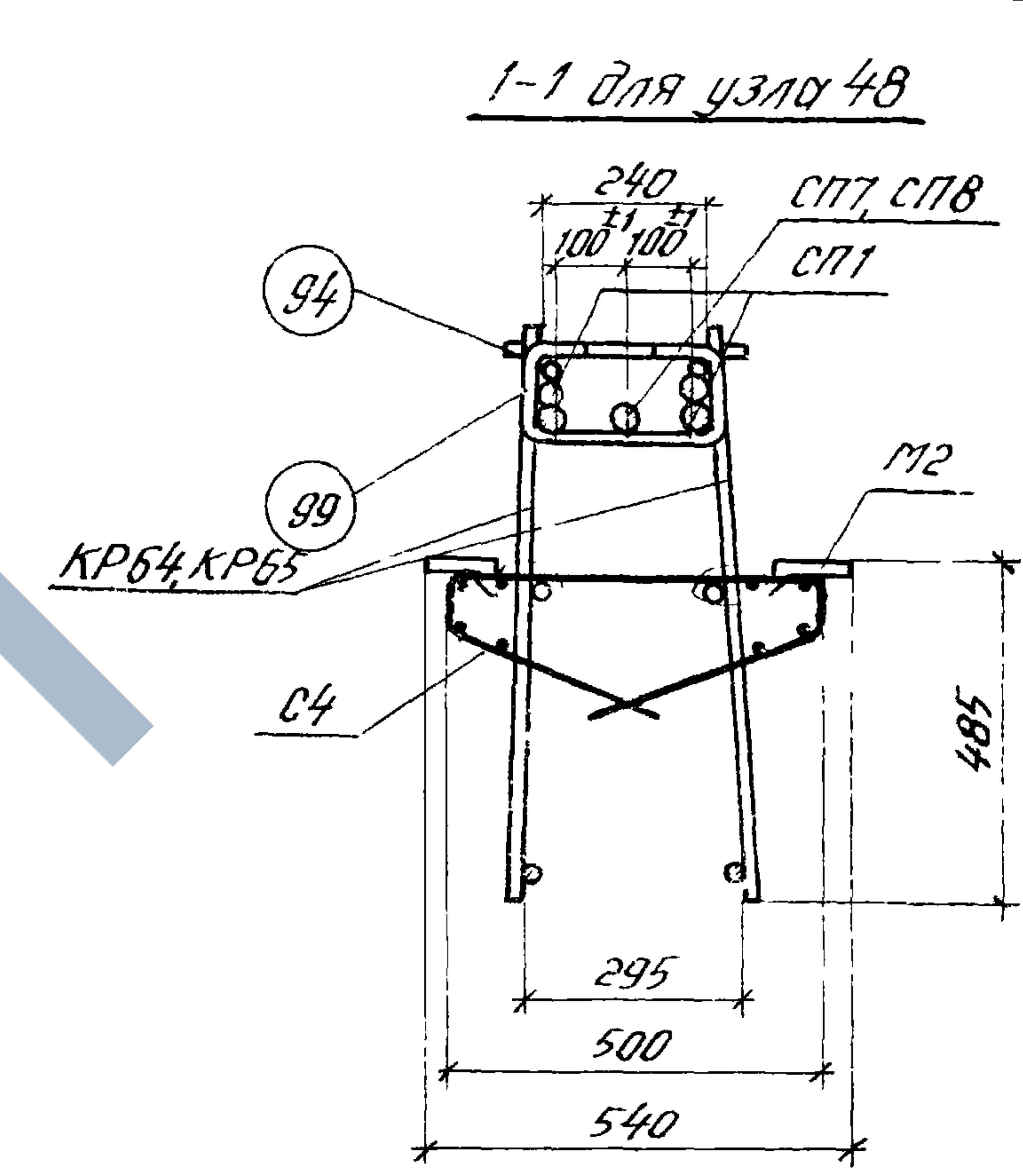
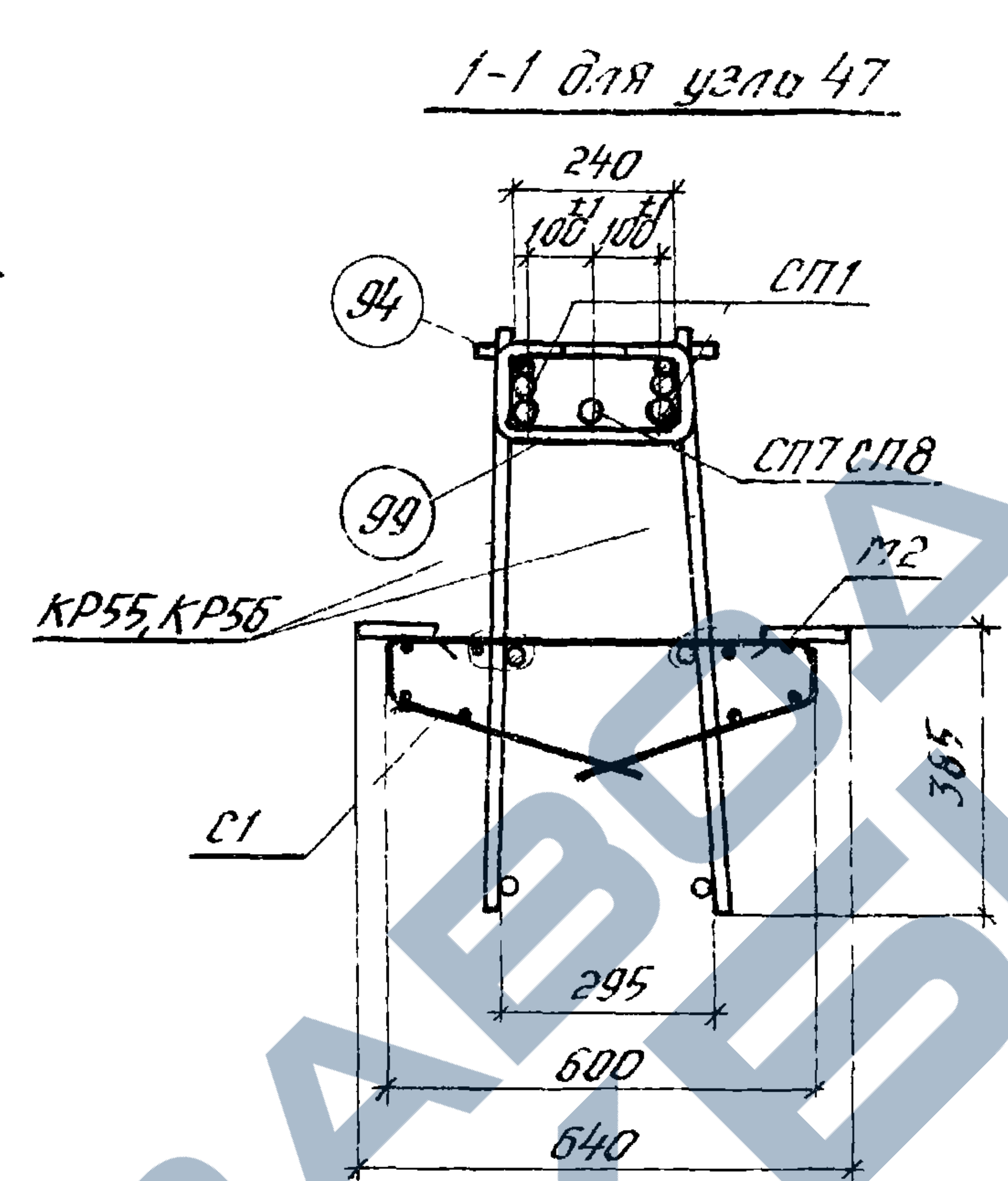
Узлы 41÷46

1420-6
Выпуск 8
Лист 145



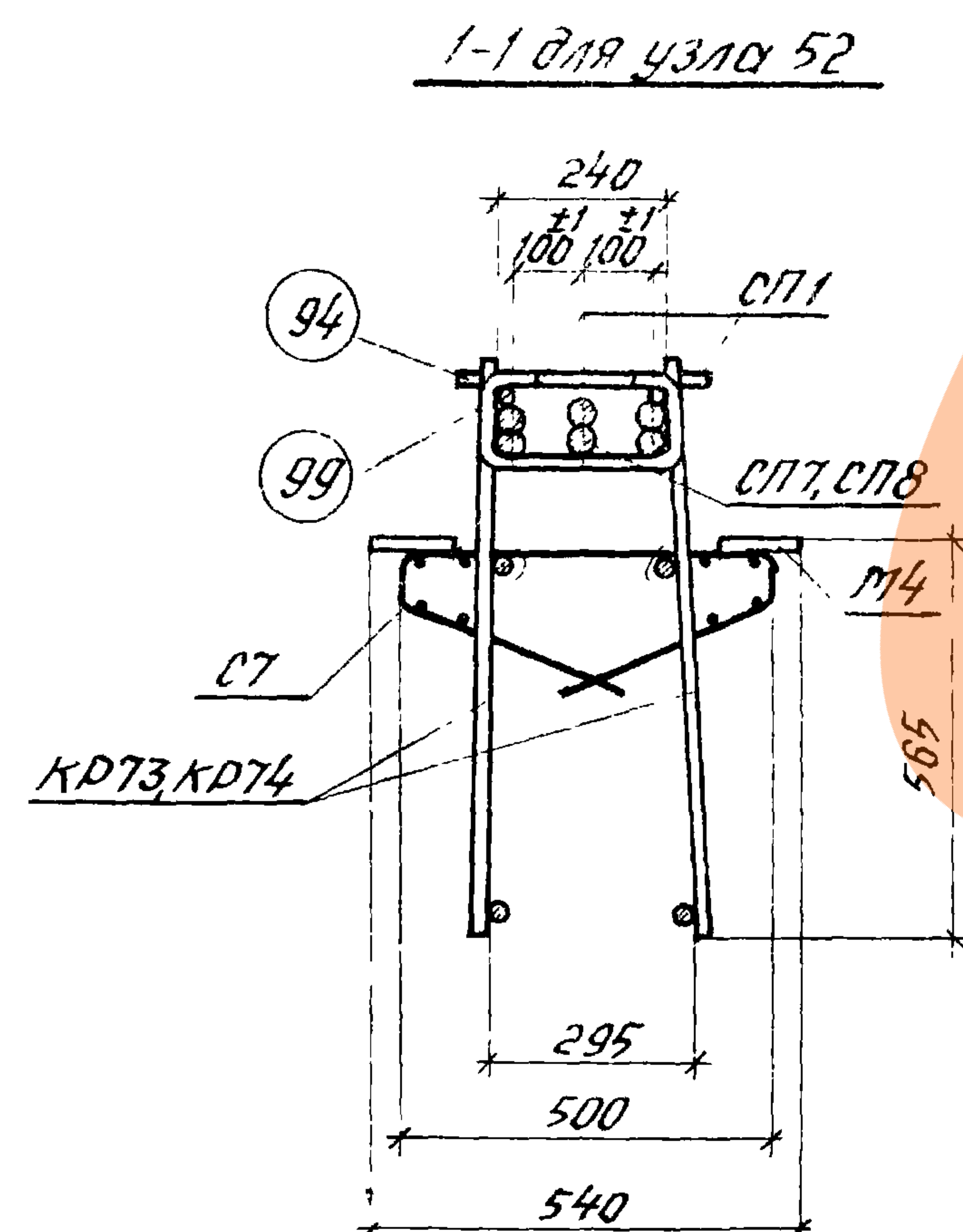
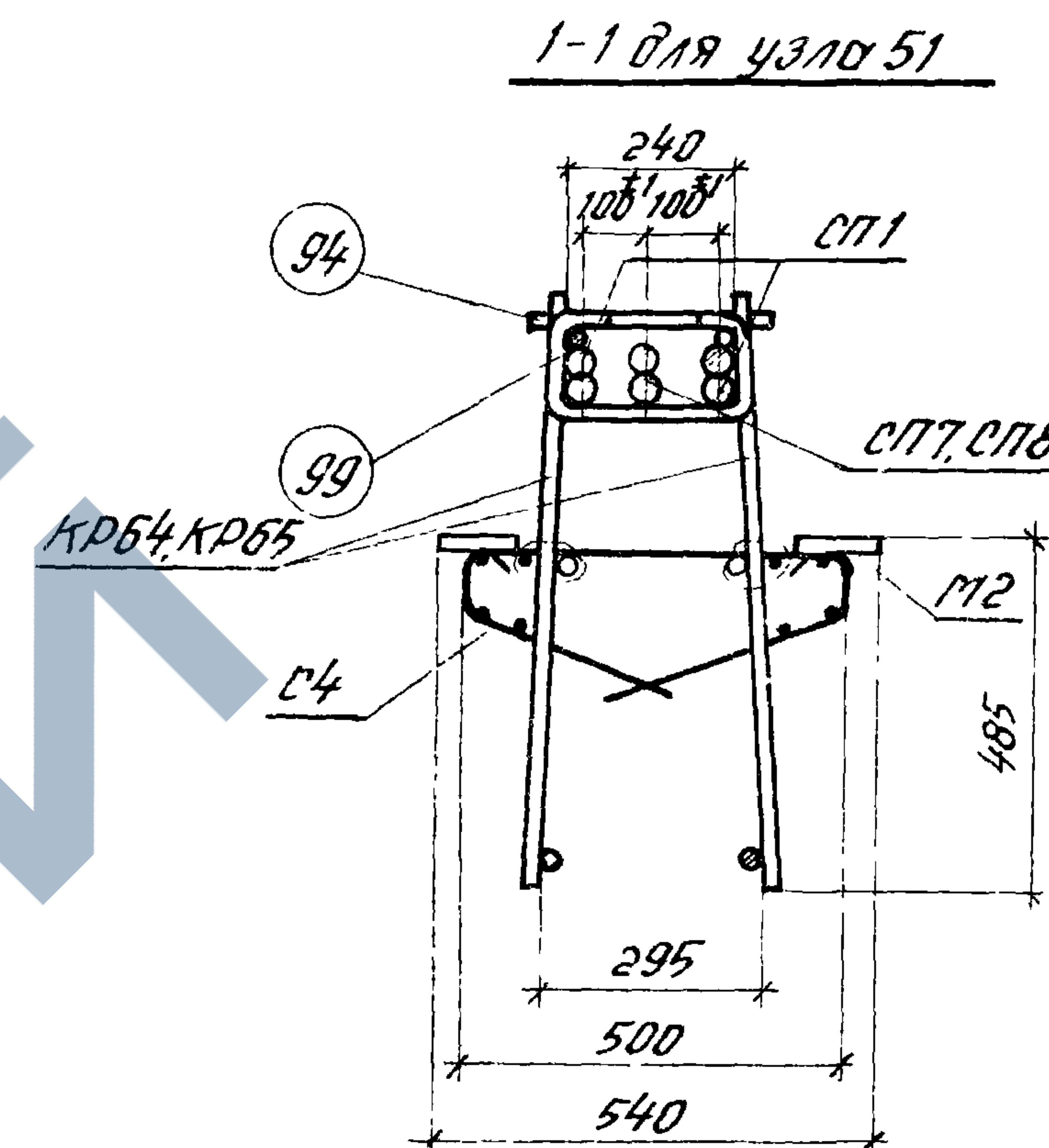
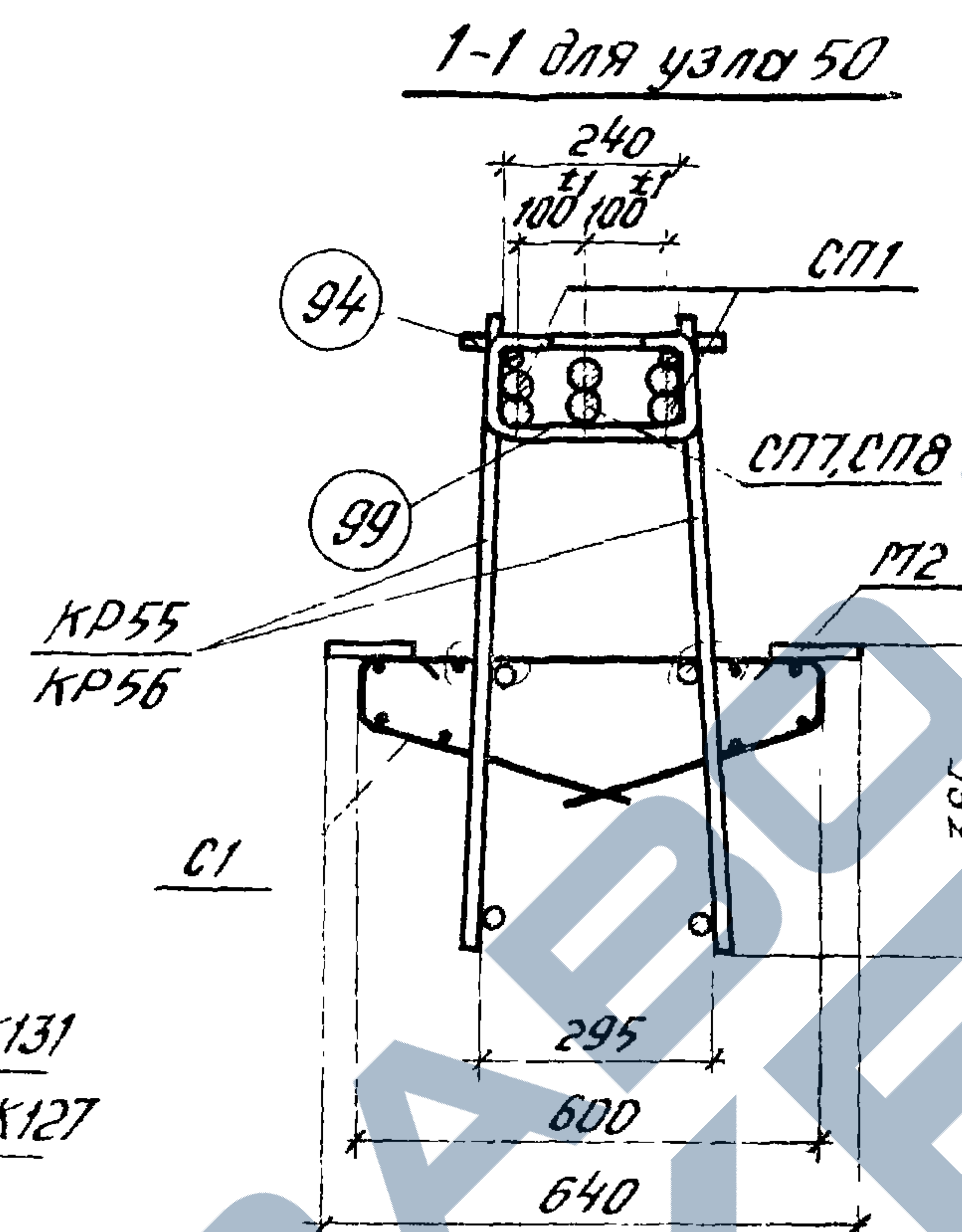
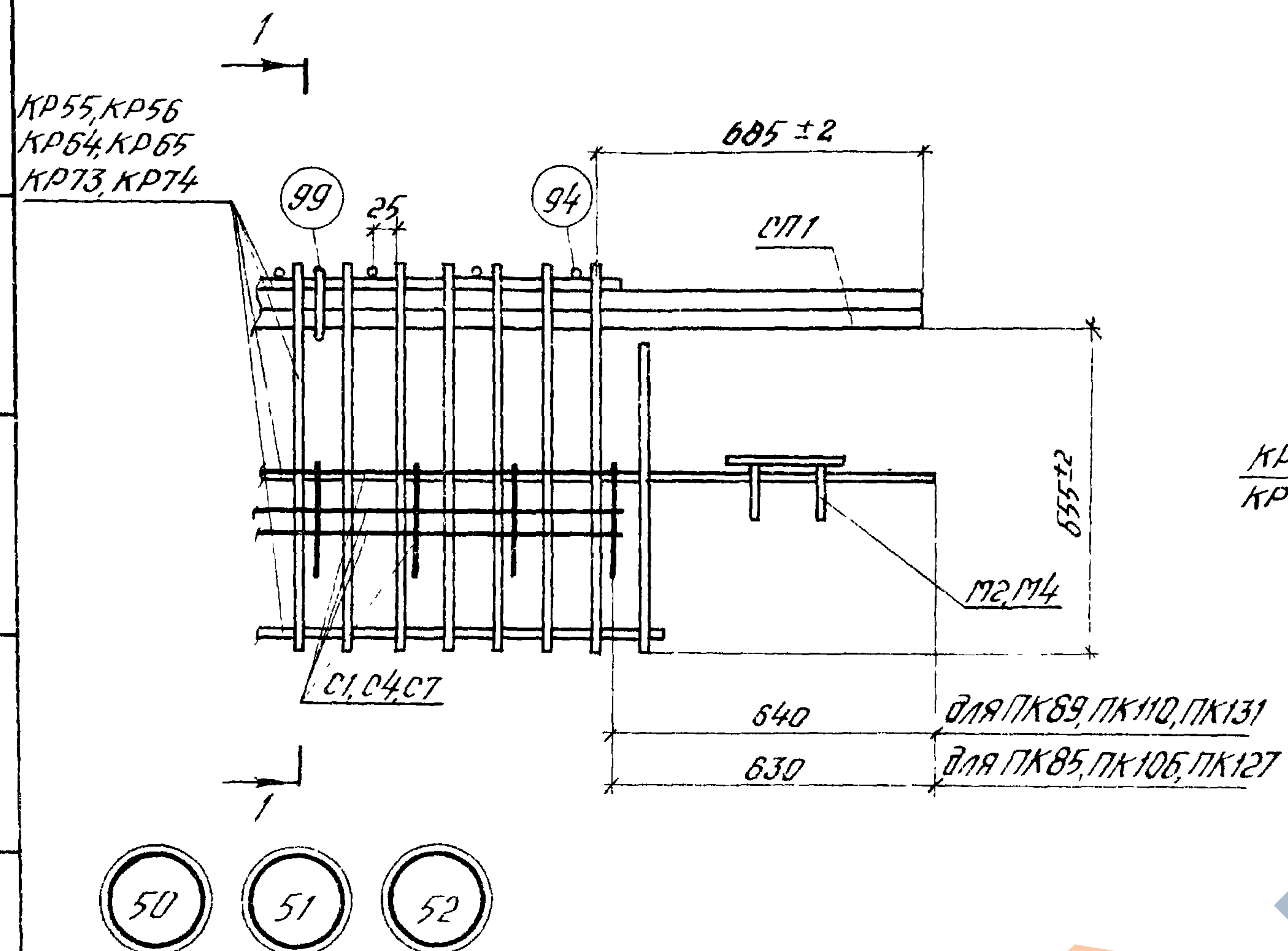
для ПК89, ПК100, ПК131
для ПК85, ПК106, ПК127

640
630



- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

Москва



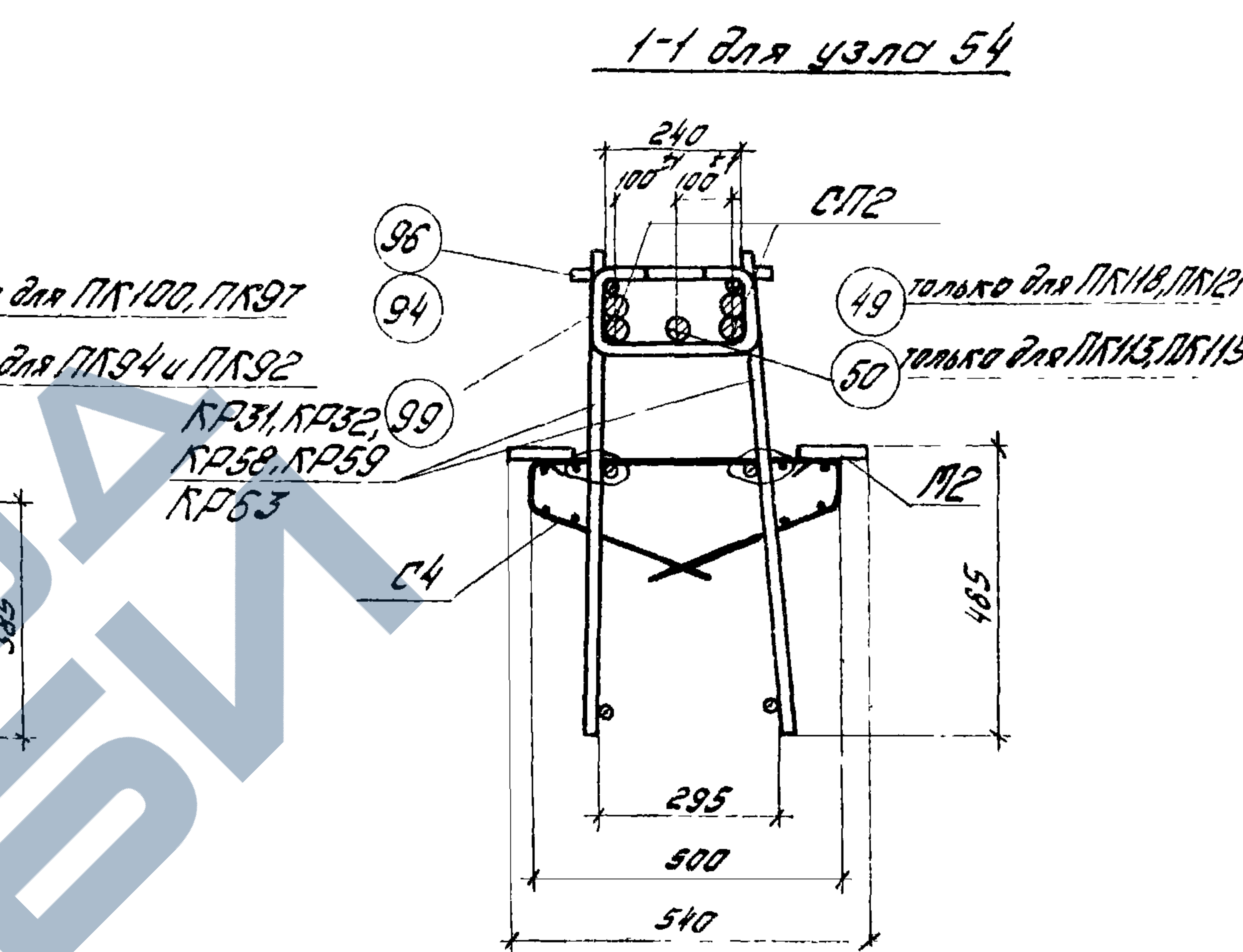
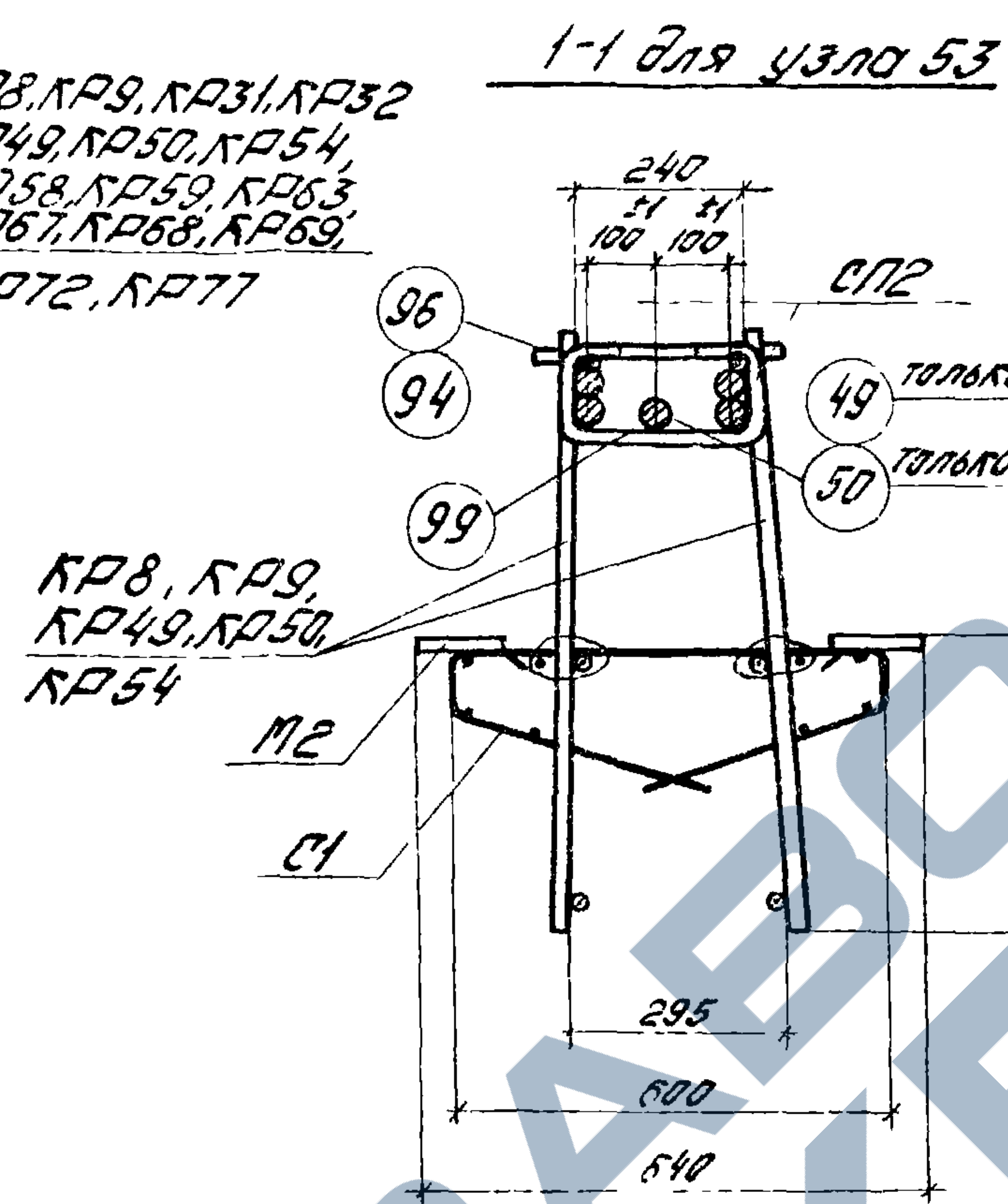
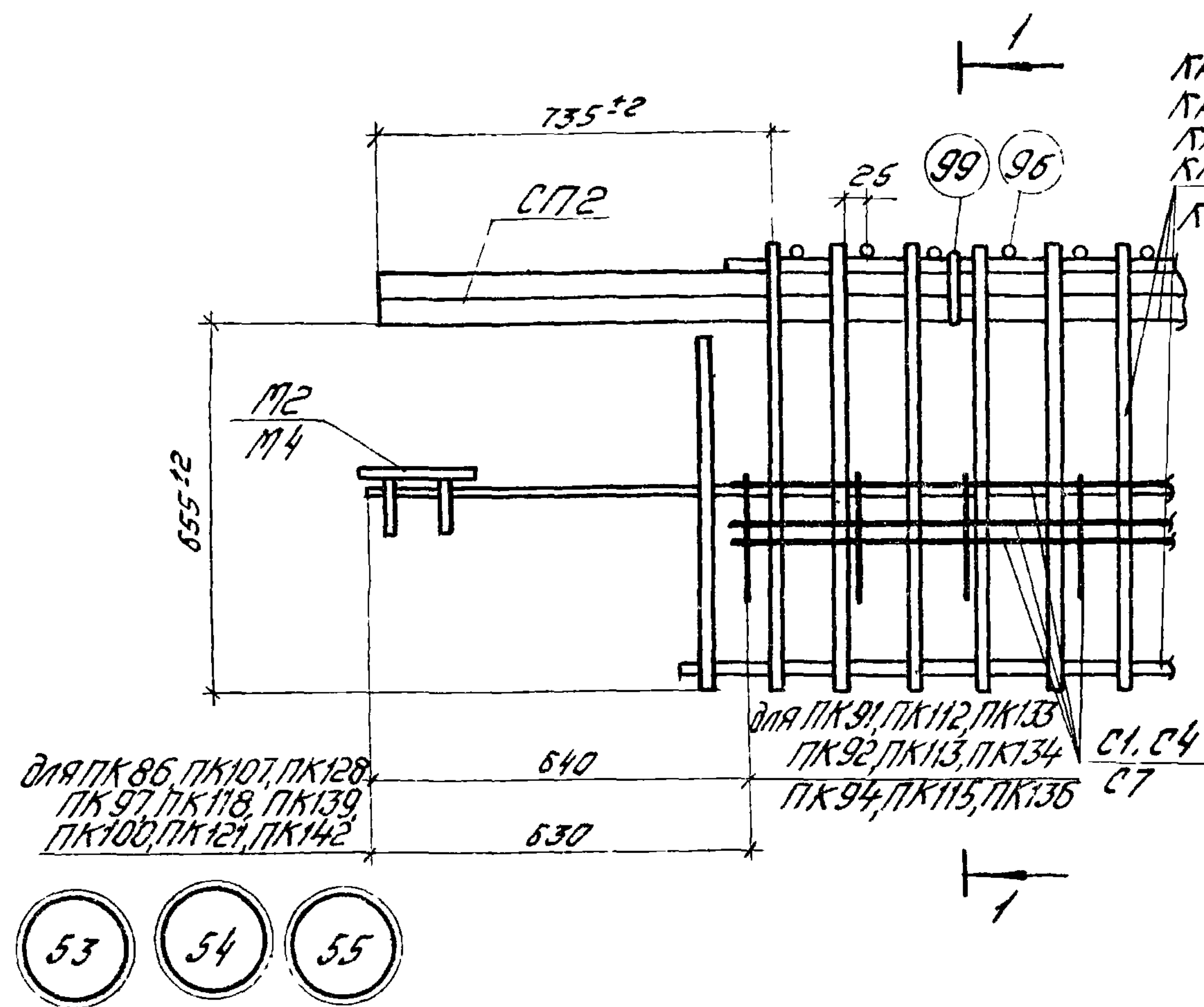
Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

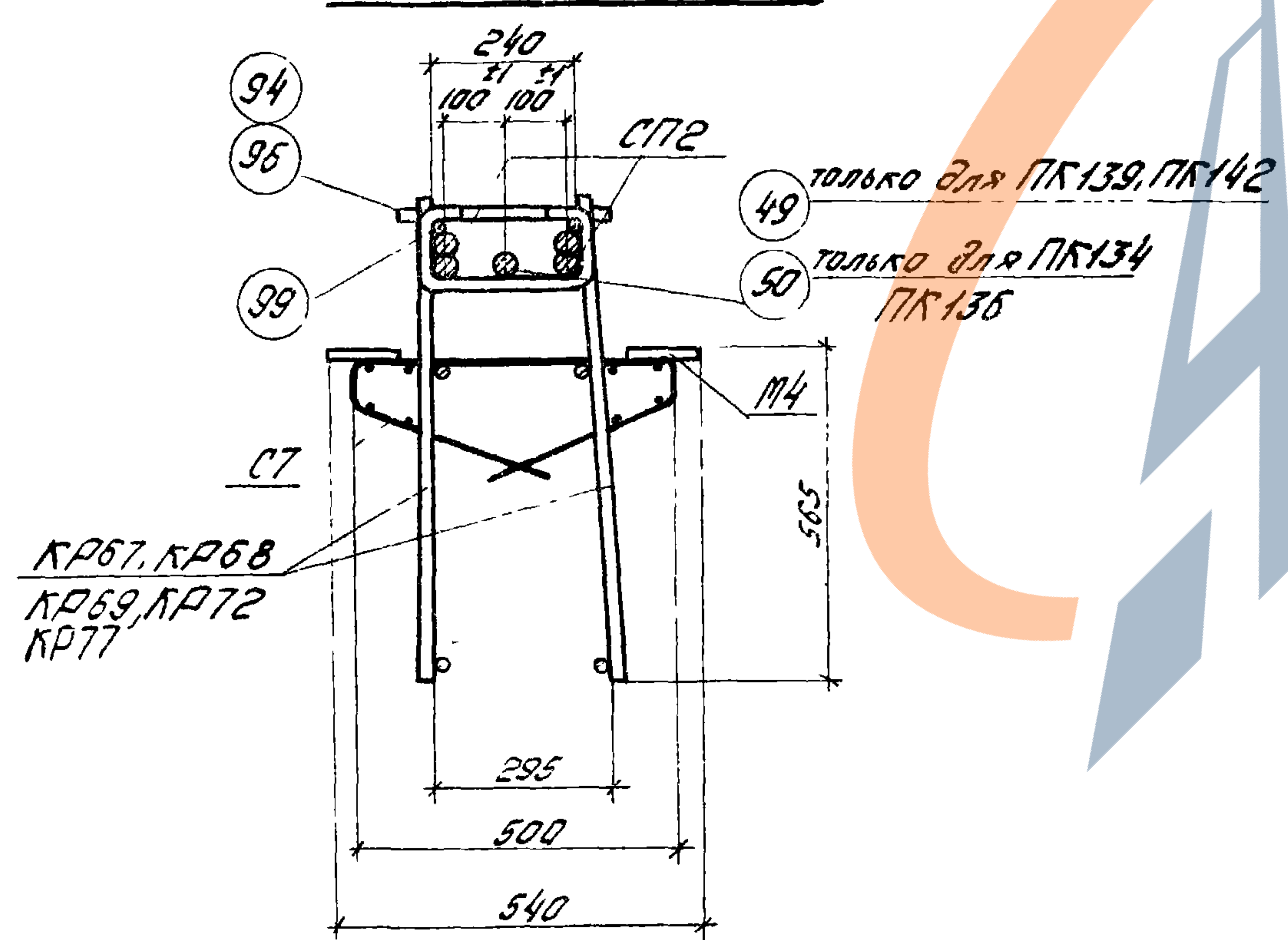
TK
1976

Узлы $50 \div 52$

1420-6	
Выпуск 8	
Лист	14



1-1 для узла 55

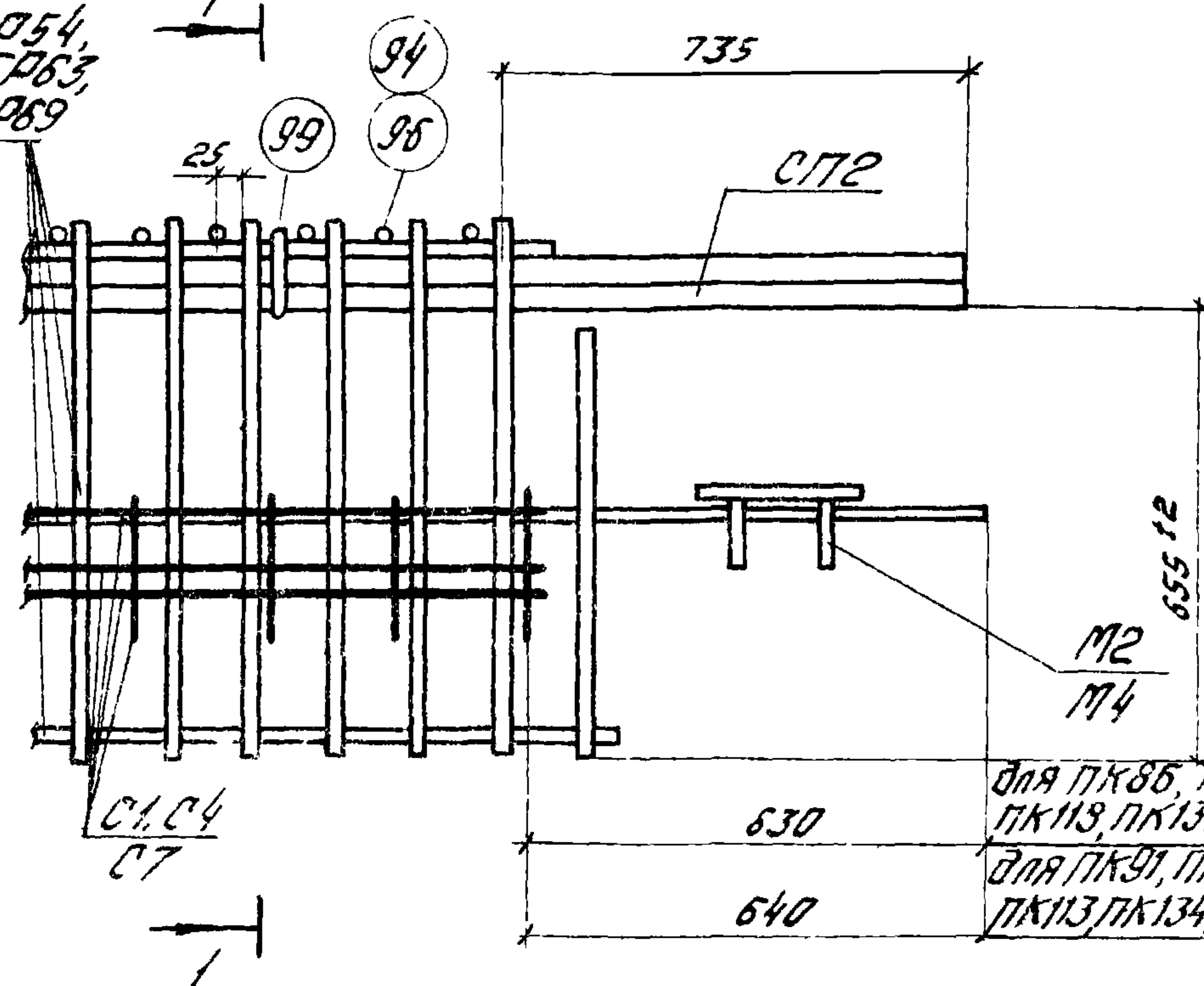


- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

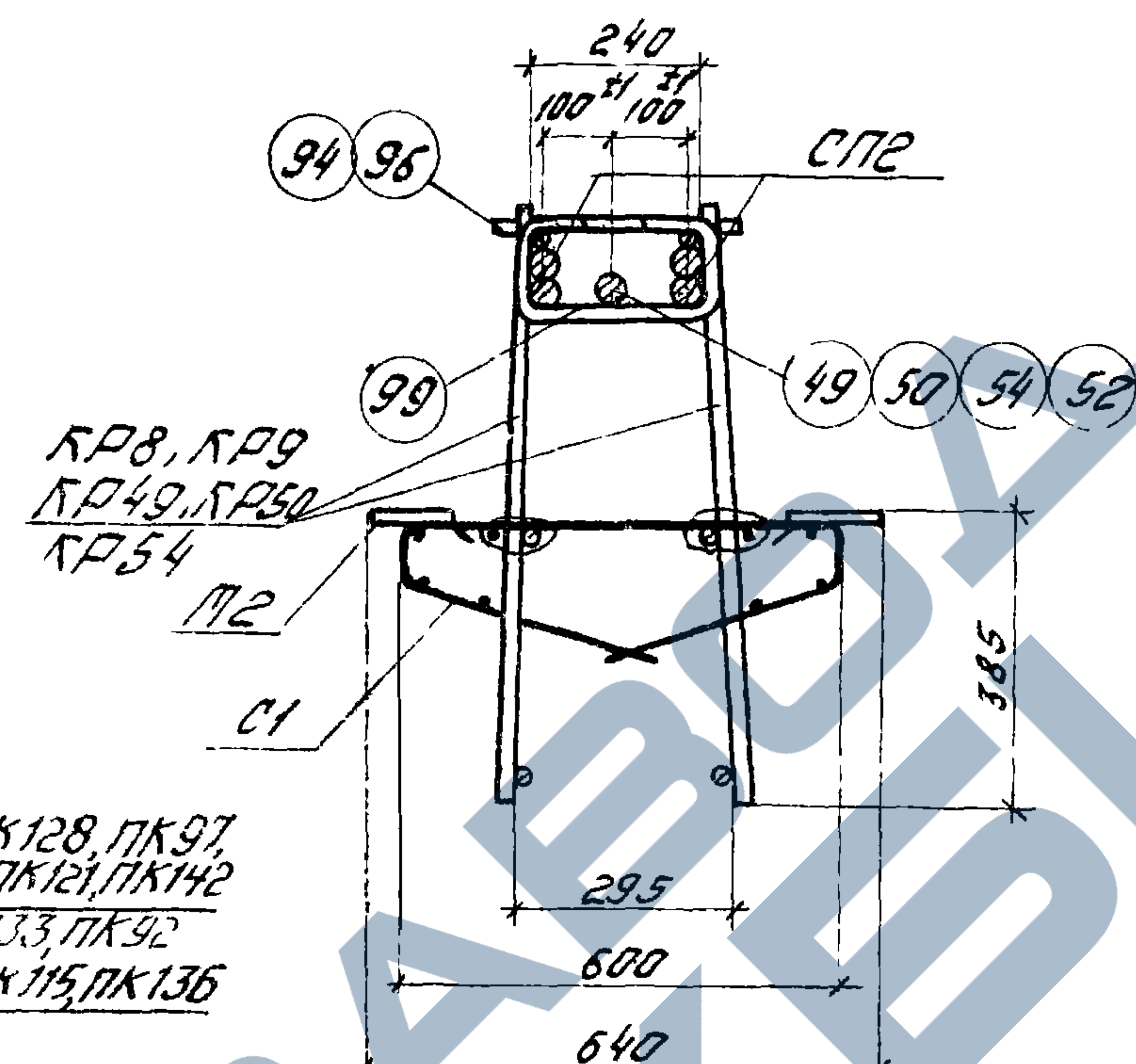
Москва

ТК 1576	Узлы 53 ÷ 55.	1.420-6 Выпуск 8 Лист 148
------------	---------------	---------------------------------

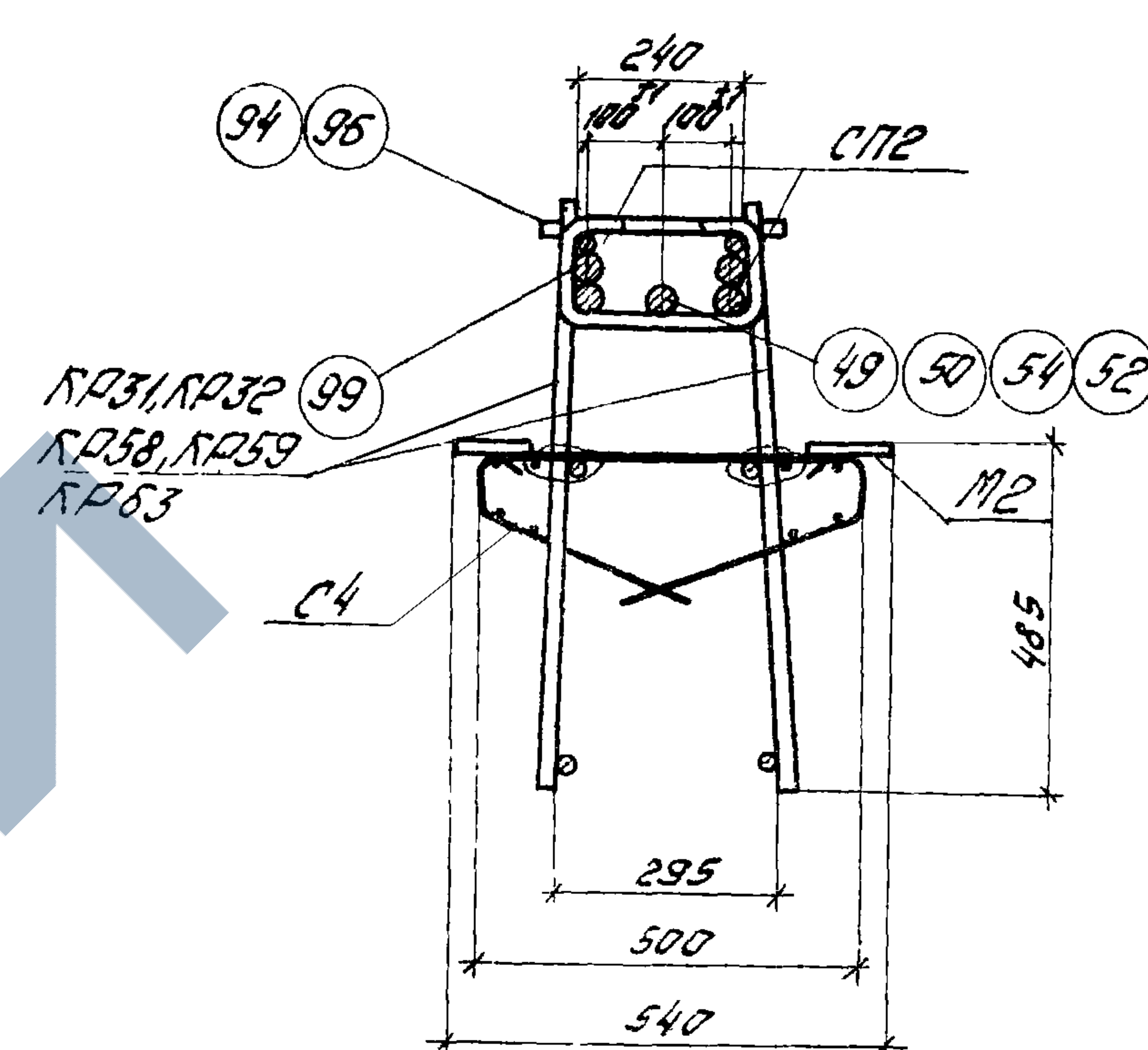
КР8, КР9, КР31, КР32,
КР49, КР50, КР54,
КР58, КР59, КР63,
КР67, КР68, КР69,
КР72, КР77



