ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1.87

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

(измененный вариант оформления)

ВЫПУСК 2

предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м
арматурные и закладные изделия

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjb.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.442.1-1.87.2-1ТТ	Технические требования	2
1.442.1-1.87.2-2	Каркас плоский КР1...КР5	
1.442.1-1.87.2-3	Каркас плоский КР6...КР10	3
1.442.1-1.87.2-4	Каркас плоский КР11...КР15	4
1.442.1-1.87.2-5	Каркас плоский КР16...КР20	
1.442.1-1.87.2-6	Каркас плоский КР21...КР25	5
1.442.1-1.87.2-7	Каркас плоский КР26	
1.442.1-1.87.2-8	Каркас плоский КР27...КР29	6
1.442.1-1.87.2-9	Сетка С1...С3	
1.442.1-1.87.2-10	Сетка С4...С6	7
1.442.1-1.87.2-11	Сетка С7, С8	
1.442.1-1.87.2-12	Сетка С9, С10	8
1.442.1-1.87.2-13	Сетка С11, С12	
1.442.1-1.87.2-14	Сетка С13...С15	9
1.442.1-1.87.2-15	Сетка С16...С18	
1.442.1-1.87.2-16	Сетка С19...С22	10
1.442.1-1.87.2-17	Сетка С23...С26	
1.442.1-1.87.2-18	Сетка С27, С28	11
1.442.1-1.87.2-19	Сетка С29, С30	
1.442.1-1.87.2-20	Сетка С31	12
1.442.1-1.87.2-21	Сетка С32	
1.442.1-1.87.2-22	Сетка С33	13
1.442.1-1.87.2-23	Изделие закладное МН1...МН4	14
1.442.1-1.87.2-24	Изделие закладное МН5, МН6	
1.442.1-1.87.2-25	Изделие закладное МН7	15

Зав.сек. Выкигин
Н.контр. Трахтенгерц
ГИП Трахтенгерц
Рук.гр. Суровова
Ст.инж. Лимончук

1.442.1-1.87.2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

---

1. Переработка выпуска выполнена в соответствии с указанием ГОССТРОЯ СССР (письмо №6/6-826 от 3.III.87г) только в части упрощения оформления рабочих чертежей. Расчетные характеристики, конструктивные решения и технико-экономические показатели сохранены без изменения в соответствии с требованиями нормативных и руководящих документов, действовавших на период разработки документации (до 1982г) по рабочим чертежам плит, утвержденным ГОССТРОЕМ СССР 22.10.82г. постановлением №262.
2. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске 1 настоящей серии.
3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм, включительно, следует выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля А-III по ГОСТ 5781-82
4. Плоские сварные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.
5. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-78)
6. Марку стали следует принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.
7. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.сек. Выкигин
Н.контр. Трахтенгерц
ГИП Трахтенгерц
Рук.гр. Суровова
Ст.инж. Лимончук

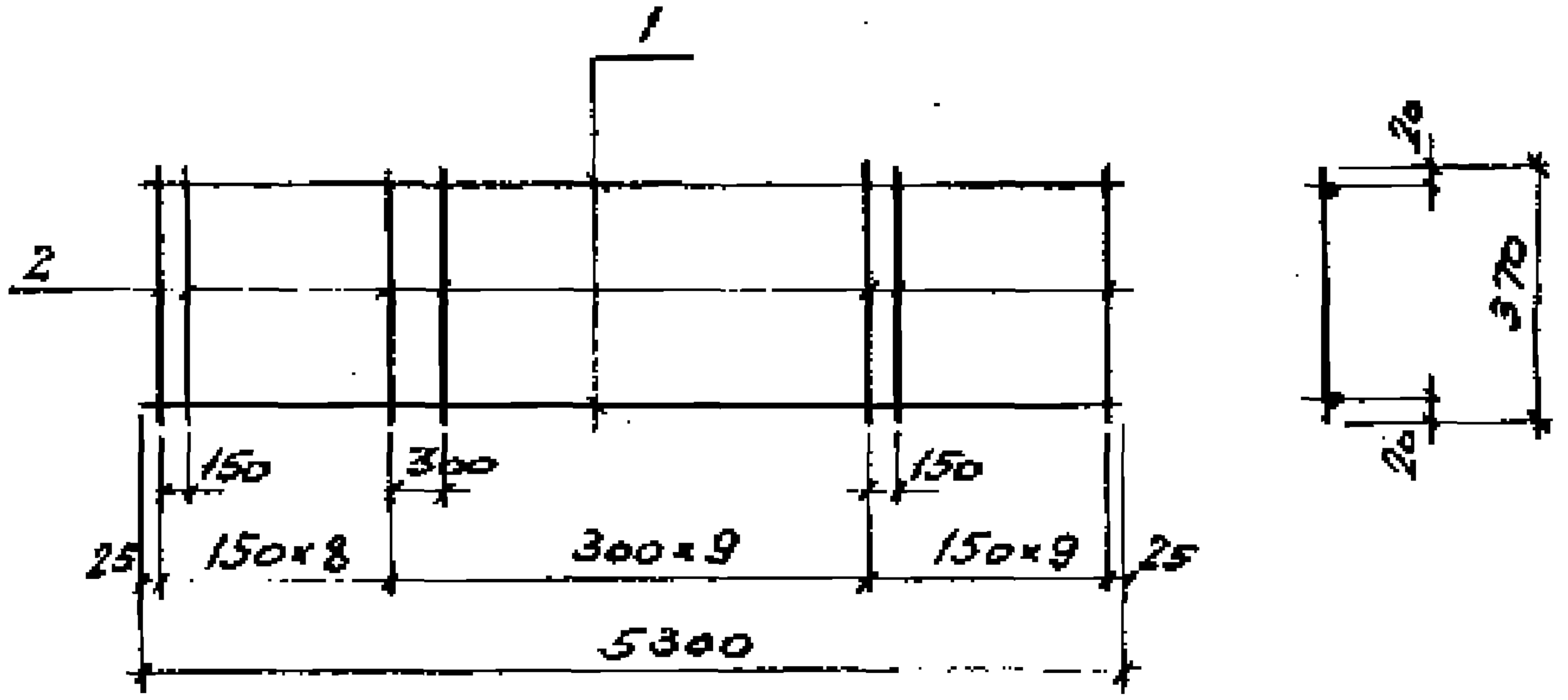
1.442.1-1.87.2-1ТТ

Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjb.com/



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР1	1	ф 5Вр-I	ℓ=5300	2	0,8	3,0
	2	5Вр-I	ℓ=370	27	0,05	
КР2	1	6А-III	ℓ=5300	2	1,2	4,6
	2	6А-III	ℓ=370	27	0,08	
КР3	1	8А-III	ℓ=5300	2	2,1	8,2
	2	8А-III	ℓ=370	27	0,15	
КР4	1	10А-III	ℓ=5300	2	3,3	12,8
	2	10А-III	ℓ=370	27	0,23	
КР5	1	12А-III	ℓ=5300	2	4,7	18,3
	2	12А-III	ℓ=370	27	0,33	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

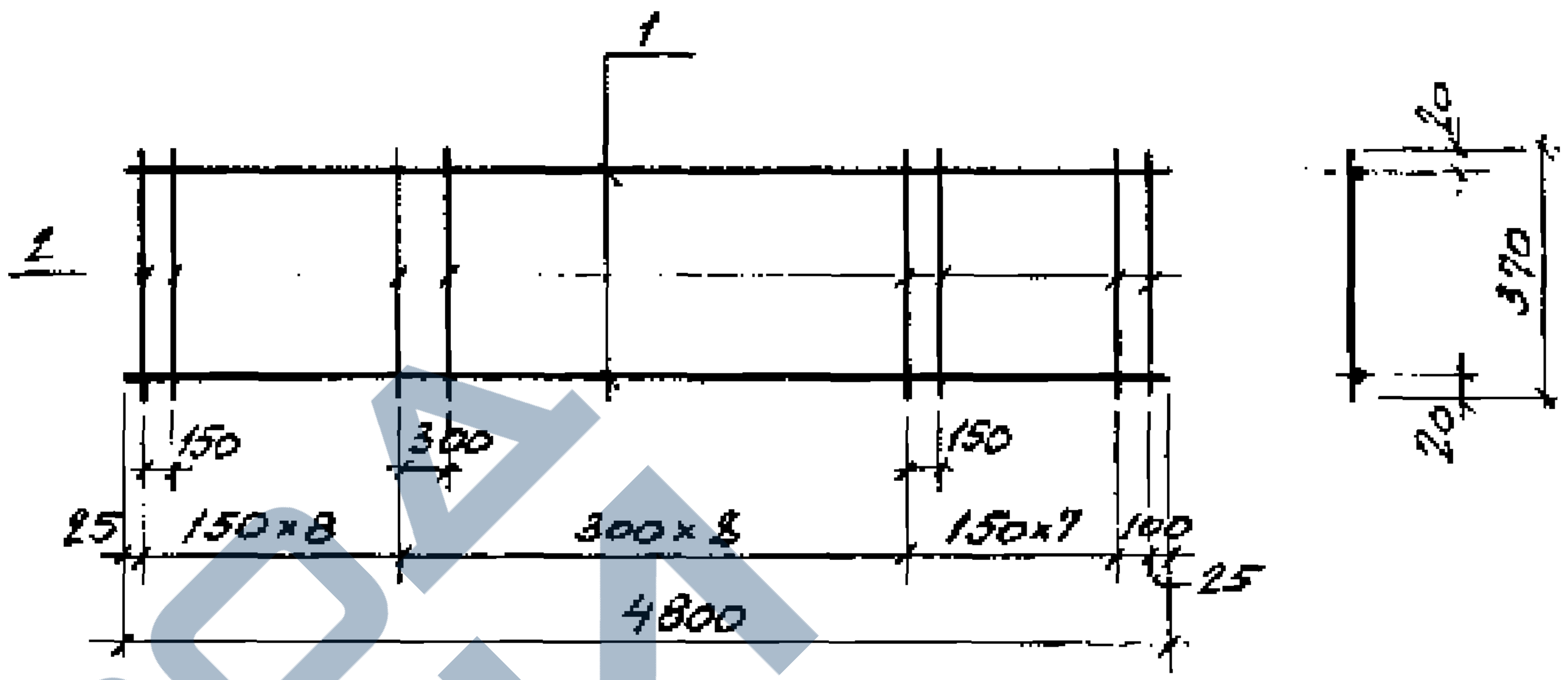
ав.сек.	Выжигин		
контр.	Трахтенгерц		
ИП	Трахтенгерц		
ук.гр.	Суровова		
т.инж.	Лимончик		
ров.	Суровова		

1.442.1-1.87.2-2

Каркас плоский
КР1... КР5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР6	1	ф 5Вр-I	ℓ=4800	2	0,7	2,7
	2	5Вр-I	ℓ=370	25	0,05	
КР7	1	6А-III	ℓ=4800	2	1,1	4,2
	2	6А-III	ℓ=370	25	0,08	
КР8	1	8А-III	ℓ=4800	2	1,9	7,6
	2	8А-III	ℓ=370	25	0,15	
КР9	1	10А-III	ℓ=4800	2	3,0	11,8
	2	10А-III	ℓ=370	25	0,23	
КР10	1	12А-III	ℓ=4800	2	4,3	16,9
	2	12А-III	ℓ=370	25	0,33	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач.сек.	Выжигин		
Н.контр.	Трахтенгерц		
ГИП	Трахтенгерц		
Рук.гр.	Суровова		
Ст.инж.	Лимончик		
Пров.	Суровова		

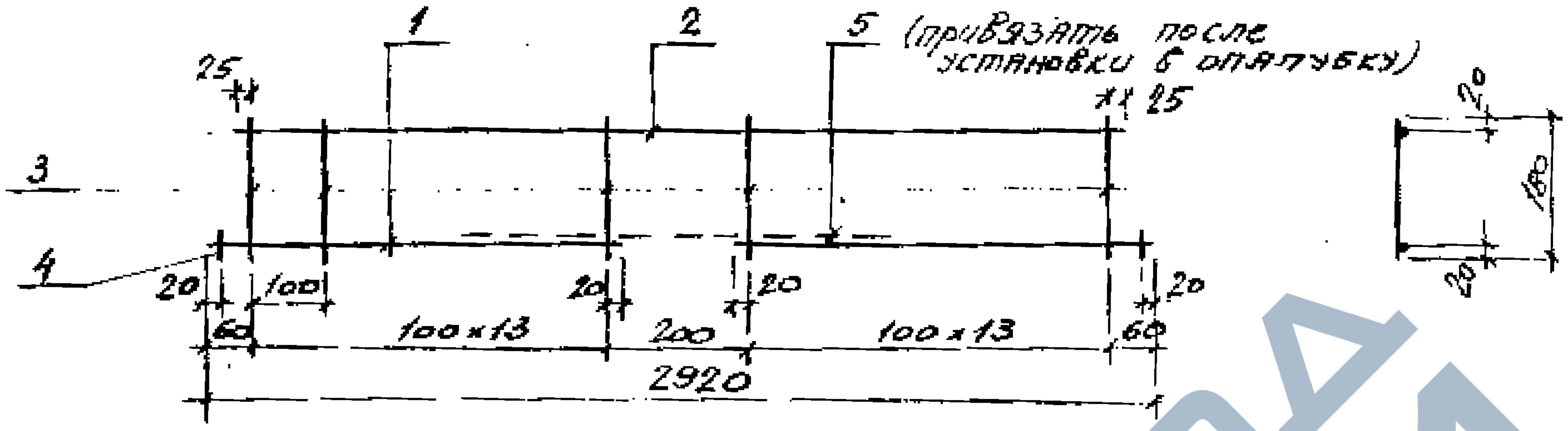
1.442.1-1.87.2-3

Каркас плоский
КР6... КР10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВОД ЖБИ


1
2
5 (привязать после установки в опалубку)
3
4
25
25
20
100
20
200
20
20
60
100×13
100×13
60
2920
20
180
20

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР11	1	ф 5Вр-I	l=1380	2	0,2	1,5
	2	5Вр-I	l=2850	1	0,4	
	3	4Вр-I	l=180	28	0,02	
	4	5Вр-I	l=50	2	0,01	
	5	5Вр-I	l=700	1	0,1	
КР12	1	10А-III	l=1380	2	0,85	3,0
	2	5Вр-I	l=2850	1	0,4	
	3	5Вр-I	l=180	28	0,03	
	4	10А-III	l=50	2	0,03	
	5	10А-III	l=1050	1	0,6	
КР13	1	10А-III	l=1380	2	0,85	4,1
	2	6А-III	l=2850	1	0,6	
	3	6А-III	l=180	28	0,04	
	4	10А-III	l=50	2	0,03	
	5	10А-III	l=1050	1	0,6	

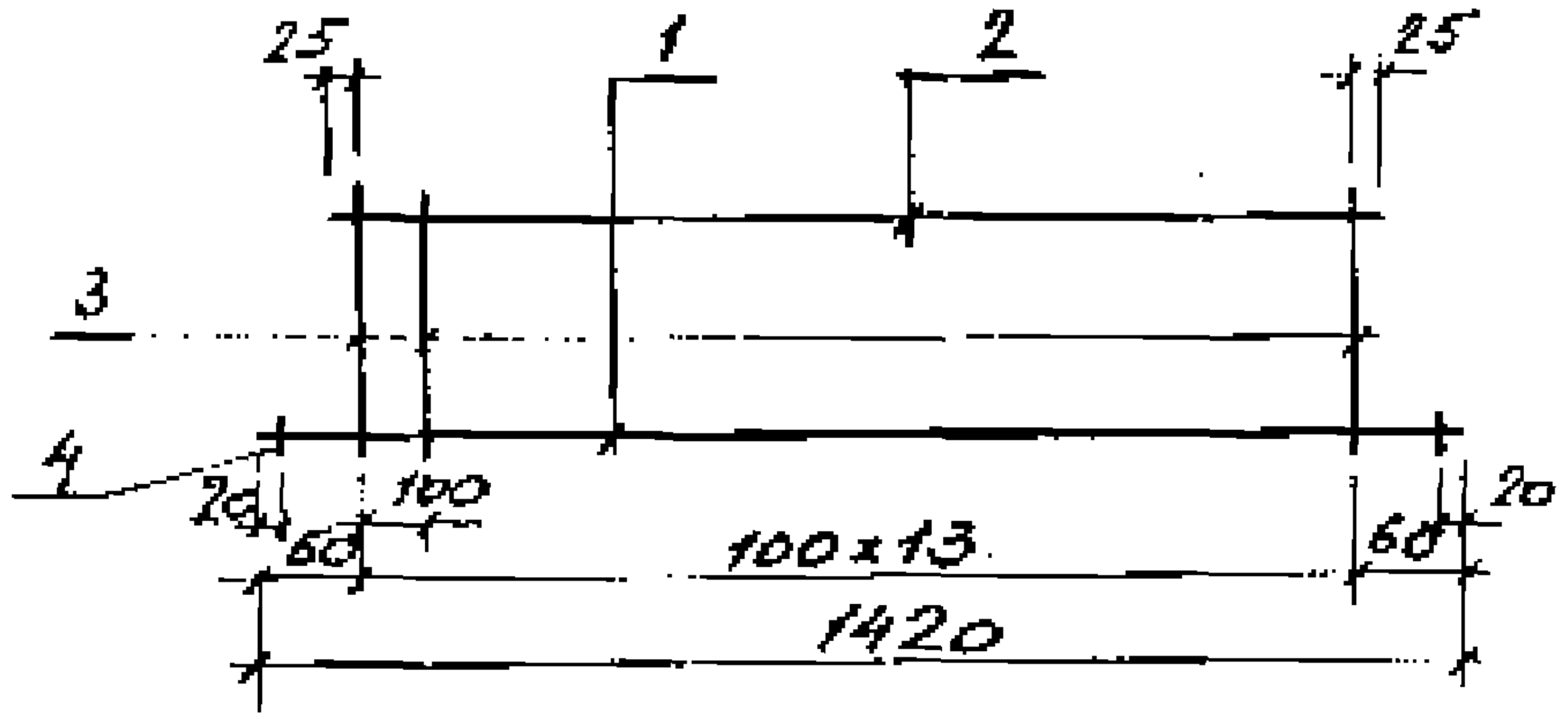
Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР14	1	ф 12А-III	l=1380	2	1,2	5,2
	2	6А-III	l=2850	1	0,6	
	3	6А-III	l=180	28	0,04	
	4	12А-III	l=50	2	0,04	
	5	12А-III	l=1150	1	1,0	
КР15	1	14А-III	l=1380	2	1,7	8,0
	2	8А-III	l=2850	1	1,1	
	3	8А-III	l=180	28	0,07	
	4	14А-III	l=50	2	0,06	
	5	14А-III	l=1200	1	1,4	

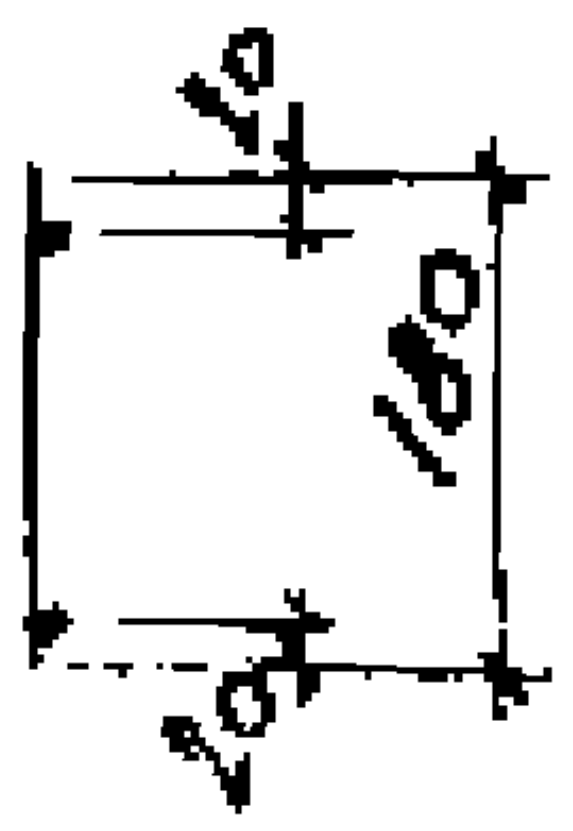
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

Зав.сек.	Выжигин		1.442.1-1.87.2-4
Н.контр.	Мяхтенгерц		
ГИП	Трахтенгерц		Каркас плоский КР11...КР15
Рук.гр.	Суровова		
Ст.инж.	Лимонова		
Пров.	Суровова		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР16	1	ф 8А-III	l=1420	1	0,6	1,0
	2	4Вр-I	l=1350	1	0,1	
	3	4Вр-I	l=180	14	0,02	
	4	8А-III	l=50	2	0,02	
КР17	1	12А-III	l=1420	1	1,3	2,0
	2	5Вр-I	l=1350	1	0,2	
	3	5Вр-I	l=180	14	0,03	
	4	12А-III	l=50	2	0,04	
КР18	1	14А-III	l=1420	1	1,7	2,7
	2	6А-III	l=1350	1	0,3	
	3	6А-III	l=180	14	0,04	
	4	14А-III	l=50	2	0,06	
КР19	1	18А-III	l=1420	1	2,8	4,5
	2	8А-III	l=1350	1	0,5	
	3	8А-III	l=180	14	0,07	
	4	18А-III	l=50	2	0,1	
КР20	1	20А-III	l=1420	1	3,5	5,2
	2	8А-III	l=1350	1	0,5	
	3	8А-III	l=180	14	0,07	
	4	20А-III	l=50	2	0,1	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

