https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.503-49

Устои и промежуточные опоры под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 4

Арматурные изделия для монолитных конструкций

Рабочие чертежи

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.503-49

Устои и промежуточные опоры под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 4

Арматурные изделия для монолитных конструкций

Рабочие чертежи

Разработаны институтом
Промтрансниипроект
Гл. инж. института С.Д. Чубаров
Гл. инж. проекта В.Е. Дашкевич

Одобрены Госстроем СССР

Протокол №18 от 30 марта 1979 г.
Введены в действие институтом
Промтрансниипроект с 1 августа 1979 г.
Приказ №197 от 29 июня 1979 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

NN п/п	Обозначение	Наименование	N N страниц
1	3.503-49.4-00000 ВД	Ведомость ссылочных документов	4
2	3.503-49.4-00000 ТО	Техническое описание	5
3	3.503-49.4-68100	Каркас пространственный КП20	6
4	3.503-49.4-69510	Каркас пространственный КП21	7
5	3.503-49.4-69810	Каркас пространственный КП22	8
6	3.503-49.4-79210	Каркас пространственный КП23	9
7	3.503-49.4-79410	Каркас пространственный КП24	10
8	3.503-49.4-64000	Каркас пространственный КП25	11
9	3.503-49.4-3210	Сетка арматурная С86	12
10	3.503-49.4-3220	Сетка арматурная С87	13
11	3.503-49.4-5210	Сетка арматурная С88	14
12	3.503-49.4-68200	Сетка арматурная С89	15
13	3.503-49.4-68300	Сетка арматурная С90	16
14	3.503-49.4-69310	Сетка арматурная С90	17
15	3.503-49.4-69410	Сетка арматурная С92	18
16	3.503-49.4-69520	Сетка арматурная С93	19
17	3.503-49.4-69530	Сетка арматурная С94	20
18	3.503-49.4-69820	Сетка арматурная С95	21
19	3.503-49.4-69910	Сетка арматурная С96	22
20	3.503-49.4-79220	Сетка арматурная С97	23
21	3.503-49.4-79420	Сетка арматурная С98	24
22	3.503-49.4-79430	Сетка арматурная С99	25
23	3.503-49.4-8410	Сетка арматурная С100	26
24	3.503-49.4-29200	Сетка арматурная С101	27
25	3.503-49.4-29700	Сетка арматурная С102	28
26	3.503-49.4-66000	Сетка арматурная С103	29
27	3.503-49.4-67000	Сетка арматурная С104	30
28	3.503-49.4-79000	Сетка арматурная С105	31
29	3.503-49.4-79100	Сетка арматурная С106	32

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Затока		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

NN п/п	Обозначение	Наименование	NN страниц
30	3.503-49.4-1200	Сетка арматурная С 107	33
31	3.503-49.4-23000	Сетка арматурная С 108	34
32	3.503-49.4-3201	Выпуск арматуры	35
33	3.503-49.4-68001	Стяжка	36
34	3.503-49.4-79201	Стяжка	37
35	3.503-49.4-25000	Изделие закладное МН7	38
36	3.503-49.4-26000	Изделие закладное МН8	39
37	3.503-49.4-9400	Изделие закладное МН9	40

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

NN п/п	Обозначение	Наименование
1	ТП 101-76	Технические правила по экономному расходованию основных строительных материалов.
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
7	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
8	ГОСТ 6713-75*	Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.
9	СН и П II-А.6-72	Строительная климатология и геофизика
10	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
11	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Инв.№подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-00000 ВД

Ведомость ссылочных документов

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

В настоящем выпуске приведены арматурные изделия для монолитных конструкций.

1. Материалы.

1.1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

1.2. Сетки могут быть изготовлены вязаными.

1.3. В качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (некоторые фундаменты) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65*. Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

Назначение арматуры	Класс стали	Диаметр стержней, мм	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СН и П II-А.6-72		
			не ниже минус 40°С	не ниже минус 30°С	не ниже минус 40°С
			Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы
Распределительная арматура	А-I	8	Вст3сп2; Ст3сп3 по ГОСТ 5781-75		
				Вст3пс2; Вст3Гпс2 по ГОСТ 5781-75 В18Гпс2 по 4МТУ 1-47-67	
Рабочая арматура	А-III	10-32	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Рабочая арматура в фундаментах	А-II	10-16	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2; Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
		18-32	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
Закладные изделия			Вст3сп5 по ГОСТ 380-71*; 16Д по ГОСТ 6713-75*		

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-00000 ТО

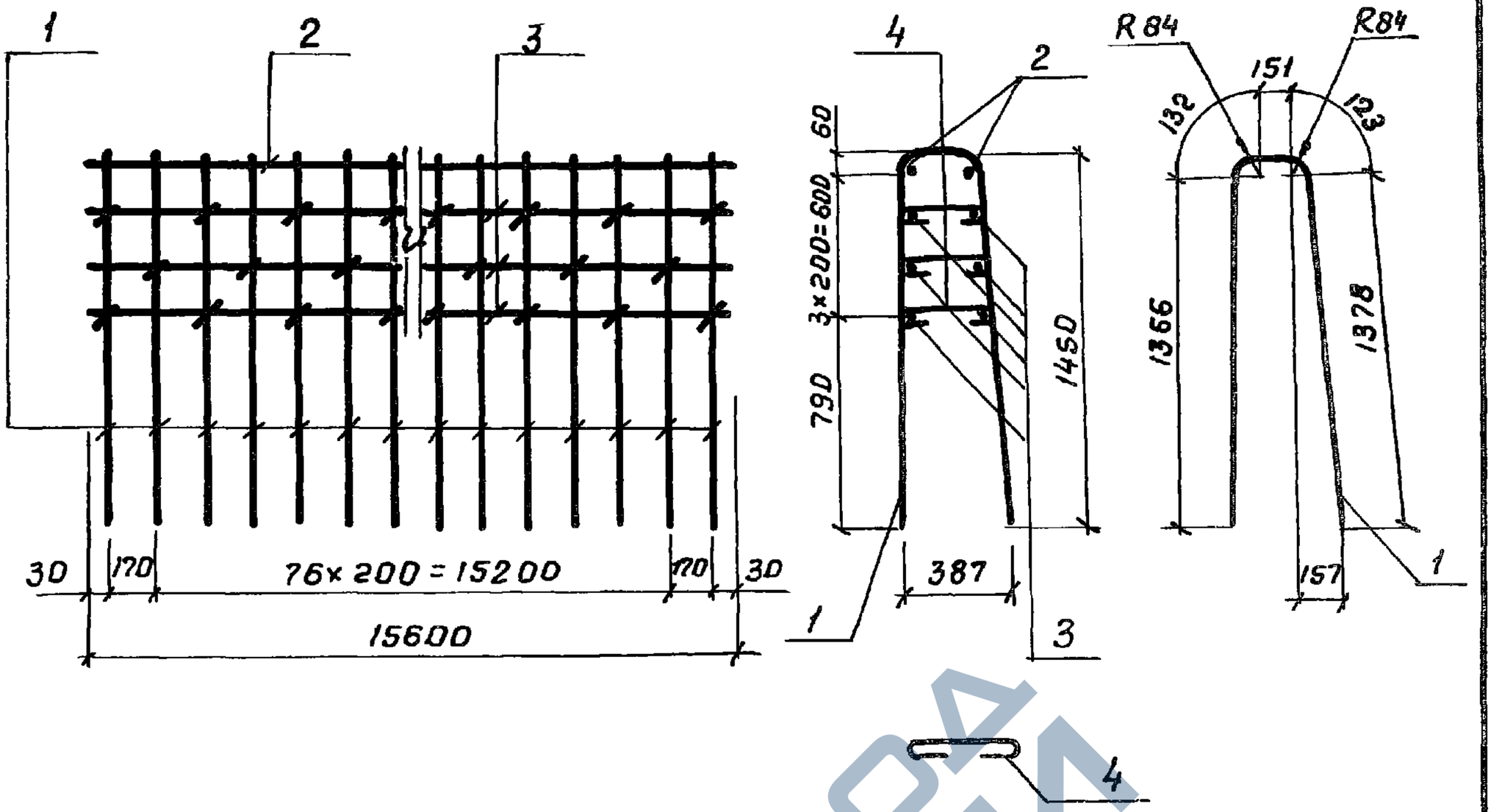
Техническое описание

Лит	Лист	Листов
Р		1

ПРПМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-68101	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3150	79	1202,9 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68102	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	2	150,8 кг
БЧ		3	3.503-49.4-68103	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	6	113,1 кг
БЧ		4	3.503-49.4-68104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=550	119	25,9 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-68100

Каркас пространственный КП 20

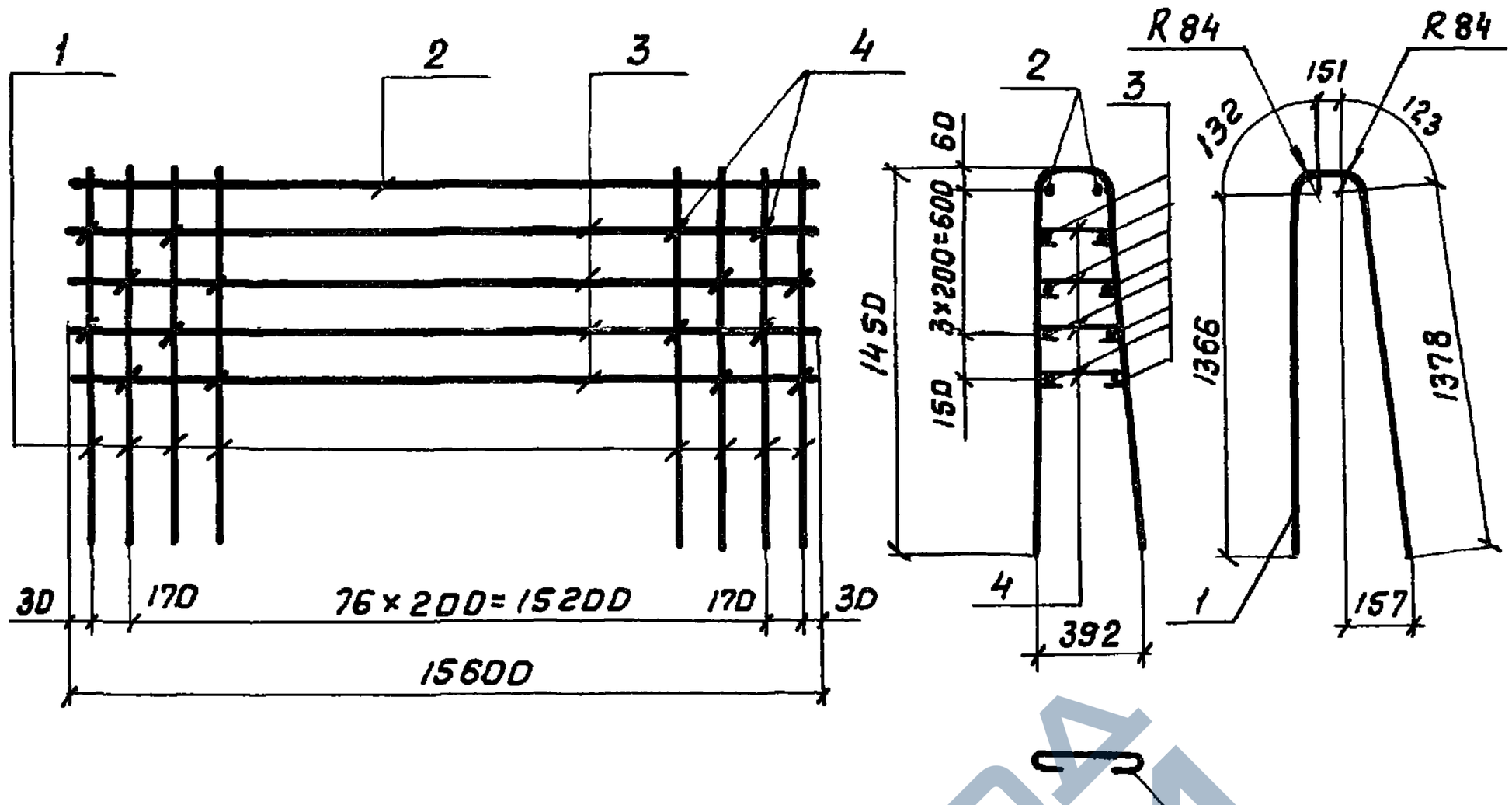
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1492,7	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-69511	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3150	79	1202,9 кг
БЧ		2	3.503-49.4-69512	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	2	150,8 кг
БЧ		3	3.503-49.4-69513	ф14 А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=15600	8	150,8 кг
БЧ		4	3.503-49.4-68104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓср=550	158	34,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-69510