1-1 для узла 56

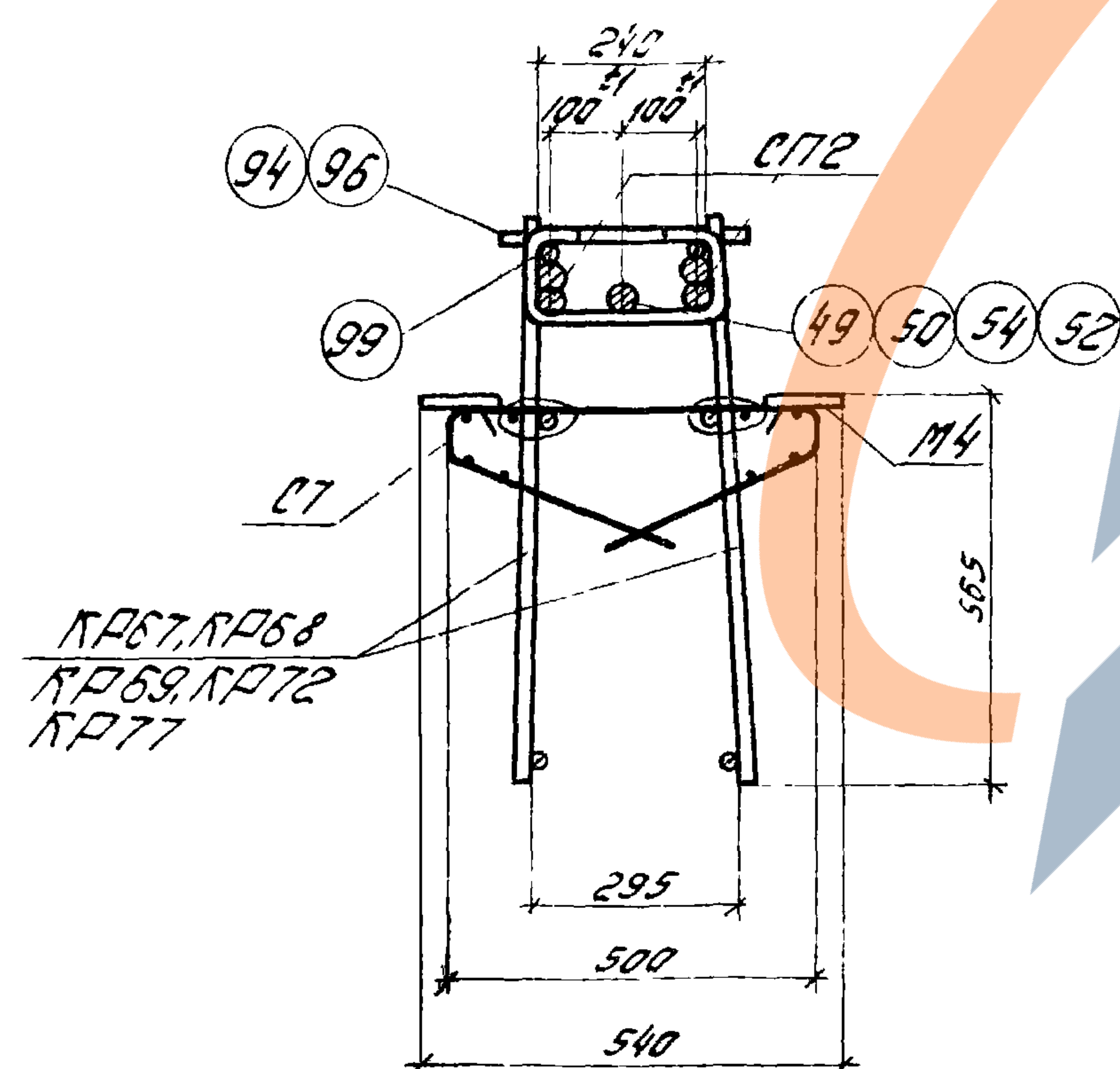


1-1 для узла 57



56 57 58

1-1 для узла 58



Примечания:

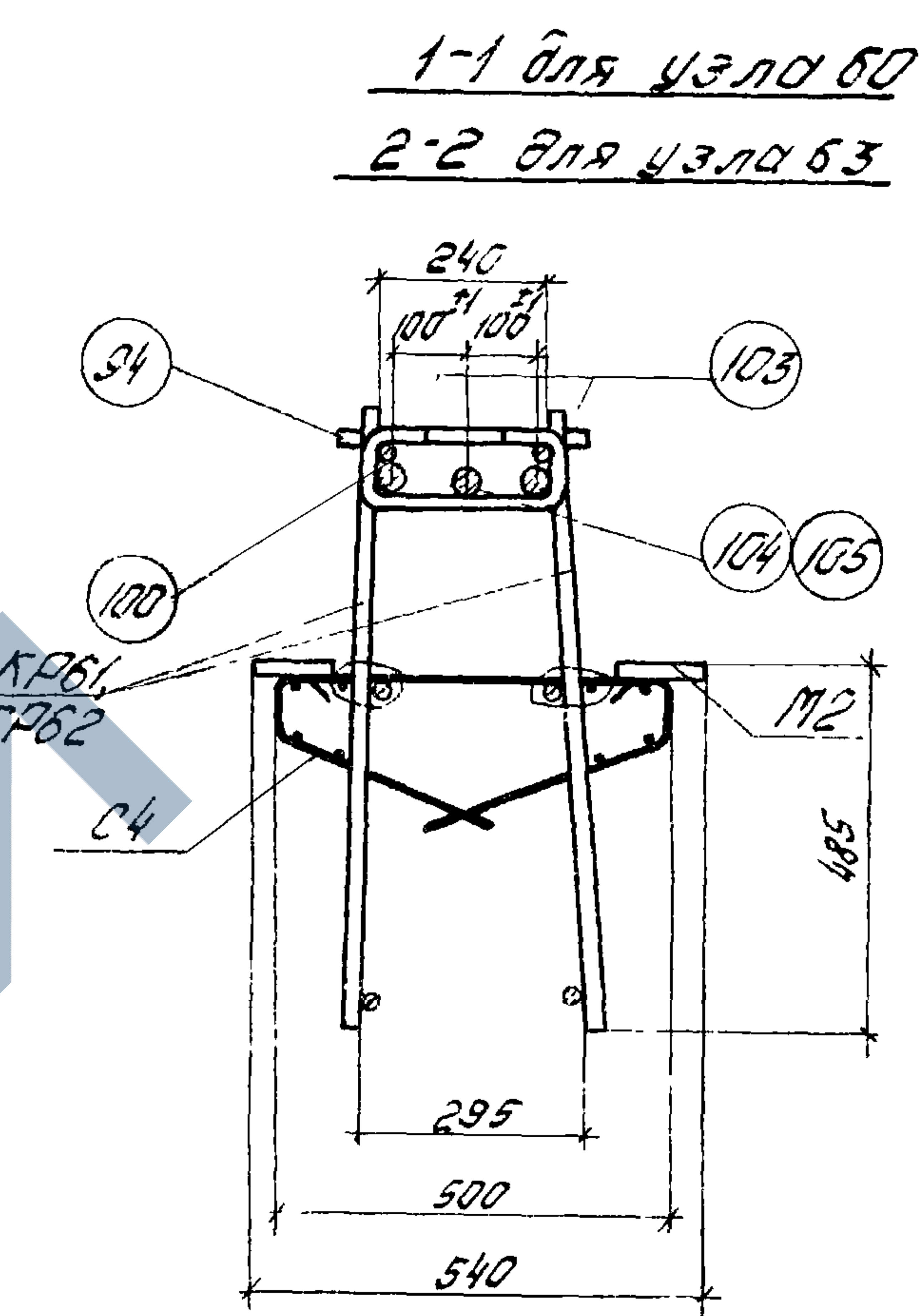
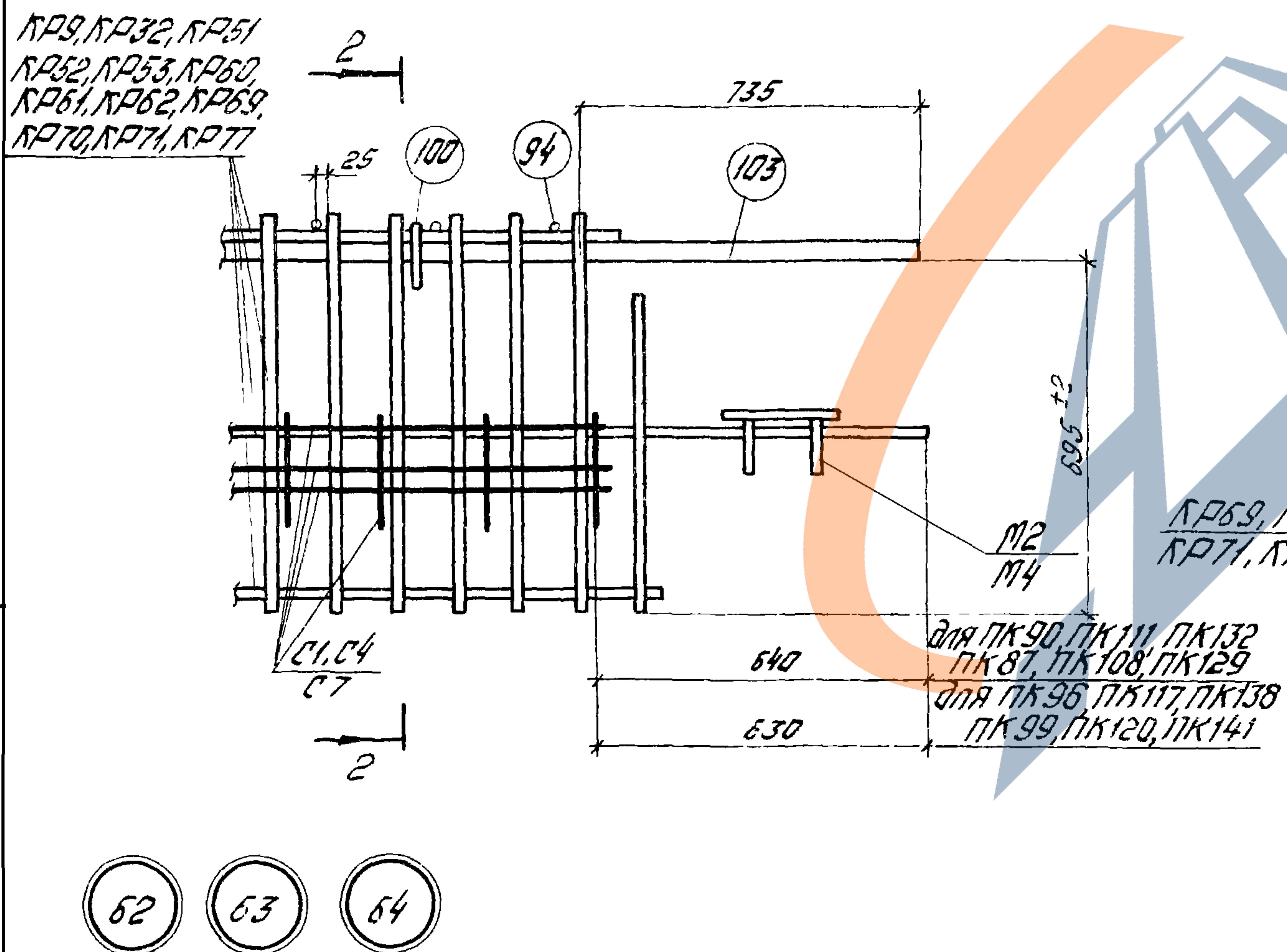
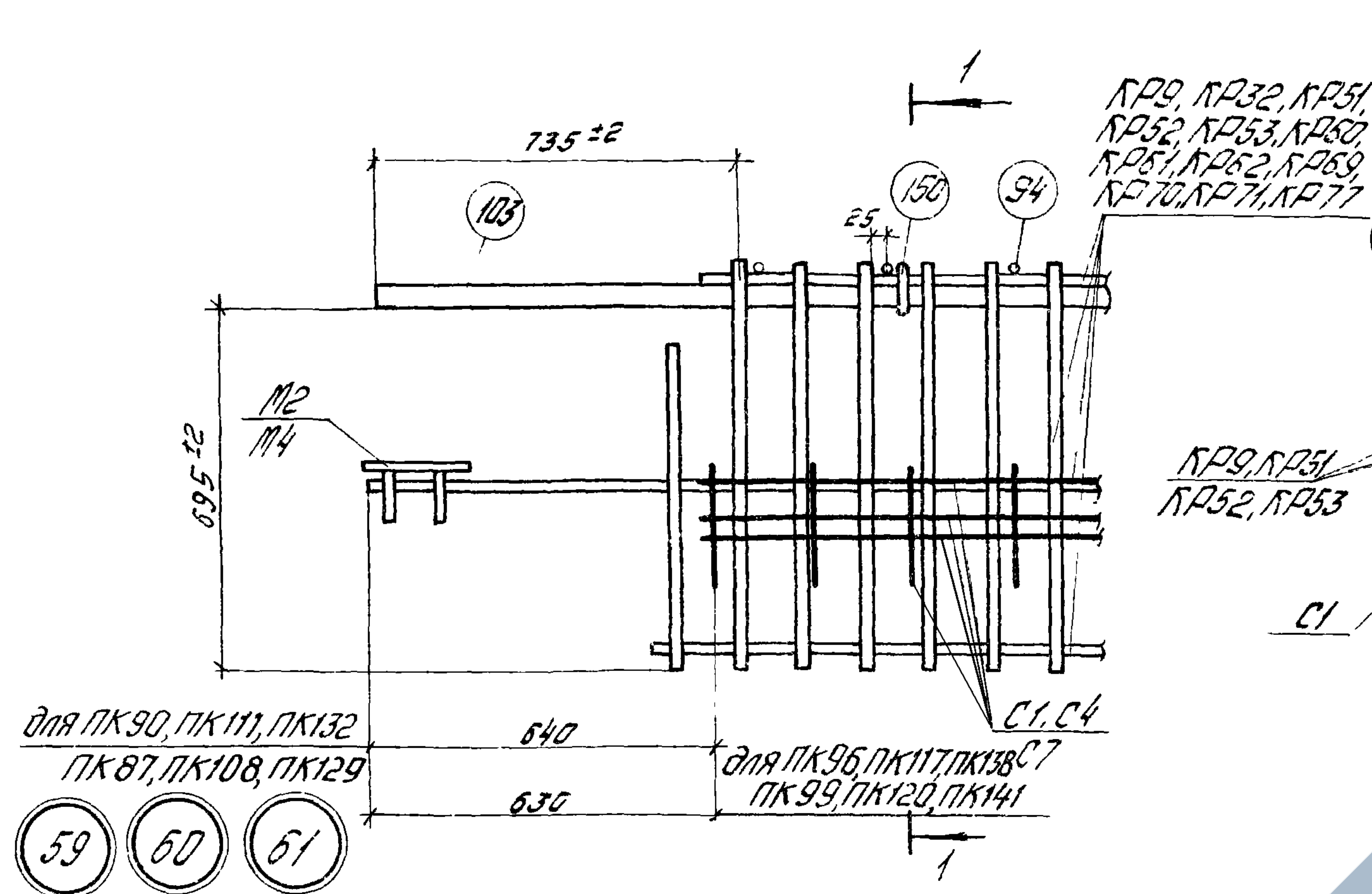
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК
1976

Узлы 56÷58

1.420-6
Выпуск 8
Лист 149



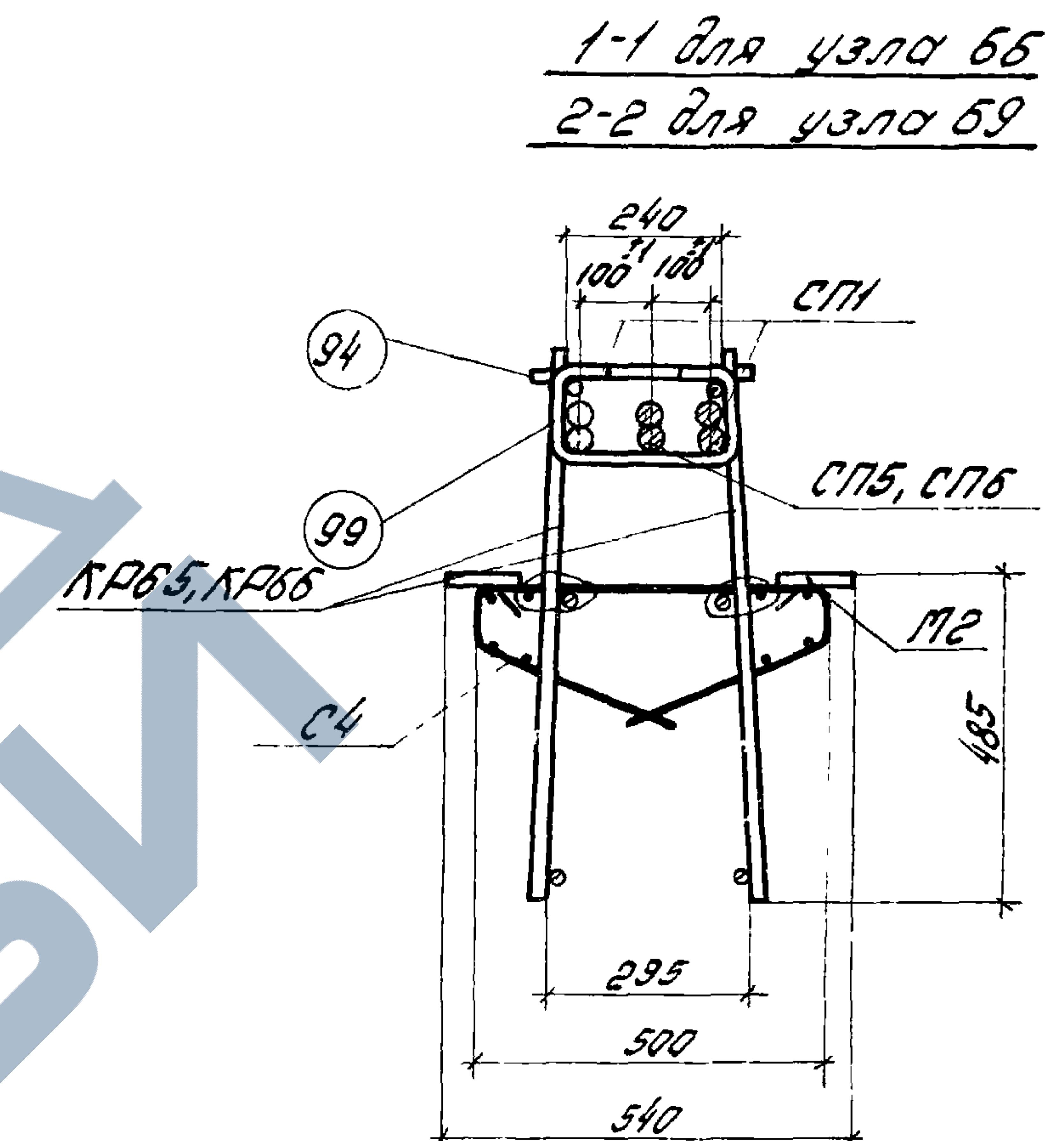
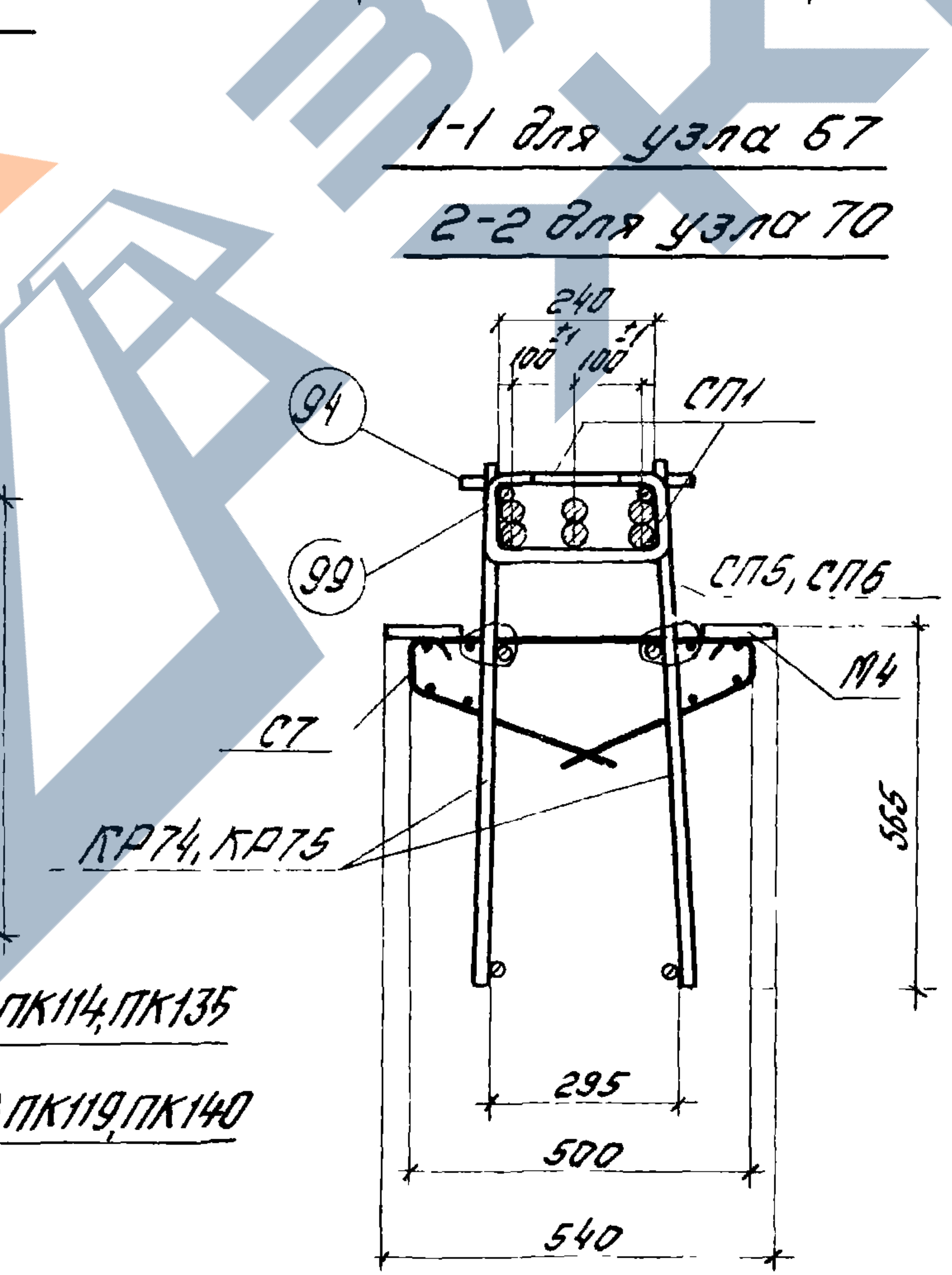
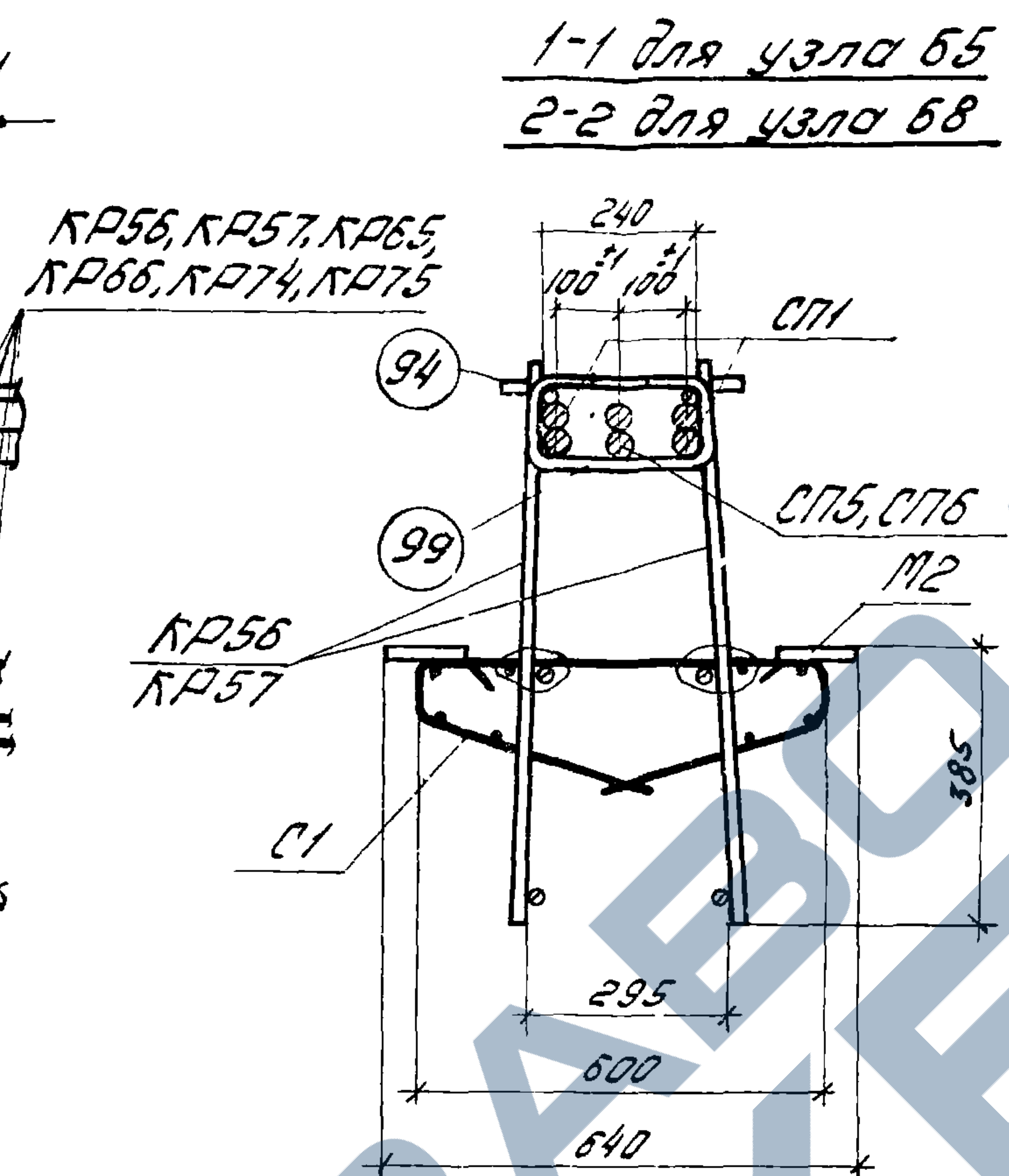
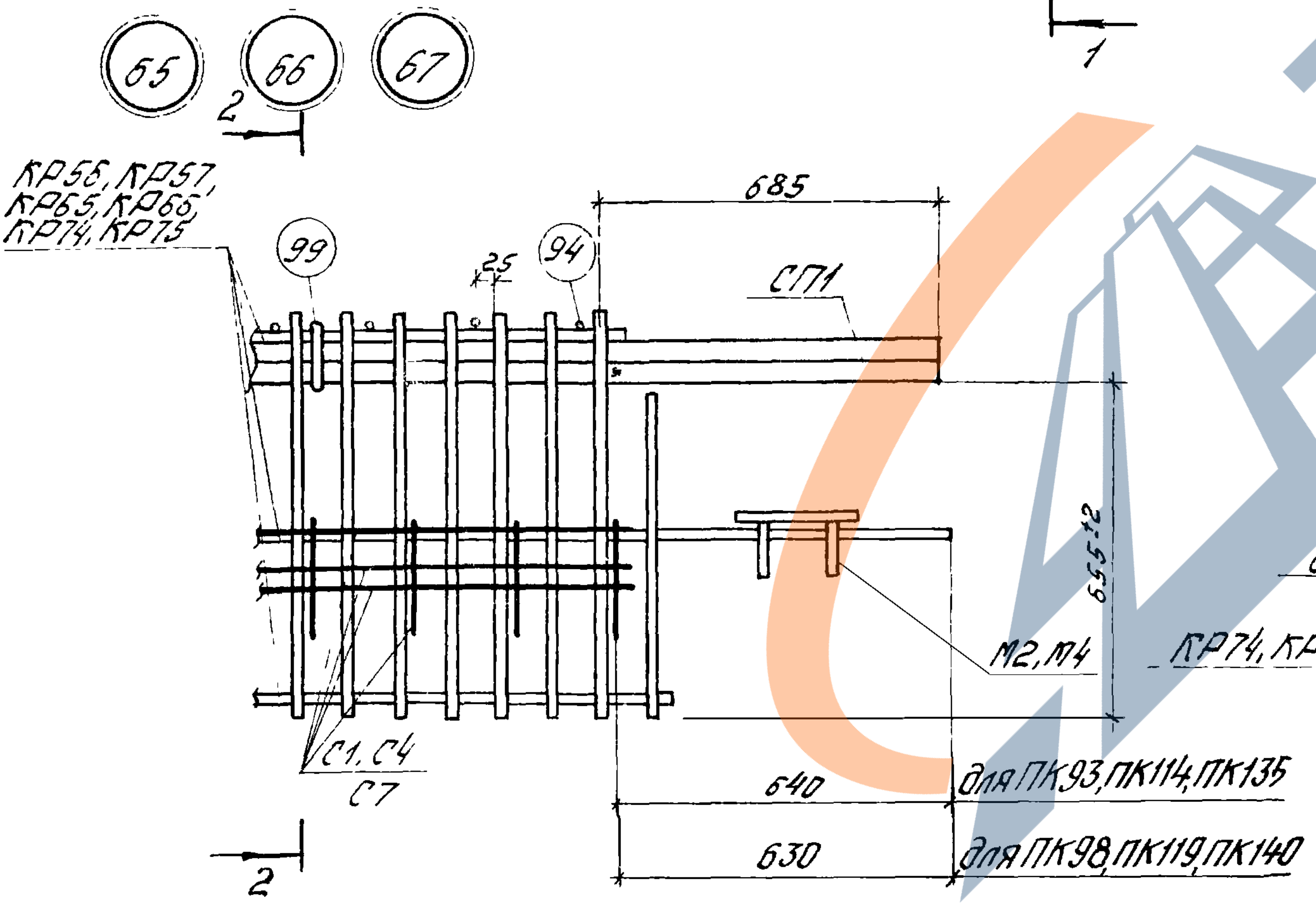
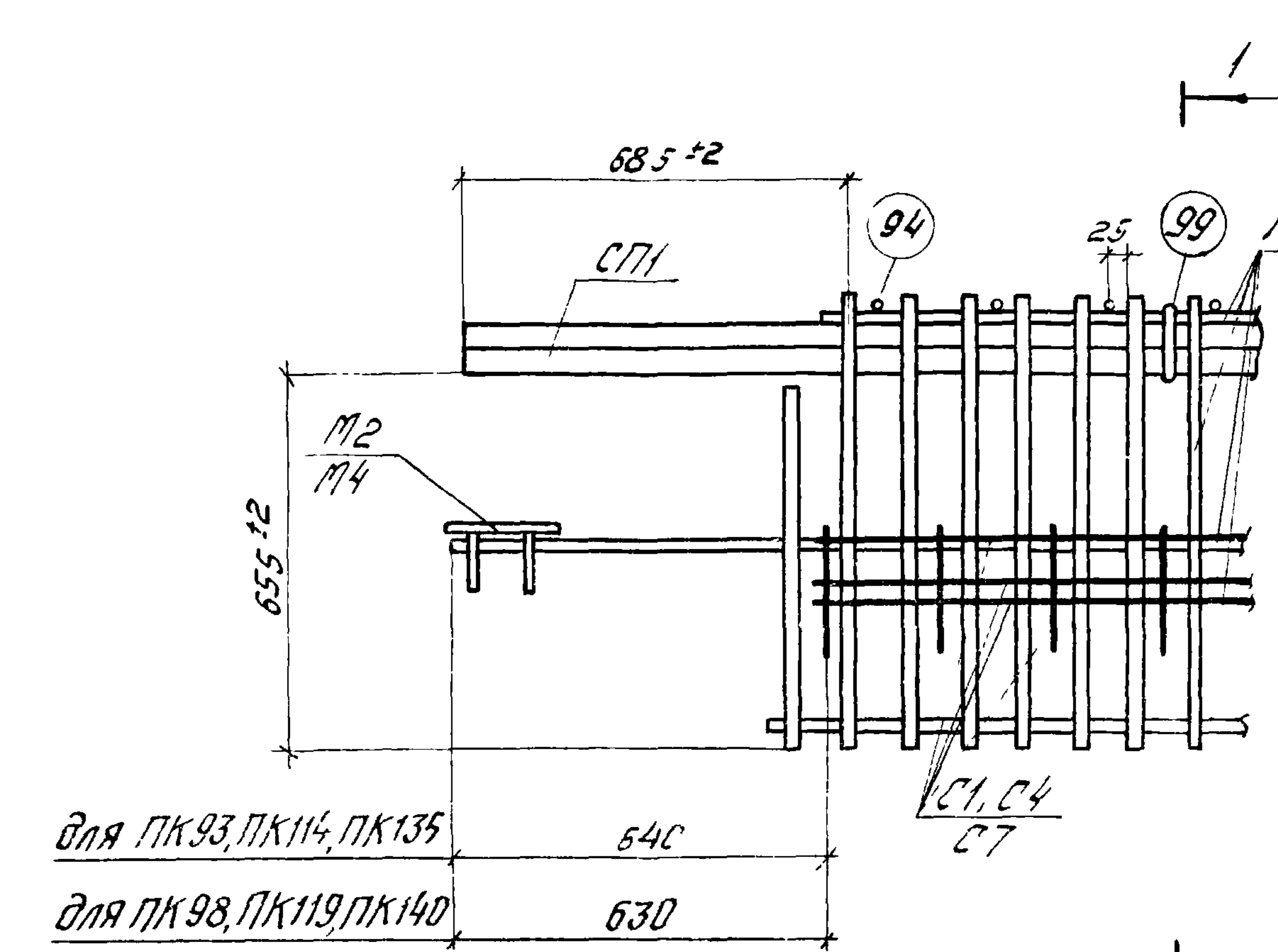
- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Ст. инженер
С.М. Тихончук

Ст. инженер
В.А. Мухоморов

Ст. инженер
В.А. Мухоморов

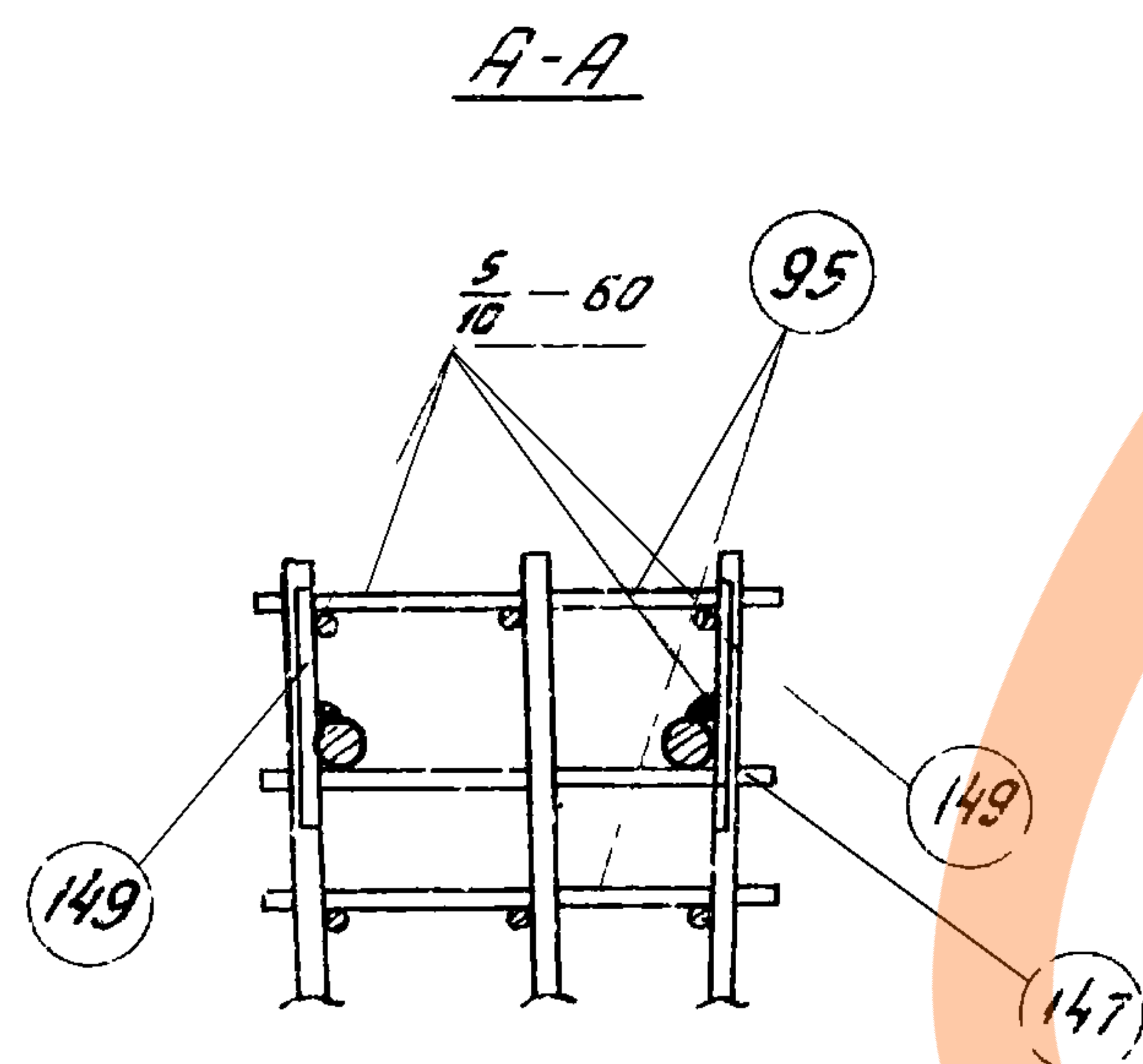
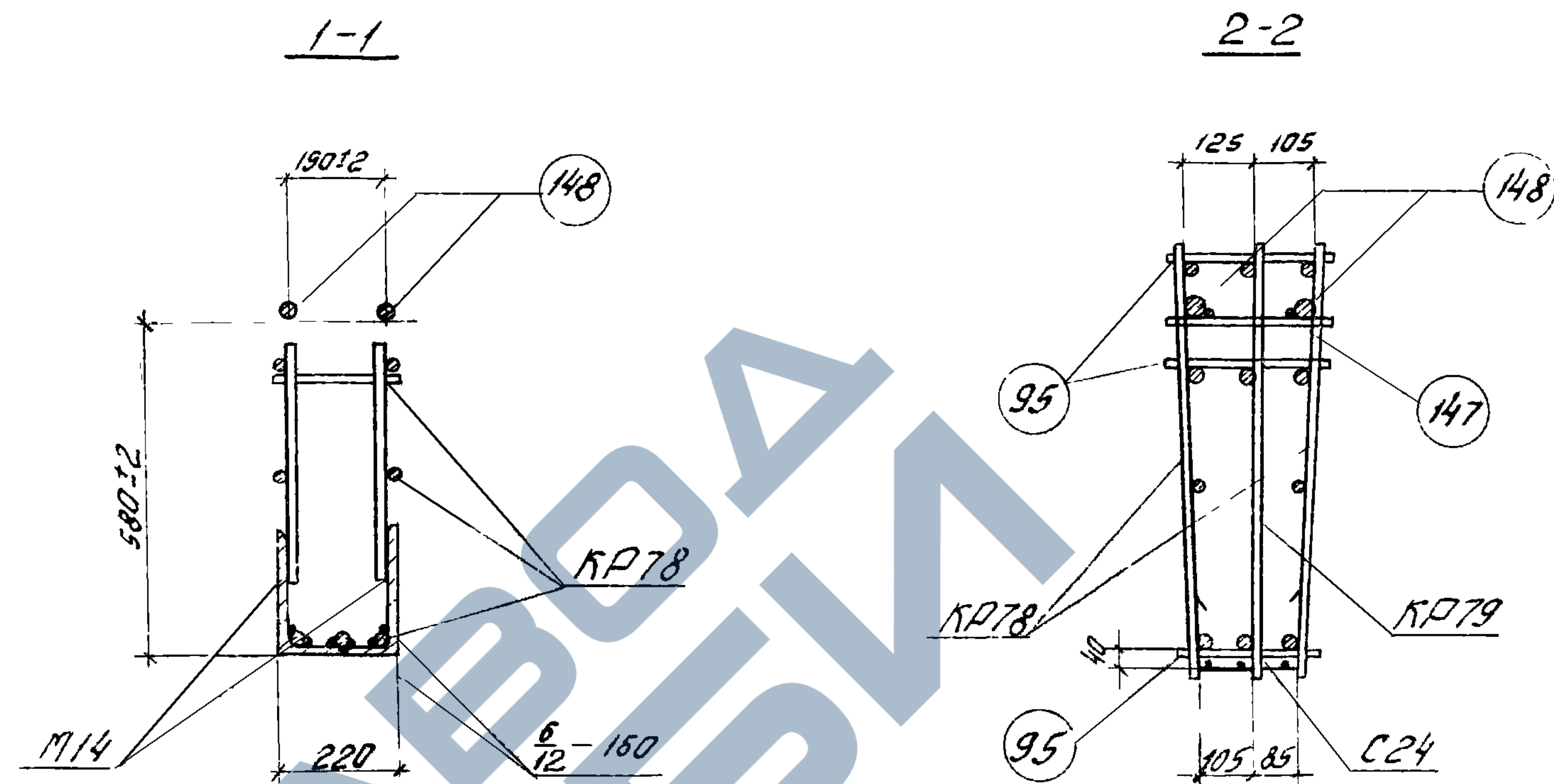
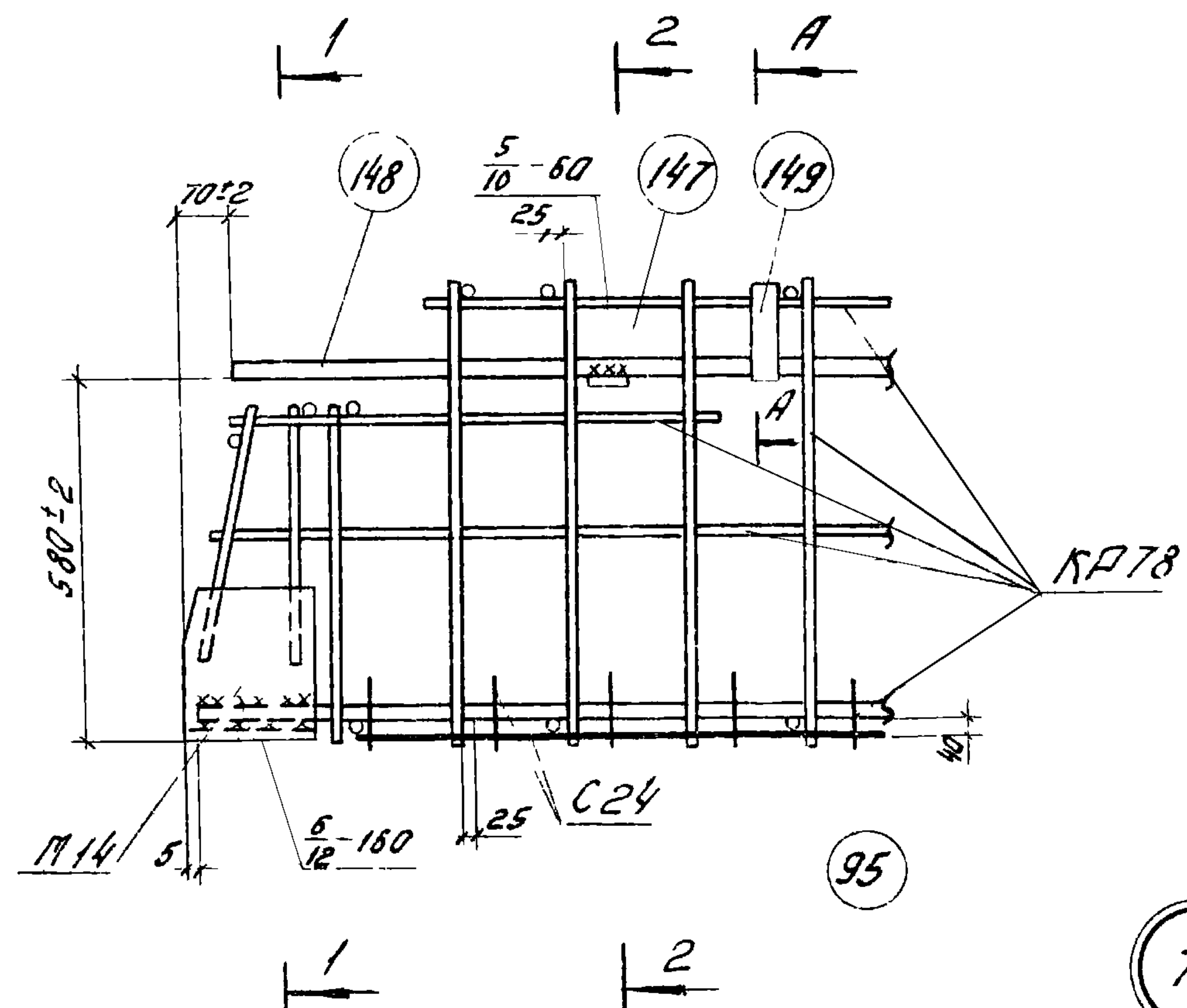


- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

ТК
16

Узлы 65 ÷ 70

1420-6
Выпуск 8
Лист 15



Примечания:

1. Размер 580 дан до рифов арматуры.
2. Электродуговую сварку производить электродами Э50А-Ф.
3. Анкера закладной детали М14 привариваются контактной точечной сваркой с помощью электросварочных клещей к продольным стержням КР78.

Москва

ТК
1976

Узел 71

1420-6
Выпуск 8
Лист 152

15527-02 101

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

182

№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали проката	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали проката	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали проката	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали проката
1	8AIII	10780	4,26	—	35	6AIII	740	0,16	—	67	36AIII	11300	90,3	—	102	3BII	2500	0,14	—
2	12AIII	9630	8,6	—	37	5BII	2600	0,40	—	68	25AII	11500	43,6	—	103	40AIII	4300	42,4	—
3	10AIII	9630	5,9	—	38	8AIII	960	0,38	—	69	28AII	11300	54,6	—	104	40AIII	11070	109,3	—
4	12AIII	9480	8,4	—	39	5BII	2800	0,43	—	70	32AII	11300	71,3	—	105	40AIII	11280	111,3	—
5	12AIII	770	0,68	—	40	5BII	2300	0,35	—	71	22AII	11300	33,7	—	130	25AIII	11000	42,3	—
6	12AIII	600	0,53	—	41	14AIII	960	1,16	—	72	25AII	11300	43,5	—	131	22AIII	11000	32,8	—
7	14AIII	9460	11,4	—	42	10AIII	960	0,59	—	73	22AII	11300	33,7	—	132	25AII	11000	42,3	—
8	14AIII	9630	11,6	—	43	12AIII	960	0,85	—	74	25AII	11300	43,5	—	133	25AIII	11300	43,5	—
9	14AIII	770	0,93	—	44	8AIII	330	0,13	—	75	Φ15П7	11300	12,6	—	134	22AIII	11300	33,7	—
10	14AIII	600	0,72	—	45	36AIII	3600	28,8	—	76	28AIII	11500	55,5	—	135	22AIII	11500	34,3	—
11	8AIII	11080	4,38	—	46	36AIII	1900	15,2	—	77	32AIII	11500	72,6	—	136	22AII	11500	34,3	—
12	12AIII	9930	6,1	—	47	36AIII	4300	34,4	—	78	36AIII	11500	91,9	—	137	6AIII	830	0,18	—
13	12AIII	9930	8,8	—	48	36AIII	2400	19,2	—	79	25AII	11500	44,3	—	138	25AIII	11500	44,3	—
14	12AIII	9760	8,7	—	49	36AIII	11270	90,1	—	80	28AII	11500	55,5	—	139	22AII	11000	32,8	—
15	14AIII	9930	12,0	—	50	36AIII	11070	88,4	—	81	32AII	11500	72,6	—	140	22AII	11300	33,7	—
16	14AIII	9760	11,8	—	51	36AIII	4400	35,2	—	82	22AII	11500	34,3	—	141	36AIII	6300	50,3	—
17	8AIII	11280	4,46	—	52	36AIII	10770	86,1	—	83	25AII	11500	44,3	—	142	25AII	2000	7,7	—
19	12AIII	10130	9,0	—	53	36AIII	4900	39,2	—	84	22AII	11500	34,3	—	143	16AII	1950	3,1	—
20	12AIII	9960	8,8	—	54	36AIII	7270	58,1	—	85	25AII	11500	44,3	—	144	8AII	500	0,2	—
21	14AIII	10130	12,2	—	55	28AIII	11000	53,1	—	86	Φ15П7	11500	12,8	—	145	10AII	370	0,4	—
22	14AIII	9960	12,0	—	56	32AIII	11000	69,4	—	87	шаров δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	146	12AII	640	0,6	—
23	10AIII	9760	6,0	—	57	36AIII	11000	87,9	—	88	шаров δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	147	-60x8	280	1,1	C38/23
24	10AIII	770	0,48	—	58	28AII	11000	53,1	—	89	шаров δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	148	36AIII	5340	42,7	—
25	10AIII	600	0,37	—	59	32AII	11000	69,4	—	90	шаров δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	149	-60x8	160	0,6	C38/23
26	10AIII	9960	6,2	—	60	22AII	11000	32,8	—	91	шаров δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	150	25AIII	5470	21,0	—
27	6AIII	2280	0,5	—	61	25AII	11000	42,3	—	94	8AIII	280	0,11	—	151	10AIII	5360	3,3	—
28	5BII	930	0,14	—	62	22AII	11000	32,8	—	95	10AIII	280	0,17	—	152	10AIII	4660	2,9	—
29	6AIII	2860	0,6	—	63	25AII	11000	42,3	—	96	12AIII	280	0,25	—	153	10AIII	565	0,3	—
30	6AIII	3060	0,7	—	64	Φ15П7	11000	12,2	—	97	14AIII	280	0,34	—	156	5BII	1830	0,3	—
31	5BII	830	0,13	—	65	28AIII	11300	54,6	—	98	10AIII	1200	0,74	—	157	5BII	350	0,05	—
32	8AIII	830	0,33	—	66	32AIII	11300	71,3	—	99	10AII	610	0,38	—					
										100	10AII	530	0,33	—					
										101	10AII	430	0,26	—					

N поз.	Профиль	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали проката
92	-80x8	650	3,26	C38/23
93	-60x8	650	2,4	C38/23
106	∠160x12	650	19,1	C38/23
107	-100x10	296	2,3	C38/23
108	Φ14AIII	650	0,78	—
109	Φ20AIII	170	0,42	—
110	Φ12AIII	1100	0,98	—
111	Φ14AIII	550	0,56	—
112	Φ14AIII	550	0,86	—
113	Φ6AIII	590	0,13	—
114	-100x8	100	0,63	C38/23
115	-100x8	100	0,63	C38/23
116	Φ12AIII	285	0,25	—
117	-100x8	250	1,6	C38/23
118	Φ16AIII	620	1,00	—
119	-100x8	250	1,6	C38/23
120	Φ16AIII	680	1,1	—
121	Φ12AIII	710	0,63	—
122	Φ12AIII	630	0,56	—
124	-190x8	400	4,8	C38/23
125	Φ12AIII	300	0,27	—
126	-190x8	700	8,4	C38/23
127	-170x8	400	4,3	C38/23
128	-170x8	700	7,5	C38/23
129	Гайка M16	—	0,03	—
154	Φ12AIII	380	0,3	—
155 ^T	∠250x160x12	200	7,6	C38/23
155 ^N	∠250x160x12	200	7,6	C38/23

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного проекта.
2. Длина напрягаемой арматуры указана „в деле“ без учета анкерования на упоры форм.