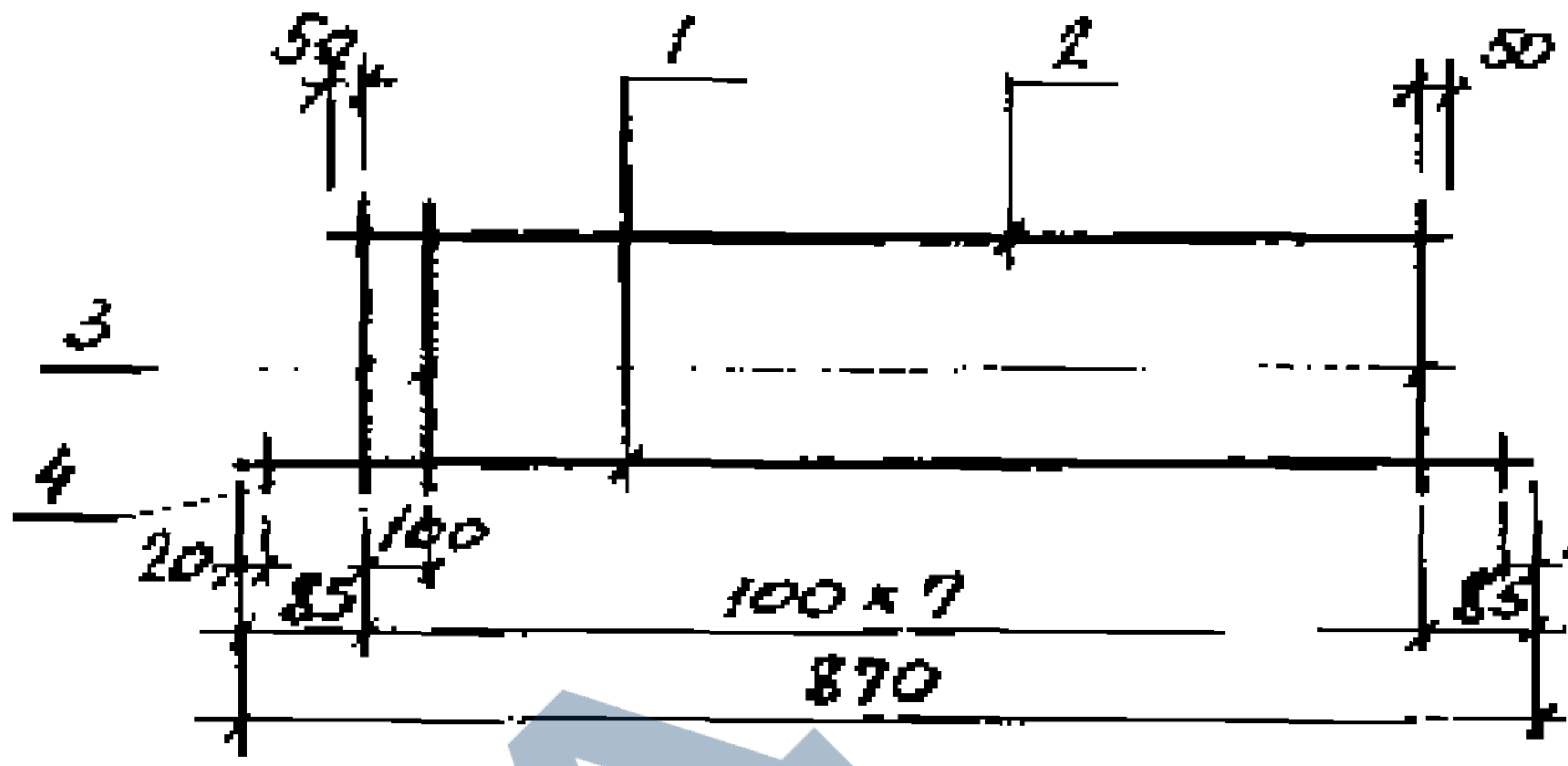
Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенберг	
ГИП	Трахтенберг	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Пимончук	
Пров.	Суровова	

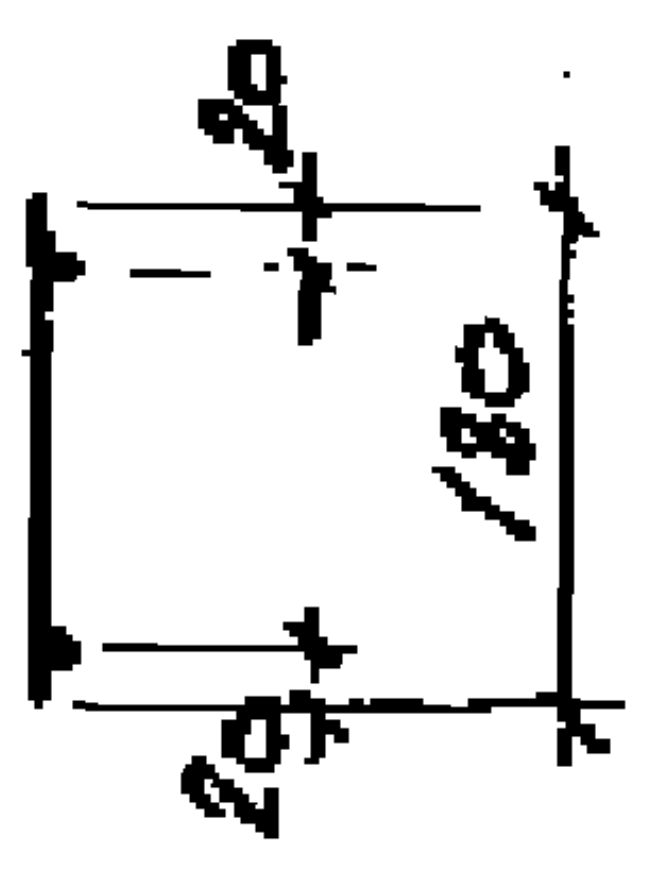
1.442.1-1.87.2-5

Каркас плоский
КР16...КР20

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР21	1	ф 5Вр-I	l=870	1	0,1	0,4
	2	4Вр-I	l=800	1	0,1	
	3	4Вр-I	l=180	8	0,02	
	4	5Вр-I	l=50	2	0,01	
КР22	1	8А-III	l=870	1	0,3	0,6
	2	4Вр-I	l=800	1	0,1	
	3	4Вр-I	l=180	8	0,02	
	4	8А-III	l=50	2	0,02	
КР23	1	10А-III	l=870	1	0,5	0,9
	2	5Вр-I	l=800	1	0,1	
	3	5Вр-I	l=180	8	0,03	
	4	10А-III	l=50	2	0,03	
КР24	1	12А-III	l=870	1	0,8	1,4
	2	6А-III	l=800	1	0,2	
	3	6А-III	l=180	8	0,04	
	4	12А-III	l=50	2	0,04	
КР25	1	14А-III	l=870	1	1,0	1,6
	2	6А-III	l=800	1	0,2	
	3	6А-III	l=180	8	0,04	
	4	14А-III	l=50	2	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

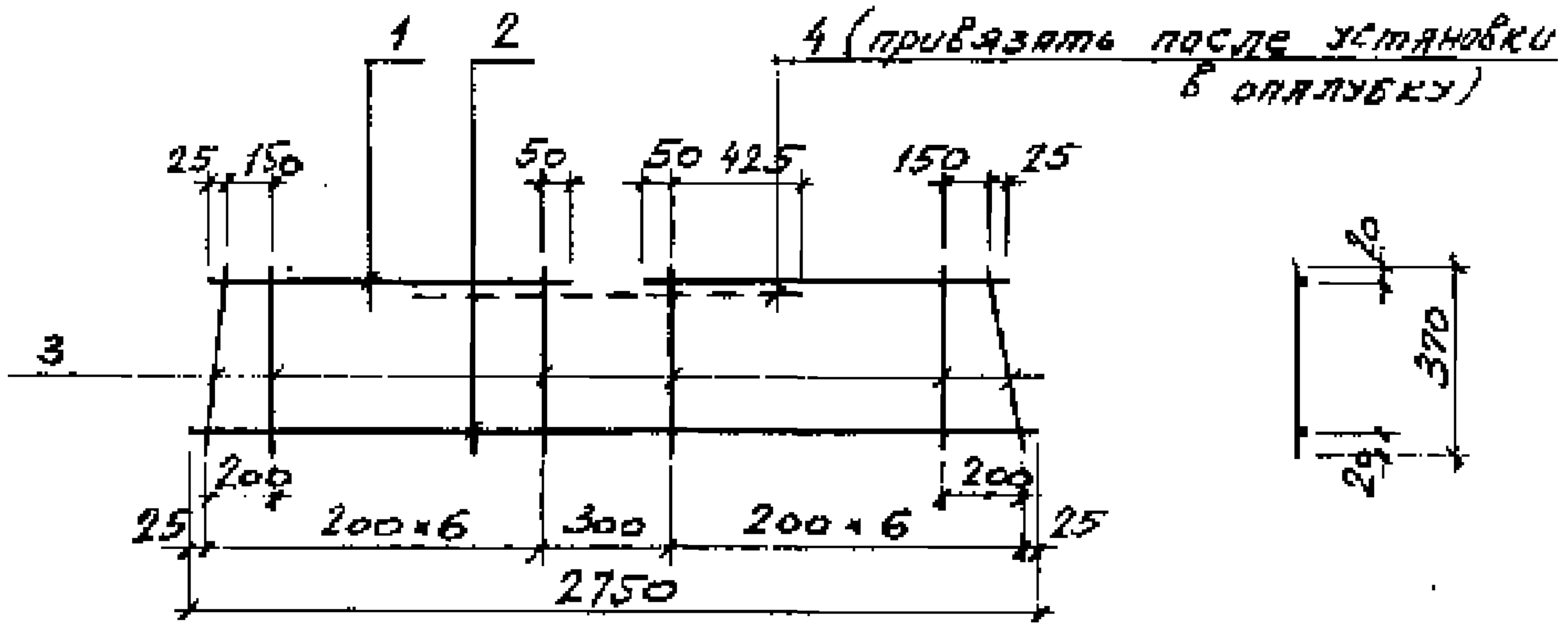
Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенберг	
ГИП	Трахтенберг	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Пимончук	
Пров.	Суровова	

1.442.1-1.87.2-6

Каркас плоский
КР21... КР25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

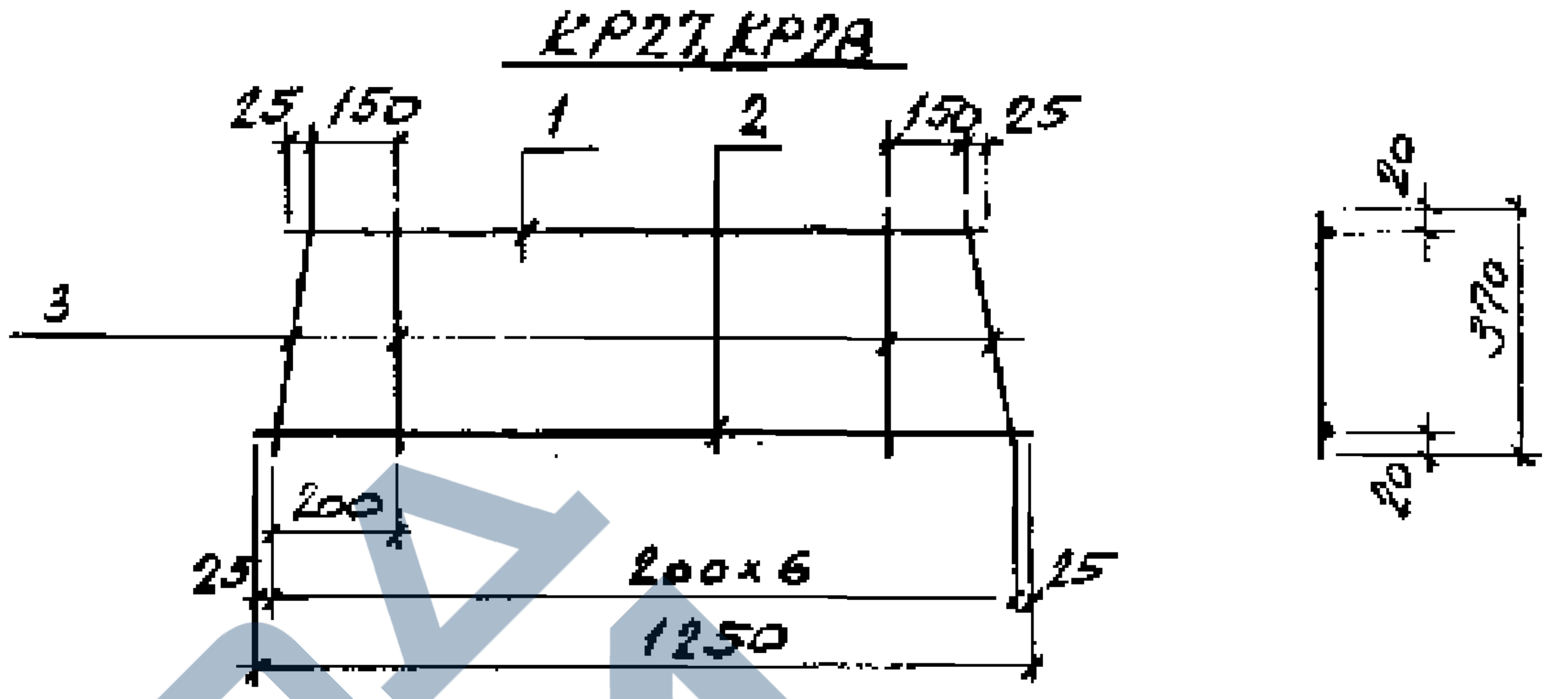

4 (привязать после установки в опалубку)
1
2
3
25
150
50
50
425
150
25
20
370
20
200
25
200×6
300
200×6
200
25
2750

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР26	1	12А-III	ℓ=1225	2	1,1	6,4
	2	12А-III	ℓ=2750	1	2,4	
	3	5Вр-I	ℓ=370	14	0,06	
	4	12А-III	ℓ=1150	1	1,0	

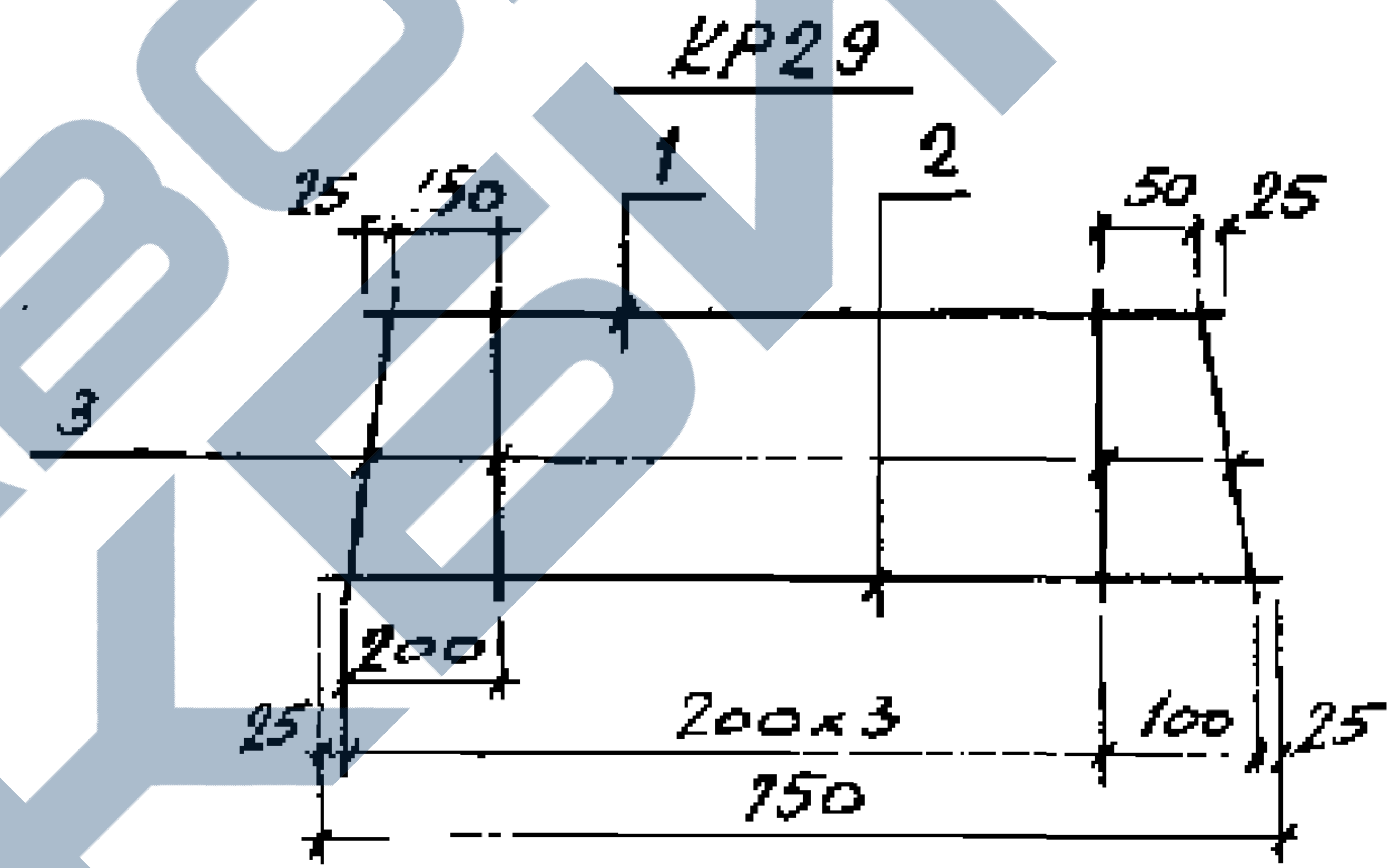
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

Зав. сект.	Выжигин			1.442.1-1.87.2-7
Н. контр.	Трахтенберг			Каркас плоский КР26
ГИП	Трахтенберг			Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Рук. гр.	Суровова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Лимончик			
Пров.	Суровова			

КР27, КР28


25
150
1
2
150
25
3
20
370
20
200
25
200×6
25
1250

КР29


25
150
1
2
50
25
3
200
25
200×3
100
25
750

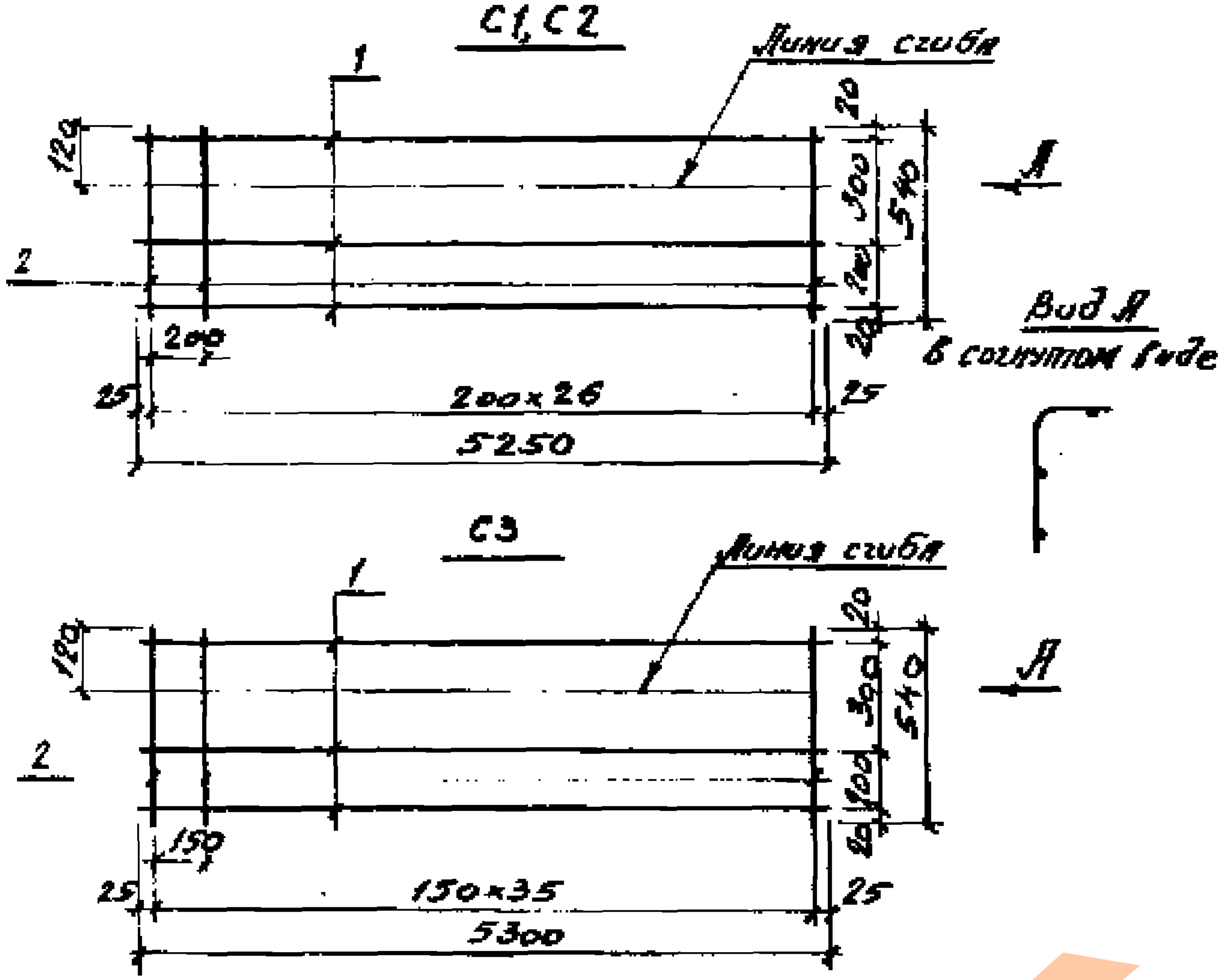
Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР27	1	ф 12А-III	ℓ=1150	1	1,0	1,6
	2	5Вр-I	ℓ=1250	1	0,2	
	3	5Вр-I	ℓ = 370	7	0,06	
КР28	1	16А-III	ℓ=1150	1	1,8	2,4
	2	5Вр-I	ℓ=1250	1	0,2	
	3	5Вр-I	ℓ = 370	7	0,06	
КР29	1	10А-III	ℓ=650	1	0,4	0,6
	2	5Вр-I	ℓ=750	1	0,1	
	3	5Вр-I	ℓ=370	5	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. сек.	Выжигин			1.442.1-1.87.2-8
Н. контр.	Трахтенберг			Каркас плоский КР27… КР29
ГИП	Трахтенберг			Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Рук. гр.	Суровова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Лимончик			
Пров.	Суровова			