Каркас пространственный КП21

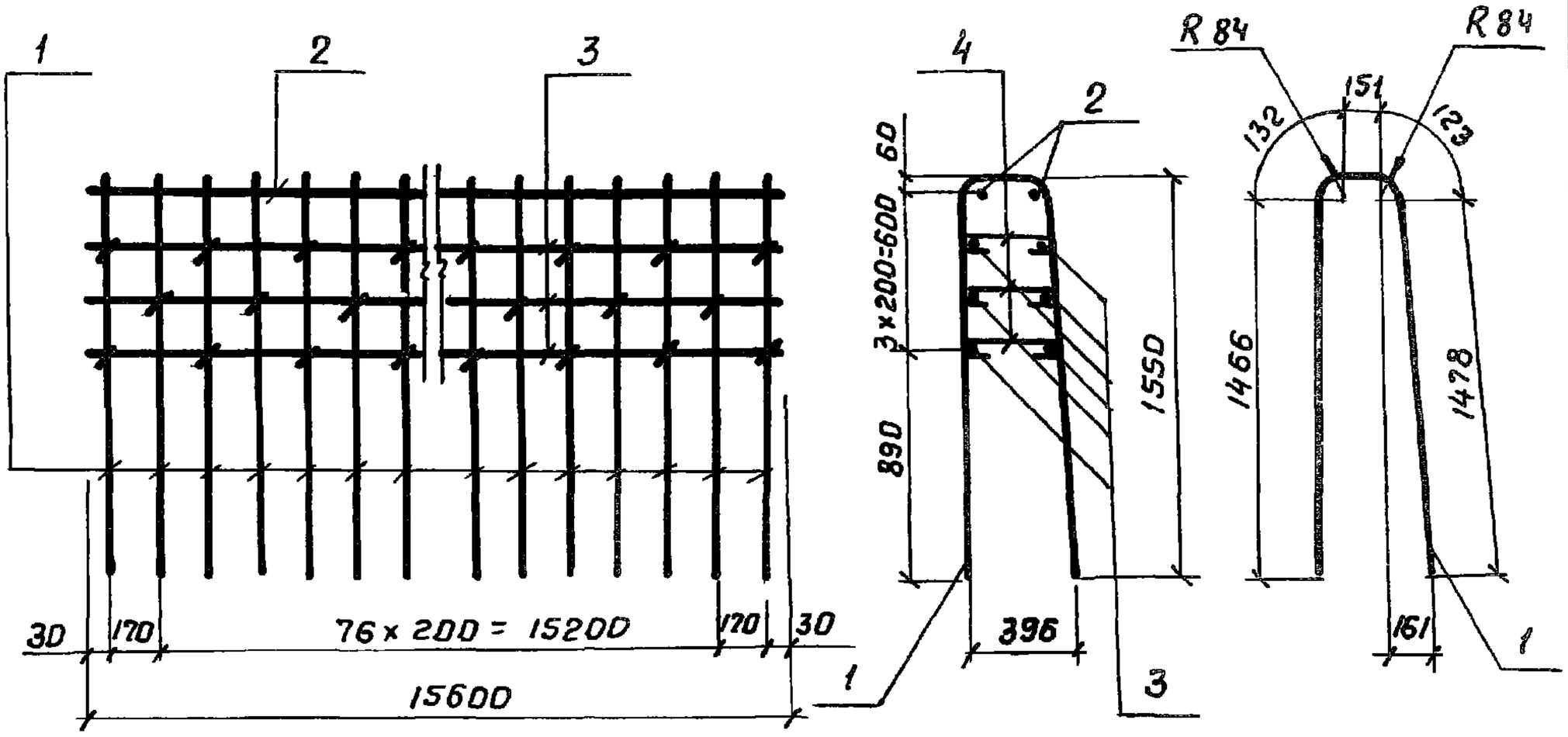
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1538,8	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГПИИПРПЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4 – 69811	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3350	79	1279,3 кг
БЧ		2	3.503-49.4 – 68102	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15610	2	150,8 кг
БЧ		3	3.503-49.4 – 68103	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15610	6	113,1 кг
БЧ		4	3.503-49.4 – 68104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=550	119	25,9 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-69810

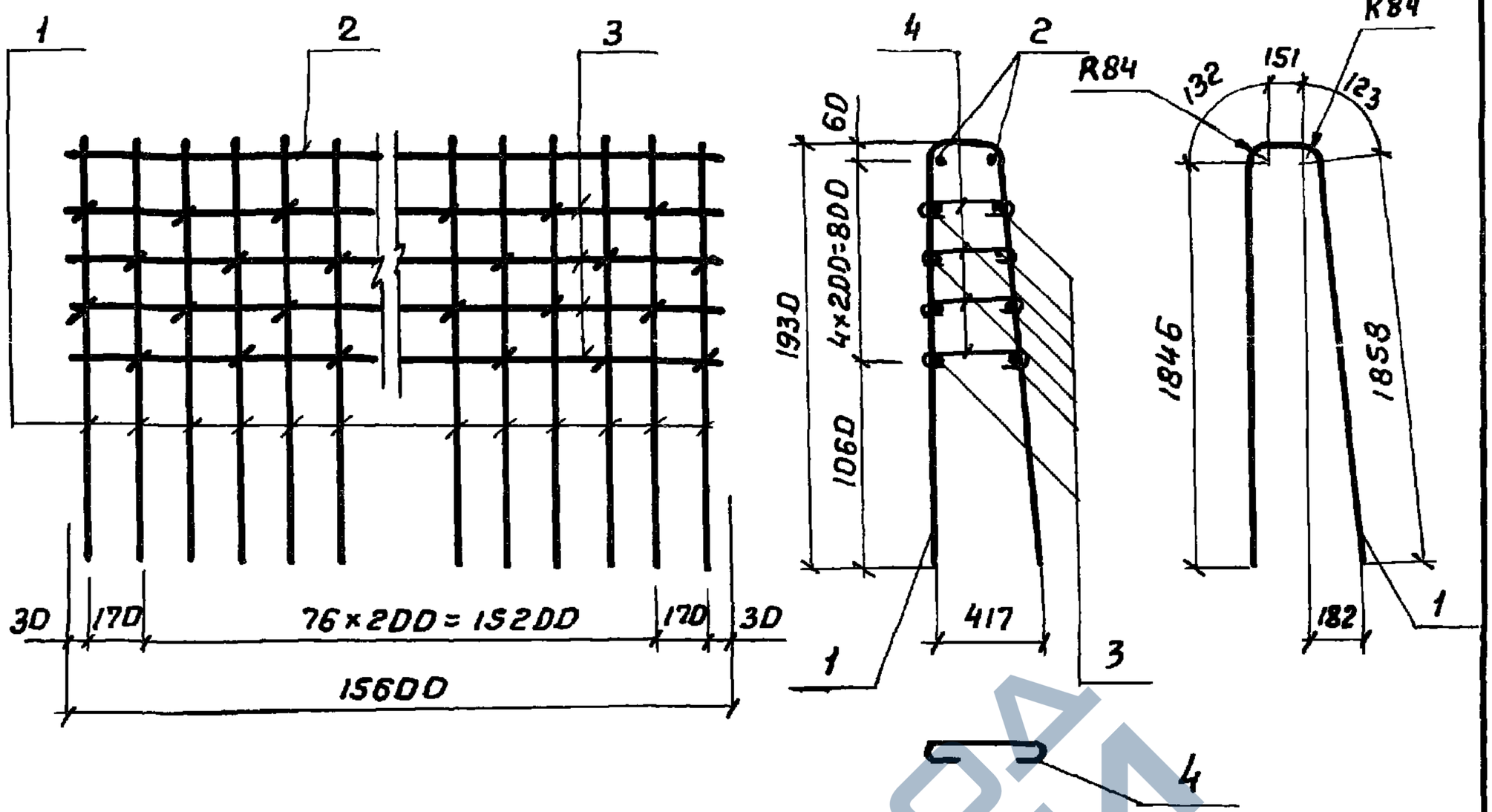
Каркас пространственный КП 22

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1569,1	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-79211	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4110	79	1569,6 кг
БЧ		2	3.503-49,4-68102	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15610	2	150,8 кг
БЧ		3	3.503-49.4-68103	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15610	8	150,9 кг
БЧ		4	3.503-49.4-68104	ф8 А-I ГОСТ 5781-76, ℓ=570	158	35,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-79210

Каркас пространственный КП 23

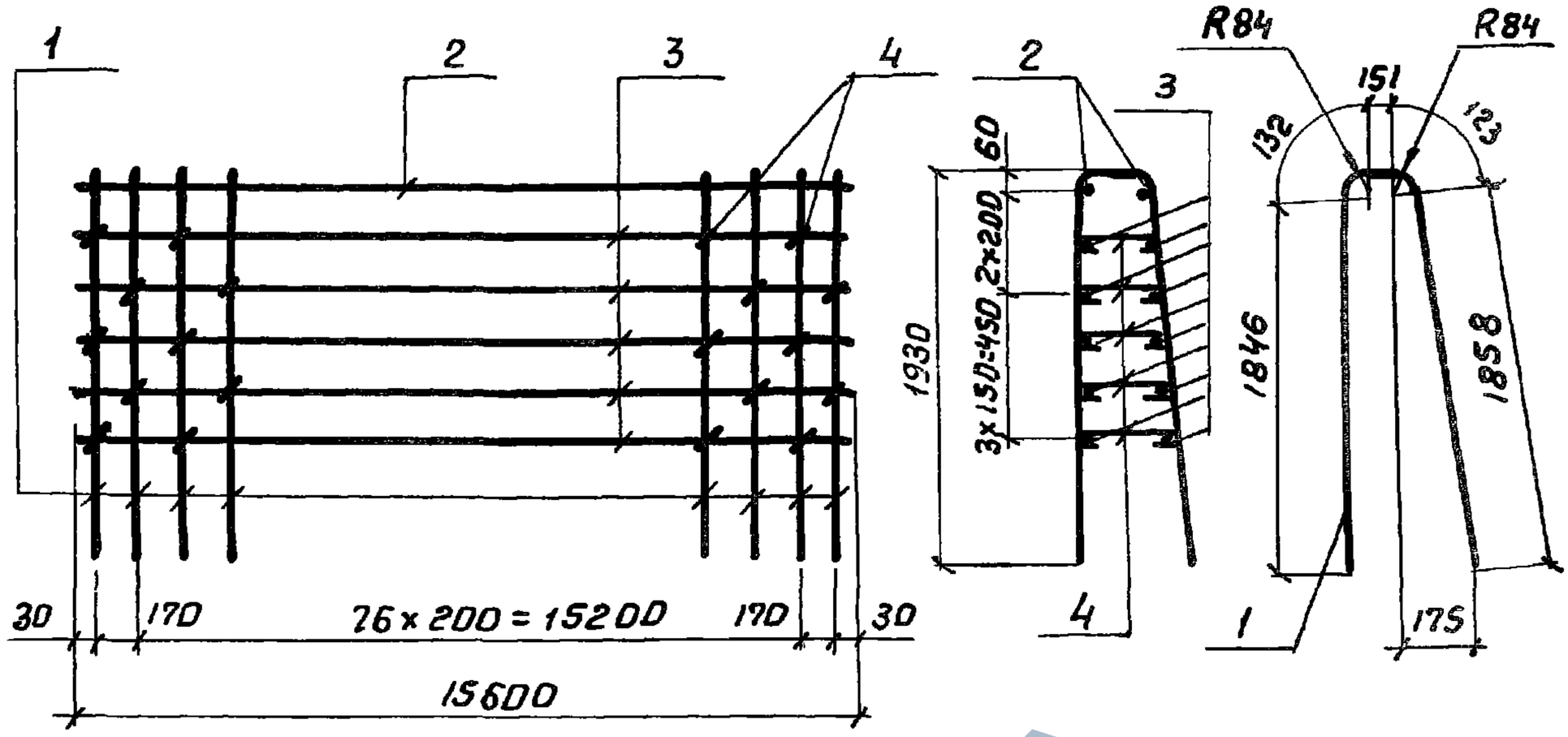
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1905,5	

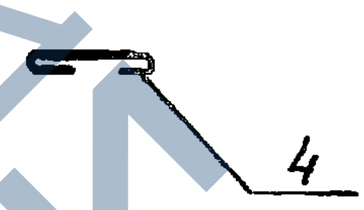
Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГНИИПРПБКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-79411	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4110	79	1569,6 кг
БЧ		2	3.503-49.4-69512	ф28 А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=15600	2	150,8 кг
БЧ		3	3.503-49.4-69513	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	10	188,4 кг
БЧ		4	3.503-49.4-68104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=550	198	43,0 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-79410

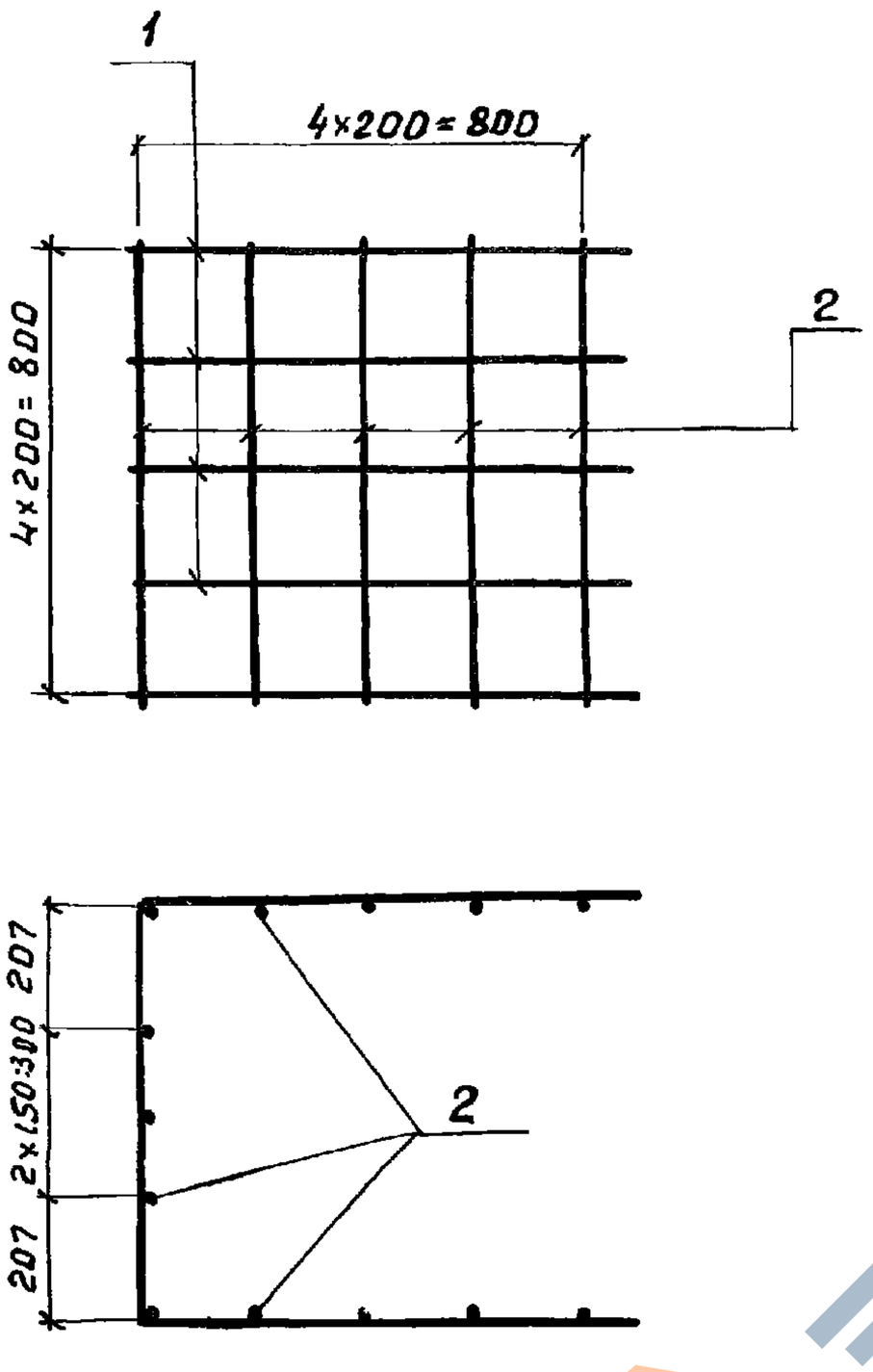
Каркас пространственный КП24

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1951,8	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