ТК
1916

Спецификация позиций арматурных изделий
и закладных деталей на альбом

1420-6
Выпуск 8
Лист 153

15.527.02

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва
Инж. группы
Ст. инженер
Ст. техник
Инженер
Д.И.И.
Ф.И.
Лебякина
Козлова

Перечень позиций на один ригель

183

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.								
Б30-1 АШВ	Напрягаемая арматура шпиль и спираль		Б30-1 АШВ	44	24	Б30-1 П7	7	2	Б30-1 П7	113	4	Б30-2 АШВ	4	3	Б30-2 АШВ	112	28	Б30-2 АШВ	98	4								
	56	3		47	4		8	2		117	16		5	126		113	4		99	10								
	90	6		48	4		9	110		118	32		6	4		117	16		101	8								
	102	6		54	1		10	4					27	16		118	32		Закладные изделия									
	58	3		94	25		27	16		Напрягаемая арматура шпиль и спираль			28	112		Напрягаемая арматура												
	89	6		98	4		28	112		55	2		29	16		64	14		92	4								
	102	6		99	10		29	16		Б30-2	56		2	35		16	Арматурные изделия											
	102	6		101	8		35	16		Б30-2 АШВ	89		2	37		10	Б30-2 П7		П7		108	4						
	60	4		Закладные детали			37	10		90	4		38	38		109					4							
	87	6		Б30-1 АШ	92		4	38		8	102		8	АШ		39					10	110	8					
102	8	39	10			58		2	44	24	45	4	111	4														
62	4	44	24			Б30-2		59	2	47	4	46	4	112	28													
87	6	47	4			АШ		89	2	48	4	52	1	113	4													
102	8	48	4			90		4	Б30-2	53	1	27	16	117	16													
Арматурные изделия						54		1	102	8	94	25	28	112	118	32												
						94		33	60	1	98	4	29	16	Б30-2 П7	АШВ		57	4									
						98		4	Б30-2	61	3	99	10	35						16								
						99		10	АШ	88	6	101	8	37			10											
						101		8	102	8	Б30-2	Закладные детали					38			38								
						Закладные детали			62	1	АШ	92	4	39			12											
						Б30-1 АШ							92	4	Б30-2		63			3	Б30-2	92	4	44	24			
													106	4	АШ		88			6	106	4	45	4				
													108	4	102		8			107	2	46	4					
													109	4	Б30-2		Арматурные изделия			108	4	52	1					
													110	8	Б30-2 АШВ		1			2	109	4	53	1				
Б30-1 АШ	38	68	1	2	111								4	Б30-2	2		3			110	8	94	49					
	39	12	3	2	112								28	Б30-2 АШВ						111	4	95	25					
							Б30-1						64	12	П7	Арматурные изделия		Б30-2	АШВ	АШВ	112	28		Б30-3	АШ	АШ	60	2

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 154

Перечень позиций на один ригель

184

Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.		
Б30-3 АТУ	Напрягаемая арматура шайбы и спираль		Б30-3 АШВ	99	10	Б30-4 АШВ	Арматурные изделия		Б30-4 АТУ	106	4	Б30-5 АТУ	Б30-5	88	4	Б30-5 АШВ	Б30-5	107	2	Б30-5 П7	48	4
	62	2		101	8		Б30-4 АШВ	107		2	АТУ		102	6	АШВ		108	4	54		1	
	Закладные детали			1	2		108	4		Арматурные изделия			Б30-5 АТУ	109	4		96	56				
	63	3		92	4		7	3		Б30-5 АШВ	110		8	110	8		98	4				
	88	6		105	4		110	8		Б30-5 АТУ	111		4	112	28		99	10				
Б30-3 АШВ	Арматурные изделия		Б30-3 АТУ	107	2	Б30-4 АТУ	9	155	Б30-4 АШВ	111	4	Б30-5 АШВ	7	3	Б30-5 АТУ	Б30-5 АТУ	113	4	Б30-5 П7	101	8	
	1	2		10	4		112	28		8	3		114	6		Закладные детали						
	7	3		27	16		113	4		9	170		115	6		Б30-5 АТУ	116	12		92	4	
	8	3		28	112		117	16		Б30-5 АТУ	10		4	117			16	106		4		
	9	126		29	16		118	32		АТУ	27		16	118			32	108		4		
	10	4	35	16	Напрягаемая арматура шайбы и спираль			28	112	Б30-5 АТУ	Напрягаемая арматура	64	10	109	4							
	Б30-3 АТУ	27	16	Б30-3 АТУ	112	28	Б30-4 АТУ	38	52	Б30-5 АШВ	102	6	Б30-5 АТУ	44	24	Б30-5 П7	47	4	Б30-5 П7	110	8	
		28	112		117	16		Б30-5 АТУ	55		3	41		72	Арматурные изделия			111		4		
		29	16		118	32		89	6		44	24		1	2		112	28				
		35	16		44	24		102	6		47	4		2	2		113	4				
37		10	45		4	87		2	48		4	4		2	114		6					
Б30-3 АТУ		38	38	Б30-4 АШВ	91	6	Б30-5 АТУ	132	2	Б30-5 АТУ	132	2	Б30-5 АТУ	97	63	Б30-5 П7	54	1	Б30-5 П7	115	6	
		39	10		102	8		139	2		99	10		5	110		116	12				
		44	24		59	4		60	1		101	8		6	4		117	16				
		45	4		90	6		61	2		40	10		27	16		118	32				
		46	2		102	8		87	2		39	10		28	112		Напрягаемая арматура шайбы и спираль					
	Б30-3 АТУ	47	2	Б30-4 АТУ	60	2	Б30-5 АТУ	98	4	Б30-5 АТУ	88	4	Б30-5 АТУ	40	10	Б30-5 АТУ	35	16	Б30-5 АШВ	56	3	
		52	1		61	3		102	6		102	6		43	50		90	6				
		53	1		88	6		62	1		Закладные детали	39		10	102		6					
		94	25		102	10		63	2		92	4		44	24							
		98	4					87	2		106	4		47	4							

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 155

Перечень позиций на один ригель

Инженер / Подпись / Дата

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт								
БЗ0-6 А IV	Напрягаемая арматура шайбы и спираль		БЗ0-6 А III Б	41	72	БЗ0-6 П7	2	2	БЗ0-6 П7	111	4	БЗ1-1 А III Б	БЗ1-1	109	4	БЗ1-1 П7	101	8							
	59	3		44	24		4	2		112	28		БЗ1-1	110	8		103	4							
	90	6		47	4		5	110		113	4		БЗ1-1	111	4		104	1							
	102	6		48	4		6	4		119	16		БЗ1-1	112	28		Закладные детали								
БЗ0-6 А V	60	2	БЗ0-6 А V	52	1	БЗ0-6 П7	27	8	БЗ0-6 П7	120	32	БЗ1-1 А V	11	2	БЗ1-1 А V	112		28							
	61	2		97	63		28	56		125	6		13	3		113		4	БЗ1-1 П7	92	4				
	87	2		99	10		29	8		126	1		14	3		117		16		106	4				
	88	4		Закладные детали			35	8		128	1		27	16		118	32	108		4					
БЗ0-6 А V	102	8	БЗ0-6 А V	92	4	БЗ0-6 П7	38	48	БЗ0-6 П7	129	2	БЗ1-1 А V	28	112	БЗ1-1 П7	75	14	БЗ1-1 П7		109	4				
	62	2		106	4		39	10		65	1		БЗ1-1	29		16	Напрягаемая арматура		Арматурные изделия	110	8				
	63	2		107	2		40	10		БЗ1-1	35		16	БЗ1-1 П7		Арматурные изделия				9	112	111	4		
	87	2		108	4		44	24		БЗ1-1	37		10											10	4
БЗ0-6 А V	88	4	109	4	47	4	48	4	38	38	11	2	113		4										
	102	8	БЗ0-6	110	8	БЗ0-6	52	1	БЗ0-6	102	8	БЗ1-1	44		24		117	16							
	Арматурные изделия		БЗ0-6	111	4	БЗ0-6	96	56	БЗ0-6	69	2	БЗ1-1	94	26	118	32									
	БЗ0-6 А III Б	1	2	БЗ0-6	112	28	БЗ0-6	98	4	БЗ0-6	70	2	БЗ1-1	95	22	БЗ1-1 П7	16	2	БЗ1-1 П7	Напрягаемая арматура шайбы и спираль					
39		10	БЗ0-6	113	4	БЗ0-6	99	10	БЗ0-6	89	2	БЗ1-1	98	4	27		16	БЗ1-2 А III Б		БЗ1-2 А III Б	65	1			
7		3	БЗ0-6	119	16	БЗ0-6	101	8	БЗ0-6	90	4	БЗ1-1	100	10	28		112						66	3	
БЗ0-6		8	3	БЗ0-6	120	32	БЗ0-6	43	50	БЗ0-6	102	8	БЗ1-1	101	8		29						16	90	6
БЗ0-6 А IV	9	170	БЗ0-6	125	6	БЗ0-6 П7	Закладные детали		БЗ0-6 П7	72	4	БЗ1-1 А V	103	4	БЗ1-1 П7	35	16		БЗ1-2 А V				БЗ1-2 А V	102	8
	БЗ0-6	10	4	БЗ0-6	126		1	БЗ0-6		88	6		БЗ1-1	104		11	37	10		59	4				
	БЗ0-6	27	8	БЗ0-6	128		1	БЗ0-6		92	4		БЗ0-6	102		8	Закладные детали	38		52	89	6			
	БЗ0-6	28	56	БЗ0-6	129		2	БЗ0-6		106	4		БЗ0-6	74		4		39		10	102	8			
БЗ0-6 А V	29	8	БЗ0-6 П7	Напрягаемая арматура		БЗ0-6 П7	108	4	БЗ0-6 П7	БЗ1-1	88	6	БЗ1-1 П7	92	4	БЗ1-2 А V	БЗ1-2 А V	72	4						
	35	8		БЗ0-6	64		12	БЗ0-6		109	4	БЗ0-6		88	6					44	24	88	6		
	40	10		Арматурные изделия			БЗ0-6	1		2	БЗ0-6	110		8	БЗ0-6					102	8	94	34	102	8
																					98	4	БЗ1-2	88	6
													100	10	БЗ1-2	102	8								
															БЗ1-2	102	8								

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	
БЗІ-5 АШВ	Арматурные изделия		БЗІ-5 АШВ	Закладные детали		БЗІ-6 АШВ	Арматурные изделия		БЗІ-6 АШВ	100 10		БЗІ-7 АШВ	69 1		БЗІ-7 АШВ	39 10		
	9	168		92	4		5	130		101	8		70	2		41	72	
	10	4		106	4		6	4		103	4		89	2		44	24	
	11	2		107	2		11	2		104	1		90	4		54	1	
	12	2		108	4		12	2		24	112		102	6		48	4	
	15	1		109	4		13	3		42	42		71	2		97	66	
	16	1		110	8		14	3		Закладные детали			72	2		98	4	
	27	16		111	4		27	16		92	4		87	2		99	10	
	28	112		112	28		28	112		106	4		88	4		101	8	
	29	16		113	4		29	16		Напрягаемая арматура			102	8		47	4	
БЗІ-5 АІV	35	16	БЗІ-5 АІV	117	16	БЗІ-6 АІV	35	16	БЗІ-6 АІV	75 10		БЗІ-7 АІV	73 2		БЗІ-7 АІV	Закладные детали		
	37	10		118	32		37	12		108	4		74	2		92	4	
	38	52		Напрягаемая арматура шпираль			39	10		109	4		87	2		106	4	
	39	10		133	3		42	52		110	8		88	4		107	2	
	44	24		88	6		44	24		111	4		102	8		108	4	
	45	4		102	6		96	44		112	28	Арматурные изделия				109	4	
	46	2		65	3		43	18		113	4	5	42	110		8		
	47	2		88	6		100	10		114	6	9	174	111		4		
	50	1		102	6		103	4		115	6	10	4	112		28		
	53	1		71	3		104	1		116	12	11	1	113		4		
БЗІ-5 АV	94	34	БЗІ-6 АV	87	6	БЗІ-6 АV	Закладные детали		БЗІ-6 АV	27	16	15	2	БЗІ-7 АV	114	6		
	95	22		102	6		92	4		28	112	16	2		115	6		
	98	4		75	3		106	4		29	16	27	16		116	12		
	99	10		87	6		107	2		35	16	28	112		117	16		
	101	8		102	6		108	4		39	10	29	16		118	32		
							109	4		40	10	35	16					
										44	24	40	10					
										94	56	66	3					
										95	22	90	6					
										98	4	102	6					

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель.

1.420-Б
Выпуск 8
Лист 158

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	
Б31-7 П7	Напрягаемая арматура		Б31-7 П7	106	4	Б31-8 А7V	73	4	Б31-8 АШВ	Закладные детали		Б31-8 П7	38	52	Б31-9 АШВ	Б31-9 АШВ	90	4	Б31-9 АШВ	39	10
	75	10					87	6		92	4		39	10		102	8	44		24	
	Арматурные изделия			108	4		102	8		44	24			69		1	45	4			
	5	112		109	4		Арматурные изделия			106	4		47	4		70	2	46		4	
	6	4		110	8		5	126		107	2		48	4		89	2	50		1	
	11	2		111	4	Б31-8 АШВ	6	4	Б31-8 АV	108	4		50	1	90	4	51	2			
	13	2		112	28		11	2		109	4		94	34	102	6	94	26			
	14	2		113	4		13	3		110	8		98	4	71	1	98	4			
	27	16		114	6		14	3		111	4		99	10	72	3	99	10			
	28	112		115	6		27	16		112	28		101	8	88	6	101	8			
	29	16		116	12	Б31-8 АV	28	112	113	4	Закладные детали			102	8	Закладные детали					
	35	16		117	16		29	16	117	16	92		4	73	1	92	4				
	43	50		118	32		35	16	118	32	106		4	74	3	106	4				
	39	10		Напрягаемая арматура шпильки и спираль			37	10	Напрягаемая арматура						88	6	107	2			
	40	12		65	1		38	38	75	10	108		4	102	8	108	4				
	44	24	Б31-8 АШВ	66	2	Б31-8 АV	39	10	Б31-8 АШВ	Арматурные изделия			109	4	Б31-9 АШВ	Арматурные изделия			109	4	
	47	4		89	2		44	24		9	112	110	8	5		126	110	8			
	48	4		90	4		47	4		10	4	111	4	6		4	111	4			
	54	1		102	6		50	1		112	28	112	28	11		2	112	28			
	96	56		68	1		Б31-8 А7V	94		26	Б31-8 П7	11	2	113		4	13	3	113	4	
	98	4	69	2	47	4		15	2	117		16	14	3	117	16					
	99	10	88	2	48	4		16	2	118		32	Б31-9 АV	27	16	118	32				
	101	8	89	4	98	4		27	16	Напрягаемая арматура шпильки и спираль				28	112	Напрягаемая арматура					
	Закладные детали			102	6	99		10	28	112		65		2	29	16	75	14			
	92	4	71	4	101	8	35	16	66	2	35	16									
			87	6			37	10	89	2	37	10									
			102	8							38	38									

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Инженер / Фил
Ученый
Инженер
Инженер

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
БЗІ-9 ПТ	Арматурные изделия		БЗІ-9 ПТ	108	4	БЗІ-10 АШВ	11	2	БЗІ-10 АШВ БЗІ-10 АІУ БЗІ-10 АІУ БЗІ-10 АІУ	111	4	БЗІ-11 АШВ	28	112	БЗІ-12 АШВ	118	32	БЗІ-12 АШВ	39	10		
	9	170		109	4		15	3		112	28		29	16		Наружная арматура шпильки и спираль			40	10		
	10	4		110	8		16	3		113	4		35	16		БЗІ-12 АІУ	65	3	41	72		
	11	2		111	4		27	16		117	2		37	12			89	6	44	24		
	15	2		112	28		28	112		118	32		38	52			102	6	47	4		
	16	2		113	4		29	16		Наружная арматура шпильки и спираль			39	12			68	2	48	4		
	27	16		117	16		35	16		БЗІ-11 АІУ	66	4	44	24	БЗІ-12 АІУ		140	2	50	1		
	28	112		118	32		37	10		БЗІ-11 АШВ	90	6	45	4			87	2	95	25		
	29	16	Наружная арматура шпильки и спираль				38	38		102	8	46	4	88	4		97	66				
	35	16	БЗІ-10 АІУ	66	4		39	10		БЗІ-11 АІУ	70	4	50	1	102		8	98	4			
	37	10		90	6		44	24		БЗІ-11 АІУ	90	6	51	2	94		35	99	10			
	38	38		102	8		45	4		102	8	95	22	БЗІ-12 АІУ	71	3	101	8				
	39	10		70	4		46	4		71	2	98	4		Закладные детали			106	4			
	44	24		90	6		50	1		БЗІ-11 АІУ	72	3	99		10	73	3	107	2			
	45	4		102	8		51	2		БЗІ-11 АІУ	88	6	101		8	87	6	108	4			
	46	4		71	2		94	26		102	10	Закладные детали				102	6	109	4			
	50	1		72	3		95	22		73	2	БЗІ-12 АІУ	Арматурные изделия			БЗІ-12 АІУ	9	14	110	8		
	51	2		88	6		98	4		74	3		92		4		10	4	11	2	111	4
	94	49		102	10		99	10		БЗІ-11 АШВ	9		168		105		4	11	2	112	28	
	98	4		БЗІ-10 АІУ	73		2	Закладные детали			БЗІ-11 АІУ		10		4		107	2	15	3	113	4
	99	10	74		3		92	4		БЗІ-11 АІУ	11		2		108		4	16	3	114	6	
	101	8	88		6		106	4		БЗІ-11 АІУ	12		2		109		4	27	16	115	6	
	Закладные детали				102		10	107		2	БЗІ-11 АІУ		15		1		110	8	28	112	116	12
	92	4	Арматурные изделия				108	4		БЗІ-11 АІУ	16		1		111		4	29	16	117	16	
	106	4	9		126		109	4		БЗІ-11 АІУ	27		16		112		28	35	16	118	32	
			10		4		110	8							113		4					
												117	16									

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск
Лист 160

[illegible]

15527-09 110

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
Б31-14 П7	11	2	Б31-14 П7	119	16	Б32-1 АШВ	17	2	Б32-1 П7	117	16	Б32-1 П7	Закладные детали		Б32-2 АУ (продолж.)	88	4	Б32-2 АШВ	99	10		
	13	2		120	32		19	3		118	32		Напрягаемая арматура			102	8		101	8		
	14	2		125	12		20	3		Арматурные изделия			92	4		84	2		Закладные детали			
	27	8		126	1		27	16		86	10		106	4		85	2		Б32-2 АУ	92	4	
	28	56		128	1		28	116		Напрягаемая арматура шайбы и спираль			108	4		87	2			106	4	
	29	8		129	2		30	16		Б32-1 АУ	35	16	109	4	88	4	107	2				
	35	8	Б32-1 АШВ	37	10		9	114			110	8	Арматурные изделия			102	8	108		4		
	39	10		76	1		38	38			10	4	111	4	5	129	109	4				
	40	10		77	2		39	10			17	2	112	28	6	4	110	8				
	43	50		89	2		44	24			21	2	113	4	17	2	111	4				
	44	24		90	4		94	26	22		2	117	16	18	2	112	28					
	47	4		102	6		98	4	27		16	118	32	19	3	113	4					
	48	4	Б32-1 АУ	81	1		100	10	28		116	Б32-2 АШВ	Напрягаемая арматура шайбы и спираль			20	5	117		16		
	50	1		80	2		101	8	30		16		76	2	27	16	118	32				
	96	56		90	2		103	4	35		16		77	2	28	116	Б32-2 АУ	Напрягаемая арматура				
	98	4		89	4		105	1	37		10		89	2	30	16		Закладные детали				
	99	10		102	4		Закладные детали				90		4	35	16	Б32-2 П7		86		12		
	101	8		82	4		92	4	44		24		102	8	37			10		Арматурные изделия		
	Закладные детали			87	6		106	4	94		35		81	1	38			38		9	114	
	92	4		102	8		107	2	98		4		80	2	39			10		10	4	
	106	4		84	4		108	4	100		10		89	4	44			24		17	2	
Б31-14 П7	108	4		87	6		109	4	101		8		90	2	47			4		21	2	
	109	4		102	8		110	8	103		4		102	6	48			4		22	2	
	110	8		Арматурные изделия			111	4	105		1		82	2	49			1		27	16	
	111	4		5	129		112	28	Б32-2 АУ				83	2	94			26		28	116	
	112	28		6	4		113	4					87	2	98			4		37	16	

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.								
Б32-2 П7	35	16	Б32-3 АШВ	Напрягаемая арматура шпалы и спираль		Б32-3 АШВ	35	16	Б32-3 П7	Напрягаемая арматура		Б32-3 П7	Закладные детали	Б32-4 АШВ	Арматурные изделия	Б32-4 АШВ	Б32-4	108	4									
	37	10																			АШВ	109	4					
	38	52					77	4									38	38	86	16	92	4	9	129	Б32-4	110	8	
	39	10					90	6									39	10	Арматурные изделия			106	4	10	4	АШВ	111	4
	44	24					102	8									44	24	Б32-3 П7					17	2	Б32-4	112	28
	47	2	Б32-3 АШВ	80	2		45	4		9	170	108	4				21	3		АШВ	113	4						
	48	2		81	2		46	4		10	4	109	4	22	3		Б32-4	117		16								
	49	1		89	2		49	1		17	2	110	8	27	16		АШВ	118		32								
	30	16		90	4	51	2	21		2	111	4	Б32-4 АШВ	28	116		Б32-5 АШВ	Напрягаемая арматура шпалы и спираль										
	94	35		102	8	94	26	22		2	112	28		30	16				78	4								
	98	4		82	2	98	4	27		16	113	4		35	16				91	6								
	99	10	Б32-3 АШВ	83	3	99	10	28	116	117	16	37		10	102				8									
	101	8		88	6	101	8	30	16	118	32	38		38	Б32-5				81	4								
	Закладные детали			102	10	Закладные детали			35	16	Б32-4 АШВ	78		4	39	10	Б32-5	90	6									
	92	4		Б32-3 АШВ	84	2	Б32-3 АШВ	92	4	37		10		91	6	44	24	Б32-5	102	8								
	106	4	85		3	106		4	38	38		102	8	45	4	Б32-5 АШВ	83	5										
			88		6	107		2	39	10	Б32-4 АШВ	81	4	47	4		88	6										
			102		10	108		4	44	24		90	6	49	2		102	10										
	108	4	Б32-3 АШВ	Арматурные изделия	Б32-3 АШВ	108	4	45	4	Б32-4 АШВ	81	4	94	26														
	109	4				46	4	90	6		95	23																
	110	8				49	1	102	8	98	4																	
	111	4				51	2	83	5	99	10																	
	112	28				94	51	88	6	101	8	Б32-4 АШВ	Закладные детали				Б32-5 АШВ	Арматурные изделия										
	113	4				95	25	102	10	85	5		92	4	9	171												
	117	16	98	4		88	6	88	6	106	4		10	4														
	118	32	101	8		102	10	102	10	107	2		17	2														
													21	3														

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.						
Б32-5 АШВ	22	3		118	32		43	50	Напрягаемая арматура		106	4	Б32-7 А7У	85	3	Б32-7 АШВ	Закладные детали						
	27	16	Напрягаемая арматура шпильки и спираль	44	24			88		6	92	4											
	28	116		95	23		108	4		106				4									
	30	16	Б32-6 АШВ	37	6	Б32-6 АШВ	96	46	Б32-6 П7		109	4	Арматурные изделия		107	2							
	35	16	135	3	98	4	110	8		Б32-7 АШВ	111	4		Б32-7 АУ	108	4							
	37	10	102	6	100	10	112	28	5		43	Б32-7 АУ	109		4								
	38	42	Б32-6 АУ	87	6	101	8	113	4	9	175		Б32-7 АУ	110	8								
	39	10	136	3	103	4	114	6	10	4	Б32-7 АУ	111		4									
	44	24	102	6	105	1	115	6	17	4		Б32-7 АУ	112	28									
	45	4	Б32-6 АУ	82	3	Б32-6 АУ	Закладные детали	116	12	21	3		Б32-7 А7У	113	4								
47	4	87	6	117	16			22	3	Б32-7 А7У	114	6											
49	2	102	6	118	32			27	16		Б32-7 А7У	115	6										
94	35	Б32-6 А7У	84	3	106	4	28	116	28	116		Б32-7 А7У	116	12									
98	4	87	6	107	2	108	4	30	16	30	16		Б32-7 А7У	117	16								
99	10	102	6	Б32-6 АУ	109	4	109	10	35	16	35	16		Б32-7 А7У	118	32							
101	8	Арматурные изделия	Б32-6 АШВ	110	8	Б32-6 АУ	Закладные детали	40	10	76	1	Б32-7 АУ	39		10	Б32-7 А7У	Напрягаемая арматура шпильки и спираль						
Закладные детали	5			135	42			42	77	2	Б32-7 АУ		40	10	Б32-7 А7У			41	72	Б32-7 А7У	Арматурные изделия		
	6			4	44			24	89	2			44	24				44	24			Б32-7 П7	5
	106	4	Б32-6 АУ	17	2	112	28	94	57	90		4	47	4		Б32-7 П7	6	4					
107	2	19	3	113	4	115	6	95	23	102	6	48	4	Б32-7 П7	17				2				
108	4	20	3	114	6	116	12	98	4	80	2	49	1							Б32-7 П7	19	2	
109	4	Б32-6 АУ	27	16	117	16	100	10	100	10	81	1	97			66	Б32-7 П7	20					2
110	8	28	116	115	6	101	8	103	4	89	4	98	4	Б32-7 П7	27	16							
111	4	Б32-6 А7У	30	16	118	32	105	1	90	2	102	6	99						10	Б32-7 П7	28	116	
112	28	35	8			Закладные детали	Б32-7 АУ	83	3	Б32-7 АУ	83	3	101				8	Б32-7 П7	28				116
113	4	40	10					88	6		102	6	Б32-7 П7	88	6								
117	16	39	10					92	4		102	6			102	6					Б32-7 П7	28	

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 19

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б32-7 П7	30	16	Б32-7 П7	115	6	Б32-8 АШВ	27	8	Б32-8 АШВ Б32-8 АШ Б32-8 АШ Б32-8 АШ	120	16	Б32-8 П7	98	4	Б32-9 АШВ	90	4	Б32-9 АШВ	40	10
	35	16		116	12		28	58		124	1		100	10		89	2		41	72
	39	10		117	16		30	8		125	8		101	8		102	8		44	24
	40	10		118	32		35	8		127	1		103	4		80	3		47	4
	43	50	Б32-8 АШВ	Напрягается арматура шпильки и спираль		Б32-8 АШВ	43	50	Напрягается арматура	129	2	Б32-8 П7	105	1	Б32-9 АШ	81	1	Б32-9 АШ	48	4
	44	24		44	24		Закладные детали			89	6		89	6		49	1			
	47	4		40	10		86	4		92	4		82	4		97	66			
	48	4		96	46		Арматурные изделия	106	4	106	4		102	8	88	6	99	10		
	49	1	Б32-8 АШ	87	6	Б32-8 АШ		98	4	108	4	102	8	101	8					
	96	57		100	10			109	4	109	4	85	3	Закладные детали						
	98	4		101	8			110	8	110	8	88	6	107	2					
	99	10	Б32-8 АШ	136	3	Б32-8 АШ	103	4	Б32-8 П7	111	4	Б32-9 П7	102	8	Б32-9 АШ	102	8	Б32-9 АШ	92	4
	101	8		82	3		105	1		112	28		112	28		106	4			
	Закладные детали			102	6		Закладные детали			113	4		113	4		9	175		108	4
	92	4		84	3	Б32-8 АШ	92	4		119	8	119	8	10		4	109		4	
	106	4		87	6		106	4		120	16	Б32-9 АШ	120	16		17	2		110	8
				102	6		107	2		124	1		124	1		21	3		111	4
	108	4	Б32-8 АШВ	Арматурные изделия			108	4		125	8		125	8	22	3	Б32-9 АШ		112	28
	109	4		5	135	Б32-8 АШ	109	4	Б32-8 АШ	127	1		127	1	27	8		113	4	
	110	8		6	4		110	8		129	2	Б32-9 АШ	129	2	28	58		119	8	
111	4	19		23	111		4	40		10	40		10	30	8	120		16		
112	28	17		2	112		28	44		24	44		24	Б32-9 АШ	35	8		124	1	
113	4	Б32-8 АШ	20	3	Б32-8 АШ	113	4	Б32-8 АШ	94	57	94		57		39	10		125	8	
114	6					119	8		95	23	95		23		76	2				

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 165

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.				
Б32-9 АШВ	127	1	Б32-9 ПТ	99	10	Б33-1 АУ	60	4	Б33-1 АШВ	106	4	Б33-1 ПТ	1	2	Б33-1 ПТ	111	4				
Б32-9 АУ	129	2		101	8	Б33-1 АУ	87	6		107	2		7	2		Б33-1 ПТ	112	28	Б33-2 АШВ	2	3
Б32-9 АУ				Закладные детали		Б33-1 АУ	102	8		108	4		8	2		113	4	4		3	
Б32-9 АУ						Б33-1 АУ	62	4		109	4		9	110		115	2	5		126	
Б32-9 АУ				92	4	Б33-1 АУ	87	6		110	8		10	4		121	2	6		4	
Б32-9 АУ				106	4	Б33-1 АУ	102	8		111	4		27	16		Напрягаемая арматура шпильки и спираль				27	16
Б32-9 АУ	86	12				Арматурные изделия		Б33-1 АУ		112	28		29	16		Б33-2 АШВ	55	2		29	16
Б32-9 АУ	Арматурные изделия			108	4	Б33-1 АШВ	1	2		113	4		32	112		Б33-2 АУ	56	2		32	112
Б32-9 АУ	5	114		109	4	Б33-1 АШВ	2	3		115	2		35	16		Б33-2 АУ	89	2		35	16
Б32-9 АУ	6	4		110	8	Б33-1 АУ	4	3		121	2		37	10		Б33-2 АУ	90	4		37	10
Б32-9 АУ	17	2		111	4	Б33-1 АУ	5	126		Закладные детали			38	52		Б33-1 ПТ	102	8		39	10
Б32-9 АУ	19	2		112	28	Б33-1 АУ	6	4	Б33-1 АУ	93	4	Б33-1 ПТ	44	24	Б33-2 АУ	58	2	38		38	
Б32-9 АУ	20	2		113	4	Б33-1 АУ	27	16	Б33-1 АУ	106	4	Б33-1 ПТ	47	4	Б33-2 АУ	59	2	44	24		
Б32-9 АУ	27	8		119	8	Б33-1 АУ	29	16	Б33-1 АУ	107	2	Б33-1 ПТ	48	4	Б33-2 АУ	89	2	45	4		
Б32-9 АУ	28	58		120	16	Б33-1 АУ	32	112	Б33-1 АУ	108	4	Б33-1 ПТ	54	1	Б33-2 АУ	90	4	46	4		
Б32-9 АУ	30	8		124	1	Б33-1 АУ	35	16	Б33-1 АУ	109	4	Б33-1 ПТ	94	33	Б33-2 АУ	102	8	52	1		
Б32-9 АУ	35	8	125	4	Б33-1 АУ	37	10	Б33-1 АУ	110	8	Б33-1 ПТ	98	4	Б33-2 АУ	60	1	53	1			
Б32-9 АУ	39	10	127	1	Б33-1 АУ	39	10	Б33-1 АУ	111	4	Б33-1 ПТ	99	10	Б33-2 АУ	61	3	94	25			
Б32-9 АУ	40	10	129	2	Б33-1 АУ	38	38	Б33-1 АУ	112	28	Б33-1 ПТ	101	8	Б33-2 АУ	88	6	98	4			
Б32-9 АУ	43	50	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		Б33-1 АУ	44	24	Б33-1 АУ	113	4	Б33-1 ПТ	102	8	Б33-2 АУ	102	8	99	10			
Б32-9 АУ	44	24	Б33-1 АШВ	56	3	Б33-1 АУ	47	4	Б33-1 АУ	115	2	Закладные детали		Б33-2 АУ	62	1	101	8			
Б32-9 АУ	47	4	Б33-1 АШВ	90	6	Б33-1 АУ	48	4	Б33-1 АУ	121	2	Б33-2 АУ	93	4	Б33-2 АУ	63	3	Закладные детали			
Б32-9 АУ	48	4	Б33-1 АШВ	102	6	Б33-1 АУ	54	1	Б33-1 АУ	Напрягаемая арматура		Б33-2 АУ	106	4	Б33-2 АУ	88	6	93	4		
Б32-9 АУ	49	1	Б33-1 АШВ	58	3	Б33-1 АУ	94	25	Б33-1 АУ	Арматурные изделия		Б33-2 АУ	108	4	Б33-2 АУ	102	8	106	4		
Б32-9 АУ	95	23	Б33-1 АУ	89	6	Б33-1 АУ	98	4	Б33-1 ПТ	Б4	12	Б33-2 АУ	109	4	Арматурные изделия		107	2			
Б32-9 АУ	96	57	Б33-1 АУ	102	6	Б33-1 АУ	99	10	Б33-1 ПТ	Арматурные изделия		Б33-2 АУ	110	8	Б33-2 АУ	1	1	108	4		
Б32-9 АУ	98	4				Б33-1 АУ	101	8				Б33-2 АУ			Б33-2 АУ			109	4		
												Б33-2 АУ			Б33-2 АУ			110	8		

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.										
Б33-2 АШВ	111	4		94	49	Б33-3	88	6	Б33-3 АШВ	98	4	Б33-4	87	2		99	10			29	16									
Б33-2	112	28		95	25	АУ	102	10		99	10	Б33-4 АУ	88	4	Б33-4 АШВ	101	8			32	112									
АУ	113	4		99	10		62	2		101	8		102	6	Закладные детали					35	16									
Б33-2	115	2		98	4	Б33-3	63	3	Закладные детали				62	1						39	10									
Б33-2	121	2		101	8	АУ	88	6	Б33-3 АУ	93	4	Б33-4 АУ	63	2	Б33-4 АУ	93	4			40	10									
Б33-2 П7	Напрягаемая арматура		Б33-2 П7	Закладные детали		Б33-3 АШВ	Арматурные изделия		Б33-3 АУ	106	4	Б33-4 АУ	87	2	Б33-4 АУ	106	4	Б33-4 АУ	107	2	Б33-4 П7	43	50							
	64			14	93		4	1		2	107		2	108		4	108		4	109		4	109	4	44	24				
	Арматурные изделия			106	4		7	3		108	4		109	4		110	8		110	8		111	4	111	4	47	4			
	1	2					8	3		110	8		111	4		112	28		112	28		113	4	113	4	48	4			
	3	2		108	4		9	126		10	4		111	4		8	3		114	6		115	22	115	22	54	1			
	7	2		109	4		10	4		27	16		112	28		9	168		116	12		121	16	116	12	96	56			
	9	166		110	8		27	16		32	112		112	2		10	4		117	16		121	16	117	16	98	4			
	10	4		111	4		29	16		35	16		121	2		32	112		29	16				118	4	99	10			
	27	16		112	28		32	112		37	10		Б33-3 АУ	55		3	Б33-4 АУ		35	16		Б33-4 АУ	35	16	Б33-4 АУ	35	16	101	8	
	29	16		113	4		35	16		38	38		Б33-3 АУ	89		6	Б33-4 АУ		40	10		Б33-4 АУ	40	10	Б33-4 АУ	40	10	Закладные детали		
	32	112		115	2		37	10		39	10		Б33-3 АУ	102		6	Б33-4 АУ		41	72		Б33-4 АУ	41	72	Б33-4 АУ	41	72	93	4	
	35	16		121	2		38	38		42	68		Б33-3 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	106	4	
	37	10					42	68		44	24		Б33-3 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	108	4	
	38	38		Б33-3 АШВ	57		4	44		24	45		4	Б33-3 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	109	4
	39	10			91		6	46		2	47		2	Б33-3 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ		Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	110	8	
	42	68	102		8	47	2	52	1	Б33-3 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	111	4								
	44	24				53	1	94	25	Б33-3 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	Б33-4 АУ	112	28							
	45	4	59		4																		113	4						
	46	4	Б33-3 АУ	90	6																		114	6						
	52	1		102	8																		115	22						
	53	1																					116	12						
				60	2																		121	16						
				61	3																									

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 167

Инженер
Получил
Москва

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.																																																																																																																																																																																																																																																																												
Б33-5 АШВ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		Б33-5 АШВ	32	56	Б33-5 АШВ	Б33-5 АШВ	126	1	Б33-5 АШВ	99	10	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	102	8	Б34-1 АШВ	Закладные детали		Б34-1 АШВ	39	10																																																																																																																																																																																																																																																																										
	56	3		Б33-5 АШВ	128		1	101	8		Б34-1 АШВ	72		4	Б34-1 АШВ	93		4	38		52																																																																																																																																																																																																																																																																											
	90	6		Б33-5 АШВ	129		2	Закладные детали			Б34-1 АШВ	88		6	Б34-1 АШВ	106		4	44		24																																																																																																																																																																																																																																																																											
	102	6					93	4	Б34-1 АШВ		102	8		Б34-1 АШВ	107	2		94	34																																																																																																																																																																																																																																																																													
							106	4	Б34-1 АШВ		74	4		Б34-1 АШВ	108	4		98	4																																																																																																																																																																																																																																																																													
Б33-5 АШВ	59	3	Б33-5 АШВ	44	24	Б33-5 АШВ	Напрягаемая арматура		Б33-5 АШВ	105	4	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	88	6	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	109	4	Б34-1 АШВ	100	10																																																																																																																																																																																																																																																																										
	90	6		Б4	12		Б34-1 АШВ	102		8	Б34-1 АШВ		110	8	101		8																																																																																																																																																																																																																																																																															
	102	6		Арматурные изделия			108	4		Б34-1 АШВ	111		4	Б34-1 АШВ	112		28	103	4																																																																																																																																																																																																																																																																													
Б33-5 АШВ	60	2	Б33-5 АШВ	52	1	Б33-5 АШВ	109	4	Б33-5 АШВ	110	8	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	5	126	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	113	4	Б34-1 АШВ	104	1																																																																																																																																																																																																																																																																										
	61	2		110	8		Б34-1 АШВ	6		4	Б34-1 АШВ		115	2	Закладные детали																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	87	2		112	28		Б34-1 АШВ	11		2	Б34-1 АШВ		121	2	93		4																																																																																																																																																																																																																																																																															
	88	4		Б34-1 АШВ	13		3	Б34-1 АШВ		14	3		Б34-1 АШВ	106	4																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Б33-5 АШВ	102	8	Б33-5 АШВ	99	10	Б33-5 АШВ	113	4	Б33-5 АШВ	115	2	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	27	16	Б34-1 АШВ	Напрягаемая арматура		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	108	4																																																																																																																																																																																																																																																																										
	62	2		115	2		Б34-1 АШВ	29		16	Б34-1 АШВ		75	14	109		4																																																																																																																																																																																																																																																																															
	63	2		122	4		Б34-1 АШВ	32		112	Б34-1 АШВ		110	8	110		8																																																																																																																																																																																																																																																																															
	87	2		126	1		Б34-1 АШВ	35		16	Б34-1 АШВ		111	4	111		4																																																																																																																																																																																																																																																																															
Б33-5 АШВ	88	4	Б33-5 АШВ	101	8	Б33-5 АШВ	129	2	Б33-5 АШВ	129	2	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	37	10	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	112	28	Б34-1 АШВ	112	28																																																																																																																																																																																																																																																																										
	102	8		Б34-1 АШВ	125		6	Б34-1 АШВ		38	38		Б34-1 АШВ	9	112		Б34-1 АШВ	113	4																																																																																																																																																																																																																																																																													
				Б34-1 АШВ	126		1	Б34-1 АШВ		44	24		Б34-1 АШВ	10	4		Б34-1 АШВ	115	2																																																																																																																																																																																																																																																																													
				Б34-1 АШВ	129		2	Б34-1 АШВ		94	26		Б34-1 АШВ	11	2		Б34-1 АШВ	121	2																																																																																																																																																																																																																																																																													
Б33-5 АШВ	102	8	Б33-5 АШВ	106	4	Б33-5 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б33-5 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ																																																																																																																																																																																																																																																																									
	62	2		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ		Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 АШВ	Б34-1 А

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.							
Б34-2 АIV	69	2	Б34-2 АШВ	54	1		27	16	Б34-3 АШВ	Напрягаемая арматура шпанды и спираль		Б34-3 АШВ	37	10		Арматурные изделия		108	4					
	70	2		98	4		32	112					38	38			109	4						
	89	2		99	10		35	16			Б34-3 АШВ		39	10			110	8						
	90	4		101	10		37	10			Б34-3 АШВ			44			24	111	4					
	102	8					38	52						45			4	112	28					
Б34-2 АV	72	4	Б34-2 АШВ	Закладные детали			39	10	Б34-3 АIV		Б34-3 АIV		Б34-3 АIV	46	4	Б34-3 ПТ		113	4					
	88	6		93	4		44	24						50	1			115	2					
	102	8		105	4		47	4						53	1			121	2					
Б34-2 АTV	74	4	Б34-2 АIV	107	2		48	4	Б34-3 АIV		Б34-3 АIV		Б34-3 АIV	94	26	Б34-3 ПТ								
	88	6		108	4		54	1						98	4									
	102	8		109	4		94	34						99	10									
Б34-2 АШВ	Арматурные изделия		Б34-2 АV	110	8	Б34-2 ПТ	99	10	Б34-3 АV		Б34-3 АV		Б34-3 АV	101	8	Б34-3 ПТ		Б34-4 АШВ	Б5	1				
	5	126		111	4		98	4						106	8			Б6	3					
	6	4		112	28		101	8						107	8			90	6					
	11	2		113	4		Закладные детали							108	4			102	8					
	13	3		115	2		93	4						109	4			Б9	2					
Б34-2 АIV	14	3	Б34-2 АTV	121	2		106	4	Б34-3 АTV		Б34-3 АTV		Б34-3 АTV	110	4	Б34-3 АTV		Б10	2					
	27	16		Напрягаемая арматура			108	4						111	4			89	2					
	29	16		75	14		109	4						112	28			90	4					
Б34-2 АV	32	112	Б34-2 ПТ	Арматурные изделия			110	8	Б34-3 АIV		Б34-3 АIV		Б34-3 АIV	113	4	Б34-3 АIV		102	8					
	35	16		9	112		111	4						115	2			72	4					
	37	10		10	4		112	28						121	2			88	6					
Б34-2 АTV	39	10		11	2		113	4	Б34-3 АTV		Б34-3 АTV		Б34-3 АTV	116	2	Б34-3 АTV		102	8					
	38	38		15	2		115	2						121	2			74	4					
	44	24		16	2		121	2										88	6					
	47	4		29	16													102	8					
	48	4																						

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель.