ЗАВОД ЖБИ


С1, С2
Линия сгиба
1
2
120
20
300
540
200
20
200
25
200×26
25
5250
А
Вид А
в согнутом виде
С3
Линия сгиба
1
2
120
20
300
540
200
20
150
25
150×35
25
5300
А

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
С1	1	ф 4Вр-I ℓ=5250	3	0,5	2,9
	2	4Вр-I ℓ=540	27	0,05	
С2	1	4Вр-I ℓ=5250	3	0,5	3,7
	2	5Вр-I ℓ=540	27	0,08	
С3	1	5Вр-I ℓ=5300	3	0,8	5,3
	2	5Вр-I ℓ=540	36	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

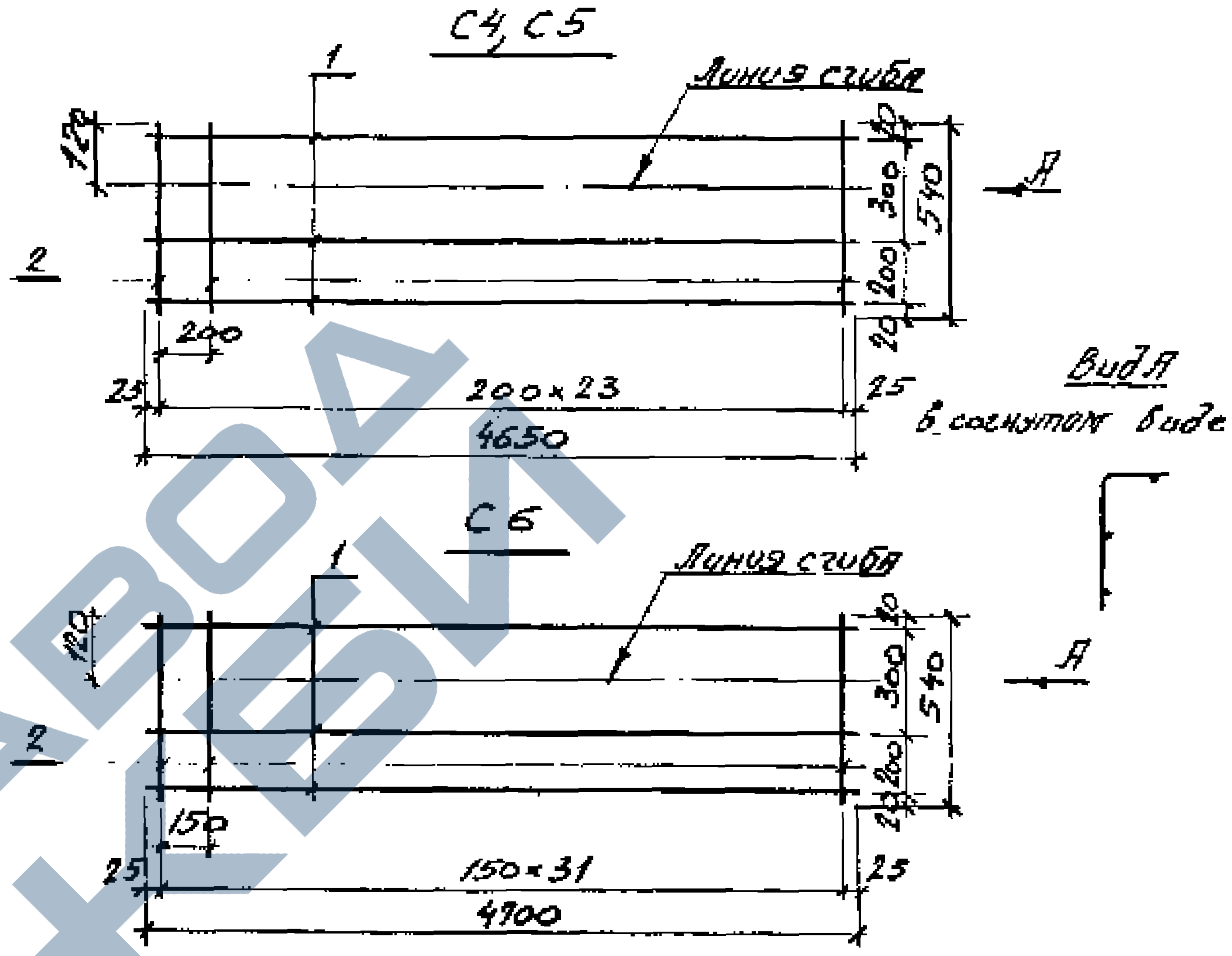
Нач. сек.	Выжигин		
Н. контр.	Трахтенберг		
ГИП	Трахтенберг		
Рук. гр.	Суровова		
Ст. инж.	Лимончик		
Пров.	Суровова		

1.442.1-1.87.2-9

Сетка
С1... С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


С4, С5
Линия сгиба
1
2
120
20
300
540
200
20
200
25
200×23
25
4650
А
Вид А
в согнутом виде
С6
Линия сгиба
1
2
120
20
300
540
200
20
150
25
150×31
25
4700
А

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
С4	1	ф 4Вр-I ℓ=4650	3	0,4	2,4
	2	4Вр-I ℓ=540	24	0,05	
С5	1	4Вр-I ℓ=4650	3	0,4	3.1
	2	5Вр-I ℓ=540	24	0,08	
С6	1	5Вр-I ℓ=4700	3	0,7	4,7
	2	5Вр-I ℓ=540	32	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. сек.	Выжигин		
Н. контр.	Трахтенберг		
ГИП	Трахтенберг		
Рук. гр.	Суровова		
Ст. инж.	Лимончик		
Пров.	Суровова		

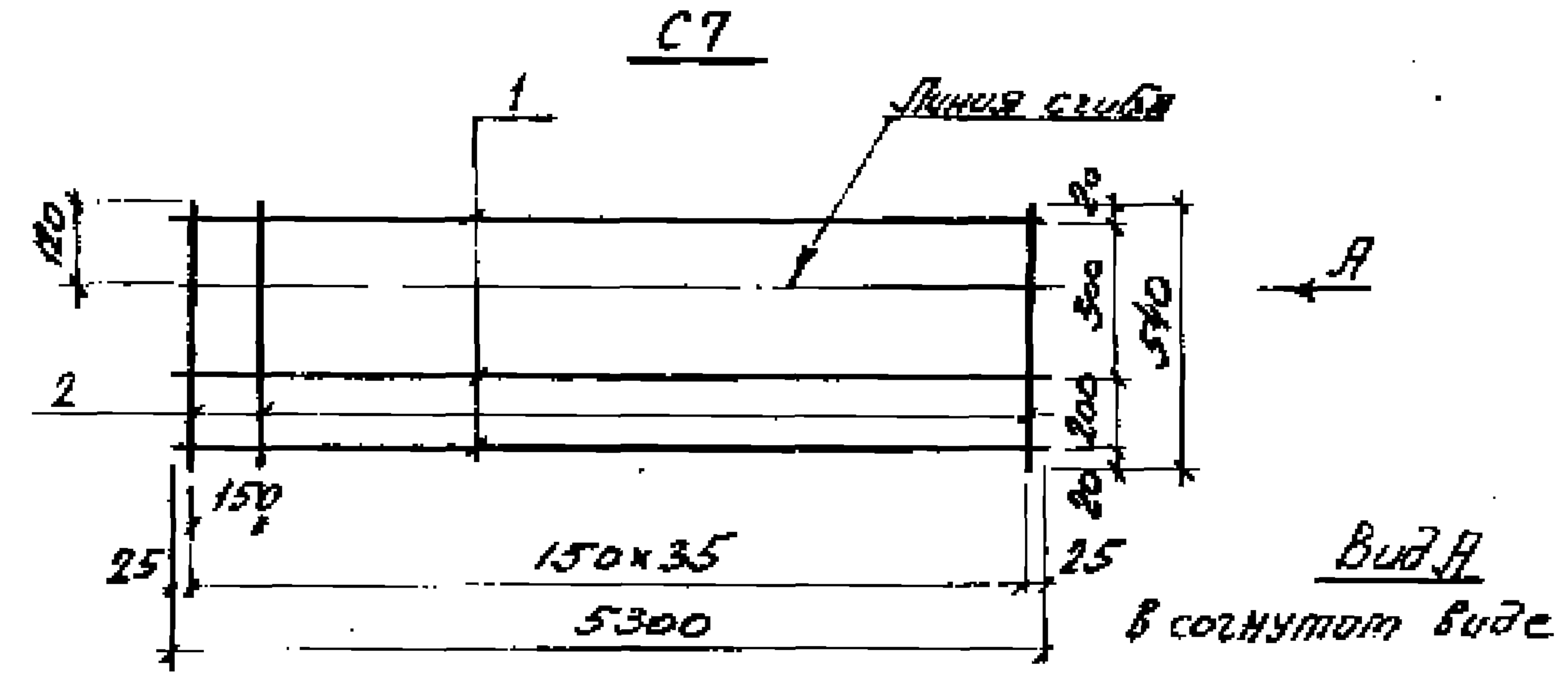
1.442.1-1.87.2-10

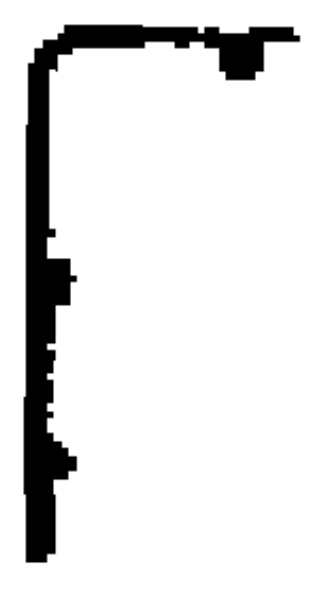
Сетка
С4... С6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

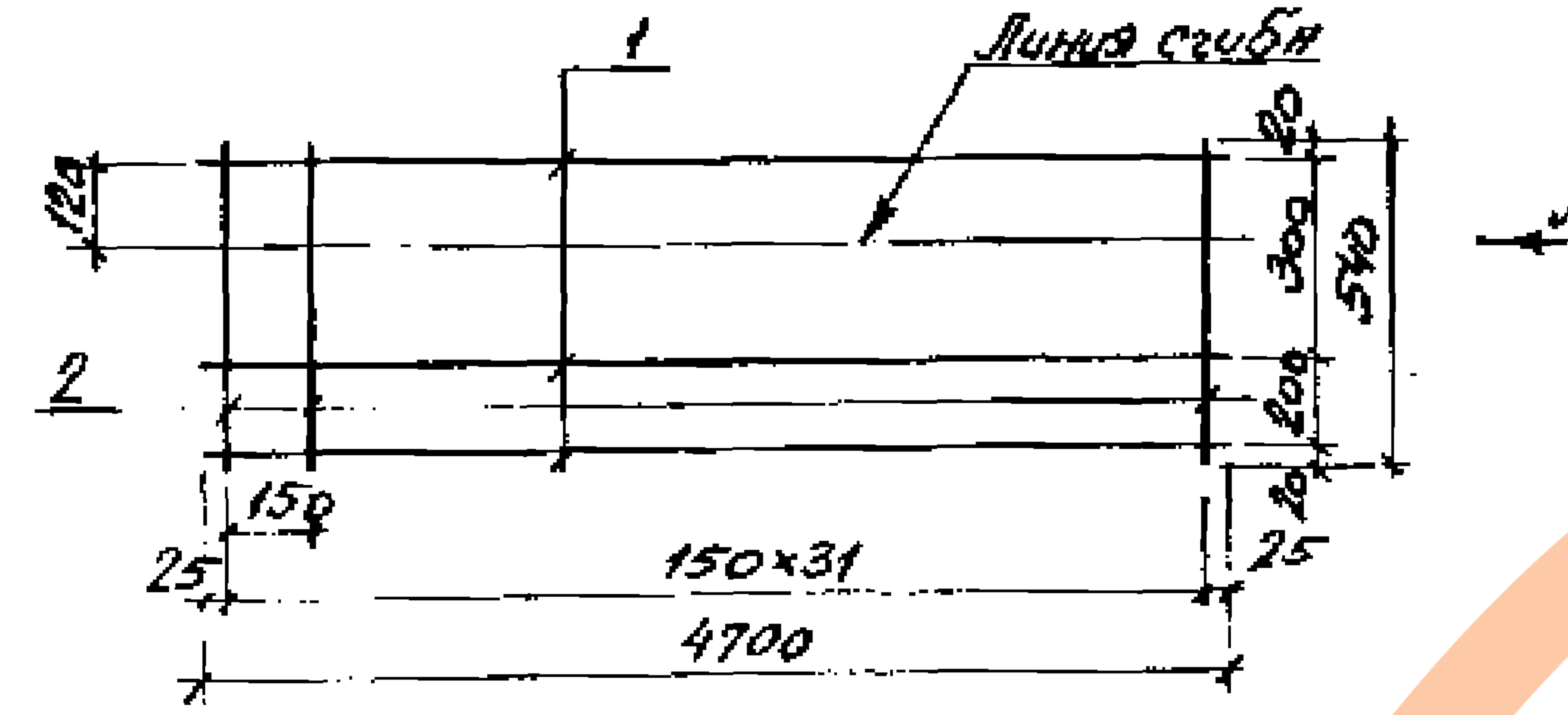
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С7


1
Линия сгиба
120
2
20
300
540
200
20
150
25
150×35
25
5300
А
Вид А
в согнутом виде



С8


1
Линия сгиба
120
2
20
300
540
200
20
150
25
150×31
25
4700
А

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С7	1	ф 5Вр-I l=5300	3	0,8	6,7
	2	6А-III l=540	36	0,12	
С8	1	5Вр-I l=4700	3	0,7	5,9
	2	6А-III l=540	32	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенгерц	
ГИП	Трахтенгерц	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Лимончик	
Пров.	Суровова	

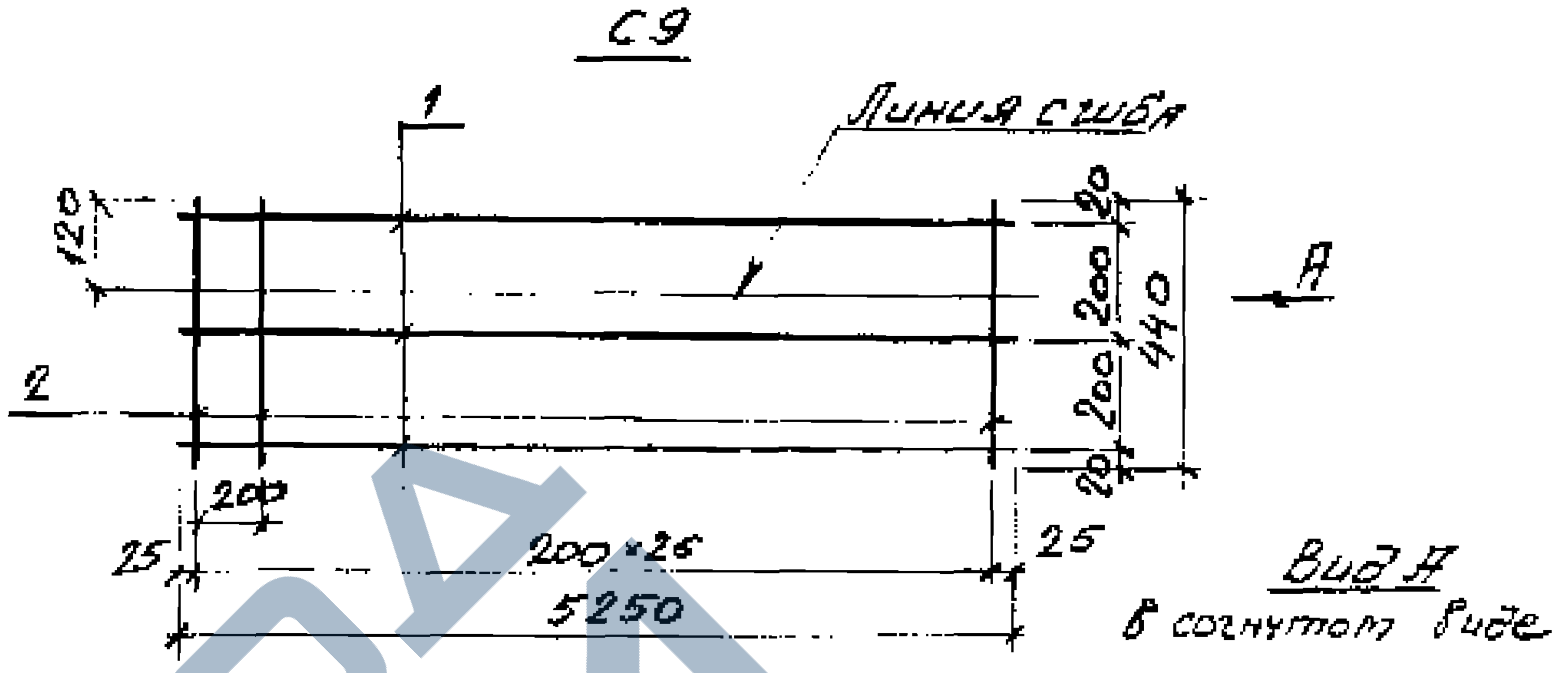
1.442.1-1.87.2-11

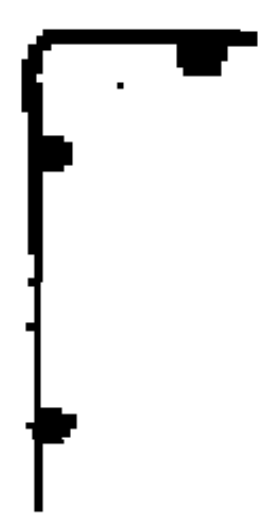
Сетка
С7, С8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

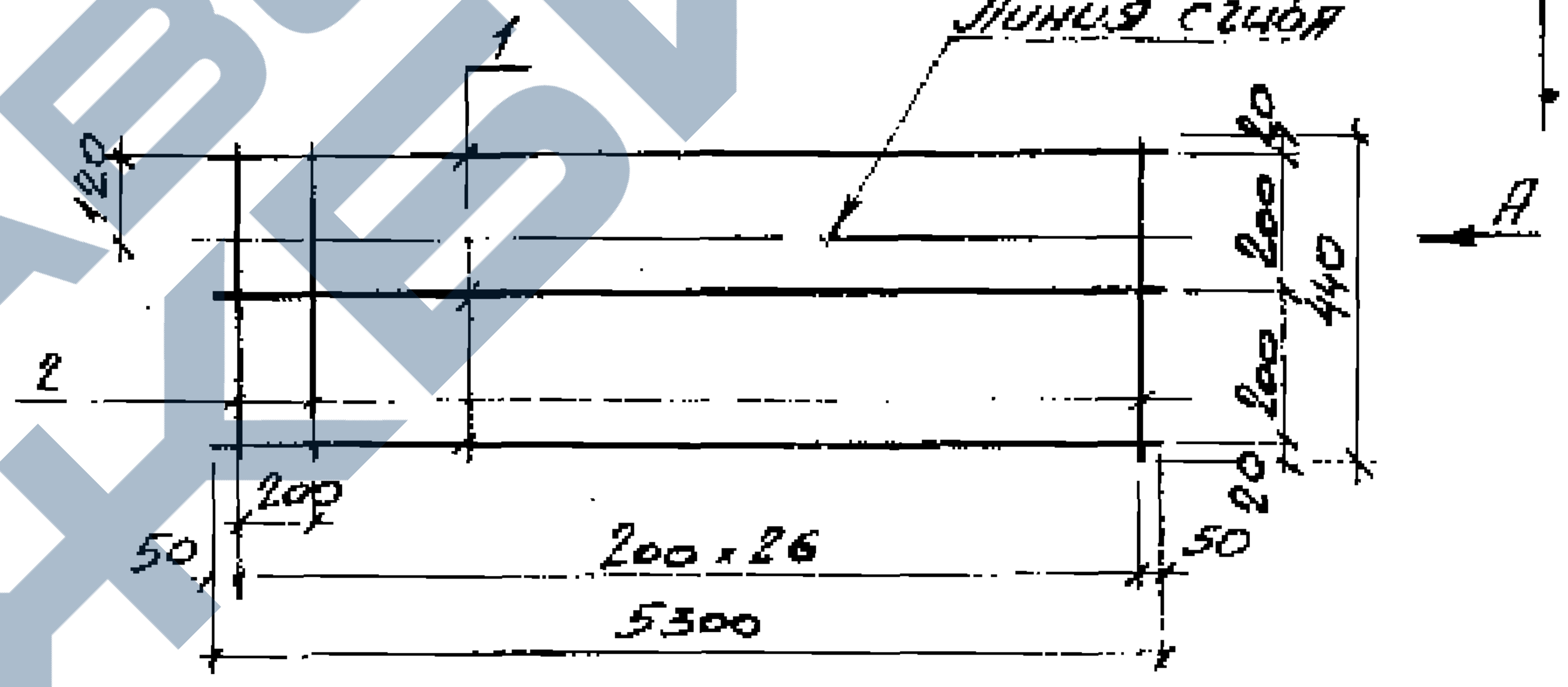
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С9