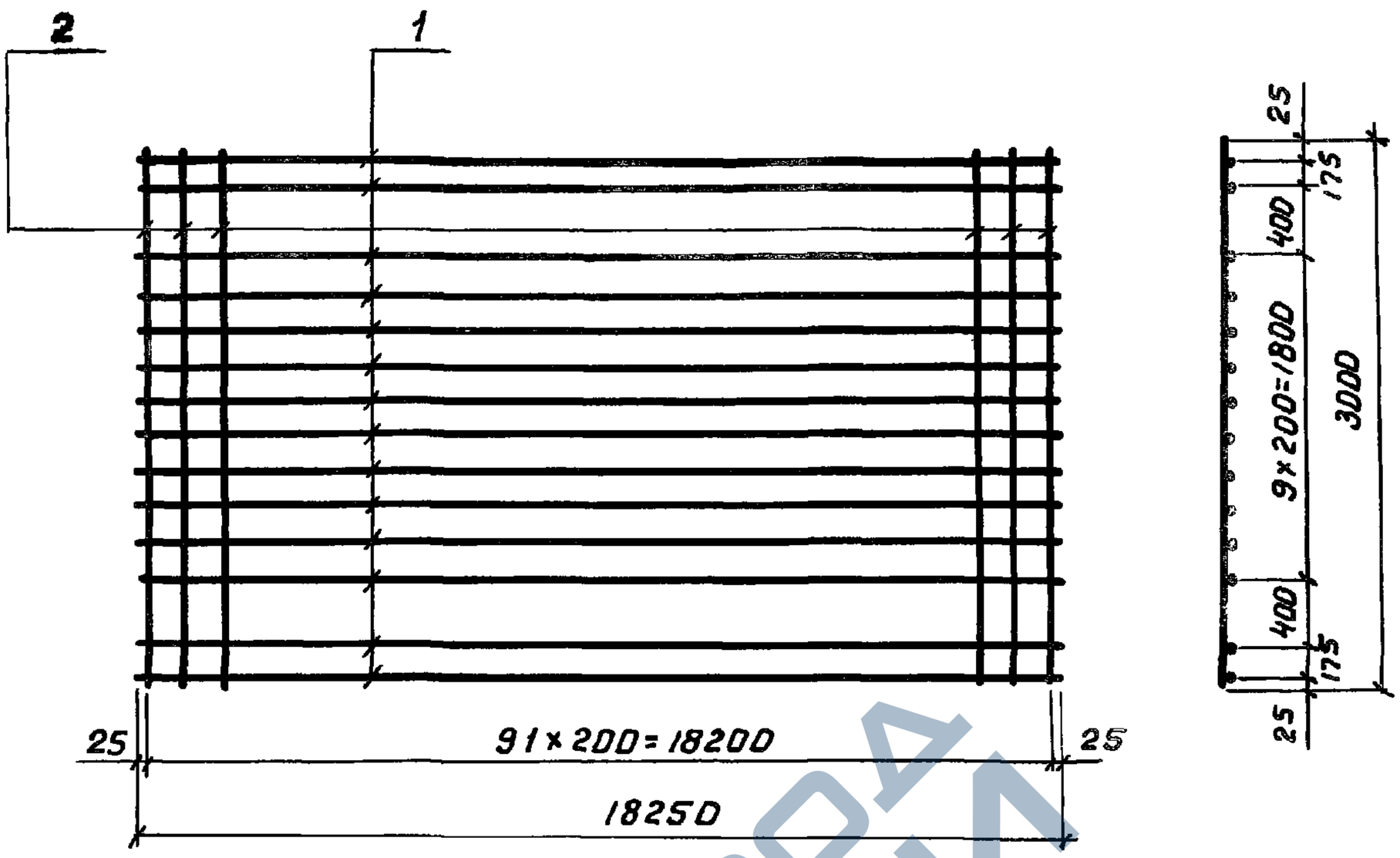


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	3.503-49.4-64001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2530	5	5.0 кг
		2	3.503-49.4-64002	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 920	13	4.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.4-64000			
Разраб.		Затока			Каркас пространственный КП25	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Митина				Р	9,7	1:20
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-58 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-3211	ф18 А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=18250	14	510,5 кг
БЧ		2	3.503-49.4-3212	ф12 А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=3000	92	245,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-3210

Сетка арматурная С86

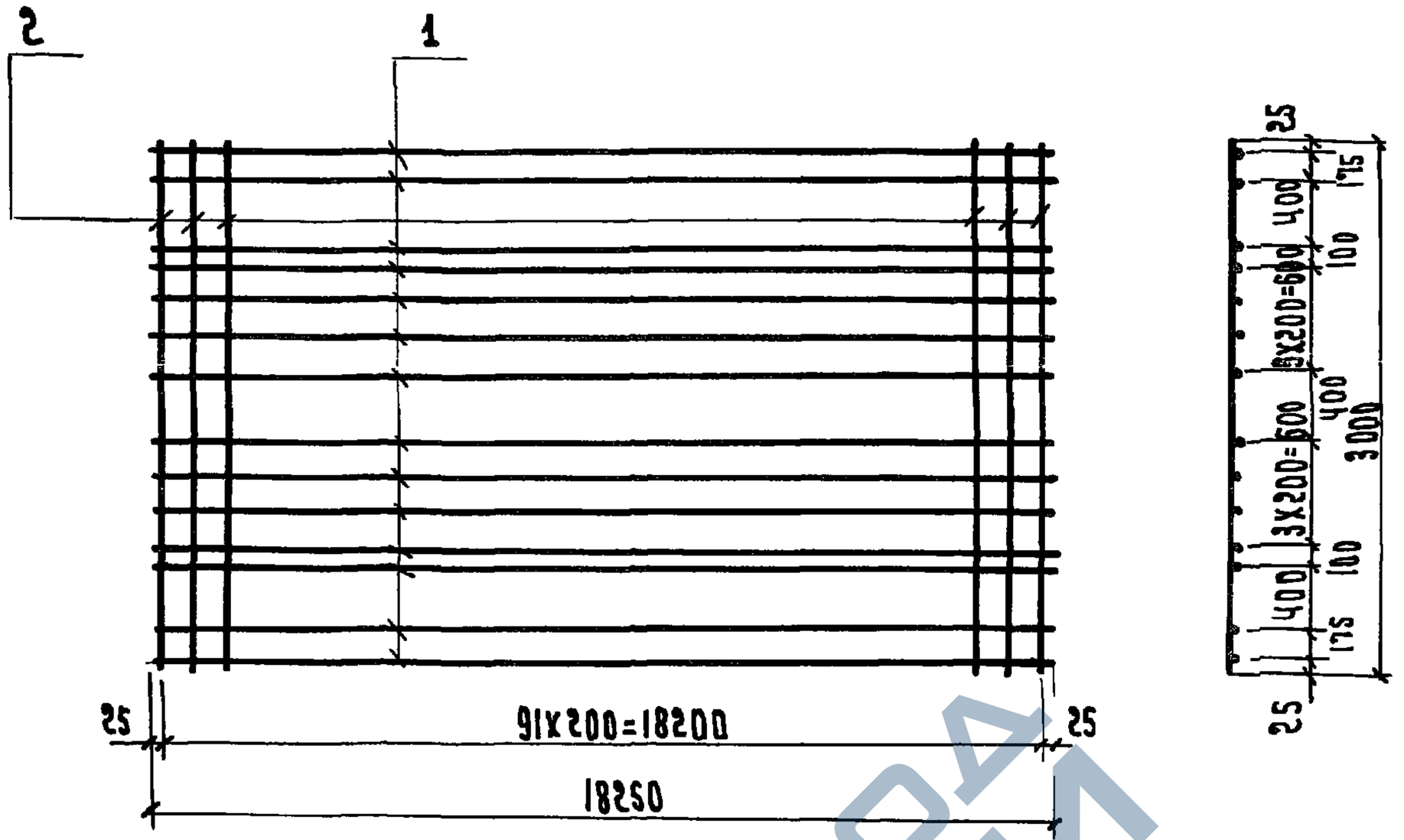
Лит.	Масса	Масшт.
Р	755,6	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-3211	ф18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=18250	14	510.5 кг
БЧ		2	3.503-49.4-3221	ф16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	92	435.5 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.4-3220

Сетка арматурная С87

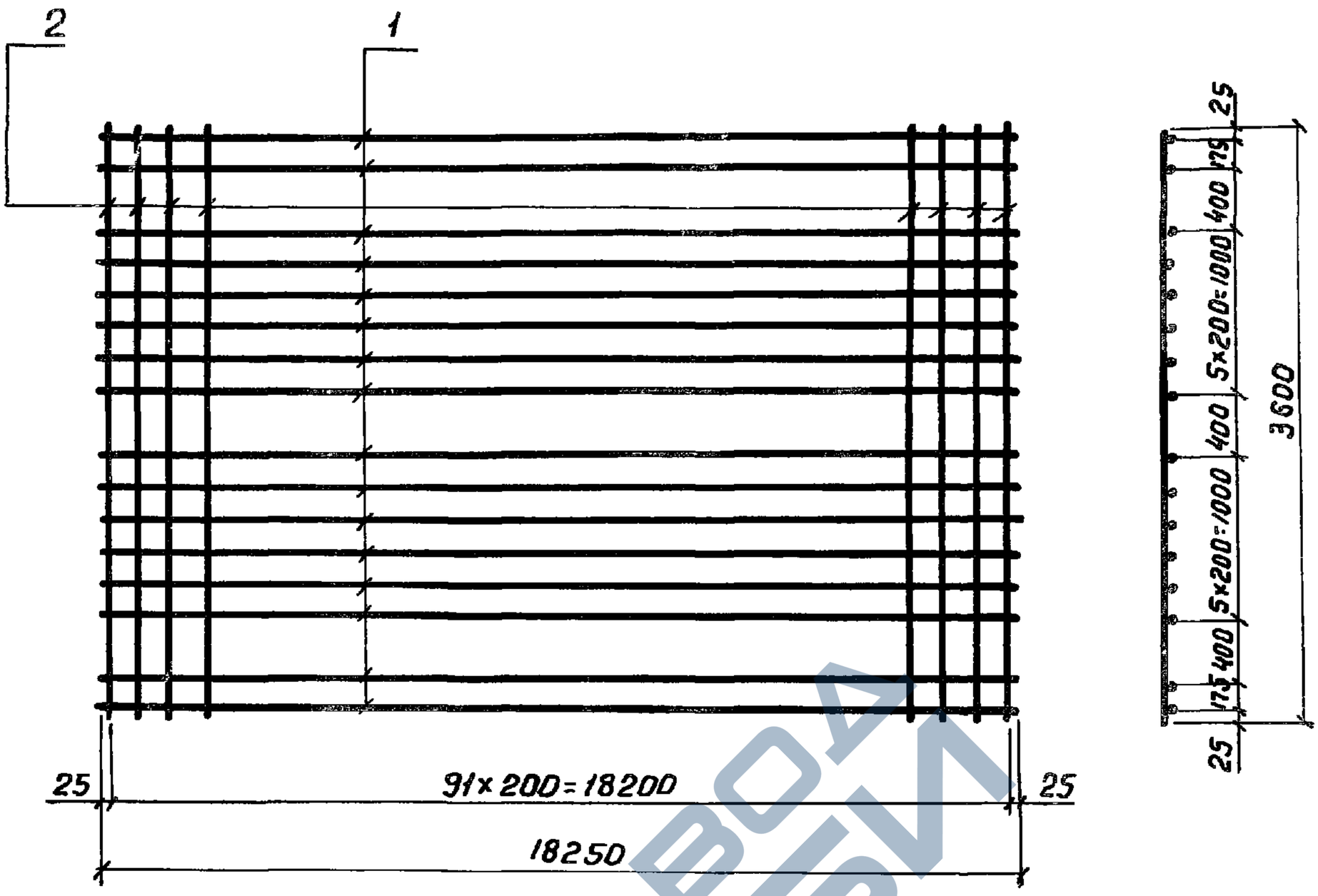
Лит.	Масса	Масштаб
Р	946.0	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-3211	ф18 А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=18250	16	583,4 кг
Б4		2	3.503-49.4-5211	ф12 А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=3600	92	294,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Инв. № подл. | Подпись и дата