1.420-Б
Выпуск 8

Лист 169

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.				
Б34-4 А III В	Арматурные изделия		Б34-4	107	2	Б34-5 А III В	Арматурные изделия		Б34-5	109	4	Б34-5 А IV	98	4	Б34-6 А IV	Б34-6 А IV	139	2	Б34-6 А III В	54	4			
	9	126	Б34-4 А IV	108	4		Б34-5 А III В	110	8	Б34-6 А IV	60		1	Б34-6 А III В		97	66							
	10	4	Б34-4 А IV	109	4		Б34-5 А IV	111	4	Б34-6 А IV	61		2	Б34-6 А III В		99	10							
	11	2	Б34-4 А IV	110	8		Б34-5 А IV	112	28	Б34-6 А IV	87		2											
	15	3	Б34-4 А IV	111	4		Б34-5 А IV	113	4	Б34-6 А IV	88		4											
	16	3	Б34-4 А IV	112	28		Б34-5 А IV	114	6	Б34-6 А IV	102		6	Б34-6 А IV		Закладные детали								
	27	16	Б34-4 А IV	113	4		Б34-5 А IV	115	22	Б34-6 А IV	62		1											
	29	16	Б34-4 А IV	115	2		Б34-5 А IV	116	12	Б34-6 А IV	63		2											
	32	112	Б34-4 А IV	121	2		Б34-5 А IV	121	16	Б34-5 П7	93		4	Б34-6 А IV		87	2	Б34-6 А IV		93	4			
	35	16	Напрягаемая арматура шайбы и спирали	Б34-5 А III В	55		3	Напрягаемая арматура	Б34-5 А IV	75	10		Б34-6 А IV	106		4	Б34-6 А IV			88	4	Б34-6 А IV	106	4
	37	10		Б34-5 А IV	39		10		Б34-6 А IV	108	4		Б34-6 А IV	102		6	Б34-6 А IV			107	2			
	38	38		Б34-5 А IV	40		10		Б34-6 А IV	109	4		Б34-6 А IV	110		8	Б34-6 А IV	108		4				
	39	10	Б34-5 А IV	87	2		Б34-5 А IV	43	50	Б34-5 А IV	11		2	Б34-6 А IV		111	4	Б34-6 А IV		109	4			
	44	24	Б34-5 А IV	88	4		Б34-5 А IV	44	24	Б34-5 А IV	12		2	Б34-6 А IV		112	28			Б34-6 А IV	110	8		
	45	4	Б34-5 А IV	102	8		Б34-5 А IV	96	44	Б34-5 А IV	23		2	Б34-6 А IV		113	4			Б34-6 А IV	111	4		
46	2	Б34-5 А IV	132	2	Б34-5 А IV	98	4	Б34-5 П7	24	112	Б34-6 А IV	114	6	Б34-6 А IV	15	3								
47	2	Б34-5 А IV	139	2	Б34-5 А IV	100	10	Б34-5 П7	25	4	Б34-6 А IV	115	22	Б34-6 А IV	16	3								
50	1	Б34-5 А IV	60	1	Б34-5 А IV	101	8	Б34-5 П7	27	16	Б34-6 А IV	116	12	Б34-6 А IV	27	16								
53	1	Б34-5 А IV	61	2	Б34-5 А IV	103	4	Б34-5 П7	29	16	Б34-6 А IV	121	16	Б34-6 А IV	29	16								
94	26	Б34-5 А IV	87	2	Б34-5 А IV	104	1	Б34-5 П7	32	112	Б34-6 А IV	Напрягаемая арматура шайбы и спирали	Б34-6 А IV	32	112	Б34-6 А IV	32	112						
98	4	Б34-5 А IV	88	4	Б34-5 А IV	Закладные детали			Б34-6 А IV	55	3		Б34-6 А IV	35	16		Б34-6 А IV	35	16					
99	10	Б34-5 А IV	102	6	Б34-5 А IV	93	4	Б34-6 А IV	89	6	Б34-6 А IV		89	6	Б34-6 А IV		39	10						
101	8	Б34-5 А IV	62	1	Б34-5 А IV	106	4	Б34-5 А IV	35	16	Б34-6 А IV	102	6	Б34-6 А IV	40	10	Б34-6 А IV	40	10					
Закладные детали		Б34-5 А IV	63	2	Б34-5 А IV	107	2	Б34-5 А IV	39	10	Б34-6 А IV	87	2	Б34-6 А IV	41	72		Б34-6 А IV	41	72				
93	4	Б34-5 А IV	87	2	Б34-5 А IV	108	4	Б34-5 А IV	40	10	Б34-6 А IV	88	4	Б34-6 А IV	44	24			Б34-6 А IV	44	24			
106	4	Б34-5 А IV	88	4	Б34-5 А IV			Б34-5 А IV	44	24	Б34-6 А IV	102	8	Б34-6 А IV	47	4	Б34-6 А IV		47	4				
									Б34-5 А IV	94	56	Б34-6 А IV	132	2	Б34-6 А IV	48	4	Б34-6 А IV	48	4				

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	
534-6 П7	14	2	534-6 П7	116	12	534-7 А III 6	29	16	534-7 П7	Напрягаемая арматура	106	4	534-8 А IV 8	102	8	534-8 А III 8	107	2
	27	16	121	16	32		112	75		10	534-7 П7	Арматурные изделия	108	4	534-8 А III 8	108	4	
	29	16	напрягаемая арматура шаубы и спирали	35	16		109	4		5		126	109	4				
	32	112		37	10		110	8		6		4	110	8				
	35	16		38	38		111	4		11		2	111	4				
	39	10		39	10		112	28		13		3	112	28				
	40	10		44	24		113	4		14		3	113	4				
	43	50		47	4		115	4		27		16	115	4				
	44	24		48	4	121	4	534-8 А IV 8	29	16	121	4						
	47	4		50	1	16	2		32	112	534-8 П7	Напрягаемая арматура						
	48	4		94	26	27	16		35	16		75	14					
	54	1		98	4	29	16		37	10		Арматурные изделия	9	170				
	96	56		99	10	32	112		38	38			12	4				
	98	4	101	8	35	16	39		10	11			2					
	99	10	Закладные детали	37	10	90	4		44	24			15	2				
	104	8		38	52	102	8	45	4	16			2					
	Закладные детали	93		4	44	24	69	1	46	4		27	16					
		106		4	47	4	70	2	50	1		29	16					
		108		4	48	4	89	2	51	2		32	112					
		109		4	50	1	90	4	94	26		35	16					
		110		8	94	34	102	6	98	4		37	10					
		111		4	98	4	71	1	99	10		38	38					
		112		28	99	10	72	3	101	8		39	10					
		113		4	101	8	88	6	Закладные детали	93		4	44	24				
		114		6	Закладные детали			102		8	106	4	45	4				
		115		22	93	4	73	1										
								88		6								

Перечень позиций на один ригель

201

Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол-ч. шт.
БЗЧ-8 П7	46	4	БЗЧ-9 А V	71	2	БЗЧ-9 А V Б	98	4	БЗЧ-10 А V	102	6	БЗЧ-10 А V Б	Закладные детали		БЗЧ-10 П7	39	10	БЗЧ-11 А V Б	88	6
	50	1		72	3		99	10		73	8		детали			40	10		102	6
	51	2		88	6		101	8		87	6		93	4		43	50		68	3
	94	49		102	10		Закладные детали			106	4		44	24		88	6			
	98	4	БЗЧ-9 А V	73	2	БЗЧ-9 А V	93	4	БЗЧ-10 А V	107	2	БЗЧ-10 А V	108	4	БЗЧ-10 П7	47	4	БЗЧ-11 А V	102	6
	99	10		74	3		106	4		9	174		109	4		48	4		71	3
	101	8		88	6		107	2		10	4		110	8		50	1		87	6
	Закладные детали			102	10		108	4		11	2		111	4		96	56		102	6
	93	4	БЗЧ-9 А V Б	Арматурные изделия		БЗЧ-9 А V	109	4	БЗЧ-10 А V Б	15	3	БЗЧ-10 А V	112	28	БЗЧ-10 П7	98	4	БЗЧ-11 А V	73	3
	106	4		9	126		16	3		113	4		99	10		87	6			
	108	4		10	4		27	16		114	6		101	8		102	6			
	109	4		11	2		29	16		115	22		Закладные детали			93	4		Арматурные изделия	
	110	8	БЗЧ-9 А V	15	3	БЗЧ-9 А V	112	28	БЗЧ-10 А V	32	112	БЗЧ-10 А V	116	12	БЗЧ-10 П7	106	4	БЗЧ-11 А V Б	5	130
	111	4		16	3		113	4		121	16		108	4		6	4			
112	28	27		16	35		16	Напрягаемая арматура			109		4	11		2				
113	4	29		16	39		10	Арматурные изделия			110		8	13		3				
115	4	БЗЧ-9 А V	32	112	БЗЧ-9 А V	115	4	БЗЧ-10 А V	40	10	БЗЧ-10 А V	75	8	БЗЧ-10 П7	111	4	БЗЧ-11 А V	14	3	
121	4		35	16		44	24		Арматурные изделия			112	28		27	8				
Напрягаемая арматура шайбы и спираль			37	10		47	4		Арматурные изделия			113	4		29	8				
66	4		38	38		48	4		Арматурные изделия			114	6		32	56				
БЗЧ-9 А V Б	90	6	БЗЧ-9 А V	39	10	БЗЧ-10 А V Б	65	3	БЗЧ-10 А V	41	72	БЗЧ-10 П7	5	112	БЗЧ-10 П7	115	22	БЗЧ-11 А V	35	8
	102	8		89	6		50	1		6	4		116	12		39	10			
	70	4		102	6		97	66		11	2		121	16		40	10			
БЗЧ-9 А V	90	6	БЗЧ-9 А V	44	24	БЗЧ-10 А V	140	2	БЗЧ-10 А V	98	4	БЗЧ-10 П7	13	2	БЗЧ-10 П7	133	3	БЗЧ-11 А V Б	96	44
	102	8		45	4		99	10		14	2		Напрягаемая арматура шайбы и спираль			44	24			
	70	4		46	4		101	8		27	16		Напрягаемая арматура шайбы и спираль			98	4			
	90	6		50	1					32	112		Напрягаемая арматура шайбы и спираль							
102	8		51	2	БЗЧ-10 А V	71	3					35	16							
			94	26		84	6													

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 172

15527-02 121

Зверева

Техник

Центральный институт
Москва

Перечень позиций на один ригель

ЦНИИЭСПИИ
Москва
Инженер
Получен
Резак
Дат

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
БЗ4-11	100	10	БЗ4-11	25	4	БЗ4-12	90	6	БЗ4-12	97	65	БЗ4-12	14	2	БЗ4-12	126	1	БЗ5-1	32	116																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	101	8		27	8		102	8		98	4		27	8		128	1		35	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	АШВ	4		29	8		69	2		99	10		29	8		129	2		37	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	104	1		32	56		БЗ4-12	70		2	101		8	32		56	Напрягаемая арматура шпалы и спиралей		БЗ5-1	38	38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Закладные детали			35	8		АШ	89		2	Закладные детали		35	8		БЗ5-1	АШВ		76	1	39	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
БЗ4-11	Закладные детали	40		11	БЗ4-12	71	2	БЗ4-12	90	4	БЗ4-12	105	4	БЗ4-12	43	50	БЗ4-12	107	2	БЗ4-12	44	24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		42		50		102	8		107	2		108	4		109	4		110	8		111	4	112	28	113	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		44		24		71	2		108	4		110	8		111	4		112	28		113	4	115	2	122	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		94		56		БЗ4-12	72		3	АШ		88	6		БЗ4-12	109		4	АШ		110	8	БЗ4-12	125	12	126	1	128	1	129	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		98		4		101	8		102	10		БЗ4-12	73		2	АШ		111	4		БЗ4-12	96	56	БЗ4-12	115	4	БЗ4-12	122	8	БЗ4-12	125	12	БЗ4-12	126	1	БЗ4-12	128	1	БЗ4-12	129	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
БЗ4-11	ПТ	100	10	БЗ4-12	74	5	БЗ4-12	102	10	БЗ4-12	110	8	БЗ4-12	111	4	БЗ4-12	112	28	БЗ4-12	113	4	БЗ4-12	115	4	БЗ4-12	122	8	БЗ4-12	125	12	БЗ4-12	126	1	БЗ4-12	128	1	БЗ4-12	129	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		101	8		АШ	88		6	БЗ4-12		75	2		АШ	111		4	БЗ4-12		98	4		БЗ4-12	101		8	БЗ4-12		102	6		БЗ4-12	105		4	БЗ4-12		108	4	БЗ4-12	110	8	БЗ4-12	112	28	БЗ4-12	115	4	БЗ4-12	118	4	БЗ4-12	121	4	БЗ4-12	124	4	БЗ4-12	127	4	БЗ4-12	130	4	БЗ4-12	133	4	БЗ4-12	136	4	БЗ4-12	139	4	БЗ4-12	142	4	БЗ4-12	145	4	БЗ4-12	148	4	БЗ4-12	151	4	БЗ4-12	154	4	БЗ4-12	157	4	БЗ4-12	160	4	БЗ4-12	163	4	БЗ4-12	166	4	БЗ4-12	169	4	БЗ4-12	172	4	БЗ4-12	175	4	БЗ4-12	178	4	БЗ4-12	181	4	БЗ4-12	184	4	БЗ4-12	187	4	БЗ4-12	190	4	БЗ4-12	193	4	БЗ4-12	196	4	БЗ4-12	199	4	БЗ4-12	202	4	БЗ4-12	205	4	БЗ4-12	208	4	БЗ4-12	211	4	БЗ4-12	214	4	БЗ4-12	217	4	БЗ4-12	220	4	БЗ4-12	223	4	БЗ4-12	226	4	БЗ4-12	229	4	БЗ4-12	232	4	БЗ4-12	235	4	БЗ4-12	238	4	БЗ4-12	241	4	БЗ4-12	244	4	БЗ4-12	247	4	БЗ4-12	250	4	БЗ4-12	253	4	БЗ4-12	256	4	БЗ4-12	259	4	БЗ4-12	262	4	БЗ4-12	265	4	БЗ4-12	268	4	БЗ4-12	271	4	БЗ4-12	274	4	БЗ4-12	277	4	БЗ4-12	280	4	БЗ4-12	283	4	БЗ4-12	286	4	БЗ4-12	289	4	БЗ4-12	292	4	БЗ4-12	295	4	БЗ4-12	298	4	БЗ4-12	301	4	БЗ4-12	304	4	БЗ4-12	307	4	БЗ4-12	310	4	БЗ4-12	313	4	БЗ4-12	316	4	БЗ4-12	319	4	БЗ4-12	322	4	БЗ4-12	325	4	БЗ4-12	328	4	БЗ4-12	331	4	БЗ4-12	334	4	БЗ4-12	337	4	БЗ4-12	340	4	БЗ4-12	343	4	БЗ4-12	346	4	БЗ4-12	349	4	БЗ4-12	352	4	БЗ4-12	355	4	БЗ4-12	358	4	БЗ4-12	361	4	БЗ4-12	364	4	БЗ4-12	367	4	БЗ4-12	370	4	БЗ4-12	373	4	БЗ4-12	376	4	БЗ4-12	379	4	БЗ4-12	382	4	БЗ4-12	385	4	БЗ4-12	388	4	БЗ4-12	391	4	БЗ4-12	394	4	БЗ4-12	397	4	БЗ4-12	400	4	БЗ4-12	403	4	БЗ4-12	406	4	БЗ4-12	409	4	БЗ4-12	412	4	БЗ4-12	415	4	БЗ4-12	418	4	БЗ4-12	421	4	БЗ4-12	424	4	БЗ4-12	427	4	БЗ4-12	430	4	БЗ4-12	433	4	БЗ4-12	436	4	БЗ4-12	439	4	БЗ4-12	442	4	БЗ4-12	445	4	БЗ4-12	448	4	БЗ4-12	451	4	БЗ4-12	454	4	БЗ4-12	457	4	БЗ4-12	460	4	БЗ4-12	463	4	БЗ4-12	466	4	БЗ4-12	469	4	БЗ4-12	472	4	БЗ4-12	475	4	БЗ4-12	478	4	БЗ4-12	481	4	БЗ4-12	484	4	БЗ4-12	487	4	БЗ4-12	490	4	БЗ4-12	493	4	БЗ4-12	496	4	БЗ4-12	499	4	БЗ4-12	502	4	БЗ4-12	505	4	БЗ4-12	508	4	БЗ4-12	511	4	БЗ4-12	514	4	БЗ4-12	517	4	БЗ4-12	520	4	БЗ4-12	523	4	БЗ4-12	526	4	БЗ4-12	529	4	БЗ4-12	532	4	БЗ4-12	535	4	БЗ4-12	538	4	БЗ4-12	541	4	БЗ4-12	544	4	БЗ4-12	547	4	БЗ4-12	550	4	БЗ4-12	553	4	БЗ4-12	556	4	БЗ4-12	559	4	БЗ4-12	562	4	БЗ4-12	565	4	БЗ4-12	568	4	БЗ4-12	571	4	БЗ4-12	574	4	БЗ4-12	577	4	БЗ4-12	580	4	БЗ4-12	583	4	БЗ4-12	586	4	БЗ4-12	589	4	БЗ4-12	592	4	БЗ4-12	595	4	БЗ4-12	598	4	БЗ4-12	601	4	БЗ4-12	604	4	БЗ4-12	607	4	БЗ4-12	610	4	БЗ4-12	613	4	БЗ4-12	616	4	БЗ4-12	619	4	БЗ4-12	622	4	БЗ4-12	625	4	БЗ4-12	628	4	БЗ4-12	631	4	БЗ4-12	634	4	БЗ4-12	637	4	БЗ4-12	640	4	БЗ4-12	643	4	БЗ4-12	646	4	БЗ4-12	649	4	БЗ4-12	652	4	БЗ4-12	655	4	БЗ4-12	658	4	БЗ4-12	661	4	БЗ4-12	664	4	БЗ4-12	667	4	БЗ4-12	670	4	БЗ4-12	673	4	БЗ4-12	676	4	БЗ4-12	679	4	БЗ4-12	682	4	БЗ4-12	685	4	БЗ4-12	688	4	БЗ4-12	691	4	БЗ4-12	694	4	БЗ4-12	697	4	БЗ4-12	700	4	БЗ4-12	703	4	БЗ4-12	706	4	БЗ4-12	709	4	БЗ4-12	712	4	БЗ4-12	715	4	БЗ4-12	718	4	БЗ4-12	721	4	БЗ4-12	724	4	БЗ4-12	727	4	БЗ4-12	730	4	БЗ4-12	733	4	БЗ4-12	736	4	БЗ4-12	739	4	БЗ4-12	742	4	БЗ4-12	745	4	БЗ4-12	748	4	БЗ4-12	751	4	БЗ4-12	754	4	БЗ4-12	757	4	БЗ4-12	760	4	БЗ4-12	763	4	БЗ4-12	766	4	БЗ4-12	769	4	БЗ4-12	772	4	БЗ4-12	775	4	БЗ4-12	778	4	БЗ4-12	781	4	БЗ4-12	784	4	БЗ4-12	787	4	БЗ4-12	790	4	БЗ4-12	793	4	БЗ4-12	796	4	БЗ4-12	799	4	БЗ4-12	802	4	БЗ4-12	805	4	БЗ4-12	808	4	БЗ4-12	811	4	БЗ4-12	814	4	БЗ4-12	817	4	БЗ4-12	820	4	БЗ4-12	823	4	БЗ4-12	826	4	БЗ4-12	829	4	БЗ4-12	832	4	БЗ4-12	835	4	БЗ4-12	838	4	БЗ4-12	841	4	БЗ4-12	844	4	БЗ4-12	847	4	БЗ4-12	850	4	БЗ4-12	853	4	БЗ4-12	856	4	БЗ4-12	859	4	БЗ4-12	862	4	БЗ4-12	865	4	БЗ4-12	868	4	БЗ4-12	871	4	БЗ4-12	874	4	БЗ4-12	877	4	БЗ4-12	880	4	БЗ4-12	883	4	БЗ4-12	886	4	БЗ4-12	889	4	БЗ4-12	892	4	БЗ4-12	895	4	БЗ4-12	898	4	БЗ4-12	901	4	БЗ4-12	904	4	БЗ4-12	907	4	БЗ4-12	910	4	БЗ4-12	913	4	БЗ4-12	916	4	БЗ4-12	919	4	БЗ4-12	922	4	БЗ4-12	925	4	БЗ4-12	928	4	БЗ4-12	931	4	БЗ4-12	934	4	БЗ4-12	937	4	БЗ4-12	940	4	БЗ4-12	943	4	БЗ4-12	946	4	БЗ4-12	949	4	БЗ4-12	952	4	БЗ4-12	955	4	БЗ4-12	958	4	БЗ4-12	961	4	БЗ4-12	964	4	БЗ4-12	967	4	БЗ4-12	970	4	БЗ4-12	973	4	БЗ4-12	976	4	БЗ4-12	979	4	БЗ4-12	982	4	БЗ4-12	985	4	БЗ4-12	988	4	БЗ4-12	991	4	БЗ4-12	994	4	БЗ4-12	997	4	БЗ4-12	1000	4	БЗ4-12	1003	4	БЗ4-12	1006	4	БЗ4-12	1009	4	БЗ4-12	1012	4	БЗ4-12	1015	4	БЗ4-12	1018	4	БЗ4-12	1021	4	БЗ4-12	1024	4	БЗ4-12	1027	4	БЗ4-12	1030	4	БЗ4-12	1033	4	БЗ4-12	1036	4	БЗ4-12	1039	4	БЗ4-12	1042	4	БЗ4-12	1045	4	БЗ4-12	1048	4	БЗ4-12	1051	4	БЗ4-12	1054	4	БЗ4-12	1057	4	БЗ4-12	1060	4	БЗ4-12	1063	4	БЗ4-12	1066	4	БЗ4-12	1069	4	БЗ4-12	1072	4	БЗ4-12	1075	4	БЗ4-12	1078	4	БЗ4-12	1081	4	БЗ4-12	1084	4	БЗ4-12	1087	4	БЗ4-12	1090	4	БЗ4-12	1093	4	БЗ4-12	1096	4	БЗ4-12	1099	4	БЗ4-12	1102	4	БЗ4-12	1105	4	БЗ4-12	1108	4	БЗ4-12	1111	4	БЗ4-12	1114	4	БЗ4-12	1117	4	БЗ4-12	1120	4	БЗ4-12	1123	4	БЗ4-12	1126	4	БЗ4-12	1129	4	БЗ4-12	1132	4	БЗ4-12	1135	4	БЗ4-12	1138	4	БЗ4-12	1141	4	БЗ4-12	1144	4	БЗ4-12	1147	4	БЗ4-12	1150	4	БЗ4-12	1153	4	БЗ4-12	1156	4	БЗ4-12	1159	4	БЗ4-12	1162	4	БЗ4-12	1165	4	БЗ4-12	1168	4	БЗ4-12	1171	4	БЗ4-12	1174	4	БЗ4-12	1177	4	БЗ4-12	1180	4	БЗ4-12	1183	4	БЗ4-12	1186	4	БЗ4-12	1189	4	БЗ4-12	1192	4	БЗ4-12	1195	4	БЗ4-12	1198	4	БЗ4-12	1201	4	БЗ4-12	1204	4	БЗ4-12	1207	4	БЗ4-12	1210	4	БЗ4-12	1213	4	БЗ4-12	1216	4	БЗ4-12	1219	4	БЗ4-12	1222	4	БЗ4-12	1225	4	БЗ4-12	1228	4	БЗ4-12	1231	4	БЗ4-12	1234	4	БЗ4-12	1237	4	БЗ4-12	1240	4	БЗ4-12	1243	4	БЗ4-12	1246	4	БЗ4-12	1249	4	БЗ4-12	1252	4	БЗ4-12	1255	4	БЗ4-12	1258	4	БЗ4-12	1261	4	БЗ4-12	1264	4	БЗ4-12	1267	4	БЗ4-12	1270	4	БЗ4-12	1273	4	БЗ4-12	1276	4	БЗ4-12	1279	4	БЗ4-12	1282	4	БЗ4-12	1285	4	БЗ4-12	1288	4	БЗ4-12

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.																									
Б35-1 П7	10	4	Б35-1 П7	121	4	Б35-2 АШВ	27	16	Б35-2 П7	Арматурные изделия		Б35-2 П7	111	4	Б35-3 АШВ	27	16	Б35-3 П7	Напрягаемая арматура																							
	17	2	Б35-2 АШВ	Напрягаемая арматура шпанды спираль			30	16		112	28		30	16		Арматурные изделия	86		16																							
	21	2					32	116		113	4		32	116																												
	22	2					35	16		115	4		35	16																												
	27	16					37	10		121	4		37	10																												
	30	16					39	10		Б35-3 АШВ	Напрягаемая арматура шпанды спираль		38	38																												
	32	116					38	38					39	10																												
	35	16					44	24					44	24																												
	37	10					47	4					45	4																												
	38	52					48	4					46	4																												
	39	10					49	1					49	1																												
	44	24					94	26					51	2																												
	94	35					98	4					94	26																												
	98	4					99	10					95	23																												
	100	10					101	8					99	10																												
	101	8					Б35-2 АУ	Закладные детали					98	4																												
	103	4											101	8																												
	105	1											Закладные детали																													
	93	4											93	4																												
	106	4											106	4																												
													107	2																												
	108	4											108	4																												
	109	4											109	4																												
Б35-1 П7	110	8	Б35-2 АУ	Арматурные изделия		Б35-2 АУ	107	2	Б35-3 АУ	Арматурные изделия		Б35-3 АУ	110	8	Б35-3 П7	Закладные детали	94	51																								
	111	4					108	4					110	8			98	4																								
	112	28					109	4					111	4			99	10																								
	113	4					110	8					112	28			101	8																								
	115	4					112	28					113	4			Закладные детали																									
							115	4					121	4																												
							121	4																																		
							Б35-2 П7	Напрягаемая арматура																																		
	Б35-1 П7							Б35-2 АУ					Арматурные изделия						Б35-2 АУ	106	4	Б35-3 АУ	Арматурные изделия		Б35-3 АУ	108	4	Б35-3 П7	Закладные детали	93	4											
			107	2	109	4																																				
			108	4	110	8																																				
			109	4	111	4																																				
			110	8	112	28																																				
			112	28	113	4																																				
			113	4	115	4																																				
			115	4	121	4																																				
			Б35-2 П7	Напрягаемая арматура																																						

ТК
1975

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 174

1.5527-02 174

Перечень позиций на один ригель

204

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б35-3 П7	106	4	Б35-4 АШВ	22	3	Б35-5 АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль	96	46	Б35-5 П7	26	2	Б35-6 АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль	Б35-6 АШВ	32	116
				27	16			98	4		27	16				35	16
	108	4		30	16			100	10		30	16				37	12
	109	4		32	116			101	8		32	116				39	10
	110	8		35	16			103	4		35	16				40	10
	111	4		37	10	Б35-5 АШВ	Закладные детали	105	1		39	10				41	72
	112	28		39	10			106	4		40	10				44	24
	113	4		38	38			107	2		42	50				47	4
	115	4		44	24	Б35-5 АШВ	Арматурные изделия	108	4		44	24	Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	48	4
	121	4		46	4			109	4		94	57				49	1
Б35-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спираль		Б35-4 АШВ	47	4			110	8	Б35-5 П7	100	10				97	66
				49	2	Б35-5 АШВ	Закладные детали	111	4		101	8				98	4
				94	26			112	28		103	4				99	10
				98	4			113	4		105	1				101	8
Б35-4 АШВ	Арматурные изделия		Б35-4 АШВ	99	10	Б35-5 АШВ	Арматурные изделия	115	22	Б35-6 П7	Закладные детали	106	4	Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	Закладные детали
				101	8			116	12			108	4				
								121	16			109	4				
Б35-4 АШВ	Арматурные изделия		Б35-4 АШВ	107	2	Б35-5 АШВ	Арматурные изделия	114	6	Б35-6 П7	Закладные детали	110	8	Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	Закладные детали
				108	4							111	4				
				109	4							112	28				
Б35-4 АШВ	Арматурные изделия		Б35-4 АШВ	110	8	Б35-5 АШВ	Арматурные изделия			Б35-6 П7	Закладные детали	113	4	Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	Закладные детали
				111	4							115	22				
				112	28							116	12				
Б35-4 АШВ	Арматурные изделия		Б35-4 АШВ	113	4	Б35-5 АШВ	Арматурные изделия			Б35-6 П7	Закладные детали	121	16	Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	Закладные детали
				115	4							114	6				
				121	4												
Б35-4 АШВ	Арматурные изделия		Б35-4 АШВ			Б35-5 АШВ	Арматурные изделия			Б35-6 П7	Закладные детали			Б35-6 АШВ	Арматурные изделия	Б35-6 АШВ	Закладные детали

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 175

15527.00 121

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
Б35-6 П7	Напрягаемая арматура		Б35-6 П7	108	4	Б35-7 АШБ	27	8	Б35-7 АШБ Б35-7 АШ Б35-7 АШ Б35-7 АШ	127	1	Б35-7 П7	Закладные детали		Б35-8 АШБ Б35-8 АШ	102	8	Б35-8 АШБ Б35-8 АШ	Закладные детали			
	86	10		109	4		30	8		129	2		93	4		85	4		93	4		
	Арматурные изделия			110	8		32	58					106	4		88	6		106	4		
	5	114		111	4		35	8								102	8		107	2		
	6	4		112	28		39	10		Напрягаемая арматура			108	4		Арматурные изделия			108	4		
	17	2		113	4		40	10		86	4		109	4		9	175		109	4		
	19	2		115	22		43	50		Арматурные изделия			110	8		10	4		110	8		
	20	2		116	12		44	24		17	2		111	4		17	2		111	4		
	27	16		121	16		95	23		18	2		112	28		18	2		112	28		
	30	16	Б35-7 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		Б35-7 АШ	96	46	Б35-7 П7	24	114		113	4	Б35-8 АШБ Б35-8 АШ	19	1		113	4		
	32	116		87	6		98	4		25	4		115	2		20	1		115	2		
	35	16		102	6		100	10		25	2		122	4		21	5		122	4		
	39	10		135	3		101	8		27	8		124	1		22	3		124	1		
	40	10		87	6		103	4		30	8		125	8		27	15		125	8		
	43	50		102	6		105	1		32	68		127	1	Б35-8 АШБ Б35-8 АШ	30	16		Напрягаемая арматура			
	44	24		135	3		Закладные детали			35	3		129	2		32	116		86	12		
	47	4		82	3		93	4		39	10					35	16		Арматурные изделия			
	48	4		87	6		106	4		40	10		76	2		37	12		5	114		
	49	1		102	6		107	2		42	50		77	2		39	10		6	4		
	96	57		84	3	Б35-7 АШБ Б35-7 АШ Б35-7 АШ Б35-7 АШ	108	4		44	24		89	2		40	10		17	2		
	98	4		87	6		109	4		94	57		90	4	Б35-8 АШБ Б35-8 АШ	44	24		19	2		
	99	10		102	6		110	8		95	23		102	8		47	4		20	2		
	Закладные детали			Арматурные изделия			111	4		98	4		80	3		48	4		27	16		
	93	4		5	135		112	28		100	10		81	1		49	1		30	16		
	106	4		6	4		113	4		101	8		89	6		97	66		32	116		
	114	6		17	2		115	2		103	4		102	8		98	4		35	16		
				19	3		122	4		105	1		83	4		99	10		39	10		
				20	3		124	1					88	6		101	8					
					125		8															
						</																

Перечень позиций на один ригель

206

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.				
Б35-8 117	40	10	Б36-1 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль	56	3	Б36-1 АШБ	48	4	Б36-2 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль	Б36-2 АШБ	35	12	Б36-2 177	Арматурные изделия	1	2			
	43	50			90	6		54	1				37	10							
	44	24			102	6		94	25				38	64							
	47	4			58	3		98	4				39	10							
	48	4			89	6		99	10				44	24							
	49	1	Б36-1 АШВ	Закладные детали	102	6	Б36-1 АШВ	101	8		Б36-2 АШВ		45	4							
	55	57			60	4		Закладные детали	105	4			46	4							
	98	4			87	6			107	2			52	1							
	99	10			102	8			108	4			53	1							
	101	8			62	4			109	4			94	25							
	Закладные детали		Б36-1 АШВ	Арматурные изделия	87	6	Б36-1 АШВ	109	4	Б36-2 АШВ	Арматурные изделия	Б36-2 АШВ	98	4							
	93	4			108	8		110	8				99	10							
	106	4			Арматурные изделия	1	2	111	4	101			8								
	108	4				2	3	112	28	Закладные детали											
	109	4				4	3	113	4	106			4								
	110	8				5	126	92	4	107			2								
	111	4	Б36-1 АШВ	Напрягаемая арматура	27	16	Б36-1 АШВ	117	16	Б36-2 АШВ	Напрягаемая арматура	Б36-2 АШВ	108	4							
	112	28			29	16		118	32				109	4							
	113	4			31	112		Арматурные изделия	108	4			110	8							
	115	2			35	12			109	4			111	4							
	122	4			37	10			110	8			112	28							
	124	1	Б36-1 АШВ	Арматурные изделия	38	38	Б36-1 АШВ	108	4	Б36-2 АШВ	Арматурные изделия	Б36-2 АШВ	113	4							
	125	8			39	10		108	4				108	4							
	127	1			44	24		109	4				109	4							
	129	2			47	4		110	8				110	8							
								111	4				111	4							
Б35-8 117			Б36-1 АШВ	Напрягаемая арматура	27	16	Б36-1 АШВ	108	4	Б36-2 АШВ	Напрягаемая арматура	Б36-2 АШВ	112	28	Б36-2 177	Арматурные изделия	45	4			
					29	16		64	12				112	28							
					31	112		Арматурные изделия	109	4			113	4							
					35	12			110	8			92	4							
					37	10			111	4			117	16							
			Б36-1 АШВ	Арматурные изделия	38	52	Б36-1 АШВ	112	28	Б36-2 АШВ	Арматурные изделия	Б36-2 АШВ	118	32							
					39	10		7	2				118	32							
					44	24		8	2				94	49							
					47	4		9	110				98	4							
								10	4				99	10							
			Б36-1 АШВ	Напрягаемая арматура	27	16	Б36-1 АШВ	108	4	Б36-2 АШВ	Напрягаемая арматура	Б36-2 АШВ	101	8							
					29	16		108	4				101	8							
					31	112		109	4				111	4							
					35	12		109	4				112	28							
					37	10		110	8				113	4							

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 177

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б36-2 П7	Закладные детали		Б36-3 АШБ	Арматурные изделия		Б36-3 АШБ	109	4	Б36-4 АШБ	37	10	Б36-5 АШБ	89	6	Б36-5 АШБ	39	10	Б36-5 П7	1	2
	92	4		1	2	Б36-3 АШБ	110	8		38	52	102	6	44		24	2		2	
	106	4		7	3	АIV	111	4		39	12	132	2	47		4	4		2	
	108	4		8	3	Б36-3 АV	112	28		44	24	139	2	48		4	5		110	
	109	4		9	126	Б36-3 АTV	113	4		45	4	87	2	54		1	6		4	
	110	8		10	4	Б36-3 АTV	117	16		46	2	88	4	97		63	27		16	
	111	4		27	16	Б36-4 АШБ	118	32		47	2	102	8	98		4	29		15	
	112	28		29	16		Напрягаемая арматура шпираль и спираль	52		1	50	1	99	10		31	112			
	113	4		31	112			53		1	51	2	101	8		35	12			
	117	16		35	12			94		34	87	2	Закладные детали			39	10			
118	32	37	10	39	10	88		4	92	4	40	10								
Б36-3 АШБ	Напрягаемая арматура шпираль и спираль		Б36-3 АV	Б36-3 АV	Б36-4 АШБ	57	4	Б36-4 АV	98	4	Б36-5 АTV	62	1	Б36-5 АV	102	6	Б36-5 П7	42	52	
	Б36-4 АTV	59			4	99	10		53	2		106	4		43	50				
	Б36-4 АTV	90			6	101	8		87	2		107	2		44	24				
	Б36-4 АTV	102			8	88	4		108	4		47	4							
Б36-3 АIV	57	4	Б36-3 АV	Б36-3 АV	Б36-4 АTV	60	2	Б36-4 АV	Закладные детали		88	4	Б36-5 АTV	109	4	Б36-5 АTV	48	4		
	91	6			Б36-4 АTV	61	3		92	4	110	8		54	1					
	102	8			Б36-4 АTV	88	6		106	4	111	4		96	56					
Б36-3 АIV	59	4	Б36-3 АV	Б36-3 АV	Б36-4 АTV	102	10	Б36-4 АV	107	2	Б36-5 АTV	102	8	Б36-5 АTV	112	28	Б36-5 АTV	98	4	
	90	6			Б36-4 АTV	108	4		87	2		110	8		113	4				
	102	8			Б36-4 АTV	109	4		102	8		111	4		114	6				
Б36-3 АV	60	2	Б36-3 АTV	Б36-3 АTV	Б36-4 АTV	Арматурные изделия	Б36-4 АTV	Б36-5 АШБ	Арматурные изделия		Б36-5 АTV	Арматурные изделия	Б36-5 АTV	115	6	Б36-5 АTV	Закладные детали			
	61	3				Б36-5 АШБ		1	2	116		12		92	4					
	88	6				Б36-5 АTV		7	3	117		16		106	4					
Б36-3 АTV	102	10	Б36-3 АTV	Б36-3 АTV	Б36-4 АTV	98	4	Б36-4 АTV	110	8	Б36-5 АTV	10	4	Б36-5 АTV	118	32	Б36-5 П7	114	5	
	62	2				111	4		27	16		115	6		108	4				
	63	3				112	28		29	16		116	12		109	4				
	88	6				113	4		31	112		117	16		110	8				
Б36-3 АTV	102	10	Б36-3 АTV	Б36-3 АTV	Б36-4 АTV	10	4	Б36-4 АTV	117	16	Б36-5 АTV	27	16	Б36-5 АTV	40	10	Б36-5 П7	111	4	
	62	2				118	32		35	12		41	72							
	63	3				Напрягаемая арматура шпираль и спираль			55	3										
	88	6																		

Перечень позиций на один ригель

208

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б36-5 П7	112	28	Б36-6 АШВ	10	4	Б36-6 АШВ	Закладные детали		Б36-6 П7	35	5	Б37-1 АШВ	Напрягаемая арматура шпильки и шпильки		Б37-1 АШВ	39	10	Б37-1 П7	11	2
	113	4		27	8		92	4		39	10		42	58		12	2			
	115	6		29	8		106	4		40	10		44	24		15	2			
	116	12		31	56		107	2		43	50		66	3		16	2			
	117	16		35	6		108	4		44	24		90	6		27	16			
	118	32		43	74		109	4		47	4		102	8		29	16			
Б36-6 АШВ	Напрягаемая арматура шпильки и шпильки		Б36-6 АШВ	44	24	Б36-6 АШВ	110	8	Б36-6 П7	48	4	Б37-1 АШВ	69	2	Б37-1 АШВ	100	10	Б37-1 П7	31	112
	55	3		47	4		111	4		70	2		101	8		35	12			
	90	6		48	4		112	28		89	2		103	4		37	10			
	102	6		52	1		113	4		95	56		90	4		39	10			
Б36-6 АШВ	59	3	Б36-6 АШВ	41	72	Б36-6 АШВ	119	16	Б36-6 П7	98	4	Б37-1 АШВ	102	8	Б37-1 АШВ	Закладные детали		Б37-1 П7	38	52
	90	6		97	53		120	32		72	4		92	4		44	24			
	102	6		98	4		125	12		88	6		106	4		94	34			
Б36-6 АШВ	60	2	Б36-6 АШВ	99	10	Б36-6 АШВ	126	1	Б36-6 П7	102	8	Б37-1 АШВ	102	8	Б37-1 АШВ	74	4	Б37-1 П7	98	4
	61	2		101	8		128	1		106	4		88	6		107	2		100	10
	87	2		106	4		129	2		108	4		102	8		108	4		103	4
	88	4		107	2		Напрягаемая арматура			109	4		109	4		104	1			
	102	8		108	4		Арматурные изделия			110	8		5	126		Закладные детали				
Б36-6 АШВ	62	2	Б36-6 АШВ	109	4	Б36-6 АШВ	64	12	Б36-6 П7	109	4	Б37-1 АШВ	6	4	Б37-1 АШВ	111	4	Б37-1 П7	92	4
	63	2		110	8		111	4		11	2		112	28		106	4			
	87	2		111	4		112	28		13	3		113	4		108	4			
	88	4		112	28		113	4		14	3		117	16		109	4			
Б36-6 АШВ	102	8	Б36-6 АШВ	113	4	Б36-6 АШВ	1	2	Б36-6 П7	119	16	Б37-1 АШВ	27	16	Б37-1 АШВ	118	32	Б37-1 П7	110	8
	102	8		119	16		120	32		29	16		75	14		111	4			
Б36-6 АШВ	Арматурные изделия		Б36-6 АШВ	120	32	Б36-6 АШВ	5	110	Б36-6 П7	125	12	Б37-1 АШВ	31	112	Б37-1 АШВ	Арматурные изделия		Б37-1 П7	112	28
	1	2		126	1		35	12		9	112		113	4						
Б36-6 АШВ	7	3	Б36-6 АШВ	125	12	Б36-6 АШВ	6	4	Б36-6 П7	126	1	Б37-1 АШВ	37	10	Б37-1 АШВ	37	10	Б37-1 П7	117	16
	8	3		128	1		38	38		10	112		32							
Б36-6 АШВ	9	170	Б36-6 АШВ	129	2	Б36-6 АШВ	27	8	Б36-6 П7	128	1	Б37-1 АШВ	38	38	Б37-1 АШВ	9	112	Б37-1 П7	118	32
				31	56		129	2					10	4						

ЦИНИПРОДУКЦИИ
1976

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 179

Перечень позиций на один ригель

209

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
Б37-2 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки спираль		Б37-2 АШБ	44	24		27	16	Б37-3 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки спираль		Б37-3 АШБ	44	24		12	2		
	55	1		47	4		29	16		45	4		15	2					
	66	3		48	4		31	112		46	4		16	2					
	90	6		54	1		35	12		50	1		27	16					
	102	8		94	26		37	10		90	6		53	1					
Б37-2 АШВ	59	4	Б37-2 АШВ	98	4		38	52	Б37-3 АШВ	102	10	Б37-3 АШВ	94	26		31	112		
	70	2		99	10		39	10		70	4		98	4		35	12		
	89	6		101	8		44	24		90	6		99	10		37	10		
Б37-2 АШВ	102	8	Б37-2 АШВ	Закладные детали			47	4	Б37-3 АШВ	102	8	Б37-3 АШВ	101	8		38	38		
	72	4		92	4		48	4		Закладные детали			39	10					
	88	6		106	4		54	1		88	6		106	4		44	24		
Б37-2 АШВ	102	8	Б37-2 АШВ	107	2		94	34	Б37-3 АШВ	102	10	Б37-3 АШВ	107	2		45	4		
	74	4		108	4		98	4		74	5		108	4		46	4		
	88	6		109	4		99	10		88	5		109	4		50	1		
Б37-2 АШВ	102	8	Б37-2 АШВ	110	8		101	8	Б37-3 АШВ	102	10	Б37-3 АШВ	110	8		53	1		
	Арматурные изделия			111	4		Закладные детали			Арматурные изделия			111	4		94	49		
	5	126		112	28		92	4		5	126		112	28		98	4		
Б37-2 АШВ	6	4	Б37-2 АШВ	113	4		106	4	Б37-3 АШВ	6	4	Б37-3 АШВ	113	4		99	10		
	11	2		117	16		108	4		11	2		92	4		101	8		
	13	3		118	32		109	4		12	2		117	16		Закладные детали			
Б37-2 АШВ	14	3	Б37-2 АШВ	Напрягаемая арматура			110	8	Б37-3 АШВ	13	3	Б37-3 АШВ	118	32		92	4		
	27	16		75	14		111	4		14	3		75	20		106	4		
	29	16		Арматурные изделия			112	28		27	16		Напрягаемая арматура			108	4		
Б37-2 АШВ	31	112	Б37-2 АШВ	9	112		113	4	Б37-3 АШВ	29	16	Б37-3 АШВ	Арматурные изделия			109	4		
	35	12		10	4		117	16		31	112		9	170		110	8		
	37	10		15	2		118	32		35	12		10	4		111	4		
Б37-2 АШВ	39	10	Б37-2 АШВ	16	2				Б37-3 АШВ	37	10	Б37-3 АШВ	11	2		112	28		
	38	38								38	38					113	4		

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель.

1.420-Б
Выпуск 8
Лист 180

15527-02 129

Центральный архив
Технический архив
Зеркало

Перечень позиций на один ригель

210

Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.						
ругеля	поз.	шт.	ругеля	поз.	шт.	ругеля	поз.	шт.	ругеля	поз.	шт.	ругеля	поз.	шт.	ругеля	поз.	шт.						
Б37-4 АШБ	44	24	Б37-5 АШ	102	12	Б37-5 АШБ	Закладные детали		Б37-6 АШБ	Арматурные изделия		Б37-6 АШБ	112	28	Б37-6 АШБ	98	4	Б37-7 АШ	102	6			
	45	4		72	6		92	4		5	130		113	4		100	10		71	2			
	46	2		88	6		106	4		6	4		114	6		101	8		72	2			
	47	2		102	12		107	2		11	2		115	6		103	4		87	2			
	50	1		Арматурные изделия			108	4		13	3		116	12		104	1		88	4			
	53	1		9	168		108	4		14	3		117	16		Закладные детали			102	8			
	94	26		10	4		109	4		27	16		118	32		92	4		73	2			
	98	4		11	2		110	8		29	16		Напрягаемая арматура			106	4		74	2			
	99	10		15	3		111	4		31	112		75	10		Б37-6 П7	Арматурные изделия		87	2	Б37-7 АШБ	88	4
	101	8		16	3		112	28		35	12		Арматурные изделия						108	4		102	8
Закладные детали		27	16	113	4	39	10	6	4	109	4	Арматурные изделия											
92	4	29	16	117	16	40	10	11	2	110	8	Б37-7 АШБ	9	174									
106	4	31	112	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		43	50	12	2	111	4		10	4									
107	2	35	12	88	6	44	24	13	2	112	28		11	2									
108	4	37	10	102	6	96	44	14	2	113	4		15	3									
109	4	38	52	133	3	98	4	27	16	114	6		15	3									
110	8	39	10	65	3	100	10	29	16	115	6		27	16									
111	4	44	24	88	6	101	8	31	112	116	12		29	16									
112	28	45	4	102	6	103	4	35	12	117	16		31	112									
113	4	46	2	71	3	104	1	39	10	118	32		Б37-7 АШБ	35	12								
117	16	47	2	87	6	Закладные детали		23	2	Напрягаемая арматура шпильки и спираль				39	10								
118	32	50	1	102	6	92	4	24	112	Б37-7 АШБ	86	3		40	10								
Б37-5 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		53	1	75	3	106	4	25		4	90		6	41	72							
	67	5	98	4	87	6	107	2	40		10	102		6	44	24							
	91	6	99	10	102	6	108	4	42		50	69		1	47	4							
	102	10					109	4	44		24	70		2	48	4							
Б37-5 АШ	70	6					110	8	94		56	Б37-7 АШ		89	2	54	1						
АШ	90	6					111	4	95		22			90	4	97	66						

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 181

15527-02 130

ЦНИПРОМСТРОИМ
Москва
Технический отдел
Завода
Детали
Завода

Перечень позиций на один ригель

211

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б37-7 АШБ	98	4	Б37-7 П7	27	16	Б37-7 П7	118	32	Б37-8 АШБ	35	12	Б37-8 АШБ	Арматурные изделия	111	4	Б37-9 АШБ	13	3		
	99	10		29	16		92	4		37	10				112		28	14	3	
	101	8		31	112		Напрягаемая арматура шайбы и спираль	38		38	9				112		113	4	27	16
	Закладные детали			35	12			39		10	10				4		117	16	29	16
Б37-7 АШ	92	4		37	12	Б37-8 АШБ	65	1	44	24	11	2	Напрягаемая арматура шайбы и спираль	118	32	Б37-9 АШБ	31	112		
	106	4		39	10	66	2	47	4	15	2	35		12	35		12			
	107	2		40	10	89	2	48	4	16	2	29		16	37		10	37	10	
	108	4		43	50	90	4	50	1	27	16	31		112	65		2	38	38	
Б37-7 АШ	109	4		44	24	102	6	Б37-8 АШ	94	26	95	22	Б37-8 П7	66	2	Б37-9 АШБ	39	10		
	110	8		47	4	68	1	98	4	31	112	89		2	44		24	39	10	
	111	4		48	4	69	2	99	10	35	12	90		4	45		4			
	112	28		54	1	88	2	101	8	37	10	102		8	46		4			
Б37-7 АШ	113	4		96	56	Б37-8 АШ	89	4	Б37-8 АШ	102	6	101	8	Б37-8 П7	69	1	Б37-9 АШБ	50	1	
	114	6		98	4	Б37-8 АШ	102	6	92	4	38	52	70		2	51		2		
	115	6		99	10	Б37-8 АШ	71	4	106	4	39	10	89		2	94		26		
	116	12		101	8	Б37-8 АШ	87	6	107	2	44	24	90		4	95		22		
Б37-7 АШ	117	16	Закладные детали		Б37-8 АШ	102	8	Закладные детали		Б37-8 АШ	106	4	Б37-8 П7	102	6	Б37-9 АШБ	102	6		
	118	32	106	4	Б37-8 АШ	73	4	107	2	47	4	71		1	98		4			
	Напрягаемая арматура		108	4	Б37-8 АШ	87	6	108	4	48	4	99		10	99		10			
	75	10	109	4	Б37-8 АШ	102	8	109	4	50	1	101		8	101		8			
Б37-7 П7	Арматурные изделия		110	8	Б37-8 АШБ	5	126	Б37-8 АШБ	110	8	Б37-8 П7	94	34	Б37-9 АШБ	72	3	Закладные детали	92	4	
	5	112	111	4	Б37-8 АШ	6	4	Б37-8 АШ	111	4	98	4	88	6	106	4				
	6	4	112	28	Б37-8 АШ	11	2	Б37-8 АШ	112	28	99	10	102	8	107	2				
	11	2	113	4	Б37-8 АШ	13	3	Б37-8 АШ	113	4	101	8	73	1	108	4				
	12	2	114	6	Б37-8 АШ	14	3	Б37-8 АШ	117	16	Б37-8 П7	Закладные детали		Б37-9 АШБ	74	3	Арматурные изделия	109	4	
	13	2	115	6	Б37-8 АШ	27	16	Б37-8 П7	118	32		92	4	88	6	110		8		
	14	2	116	12	Б37-8 АШ	29	16	Б37-8 П7	Напрягаемая арматура	75		10	106	4	102	8		111	4	
			117	16	Б37-8 АШ	31	112	Б37-8 П7					108	4	110	8		112	28	
												Б37-9 АШБ	109	4	Б37-9 АШБ	11	2	113	4	

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 182

Перечень позиций на один ригель

Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.	Марка	№	Кол.																												
ригеля	поз.	шт.	ригеля	поз.	шт.	ригеля	поз.	шт.	ригеля	поз.	шт.	ригеля	поз.	шт.	ригеля	поз.	шт.																												
Б37-9 АШБ	117	16	Б37-9 П7	101	8	Б37-10 АШБ	Арматурные изделия		Б37-10 АШБ	110	8	Б37-11 АШБ	38	38	Б37-12 АШБ	68	2	Б37-12 АШБ	48	4																									
Б37-9 АШ	118	32		Закладные детали			Б37-10 АШ	111	4	Б37-11	39		10	Б37-12		140	2		Б37-12 АШБ	50	1																								
Б37-9 АШ				9	126		Б37-10 АШ	112	28	Б37-11	42		68	Б37-12		87	2		Б37-12 АШБ	97	66																								
Б37-9 АШ				10	4		Б37-10 АШ	113	4	Б37-11	44		24	Б37-12		88	4		Б37-12 АШБ	98	4																								
Б37-9 АШ				11	2		Б37-10 АШ	117	16	Б37-11	45		4	Б37-12		102	8		Б37-12 АШБ	99	10																								
Напрягаемая арматура				15	3		Б37-10 АШ	118	32	Б37-11	46		4	Б37-12		68	2		Б37-12 АШБ	101	8																								
75	14			16	3		Б37-10 АШ	Напрягаемая арматура шпираль и стержни		Б37-11	50		1	Б37-12		71	3		Б37-12 АШБ	Закладные детали		Б37-12 АШБ	92	4																					
Арматурные изделия				27	16			Б37-11	51	2	Б37-12		87	6		Б37-12	102			6	Б37-12 АШБ				106	4																			
3	175			29	16			Б37-11	94	35	Б37-12		94	35		Б37-12	73			3	Б37-12 АШБ				107	2																			
10	4			31	112			Б37-11	90	6	Б37-12		98	4		Б37-12	87			6	Б37-12 АШБ				108	4																			
11	2		35	12	Б37-11	102		8	Б37-12	101	8	Б37-12	102	6	Б37-12 АШБ	109	4																												
12	2		37	10	Б37-11	70		4	Б37-11 АШБ	Закладные детали		Б37-12 АШБ	Арматурные изделия		Б37-12	110	8																												
15	2		38	38	Б37-11	90		6		Б37-12	92		4	Б37-12	9	174	Б37-12	111		4																									
16	2		39	10	Б37-11	102		8		Б37-12	106		4	Б37-12	10	4	Б37-12	112		28																									
Б37-9	16	2	44	24	Б37-11	71		2		Б37-12	107		2	Б37-12	11	2	Б37-12	113		4																									
П7	27	16	45	4	Б37-11	72		3		Б37-12	108		4	Б37-12	12	2	Б37-12	114		6																									
П7	29	16	46	4	Б37-11	88	6	Б37-12		109	4		Б37-12	15	3	Б37-12	115	6																											
	31	112	50	1	Б37-11	102	10	Б37-12		110	8		Б37-12	16	3	Б37-12	116	12																											
	35	12	51	2	Б37-11	94	26	Б37-12		111	4		Б37-12	27	16	Б37-12	117	16																											
	37	10	94	4	Б37-11	98	4	Б37-12		112	28		Б37-12	29	16	Б37-12	118	32																											
	38	38	102	8	Б37-11	99	10	Б37-12		113	4		Б37-12	31	112	Б37-12 АШБ	Напрягаемая арматура		Б37-12 П7	75	8																								
	39	10	71	2	Б37-11	101	8	Б37-12	117	16	Б37-12	35	12	Б37-12 АШБ	Арматурные изделия		Б37-12 П7	6				4																							
	44	24	92	4	Закладные детали		Б37-11	15	3	Б37-12	37	12	Б37-12		41								72	Б37-12 АШБ	11	2																			
	45	4	98	4	Б37-11	27	16	Б37-12	118	32	Б37-12	39	10		Б37-12								44				24	Б37-12 АШБ	13	2															
	46	4	106	4	Б37-11	106	4	Б37-12	65	3	Б37-12	40	10		Б37-12								47				4				Б37-12 АШБ	13	2												
	50	1	107	2	Б37-11	107	2	Б37-12	89	5	Б37-12	41	72		Б37-12								47				4							Б37-12 АШБ	13	2									
	51	2	108	4	Б37-11	108	4	Б37-12	102	6	Б37-12	41	72		Б37-12								47				4										Б37-12 АШБ	13	2						
	94	49	109	4	Б37-11	109	4	Б37-12	102	6	Б37-12	41	72		Б37-12								47				4													Б37-12 АШБ	13	2			
	98	4			Б37-11			Б37-12	102	6	Б37-12	41	72		Б37-12								47				4																Б37-12 АШБ	13	2
	99	10			Б37-11			Б37-12	102	6	Б37-12	41	72		Б37-12								47				4																		

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН
Технический отдел
Инженерно-конструкторский отдел
Склад

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 183

Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колуч. шт.				
537-12 П7	14	2	537-12	117	16	537-13 АТБ	44	24	537-13 П7	1	2	537-13 П7	112	28	537-14 АТБ	11	2	537-14 П7	125	12	
	27	16	П7	118	32		95	23		2	2		113	4		15	3		537-14 АТБ	126	1
	29	16	537-13 АТБ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			96	44		4	2		119	16		27	6		537-14 АТБ	128	1
	31	112		537-13	98		4	5		110	120		32	29		8	537-14 АТБ		129	2	
	35	12		АТБ	88		6	6		4	125		12	31		56	Напрягаемая арматура				
	39	10		102	6		27	16		126	1		35	6		75			14		
	40	10		133	3		29	16		128	1		39	10		Арматурные изделия					
	43	50		68	3		31	54		129	2		40	10		5	112				
	44	24	537-13	88	6		Закладные детали			32	52		41	72		6	4				
	47	4	АТБ	102	6		537-13	92		4	35		6	537-14		44	24		11	2	
	48	4	537-13	71	3	АТБ	106	4	39	10	АТБ	47	4	13	2						
	50	1	АТБ	81	6	107	2	40	10	42	50	48	4	14	2						
	96	56		102	6	108	4	44	24	44	24	50	1	27	8						
	98	4	537-13	73	3	109	4	47	4	47	4	97	66	29	8						
	99	10	АТБ	87	6	110	8	48	4	48	4	98	4	31	56						
	101	8		102	6	111	4	54	1	54	1	99	10	35	6						
	Закладные детали		537-13 АТБ	Арматурные изделия		112	28	96	56	537-14 АТБ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			102	8	Закладные детали		40	10		
	92	4		5	130	113	4	98	4		71	2	92	4	43	50					
	106	4		6	4	119	16	99	10		88	6	106	4	44	24					
				11	2	120	32	101	8		102	10	107	2	47	4					
	108	4		13	3	125	12	Закладные детали			73	2	108	4	48	4					
	109	4		14	3	126	1	92	4		537-14	74	3	109	4	50	1				
	110	8		27	8	128	1	106	4		АТБ	88	6	110	8	95	22				
	111	4		29	8	129	2				102	10	111	4	112	28	96	56			
	112	28		31	56	Напрягаемая арматура			108		4	Арматурные изделия			113	4	98	4			
	113	4	537-13	35	6	75	10	109	4	537-14 АТБ	9	174	119	16	99	9					
	114	6	АТБ	39	10	Арматурные изделия		110	8	537-14 АТБ	10	4	120	32	101	8					
	115	6		40	10			111	4												
	116	12		43	50																