1
Линия сгиба
120
2
20
200
440
200
20
200
25
200×25
25
5250
А
Вид А
в согнутом виде



С10


1
Линия сгиба
120
2
20
200
440
200
20
200
50
200×26
50
5300
А

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С9	1	ф 4Вр-I l=5250	3	0,5	2,6
	2	4Вр-I l=440	27	0,04	
С10	1	5Вр-I l=5300	3	0,8	4,0
	2	5Вр-I l=440	27	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. №подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

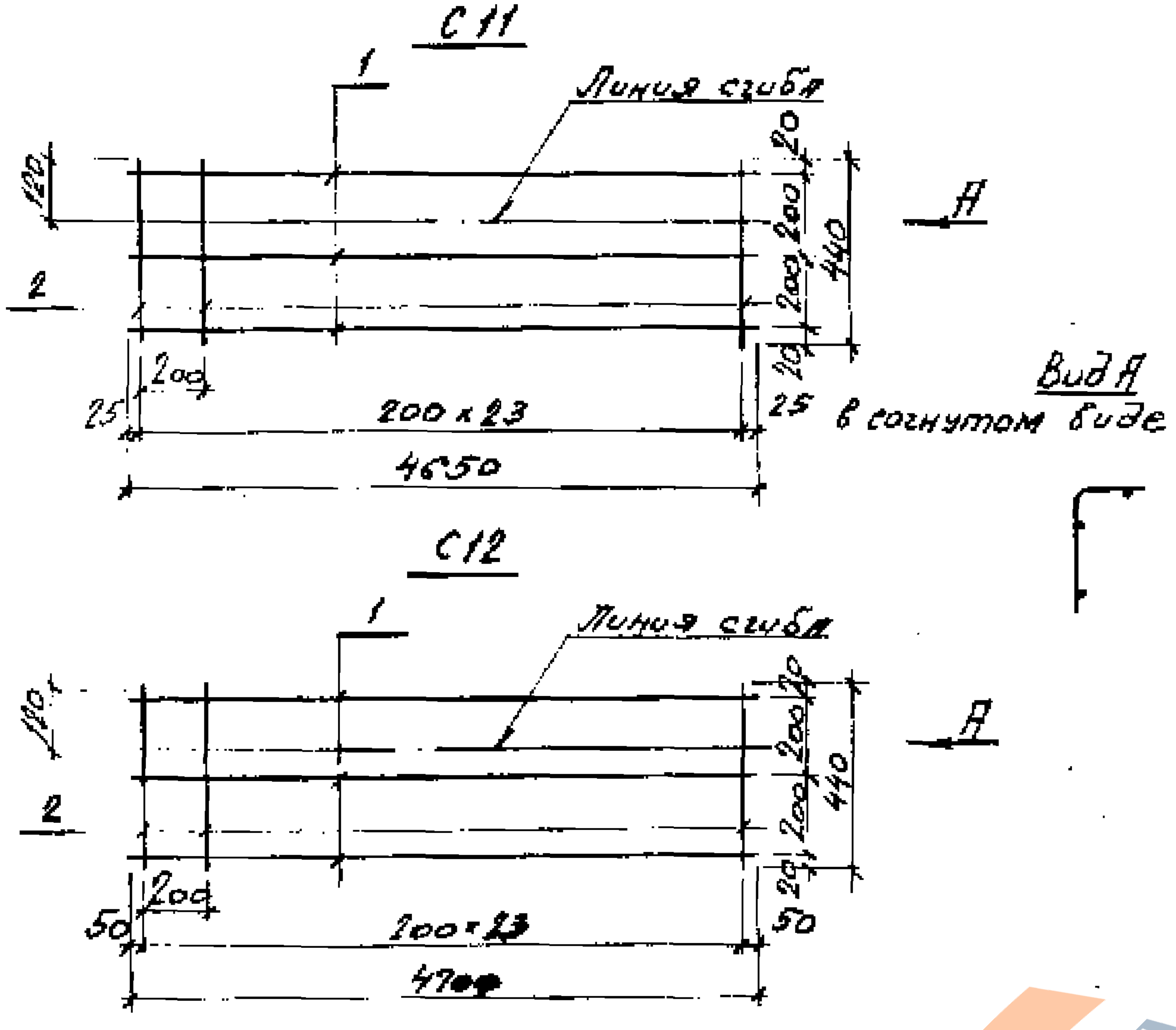
Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенгерц	
ГИП	Трахтенгерц	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Лимончик	
Пров.	Суровова	

1.442.1-1.87.2-12

Сетка
С9, С10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

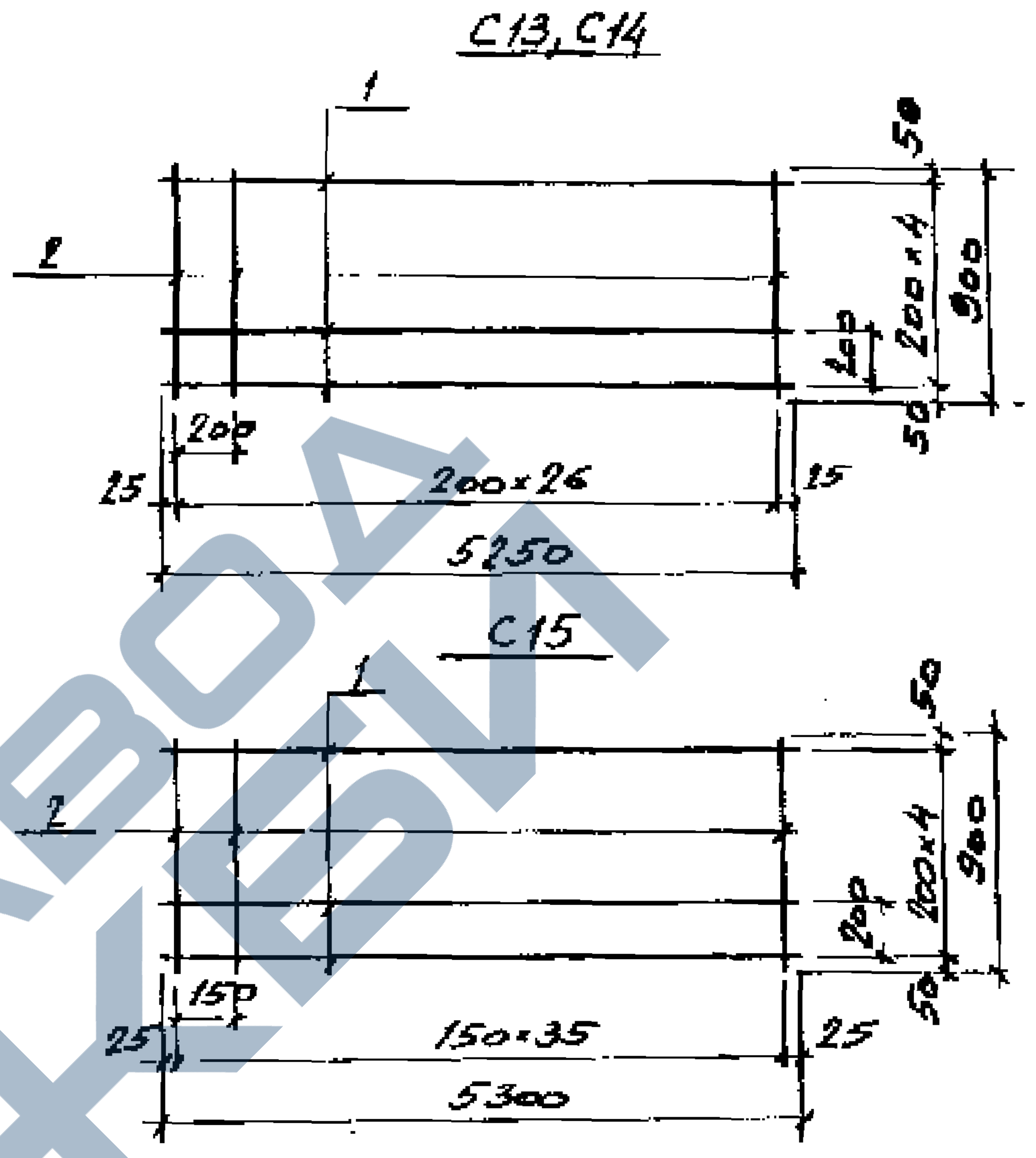
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


С11
1
Линия сгиба
120
20
200
200
440
20
2
200
25
200×23
25
4650
А
Вид А
в согнутом виде
С12
1
Линия сгиба
120
20
200
200
440
20
2
200
50
200×23
50
4700
А

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С11	1	ф 4Вр-I	l=4650	3	0,4	2,2
	2	4Вр-I	l=440	24	0,04	
С12	1	5Вр-I	l=4700	3	0,7	3,5
	2	5Вр-I	l=440	24	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Зав.сект.	Выжигин		1.442.1-1.87.2-13
Н.контр.	Трахтенберг		Сетка С11, С12
ГИП	Трахтенберг		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Рук.гр.	Суровова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст.инж.	Литонючик		
Пров.	Суровова		


С13, С14
1
2
50
200×4
900
200
50
200
25
200×26
15
5250
С15
1
2
50
200×4
900
200
50
150
25
150×35
25
5300

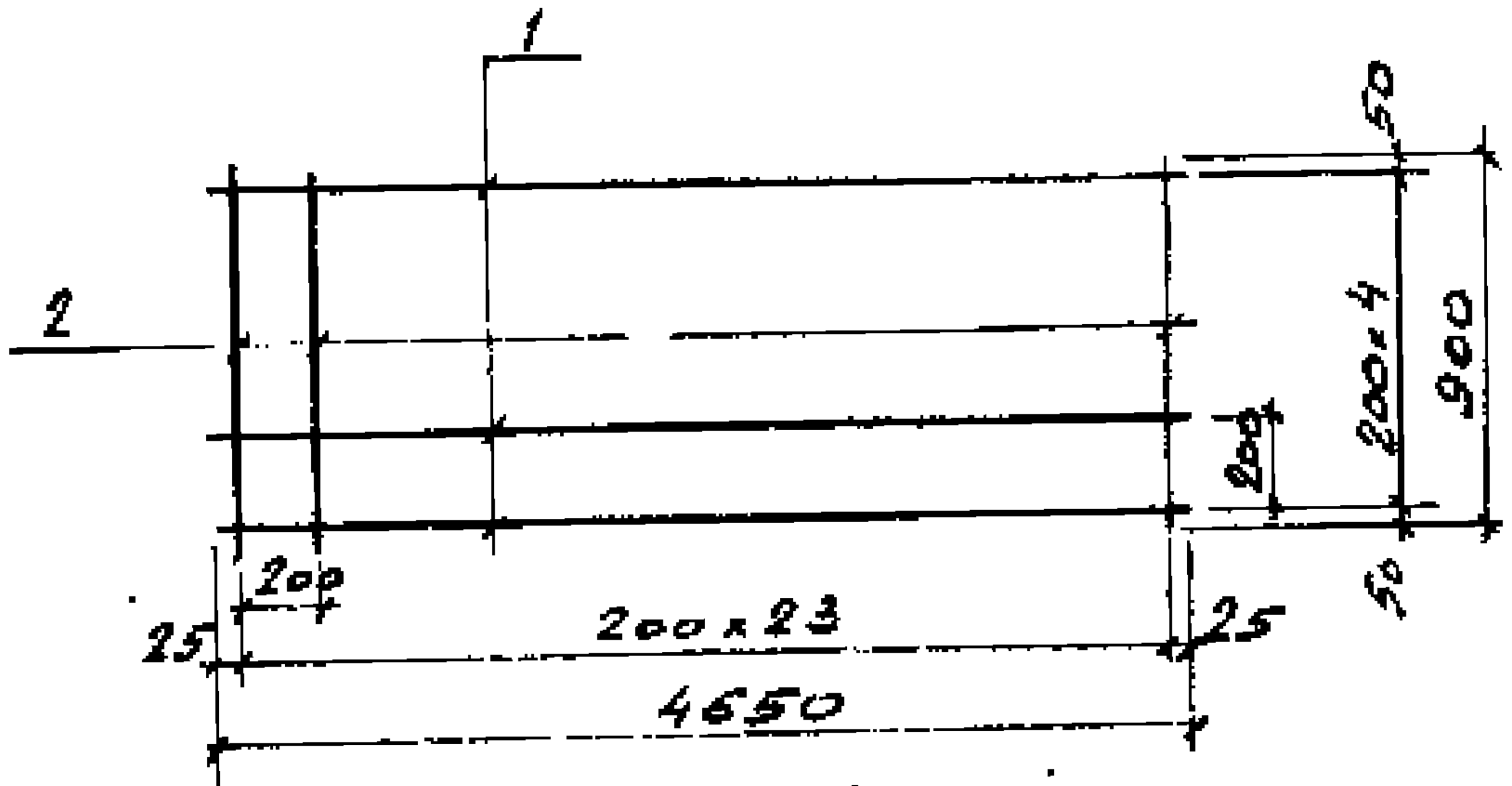
Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С13	1	ф 4Вр-I	l=5250	5	0,5	4,7
	2	4Вр-I	l=900	27	0,08	
С14	1	4Вр-I	l=5250	5	0,5	6,0
	2	5Вр-I	l=900	27	0,13	
С15	1	5Вр-I	l=5300	5	0,8	8,7
	2	5Вр-I	l=900	36	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

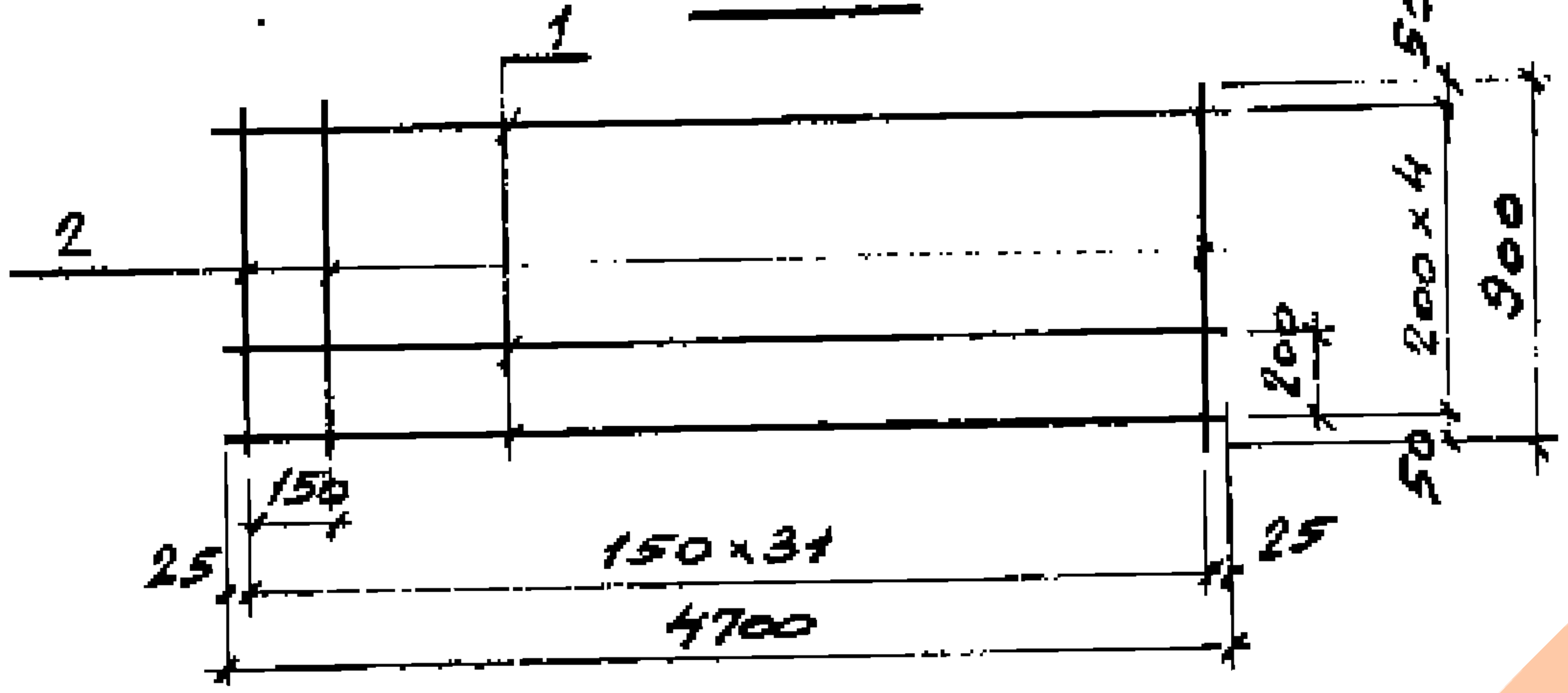
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.сект.	Выжигин		1.442.1-1.87.2-14
Н.контр.	Трахтенберг		Сетки С13...С15
ГИП	Трахтенберг		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Рук.гр.	Суровова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст.инж.	Литонючик		
Пров.	Суровова		

С16, С17


1
2
50
200×4
900
200
50
25
200
200×23
25
4650

С18


1
2
50
200×4
900
200
50
25
150
150×31
25
4700

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С16	1	ф 4Вр-I	ℓ=4650	5	0,4	3,9
	2	4Вр-I	ℓ=900	24	0,08	
С17	1	4Вр-I	ℓ=4650	5	0,4	5,1
	2	5Вр-I	ℓ=900	24	0,13	
С18	1	5Вр-I	ℓ=4700	5	0,7	7,7
	2	5Вр-I	ℓ=900	32	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенгерц	
ГИП	Трахтенгерц	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Лимончик	
Пров.	Суровова	