3.503-49.4-5210

Сетка арматурная С88

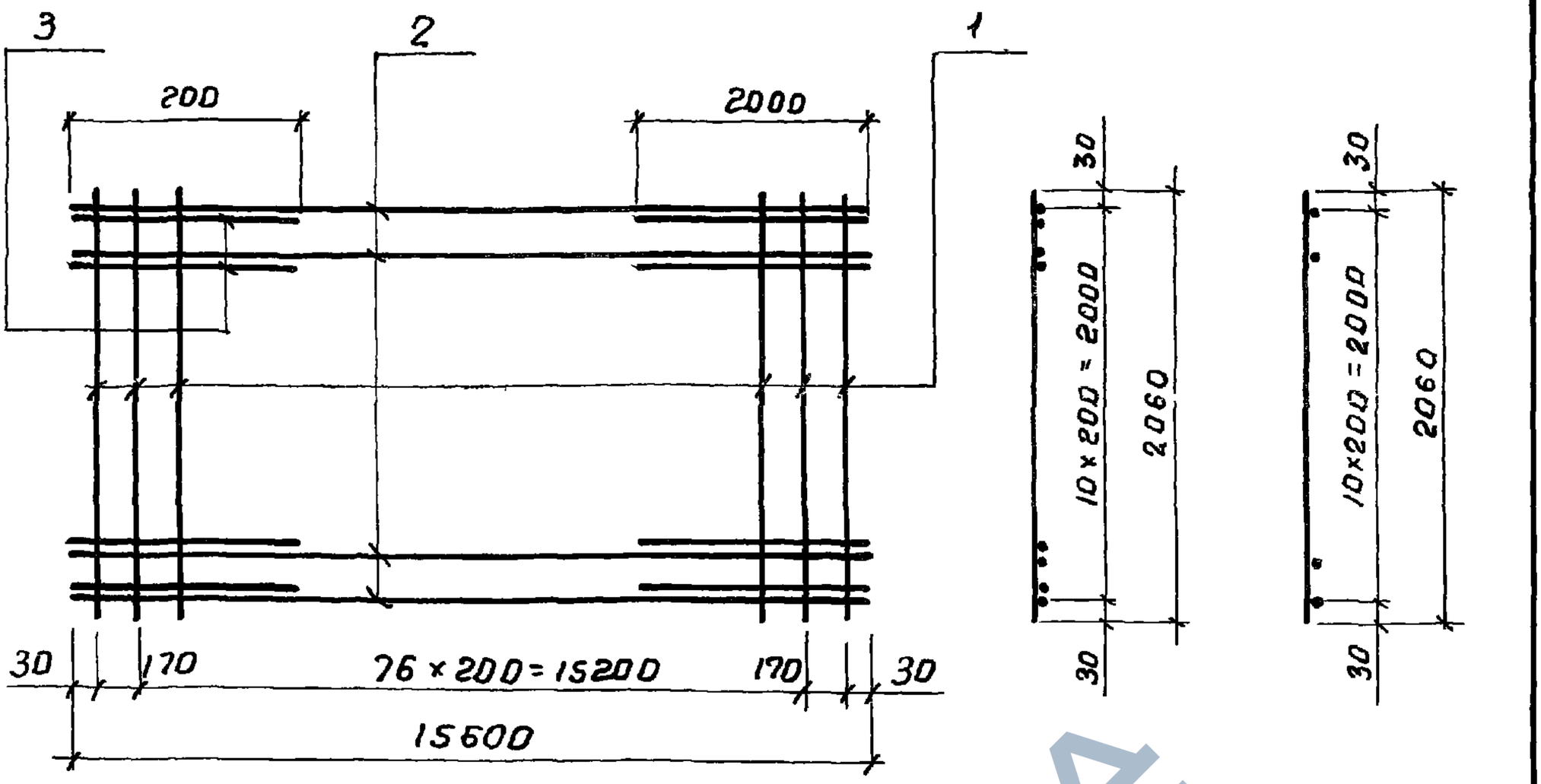
Лит.	Масса	Масштаб
Р	877,5	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



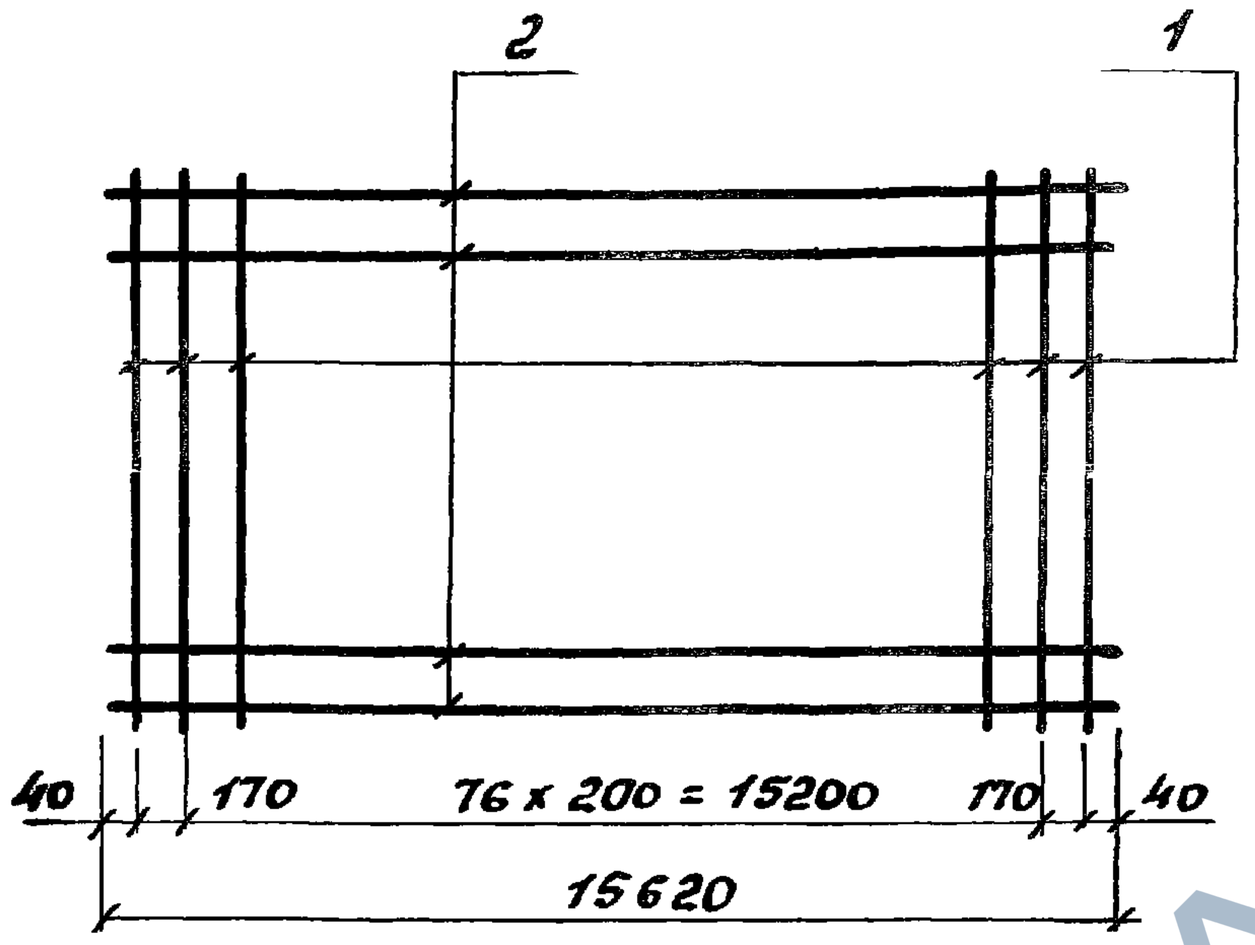
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

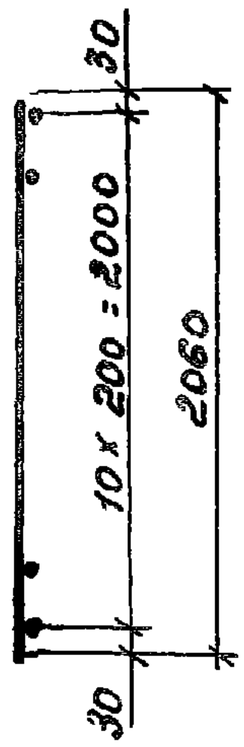
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-68201	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2060	79	196,6 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68202	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	11	152,4 кг
БЧ		3	3.503-49.4-68203	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ= 2000	22	39,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.4-68200			
Разраб.		Нюнин			Сетка арматурная С 89	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Бойцова				Р	388,1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
64		1	3.503.-49.4-68301	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2060	79	144.5 кг
64		2	3.503-49.4-68302	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=15620	11	67.8 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-68300

Сетка арматурная С90

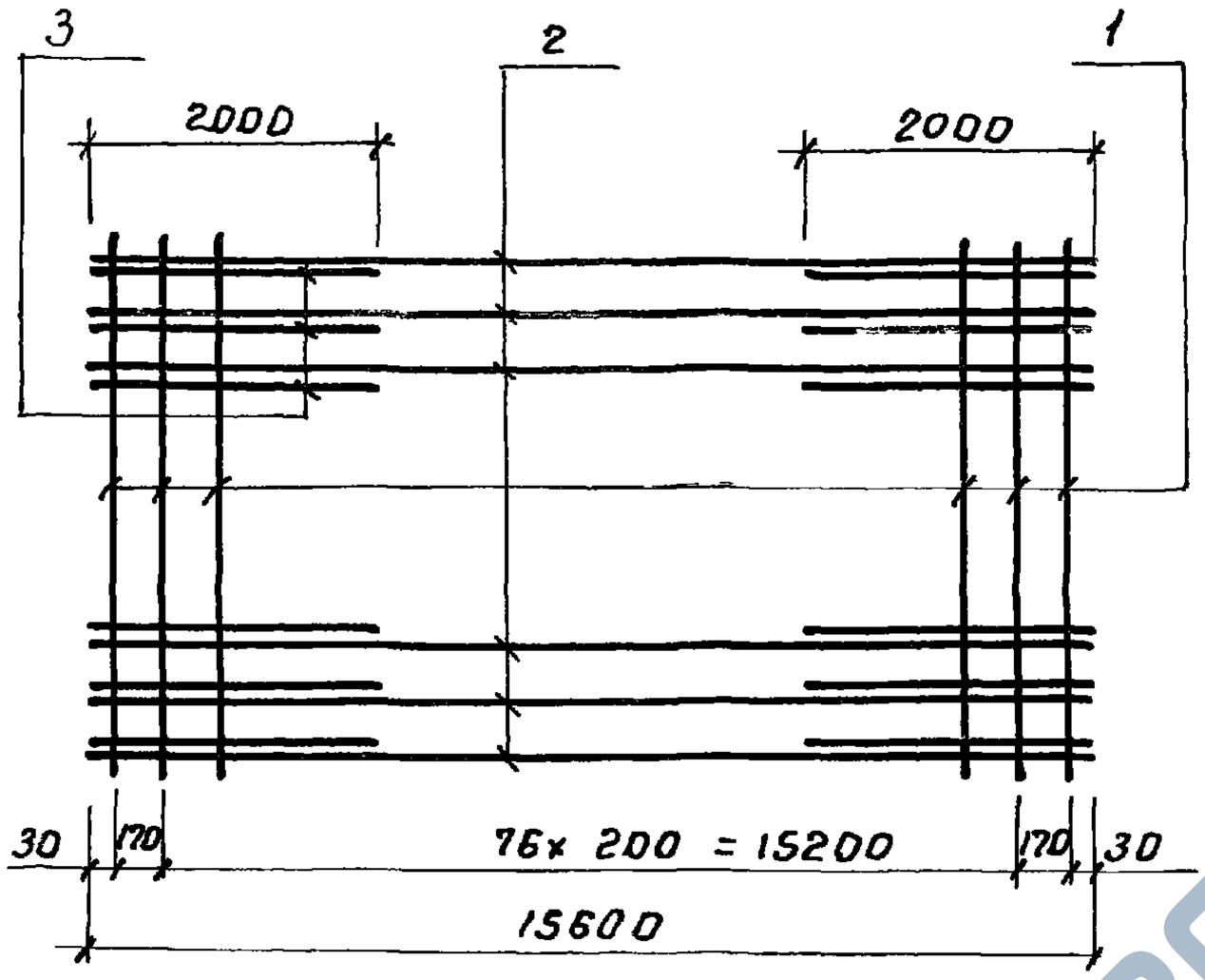
Лит.	Масса	Масшт.
Р	212.3	

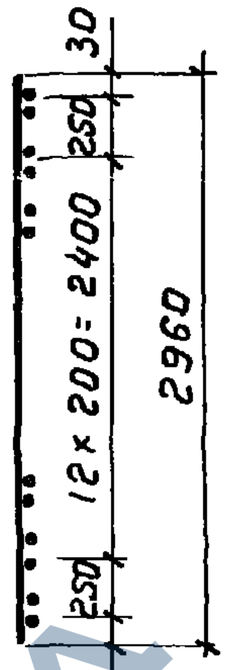
Лист | Листов 1

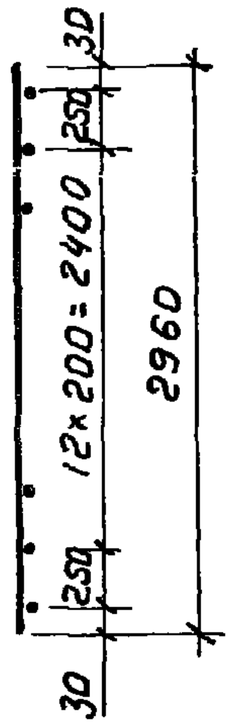
ПРПМТРАНГНИИПРПБКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ		1	3.503-49.4-69311	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	79	282,5 кг
БУ		2	3.503-49.4-68202	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	15	207,8 кг
БУ		3	3.503-49.4-68203	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	30	53,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-69310