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 184

Перечень позиций на один ригель

214

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б37-14 П7	Закладные детали		Б38-1 АУ	82	4	Б38-1 АУВ	106	4		100	10	Б38-2 АУ	82	2	Б38-2 АУВ	99	10	Б38-2 П7	39	10
	92	4		87	6		107	2		101	8		83	2		101	8		44	24
	106	4	102	8	Б38-1 АУ	108	4	103	4	87	2	Закладные детали			47	4				
			84	4	АУ	109	4	105	1	88	4	92	4	48	4					
	108	4	87	6	Б38-1 АУ	110	8	Закладные детали			102	8	106	4	49	1				
	109	4	102	8	111	4	92	4	84	2	107	2	94	35						
	110	8	Арматурные изделия			112	28	Б38-1 П7	106	4	Б38-2 АУ	85	2	108	4	98	4			
	111	4	5	129	Б38-1 АУ	113	4			Б38-2 АУ	87	2	109	4	99	10				
	112	28	6	4	117	15			Б38-2 АУ	88	4	110	8	101	8					
	113	4	Б38-1 АУВ	17	2	118	32	108	4	102	8	111	4	Закладные детали						
	119	16	19	3	Напрягаемая арматура			109	4	Арматурные изделия			112	28	92	4				
	120	32	20	3	86	10	110	8	Б38-2 АУВ	5	129	113	4	106	4					
	125	12	27	16	Арматурные изделия			111	4	Б38-2 АУ	6	4	117	16						
	126	1	Б38-1 АУ	30	16	9	114	112	28		17	2	118	32	108	4				
	128	1	31	116	10	4	117	16	Б38-2 АУВ	19	3	Напрягаемая арматура			109	4				
129	2	35	12	17	2	118	32	Б38-2 АУ	20	3	86	12	110	8						
Б38-1 АУВ	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		37	10	Б38-1 П7	21	2	Напрягаемая арматура шпильки и спираль			Б38-2 АУВ	27	16	Арматурные изделия			111	4		
	76	1	Б38-1 АУ	39	10	22	2	76	2	Б38-2 АУ	30	16	9			112	28			
	77	2	44	24	27	16	77	2	Б38-2 АУ	31	115	10	4	113	4					
	89	2	38	38	30	16	89	2	Б38-2 АУ	35	12	17	2	117	16					
	90	4	94	26	31	116	90	4	Б38-2 П7	37	10	21	2	118	32					
	102	6	98	4	35	12	102	8		38	38	Напрягаемая арматура шпильки и спираль								
Б38-1 АУ	80	2	100	10	37	10	80	2	Б38-2 АУ	39	10	22	2	Б38-3 АУВ	77	4				
	81	1	101	8	39	10	81	1		Б38-2 АУ	44	24	27		16	Б38-3 АУ	90	6		
	89	4	103	4	38	52	89	4		Б38-2 АУ	47	4	30		16		102	8		
	90	2	105	1	44	24	90	2		Б38-2 АУ	48	4	31		116		80	2		
	102	6	Закладные детали			94	35	102		6	Б38-2 АУ	49	1		35	12	81	2		
			92	4	98	4					94	26	37		10	89	2			

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 185

15527.02 1211

Перечень позиций на один ригель

215

Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ругеля	№ поз.	Кол. шт.																																	
Б38-3	90	4	Б38-3 АIIIБ	94	26	Б38-3 АIIIБ	35	12	Б38-4	91	6	Б38-4 АIIIБ	98	4	Б38-5 АIIIБ	Арматурные изделия	Б38-5	109	4																															
АIV	102	8		98	4		37	10	АIIIБ	102	8		99	10			АIIIБ	110	8																															
Б38-3 АV	82	2		99	10		38	38	81	4	101		8	9			171	АIV	111	4																														
	83	3		101	8		39	10	Б38-4 АIV	90	6		Закладные детали	10			4	Б38-5	112	28																														
	88	6		Закладные детали	44		24	102	8	Б38-4 АV	88			6			17	2	АV	113	4																													
102	10	45	4		83	5	Б38-4 АIV	92	4	21	3	Напрягаемая арматура шпильки и спираль		117	16																																			
Б38-3 АIV	84	2	46		4	88	6	106	4	22	3		118	32																																				
	85	3	49		1	102	10	107	2	107	2		Б38-5 АIV	30	16																																			
Б38-3 АV	88	6	107	2	51	2	Б38-4 АV	85	5	Б38-4 АV	108		4	Б38-5 АIV	31	116	Б38-6 АIIIБ	87	6																															
	102	10	108	4	94	51	88	6	109	4	110	8	35	12	102	6																																		
Б38-3 АIIIБ	Арматурные изделия	5	109	4	95	21	102	10	110	8	Б38-4 АV	111	4	37	10	135		3																																
			110	8	98	4	Арматурные изделия	Б38-4 АIIIБ	9	129	112	28	38	52	Б38-6 АIV	87		6																																
			111	4	99	10											113		4	39	10	102	6																											
			112	28	101	8											117		16	42	68	135	3																											
			113	4	Закладные детали	Б38-4 АIV											10		4	17	2	Напрягаемая арматура шпильки и спираль	Б38-5 АIIIБ	78	4	44	24	Б38-6 АV	82	3																				
117	16	92	4	21			3	45	4	87	6																																							
118	32	106	4	22			3	47	4	102	6																																							
Напрягаемая арматура	Б38-3 АV	86	16	108			4	27	16	30	16	31	116	91	6	94		35													Б38-6 АIIIБ	87	6																	
					Арматурные изделия	Б38-3 177											9		170	110	8	31	116	102	8	95	23	102	6																					
																														Б38-3 177				10	4	111	4	35	12	37	10	38	38	81	4	98	4	Арматурные изделия		
																																																	Б38-3 177	17
Б38-3 177	21	2	113	4			44	24	88	5	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ		5													135																			
					Б38-3 177	22											2		117	16	45	4	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5			135																		
																														Б38-3 177			27	16	118	32	47	4	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135				
																																															Б38-3 177	30	16	118
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																																		
					Б38-3 177	31											116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135																					
																														Б38-3 177	31	116	118	32	49	2	102	10	Б38-6 АV	6	4	Б38-6 АIIIБ	5	135						
																																													Б38-3 177	31	116	118	32	49
Б38-3 177	31	116	118	32			49																																											

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Вопрос 8
Лист 186

15527-00

Экземпляр

36/5

Технический

Инженер

Масла

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
Б38-5 АШБ	31	116	Б38-6 ПТ	Напрягаемая арматура		Б38-6 ПТ	109	4	Б38-7 АШБ	9	175	Б38-7 АШБ	Б38-7	111	4	Б38-7 ПТ	96	57	Б38-8 АТУ	Б38-8	84	3
	35	12		110	8		10	4		АШБ	112		28	АТУ	87		6					
	39	10		86	4		17	2		Б38-7	113		4	102	6							
	40	10		Арматурные изделия			112	28		АТУ	114		6	Арматурные изделия								
	43	50		113	4		21	3		Б38-7	115		6	Закладные детали								
	44	24		114	6		22	3		АТУ	116		12	5	135							
	95	23		115	6		27	16		Б38-7	117		16	92	4							
	96	46		116	12		30	16		АТУ	118		32	105	4							
	100	10		117	16		31	116		Напрягаемая арматура			108	4								
	98	4		118	32		35	12		86	10		109	4								
Б38-6 АТУ	101	8	Б38-6 ПТ	30	16	Б38-7 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки спираль		37	12	Б38-7 АТУ	Арматурные изделия		110	8	Б38-8 АТУ	Б38-8	17	2			
	103	4		31	116		76	1	39	10		5	114	111	4		30	8				
	105	1		35	12		77	2	40	10		6	4	112	28		31	58				
	Закладные детали			39	10		89	2	44	24		8	4	113	4		35	6				
	92	4		40	10		90	4	47	4		12	2	114	6		39	10				
	106	4		42	50		102	5	48	4		17	2	115	6		40	10				
	107	2		44	24		80	2	49	1		19	2	116	12		43	50				
	108	4		94	57		81	1	97	56		20	2	117	16		44	24				
	109	4		95	23		89	4	98	4		27	16	118	32		96	46				
	110	8		98	4		90	2	99	10		30	16	Напрягаемая арматура шпильки спираль			98	4				
Б38-6 АТУ	111	4	100	10	102	6	101	8	31	116	Б38-8 АШБ	Б38-8	87	6	Б38-8 АТУ	Б38-8	100	10				
	112	28	101	8	83	3	102	6	35	12		102	6	101		8						
	113	4	103	4	88	6	102	6	39	10		135	3	103		4						
	114	6	105	1	102	6	Закладные детали					40	10	87		6	105	1				
	115	6	Закладные детали			85	3	92	4	43		50	102	6		Закладные детали						
	116	12	92	4	88	6	106	4	44	24		136	3	92		4						
	117	16	106	4	102	6	107	2	47	4		Б38-8	82	3		107	2					
	118	32	108	4	Арматурные изделия			108	4	48		4	АТУ	87		6	108	4				
			108	4			110	8	49	1		102	6									

ТК
1276

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Вопрос 8
Лист 187

Перечень позиций на один ригель

217

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
БЗ8-8	109	4		98	4	БЗ8-9	89	6		35	6		Напрягаемая арматура			108	4
АШВ	110	8		100	10	АШВ	102	8	БЗ8-9	92	4		75	14		109	4
БЗ8-8	111	4		101	8	БЗ8-9	82	4	АШВ	106	4		Арматурные изделия			110	8
АШВ	112	28		103	4	АШВ	88	6	БЗ8-9	107	2		9	112		111	4
БЗ8-8	113	4		105	1	АШВ	102	8	АШВ	108	4		10	4		112	28
АШВ	119	8		Закладные детали		БЗ8-9	85	3	БЗ8-9	109	4		11	2		113	4
АШВ	120	16				АШВ	88	5	БЗ8-9	110	8		15	2		117	15
БЗ8-8	124	1		92	4	АШВ	102	8	БЗ8-9	111	4		16	2		118	32
АШВ	125	8	БЗ8-8	105	4		Арматурные изделия		БЗ8-9	112	28		27	16		Арматурные изделия	
	127	1	П7			БЗ8-9	9	175	БЗ8-9	113	4		28	112		150	3
	129	2		108	4	БЗ8-9	10	4	БЗ8-9	119	8		29	16		151	2
Напрягаемая арматура				109	4	АШВ	17	2	БЗ8-9	120	16	БЗ8-9	47	4		152	3
86				110	8		21	3	АШВ	124	1	П7	48	4		24	78
Арматурные изделия				111	4		22	3	БЗ8-9	125	8		35	16		153	6
17				112	28	БЗ8-9	27	8	БЗ8-9	127	1		37	10		156	6
18				113	4	АШВ	30	8	БЗ8-9	129	2		38	52		157	20
24				119	8		31	58	Напрягаемая арматура				39	10		147	2
25				120	16	БЗ8-9	35	6	86	12			44	24		148	2
БЗ8-8				124	1	АШВ	39	10	Арматурные изделия				54	1		94	36
П7				125	8	БЗ8-9	40	10	БЗ8-9	5	114		94	34		149	6
26				127	1	АШВ	41	72	П7	6	4		98	4		Закладные детали	
27				129	2		44	24		17	2		99	10		154	8
30				Напрягаемая арматура шпильки и стержни		БЗ8-9	47	4		19	2		101	8		155 ^г	2
31			БЗ8-9	76	2	АШВ	48	4		20	2		Закладные детали			155 ^н	2
35			АШВ	77	2	АШВ	49	1		27	8		92	4			
39				89	2		97	66		30	8		106	4			
40			БЗ8-9	90	4		98	4		31	58						
42			АШВ	80	3		99	10									
44			АШВ	81	1		101	8									
94																	

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 188

15527-02

137

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали														Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь * ГОСТ 16727-53 класс В-1					Сталь * ГОСТ 580-71 класс С38/23					Сталь ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75									
	Класса А-III В					Класса А-III										Класса А-I					Класса С38/23					Класса А-III																
	Ø, мм					Ø, мм										Ø, мм					Профиль					Ø, мм																
	22	25	28	32	36	Утого	5	8	10	12	14	25	36	40	Утого	12	Утого	5	5	Утого	5-10	Утого	10-15	15-20	20-25	Утого	5	12	14	16	20	Утого										
Б30-1 А III В	—	—	—	208,2	—	208,2	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	272,1	—	464,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4	—	2,4	705,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	891,6
Б30-2 А III В	—	—	106,2	138,8	—	245,0	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	300,8	—	493,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	771,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	957,4
Б30-3 А III В	—	—	—	—	351,6	351,6	21,1	29,0	3,0	—	199,3	—	332,2	—	581,6	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	965,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1152,6
Б30-4 А III В	—	—	—	—	351,6	351,6	21,1	35,3	3,0	—	225,4	—	339,2	—	624,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	1008,9	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1195,0
Б30-5 А III В	—	—	159,3	—	—	159,3	21,1	13,6	3,0	—	335,1	—	272,1	—	644,9	5,9	5,9	0,8	21,5	22,3	2,4	—	2,4	834,8	—	13,1	33,4	4,5	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1031,7
Б30-6 А III В	—	—	—	208,2	—	208,2	10,5	11,8	3,0	—	335,1	—	300,1	—	660,9	5,9	5,9	0,8	15,5	16,3	2,4	—	2,4	803,3	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	208,5	1101,8
Б31-1 А III В	—	—	54,6	213,9	—	258,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	278,9	473,1	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	774,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	960,6
Б31-2 А III В	—	—	54,6	213,9	—	258,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	272,1	—	466,3	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	768,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	954,2
Б31-3 А III В	—	—	109,2	213,9	—	323,1	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	303,2	—	497,4	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	854,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1040,3
Б31-4 А III В	—	—	—	—	451,5	451,5	21,1	29,3	3,0	—	—	191,5	341,6	—	586,5	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	1071,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1257,8
Б31-5 А III В	—	—	—	—	451,5	451,5	21,1	35,5	3,0	—	230,3	—	341,6	—	631,7	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	1116,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1303,0
Б31-6 А III В	—	130,5	—	—	—	130,5	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	—	278,9	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	—	2,4	674,6	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	871,5
Б31-7 А III В	—	—	—	213,9	—	213,9	21,1	12,0	3,0	—	342,1	—	272,1	—	650,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,3	2,4	—	2,4	896,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1093,7
Б31-8 А III В	—	—	54,6	142,6	—	197,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	302,4	—	496,6	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4	—	2,4	726,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	912,9
Б31-9 А III В	—	—	109,2	142,6	—	251,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	334,4	—	528,6	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	813,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	999,9
Б31-10 А III В	—	—	—	285,2	—	285,2	21,1	29,3	3,0	—	191,5	—	334,4	—	573,3	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	897,9	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1084,0
Б31-11 А III В	—	—	—	285,2	—	285,2	21,1	35,5	3,0	—	230,6	—	334,4	—	624,6	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	943,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,3	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1129,4
Б31-12 А III В	—	—	163,8	—	—	163,8	21,1	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	680,5	5,9	5,9	0,8	23,5	24,3	2,4	—	2,4	876,9	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1073,8
Б31-13 А III В	—	130,5	—	—	—	130,5	10,6	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	501,9	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4	—	2,4	656,3	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	864,7
Б31-14 А III В	—	—	—	285,2	—	285,2	10,6	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	670,0	5,9	5,9	1,1	15,6	16,7	2,4	—	2,4	980,1	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1188,6
Б32-1 А III В	—	—	55,5	145,2	—	200,7	21,7	29,5	3,0	145,8	—	—	—	280,9	478,9	5,4	5,4	0,8	24,6	25,4	2,4	—	2,4	712,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	898,9

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 189

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Ассортиментные изделия																				Закладные детали																Итого Всего					
	Сталь ГОСТ 5781-75																Сталь ГОСТ 380-71*				Сталь ГОСТ 380-71*				Сталь ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5781-75					Класс	Всего			
	Классы А-IV, А-III					Классы А-III											Классы А-III				Классы А-III				Классы А-III																	
	φ, мм					φ, мм											φ, мм				Профиль				Профиль				φ, мм													
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	5	5	Итого	Профиль 6=10	Итого	Итого	60x8	80x8	100x8	100x10	120x8	120x10	140x8	Итого	6	12	14	16	20				Итого		
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	5	5	Итого	Профиль 6=10	Итого	Итого	60x8	80x8	100x8	100x10	120x8	120x10	140x8	Итого	6	12	14	16	20				Итого		
Б32-2 А-III	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,7	23,9	3,0	143,8	—	—	304,1	—	502,1	5,9	5,9	1,1	24,5	25,7	2,4	—	2,4	792,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	978,4
Б32-3 А-III	—	—	—	290,4	—	290,4	21,7	23,9	3,0	143,8	—	—	336,0	—	534,0	5,9	5,9	1,1	24,5	25,7	2,4	—	2,4	856,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1044,5
Б32-4 А-III	—	—	—	367,6	—	367,6	21,7	23,9	3,0	—	195,7	—	432,9	—	682,4	5,9	5,9	1,1	24,5	25,7	2,4	—	2,4	1084,0	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1270,1
Б32-5 А-III	—	—	—	367,6	—	367,6	21,7	35,9	3,0	—	234,7	—	432,9	—	727,9	5,9	5,9	1,1	24,5	25,7	2,4	—	2,4	1129,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1315,5
Б32-6 А-III	102,9	—	—	—	—	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	518,7	5,4	5,4	0,8	24,2	25,0	2,4	—	2,4	555,4	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	852,3
Б32-7 А-III	—	—	55,5	145,2	—	200,7	21,7	12,2	3,0	—	344,4	—	304,1	—	685,4	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	2,4	—	2,4	919,3	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1116,2
Б32-8 А-III	102,9	—	—	—	—	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	508,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	2,4	—	2,4	636,4	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	806,6
Б32-9 А-III	—	—	111,0	145,2	—	256,2	10,9	12,2	3,0	—	344,4	—	304,1	—	678,6	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	2,4	—	2,4	956,1	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1126,3
Б30-1 А-IV	—	—	159,3	—	—	159,3	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	272,1	—	464,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4	—	2,4	656,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	842,7
Б30-2 А-IV	—	—	106,2	138,8	—	245,0	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	320,8	—	493,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	771,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	957,4
Б30-3 А-IV	—	—	—	277,6	—	277,6	21,1	29,0	3,0	—	185,3	—	339,2	—	581,6	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	892,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1078,6
Б30-4 А-IV	—	—	—	277,6	—	277,6	21,1	35,3	3,0	—	225,4	—	339,2	—	524,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	934,9	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1121,1
Б30-5 А-IV	65,6	84,6	—	—	—	150,2	21,1	13,6	3,0	—	355,1	—	272,1	—	644,9	5,9	5,9	1,1	21,5	22,6	2,4	—	2,4	826,0	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1022,9
Б30-6 А-IV	—	—	—	208,2	—	208,2	10,5	11,8	3,0	—	335,1	—	300,1	—	680,3	5,9	5,9	0,8	15,5	16,5	2,4	—	2,4	893,5	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	206,9	1101,3
Б31-1 А-IV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	276,3	—	413,1	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	757,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	943,9
Б31-2 А-IV	—	—	218,4	—	—	218,4	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	272,1	—	466,3	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	718,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	904,2
Б31-3 А-IV	—	—	—	285,2	—	285,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	303,2	—	497,4	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	816,0	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1002,1
Б31-4 А-IV	—	—	—	427,8	—	427,8	21,1	29,3	3,0	—	191,5	—	341,6	—	586,5	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	1048,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1234,3
Б31-5 А-IV	—	—	—	427,8	—	427,8	21,1	35,5	3,0	—	230,5	—	341,6	—	631,7	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	1093,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1279,5
Б31-6 А-IV	—	130,5	—	—	—	130,5	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	278,9	—	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	—	2,4	674,6	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	871,5
Б31-7 А-IV	—	—	54,6	142,6	—	197,2	21,1	12,0	3,0	—	342,1	—	272,1	—	650,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,3	2,4	—	2,4	880,1	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1077,0

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 190

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																		Всего			
	Сталь ГОСТ 5781-75																Сталь ГОСТ 6727-53 класс В-1	Сталь ГОСТ 380-71 класс В-1	Сталь ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75						Итого ко											
	класс А-IV класс А-V					класс А-III									класс А-I	класс В-1						класс В-1																				
	φ, мм					φ, мм									φ, мм	φ, мм						φ, мм																				
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	8-10	Итого	60-80	80-100	100-120	120-140	140-160	160-180	180-200	Итого		6	12	14	16	20	Итого					
Б31-8 АIV	—	435	1092	—	—	1527	21,1	293	30	1408	—	—	3024	—	4966	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	24	—	24	682,3	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	868,4
Б31-9 АIV	—	—	546	1426	—	1972	21,1	293	30	1408	—	—	3344	—	5286	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	24	—	24	758,9	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	945,0
Б31-10 АIV	—	—	—	2852	—	2852	21,1	293	30	—	1915	—	3344	—	5793	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	24	—	24	897,9	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1084,0
Б31-11 АIV	—	—	—	2852	—	2852	21,1	355	30	—	2306	—	3344	—	6246	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	24	—	24	943,3	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1129,4
Б31-12 АIV	874	870	—	—	—	1544	21,1	120	30	—	3420	—	3024	—	6805	5,9	5,9	1,1	23,5	24,6	24	—	24	867,8	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	1275	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1064,7
Б31-13 АIV	—	1305	—	—	—	1305	10,6	120	30	1970	—	—	—	2789	50,15	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	24	—	24	656,3	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	864,7
Б31-14 АIV	—	—	1092	1426	—	2518	10,6	120	30	—	3420	—	3024	—	6700	5,9	5,9	1,1	15,6	16,7	24	—	24	946,8	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1155,2
Б32-1 АIV	—	—	1110	726	—	1836	21,7	295	30	1438	—	—	—	2809	478,9	5,4	5,4	0,8	24,6	25,4	24	—	24	695,7	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	881,8
Б32-2 АIV	—	—	1110	726	—	1836	21,7	295	30	1438	—	—	3041	—	5021	5,9	5,9	0,8	24,6	25,4	24	—	24	719,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	905,5
Б32-3 АIV	—	—	1110	1452	—	2562	21,7	295	30	1438	—	—	3360	—	5340	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	24	—	24	824,2	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1010,3
Б32-4 АIV	—	—	—	2904	—	2904	21,7	295	30	—	1957	—	4325	—	6824	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	24	—	24	1006,8	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1192,9
Б32-5 АIV	—	—	—	2904	—	2904	21,7	35,9	30	—	2347	—	4325	—	7278	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	24	—	24	1052,2	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1238,3
Б32-6 АIV	1029	—	—	—	—	1029	21,7	12,2	30	201,9	—	—	—	2809	519,7	5,4	5,4	0,8	24,2	25,0	24	—	24	655,4	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	1275	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	852,3
Б32-7 АIV	—	—	1110	726	—	1836	21,7	12,2	30	—	3444	—	3041	—	6854	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	24	—	24	902,2	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	1275	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1099,1
Б32-8 АIV	1029	—	—	—	—	1029	10,9	12,2	30	201,9	—	—	—	2809	508,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	24	—	24	636,4	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	806,6
Б32-9 АIV	—	—	1665	726	—	2391	10,9	12,2	30	—	3444	—	3041	—	6746	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	24	—	24	939,0	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1109,2
Б30-1 АV	131,2	—	—	—	—	131,2	21,1	29,0	30	139,1	—	—	272,1	—	4643	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	24	—	24	628,8	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	814,9
Б30-2 АV	328	126,9	—	—	—	1593	21,1	29,0	30	139,1	—	—	300,8	—	4930	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	24	—	24	686,0	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	872,1
Б30-3 АV	656	126,9	—	—	—	1925	21,1	29,0	30	—	1893	—	3392	—	5816	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	24	—	24	804,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	993,5
Б30-4 АV	656	126,9	—	—	—	1925	21,1	35,3	30	—	2254	—	3392	—	6240	5,9	5,9	1,4	23,9	25,3	24	—	24	850,2	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	1197	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1036,3
Б30-5 АV	328	846	—	—	—	1174	21,1	13,6	30	—	3351	—	272,1	—	6449	—	—	0,8	21,5	22,3	—	—	—	792,9	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	1275	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	989,9

ИЗДАНИЕ
1-е
1976
Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 191

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																Всего кг	Итого Знако					
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь ГОСТ 6727-53 класс В-I		Сталь ГОСТ 380-71 класс В-I			Сталь ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5731-75														
	Класс А-V					Класс А-III										Класс А-I					Класс В-I								Класс А-III														
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль			Профиль								Ф, мм														
	22	26	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Швеллер 8-10	Итого	60x8	80x8	100x8	106x10	130x8	170x8	180x8	Итого	6	12	14	16	20	Итого							
Б30-6 AV	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,5	11,9	3,0	—	33,5	—	300,1	—	660,5	5,9	5,9	1,1	15,5	16,6	2,4	—	2,4	885,6	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	20,8	1044,1	
Б31-1 AV	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	218,9	4,3	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	680,0	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	866,1	
Б31-2 AV	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	212,1	—	4,8	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	673,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	853,8
Б31-3 AV	—	217,5	—	—	—	217,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	748,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	934,7
Б31-4 AV	—	261,0	—	—	—	261,0	21,1	29,3	3,0	—	—	—	191,5	341,6	—	5,8	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	881,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1067,5	
Б31-5 AV	—	261,0	—	—	—	261,0	21,1	35,5	3,0	—	—	—	230,5	341,6	—	6,3	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	926,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1112,7	
Б31-6 AV	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	—	—	216,9	5,1	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	—	2,4	545,1	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	842,0	
Б31-7 AV	67,4	87,0	—	—	—	154,4	21,1	12,0	3,0	—	34,2	—	—	—	650,5	5,9	5,9	1,1	23,5	24,6	2,4	—	2,4	837,6	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,9	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1034,5	
Б31-8 AV	—	134,8	—	—	—	134,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	302,4	—	4,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	664,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	65,4	—	186,1	850,8
Б31-9 AV	33,7	130,5	—	—	—	164,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	334,4	—	5,2	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	726,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	65,4	—	186,1	912,3
Б31-10 AV	67,4	130,5	—	—	—	197,9	21,1	29,3	3,0	—	191,5	—	—	—	334,4	—	5,7	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	810,9	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	997,0
Б31-11 AV	67,4	130,5	—	—	—	197,9	21,1	35,5	3,0	—	210,6	—	—	—	334,4	—	5,2	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	856,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1042,4
Б31-12 AV	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	—	34,2	—	—	—	680,5	5,9	5,9	0,8	23,5	24,3	2,4	—	2,4	814,2	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1011,1	
Б31-13 AV	101,1	—	—	—	—	101,1	10,6	12,0	3,0	197,0	—	—	—	—	218,9	5,0	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4	—	2,4	626,9	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	835,3	
Б31-14 AV	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,6	12,0	3,0	—	34,2	—	—	—	670,0	5,9	5,9	1,4	15,6	17,0	2,4	—	2,4	893,2	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1101,6	
Б32-1 AV	137,2	—	—	—	—	137,2	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	—	280,9	4,7	5,4	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	649,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	835,7	
Б32-2 AV	68,6	88,6	—	—	—	157,2	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	—	304,1	—	5,0	5,9	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	693,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	879,4
Б32-3 AV	68,6	132,9	—	—	—	201,5	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	—	336,0	—	5,3	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	769,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	955,9
Б32-4 AV	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	29,5	3,0	—	195,7	—	—	—	432,5	—	6,8	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	938,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1124,3
Б32-5 AV	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	35,9	3,0	—	234,7	—	—	—	432,5	—	7,2	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	983,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1169,7
Б32-6 AV	102,9	—	—	—	—	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	—	280,9	4,7	5,4	0,8	24,2	25,0	2,4	—	2,4	655,4	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	852,3	

Зверева

Зак

Техник

Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 192

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-V					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III										Сталь ГОСТ 6727-53 класса В-I		Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23		Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23										Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III					Всего									
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса АТ-V					Класс А-III										Класс А-I		Класс С38/23		Класс С38/23										Класс А-III														
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль		Профиль										Ф, мм														
	22	25	28	32	36	Углов	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов	10	Углов	3	5	Углов	Углов 6-10	Углов	60х8	80х8	100х8	120х8	140х8	160х8	Углов	6	12	14	16	20		Углов								
Б32-1 А-V	—	132,9	—	—	—	132,9	21,7	12,2	3,0	—	3444	—	3041	—	6854	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	2,4	—	2,4	851,5	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1048,4		
Б32-8 А-V	102,9	—	—	—	—	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	—	—	—	—	280,9	508,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	2,4	—	2,4	636,4	—	131	128	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	110,2	806,6	
Б32-9 А-V	—	177,2	—	—	—	177,2	10,9	12,2	3,0	—	3444	—	3041	—	6746	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	2,4	—	2,4	877,1	—	131	128	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1047,3		
Б30-1 АТ-V	131,2	—	—	—	—	131,2	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	—	—	4643	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	628,8	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	814,9		
Б30-2 АТ-V	328	126,5	—	—	—	159,3	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	—	—	4930	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	686,0	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	872,1		
Б30-3 АТ-V	65,6	126,9	—	—	—	192,5	21,1	29,0	3,0	—	1893	—	—	—	5816	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	804,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	993,5		
Б30-5 АТ-V	32,8	84,6	—	—	—	117,4	21,1	13,0	3,0	—	335,1	—	—	—	—	—	—	0,8	21,5	22,3	—	—	—	792,9	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,0	989,9		
Б30-6 АТ-V	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,5	11,8	3,0	—	335,1	—	—	—	660,5	5,9	5,9	1,1	15,5	16,6	2,4	—	2,4	885,6	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	208,5	1044,1		
Б31-1 АТ-V	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	473,1	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	680,0	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	866,1	
Б31-2 АТ-V	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	272,1	—	4663	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	673,7	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	859,8
Б31-3 АТ-V	—	217,5	—	—	—	217,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4974	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	748,6	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	934,7
Б31-4 АТ-V	—	261,0	—	—	—	261,0	21,1	29,3	3,0	—	—	—	—	191,5	341,6	—	586,5	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	881,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1067,5
Б31-6 АТ-V	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	—	—	278,9	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	—	2,4	645,1	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	842,0	
Б31-7 АТ-V	67,4	87,0	—	—	—	154,4	21,1	12,0	3,0	—	342,1	—	—	—	650,3	5,9	5,9	1,1	23,5	24,6	2,4	—	2,4	837,6	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1034,5		
Б31-8 АТ-V	—	134,8	—	—	—	134,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	302,4	—	496,6	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	664,7	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	850,8
Б31-9 АТ-V	33,7	130,5	—	—	—	164,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	334,4	—	528,6	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	726,2	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	912,3
Б31-10 АТ-V	67,4	130,5	—	—	—	197,9	21,1	29,3	3,0	—	191,5	—	—	—	334,4	—	579,3	5,9	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	810,9	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	997,0
Б31-12 АТ-V	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	—	342,0	—	—	—	302,4	—	680,5	5,9	5,9	0,8	23,5	24,3	2,4	—	2,4	814,2	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1011,1
Б31-13 АТ-V	101,1	—	—	—	—	101,1	10,6	12,0	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	501,5	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4	—	2,4	626,9	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	835,3	
Б31-14 АТ-V	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,6	12,0	3,0	—	342,0	—	—	—	302,4	—	670,0	5,9	5,9	1,4	15,6	17,0	2,4	—	2,4	893,2	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1101,6
Б32-1 АТ-V	131,2	—	—	—	—	137,2	21,7	29,5	3,0	143,9	—	—	—	—	280,9	476,3	5,4	5,4	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	649,6	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	835,7	

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 193

ЦНИИПРОМЗДАПИ
Москва

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																Итого кг	Всего						
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса А-III					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III										Сталь ГОСТ 6127-53 класса В-I		Сталь ГОСТ 380-71 класса С38/23		Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III					Итого кг														
	φ, мм					φ, мм										φ, мм		Профиль		Профиль					φ, мм																			
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 3-10	Итого	50 x 8	80 x 8	100 x 8	100 x 10	150 x 8	160 x 12	Итого		6	12	14	16	20	Итого								
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 3-10	Итого	50 x 8	80 x 8	100 x 8	100 x 10	150 x 8	160 x 12	Итого		6	12	14	16	20	Итого								
Б32-2 АТУ	686	886	—	—	—	1572	21,7	29,5	3,0	1438	—	—	3041	—	5021	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	24	—	24	693,3	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,1	—	186,1	879,4		
Б32-3 АТУ	686	132,9	—	—	—	201,5	21,7	29,5	3,0	1438	—	—	336,0	—	534,0	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	24	—	24	769,8	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	955,9		
Б32-4 АТУ	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	29,5	3,0	—	195,7	—	432,5	—	682,4	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	938,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1124,3		
Б32-6 АТУ	102,9	—	—	—	—	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	59,7	5,4	5,4	0,8	24,2	25,0	2,4	—	2,4	655,4	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	852,3		
Б32-7 АТУ	—	132,9	—	—	—	132,9	21,7	12,2	3,0	—	344,4	—	304,1	—	685,4	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	2,4	—	2,4	851,5	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1048,4		
Б32-8 АТУ	102,9	—	—	—	—	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	—	—	—	28,9	508,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	2,4	—	2,4	636,4	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	806,6		
Б32-9 АТУ	—	177,2	—	—	—	177,2	10,9	12,2	3,0	—	344,4	—	304,1	—	674,6	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	2,4	—	2,4	877,1	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1047,3		
Б33-1 АТБ	—	—	—	208,2	—	208,2	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	272,1	—	500,5	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	726,0	9,8	—	1,2	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	853,7		
Б33-2 АТБ	—	—	106,2	138,2	—	245,0	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	791,8	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	919,5		
Б33-3 АТБ	—	—	—	—	351,6	351,6	20,6	65,6	3,0	—	189,2	—	339,2	—	617,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	986,8	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1114,5		
Б33-4 АТБ	—	—	159,3	—	—	159,3	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	272,1	—	679,2	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	855,3	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1011,3		
Б33-5 АТБ	—	—	—	208,2	—	208,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	300,1	—	678,6	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	903,6	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	—	148,0	1051,6		
Б34-1 АТБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	278,9	509,3	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	794,9	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	922,6		
Б34-2 АТБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	272,1	—	502,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	788,6	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	916,3	
Б34-3 АТБ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	533,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	874,6	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1002,3	
Б34-4 АТБ	—	—	—	—	451,5	451,5	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	341,6	—	622,7	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	1092,1	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1219,8		
Б34-5 АТБ	—	130,5	—	—	—	130,5	20,6	48,7	3,0	197,5	—	—	—	278,9	548,2	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	695,1	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	851,1		
Б34-6 АТБ	—	—	—	—	213,9	213,9	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	272,1	—	686,4	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	917,1	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1073,1		
Б34-7 АТБ	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	302,4	—	532,8	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	747,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	877,5	
Б34-8 АТБ	—	—	109,2	142,6	—	251,8	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	334,4	—	564,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	834,1	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	964,3	
Б34-9 АТБ	—	—	—	285,2	—	285,2	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	—	—	334,4	—	615,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	918,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1048,5

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-Б
Выпуск 8

Лист 194

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ружья	Арматурные изделия																				Закладные детали																Всего					
	Сталь ГОСТ 5781-75														Сталь ГОСТ 6327-53 класс В-1		Сталь ГОСТ 380-71 класс В-1		Сталь ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5781-75						Грунт ко	Итого								
	класс А-III В, класс А-IV					класс А-III									класс А-III		класс С38/23								класс А-III																	
	Ф, мм					Ф, мм									Ф, мм		Профиль		Профиль								Ф, мм															
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого 8-10	Итого	50 x 8	80 x 8	100 x 8	120 x 10	150 x 8	170 x 8	160 x 12	Итого	6	12			14	16		20	Итого			
Б34-10 АIIIВ	—	—	1638	—	—	1638	206	487	30	—	3420	—	3024	—	716,7	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	897,3	9,8	—	182	46	—	—	76,4	—	1090	0,5	20,4	24,4	—	1,7	470	—	156,0	1053,3
Б34-11 АIIIВ	—	1305	—	—	—	1305	103	304	30	1970	—	—	—	—	2789	5,9	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	666,5	9,8	—	1,2	46	8,4	7,5	76,4	—	1079	0,5	13,4	24,4	—	1,7	400	0,06	148,0	814,5
Б34-12 АIIIВ	—	—	—	2852	—	2852	103	304	30	—	3420	—	3024	—	688,1	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	24	—	24	990,4	9,8	—	2,4	46	8,4	7,5	76,4	—	1091	0,5	15,8	24,4	—	1,7	424	0,06	151,6	1142,0
Б35-1 АIIIВ	—	—	555	1452	—	2007	21,4	67,4	3,0	1438	—	—	—	—	2809	5,16	5,4	0,8	8,2	9,0	24	—	24	734,0	9,8	—	2,6	46	—	—	76,4	—	934	0,5	10,2	24,4	—	1,7	368	—	130,2	864,2
Б35-2 АIIIВ	—	—	111,0	1452	—	2562	21,4	67,4	3,0	1438	—	—	3041	—	539,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	813,5	9,8	—	2,6	46	—	—	76,4	—	934	0,5	10,2	24,4	—	1,7	368	—	130,2	943,7
Б35-3 АIIIВ	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	67,4	3,0	1438	—	—	336,0	—	571,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	879,6	9,8	—	2,6	46	—	—	76,4	—	934	0,5	10,2	24,4	—	1,7	368	—	130,2	1009,8
Б35-4 АIIIВ	—	—	—	—	367,6	367,6	21,4	67,4	3,0	—	195,7	—	432,5	—	720,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	2,4	1105,2	9,8	—	2,4	46	—	—	76,4	—	934	0,5	10,2	24,4	—	1,7	368	—	130,2	1235,4
Б35-5 АIIIВ	1029	—	—	—	—	1029	21,4	46,9	3,0	2009	—	—	—	—	2809	5,53	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	672,4	9,8	—	18,2	46	—	—	76,4	—	1090	0,5	20,4	24,4	—	1,7	470	—	156,0	828,4
Б35-6 АIIIВ	—	—	555	1452	—	200,7	21,4	50,1	3,0	—	344,4	—	3041	—	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	24	—	24	940,6	9,8	—	18,2	46	—	—	76,4	—	1090	0,5	20,4	24,4	—	1,7	470	—	156,0	1096,6
Б35-7 АIIIВ	1029	—	—	—	—	102,9	10,7	31,1	3,0	2009	—	—	—	—	2809	5,26	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	645,9	9,8	—	1,2	46	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,5	—	1,7	38,9	0,06	140,1	786,0
Б35-8 АIIIВ	—	—	111,0	1452	—	256,0	10,7	31,1	3,0	—	344,4	—	3041	—	693,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	24	—	24	966,5	9,8	—	1,2	46	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,5	—	1,7	38,9	0,06	140,1	1106,6
Б33-1 АIV	—	—	1593	—	—	1593	20,6	65,6	3,0	1392	—	—	272,1	—	500,5	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	677,1	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	804,8
Б33-2 АIV	—	—	1062	138,8	—	245,0	20,6	65,6	3,0	1392	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	791,8	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	919,5
Б33-3 АIV	—	—	—	277,6	—	277,6	20,6	65,6	3,0	—	184,2	—	339,2	—	67,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	912,8	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1040,5
Б33-4 АIV	67,6	84,6	—	—	—	150,2	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	272,1	—	679,2	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	24	—	24	846,5	9,8	—	18,2	46	—	—	76,4	—	1090	0,5	20,4	24,4	—	1,7	470	—	156,0	1002,5
Б33-5 АIV	—	—	—	2082	—	208,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	300,1	—	573,6	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	903,6	9,8	—	1,2	46	8,4	7,5	76,4	—	1079	0,5	13,4	24,4	—	1,7	400	0,06	148,0	1057,6
Б34-1 АIV	—	—	1092	142,6	—	257,8	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	5,09	5,4	1,1	8,2	9,3	24	—	24	778,2	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	905,9
Б34-2 АIV	—	—	2184	—	—	218,4	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	272,1	—	502,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	738,5	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	866,2
Б34-3 АIV	—	—	—	2852	—	285,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	303,2	—	573,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	836,4	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	964,1
Б34-4 АIV	—	—	—	427,8	—	427,8	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	341,6	—	622,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,9	24	—	24	1068,7	9,8	—	1,3	46	—	—	76,4	—	921	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1196,4
Б34-5 АIV	—	1305	—	—	—	130,5	20,6	48,7	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	5,48	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	695,1	9,8	—	18,2	46	—	—	76,4	—	1090	0,5	20,4	24,4	—	1,7	470	—	156,0	851,1

TK
1976

Выборка стали на один ригель.

1.420-6
Выпуск 8

Лист 195

15527-02 144

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали															Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь ГОСТ 6727-53 класс В-1					Сталь ГОСТ 380-71 класс С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75					Гиб. ко	Углов. ко										
	Класс А-IV					Класс А-III										Класс А-I					Класс С38/23					Класс А-III																
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм					Профиль					Ф, мм																
	22	25	28	32	36	Углов.	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов.	10	Углов.	3	5	Углов.	Профиль 8-10	Углов.	80x8	80x8	100x8	100x10	150x8	150x12	Углов.	6			12	14	16		20	Углов.				
Б34-6 АIV	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	272,1	—	686,4	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	900,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1056,4
Б34-7 АIV	—	—	109,2	—	435	152,7	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	302,4	—	532,8	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	702,8	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	833,0
Б34-8 АIV	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	334,4	—	564,7	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	779,2	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	909,4
Б34-9 АIV	—	—	—	285,2	—	285,2	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	334,4	—	615,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	918,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1048,5
Б34-10 АIV	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	302,4	—	716,7	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	24	—	24	888,2	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1044,2
Б34-11 АIV	—	130,5	—	—	—	130,5	10,3	30,4	3,0	197,0	—	—	—	278,9	519,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	666,5	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,06	148,0	814,5
Б34-12 АIV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	10,3	30,4	3,0	—	342,0	—	302,4	—	688,1	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	956,7	9,8	—	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	—	109,1	0,5	15,8	24,4	—	1,7	42,5	0,06	151,6	1108,3
Б35-1 АIV	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	280,9	516,5	5,4	5,4	0,8	8,2	9,0	24	—	24	716,9	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	847,1
Б35-2 АIV	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	304,1	—	539,7	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	740,6	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	870,8
Б35-3 АIV	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	336,0	—	571,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	845,4	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	975,6
Б35-4 АIV	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	67,4	3,0	—	195,7	—	432,5	—	720,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	1026,9	9,8	—	2,4	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1158,2
Б35-5 АIV	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	46,9	3,0	200,9	—	—	—	280,9	553,1	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	672,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	828,4
Б35-6 АIV	—	—	55,5	145,2	—	200,7	21,4	50,1	3,0	—	344,4	—	304,1	—	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	24	—	24	940,6	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1096,6
Б35-7 АIV	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	31,1	3,0	200,9	—	—	—	280,9	526,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	645,9	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,6	—	1,7	38,9	0,06	140,1	786,0
Б35-8 АIV	—	—	166,5	72,6	—	239,1	10,7	31,5	3,0	—	344,4	—	304,1	—	697,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	24	—	24	949,7	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,5	—	1,7	38,9	0,06	140,1	1089,8
Б33-1 АV	131,2	—	—	—	—	131,2	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	272,1	—	500,1	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	649,3	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	777,0
Б33-2 АV	32,8	126,9	—	—	—	159,7	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	706,5	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	834,2
Б33-3 АV	65,6	126,9	—	—	—	192,5	20,6	65,6	3,0	—	189,2	—	339,2	—	617,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	24	—	24	827,0	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	954,6
Б33-4 АV	32,8	84,6	—	—	—	117,4	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	272,1	—	679,2	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	813,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	969,4
Б33-5 АV	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	300,1	—	678,6	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	24	—	24	845,9	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,06	148,0	993,9
Б34-1 АV	—	174,0	—	—	—	174,0	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	278,9	509,3	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	24	—	24	700,4	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	818,1

100% — заверено

Техник

Москва

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																100- кг	Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-2					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III										Сталь ГОСТ 6727-53 класса В-I					Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III																
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса Аг-2					Класса А-III										Класса А-III					Класса С38/23						Класса А-III															
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм					Профиль δ=10					Профиль						Ф, мм										
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого	50х8	80х8	100х8	120х8	140х8	160х8	Итого	6	12	14	16	20	Итого							
Б34-2 А2	—	174,0	—	—	—	174,0	206	66,0	3,0	140,8	—	—	2721	—	502,9	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	694,1	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	821,8
Б34-3 А2	—	217,5	—	—	—	217,5	206	66,0	3,0	140,8	—	—	3032	—	503,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	763,0	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	896,7
Б34-4 А2	—	261,0	—	—	—	261,0	206	66,0	3,0	—	191,5	—	341,5	—	622,7	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	—	2,4	901,9	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1029,6
Б34-5 А2	101,1	—	—	—	—	101,1	20,6	48,7	3,0	197,0	—	—	—	278,9	548,2	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	665,7	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	821,7
Б34-6 А2	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	272,1	—	686,4	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	—	2,4	857,9	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1013,9
Б34-7 А2	134,8	—	—	—	—	134,8	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	302,4	—	632,8	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	685,2	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	815,4
Б34-8 А2	33,7	130,5	—	—	—	164,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	334,4	—	564,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	746,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	876,7
Б34-9 А2	67,4	130,5	—	—	—	197,9	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	334,4	—	615,9	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	831,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	961,5
Б34-10 А2	101,1	—	—	—	—	101,1	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	302,4	—	706,7	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	834,6	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	990,6
Б34-11 А2	101,1	—	—	—	—	101,1	10,3	30,4	3,0	197,0	—	—	—	278,9	519,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	637,1	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,06	148,0	785,1
Б34-12 А2	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,3	30,4	3,0	—	342,0	—	302,0	—	688,1	5,9	5,9	1,4	7,7	9,1	2,4	—	2,4	903,4	9,8	—	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	—	109,1	0,5	15,8	24,4	—	1,7	42,4	0,06	154,6	1055,0
Б35-1 А2	137,2	—	—	—	—	137,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	280,9	516,5	5,4	5,4	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	670,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	800,7
Б35-2 А2	68,6	88,6	—	—	—	157,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	304,1	—	539,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	714,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	844,7
Б35-3 А2	68,6	132,9	—	—	—	201,5	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	336,0	—	571,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	790,7	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	920,9
Б35-4 А2	—	221,5	—	—	—	221,5	21,4	67,4	3,0	—	195,7	—	452,5	—	720,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	959,1	9,8	—	2,4	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1089,3
Б35-5 А2	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	46,9	3,0	200,9	—	—	—	280,9	553,1	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	672,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	828,4
Б35-6 А2	—	132,9	—	—	—	132,9	21,4	50,1	3,0	—	344,4	—	304,1	—	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	872,8	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1028,8
Б35-7 А2	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	31,1	3,0	200,9	—	—	—	280,9	526,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	645,9	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,9	—	1,7	38,9	0,06	140,1	786,0
Б35-8 А2	—	177,2	—	—	—	177,2	10,7	31,1	3,0	—	344,4	—	304,1	—	693,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	2,4	—	2,4	887,8	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,9	—	1,7	38,9	0,06	140,1	1027,9
Б33-1 А2	131,2	—	—	—	—	131,2	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	272,1	—	500,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	649,3	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	777,0
Б33-2 А2	328	126,9	—	—	—	454,9	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	706,5	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	834,2

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва

С. И. Игнатов
С. И. Игнатов
С. И. Игнатов

Девяткин
Козлова
Зверева

Техник

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																	Итого	Всего					
	Сталь ГОСТ 10884-71*					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 7827-33		Сталь ГОСТ 380-71		Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Класса А-У					Класса А-III										Класса В-I		Класса С38/23		Класса С38/23					Класса А-III																			
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль		Профиль					Ф, мм																			
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	5-10	Итого	50х8	80х8	100х8	120х8	140х8	160х8	Итого	5	12	14	16	20	Итого									
Б33-3 А-У	65,6	126,9	—	—	—	192,5	20,6	65,6	3,0	—	189,2	—	339,2	—	617,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	827,0	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,6	954,6		
Б33-4 А-У	32,8	84,6	—	—	—	117,4	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	272,1	—	679,2	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	813,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	969,4		
Б33-5 А-У	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	300,1	—	678,6	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	—	2,4	845,9	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,05	148,0	993,9		
Б34-1 А-У	—	174,0	—	—	—	174,0	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	509,3	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	700,4	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	813,1	
Б34-2 А-У	—	174,0	—	—	—	174,0	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	272,1	—	502,9	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	694,1	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	821,8
Б34-3 А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	533,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,2	2,4	—	2,4	769,0	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	896,7
Б34-4 А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	20,6	66,0	3,0	—	191,9	—	341,6	—	622,7	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	—	2,4	901,3	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1029,6		
Б34-5 А-У	101,1	—	—	—	—	101,1	20,6	48,7	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	548,2	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	665,7	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	56,0	821,7	
Б34-6 А-У	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	272,1	—	686,4	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	—	2,4	857,9	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	56,0	1013,9		
Б34-7 А-У	134,8	—	—	—	—	134,8	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	302,4	—	532,8	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	686,2	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	38,8	—	130,2	815,4
Б34-8 А-У	33,7	130,5	—	—	—	164,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	—	334,4	—	584,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	746,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	38,8	—	130,2	875,7
Б34-9 А-У	67,4	130,5	—	—	—	197,9	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	334,4	—	615,9	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	831,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	38,8	—	130,2	961,5		
Б34-10 А-У	101,1	—	—	—	—	101,1	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	302,4	—	716,7	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	834,6	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	40,0	—	156,0	990,6		
Б34-11 А-У	101,1	—	—	—	—	101,1	10,3	30,4	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	518,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	637,1	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,05	148,0	785,1	
Б34-12 А-У	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,3	30,4	3,0	—	342,0	—	302,4	—	682,1	5,9	5,9	1,4	7,7	9,1	2,4	—	2,4	903,4	9,8	—	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	—	109,1	0,5	15,8	24,4	—	1,7	42,4	0,05	151,6	1055,0		
Б35-1 А-У	137,2	—	—	—	—	137,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	—	280,9	516,5	5,4	5,4	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	670,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	800,7	
Б35-2 А-У	68,6	88,6	—	—	—	157,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	—	304,1	—	539,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	714,5	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	844,7
Б35-3 А-У	68,6	132,9	—	—	—	201,5	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	—	336,0	—	571,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	730,7	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	920,9
Б35-4 А-У	—	221,9	—	—	—	221,9	21,4	67,4	3,0	—	193,7	—	432,9	—	720,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	959,1	9,8	—	2,4	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1089,3		
Б35-5 А-У	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	46,9	3,0	200,9	—	—	—	—	280,9	553,1	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	672,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	828,4	
Б35-6 А-У	—	132,9	—	—	—	132,9	21,4	50,1	3,0	—	344,4	—	304,1	—	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	872,8	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1028,8		