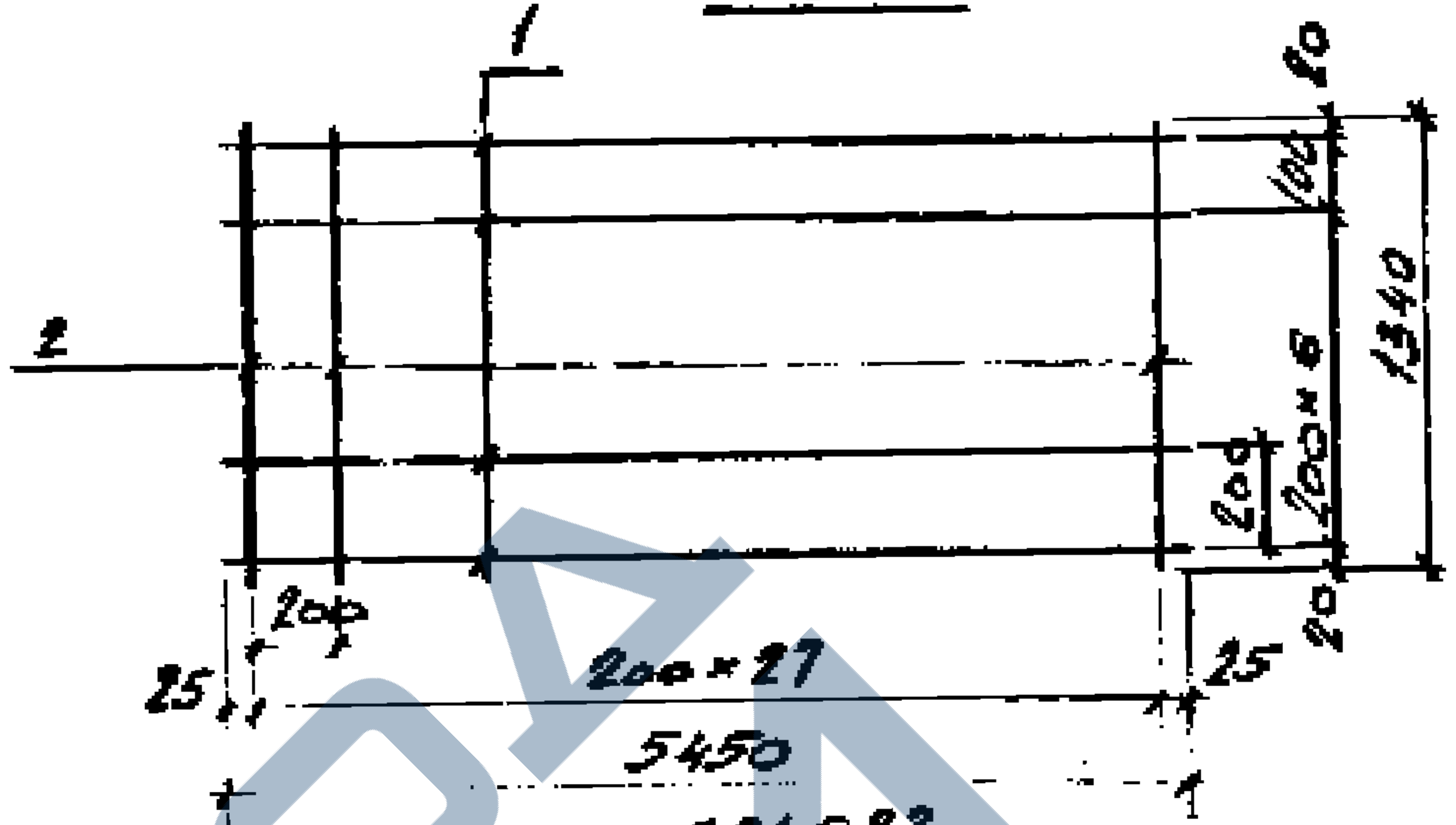
1.442.1-1.87.2-15

Сетка
С16...С18

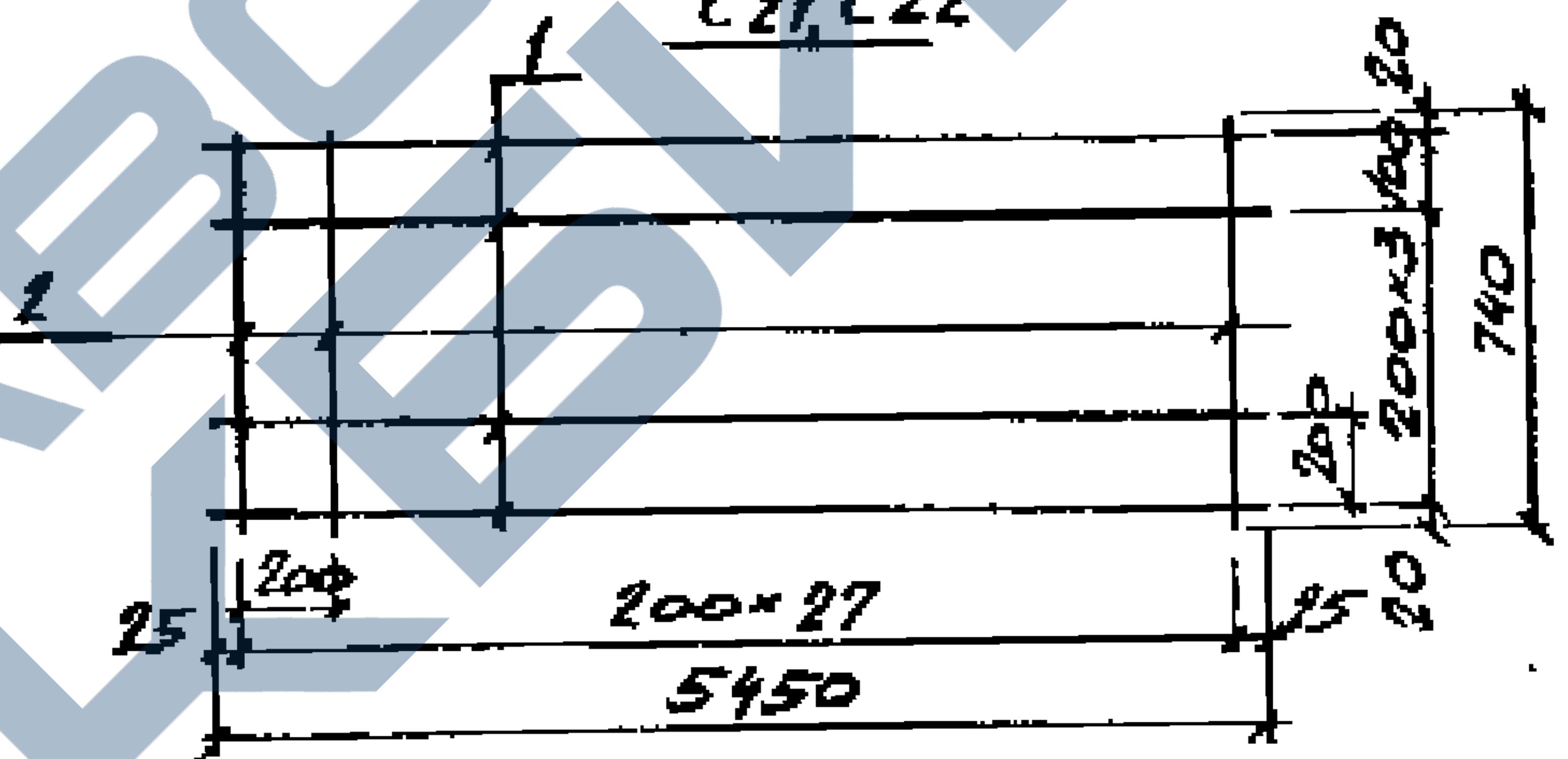
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С19, С20


1
2
20
100
200×6
1340
200
20
25
200
200×27
25
5450

С21, С22


1
2
20
100
200×3
740
200
20
25
200
200×27
25
5450

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общую массу кг
С19	1	ф 4Вр-I	ℓ=5450	8	0,5	7,4
	2	4Вр-I	ℓ=1340	28	0,12	
С20	1	5Вр-I	ℓ=5450	8	0,8	11,7
	2	5Вр-I	ℓ=1340	28	0,19	
С21	1	4Вр-I	ℓ=5450	5	0,5	4,5
	2	4Вр-I	ℓ=740	28	0,07	
С22	1	5Вр-I	ℓ=5450	5	0,8	7,1
	2	5Вр-I	ℓ=740	28	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.сект.	Выжигин	
Н.контр.	Трахтенгерц	
ГИП	Трахтенгерц	
Рук.гр.	Суровова	
Ст.инж.	Лимончик	
Пров.	Суровова	

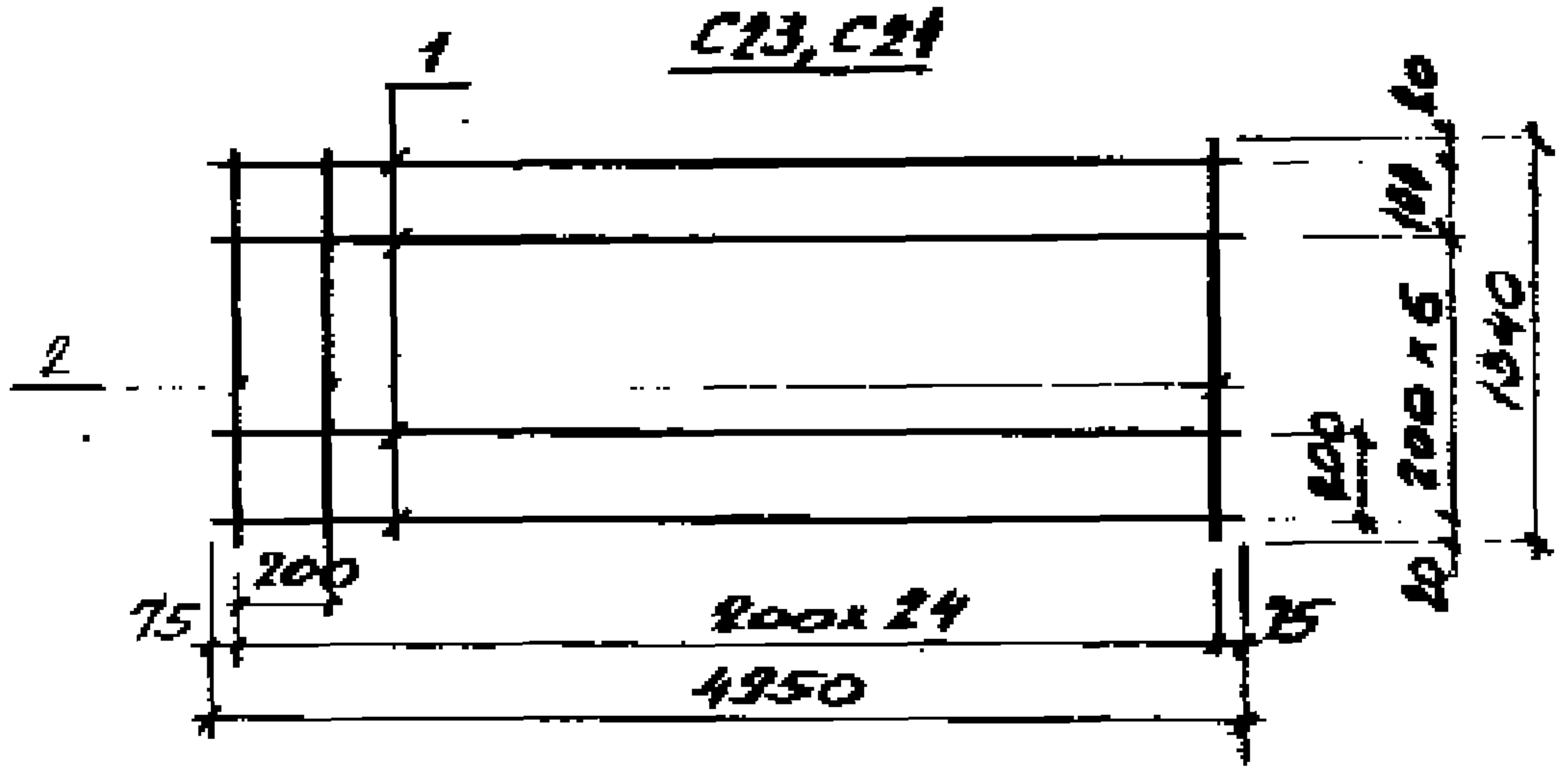
1.442.1-1.87.2-16

Сетка
С19...С22

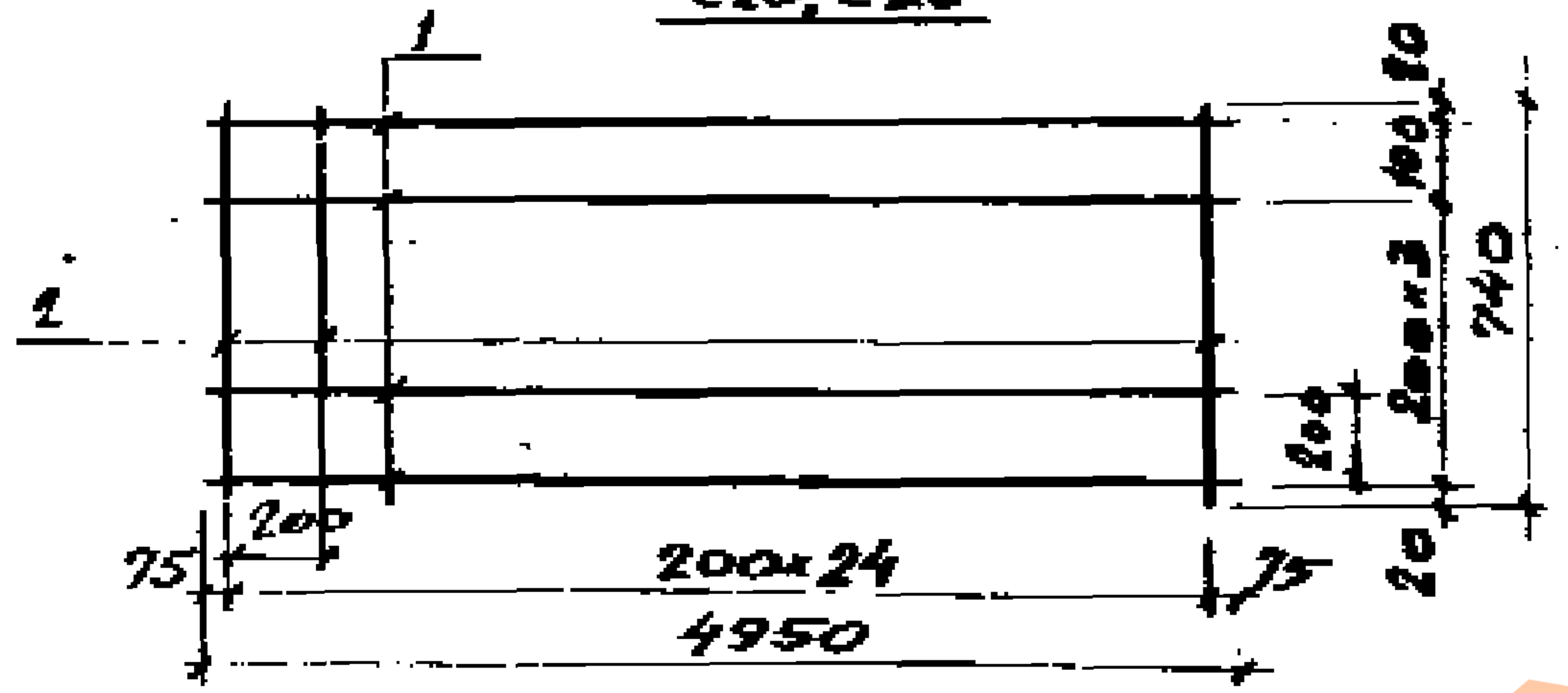
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С23, С24


1
2
10
100
200×6
1340
200
20
75
200
200×24
75
4950

С25, С26


1
1
10
100
200×3
740
200
20
75
200
200×24
75
4950

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С23	1	⌀4Вр-I	ℓ=4950	6	0,4	6,2
	2	4Вр-I	ℓ=1340	25	0,12	
С24	1	5Вр-I	ℓ=4950	6	0,7	10,4
	2	5Вр-I	ℓ=1340	25	0,19	
С25	1	4Вр-I	ℓ=4950	5	0,4	3,8
	2	4Вр-I	ℓ=740	25	0,07	
С26	1	5Вр-I	ℓ=4950	5	0,7	6,3
	2	5Вр-I	ℓ=740	25	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Зя ек Выжигин
Н.к тр Трахтенгерц
Г. Трахтенгерц
Ру гр Суровова
Ст ж Тимончук
Пе Суровова

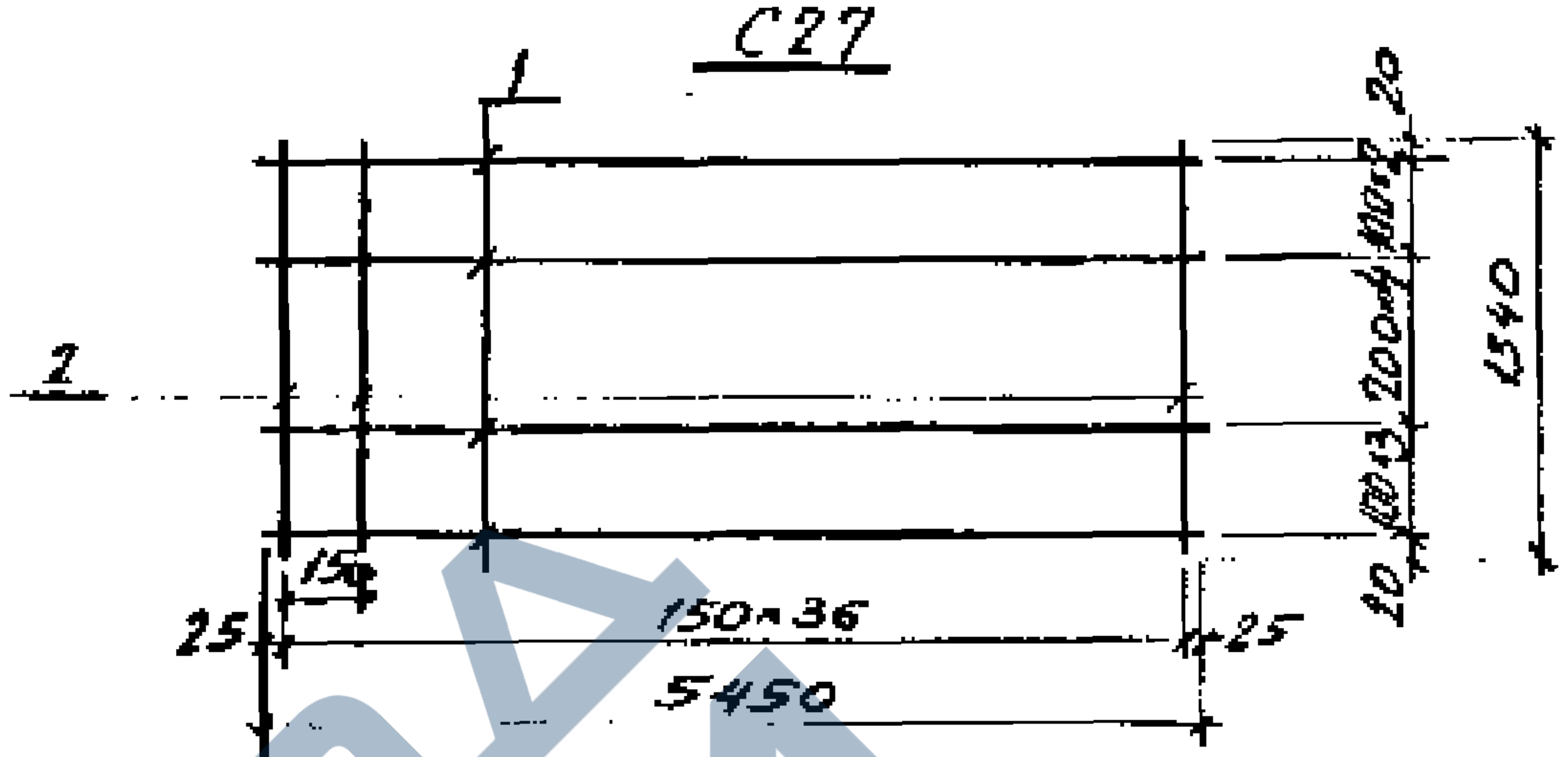
1.442.1-1.87.2-17

Сетка
С23...С26

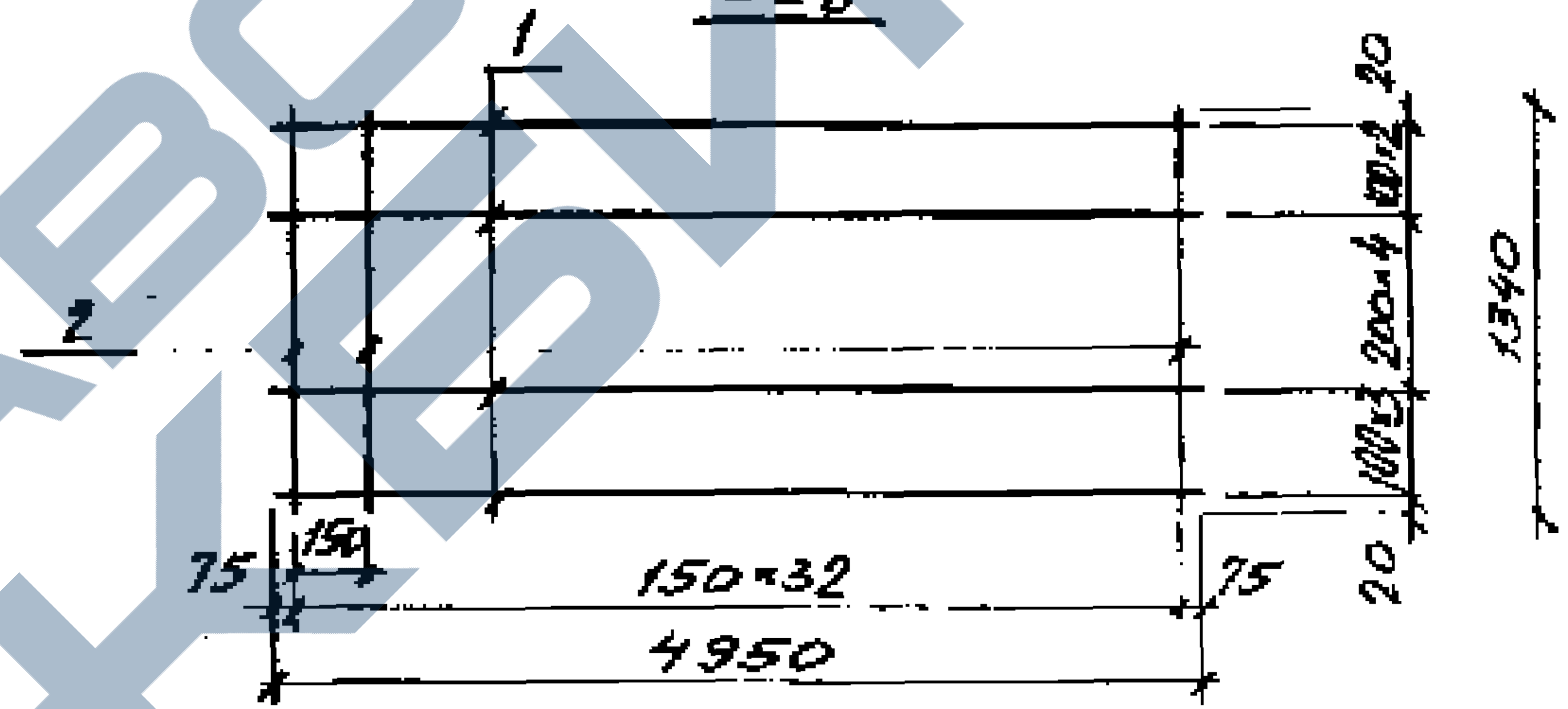
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С27


1
2
20
100×2
200×4
100×3
1340
20
25
150
150×36
25
5450

С28


1
2
20
100×2
200×4
100×3
1340
20
75
150
150×32
75
4950

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С27	1	⌀5Вр-I	ℓ=5450	10	0,8	15,0
	2	5Вр-I	ℓ=1340	37	0,19	
С28	1	5Вр-I	ℓ=4950	10	0,7	13,3
	2	5Вр-I	ℓ=1340	33	0,19	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