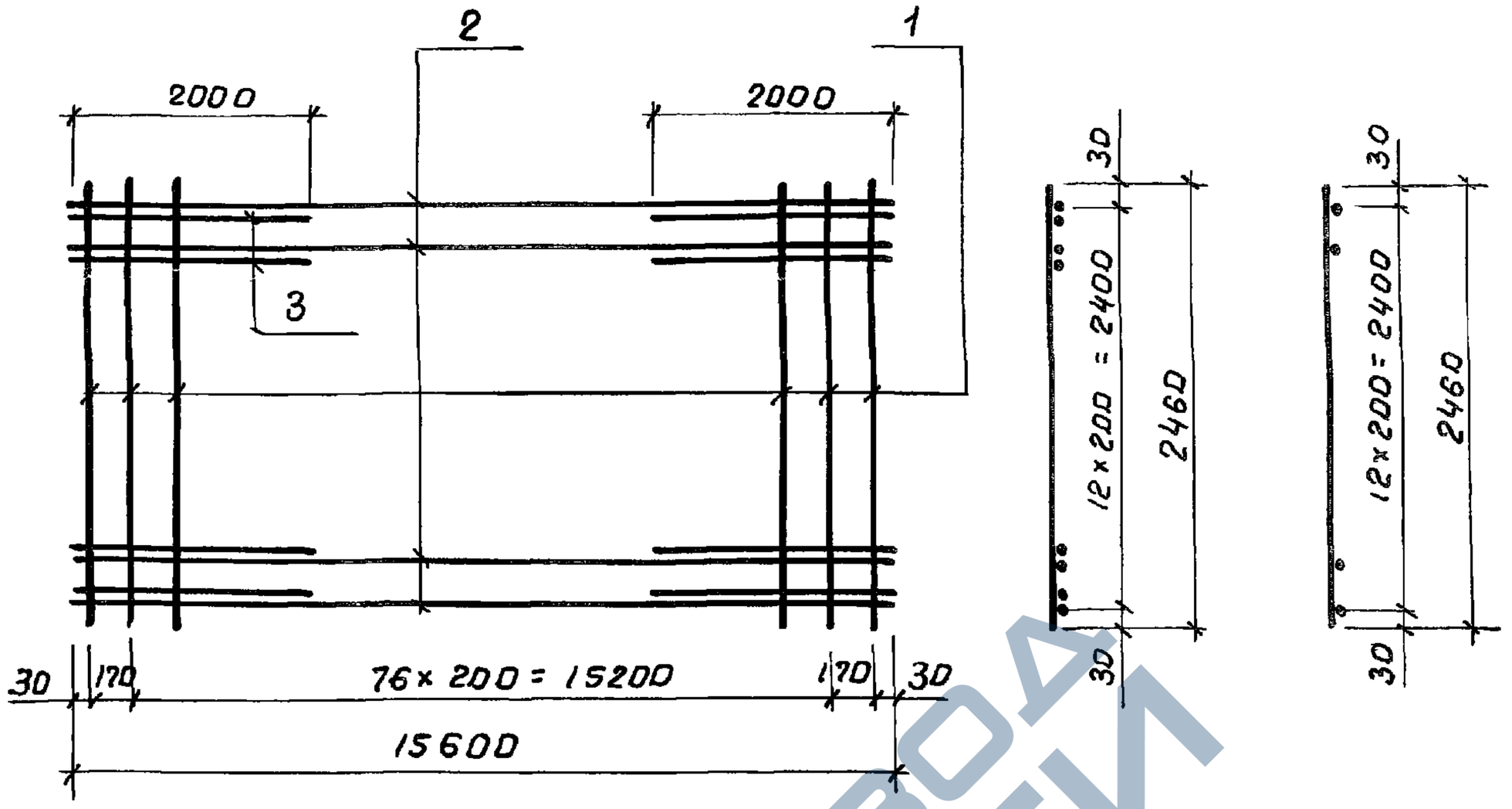
Сетка арматурная С 91

Лит.	Масса	Масштаб
Р	543,6	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-69411	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2460	79	172,6 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68202	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1560	13	180, кг
БЧ		3	3.503-49.4-69412	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	26	62,8 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.4-69410

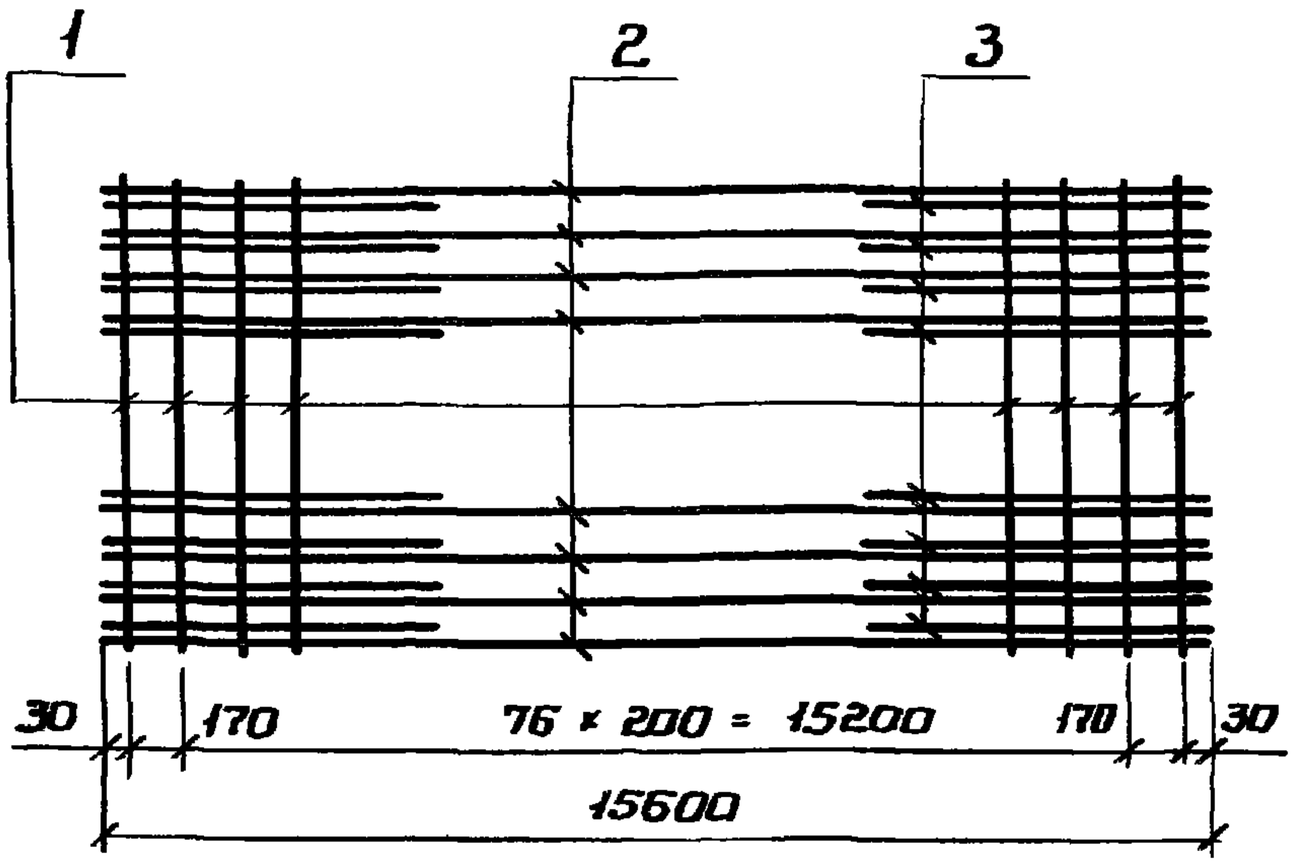
Сетка арматурная
С 92

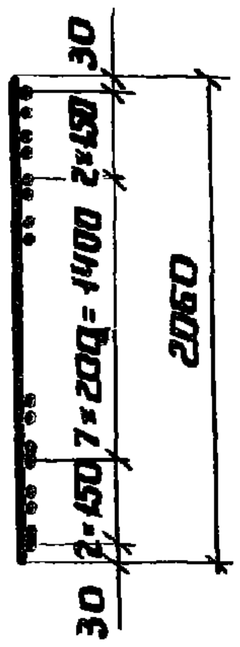
Лит.	Масса	Масштаб
Р	415,5	
Лист	Листов 1	

ПРПМТРАНСНИИПРПЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки можно изготавливать вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-69521	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 2060	79	100,2 кг
БЧ		2	3.503-49.4-69513	Ф14А-III ГОСТ 5781-75; ℓ = 15600	12	226,1 кг
БЧ		3	3.503-49.4-69522	Ф16А-III ГОСТ 5781-75; ℓ = 2000	24	75,8 кг

Изм.	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-69520

Сетка арматурная С 93

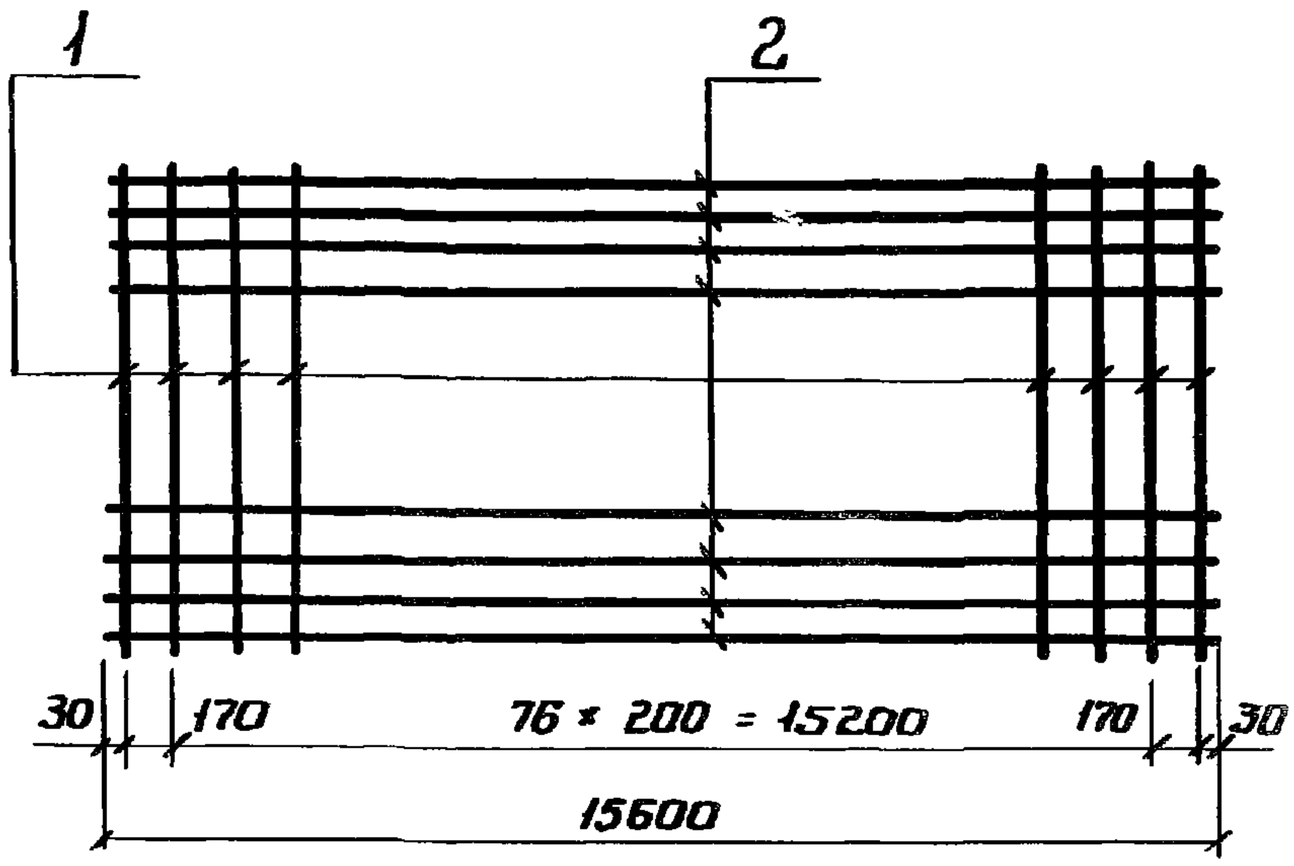
Лит.	Масса	Масштаб
Р	402,1	

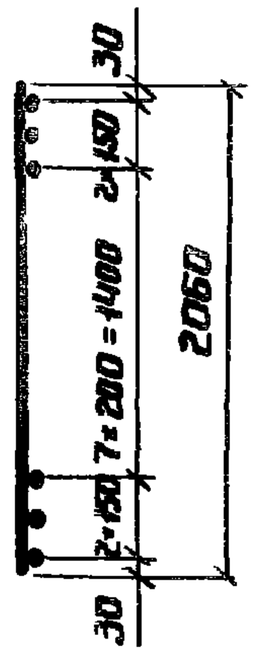
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 369-69.
Сетки можно изготавливать вязаными