ТК
1276

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 108

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали															Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Сталь ГОСТ 3834-71* Класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5721-53 Класса В-I					Сталь ГОСТ 380-71 Класса С38/23					Сталь ГОСТ 380-71* Класса С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III							Итого																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-IIIВ					Класса А-III										Класса А-I					Класса С38/23					Класса С38/23					Класса А-III																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм					Профиль					Профиль					Ф, мм																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого				Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого

ИНЖЕНЕР
СТЕПАНОВ
ТЕХНИК
ПОСКОБ
ИЗДАНИЕ
1976

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																								
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь * ГОСТ 6727-53					Сталь * ГОСТ 380-71					Сталь ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75							Гай- ко	Итого ко	Всего			
	Класса А-IIIВ Класса А-IV					Класса А-III										Класса А-I					Класса В-I					Класса С38/23					Класса А-III														
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм					Профиль					Профиль					Ф, мм					Ф, мм									
	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300								
Б37-14 АIIIВ	—	—	—	285,2	—	285,2	10,1	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	663,5	5,9	5,9	1,1	15,4	16,5	2,4	—	2,4	979,5	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1187,9			
Б38-1 АIIIВ	—	—	55,5	145,2	—	200,7	21,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	280,9	478,6	5,4	5,4	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	711,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	897,3			
Б38-2 АIIIВ	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	304,1	501,8	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	790,7	—	13,1	26,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	976,8			
Б38-3 АIIIВ	—	—	—	290,4	—	290,4	21,1	29,5	3,0	143,8	—	—	—	336,0	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	856,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1042,9			
Б38-4 АIIIВ	—	—	—	—	367,6	367,6	21,4	29,5	3,0	—	195,7	—	—	—	432,9	682,1	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1082,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1268,5		
Б38-5 АIIIВ	—	—	—	—	367,6	367,6	21,4	35,8	3,0	—	234,7	—	—	—	432,9	727,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1127,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1313,8		
Б38-6 АIIIВ	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	519,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	653,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	850,7			
Б38-7 АIIIВ	—	—	55,5	145,2	—	200,7	21,4	12,2	3,0	—	344,4	—	—	—	304,1	685,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	917,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1114,7		
Б38-8 АIIIВ	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	635,6	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	805,8			
Б38-9 АIIIВ	—	—	111,0	145,2	—	256,2	10,7	12,2	3,0	—	374,4	—	—	—	304,1	670,4	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	955,1	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1125,3		
Б36-1 АIV	—	—	159,3	—	—	159,3	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	272,1	—	463,1	5,9	5,9	0,8	23,3	24,4	2,4	—	2,4	655,0	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	841,1			
Б36-2 АIV	—	—	106,2	138,8	—	245,0	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	300,8	—	492,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	769,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	955,8			
Б36-3 АIV	—	—	—	277,6	—	277,6	20,2	28,8	3,0	—	189,2	—	339,2	—	580,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	890,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1076,4			
Б36-4 АIV	—	—	—	277,6	—	277,6	20,2	35,3	3,0	—	225,5	—	339,2	—	623,2	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	933,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1119,6			
Б36-5 АIV	—	84,6	65,6	—	—	150,2	20,2	11,7	3,0	—	335,1	—	272,1	—	642,1	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	824,6	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1021,5			
Б36-6 АIV	—	—	—	208,2	—	208,2	10,1	11,7	3,0	—	335,1	—	300,1	—	680,0	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	892,7	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,5	1101,2			
Б37-1 АIV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	276,9	472,2	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	756,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	942,3			
Б37-2 АIV	—	—	218,4	—	—	218,4	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	278,9	465,5	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	716,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	902,6			
Б37-3 АIV	—	—	—	285,2	—	285,2	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	303,2	—	496,5	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	814,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1000,5			
Б37-4 АIV	—	—	—	427,8	—	427,8	20,2	29,3	3,0	—	191,9	—	341,6	—	585,6	5,9	5,9	1,7	25,0	25,0	2,4	—	2,4	1046,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1232,8			
Б37-5 АIV	—	—	—	427,8	—	427,8	20,2	35,5	3,0	—	230,5	—	341,6	—	630,8	5,9	5,9	1,7	23,3	25,0	2,4	—	2,4	1091,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1277,2			

Москва

ТК

1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8

Лист 200

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали																	Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-75																	Сталь ГОСТ 6727-53 класс В-I		Сталь * ГОСТ 380-71 класс С38/23		Сталь ГОСТ 380-71 *										Сталь ГОСТ 5781-75											
	Класса А-IV Класса А-V					Класса А-III										Класса А-I		Класса С38/23										Класса А-III															
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль δ=10		Профиль										Ф, мм													
	22	25	28	32	36	Углов	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов	10	Углов	3	6	Углов	δ=10	Углов	60x8	80x8	100x8	125x8	150x8	175x8	100x12	Углов	6	12	14	16		20	Углов	кг					
Б37-6 А IV	—	130,5	—	—	—	130,5	20,2	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	511,1	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	673,1	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	870,0	
Б37-7 А IV	—	—	54,6	142,6	—	197,6	20,2	12,0	3,0	—	342,1	—	272,1	—	649,4	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	899,0	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1075,9	
Б37-8 А IV	—	43,5	109,2	—	—	152,7	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	302,4	—	495,7	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	680,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	866,9	
Б37-9 А IV	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	334,4	—	527,7	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	757,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	943,4	
Б37-10 А IV	—	—	—	285,2	—	285,2	20,2	29,3	3,0	—	191,5	—	334,4	—	578,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	896,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1082,4	
Б37-11 А IV	—	—	—	285,2	—	285,2	20,2	35,5	3,0	—	230,9	—	334,4	—	623,6	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	941,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1127,6	
Б37-12 А IV	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,2	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	679,6	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	866,3	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1063,2	
Б37-13 А IV	—	130,5	—	—	—	130,5	10,1	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	501,0	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	655,5	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	14,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	863,9	
Б37-14 А IV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	10,1	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	669,5	5,9	5,9	1,1	15,4	16,5	2,4	—	2,4	946,1	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	14,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,4	1154,5	
Б38-1 А IV	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	280,9	478,6	5,4	5,4	0,8	23,2	24,1	2,4	—	2,4	694,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	880,2	
Б38-2 А IV	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	304,1	501,8	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	717,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	903,9	
Б38-3 А IV	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,1	29,5	3,0	143,8	—	—	—	336,0	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	822,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1008,7	
Б38-4 А IV	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	29,5	3,0	—	195,7	—	—	—	432,9	682,1	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1005,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1191,3
Б38-5 А IV	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	35,8	3,0	—	234,7	—	—	—	432,9	727,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1050,9	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1236,6
Б38-6 А IV	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	519,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	653,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	850,7	
Б38-7 А IV	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	12,2	3,0	—	344,4	—	—	—	304,1	625,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	900,7	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1097,6
Б38-8 А IV	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	635,6	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	805,8	
Б38-9 А IV	—	—	166,5	72,6	—	239,1	10,7	12,2	3,0	—	344,4	—	—	—	304,1	674,4	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	938,0	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1108,2
Б36-1 А V	131,2	—	—	—	—	131,2	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	272,1	—	463,3	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	627,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	813,3
Б36-2 А V	32,8	126,9	—	—	—	159,7	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	492,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	684,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	870,5
Б36-3 А V	65,6	126,9	—	—	—	192,9	20,2	28,8	3,0	—	189,2	—	—	339,2	—	580,0	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	805,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	991,6

ИЗДАНИЕ
СТ. ОБЪЕДИН.
СТ. ТЕХНИК
ТЕХНИК

ЦАМПРОМЗДАНИИ
Масло

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 201

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали												Всего											
	Сталь ГОСТ 5781-75																Сталь ГОСТ 5721-75 класс В-I	Сталь ГОСТ 380-71 класс С38/23	Сталь ГОСТ 380-71 *						Сталь ГОСТ 5781-75																			
	Класс А-II					Класс А-III											Класс А-I	Класс С38/23						Класс А-III																				
	Ф, мм					Ф, мм											Ф, мм	Профиль						Ф, мм																				
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 6-10	Итого	60х8	80х8	100х8	105х10	130х8	170х8	200х12	Итого	6	12		14	16	20	Итого							
Б36-4 АУ	65,6	126,9	-	-	-	192,5	20,2	35,5	3,0	-	225,9	-	339,2	-	62,2	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	-	2,4	848,1	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	1034,8		
Б36-5 АУ	32,8	84,6	-	-	-	117,4	20,2	11,7	3,0	-	335,1	-	272,1	-	64,2	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	-	2,4	791,5	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	-	196,9	983,4		
Б36-6 АУ	65,6	84,6	-	-	-	150,2	10,1	11,7	3,0	-	335,1	-	300,1	-	68,8	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	-	2,4	834,7	-	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	-	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	-	208,4	1043,2		
Б37-1 АУ	-	174,0	-	-	-	174,0	20,2	29,3	3,0	140,8	-	-	-	-	278,9	472,2	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	678,4	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	854,5	
Б37-2 АУ	-	174,0	-	-	-	174,0	20,2	29,3	3,0	140,8	-	-	-	-	272,1	-	465,9	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	672,2	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	858,3
Б37-3 АУ	-	217,9	-	-	-	217,9	20,2	29,3	3,0	140,8	-	-	-	-	303,2	-	486,9	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	-	2,4	747,0	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	933,1
Б37-4 АУ	-	251,0	-	-	-	251,0	20,2	29,3	3,0	-	191,5	-	341,6	-	585,6	5,9	5,9	1,7	23,3	25,0	2,4	-	2,4	879,9	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	65,4	-	186,1	1066,0		
Б37-5 АУ	-	251,0	-	-	-	251,0	20,2	35,5	3,0	-	230,9	-	341,6	-	630,8	5,9	5,9	1,7	23,3	25,0	2,4	-	2,4	925,1	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	1111,2		
Б37-6 АУ	101,1	-	-	-	-	101,1	20,2	12,0	3,0	197,5	-	-	-	-	278,9	511,1	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	-	2,4	643,6	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	-	196,1	840,5	
Б37-7 АУ	67,4	87,0	-	-	-	154,4	20,2	12,0	3,0	-	342,1	-	272,1	-	64,9	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	-	2,4	836,1	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	-	196,1	1033,0		
Б37-8 АУ	134,8	-	-	-	-	134,8	20,2	29,3	3,0	140,8	-	-	302,4	-	495,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	663,2	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	849,3		
Б37-9 АУ	33,7	130,9	-	-	-	164,2	20,2	29,3	3,0	140,8	-	-	334,4	-	527,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	724,6	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	910,7		
Б37-10 АУ	67,4	130,9	-	-	-	197,9	20,2	29,3	3,0	-	191,5	-	334,4	-	578,4	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	-	2,4	809,3	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	995,4		
Б37-11 АУ	67,4	130,9	-	-	-	197,9	20,2	35,5	3,0	-	230,9	-	334,4	-	623,6	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	-	2,4	854,5	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	1040,6		
Б37-12 АУ	101,1	-	-	-	-	101,1	20,2	12,0	3,0	-	342,0	-	302,4	-	679,8	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	-	2,4	812,7	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	-	196,9	1009,6		
Б37-13 АУ	101,1	-	-	-	-	101,1	10,1	12,0	3,0	197,0	-	-	-	-	278,9	501,0	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	-	2,4	626,1	-	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	-	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	-	208,4	834,5	
Б37-14 АУ	67,4	130,9	-	-	-	197,9	10,1	12,0	3,0	-	342,0	-	302,4	-	669,9	5,9	5,9	1,4	15,4	16,8	2,4	-	2,4	892,9	-	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	-	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	-	208,4	1100,9		
Б38-1 АУ	137,2	-	-	-	-	137,2	21,4	29,9	3,0	143,8	-	-	-	-	280,9	478,6	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	648,0	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	834,1	
Б38-2 АУ	68,6	88,6	-	-	-	157,2	21,4	29,9	3,0	143,8	-	-	-	-	304,1	501,8	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	691,7	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	877,8	
Б38-3 АУ	68,6	132,9	-	-	-	201,9	21,1	29,9	3,0	143,8	-	-	-	-	336,0	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	-	2,4	767,9	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	954,0	
Б38-4 АУ	-	-	221,9	-	-	221,9	21,4	29,9	3,0	-	195,7	-	-	-	432,9	682,1	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	-	2,4	936,6	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	-	186,1	1122,7	

Инженер
Ст. техник
Техник
ИПТИ, ИПИИ
Москва

Генеральный директор
Козлов
Зверев

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 202

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-У					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III										Сталь ГОСТ 6127-53 класса В-Т		Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23		Сталь ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III						Углов ко									
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса А-У					класс А-III										класс А-Т		класс С38/23		класс С38/23								класс А-III															
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль		Профиль								Ф, мм															
	22	25	28	32	36	Углов	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов	10	Углов	3	5	Углов	Углов	δ=10	Углов	50x8	80x8	100x8	100x10	130x8	130x10	160x8	160x10	Углов	6		12	14		16	20	Углов			
Б38-5 АУ	—	2215	—	—	—	221,5	21,4	35,8	3,0	—	234,7	—	—	432,5	727,4	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	981,9	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1168,0	
Б38-6 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	519,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	653,8	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	850,7	
Б38-7 АУ	—	132,9	—	—	—	132,9	21,4	12,2	3,0	—	344,4	—	—	304,1	685,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	850,0	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1046,9	
Б38-8 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	635,6	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	805,8	
Б38-9 АУ	—	177,2	—	—	—	177,2	10,7	12,2	3,0	—	344,4	—	—	304,1	674,4	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	876,1	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1046,3	
Б36-1 АТУ	131,2	—	—	—	—	131,2	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	272,1	—	463,3	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	627,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	813,3
Б36-2 АТУ	328	126,9	—	—	—	159,7	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	492,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	684,4	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	870,5
Б36-3 АТУ	656	126,9	—	—	—	192,5	20,2	28,8	3,0	—	189,2	—	—	339,2	—	580,0	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	805,5	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	991,6
Б36-5 АТУ	328	84,6	—	—	—	117,4	20,2	11,7	3,0	—	335,1	—	—	272,1	—	642,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	791,5	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	988,4
Б36-6 АТУ	85,6	84,6	—	—	—	150,2	10,1	11,7	3,0	—	335,1	—	—	300,1	—	680,0	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	834,7	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,5	1043,2
Б37-1 АТУ	—	174,0	—	—	—	174,0	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	278,9	472,2	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	678,4	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	864,5	
Б37-2 АТУ	—	174,0	—	—	—	174,0	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	272,1	—	463,5	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	672,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	858,3
Б37-3 АТУ	—	217,5	—	—	—	217,5	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	495,5	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	747,0	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	933,1
Б37-4 АТУ	—	261,0	—	—	—	261,0	20,2	29,3	3,0	—	191,5	—	—	341,6	—	585,6	5,9	5,9	1,7	23,3	25,0	2,4	—	2,4	879,9	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1066,0
Б37-6 АТУ	101,1	—	—	—	—	101,1	20,2	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	511,1	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	643,6	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	840,5	
Б37-7 АТУ	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,2	12,0	3,0	—	342,1	—	—	272,1	—	649,4	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	836,1	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1033,0
Б37-8 АТУ	134,8	—	—	—	—	134,8	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	302,4	—	495,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	663,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	849,3
Б37-9 АТУ	33,7	130,5	—	—	—	164,2	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	334,4	—	527,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	724,6	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	910,7
Б37-10 АТУ	67,4	130,5	—	—	—	197,9	20,2	29,3	3,0	—	191,5	—	—	334,4	—	578,4	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	809,3	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	995,4
Б37-12 АТУ	101,1	—	—	—	—	101,1	20,2	12,0	3,0	—	342,0	—	—	302,4	—	679,6	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	812,7	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1009,6
Б37-13 АТУ	101,1	—	—	—	—	101,1	10,1	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	501,0	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	626,1	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,5	834,5	

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 203

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Ст. техник
Техник
Инженер
Инженер
Секретарь
Копировальщик
Зверева

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Нормативные изделия																				Зональные детали																	Всего					
	Сталь ГОСТ 12884-71* класс А-V					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 6727-53 класс В-I		Сталь ГОСТ 380-71* класс В-III		Сталь ГОСТ 380-71* класс В-III					Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III					Итого кг													
						класс А-III										класс А-I		класс В-III		класс В-III					класс А-III																		
	φ, мм					φ, мм										φ, мм		φ, мм		φ, мм					φ, мм																		
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Профиль					φ, мм					Итого											
Б37-14 А-V	674	1305	—	—	—	1979	101	120	30	—	3420	—	3024	—	6695	59	5,9	14	154	158	24	—	24	8925	—	131	256	46	84	75	764	—	1356	0,5	110	244	352	17	728	—	2084	1100,9	
Б38-1 А-V	1372	—	—	—	—	1372	214	295	30	1438	—	—	—	2809	4786	54	5,4	1,1	233	244	24	—	24	6480	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	17	664	—	186,1	834,1	
Б38-2 А-V	686	886	—	—	—	1572	214	295	30	1438	—	—	—	3041	5018	59	5,9	1,1	233	244	24	—	24	6917	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	17	664	—	186,1	877,8	
Б38-3 А-V	686	1329	—	—	—	2015	211	295	30	1438	—	—	—	3360	5337	59	5,9	1,1	233	244	24	—	24	7679	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	17	664	—	186,1	954,0	
Б38-4 А-V	—	—	2215	—	—	2215	214	295	30	—	1957	—	—	4325	6821	59	5,9	1,4	233	247	24	—	24	9366	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	17	664	—	186,1	1122,7	
Б38-6 А-V	1029	—	—	—	—	1029	214	122	30	2019	—	—	—	2809	5194	54	5,4	0,8	229	237	24	—	24	6538	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	17	694	—	196,9	850,7	
Б38-7 А-V	—	1329	—	—	—	1329	214	122	30	—	3444	—	—	3041	6851	59	5,9	0,8	229	237	24	—	24	8500	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	17	694	—	196,9	1046,9	
Б38-8 А-V	1029	—	—	—	—	1029	107	122	30	2019	—	—	—	2809	5087	54	5,4	0,8	154	162	24	—	24	6356	—	131	128	46	48	43	764	—	1160	0,5	99	244	176	17	541	0,06	170,2	805,8	
Б38-9 А-V	—	1772	—	—	—	1772	107	122	30	—	3444	—	—	3041	6714	59	5,9	0,8	154	162	24	—	24	8761	—	131	128	46	48	43	764	—	1160	0,5	99	244	176	17	541	0,06	170,2	1046,3	
Б30-2лев А-III	—	—	105,2	1388	—	2450	184	290	30	1391	—	—	—	3008	—	4903	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	7666	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	942,5
Б30-2пр А-III	—	—	106,2	1388	—	2450	184	290	30	1391	—	—	—	3008	—	4903	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	7666	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	942,5
Б30-4лев А-III	—	—	—	—	351,6	351,6	184	353	30	—	2254	—	—	3392	—	6213	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	10042	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1180,1
Б30-4пр А-III	—	—	—	—	351,6	351,6	184	358	30	—	2254	—	—	3392	—	6213	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	10042	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1180,1
Б31-1лев А-III	—	—	54,6	213,9	—	2685	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	5,4	1,1	219	230	24	—	24	7697	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	945,6	
Б31-1пр А-III	—	—	54,6	213,9	—	2685	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	5,4	1,1	219	230	24	—	24	7697	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	945,6	
Б31-3лев А-III	—	—	103,2	213,9	—	3231	184	293	30	1408	—	—	—	3032	—	4947	59	5,9	1,4	219	233	24	—	24	8494	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1025,3
Б31-3пр А-III	—	—	103,2	213,9	—	3231	184	293	30	1408	—	—	—	3032	—	4947	59	5,9	1,4	219	233	24	—	24	8494	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1025,3
Б31-5лев А-III	—	—	—	—	451,5	451,5	184	355	30	—	2305	—	—	3416	—	6290	59	5,9	1,4	219	233	24	—	24	11120	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1287,9
Б31-5пр А-III	—	—	—	—	451,5	451,5	184	355	30	—	2305	—	—	3416	—	6290	59	5,9	1,4	219	233	24	—	24	11120	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	1287,9
Б30-2лев А-IV	—	—	106,2	1388	—	2450	184	290	30	1391	—	—	—	3008	—	4903	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	7666	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	942,5
Б30-2пр А-IV	—	—	106,2	1388	—	2450	184	290	30	1391	—	—	—	3008	—	4903	59	5,9	1,1	219	230	24	—	24	7666	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	0,5	78	244	266	17	610	—	175,9	942,5

Москва
ИЖИХ
2993
3099

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-Б
Выпуск 8
Лист 204

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали															Итого ко	Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-IV, А-V					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III										Сталь ГОСТ 5727-51 классов В-1					Сталь ГОСТ 180-71 классов С38/23					Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III													
	φ, мм					φ, мм										φ, мм					Профиль 8-10					Профиль					φ, мм													
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	8-10	Итого	60-8	80-8	100-8	120-8	140-8	160-8	180-8	Итого	6	12	14	16	20			Итого						
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	8-10	Итого	60-8	80-8	100-8	120-8	140-8	160-8	180-8	Итого	6	12	14	16	20			Итого						
Б30-4леб А-IV	—	—	—	2776	—	2776	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	930,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1106,1		
Б30-4пр А-IV	—	—	—	2776	—	2776	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	930,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1106,1		
Б31-1леб А-IV	—	—	1092	1426	—	2518	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	4704	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	753,0	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	928,9	
Б31-1пр А-IV	—	—	1092	1426	—	2518	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	4704	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	753,0	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	928,9	
Б31-3леб А-IV	—	—	—	2852	—	2852	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	811,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	987,1
Б31-3пр А-IV	—	—	—	2852	—	2852	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	811,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	987,1
Б31-5леб А-IV	—	—	—	4278	—	4278	18,4	35,5	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	1088,6	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1264,5		
Б31-5пр А-IV	—	—	—	4278	—	4278	18,4	35,5	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	1088,6	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1264,5		
Б30-2леб А-У	328	1265	—	—	—	1593	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	680,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	856,8
Б30-2пр А-У	328	1265	—	—	—	1593	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	680,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	856,8
Б30-4леб А-У	655	1269	—	—	—	1925	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	845,4	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1021,3		
Б30-4пр А-У	655	1269	—	—	—	1925	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	845,4	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1021,3		
Б31-1леб А-У	—	1740	—	—	—	1740	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	4704	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	675,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	851,1	
Б31-1пр А-У	—	1740	—	—	—	1740	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	4704	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	675,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	851,1	
Б31-3леб А-У	—	2175	—	—	—	2175	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	743,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-3пр А-У	—	2175	—	—	—	2175	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	743,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-5леб А-У	—	2610	—	—	—	2610	18,4	35,5	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	921,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1097,7		
Б31-5пр А-У	—	2610	—	—	—	2610	18,4	35,5	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	921,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1097,7		
Б30-2леб А-У	328	1265	—	—	—	1593	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	680,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	856,8
Б30-2пр А-У	328	1265	—	—	—	1593	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	680,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	856,8
Б30-4леб А-У	655	1269	—	—	—	1925	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	845,4	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1021,3		

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва

Ст. инженер
Ст. техник
Техник

Редактор
Копировальщик
Экспедитор

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали																Всего								
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса А-У					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III										Сталь ГОСТ 6727-53* класса В-I					Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III					Грунт кг	Итого													
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов АIII, А-IV					класс А-I										ГОСТ 6727-53* класс В-I					ГОСТ 380-71* класс С38/23					класс А-III																			
	φ, мм					φ, мм										φ, мм					Профиль					φ, мм																			
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого 8-10	Итого	50x8	80x8	100x8	120x8	140x8	160x8	Итого	6			12	14	16	20		Итого							
Б30-4пр А-У	65,6	126,9	—	—	—	192,5	18,4	35,3	3,0	—	225,4	—	339,2	—	621,3	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	845,4	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1021,3			
Б31-1лев А-У	—	174,0	—	—	—	174,0	18,4	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	4,7	4,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	675,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	851,1			
Б31-1пр А-У	—	174,0	—	—	—	174,0	18,4	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	4,7	4,4	1,1	21,9	23,0	2,4	—	2,4	675,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	851,1			
Б31-3лев А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	18,4	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4,9	4,7	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	743,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-3пр А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	18,4	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4,9	4,7	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	2,4	—	2,4	743,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-5лев А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	18,4	35,5	3,0	—	230,5	—	—	—	629,0	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	921,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1097,7			
Б31-5пр А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	18,4	35,5	3,0	—	230,5	—	—	—	629,0	5,9	5,9	1,7	21,9	23,6	2,4	—	2,4	921,8	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1097,7			
Б36-2лев АIII	106,2	138,8	—	—	—	245,0	17,5	28,8	3,0	139,2	—	—	—	—	300,8	—	4,8	4,3	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	765,0	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	940,7
Б36-2пр АIII	106,2	138,8	—	—	—	245,0	17,5	28,8	3,0	139,2	—	—	—	—	300,8	—	4,8	4,3	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	765,0	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	940,7
Б36-4лев АIII	—	—	—	—	351,7	351,7	17,5	35,3	3,0	—	225,5	—	—	—	620,5	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	1002,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1178,8			
Б36-4пр АIII	—	—	—	—	351,7	351,7	17,5	35,3	3,0	—	225,5	—	—	—	620,5	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	1002,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1178,8			
Б37-1лев АIII	—	—	54,6	213,9	—	268,5	17,5	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	4,6	4,9	5,4	5,4	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	768,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	944,1	
Б37-1пр АIII	—	—	54,6	213,9	—	268,5	17,5	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	278,9	4,6	4,9	5,4	5,4	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	768,2	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	944,1	
Б37-3лев АIII	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,5	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4,9	4,3	5,9	5,9	1,4	21,3	22,7	2,4	—	2,4	847,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1023,8
Б37-3пр АIII	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,5	29,3	3,0	140,8	—	—	—	—	303,2	—	4,9	4,3	5,9	5,9	1,4	21,3	22,7	2,4	—	2,4	847,9	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1023,8
Б37-5лев АIII	—	—	—	—	451,5	451,5	18,2	35,5	3,0	—	230,5	—	—	—	628,8	5,9	5,9	1,4	20,6	22,0	2,4	—	2,4	1110,6	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1286,5			
Б37-5пр АIII	—	—	—	—	451,5	451,5	18,2	35,5	3,0	—	230,5	—	—	—	628,8	5,9	5,9	1,4	20,6	22,0	2,4	—	2,4	1110,6	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1286,5			
Б36-2лев АIV	106,2	138,8	—	—	—	245,0	17,5	28,8	3,0	139,2	—	—	—	—	300,8	—	4,8	4,3	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	679,7	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	940,7
Б36-2пр АIV	106,2	138,8	—	—	—	245,0	17,5	28,8	3,0	139,2	—	—	—	—	300,8	—	4,8	4,3	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	679,7	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	940,7
Б36-4лев АIV	277,2	—	—	—	—	277,2	17,5	35,3	3,0	—	225,5	—	—	—	620,5	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	928,7	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1104,6			
Б36-4пр АIV	277,2	—	—	—	—	277,2	17,5	35,3	3,0	—	225,5	—	—	—	620,5	5,9	5,9	1,1	21,3	22,4	2,4	—	2,4	928,7	—	13,1	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1104,6			

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8

Лист 206

Зверева

Техник

Москва

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали														Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-IV, А-V					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III										Сталь ГОСТ 6727-53* классов В-I					Сталь ГОСТ 380-71* классов С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III					Гру- нт	Углуб- лен										
	Сталь ГОСТ 10884-71* классов А-IV					классов А-III										классов А-I					классов С38/23					классов А-III																
	Ø, мм					Ø, мм										Ø, мм					Профиль					Профиль							Ø, мм									
	22	25	28	32	36	Углуб	6	8	10	12	14	25	36	40	Углуб	10	Углуб	3	5	Углуб	Профиль 5-10	Углуб	60x8	80x8	100x8	100x10	120x8	120x10	140x8	Углуб			6	12		14	16	20	Углуб			
Б37-1лсб А-IV	—	—	1092	1426	—	2518	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	7515	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9274
Б37-1лр А-IV	—	—	1092	1426	—	2518	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	7515	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9274
Б37-3лсб А-IV	—	—	—	2852	—	2852	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	11	213	224	24	—	24	8097	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9856
Б37-3лр А-IV	—	—	—	2852	—	2852	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	11	213	224	24	—	24	8097	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9856
Б37-5лсб А-IV	—	—	—	—	4278	4278	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	10864	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12623
Б37-5лр А-IV	—	—	—	—	4278	4278	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	10864	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12623
Б36-2лсб А-IV	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-2лр А-IV	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-4лсб А-IV	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199
Б36-4лр А-IV	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199
Б37-1лсб А-IV	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496
Б37-1лр А-IV	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496
Б37-3лсб А-IV	—	2175	—	—	—	2175	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	14	213	227	24	—	24	7423	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9182
Б37-3лр А-IV	—	2175	—	—	—	2175	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	14	213	227	24	—	24	7423	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9182
Б37-5лсб А-IV	—	2610	—	—	—	2610	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	9204	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10963
Б37-5лр А-IV	—	2610	—	—	—	2610	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	9204	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10963
Б36-2лсб А-IV	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-2лр А-IV	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-4лсб А-IV	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199
Б36-4лр А-IV	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199
Б37-1лсб А-IV	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

Инженер
Ст. техник
Техник

И.И. Семенов
И.И. Семенов
И.И. Семенов
И.И. Семенов

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 207

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали														Всего								
	Сталь ГОСТ 10884-71* классов А-У					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 6727-53* классов В-1					Сталь ГОСТ 380-71* классов С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75					Итого кг	Итого											
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов АШВ, А-IV					классов А-III										классов А-1					классов С38/23					классов А-III																	
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм					Профиль					Профиль							Ф, мм										
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 8-10	Итого	100x8	80x8	100x8	100x10	120x8	100x8	100x12	Итого			6	12		14	16	20	Итого				
Б37-1пр А-У	—	—	—	—	174,0	174,0	175	293	3,0	140,8	—	—	—	278,9	469,5	54	54	1,1	21,3	22,4	24	—	24	673,7	—	131	208	46	—	—	76,4	—	114,9	05	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	84,96	
Б37-3лев А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	175	293	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	493,8	59	59	1,4	21,3	22,7	24	—	24	742,3	—	131	208	46	—	—	76,4	—	114,9	05	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	91,82
Б37-3пр А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	175	293	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	493,8	59	59	1,4	21,3	22,7	24	—	24	742,3	—	131	208	46	—	—	76,4	—	114,9	05	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	91,82
Б37-5лев А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	182	355	3,0	—	230,5	—	341,6	—	628,8	59	59	1,4	20,6	22,0	24	—	24	920,4	—	131	208	46	—	—	76,4	—	114,9	05	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	109,63	
Б37-5пр А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	182	355	3,0	—	230,5	—	341,6	—	628,8	59	59	1,4	20,6	22,0	24	—	24	920,4	—	131	208	46	—	—	76,4	—	114,9	05	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	109,63	
Б33-2лев АШВ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	784,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,19
Б33-2пр АШВ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	784,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,19
Б33-3лев АШВ	—	—	—	—	351,6	351,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	979,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	110,69	
Б33-3пр АШВ	—	—	—	—	351,6	351,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	979,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	110,69	
Б34-1лев АШВ	—	—	546	213,9	—	268,5	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	54	54	1,1	8,2	9,3	24	—	24	787,3	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,55	
Б34-1пр АШВ	—	—	546	213,9	—	268,5	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	54	54	1,1	8,2	9,3	24	—	24	787,3	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,55	
Б34-2лев АШВ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	526,0	59	59	1,4	8,2	9,6	24	—	24	867,0	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	99,47
Б34-3пр АШВ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	526,0	59	59	1,4	8,2	9,6	24	—	24	867,0	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	99,47
Б34-4лев АШВ	—	261,0	—	—	—	261,0	17,9	63,6	3,0	—	191,5	—	341,6	—	615,1	59	59	1,4	8,2	9,6	24	—	24	1084,5	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	121,22	
Б34-4пр АШВ	—	261,0	—	—	—	261,0	17,9	63,6	3,0	—	191,5	—	341,6	—	615,1	59	59	1,4	8,2	9,6	24	—	24	1084,5	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	121,22	
Б33-2лев А-IV	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	784,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,19
Б33-2пр А-IV	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	784,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	91,19
Б33-3лев А-IV	—	—	—	—	277,6	277,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	905,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	103,29	
Б33-3пр А-IV	—	—	—	—	277,6	277,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	59	59	1,1	8,2	9,3	24	—	24	905,2	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	103,29	
Б34-1лев А-IV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	54	54	1,1	8,2	9,3	24	—	24	770,6	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	89,83	
Б34-1пр А-IV	—	—	109,2	142,6	—	251,8	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	54	54	1,1	8,2	9,3	24	—	24	770,6	98	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	05	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	89,83	

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-6
Выпуск 8

Лист 208

15527-02 157

Выборка стали на один ригель, кг

238

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали													Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III										Сталь ГОСТ 61753 Класса В-I			Сталь ГОСТ 380-71* Класса С38/23			Сталь ГОСТ 380-71* Класса С38/23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Сталь ГОСТ 10884-71* Класса А-III					Класса А-III										Класса В-I			Класса С38/23			Класса С38/23										Итого																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм			Профиль			Профиль																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	22	25	28	32	36	6	8	10	12	14	25	36	40	10	3	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 209

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали																	Всего							
	Сталь ГОСТ 13840-68						Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь * ГОСТ 16727-53 класс В-I	Сталь * ГОСТ 380-71 класс С38/23	Сталь ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75						Габ. ЛС	Итого ЛС										
	Класса П7					Класса А-III										Класса А-I		Класса С38/23						Класса А-III																		
	Ф, мм					Ф, мм										Ф, мм		Профиль						Ф, мм																		
	15	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 8-10	Итого	60-8	80-8	100-8	120-8	150-8	170-8	180-8	Итого			6	12		14	16	20	Итого			
Б30-1 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	21,1	35,2	3,0	—	151,3	—	272,1	—	482,7	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	659,0	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	840,5
Б30-2 П7	170,8	—	—	—	—	170,8	21,1	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	559,9	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	760,6	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	942,1
Б30-5 П7	122,0	—	—	—	—	122,0	21,1	11,7	3,0	167,9	—	—	272,1	—	475,8	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	627,3	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	819,6
Б30-6 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	10,5	11,7	3,0	167,9	—	—	300,1	—	493,2	5,9	5,9	—	15,7	15,7	—	—	—	661,2	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	203,9	865,1
Б31-1 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	21,1	35,5	3,0	—	154,6	—	278,9	423,5	5,4	5,4	—	24,0	24,0	—	—	—	698,9	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	888,4	
Б31-2 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	21,1	35,5	3,0	—	154,6	—	272,1	—	486,3	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	692,6	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	874,1
Б31-3 П7	252,0	—	—	—	—	252,0	21,1	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	567,7	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	849,6	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1031,1
Б31-6 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	21,1	17,9	11,6	—	—	—	278,9	423,5	5,4	5,4	—	23,8	23,8	—	—	—	584,7	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	777,0	
Б31-7 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	21,1	12,0	3,0	170,2	—	—	272,1	—	478,4	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	633,9	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	826,2
Б31-8 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	21,1	35,5	3,0	154,6	—	—	302,4	—	516,6	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	672,5	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	854,0
Б31-9 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	21,1	31,8	3,0	—	208,6	—	334,4	—	598,8	5,9	5,9	—	24,1	24,1	—	—	—	805,2	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	986,7
Б31-12 П7	100,8	—	—	—	—	100,8	21,1	12,0	3,0	170,2	—	—	302,4	—	508,7	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	639,0	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	831,3
Б31-13 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	10,5	18,2	—	—	—	—	278,9	419,3	5,4	5,4	—	15,9	15,9	—	—	—	566,6	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	770,4	
Б31-14 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	10,5	12,0	3,0	170,2	—	—	302,4	—	498,2	5,9	5,9	—	15,7	15,7	—	—	—	696,2	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	900,0
Б32-1 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,7	35,8	3,0	—	157,4	—	280,9	498,8	5,4	5,4	—	24,6	24,6	—	—	—	656,8	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	838,3	
Б32-2 П7	163,6	—	—	—	—	163,6	21,7	35,8	3,0	—	157,4	—	304,1	—	522,0	5,9	5,9	—	24,6	24,6	—	—	—	706,1	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	887,6
Б32-3 П7	204,8	—	—	—	—	204,8	21,7	32,2	3,0	—	208,6	—	336,0	—	602,6	5,9	5,9	—	24,6	24,6	—	—	—	837,8	—	13,1	25,6	—	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1019,3
Б32-6 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	21,7	18,5	113,0	—	—	—	280,9	447,1	5,4	5,4	—	24,4	24,4	—	—	—	515,1	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	707,4	
Б32-7 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,7	12,2	3,0	172,4	—	—	304,1	—	513,4	5,9	5,9	—	24,2	24,2	—	—	—	671,5	—	13,1	33,4	—	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	863,8
Б32-8 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	10,9	18,5	113,0	—	—	—	280,9	423,3	5,4	5,4	—	16,2	16,2	—	—	—	496,1	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	111,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	661,7	
Б32-9 П7	153,2	—	—	—	—	153,2	10,9	12,2	3,0	172,4	—	—	304,1	—	502,6	5,9	5,9	—	16,0	16,0	—	—	—	678,8	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	111,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	843,8

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали															Всего									
	Сталь ГОСТ 13840-68						Сталь ГОСТ 5781-75								Сталь ГОСТ 6727-53 Класс В-1		Сталь ГОСТ 380-71 Класс С38/23		Сталь ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75						Гру- нто- ло											
	Класс П7						Класс А-III								Класс А-I		Класс С38/23						Класс А-III																			
	Ф, мм					Итого	Ф, мм								Ф, мм	Ф, мм		Итого	Профиль						Ф, мм							Итого										
	15	25	28	32	35		6	8	10	12	14	25	36	40		10	3		5	100х8	80х8	100х5	100х4	100х3	100х2	100х1	150х12	6	12	14				16	20							
Б33-1 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	20,6	71,8	3,0	—	151,3	—	272,1	—	518,8	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	579,3	9,8	—	1,3	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	802,4	
Б33-2 П7	170,8	—	—	—	—	170,8	20,6	68,2	3,0	—	203,4	—	300,8	—	536,0	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	780,9	9,8	—	1,3	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	904,0	
Б33-4 П7	122,0	—	—	—	—	122,0	20,6	48,4	3,0	167,9	—	—	272,1	—	512,0	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	647,7	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	799,1	
Б33-5 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	10,3	30,1	3,0	167,9	—	—	300,1	—	511,4	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	671,5	9,8	—	1,2	—	8,4	7,5	76,4	—	103,3	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,06	143,4	814,9
Б34-1 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,6	72,2	3,0	—	154,6	—	278,9	52,9	5,4	5,4	—	8,2	8,2	—	—	—	719,3	9,8	—	1,3	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	842,4		
Б34-2 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,6	72,2	3,0	—	154,6	—	272,1	—	522,5	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	713,0	9,8	—	1,3	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	836,1	
Б34-3 П7	252,0	—	—	—	—	252,0	20,6	68,5	3,0	—	208,8	—	303,2	—	603,9	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	870,0	9,8	—	1,3	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	993,1	
Б34-5 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,6	54,9	11,6	—	—	—	278,9	46,6	5,4	5,4	—	8,0	8,0	—	—	—	605,4	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	756,8		
Б34-6 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,6	48,7	3,0	170,2	—	—	272,1	—	514,6	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	654,3	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	805,7	
Б34-7 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,6	72,2	3,0	—	154,6	—	302,4	—	552,8	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	692,9	9,8	—	2,6	—	—	76,4	—	88,8	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	125,6	818,5	
Б34-8 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,6	68,4	3,0	—	208,8	—	334,4	—	635,0	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	825,6	9,8	—	2,6	—	—	76,4	—	88,8	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	125,6	951,1	
Б34-10 П7	100,8	—	—	—	—	100,8	20,6	48,7	3,0	170,2	—	—	302,4	—	544,9	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	659,4	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	810,8	
Б34-11 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	10,3	36,6	11,6	—	—	—	278,9	43,7	5,4	5,4	—	8,0	8,0	—	—	—	576,8	9,8	—	1,2	—	8,4	7,5	76,4	—	103,3	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	0,06	143,4	720,2	
Б34-12 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	10,3	30,4	3,0	170,2	—	—	302,4	—	516,3	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	706,4	9,8	—	2,4	—	8,4	7,5	76,4	—	104,5	0,5	15,8	24,4	—	1,7	42,4	0,06	147,0	853,4
Б35-1 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,4	73,7	3,0	—	157,4	—	280,9	53,6	5,4	5,4	—	8,2	8,2	—	—	—	678,0	9,8	—	2,6	—	—	76,4	—	88,8	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	125,6	803,6		
Б35-2 П7	153,6	—	—	—	—	153,6	21,4	73,7	3,0	—	157,4	—	304,1	—	559,6	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	727,3	9,8	—	2,6	—	—	76,4	—	88,8	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	125,6	852,9	
Б35-3 П7	204,8	—	—	—	—	204,8	21,4	70,1	3,0	—	209,6	—	336,0	—	640,1	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	859,0	9,8	—	2,6	—	—	76,4	—	88,8	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	125,6	984,6	
Б35-5 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	21,4	56,4	11,6	—	—	—	280,9	47,7	5,4	5,4	—	7,8	7,8	—	—	—	536,1	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	687,5		
Б35-6 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,4	50,1	3,0	172,4	—	—	304,1	—	551,0	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	692,7	9,8	—	18,2	—	—	76,4	—	104,4	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	151,4	844,1	
Б35-7 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	10,7	37,4	11,6	—	—	—	280,9	44,0	5,4	5,4	—	7,8	7,8	—	—	—	506,4	9,8	—	1,2	—	4,8	4,3	76,4	—	96,5	0,5	10,2	26,5	—	1,7	38,9	0,06	135,5	641,9	
Б35-8 П7	153,6	—	—	—	—	153,6	10,7	31,1	3,0	172,4	—	—	304,1	—	521,3	5,9	5,9	—	7,8	7,8	—	—	—	688,6	9,8	—	1,2	—	4,8	4,3	76,4	—	96,5	0,5	10,2	26,5	—	1,7	38,9	0,06	135,5	824,1

Десятино
Колобо
Звезда
ЦНИПРОМЗООНИИ
Ст. техник
Техник
Масло

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали													Итого Всего											
	Сталь ГОСТ 13840-68					Сталь ГОСТ 5781-75								Сталь * ГОСТ 6727-53		Сталь * ГОСТ 380-71		Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75									Итого										
	Класса П7					Класса А-III								Класса А-I		Класса В-I		Класса С38/23					Класса А-III																			
	φ, мм					φ, мм								φ, мм		Профиль δ=10		Профиль					φ, мм																			
	15	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	6	12	14	16			20	Итого								
Б36-1 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	20,2	35,1	3,0	—	151,3	—	272,1	—	481,7	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	657,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	838,8	
Б36-2 П7	170,8	—	—	—	—	170,8	20,2	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	559,9	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	759,0	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	940,5	
Б36-5 П7	122,0	—	—	—	—	122,0	20,2	11,7	3,0	167,9	—	—	272,1	—	474,9	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	625,7	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	818,0	
Б36-6 П7	146,4	—	—	—	—	146,4	10,1	11,7	3,0	167,9	—	—	300,1	—	492,8	5,9	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	660,5	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,9	864,4
Б37-1 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,2	35,9	3,0	—	154,6	—	278,9	492,2	5,4	5,4	—	23,3	23,3	—	—	—	697,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	878,8		
Б37-2 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,2	30,1	3,0	—	154,6	—	272,1	—	480,0	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	685,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	867,1	
Б37-3 П7	262,0	—	—	—	—	262,0	20,2	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	566,8	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	848,0	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1029,5	
Б37-6 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,2	18,2	11,8	—	—	—	278,9	429,1	5,4	5,4	—	22,9	22,9	—	—	—	583,4	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	775,7		
Б37-7 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,2	12,0	3,0	170,2	—	—	272,1	—	477,5	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	632,3	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	824,6	
Б37-8 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	20,2	35,9	3,0	—	154,6	—	302,1	—	515,4	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	670,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	852,1	
Б37-9 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	20,2	31,8	3,0	—	208,6	—	334,4	—	598,0	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	803,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	985,1	
Б37-12 П7	100,8	—	—	—	—	100,8	20,2	12,0	3,0	170,2	—	—	302,1	—	502,8	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	637,4	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	829,7	
Б37-13 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	10,1	18,2	11,8	—	—	—	278,9	419,0	5,4	5,4	—	15,4	15,4	—	—	—	565,8	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	769,6	
Б37-14 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	10,1	12,0	3,0	170,2	—	—	302,1	—	497,7	5,9	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	695,4	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	899,2
Б38-1 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,4	35,9	3,0	—	157,4	—	280,9	498,0	5,4	5,4	—	23,3	23,3	—	—	—	655,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	836,8		
Б38-2 П7	153,6	—	—	—	—	153,6	21,4	35,9	3,0	—	157,4	—	304,1	521,8	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	704,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	886,1		
Б38-3 П7	204,8	—	—	—	—	204,8	21,4	32,2	3,0	—	208,6	—	335,0	602,2	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	836,2	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1017,7		
Б38-6 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	21,4	18,5	13,2	—	—	—	280,9	434,0	5,4	5,4	—	22,9	22,9	—	—	—	513,5	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	705,8		
Б38-7 П7	128,0	—	—	—	—	128,0	21,4	12,2	3,0	172,4	—	—	304,1	513,1	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	670,0	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	862,3		
Б38-8 П7	51,2	—	—	—	—	51,2	10,7	18,5	13,2	—	—	—	280,9	423,3	5,4	5,4	—	15,4	15,4	—	—	—	495,3	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	111,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	660,9	
Б38-9 П7	153,6	—	—	—	—	153,6	10,7	12,2	3,0	172,4	—	—	304,1	502,4	5,9	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	677,3	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	111,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	842,9	

Масштаб
Технический
Здесь - перевернуто

Выборка стали на один дугель кг

Марка ружья	Арматурные изделия																				Закладные детали																Гру- нт	Всего				
	Сталь ГОСТ 13840-68						Сталь ГОСТ 5781-75								Сталь * ГОСТ 6.727-53		Сталь * ГОСТ 380-71		Сталь ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса П7						Класса А-III								Класса А-I		Класса В-I		Класса С38/23						Класса А-III																	
	Ф, мм						Ф, мм								Ф, мм		Профиль		Профиль						Ф, мм																	
	15	25	28	32	36	Угол	6	8	10	12	14	25	36	40	Угол	10	Угол	3	5	Угол	6-10	60-8	Угол	60-8	80-8	100-8	110-8	130-8	150-8	170-8	Угол	6	12	14	16	20			Угол			
Б30-2лсб П7	170,5	—	—	—	—	170,5	18,4	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	557,2	5,9	5,9	—	21,9	21,9	—	—	—	755,8	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	927,1
Б30-2лр П7	170,5	—	—	—	—	170,5	18,4	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	557,2	5,9	5,9	—	21,9	21,9	—	—	—	755,8	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	927,1
Б31-1лсб П7	176,4	—	—	—	—	176,4	18,4	35,5	3,0	—	154,6	—	—	278,9	491,4	5,4	5,4	—	21,9	21,9	—	—	—	694,1	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	865,4
Б31-1лр П7	176,4	—	—	—	—	176,4	18,4	35,5	3,0	—	154,6	—	—	278,9	491,4	5,4	5,4	—	21,9	21,9	—	—	—	694,1	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	865,4
Б31-3лсб П7	252,0	—	—	—	—	252,0	18,4	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	565,5	5,9	5,9	—	21,9	21,9	—	—	—	844,8	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	1016,1
Б31-3лр П7	252,0	—	—	—	—	252,0	18,4	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	565,5	5,9	5,9	—	21,9	21,9	—	—	—	844,8	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	1016,1
Б36-2лсб П7	170,8	—	—	—	—	170,8	17,5	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	556,3	5,9	5,9	—	21,3	21,3	—	—	—	754,3	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	925,6
Б36-2лр П7	170,8	—	—	—	—	170,8	17,5	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	556,3	5,9	5,9	—	21,3	21,3	—	—	—	754,3	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	925,6
Б37-1лсб П7	176,4	—	—	—	—	176,4	17,5	35,5	3,0	—	154,6	—	—	278,9	489,5	5,4	5,4	—	20,6	20,6	—	—	—	692,6	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	863,9
Б37-1лр П7	176,4	—	—	—	—	176,4	17,5	35,5	3,0	—	154,6	—	—	278,9	489,5	5,4	5,4	—	20,6	20,6	—	—	—	692,6	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	863,9
Б37-3лсб П7	252,0	—	—	—	—	252,0	17,5	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	564,1	5,9	5,9	—	21,3	21,3	—	—	—	843,3	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	1014,6
Б37-3лр П7	252,0	—	—	—	—	252,0	17,5	31,8	3,0	—	208,6	—	303,2	—	564,1	5,9	5,9	—	21,3	21,3	—	—	—	843,3	—	13,1	20,8	—	—	—	76,4	—	110,3	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	171,3	1014,6
Б33-2лсб П7	170,8	—	—	—	—	170,8	17,9	63,3	3,0	—	203,4	—	300,8	—	588,4	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	773,3	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	896,4
Б33-2лр П7	170,8	—	—	—	—	170,8	17,9	63,3	3,0	—	203,4	—	300,8	—	588,4	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	773,3	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	896,4
Б34-1лсб П7	176,4	—	—	—	—	176,4	17,9	67,3	3,0	—	154,6	—	—	278,9	521,7	5,4	5,4	—	8,2	8,2	—	—	—	711,7	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	834,8
Б34-1лр П7	176,4	—	—	—	—	176,4	17,9	67,3	3,0	—	154,6	—	—	278,9	521,7	5,4	5,4	—	8,2	8,2	—	—	—	711,7	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	834,8
Б34-3лсб П7	252,0	—	—	—	—	252,0	17,9	63,6	3,0	—	208,6	—	303,2	—	596,3	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	862,4	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	985,5
Б34-3лр П7	252,0	—	—	—	—	252,0	17,9	63,6	3,0	—	208,6	—	303,2	—	596,3	5,9	5,9	—	8,2	8,2	—	—	—	862,4	9,8	—	1,3	—	—	—	76,4	—	87,5	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	123,1	985,5
Б29-3	—	—	—	—	—	—	—	60,5	—	—	63,2	85,4	—	209,1	—	—	—	—	28	28	—	5,8	5,8	217,7	—	—	—	—	—	—	30,3	—	30,3	—	2,7	—	—	—	2,7	—	33,0	250,7