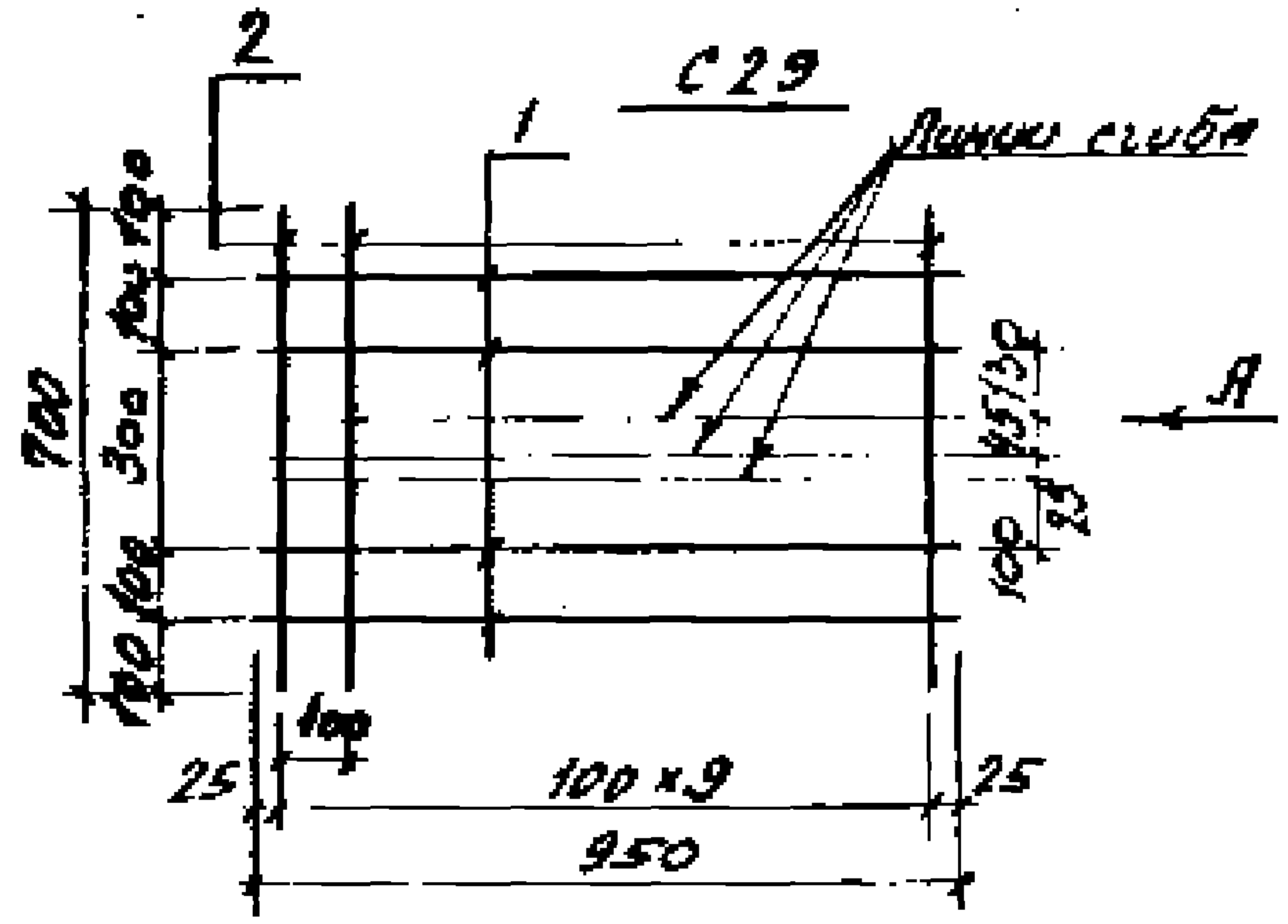
Зав.сек Выжигин
Н.контр Трахтенгерц
ГИП Трахтенгерц
Рук.гр Суровова
Ст.инж Тимончук
Пров Суровова

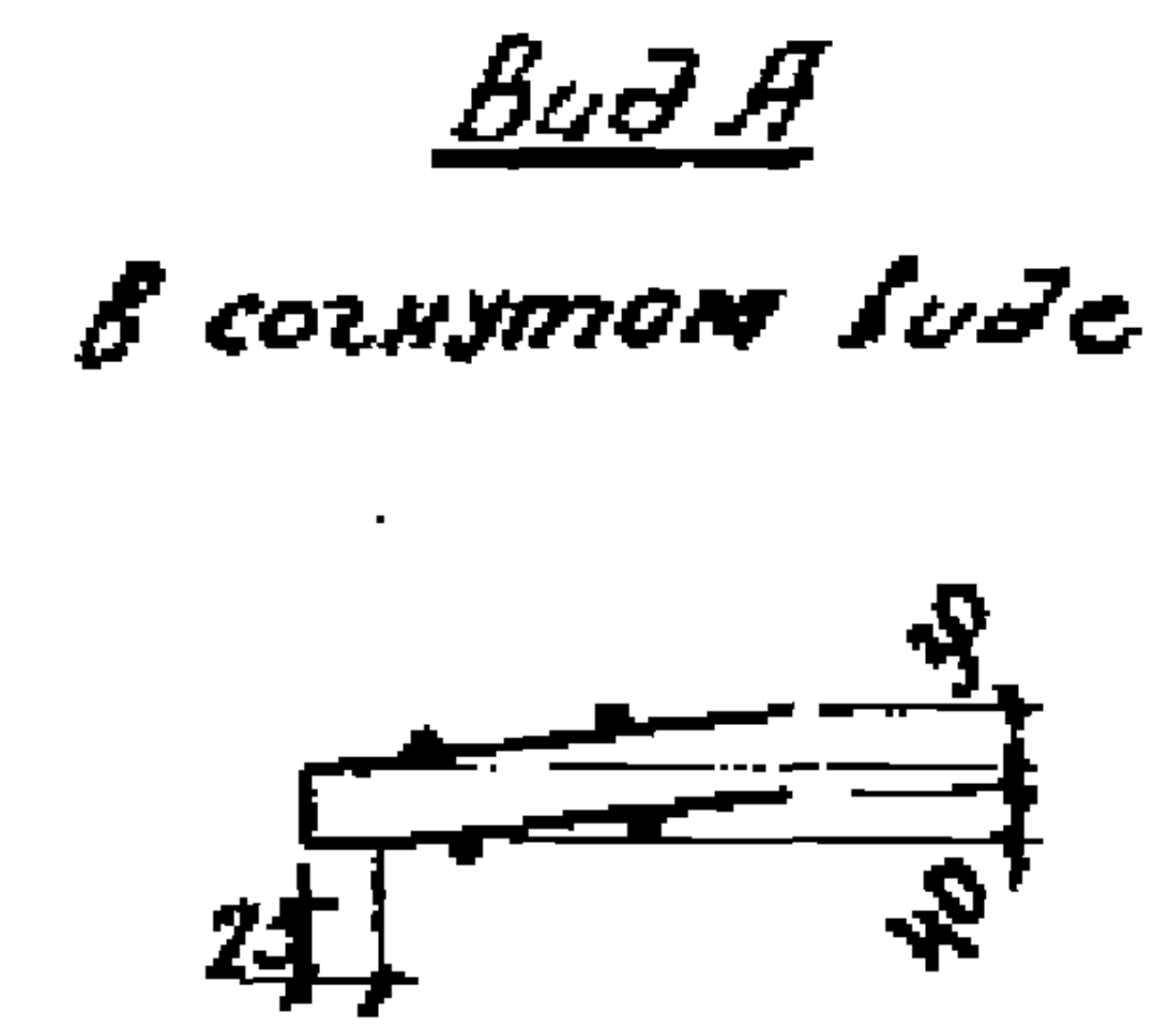
1.442.1-1.87.2-18

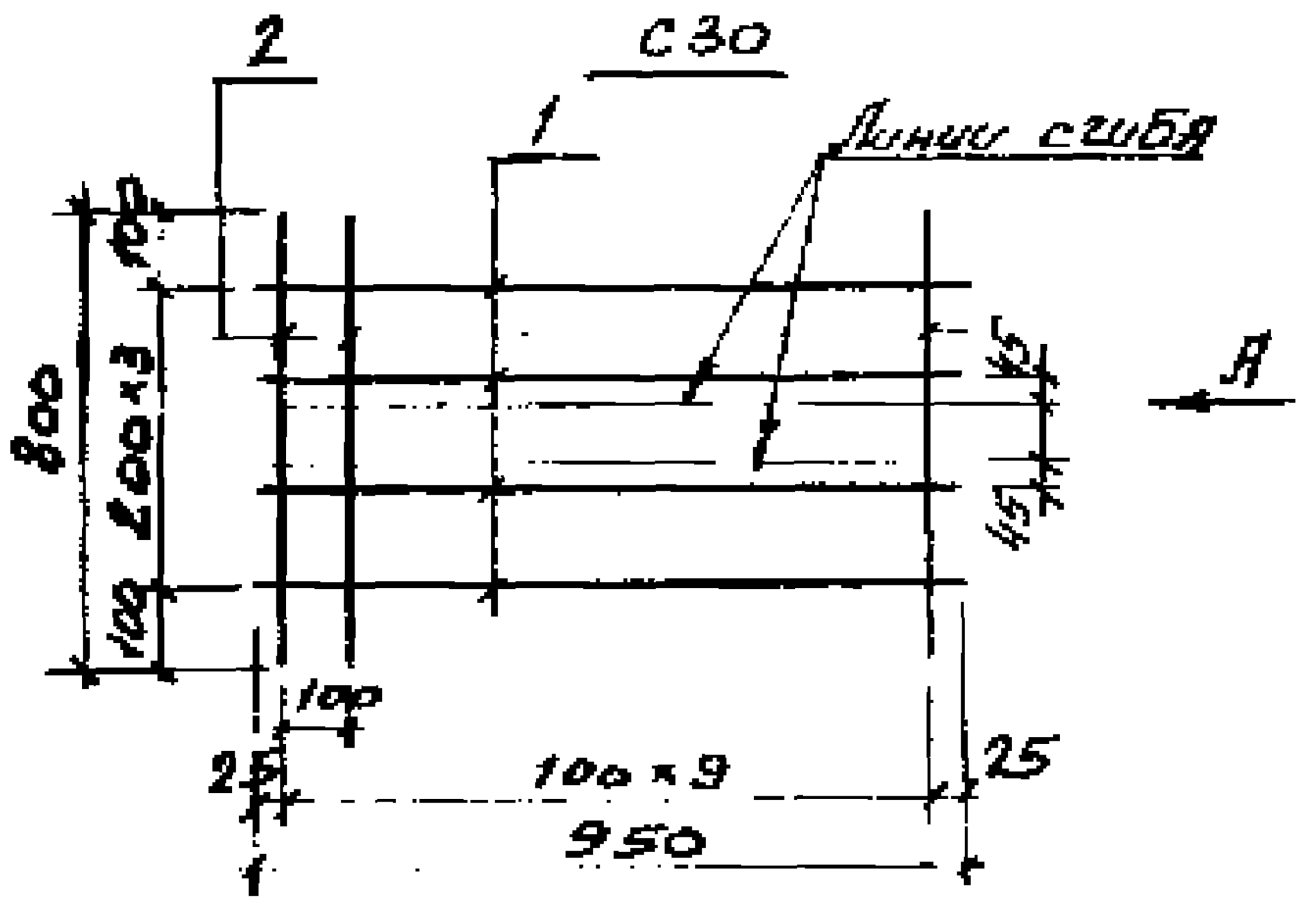
Сетка
С27, С28

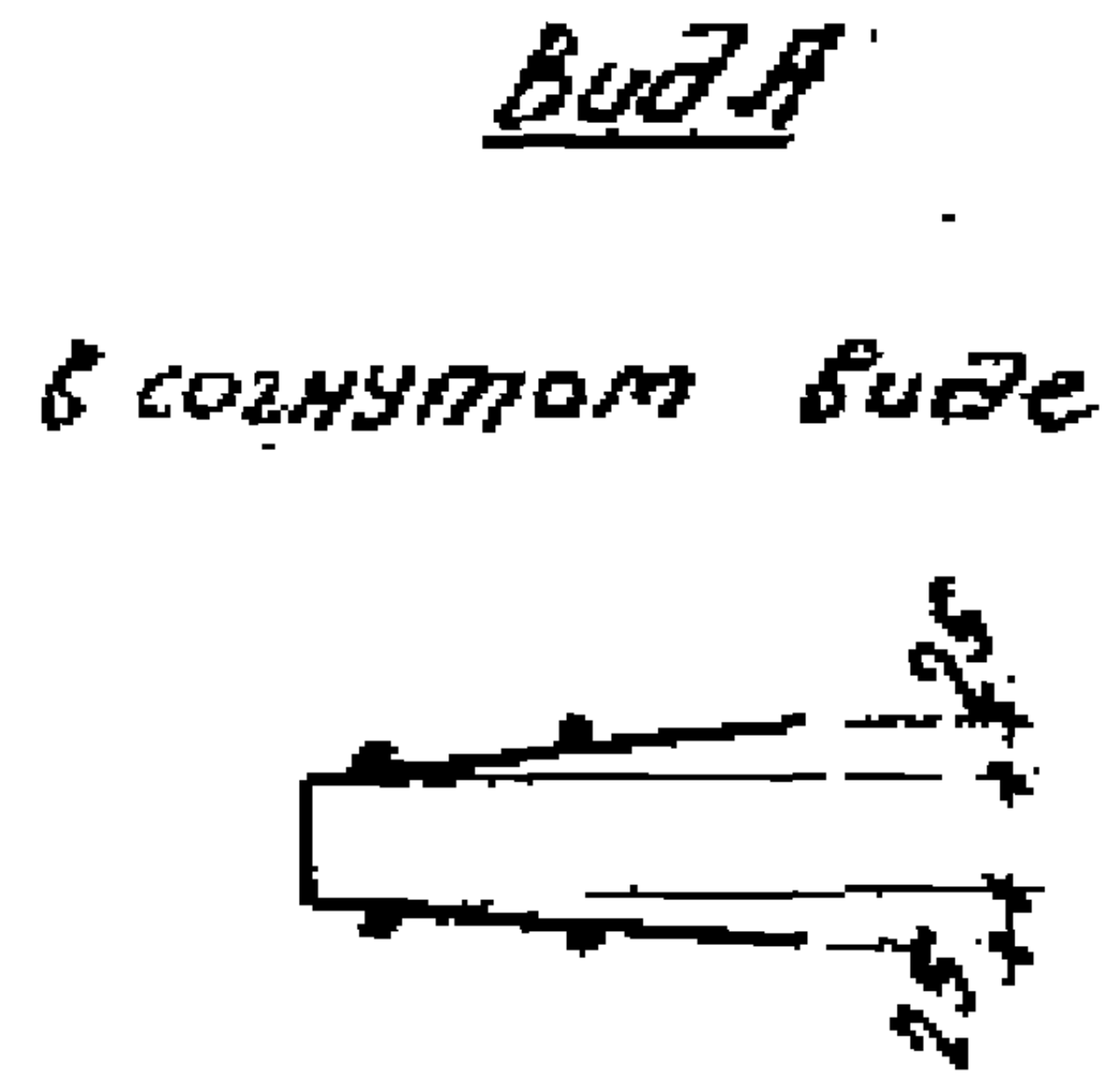
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


С29
2
1
Линии сгиба
700
100
100
300
100
100
100
45
30
25
100
А
1oo
25
100×9
25
950


Вид А
в согнутом виде
30
25
40


С30
2
1
Линии сгиба
800
100
200×3
100
45
45
А
100
25
100×9
25
950


Вид А
в согнутом виде
25
25

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С29	1	ф5Вр-I	ℓ=950	4	0,14	1,6
	2	5Вр-I	ℓ=700	10	0,1	
С30	1	5Вр-I	ℓ=950	4	0,14	1,8
	2	5Вр-I	ℓ=800	10	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

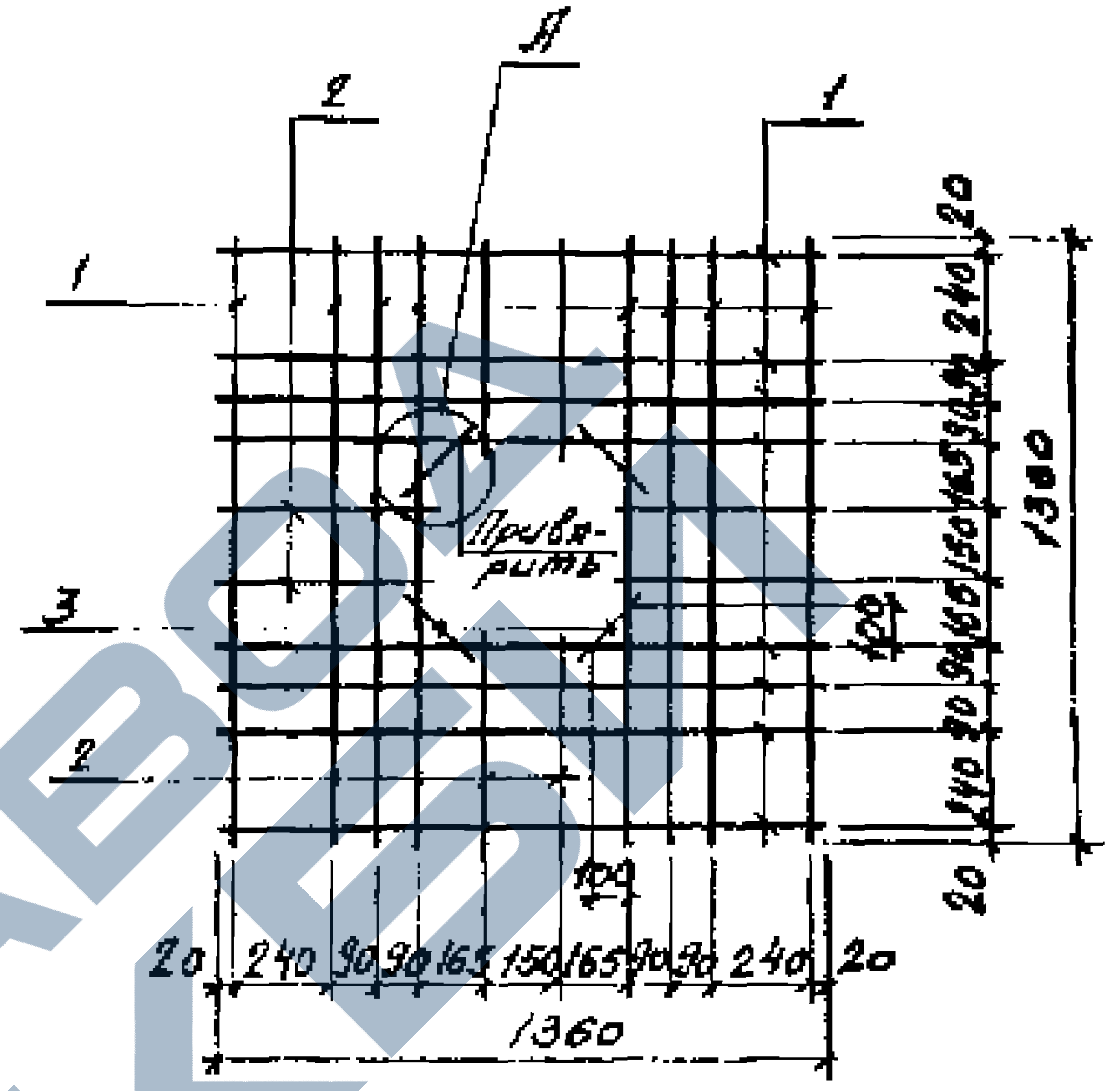
Зав.сек.	Выжигин			
Н.контр.	Трахтенберг			
ГИП	Трахтенберг			
Рук.гр.	Суровова			
Ст.инж.	Пимонович			
Пров.	Суровова			

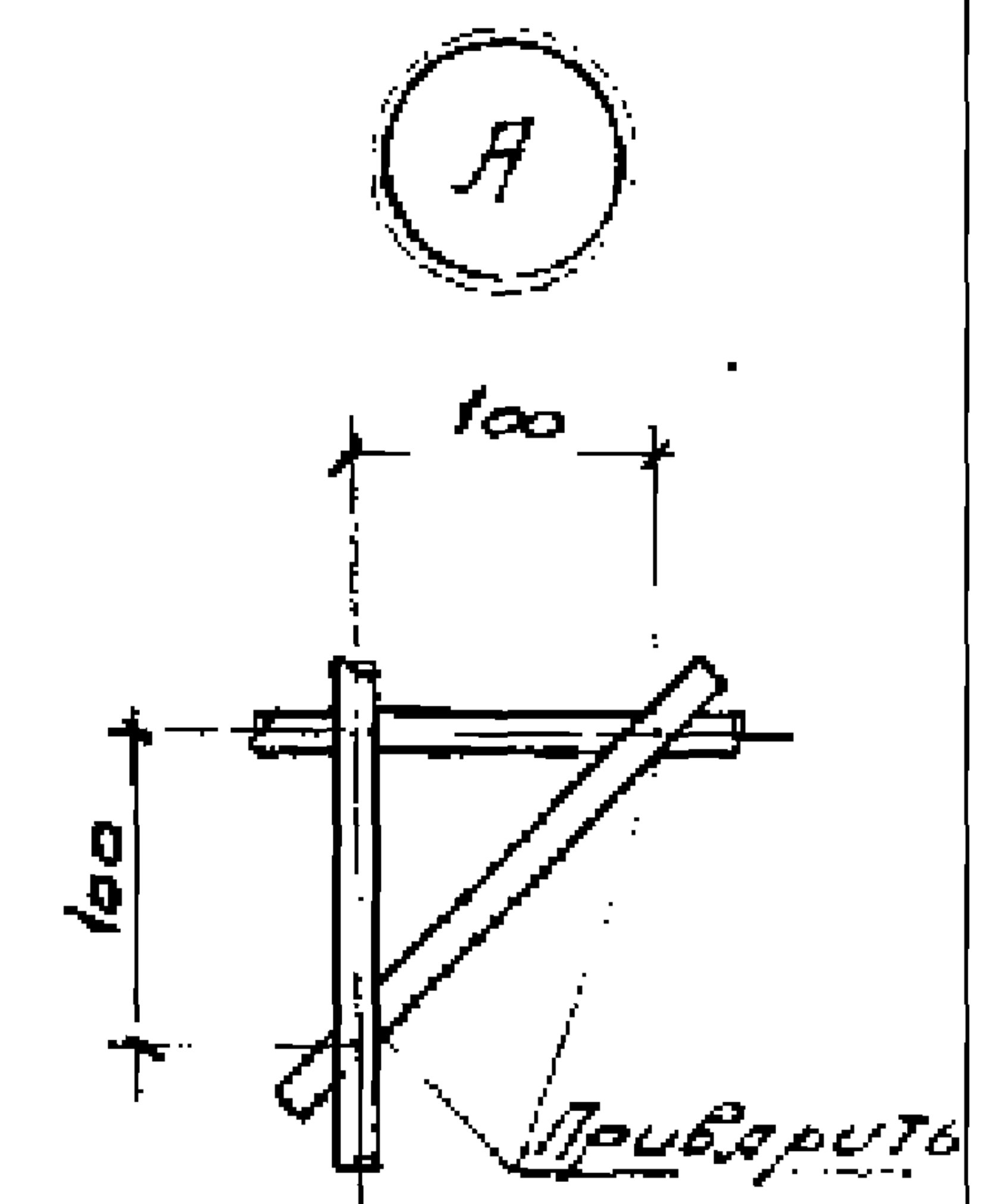
1.442.1-1.87.2-19

Сетка
С29, С30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


А
2
1
1
3
2
Привя-
рить
20
240
90
90
165
150
165
90
90
240
20
1360
100
100
1360


А
100
100
Приварить

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С31	1	ф10А-III	ℓ=1360	16	0,84	15,2
	2	10А-III	ℓ= 460	8	0,3	
	3	10А-III	ℓ = 180	4	0,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