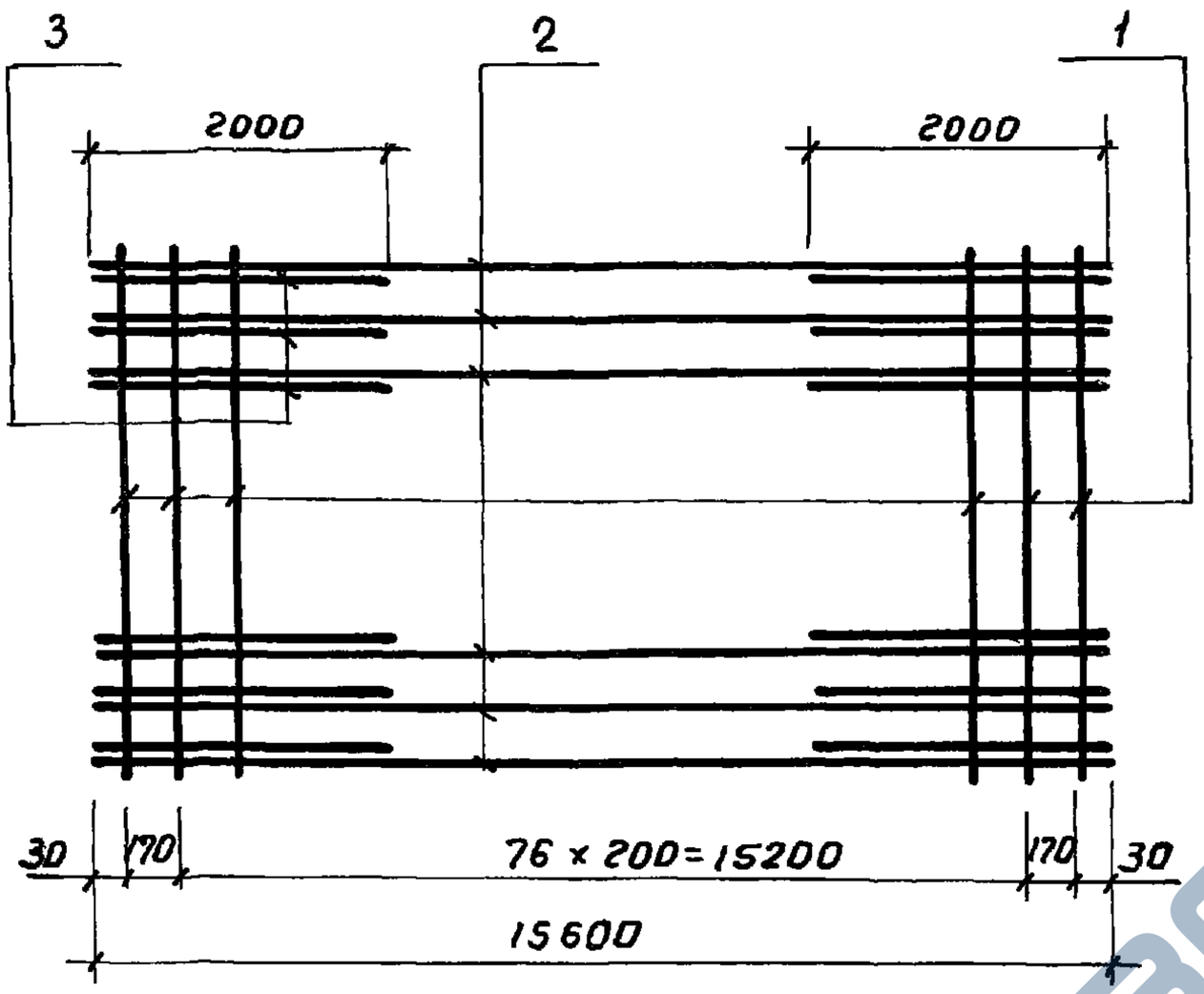
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-69521	Ф10АIII ГОСТ 5781-75; ℓ = 2060	79	100,2 кг
Б4		2	3.503-49.4-68302	Ф8АI ГОСТ 5781-75; ℓ = 15600	12	73,9 кг

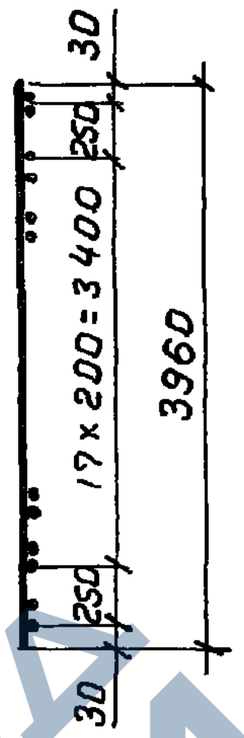
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-49.4-69530			
Разраб.		Июнин			Сетка арматурная С 94	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Байцова				Р	174,1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

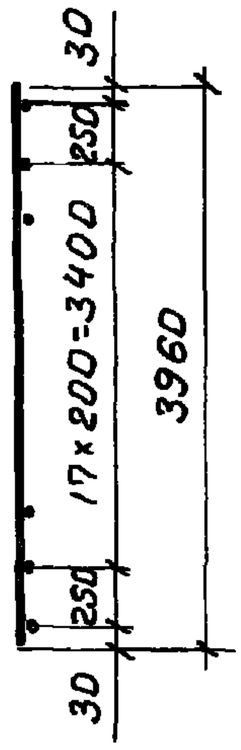
Инв.№ подл. | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503_49.4- 69821	ф18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3960	79	625,1 кг
БЧ		2	3.503-49.4- 68202	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	20	277,1 кг
БЧ		3	3.503-494 68203	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	40	71,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49,4-69820

Сетка арматурная С 95

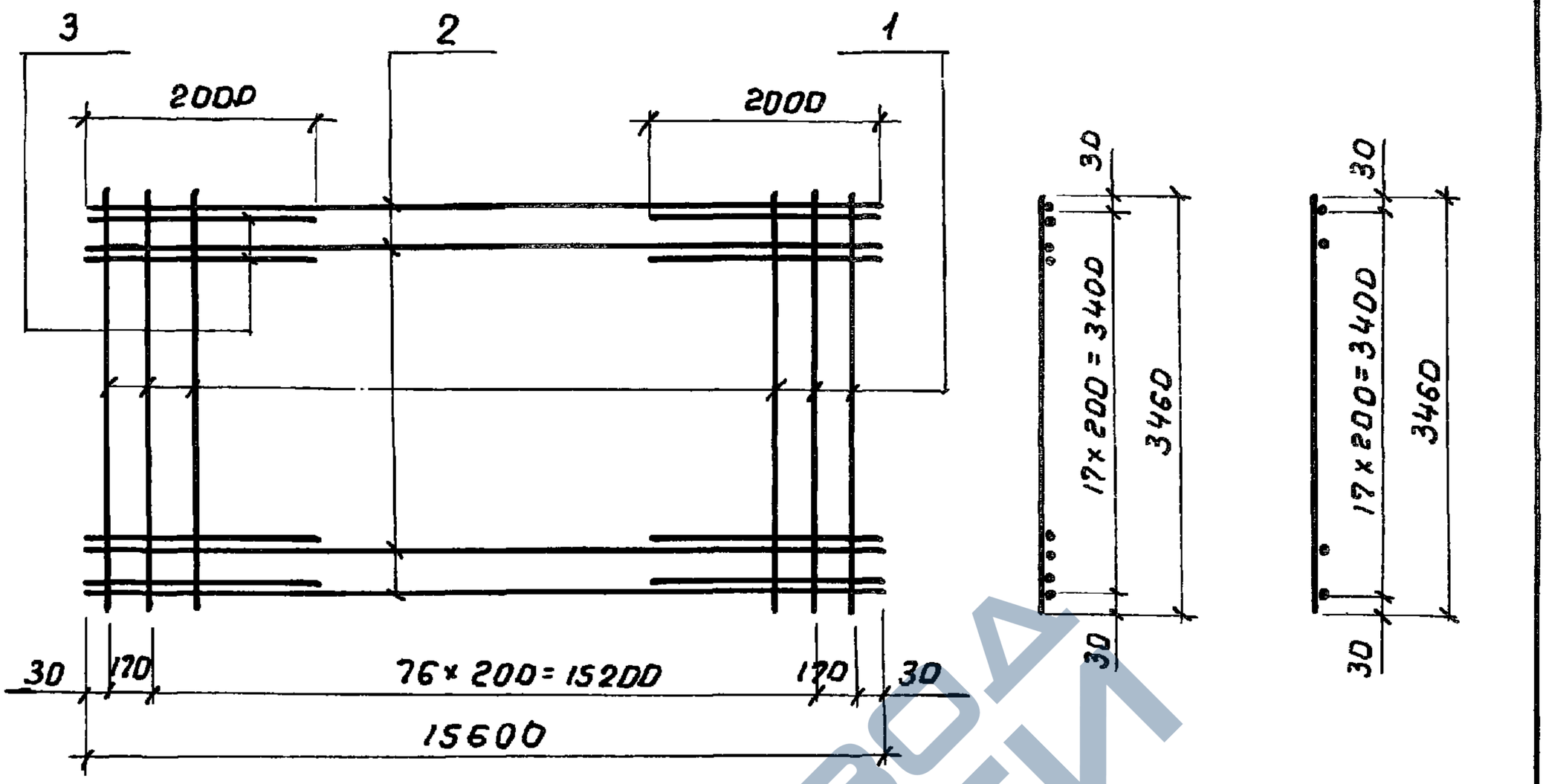
Лит.	Масса	Масштаб
Р	973,1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-69911	Ф16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3460	79	431.6 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68202	Ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	18	249.4 кг
БЧ		3	3.503-49.4-69412	Ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	36	87.0 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дошкевич		

3.503-49.4-69910

Сетка арматурная
С 96

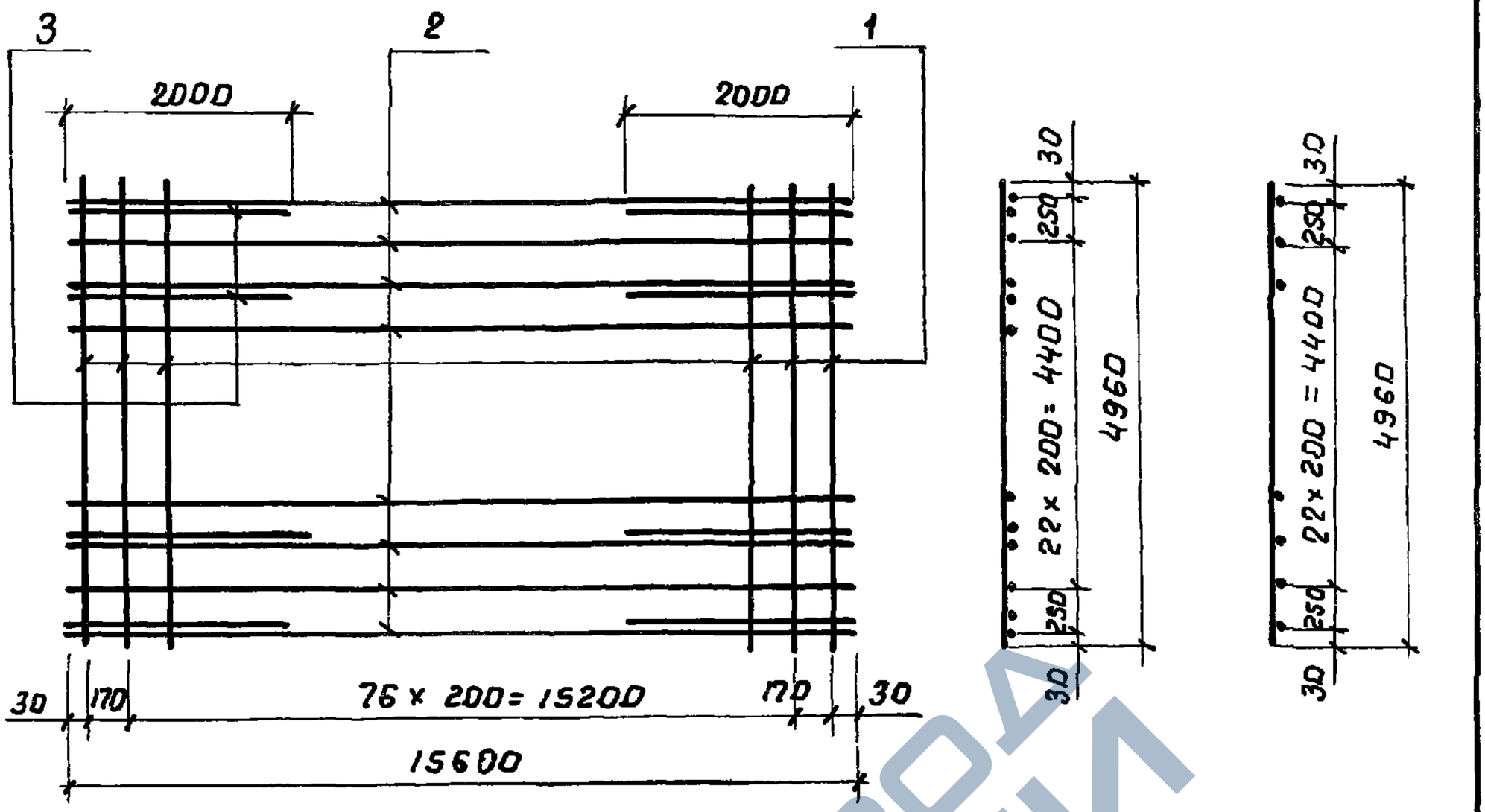
Лит.	Масса	Масштаб
Р	768.0	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-79221	ф20 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4960	79	966,3 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68202	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	25	346,3 кг
БЧ		3	3.503-49.4-68203	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	26	46,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.4 – 79220