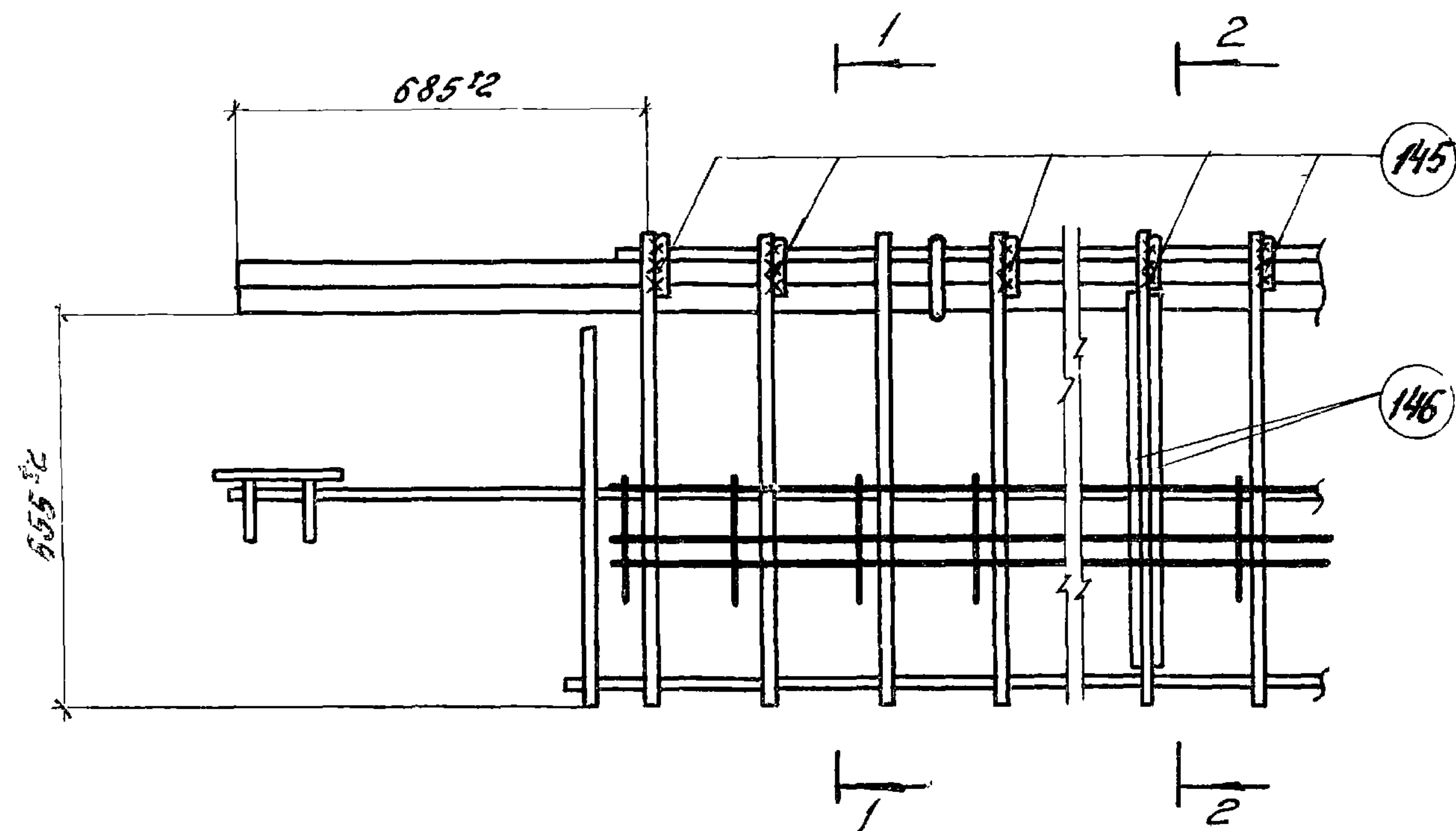
Кул. скупштина	Јануар	Попремков
Ст. манастир	Јуни	Бубаљина
Ст. манастир	Јуни	Козлово
Манастир	Јуни	Звољева

ИНСТИТУТ
Москва

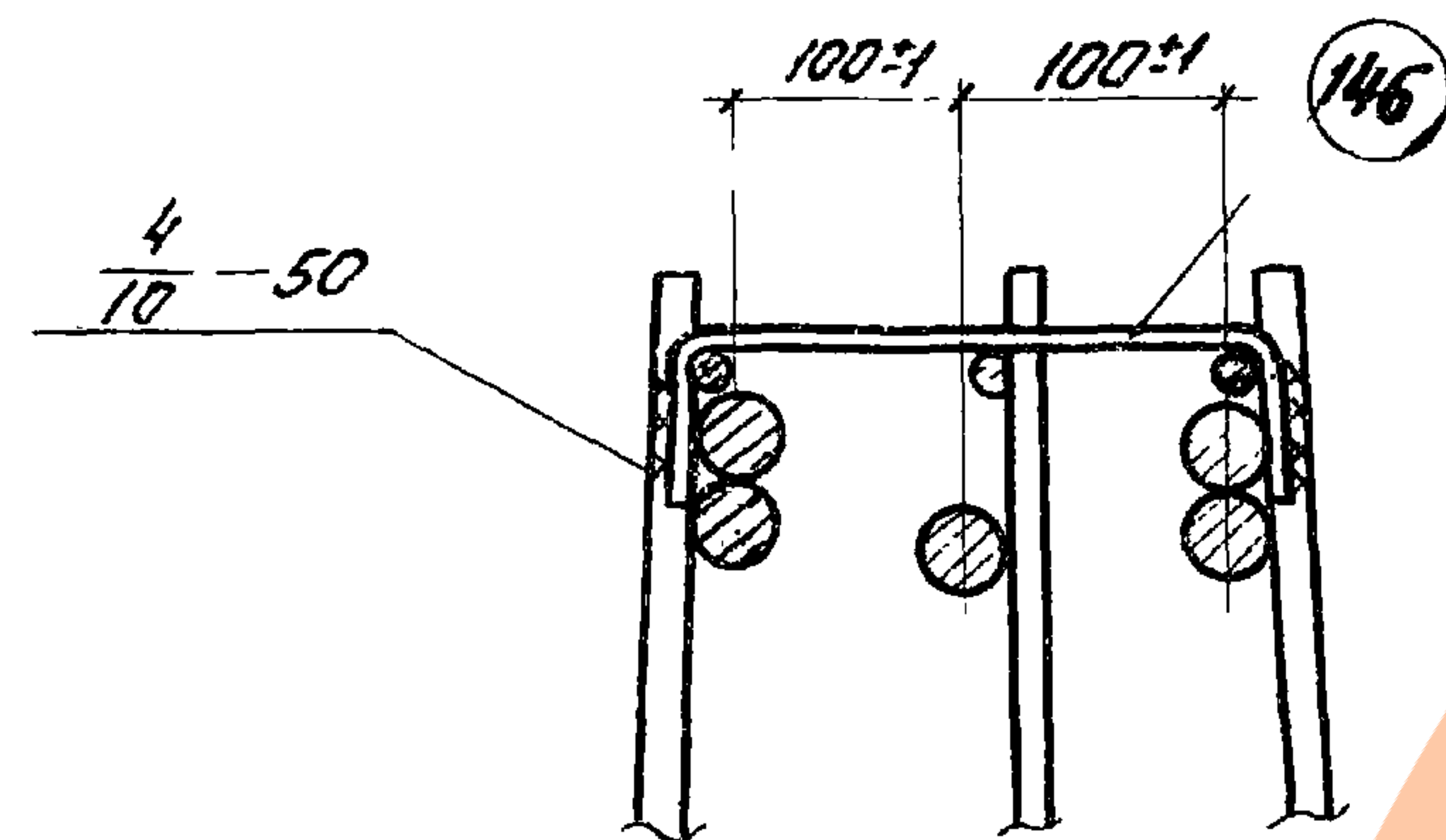
TK
1975

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8

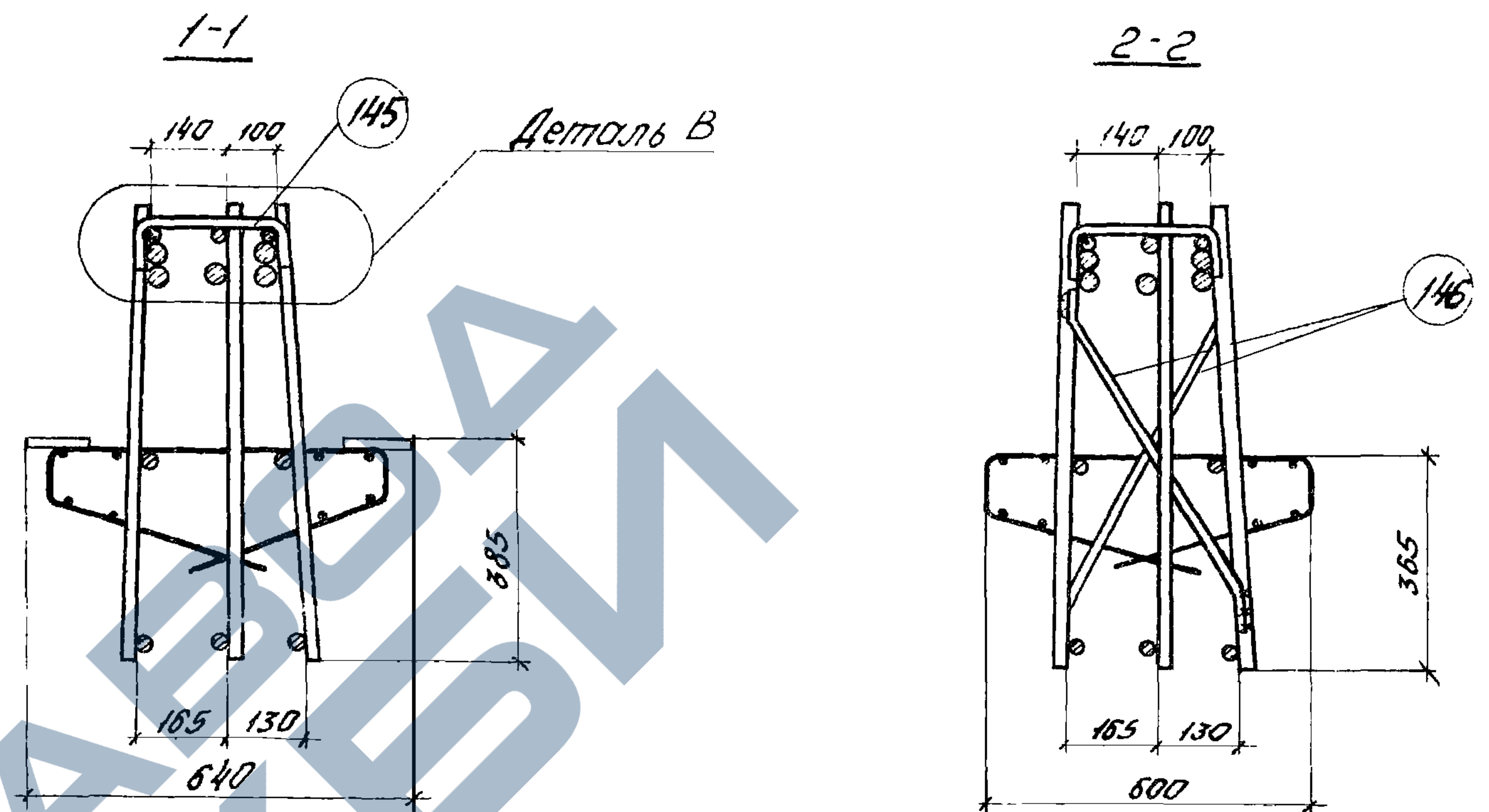


Деталь В



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

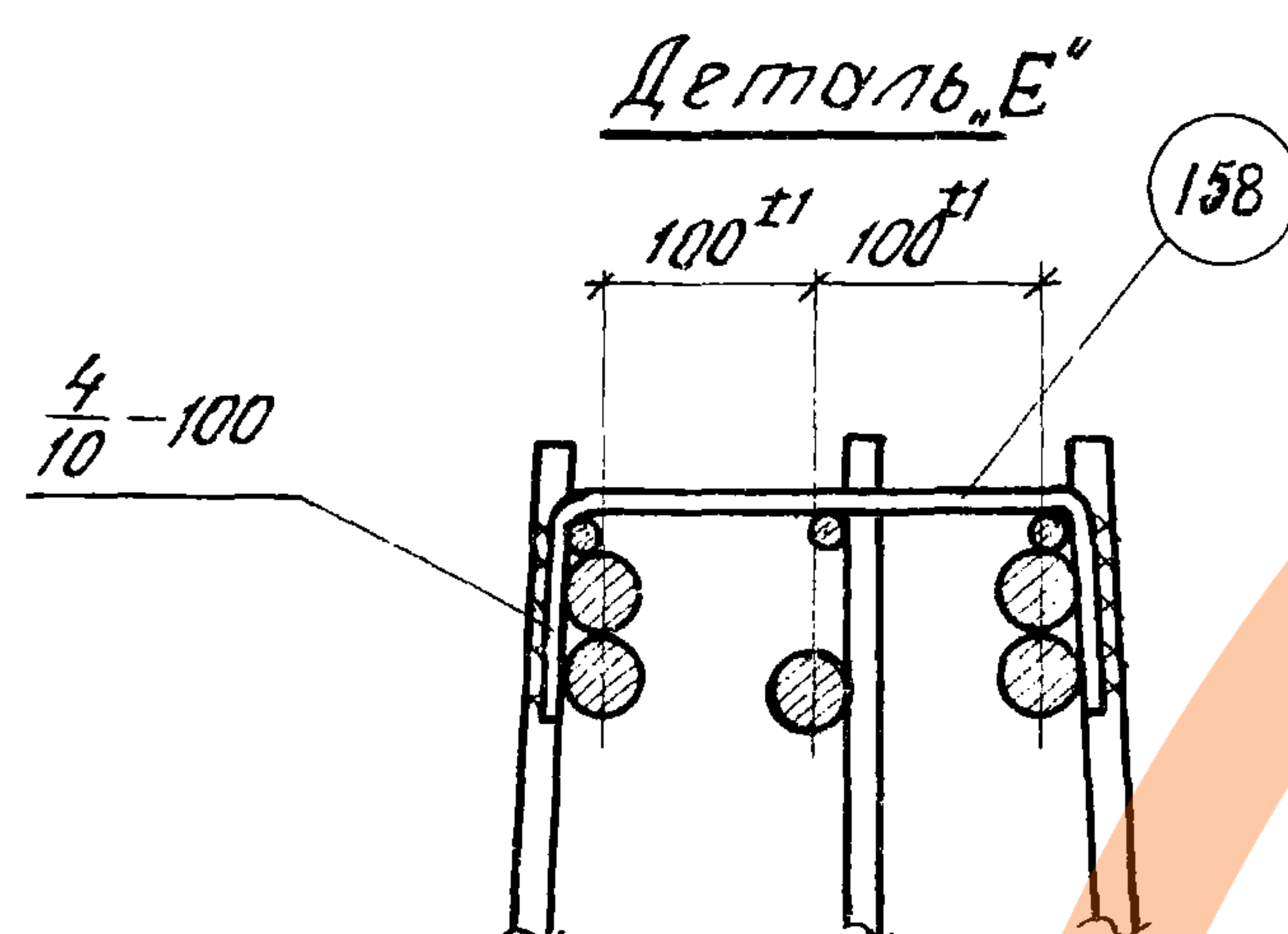
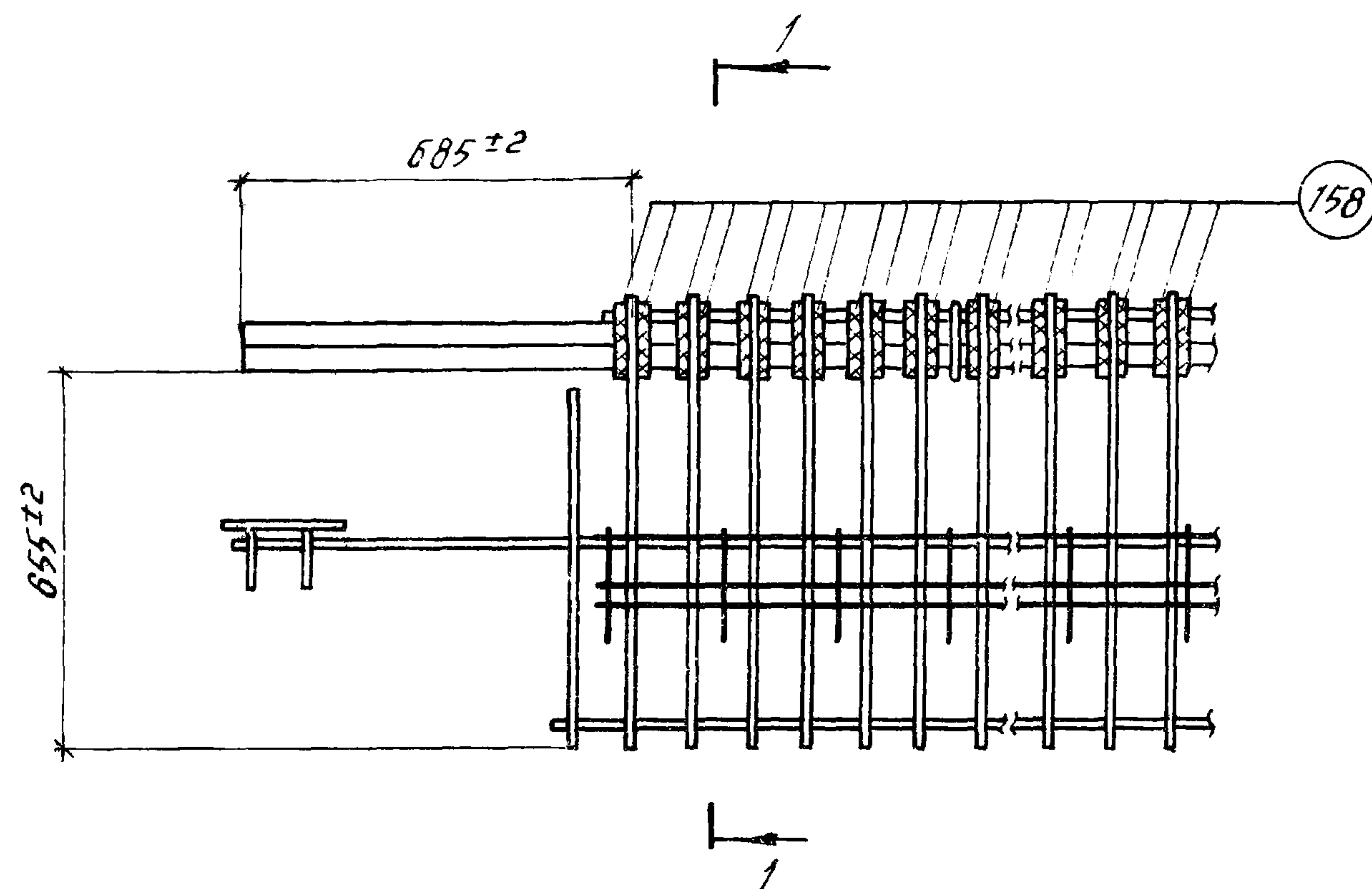
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кгс
Отдельн.	145		10AII	370	1	0,37	10AII	0,37	0,23
стержни	146		12AII	640	1	0,64	12AII	0,64	0,57



Примечания:

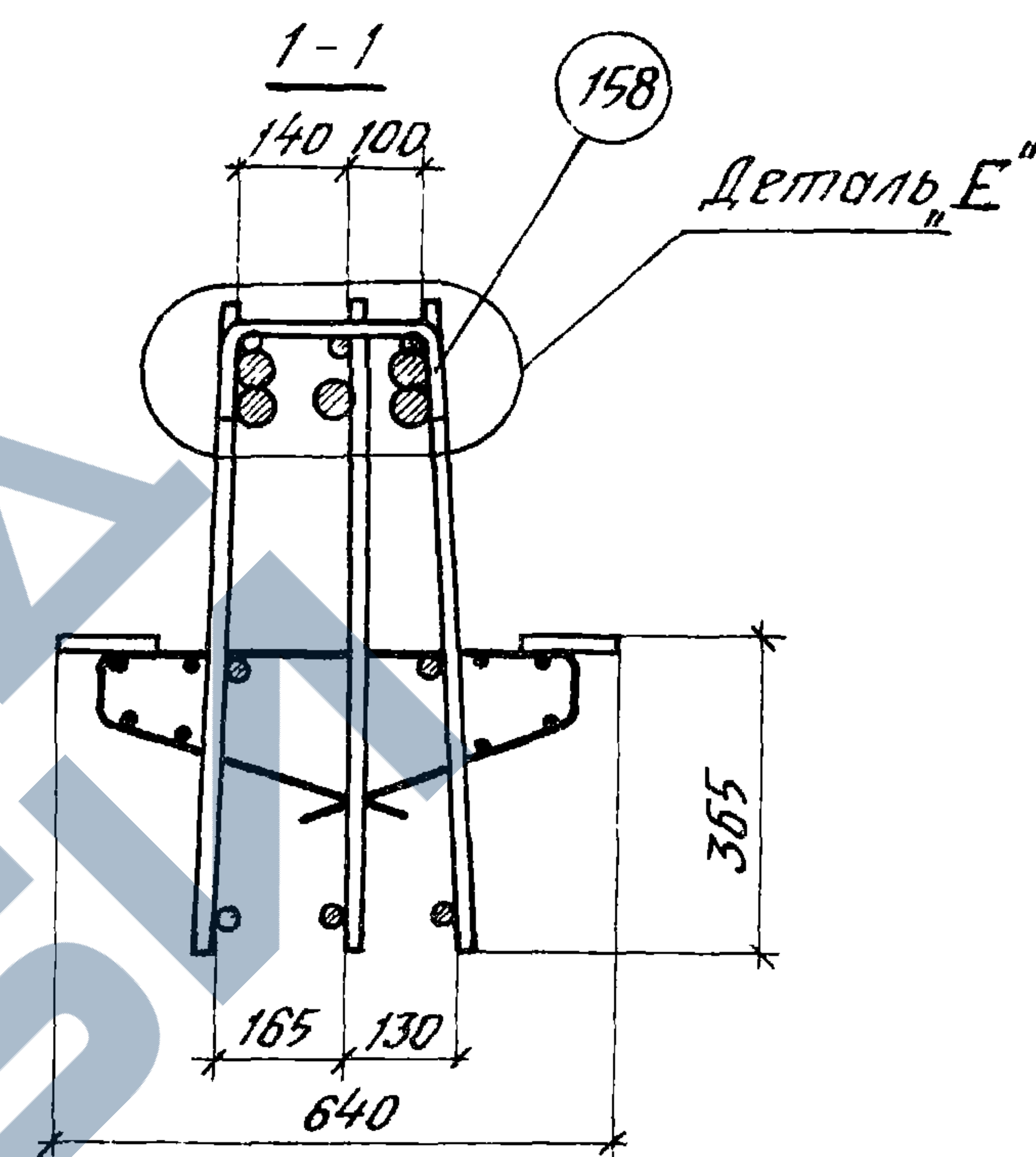
1. В настоящем примере дан вариант образования пространственных каркасов без применения электросварочных клещей путем установки взамен поз. 94 скоб (поз. 145), привариваемых к поперечным стержням плоских каркасов.
2. Образование пространственных каркасов показано на примере узла 1 (см. лист 136).
3. Изготовление пространственных каркасов ригелей по данному варианту допускается только при отсутствии на заводе-изготовителе электросварочных клещей соответствующей мощности.
4. Дополнительные монтажные стержни (поз. 146) привариваются к вертикальным стержням плоских каркасов в четвертях и в середине по длине каркаса.
5. Дуговую электросварку производить электродами типа Э50А-Ф.
6. Образование пространственных каркасов без применения электросварочных клещей для ригелей торцовых рам и рам у температурного шва, а также для ригелей, воспринимающих односторонне приложенные нагрузки (относительно поперечного сечения) показано на листе 215.

Москва



Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кгс
Удельн. стержни	158		10АШ	470	1	0,37	10АШ	0,37	0,23



Примечания:

1. В настоящем примере дан вариант образования пространственных каркасов без применения электросварочных клещей путем установки взомен поз 97 скоб (поз 158), привариваемых электродами типа Э50А-Ф к поперечным стержням плоских каркасов.
2. Образование пространственных каркасов показано на примере узла 17 (см. лист 140).
3. Изготовление пространственных каркасов ригелей по данному варианту допускается только при отсутствии на заводе-изготовителе электросварочных клещей соответствующей мощности.
4. По данному варианту армируются ригели торцовых рам и рамы температурных швов, а также ригели, воспринимающие односторонне приложенные нагрузки (относительно поперечного сечения).

ТК
1976

Пример образования пространственного каркаса
при отсутствии электросварочных клещей.

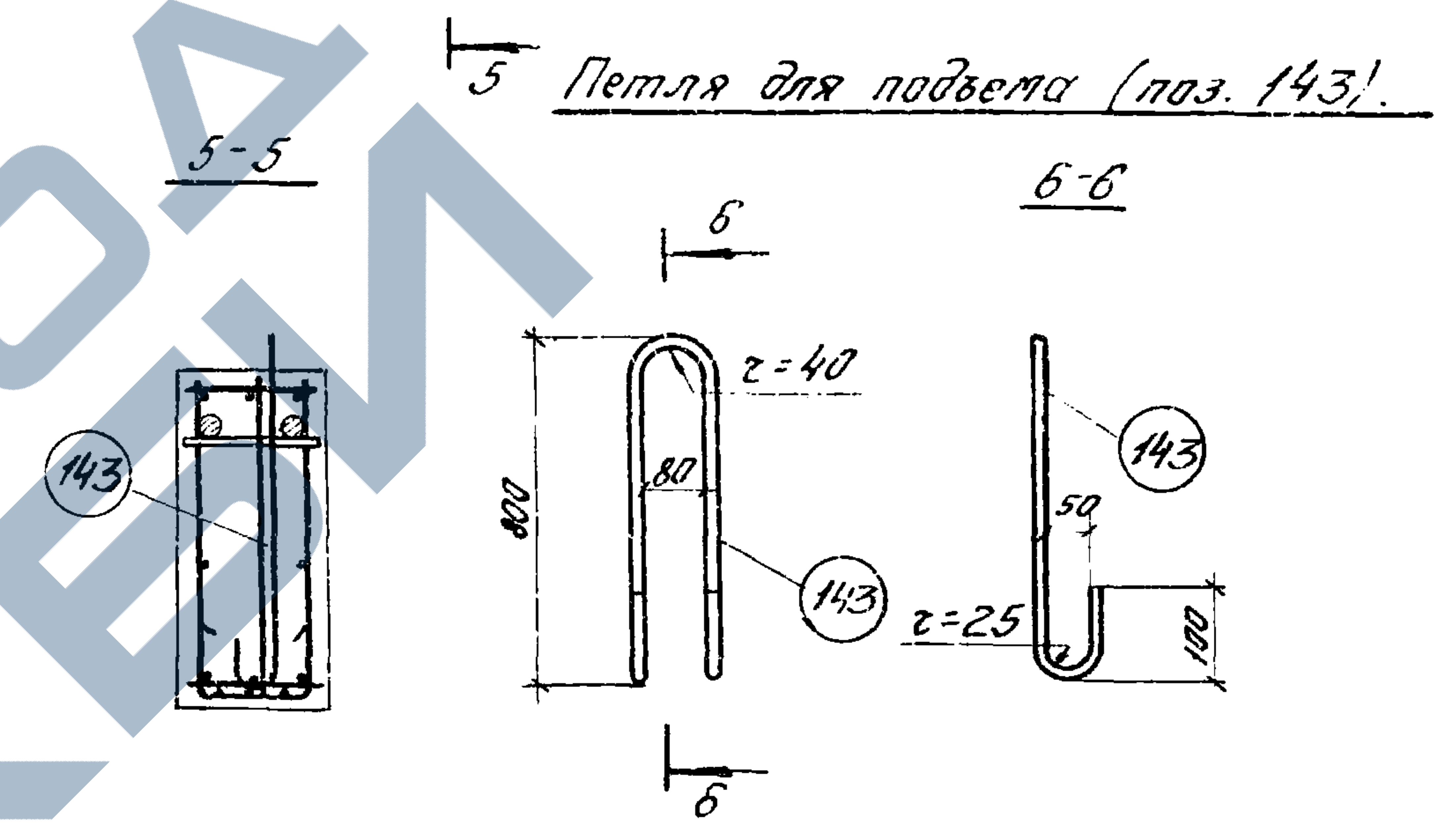
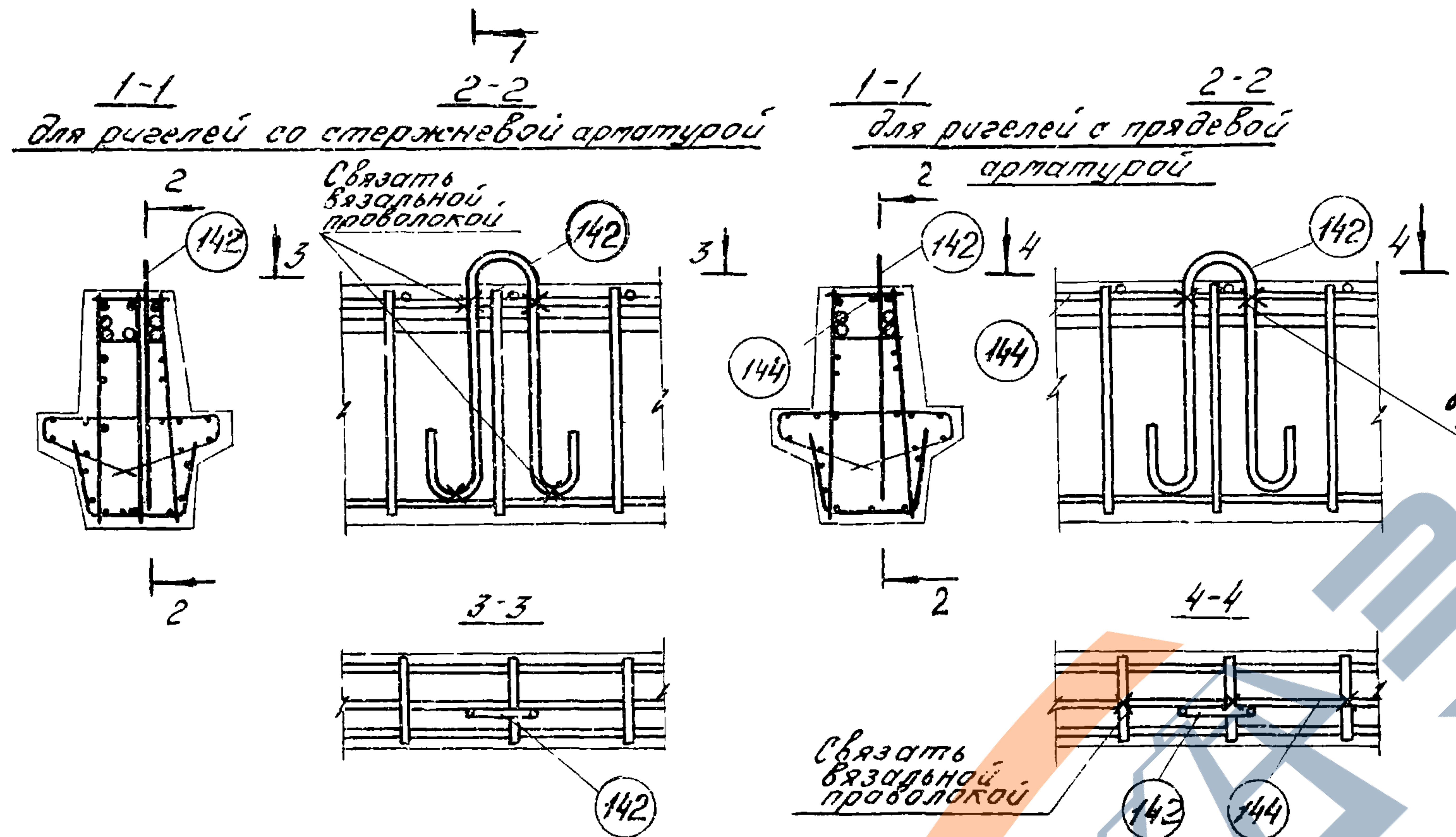
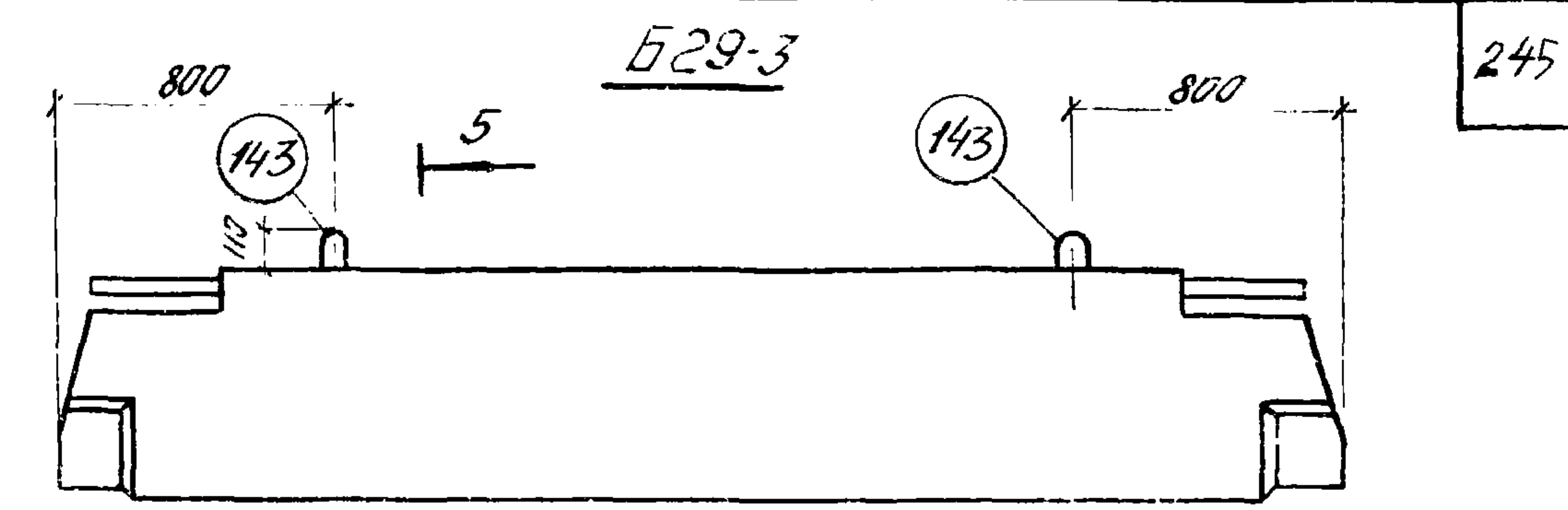
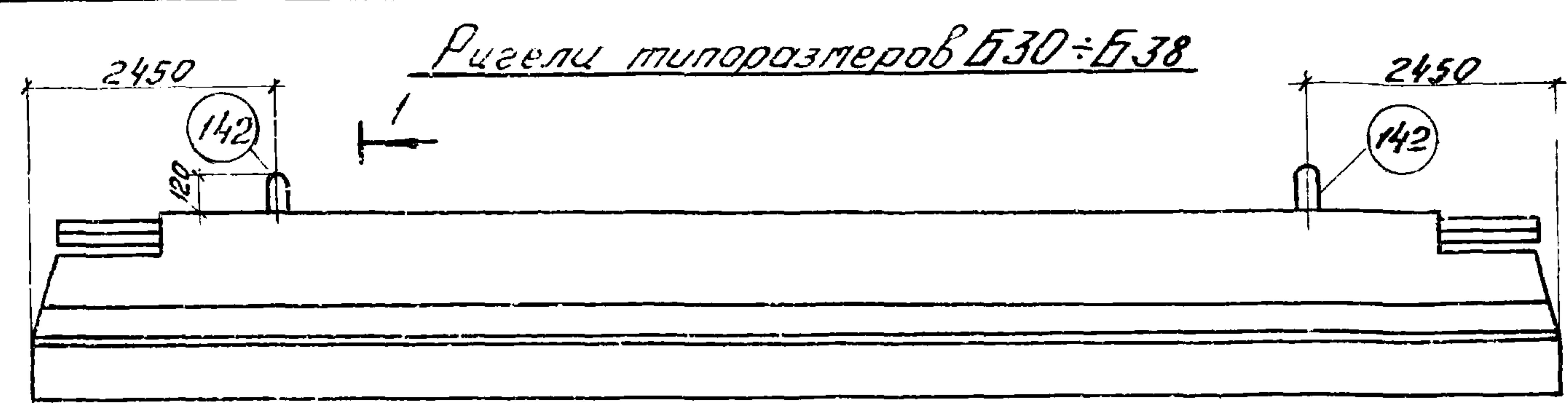
1.420-6
Выпуск 8

Лист 215

Ревякина
Козлова

Механик
Григорьев

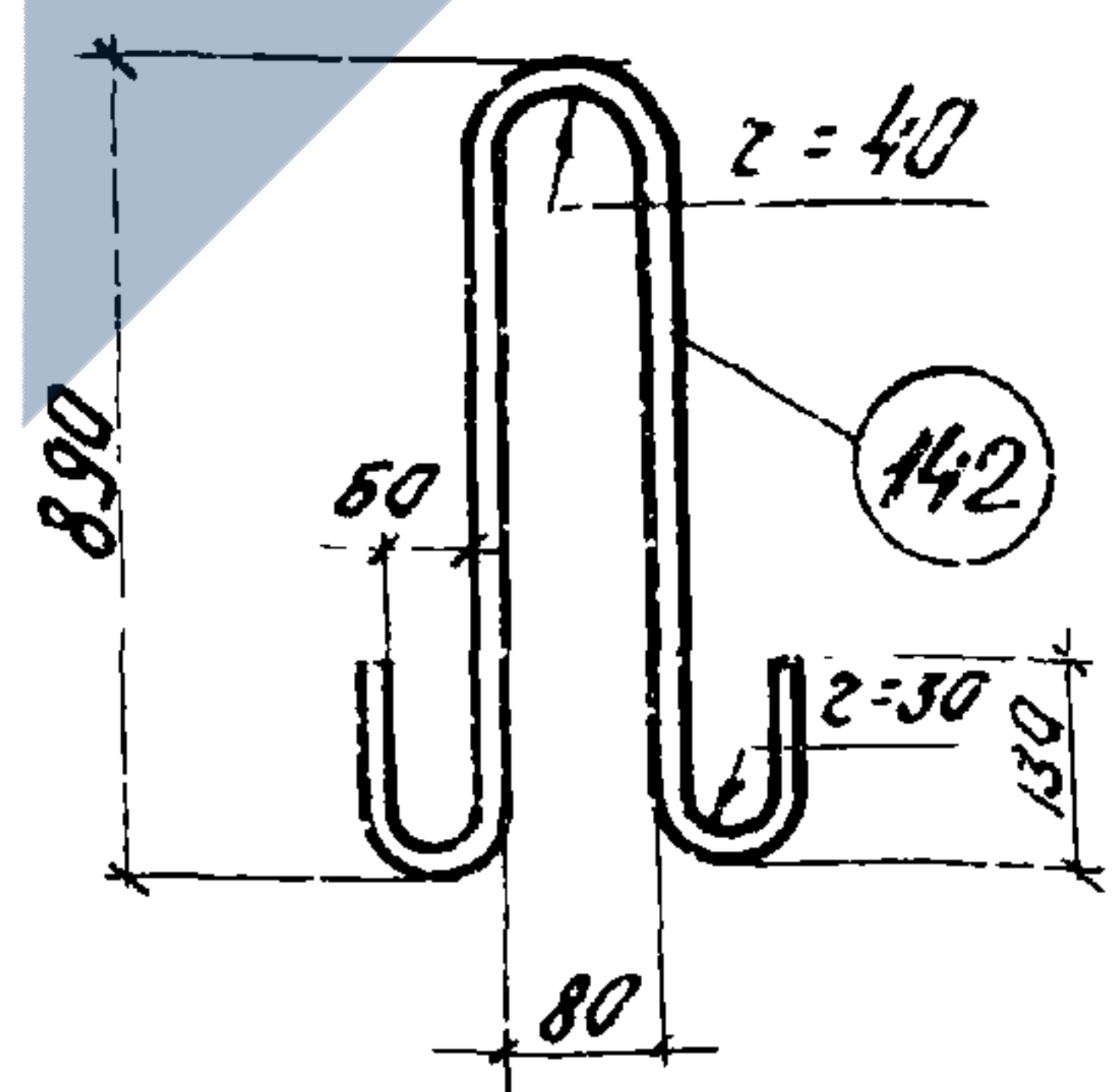
Инженер
Маслова



Спецификация стали на одно армирующее изделие

№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
142		25A I	2000	1	7,7
143		16A I	1950	1	3,1
144		8A I	500	1	0,2

Петля для подъема (поз. 142)



Спецификация марок дополнительных армирующих изделий на один ригель для ригелей со стержневой арматурой для ригелей с прядевой арматурой

Типоразмер ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б30÷Б38	142	2
Б29	143	2

Типоразмер ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б30-Б38	142	2
	144	2

Примечание:
Данный лист рассматривать совместно с остальными чертежами альбома

Поскоя

Показатели на один ригель.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва
Инженер
Инженер
Инженер

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б30-1</u> АШБ	8,72	300	3,49	907,0
<u>Б30-2</u> АШБ		400		972,8
<u>Б30-3</u> АШБ				1168,0
<u>Б30-4</u> АШБ				1210,4
<u>Б30-5</u> АШБ				1047,1
<u>Б30-6</u> АШБ	8,42	300	3,37	1117,2
<u>Б31-1</u> АШБ	8,97	400	3,59	976,0
<u>Б31-2</u> АШБ				969,6
<u>Б31-3</u> АШБ				1055,7
<u>Б31-4</u> АШБ				1273,2
<u>Б31-5</u> АШБ				1318,4
<u>Б31-6</u> АШБ		300		886,9
<u>Б31-7</u> АШБ				1109,1
<u>Б31-8</u> АШБ				928,3
<u>Б31-9</u> АШБ		400		1015,3
<u>Б31-10</u> АШБ				1099,4
<u>Б31-11</u> АШБ				1144,8
<u>Б31-12</u> АШБ				1089,2
<u>Б31-13</u> АШБ	8,54	300	3,46	880,1
<u>Б31-14</u> АШБ				1204,0
<u>Б32-1</u> АШБ				9,15
<u>Б32-2</u> АШБ	993,8			
<u>Б32-3</u> АШБ	1059,9			

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б32-4</u> <u>АШБ</u>	9,15	400	3,66	1285,5
<u>Б32-5</u> <u>АШБ</u>		300		1330,9
<u>Б32-6</u> <u>АШБ</u>				867,7
<u>Б32-7</u> <u>АШБ</u>				1131,6
<u>Б32-8</u> <u>АШБ</u>				822,0
<u>Б32-9</u> <u>АШБ</u>	8,80	300	3,52	1141,7
<u>Б30-1</u> <u>АН</u>	8,72	400	3,49	858,1
<u>Б30-2</u> <u>АН</u>				972,8
<u>Б30-3</u> <u>АН</u>				1094,0
<u>Б30-4</u> <u>АН</u>				1136,5
<u>Б30-5</u> <u>АН</u>				1038,3
<u>Б30-6</u> <u>АН</u>	8,42	300	3,37	1117,2
<u>Б31-1</u> <u>АН</u>	8,97	400	3,59	959,3
<u>Б31-2</u> <u>АН</u>				919,6
<u>Б31-3</u> <u>АН</u>				1017,5
<u>Б31-4</u> <u>АН</u>				1249,7
<u>Б31-5</u> <u>АН</u>				1294,9
<u>Б31-6</u> <u>АН</u>	300	400	3,59	886,9
<u>Б31-7</u> <u>АН</u>				1092,4
<u>Б31-8</u> <u>АН</u>				883,8
<u>Б31-9</u> <u>АН</u>	400	400	3,59	960,4
<u>Б31-10</u> <u>АН</u>				1099,4
<u>Б31-11</u> <u>АН</u>				1144,8

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б31-12</u> АШБ	8,97	300	3,59	1080,1
<u>Б31-13</u> АШБ	8,54		3,46	880,1
<u>Б31-14</u> АШБ				1170,6
<u>Б32-1</u> АШБ				897,2
<u>Б32-2</u> АШБ	9,15		400	3,66
<u>Б32-3</u> АШБ		1025,7		
<u>Б32-4</u> АШБ		1208,3		
<u>Б32-5</u> АШБ		1253,7		
<u>Б32-6</u> АШБ		867,7		
<u>Б32-7</u> АШБ	8,80	300	3,52	1114,5
<u>Б32-8</u> АШБ				822,0
<u>Б32-9</u> АШБ				1124,6
<u>Б30-1</u> АШБ	8,72	400	3,49	830,3
<u>Б30-2</u> АШБ				887,5
<u>Б30-3</u> АШБ				1008,9
<u>Б30-4</u> АШБ				1051,7
<u>Б30-5</u> АШБ				1005,3
<u>Б30-6</u> АШБ	8,42	300	3,37	1059,5
<u>Б31-1</u> АШБ	8,97			3,59
<u>Б31-2</u> АШБ			875,2	
<u>Б31-2</u> АШБ			950,1	
<u>Б31-4</u> АШБ			1082,9	
<u>Б31-5</u> АШБ			1128,1	

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б31-6 АШБ	8,97	400	3,59	857,4
Б31-7 АШБ				1049,9
Б31-8 АШБ				866,2
Б31-9 АШБ				927,7
Б31-10 АШБ				1012,4
Б31-11 АШБ	8,54	400	3,46	1057,8
Б31-12 АШБ				1026,5
Б31-13 АШБ				850,7
Б31-14 АШБ	9,15	300	3,66	1117,0
Б32-1 АШБ				851,1
Б32-2 АШБ				894,8
Б32-3 АШБ	8,80	400	3,52	971,3
Б32-4 АШБ				1139,7
Б32-5 АШБ				1185,1
Б32-6 АШБ				867,7
Б32-7 АШБ				1063,8
Б32-8 АШБ	8,97	300	3,46	822,0
Б32-9 АШБ				1062,7
Б30-1 АШБ				830,3
Б30-2 АШБ	8,72	400	3,49	887,5
Б30-3 АШБ				1008,9
Б30-5 АШБ				1005,3
Б30-6 АШБ	8,42	300	3,37	1059,5

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б31-1 А7V	8,97	400	3,59	881,5
Б31-2 А7V				875,0
Б31-3 А7V				949,8
Б31-4 А7V				1082,9
Б31-6 А7V				857,6
Б31-7 А7V				1049,8
Б31-8 А7V				866,3
Б31-9 А7V				927,7
Б31-10 А7V				1012,4
Б31-12 А7V				1026,5
Б31-13 А7V	8,54	400	3,46	850,7
Б31-14 А7V				1117,0
Б32-1 А7V	9,15	400	3,66	851,1
Б32-2 А7V				894,8
Б32-3 А7V				971,3
Б32-4 А7V				1139,7
Б32-6 А7V				867,7
Б32-7 А7V	8,80	400	3,52	1063,8
Б32-8 А7V				822,0
Б32-9 А7V				1062,7
Б30-1 П7	8,72	500	3,49	856,3
Б30-2 П7				957,9
Б30-5 П7				835,4

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б30-6 П7	8,42	400	3,37	860,9
Б31-1 П7	8,97	500	3,59	896,2
Б31-2 П7				889,9
Б31-3 П7				1046,9
Б31-6 П7				792,8
Б31-7 П7				842,0
Б31-8 П7	8,54	400	3,46	869,8
Б31-9 П7				1002,5
Б31-12 П7				887,6
Б31-13 П7	8,54	400	3,46	786,2
Б31-14 П7				915,8
Б32-1 П7	9,15	500	3,66	854,1
Б32-2 П7				903,4
Б32-3 П7				1035,1
Б32-6 П7	8,80	400	3,52	723,2
Б32-7 П7				879,6
Б32-8 П7				677,5
Б32-9 П7	8,72	400	3,49	859,6
Б33-1 АШБ				869,1
Б33-2 АШБ				934,9
Б33-2 АШБ	8,42	300	3,37	1129,9
Б33-4 АШБ				1026,7
Б33-5 АШБ				1067,0

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		
<u>Б34-1</u> АШБ	8,97	300	3,59	938,0		
<u>Б34-2</u> АШБ		400		931,7		
<u>Б34-3</u> АШБ				1017,7		
<u>Б34-4</u> АШБ				1235,2		
<u>Б34-5</u> АШБ				866,5		
<u>Б34-6</u> АШБ	8,54		300	3,46	1088,5	
<u>Б34-7</u> АШБ		400	892,9			
<u>Б34-8</u> АШБ			979,7			
<u>Б34-9</u> АШБ			1063,9			
<u>Б34-10</u> АШБ			1068,7			
<u>Б34-11</u> АШБ	9,15		300	3,56	829,9	
<u>Б34-12</u> АШБ		1157,4				
<u>Б35-1</u> АШБ		400			879,6	
<u>Б35-2</u> АШБ					959,1	
<u>Б35-3</u> АШБ					1000,0	
<u>Б35-4</u> АШБ	1250,8					
<u>Б35-5</u> АШБ	843,8					
<u>Б35-6</u> АШБ	8,80	300	3,52	1112,0		
<u>Б35-7</u> АШБ				801,4		
<u>Б35-8</u> АШБ				1122,0		
<u>Б33-1</u> АН				8,72	400	820,2
<u>Б33-2</u> АН						934,9
<u>Б33-3</u> АН	1055,9					

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б33-4 АШБ	8,72	500	3,49	1017,9
Б33-5 АШБ	8,42			1067,0
Б34-1 АШБ	8,97	300	3,59	921,3
Б34-2 АШБ				881,6
Б34-3 АШБ				979,5
Б34-4 АШБ	8,54	400	3,46	1211,8
Б34-5 АШБ				866,5
Б34-6 АШБ				1071,8
Б34-7 АШБ				848,4
Б34-8 АШБ				924,8
Б34-9 АШБ	8,97	300	3,59	1063,9
Б34-10 АШБ				1059,6
Б34-11 АШБ				829,9
Б34-12 АШБ	8,54	300	3,46	1123,7
Б35-1 АШБ				862,5
Б35-2 АШБ	9,15	400	3,66	886,2
Б35-3 АШБ				991,0
Б35-4 АШБ				1173,6
Б35-5 АШБ	8,80	300	3,52	843,8
Б35-6 АШБ				1112,0
Б35-7 АШБ				801,4
Б35-8 АШБ	8,72	400	3,49	1105,2
Б33-1 АШБ				792,4

ЩИТОВЫЕ ЗАЩИТЫ
Москва

ТК
1976

Показатели на один ригель.
Вариант ригелей с петлями для подъема.