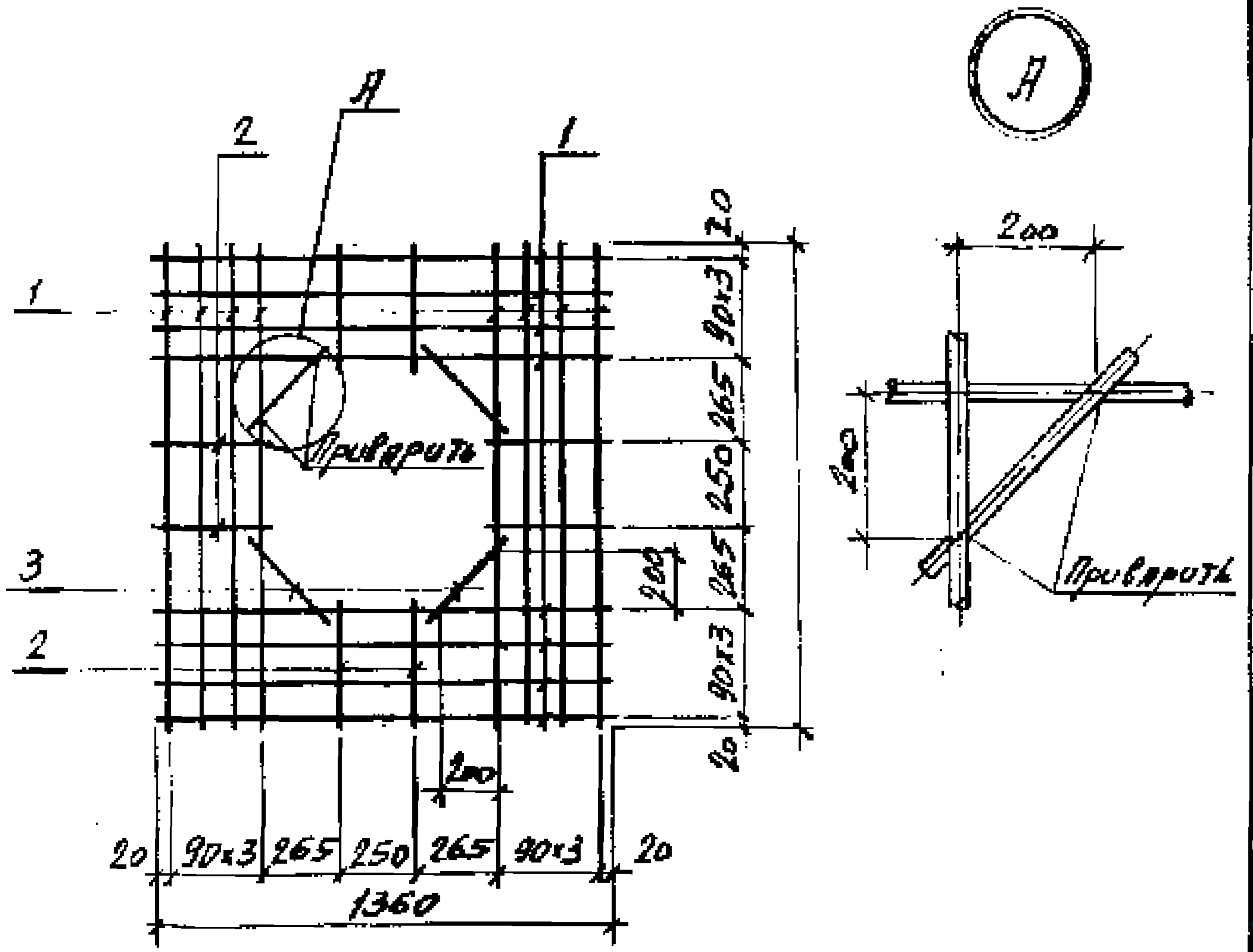
Зав.сек.	Выжигин			
Н.контр.	Трахтенберг			
ГИП	Трахтенберг			
Рук.гр.	Суровова			
Ст.инж.	Пимонович			
Пров.	Суровова			

1.442.1-1.87.2-20

Сетка
С31

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


А
2
1
1
3
2
Приварить
20
90x3
265
250
265
90x3
20
1360
200
200
200
200
Приварить

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С32	1	ф10А-III ℓ=1360	16	0,84	15,8
	2	10А-III ℓ=310	8	0,2	
	3	10А-III ℓ=330	4	0,2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

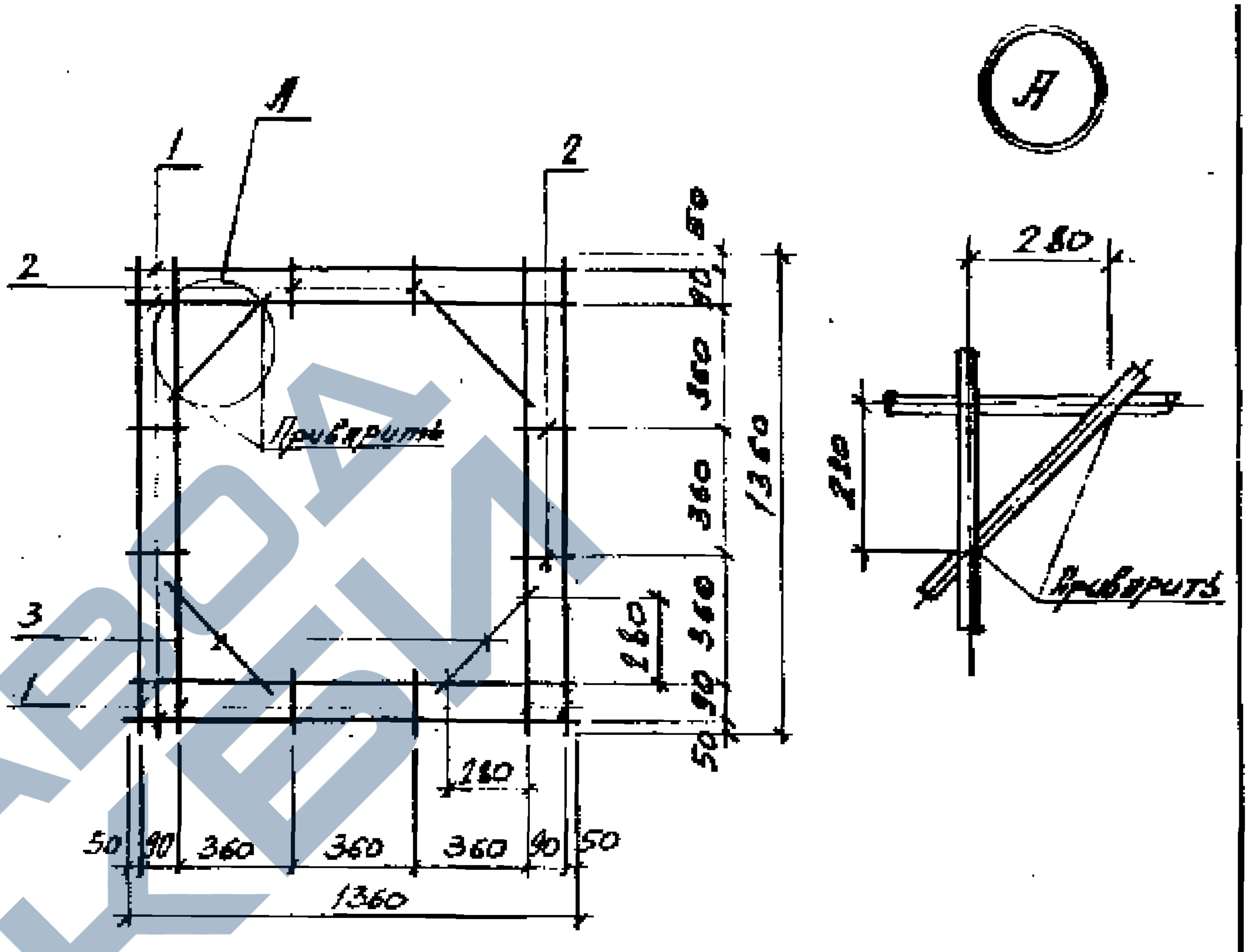
Зав.сект.	Выжигин		
Н.контр.	Трахтенгерц		
ГИП	Трахтенгерц		
Рук.гр.	Суровова		
Ст.инж.	Лимончик		
Пров.	Суровова		

1.442.1-1.87.2-21

Сетка
С32

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


А
1
2
2
3
1
Приварить
50
90
360
360
360
90
50
1360
280
280
280
280
Приварить

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С33	1	ф12А-III ℓ=1360	8	1,21	12,1
	2	12А-III ℓ=130	8	0,1	
	3	12А-III ℓ=440	4	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

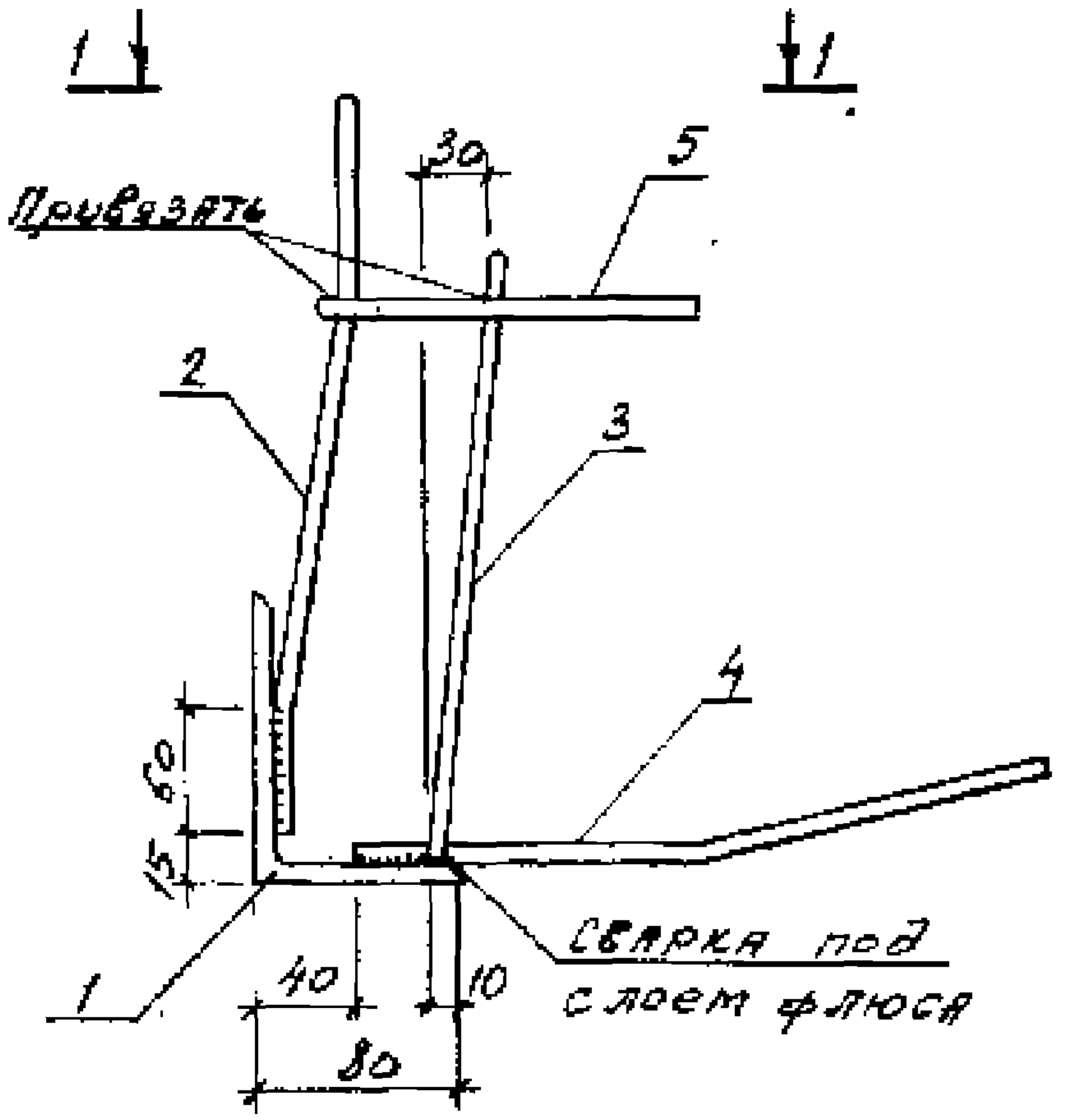
Зав.сект.	Выжигин		
Н.контр.	Трахтенгерц		
ГИП	Трахтенгерц		
Рук.гр.	Суровова		
Ст.инж.	Лимончик		
Пров.	Суровова		

1.442.1-1.87.2-22

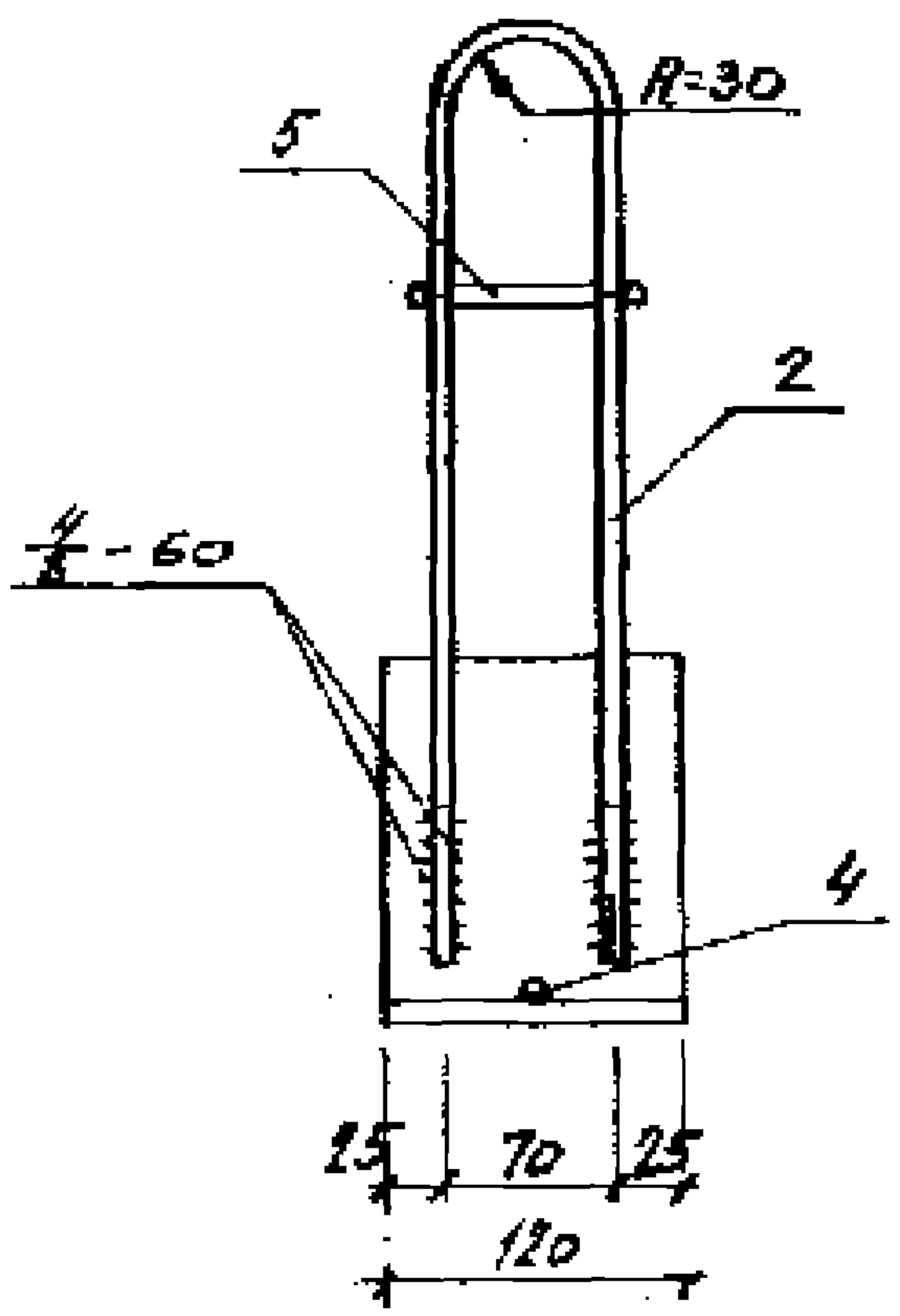
Сетка
С33

Стадия	Лист	Листов
Р		1

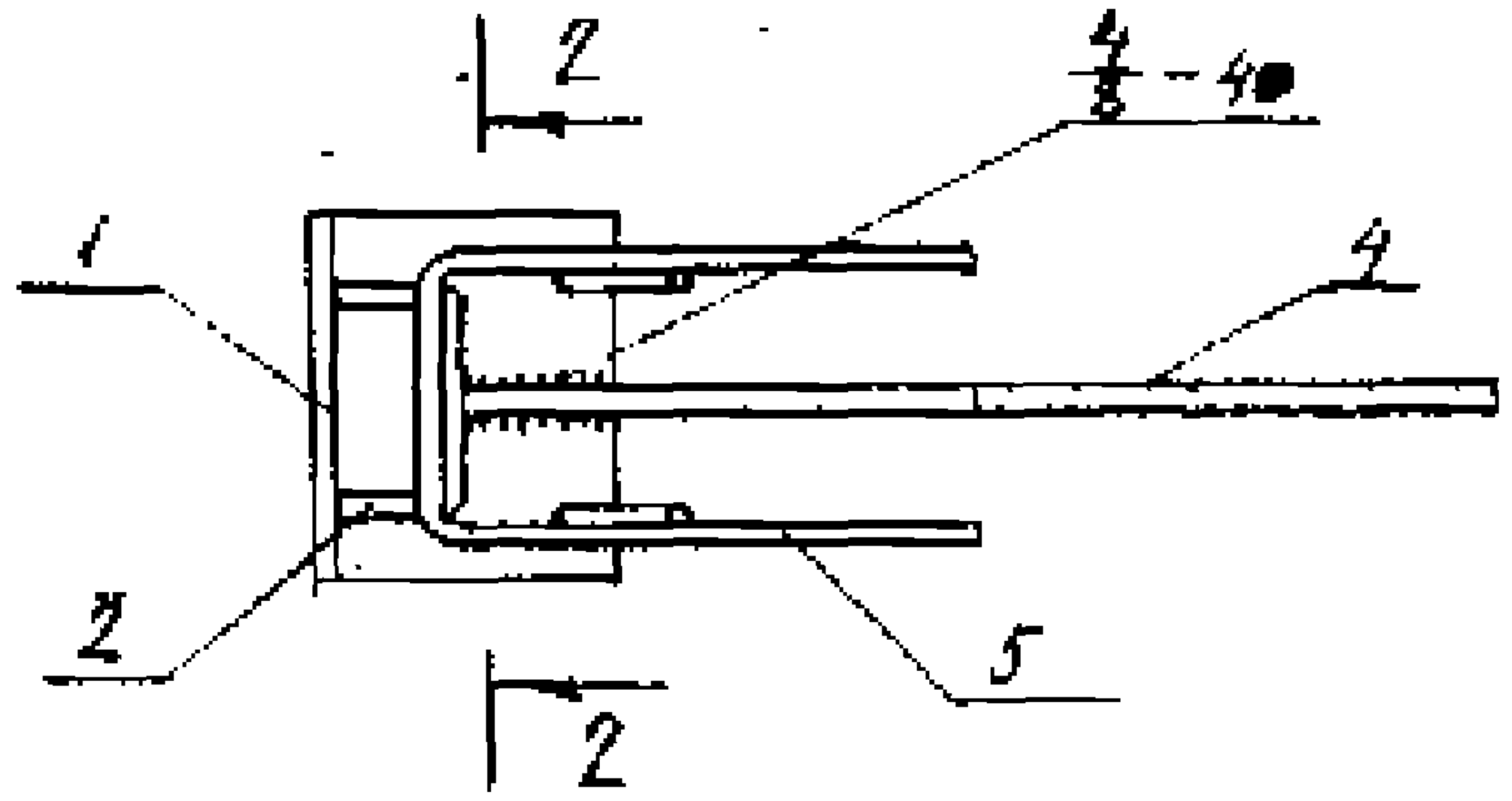
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