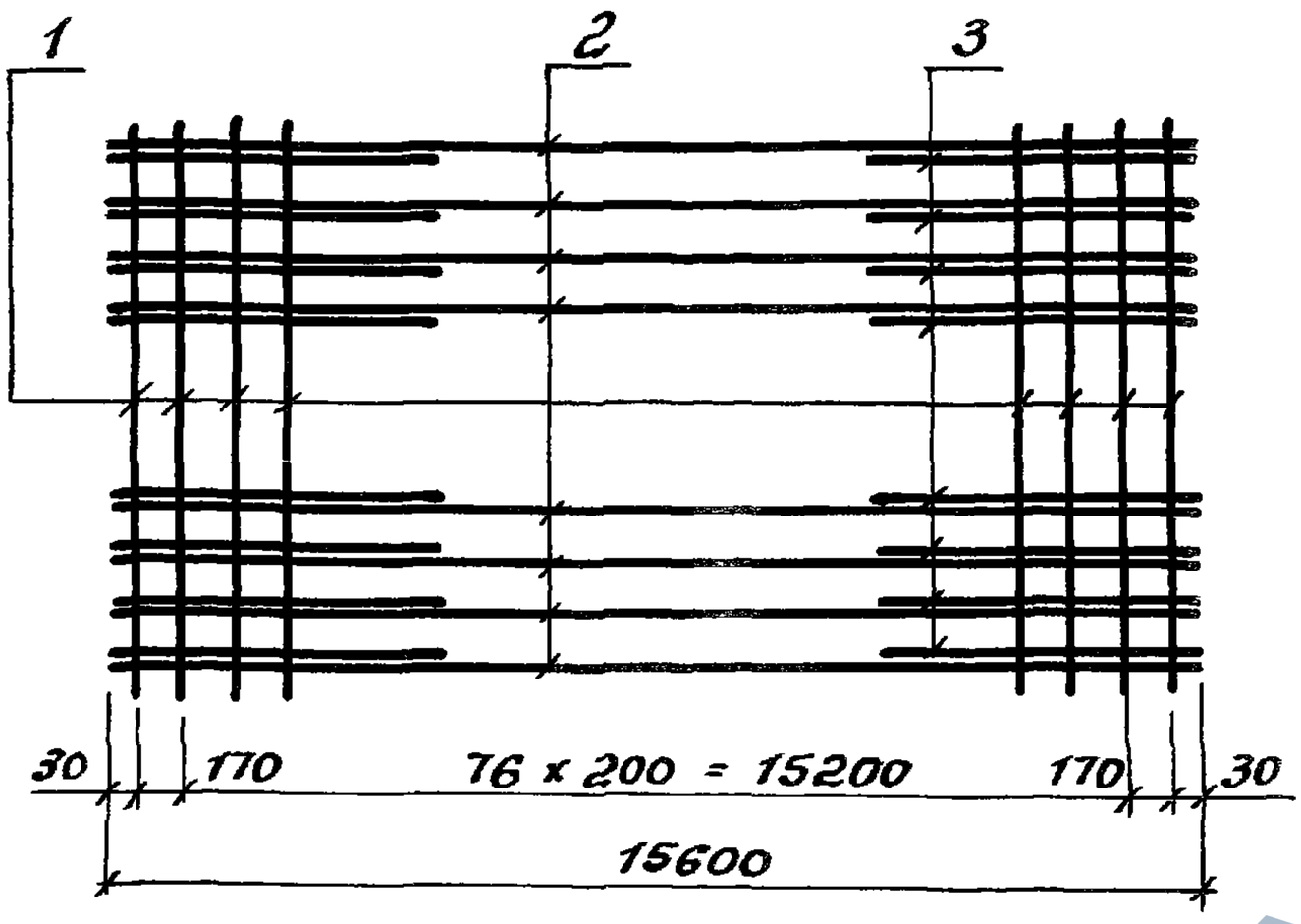
Сетка арматурная С 97

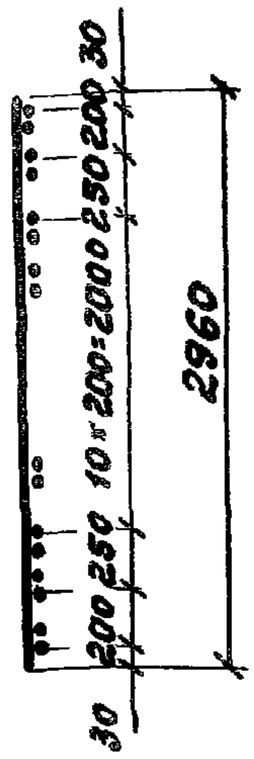
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1358.8	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-69
Сетки могут быть изготовлены вязаными.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-49.4-79421	ф12А-III ГОСТ 5781-75; ℓ= 2960	79	207.6 кг
64		2	3.503-49.4-69513	ф14А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=15600	15	282.7 кг
64		3	3.503-49.4-79422	ф12А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	30	53.3 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-79420

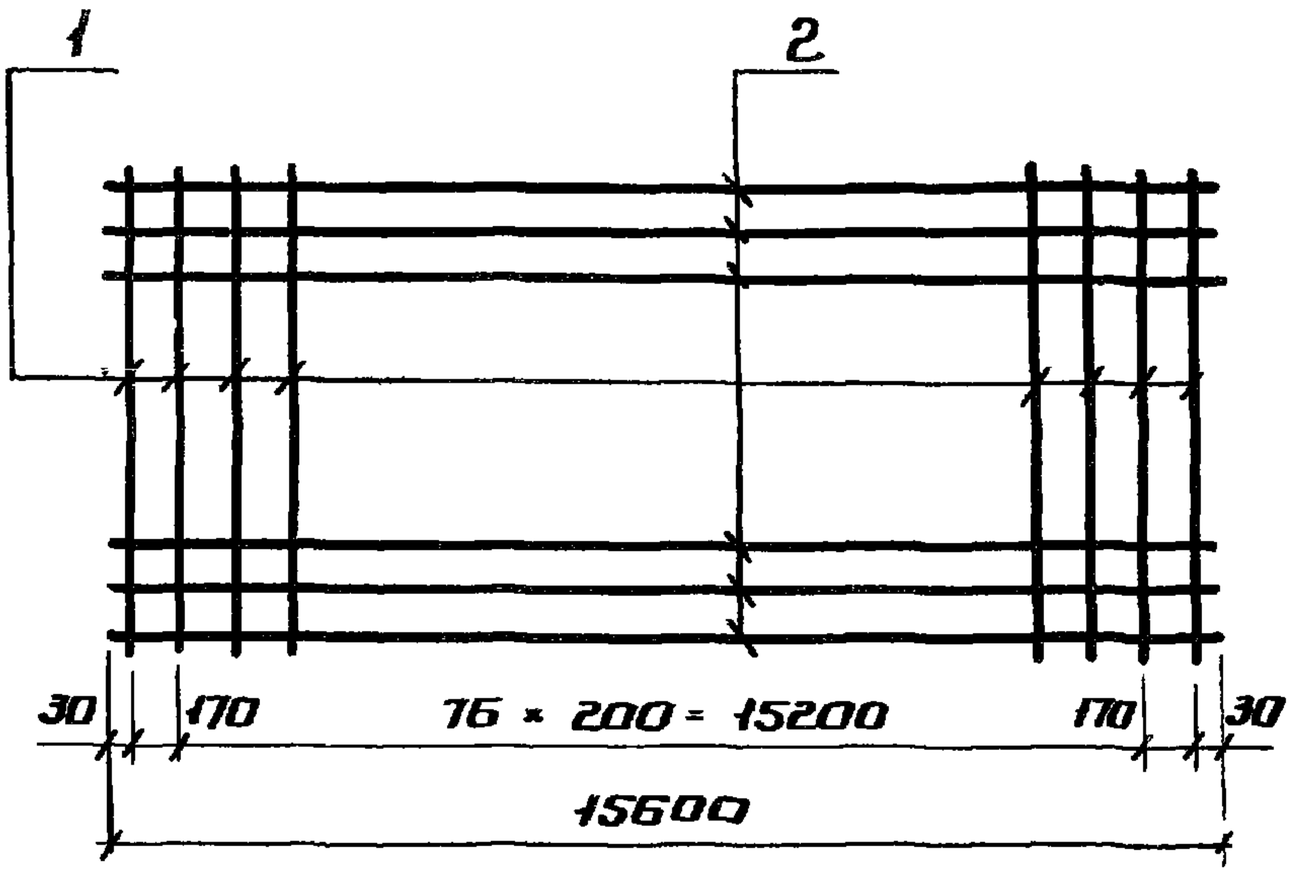
Сетка арматурная С 98

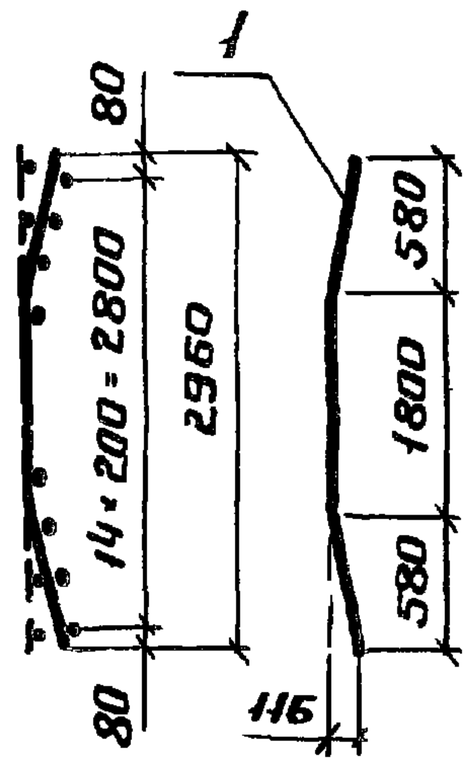
Лит.	Масса	Масшт.
Р	543.6	
Лист	Листов 1	

ПРПМТРАНГНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки можно изготавливать вязаными

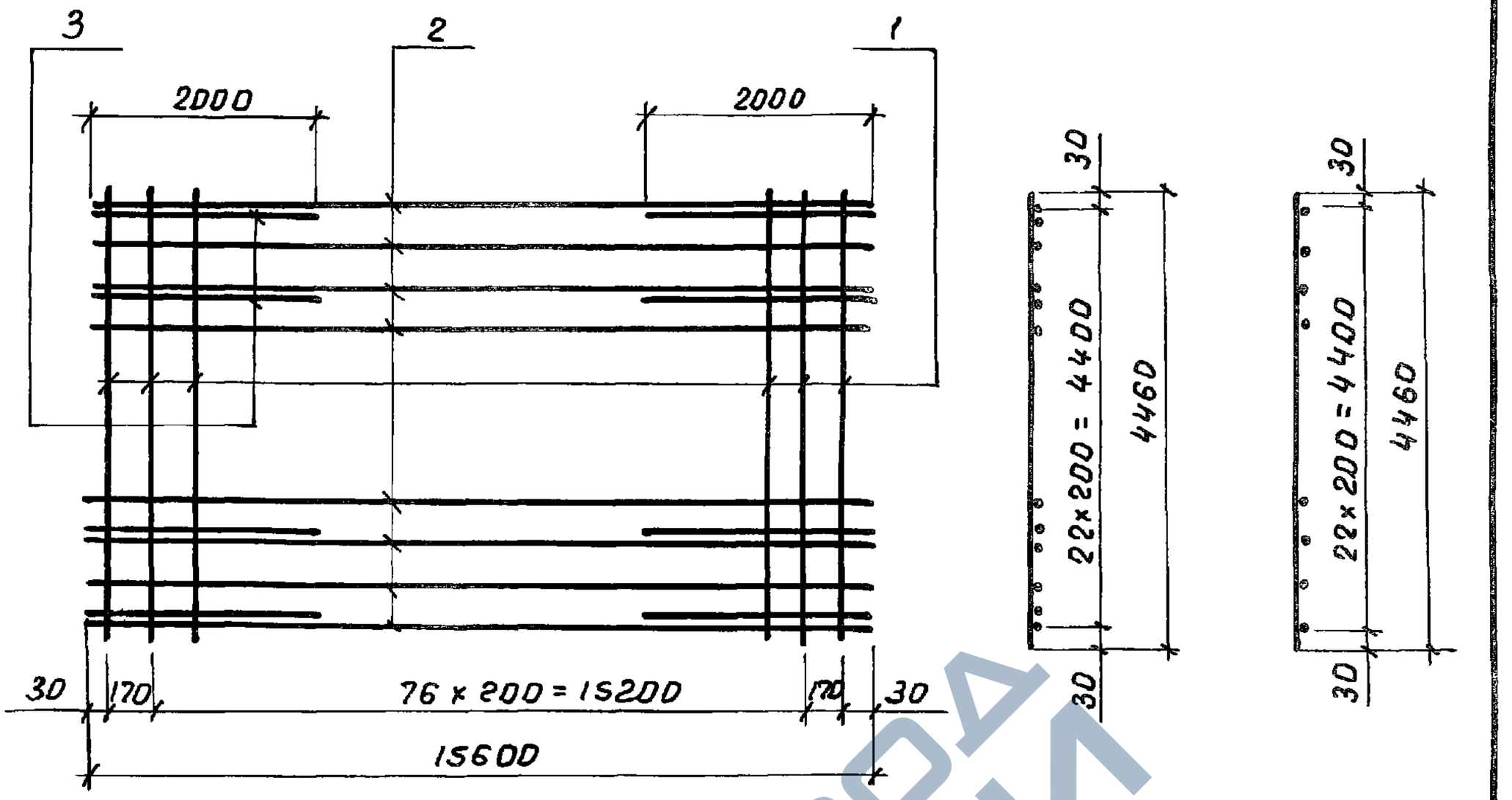
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-79431	Ф10А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=2960	79	144,0 кг
Б4		2	3.503-49.4-68302	Ф8А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=15600	15	92,4 кг