1.420-6
Выпуск 8
Лист 218

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б33-2</u> АУ	8,72	400	3,49	849,6
<u>Б33-3</u> АУ				970,0
<u>Б33-4</u> АУ				984,8
<u>Б33-5</u> АУ	8,42		3,37	1009,3
<u>Б34-1</u> АУ	8,97		3,59	833,5
<u>Б34-2</u> АУ				837,2
<u>Б34-3</u> АУ				912,1
<u>Б34-4</u> АУ				1045,0
<u>Б34-5</u> АУ				837,1
<u>Б34-6</u> АУ				1029,3
<u>Б34-7</u> АУ				830,8
<u>Б34-8</u> АУ				892,1
<u>Б34-9</u> АУ				976,9
<u>Б34-10</u> АУ				1006,0
<u>Б34-11</u> АУ	8,54		3,46	800,5
<u>Б34-12</u> АУ				1070,4
<u>Б35-1</u> АУ	9,15		3,66	816,1
<u>Б35-2</u> АУ				860,1
<u>Б35-3</u> АУ				936,3
<u>Б35-4</u> АУ				1104,7
<u>Б35-5</u> АУ				843,8
<u>Б35-6</u> АУ				1044,2

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б35-7</u> АУ	8,80	400	3,52	801,4
<u>Б35-8</u> АУ				1043,3
<u>Б33-1</u> АУ	8,72		3,49	792,4
<u>Б33-2</u> АУ				849,6
<u>Б33-3</u> АУ				970,0
<u>Б33-4</u> АУ				984,8
<u>Б33-5</u> АУ	8,42		3,37	1009,3
<u>Б34-1</u> АУ	8,97		3,59	833,5
<u>Б34-2</u> АУ				837,2
<u>Б34-3</u> АУ				912,1
<u>Б34-4</u> АУ				1045,0
<u>Б34-5</u> АУ				1029,3
<u>Б34-6</u> АУ				1029,3
<u>Б34-7</u> АУ				830,8
<u>Б34-8</u> АУ				892,1
<u>Б34-9</u> АУ				976,9
<u>Б34-10</u> АУ				1006,0
<u>Б34-11</u> АУ	8,54		3,46	800,5
<u>Б34-12</u> АУ	9,15		3,66	1070,4
<u>Б35-1</u> АУ				816,1
<u>Б35-2</u> АУ		860,1		
<u>Б35-3</u> АУ			936,3	

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б35-4</u> АУ	9,15	400	3,66	1104,7
<u>Б35-5</u> АУ				843,8
<u>Б35-6</u> АУ				1044,2
<u>Б35-7</u> АУ	8,80		3,52	801,4
<u>Б35-8</u> АУ				1043,3
<u>Б33-1</u> П7				818,2
<u>Б33-2</u> П7	8,72	500	3,49	919,8
<u>Б33-4</u> П7				814,9
<u>Б33-5</u> П7	8,42	400	3,37	830,7
<u>Б34-1</u> П7	8,97			500
<u>Б34-2</u> П7		851,9		
<u>Б34-3</u> П7		1008,9		
<u>Б34-5</u> П7	8,97	400	3,59	772,6
<u>Б34-6</u> П7				821,5
<u>Б34-7</u> П7		834,3		
<u>Б34-8</u> П7		966,9		
<u>Б34-10</u> П7		826,6		
<u>Б34-11</u> П7	8,54	400	3,46	736,0
<u>Б34-12</u> П7				869,2
<u>Б35-1</u> П7	9,15	500	3,66	819,4
<u>Б35-2</u> П7				868,7
<u>Б35-3</u> П7				1000,4

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б35-5</u> <u>АШБ</u>	9,15	400	3,66	703,3
<u>Б35-6</u> <u>АШБ</u>				859,9
<u>Б35-7</u> <u>АШБ</u>	8,80		3,52	657,7
<u>Б35-8</u> <u>АШБ</u>				839,9
<u>Б36-1</u> <u>АШБ</u>	8,47	300	3,39	905,4
<u>Б36-2</u> <u>АШБ</u>		400		971,2
<u>Б36-3</u> <u>АШБ</u>				1165,9
<u>Б36-4</u> <u>АШБ</u>				1209,1
<u>Б36-5</u> <u>АШБ</u>	1045,7			
<u>Б36-6</u> <u>АШБ</u>	8,22	300	3,29	1116,6
<u>Б37-1</u> <u>АШБ</u>	8,72	400	3,49	974,4
<u>Б37-2</u> <u>АШБ</u>				968,5
<u>Б37-3</u> <u>АШБ</u>				1054,1
<u>Б37-4</u> <u>АШБ</u>				1271,6
<u>Б37-5</u> <u>АШБ</u>		1316,8		
<u>Б37-6</u> <u>АШБ</u>		300		885,4
<u>Б37-7</u> <u>АШБ</u>				1107,6
<u>Б37-8</u> <u>АШБ</u>		400		926,8
<u>Б37-9</u> <u>АШБ</u>				1013,7
<u>Б37-10</u> <u>АШБ</u>		1097,2		
<u>Б37-11</u> <u>АШБ</u>	300	1143,0		
<u>Б37-12</u> <u>АШБ</u>		1087,7		

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва

Показатели на один ригель

249

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б37-13 АШБ	8,47	300	3,39	879,3
Б37-14 АШБ				1203,3
Б38-1 АШБ				912,7
Б38-2 АШБ	8,85	400	3,54	992,2
Б38-3 АШБ				1058,3
Б38-4 АШБ				1283,9
Б38-5 АШБ				1329,2
Б38-6 АШБ				866,1
Б38-7 АШБ	8,62	300	3,45	1130,1
Б38-8 АШБ				821,2
Б38-9 АШБ				1140,7
Б38-1 АШБ	8,47	400	3,39	856,5
Б38-2 АШБ				971,2
Б38-3 АШБ				1091,8
Б38-4 АШБ				1135,0
Б38-5 АШБ				1036,9
Б38-6 АШБ	8,22	300	3,29	1116,5
Б37-1 АШБ				957,7
Б37-2 АШБ				918,0
Б37-3 АШБ	8,72	400	3,49	1015,9
Б37-4 АШБ				1248,2
Б37-5 АШБ				1292,6

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б37-6 АШБ	8,72	300	3,49	885,4
Б37-7 АШБ				1091,3
Б37-8 АШБ				882,3
Б37-9 АШБ	8,47	400	3,39	958,8
Б37-10 АШБ				1097,8
Б37-11 АШБ				1143,0
Б37-12 АШБ				1078,5
Б37-13 АШБ				879,3
Б37-14 АШБ	8,85	300	3,54	1169,9
Б38-1 АШБ				895,6
Б38-2 АШБ				919,3
Б38-3 АШБ	8,62	400	3,45	1024,1
Б38-4 АШБ				1206,7
Б38-5 АШБ				1329,2
Б38-6 АШБ				866,1
Б38-7 АШБ				1113,0
Б38-8 АШБ	8,47	300	3,39	821,2
Б38-9 АШБ				1123,6
Б38-1 АШБ	8,72	400	3,49	828,7
Б38-2 АШБ				885,9
Б38-3 АШБ				1007,0
Б38-4 АШБ				1050,2

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б38-5 АШБ	8,47	300	3,39	1003,8
Б38-6 АШБ				1058,6
Б37-1 АШБ				879,9
Б37-2 АШБ	8,22	400	3,29	873,7
Б37-3 АШБ				948,5
Б37-4 АШБ				1081,4
Б37-5 АШБ				1126,6
Б37-6 АШБ				855,9
Б37-7 АШБ	8,72	300	3,49	1048,4
Б37-8 АШБ				864,7
Б37-9 АШБ				926,1
Б37-10 АШБ	8,47	400	3,39	1010,8
Б37-11 АШБ				1056,0
Б37-12 АШБ				1025,0
Б37-13 АШБ				849,9
Б37-14 АШБ				1116,3
Б38-1 АШБ	8,62	300	3,45	849,5
Б38-2 АШБ				893,2
Б38-3 АШБ				959,4
Б38-4 АШБ	8,85	400	3,54	1138,1
Б38-5 АШБ				1329,2
Б38-6 АШБ				866,1

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б38-7 АШБ	8,85	300	3,54	1052,3
Б38-8 АШБ				821,2
Б38-9 АШБ				1061,7
Б38-1 АШБ	8,62	400	3,45	828,7
Б38-2 АШБ				885,9
Б38-3 АШБ				1007,0
Б38-5 АШБ				1003,8
Б38-6 АШБ				1058,6
Б37-1 АШБ	8,47	300	3,39	879,9
Б37-2 АШБ				873,7
Б37-3 АШБ				948,5
Б37-4 АШБ	8,72	400	3,49	1081,4
Б37-6 АШБ				855,9
Б37-7 АШБ				1048,4
Б37-8 АШБ				864,7
Б37-9 АШБ				926,1
Б37-10 АШБ	8,47	300	3,39	1010,8
Б37-12 АШБ				1025,0
Б37-13 АШБ				849,9
Б37-14 АШБ	8,85	400	3,54	1116,3
Б38-1 АШБ				849,5
Б38-2 АШБ				893,2

Москва

ТК
1976Показатели на один ригель.
Вариант ригелей с петлями для подъема.1.420-6
Выпуск 8
Лист 220

15527-07 169

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б38-3</u> <u>А+V</u>	8,85	400	3,54	969,4
<u>Б38-4</u> <u>А+V</u>				1138,1
<u>Б38-6</u> <u>А+V</u>				866,1
<u>Б38-7</u> <u>А+V</u>				1062,3
<u>Б38-8</u> <u>А+V</u>	8,62		3,45	821,2
<u>Б38-9</u> <u>А+V</u>				1061,7
<u>Б38-1</u> <u>П7</u>	8,47	500	3,39	854,6
<u>Б38-2</u> <u>П7</u>				956,3
<u>Б38-5</u> <u>П7</u>		400		833,8
<u>Б38-6</u> <u>П7</u>	8,22		3,29	880,2
<u>Б37-1</u> <u>П7</u>	8,72	500		894,6
<u>Б37-2</u> <u>П7</u>				882,9
<u>Б37-3</u> <u>П7</u>				1045,3
<u>Б37-6</u> <u>П7</u>		400	3,49	791,5
<u>Б37-7</u> <u>П7</u>				840,4
<u>Б37-8</u> <u>П7</u>				867,9
<u>Б37-9</u> <u>П7</u>	500		1000,9	
<u>Б37-12</u> <u>П7</u>			845,5	
<u>Б37-13</u> <u>П7</u>	8,47	400	3,39	785,4
<u>Б37-14</u> <u>П7</u>				915,0
<u>Б38-1</u> <u>П7</u>				8,85

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б38-2</u> <u>П7</u>	8,85	400	3,54	901,9
<u>Б38-3</u> <u>П7</u>		500		1033,5
<u>Б38-6</u> <u>П7</u>				721,6
<u>Б38-7</u> <u>П7</u>	8,62	400	3,45	878,1
<u>Б38-8</u> <u>П7</u>				676,7
<u>Б38-9</u> <u>П7</u>				858,7
<u>Б30-2лсв</u> <u>АШБ</u>	8,48		3,39	957,9
<u>Б30-2лр</u> <u>АШБ</u>				957,9
<u>Б30-4лсв</u> <u>АШБ</u>				1195,5
<u>Б30-4лр</u> <u>АШБ</u>				1195,5
<u>Б31-1лсв</u> <u>АШБ</u>	8,72	300	3,49	961,0
<u>Б31-1лр</u> <u>АШБ</u>				961,0
<u>Б31-3лсв</u> <u>АШБ</u>				1040,7
<u>Б31-3лр</u> <u>АШБ</u>				1040,7
<u>Б31-5лсв</u> <u>АШБ</u>	8,48	400	3,39	1303,3
<u>Б31-5лр</u> <u>АШБ</u>				1303,3
<u>Б30-2лсв</u> <u>АН</u>				957,9
<u>Б30-2лр</u> <u>АН</u>				957,9
<u>Б30-4лсв</u> <u>АН</u>	8,72	300	3,49	1121,5
<u>Б30-4лр</u> <u>АН</u>				1121,5
<u>Б31-1лсв</u> <u>АН</u>	8,72	300	3,49	944,3

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
<u>Б31-1лр</u> <u>АШБ</u>	8,72	300	349	944,3
<u>Б31-3лсв</u> <u>АШБ</u>		1002,5		
<u>Б31-3лр</u> <u>АШБ</u>		1002,5		
<u>Б31-5лсв</u> <u>АШБ</u>		1279,9		
<u>Б31-5лр</u> <u>АШБ</u>		1279,9		
<u>Б30-2лсв</u> <u>АШБ</u>	8,50	400	340	872,6
<u>Б30-2лр</u> <u>АШБ</u>				872,6
<u>Б30-4лсв</u> <u>АШБ</u>				1036,7
<u>Б30-4лр</u> <u>АШБ</u>				1036,7
<u>Б31-1лсв</u> <u>АШБ</u>				8,77
<u>Б31-1лр</u> <u>АШБ</u>	866,5			
<u>Б31-3лсв</u> <u>АШБ</u>	935,1			
<u>Б31-3лр</u> <u>АШБ</u>	935,1			
<u>Б31-5лсв</u> <u>АШБ</u>	1113,1			
<u>Б31-5лр</u> <u>АШБ</u>	8,50	400	340	1113,1
<u>Б30-2лсв</u> <u>АШБ</u>				872,6
<u>Б30-2лр</u> <u>АШБ</u>				872,6
<u>Б30-4лсв</u> <u>АШБ</u>				1036,7
<u>Б30-4лр</u> <u>АШБ</u>				1036,7
<u>Б31-1лсв</u> <u>АШБ</u>	8,77	400	351	866,5
<u>Б31-1лр</u> <u>АШБ</u>				866,5

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		
<u>Б31-3лсв</u> АШБ	8,77	400	3,51	935,1		
<u>Б31-3лр</u> АШБ				935,1		
<u>Б31-5лсв</u> АШБ				1113,1		
<u>Б31-5лр</u> АШБ				1113,1		
<u>Б30-2лсв</u> АШБ	8,17		3,27	956,1		
<u>Б30-2лр</u> АШБ				956,1		
<u>Б30-4лсв</u> АШБ				1194,2		
<u>Б30-4лр</u> АШБ				1194,2		
<u>Б31-1лсв</u> АШБ	8,52	300	3,49	959,5		
<u>Б31-1лр</u> АШБ				959,5		
<u>Б31-3лсв</u> АШБ		1039,2				
<u>Б31-3лр</u> АШБ		1039,2				
<u>Б31-5лсв</u> АШБ		1301,9				
<u>Б31-5лр</u> АШБ		1301,9				
<u>Б30-2лсв</u> АШБ	8,17	400	3,27	956,1		
<u>Б30-2лр</u> АШБ				956,1		
<u>Б30-4лсв</u> АШБ				1120,0		
<u>Б30-4лр</u> АШБ				1120,0		
<u>Б31-1лсв</u> АШБ				8,52	3,49	942,8
<u>Б31-1лр</u> АШБ						942,8
<u>Б31-3лсв</u> АШБ	1001,0					

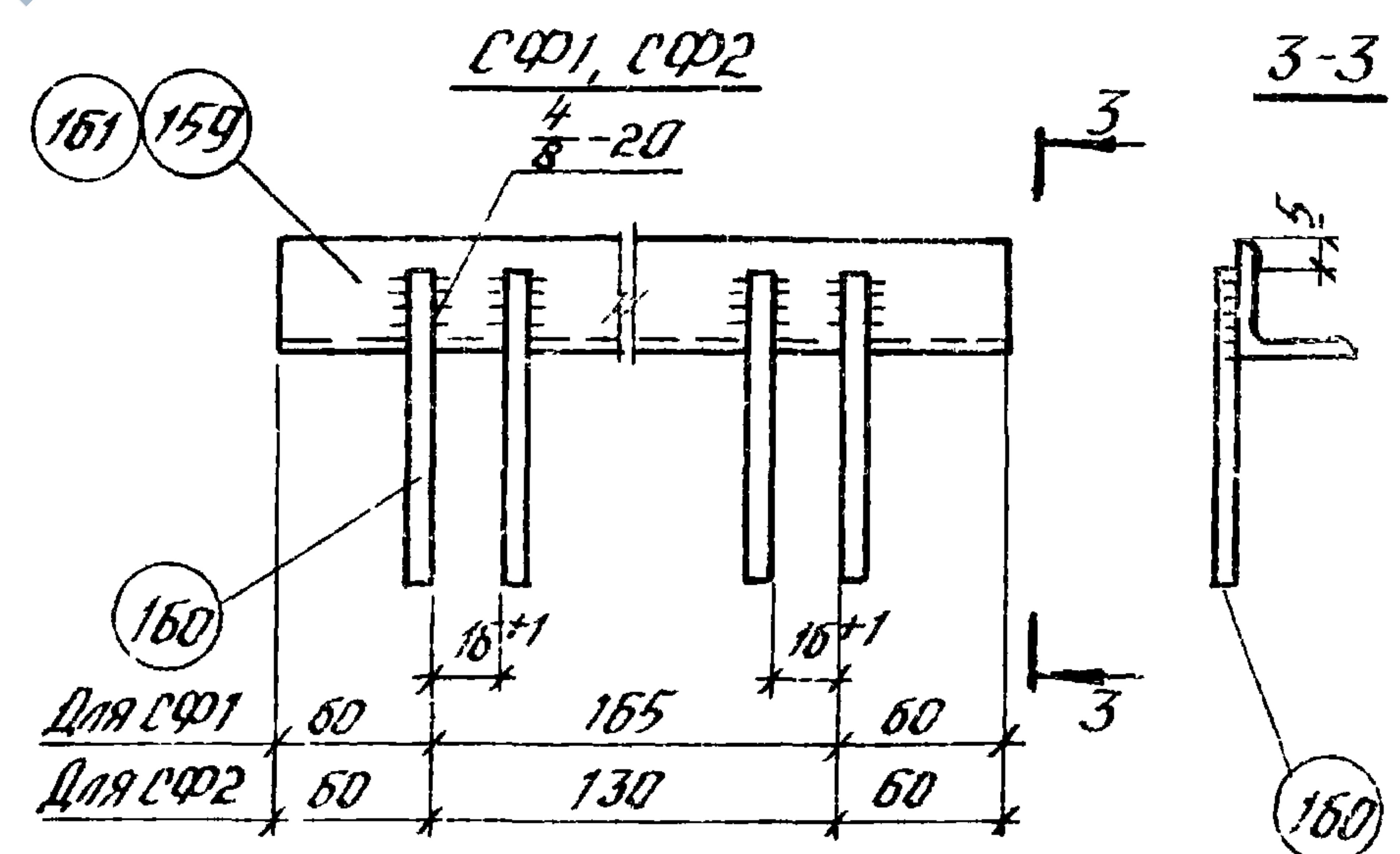
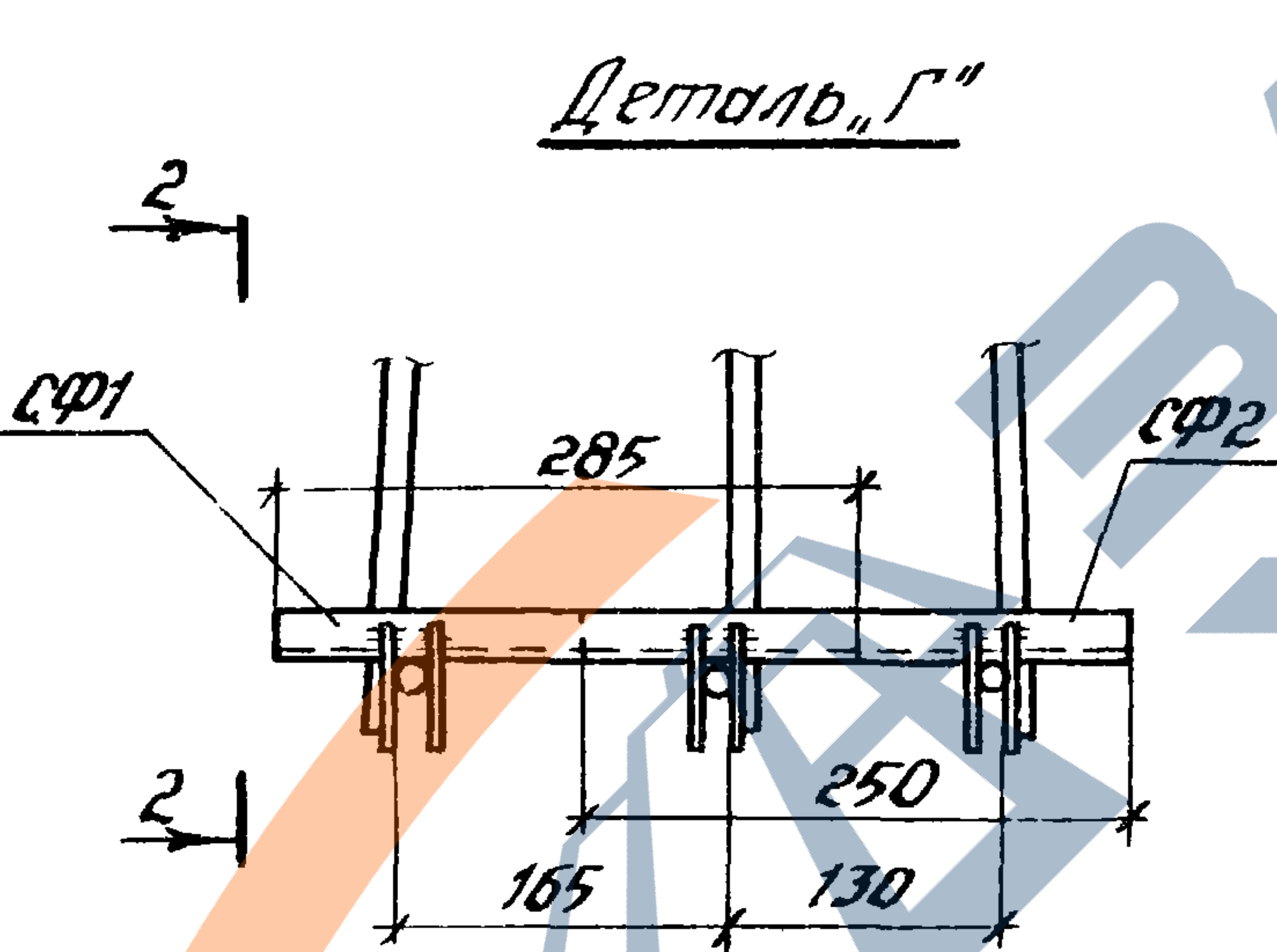
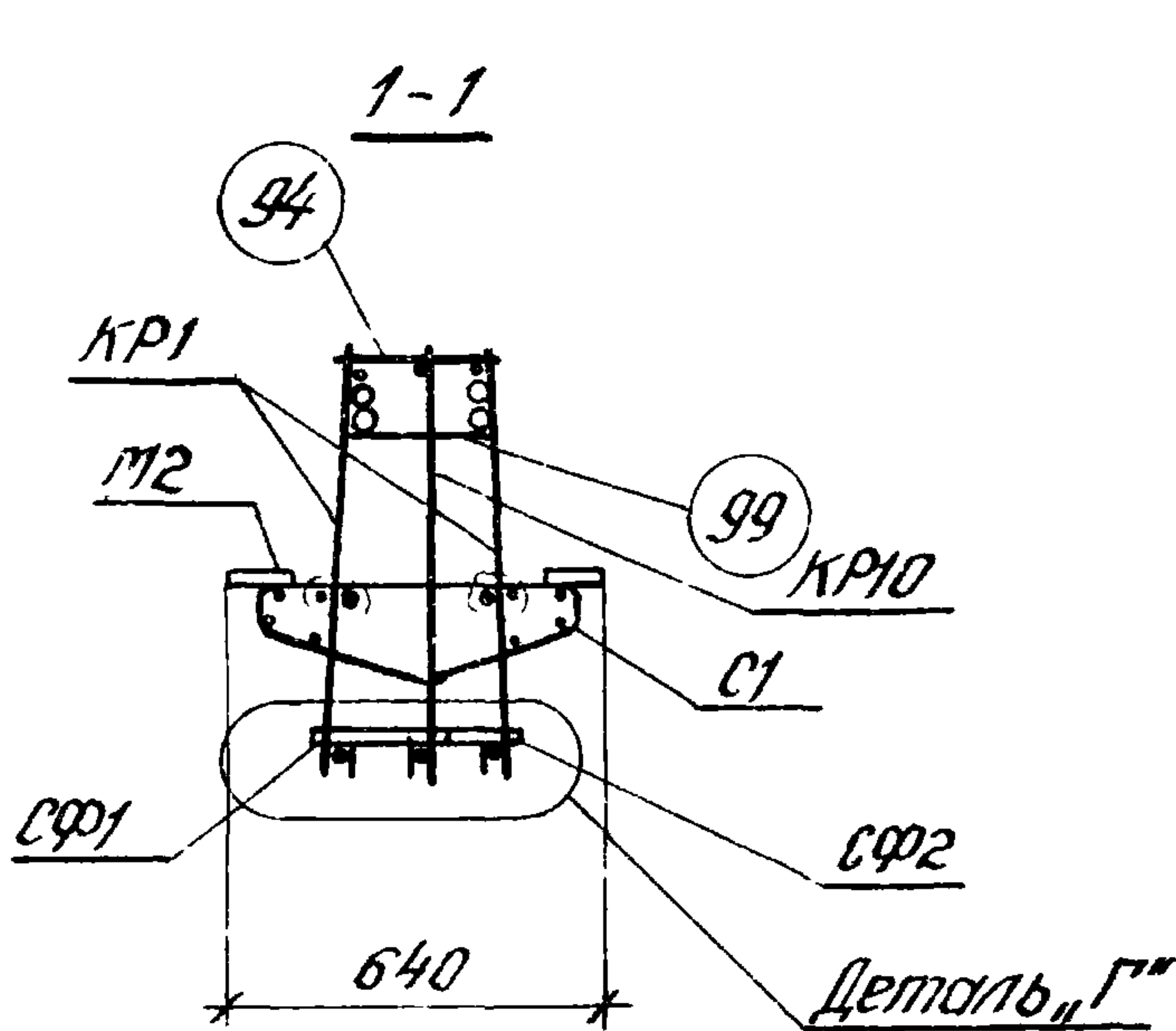
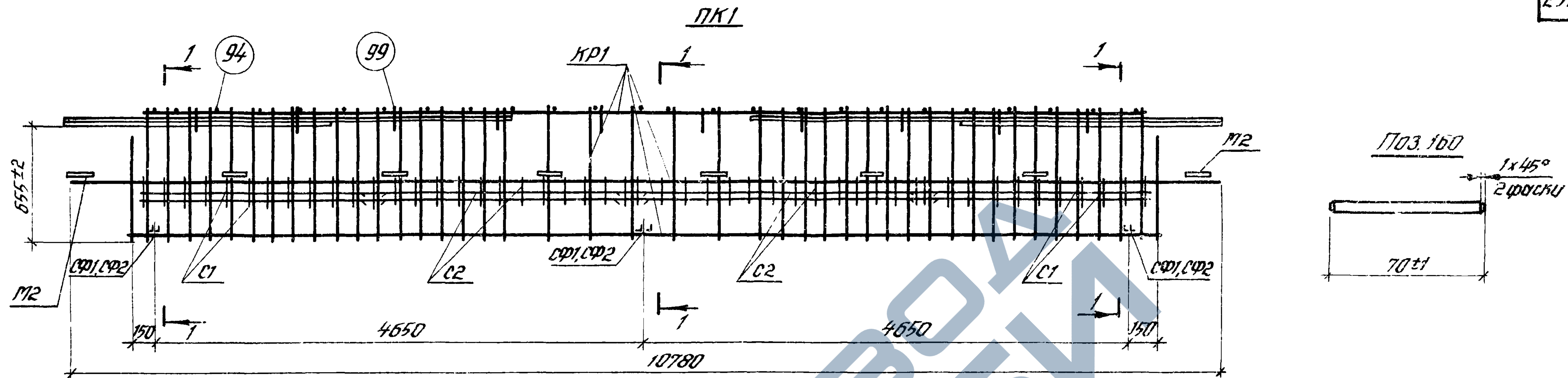
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО
ИНЖЕНЕР
МОСКВА

Марка ружья	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход сталей кг
<u>БЗТ-3пр</u> АIV	8,52	400	3,49	1001,0
<u>БЗТ-5лсб</u> АIV				
<u>БЗТ-5пр</u> АIV				1277,7
<u>БЗБ-2лсб</u> АV	8,17		3,27	870,7
<u>БЗБ-2пр</u> АV				870,7
<u>БЗБ-4лсб</u> АV				1035,3
<u>БЗБ-4пр</u> АV				1035,3
<u>БЗТ-1лсб</u> АV	8,52		3,49	865,0
<u>БЗТ-1пр</u> АV				865,0
<u>БЗТ-3лсб</u> АV				933,6
<u>БЗТ-3пр</u> АV				933,6
<u>БЗТ-5лсб</u> АV				1111,7
<u>БЗТ-5пр</u> АV	8,17		3,27	1111,7
<u>БЗБ-2лсб</u> АV				870,7
<u>БЗБ-2пр</u> АV				870,7
<u>БЗБ-4лсб</u> АV				1035,3
<u>БЗБ-4пр</u> АV				1035,3
<u>БЗТ-1лсб</u> АV	8,52		3,49	865,0
<u>БЗТ-1пр</u> АV				865,0
<u>БЗТ-3лсб</u> АV				933,6
<u>БЗТ-3пр</u> АV				933,6

Марка ружья	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход сталей кг	
<u>БЗТ-5лсВ</u> А,У	8,52	400	3,49	1111,7	
<u>БЗТ-5лр</u> А,У				1111,7	
<u>БЗЗ-2лсВ</u> АШВ	8,50		3,40	927,3	
<u>БЗЗ-2лр</u> АШВ				927,3	
<u>БЗЗ-3лсВ</u> АШВ				1122,3	
<u>БЗЗ-3лр</u> АШВ				1122,3	
<u>БЗЗ-4лсВ</u> АШВ				8,77	3,51
<u>БЗЗ-4лр</u> АШВ	930,9				
<u>БЗЗ-3лсВ</u> АШВ	1010,1				
<u>БЗЗ-3лр</u> АШВ	1010,1				
<u>БЗЗ-4лсВ</u> АШВ	1227,6				
<u>БЗЗ-4лр</u> АШВ	1227,6				
<u>БЗЗ-2лсВ</u> АШ	8,50	3,40	927,3		
<u>БЗЗ-2лр</u> АШ			927,3		
<u>БЗЗ-3лсВ</u> АШ			1048,3		
<u>БЗЗ-3лр</u> АШ			1048,3		
<u>БЗЗ-4лсВ</u> АШ			8,77	3,51	913,7
<u>БЗЗ-4лр</u> АШ	913,7				
<u>БЗЗ-3лсВ</u> АШ	971,9				
<u>БЗЗ-3лр</u> АШ	971,9				
<u>БЗЗ-4лсВ</u> АШ	1204,2				

Марка ругеля	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
<u>Б34-4пр</u> А IV	877		3,51	1204,2
<u>Б33-2лсб</u> А V				842,0
<u>Б33-2пр</u> А V				842,0
<u>Б33-3лсб</u> А V	8,50		3,40	962,5
<u>Б33-3пр</u> А V				962,5
<u>Б34-1лсб</u> А V				835,9
<u>Б34-1пр</u> А V				835,9
<u>Б34-3лсб</u> А V	8,77		3,51	904,5
<u>Б34-3пр</u> А V				904,5
<u>Б34-4лсб</u> А V		400		1037,4
<u>Б34-4пр</u> А V				1037,4
<u>Б33-2лсб</u> А V				842,0
<u>Б33-2пр</u> А V	8,50		3,40	842,0
<u>Б33-3лсб</u> А V				962,5
<u>Б33-3пр</u> А V				962,5
<u>Б34-1лсб</u> А V				835,9
<u>Б34-1пр</u> А V				835,9
<u>Б34-3лсб</u> А V	8,77		3,51	904,5
<u>Б34-3пр</u> А V				904,5
<u>Б34-4лсб</u> А V				1037,4
<u>Б34-4пр</u> А V				1037,4

Марка руслеля	Вес тис	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
<u>Б30-2лсб</u> п7	8,50	500	3,40	942,9
<u>Б30-2пр</u> п7				942,9
<u>Б31-1лсб</u> п7	8,77		3,51	881,2
<u>Б31-1пр</u> п7				881,2
<u>Б31-3лсб</u> п7				1031,9
<u>Б31-3пр</u> п7				1031,9
<u>Б36-2лсб</u> п7	8,17		3,27	941,4
<u>Б36-2пр</u> п7				941,4
<u>Б37-1лсб</u> п7	8,52		3,49	879,7
<u>Б37-1пр</u> п7				879,7
<u>Б37-3лсб</u> п7				1030,4
<u>Б37-3пр</u> п7				1030,4
<u>Б33-2лсб</u> п7	8,50		3,40	912,2
<u>Б33-2пр</u> п7				912,2
<u>Б34-1лсб</u> п7	8,77		3,51	850,6
<u>Б34-1пр</u> п7				850,6
<u>Б34-3лсб</u> п7				1001,3
<u>Б34-3пр</u> п7				1001,3
Б29-3	3,29	200	1,32	266,5



Спецификация стали на один фиксатор

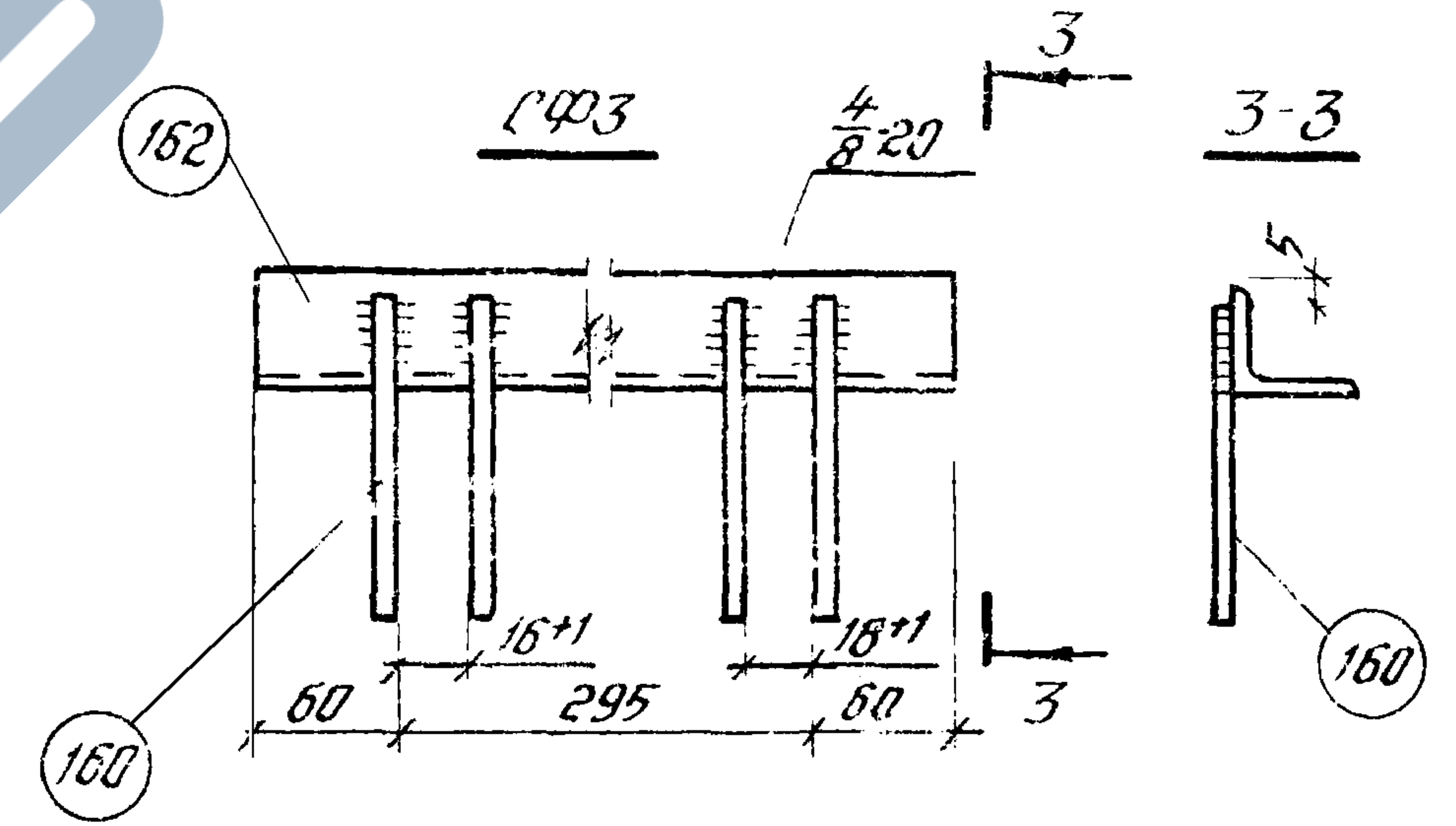
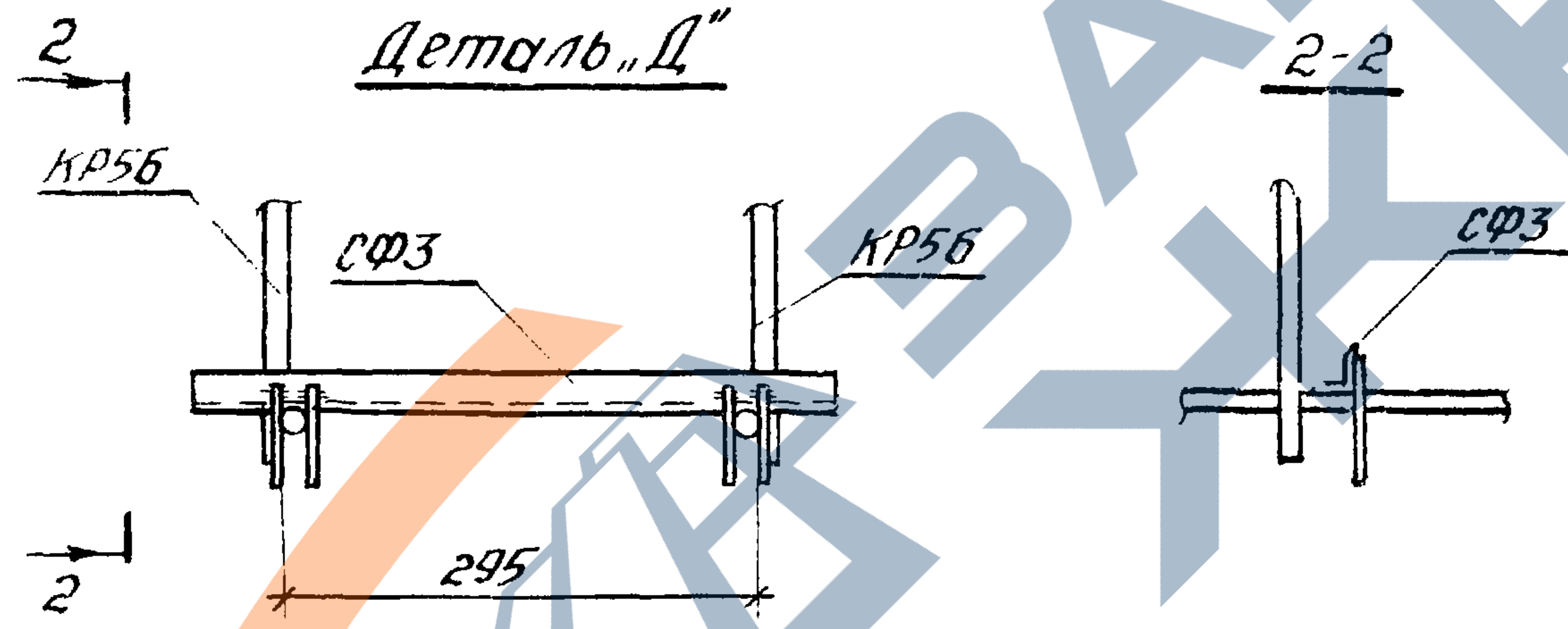
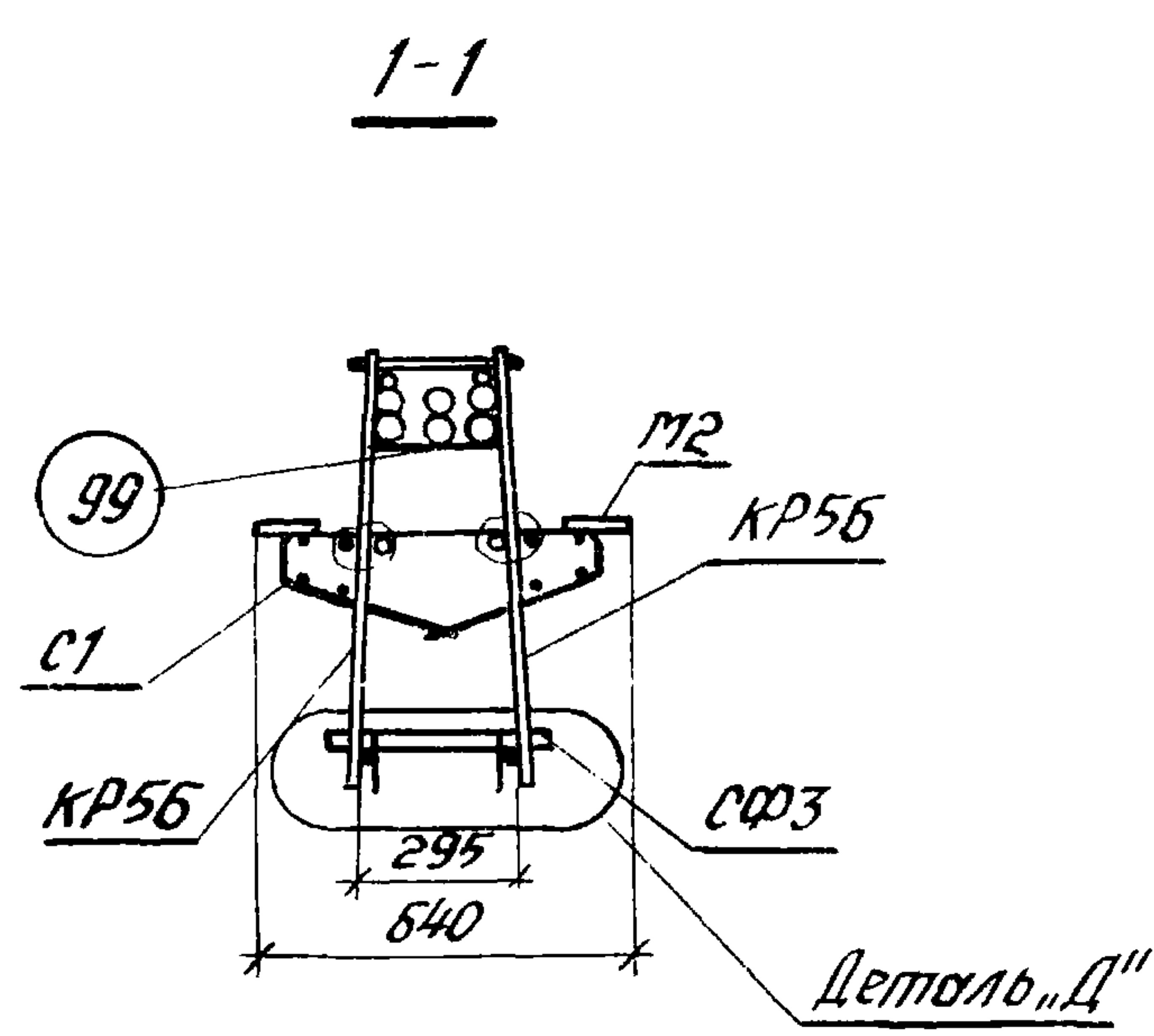
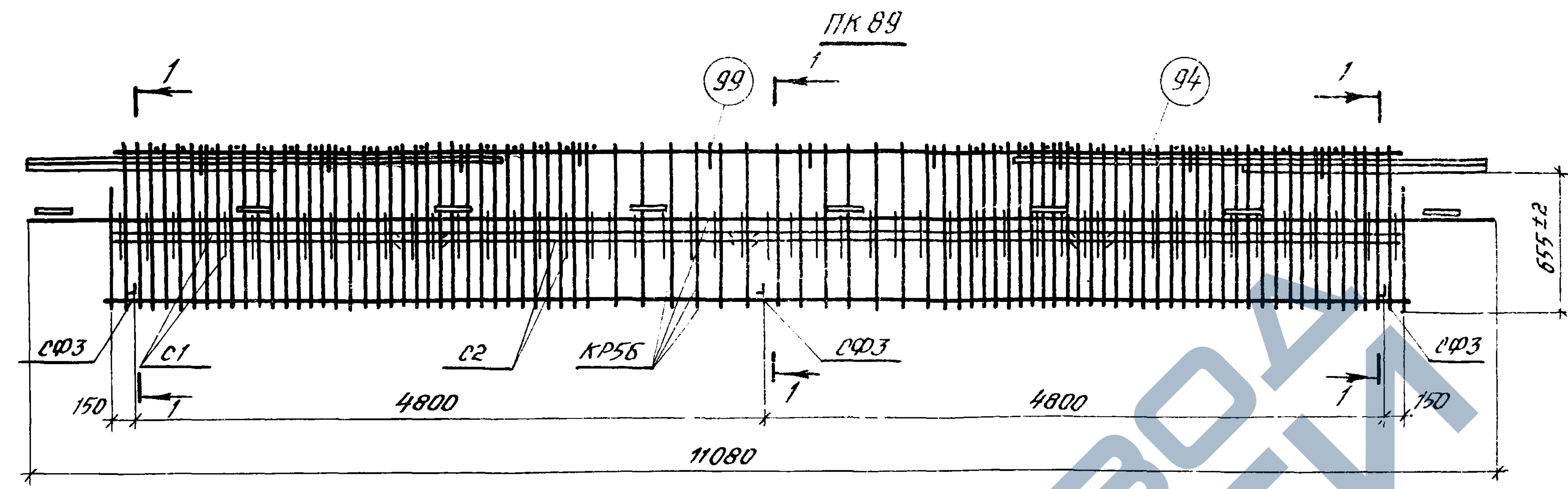
Марка эле-мента	№ поз.	Профиль	Класс стали проката	Длина мм	Кол. шт.	Вес эле-мента кгс
СФ 1	159	Л 25х4	С38/23	285	1	0,46
	160	Ф 6 А1	—	70	4	
СФ 2	161	Л 25х4	С38/23	250	1	0,42
	160	Ф 6 А1	—	70	4	

Спецификация фиксаторов на один пространственный каркас

Типоразмер простран. каркаса	Марка фикса-тора	Кол. шт.
ПК1	СФ 1	3
	СФ 2	3

Примечание:
На данном листе дан вариант фиксирования плоских каркасов в пространственный при транспортировке и складировании с помощью инвентарных стальных фиксаторов СФ1, СФ2 на примере ПК1 (см. лист 82). Инвентарный фиксатор разработан по предложению Гипростромтошс.

Проектно-конструкторский институт
 Инженер-проектировщик
 Проверил
 Главный инженер
 Москва



Спецификация стали на один фиксатор

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Класс стали проката	Длина мм	Кол. шт.	Масса элемента кг
СФЗ	162	Л 25х4	С38/23	415	1	0,66
	160	Ф 6 А I	—	70	4	

Спецификация фиксаторов на один пространственный каркас

Типоразмер простран. каркаса	Марка фиксатора	Кол. шт.
ПК 89	СФЗ	3

Примечание:
На данном листе дан вариант фиксирования плоских каркасов в пространственный при транспортировке и складировании с помощью инвентарных стальных фиксаторов СФЗ на примере ПК 89 (см. лист 116).
Инвентарный фиксатор разработан по предложению Гипростроммаша.

Москва