1
1
30
5
Привязать
2
3
4
60
15
1
40
10
80
Сварка под слоем флюса

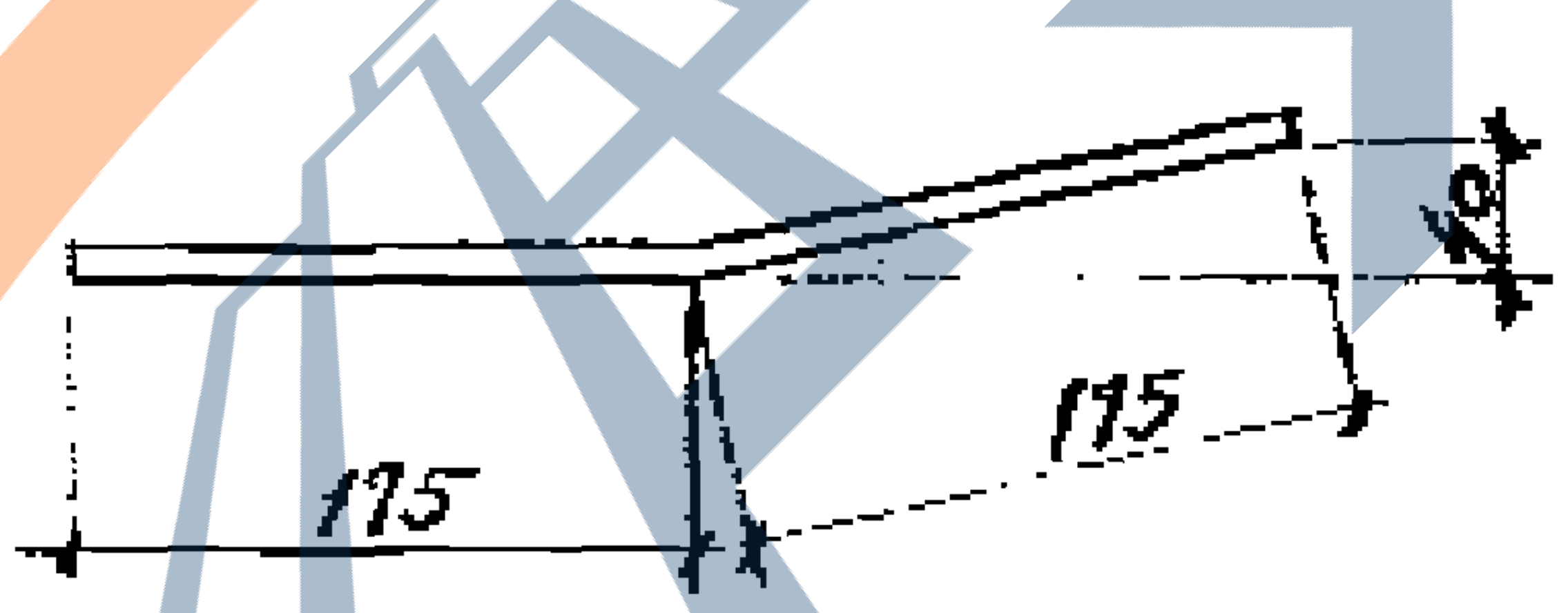
2-2


R=30
5
2
4/8-60
4
25
70
25
120

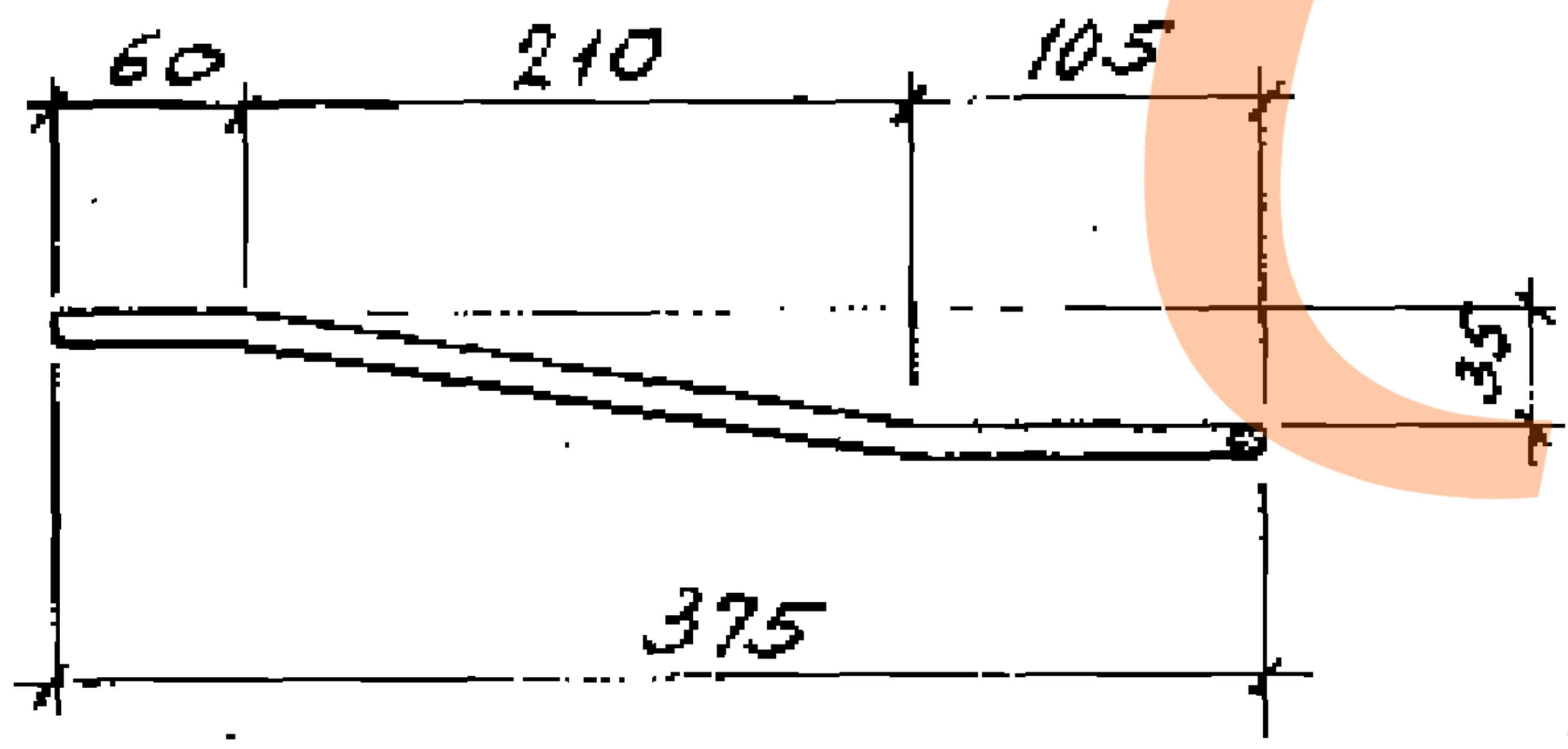
1-1


2
4/8-40
1
4
2
5
2

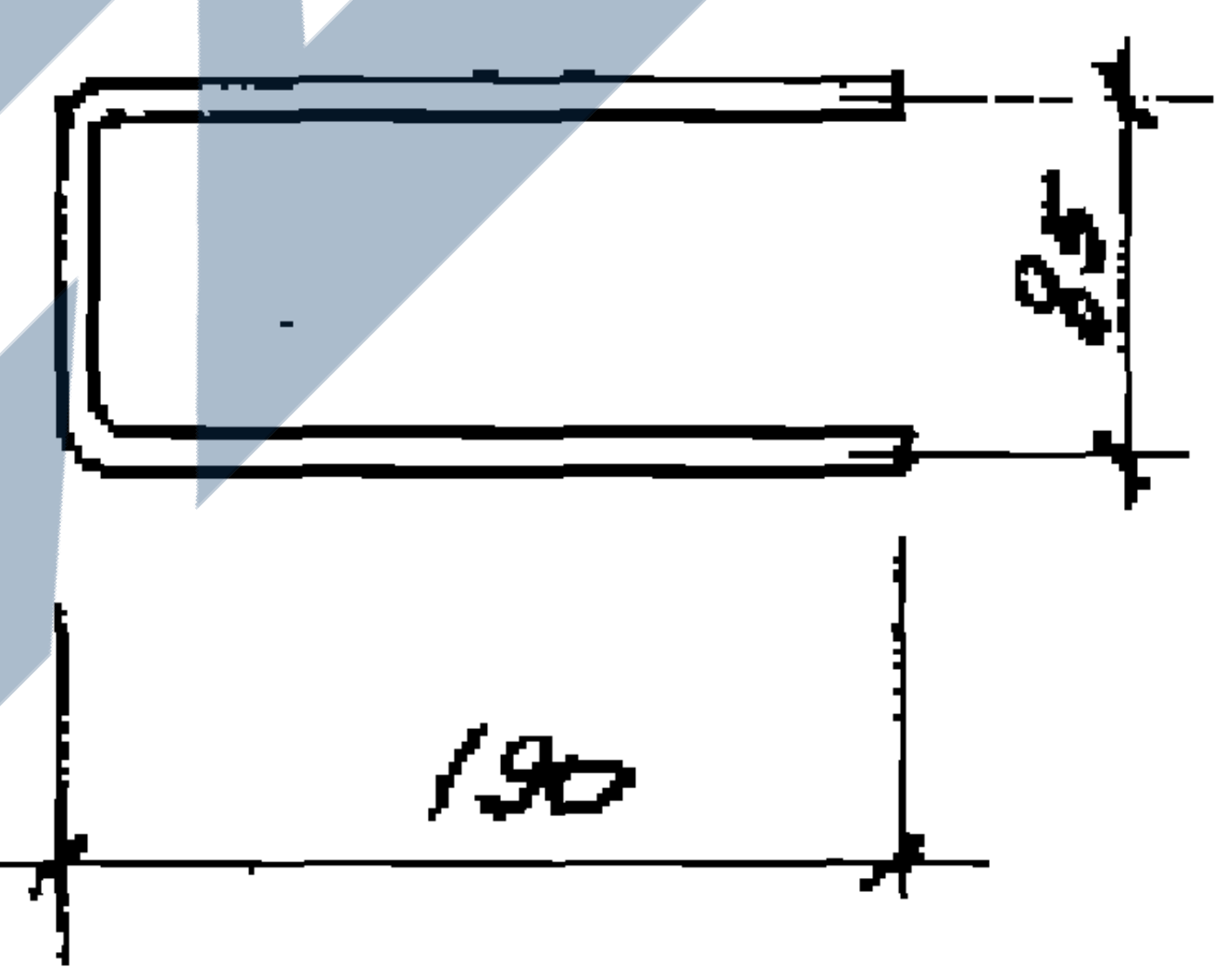
Поз.4



Поз.2


60
210
105
35
375

Поз.3



Марка	№	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
МН1	1	L 80×6 ℓ=120	1	0,9	2,0
	2	ф12А-II ℓ=800	1	0,7	
	3	8А-III ℓ=310	2	0,1	
	4	8А-III ℓ=350	1	0,1	
	5	5Вр-I ℓ=470	1	0,1	
МН2	1	L125×80×8 ℓ=120	1	1,5	2,9
	2	ф12А-II ℓ=800	1	0,7	
	3	10А-III ℓ=310	2	0,2	
	4	10А-III ℓ=350	1	0,2	
	5	5Вр-I ℓ=470	1	0,1	
МН3	1	L 80×6 ℓ=120	1	0,9	1,8
	2	ф10А-II ℓ=800	1	0,5	
	3	8А-III ℓ=310	2	0,1	
	4	8А-III ℓ=350	1	0,1	
	5	5Вр-I ℓ=470	1	0,1	
МН4	1	L125×80×8 ℓ=120	1	1,5	2,7
	2	ф10А-II ℓ=800	1	0,5	
	3	10А-III ℓ=310	2	0,2	
	4	10А-III ℓ=350	1	0,2	
	5	5Вр-I ℓ=470	1	0,1	

Арматура класса А-II, А-III по ГОСТ 5781-82;
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
Уголок равнобокий по ГОСТ 8509-72*
Уголок неравнобокий по ГОСТ 8510-72*

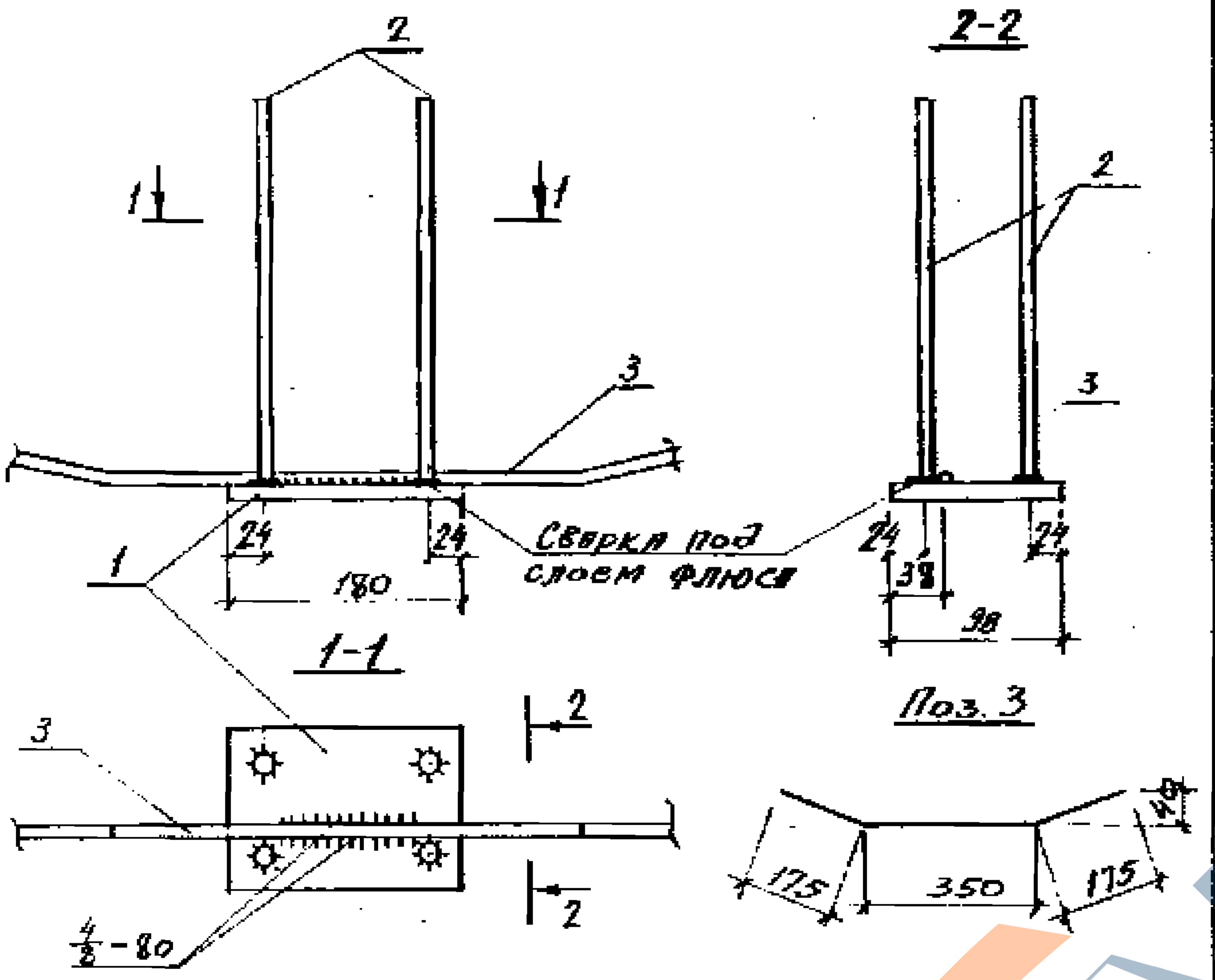
Зав.сек	Вызигитов	
Н.контр	Грахтензер	
ГИП	Грахтензер	
Рук.гр	Суворова	
Ст.инж	Пименов	
Пров.	Суворова	

1.442.1-1.87.2-23

Изделие закладное
МН1...МН4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


2
1
1
2-2
2
3
3
24
24
180
Сварка под слоем флюса
24
38
24
98
1
1-1
2
3
2
4/8-80
Поз. 3
40
175
350
175

Марка	Поз	Наименование		Кол	Масса ед.кг	Общая масса кг
МН5	1	− 8×98	ℓ=180	1	1,1	2,6
	2	⌀12А-III	ℓ=350	4	0,3	
	3	8А-III	ℓ=700	1	0,3	
МН6	1	− 8×98	ℓ=180	1	1,1	3,2
	2	⌀14А-III	ℓ=350	4	0,43	
	3	10А-III	ℓ=700	1	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76.

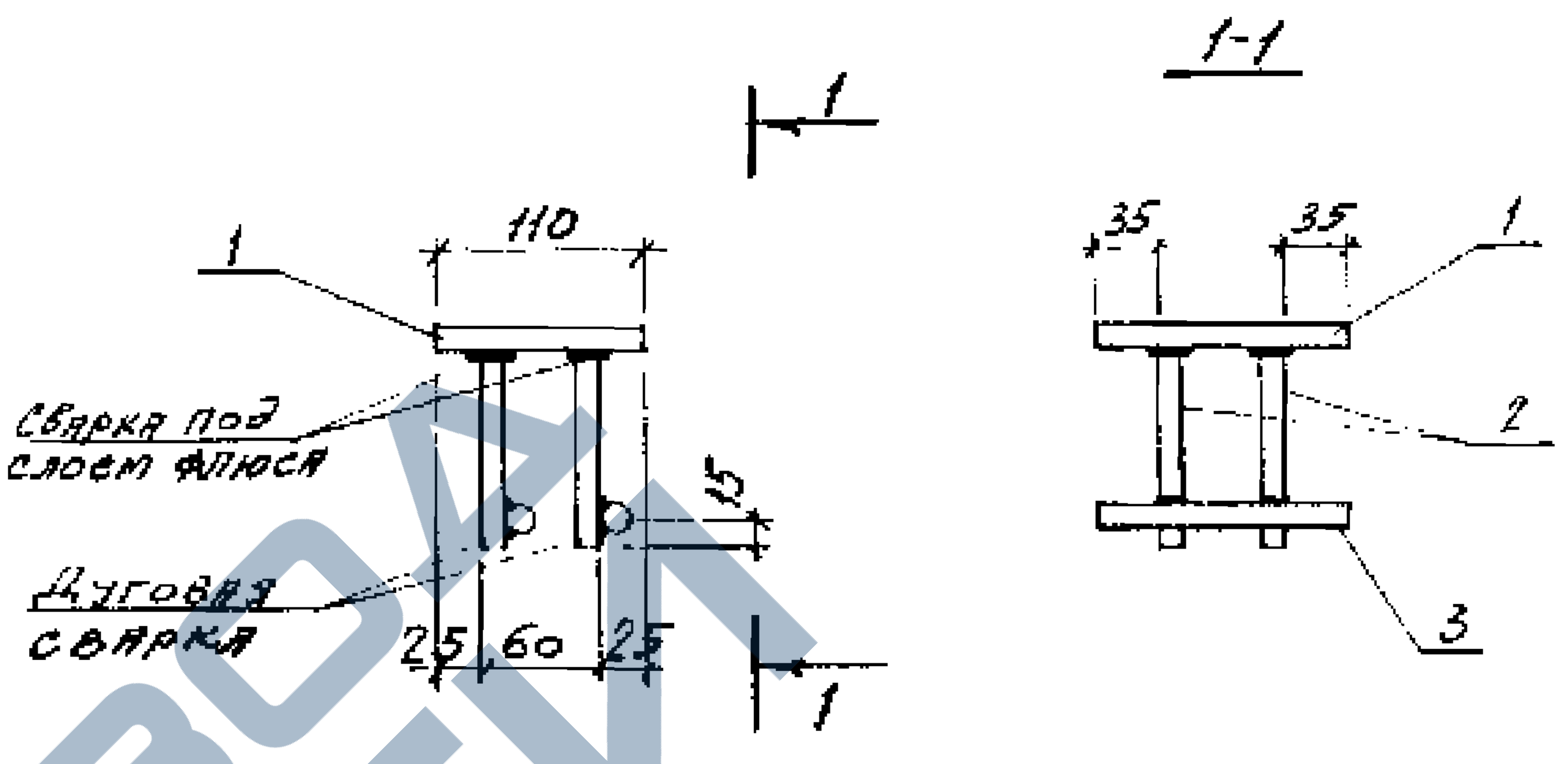
Зав.сект	Выжигин		
Н.контр	Трахтенберг		
ГИП	Трахтенберг		
Рук.гр	Суровова		
Ст.инж	Пименчик		
Пров	Суровова		

1.442.1-1.87.2-24

Изделие закладное
МН5, МН6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


1
1-1
110
1
Сварка под слоем флюса
Дуговая сварка
15
25
60
25
1
35
35
1
2
3

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
МН7	1	− 8×110	ℓ=130	1	0,9	1,2
	2	⌀10А-III	ℓ=90	4	0,05	
	3	10А-III	ℓ=110	2	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Зав.сект	Выжигин		
Н.контр	Трахтенберг		
ГИП	Трахтенберг		
Рук.гр	Суровова		
Ст.инж	Пименчик		
Пров	Суровова		

1.442.1-1.87.2-25

Изделие закладное
МН7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВОД ЖБИ