3.503-49.4-79430

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 99	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нюнин				Р	236,4	
Пров.		Байцова				Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				ПОПМТОДИСНИИПОПРОКТ		

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.
Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-8411	ф16А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4460	79	556,3 кг
БЧ		2	3.503-49.4-68202	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=15600	23	318,6 кг
БЧ		3	3.503-49.4 68203	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	24	42,6 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.4-8410

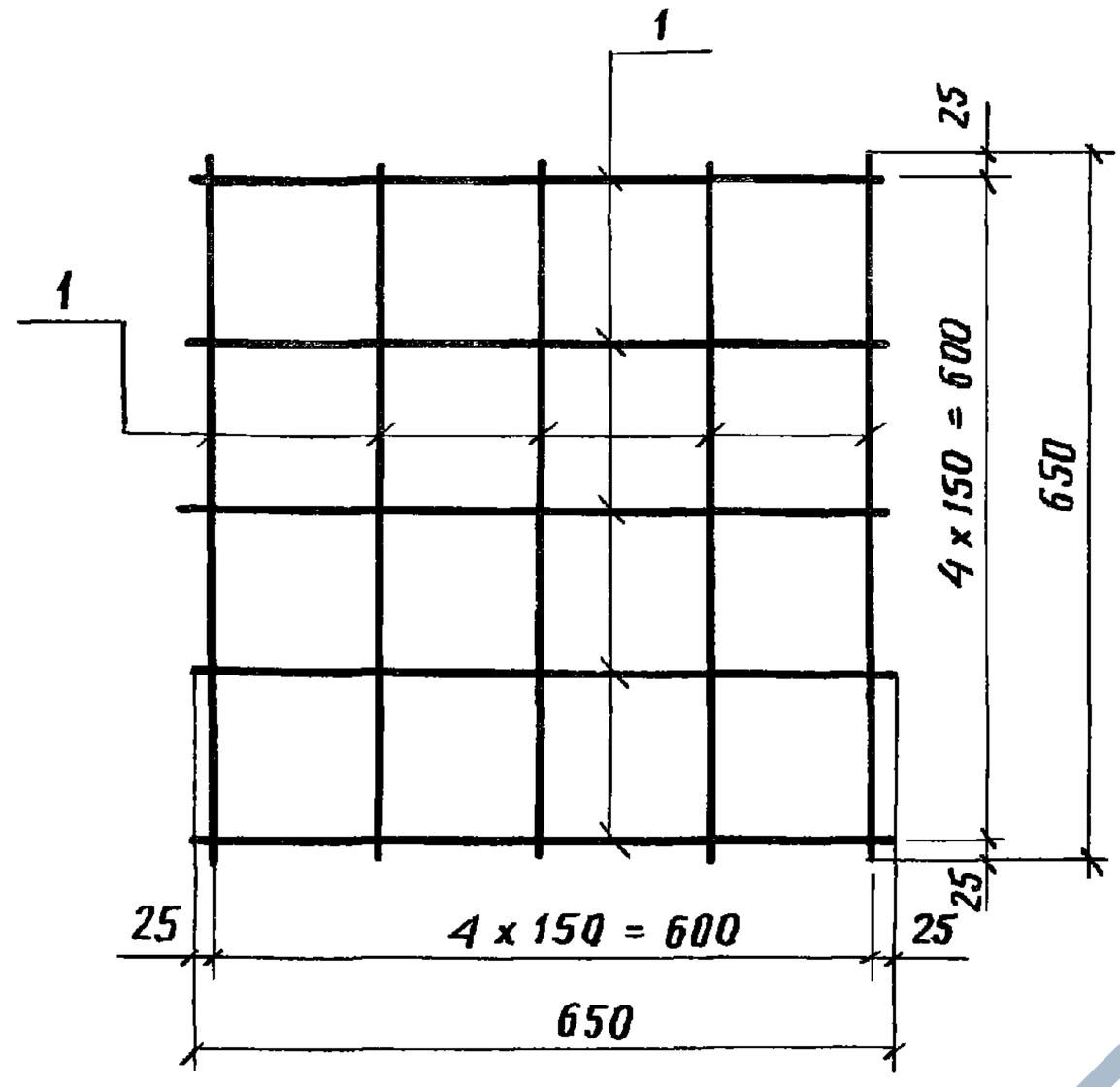
Сетка арматурная С 100

Лит.	Масса	Масштаб
Р	917,9	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-29201	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=700	10	2,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-29200

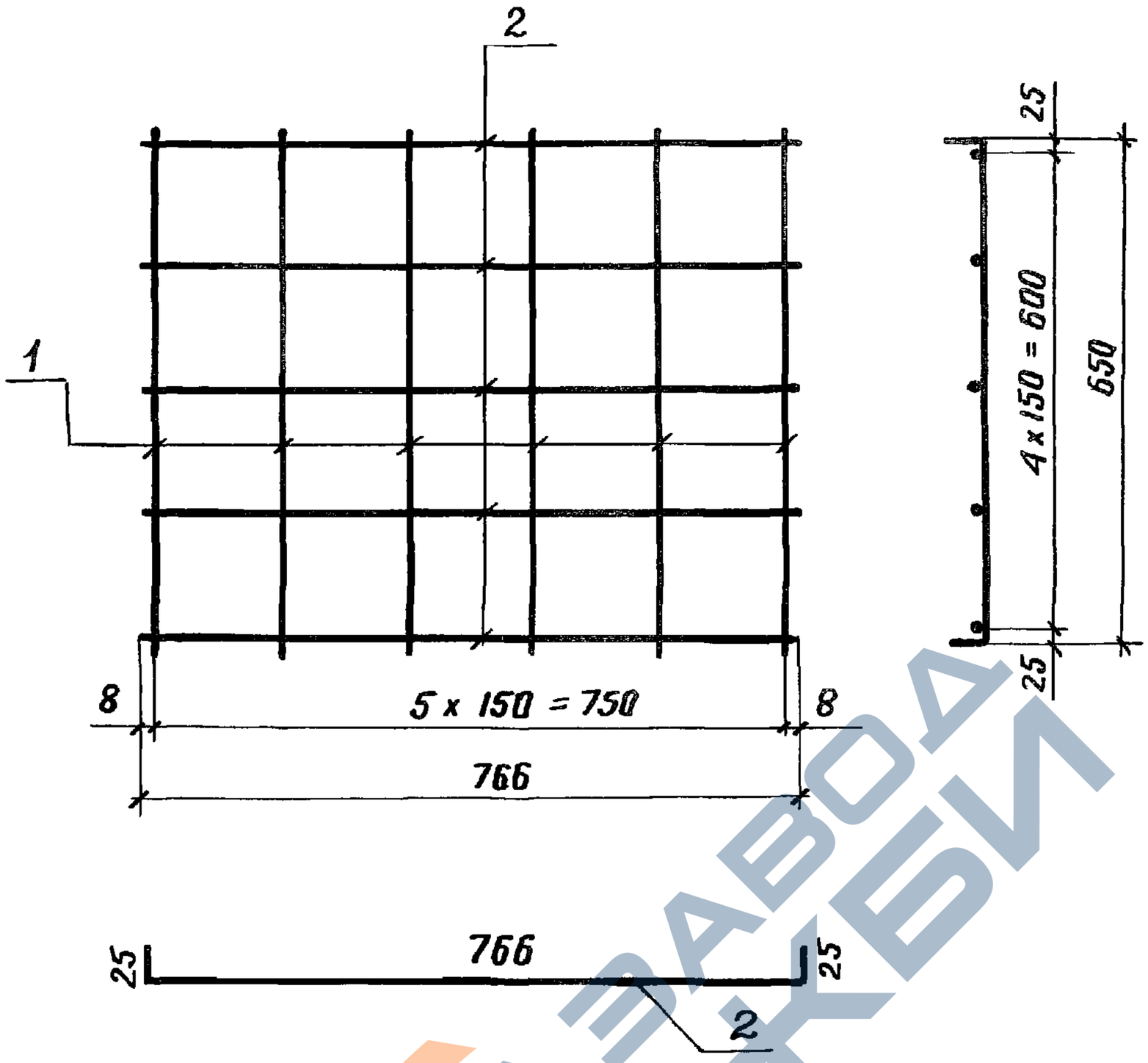
Сетка арматурная С 101

Лит.	Масса	Масштаб
Р	2,8кг	

Лист | Листов 1

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-29201	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 700	6	1,7 кг
Б4		2	3.503-49.4-29701	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 816	5	1,6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров		Митина		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-29700

Сетка арматурная С 102

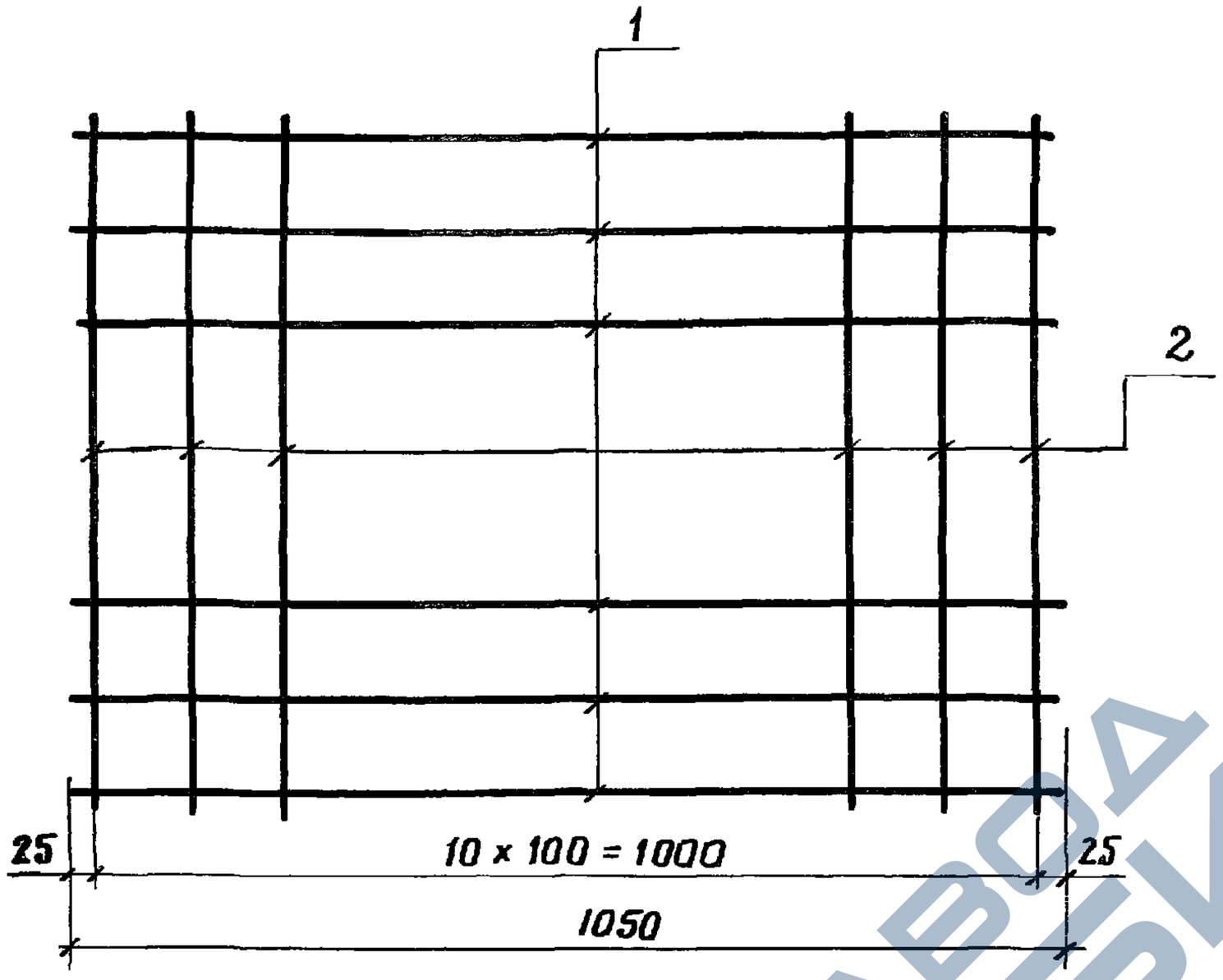
Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,3 кг	

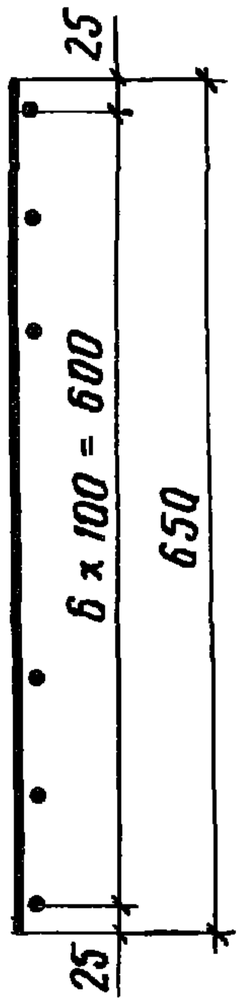
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-66001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 1050	7	2,9 кг
Б4		2	3.503-49 4-66002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 650	11	2,8 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.4-66000

Сетка арматурная С 103

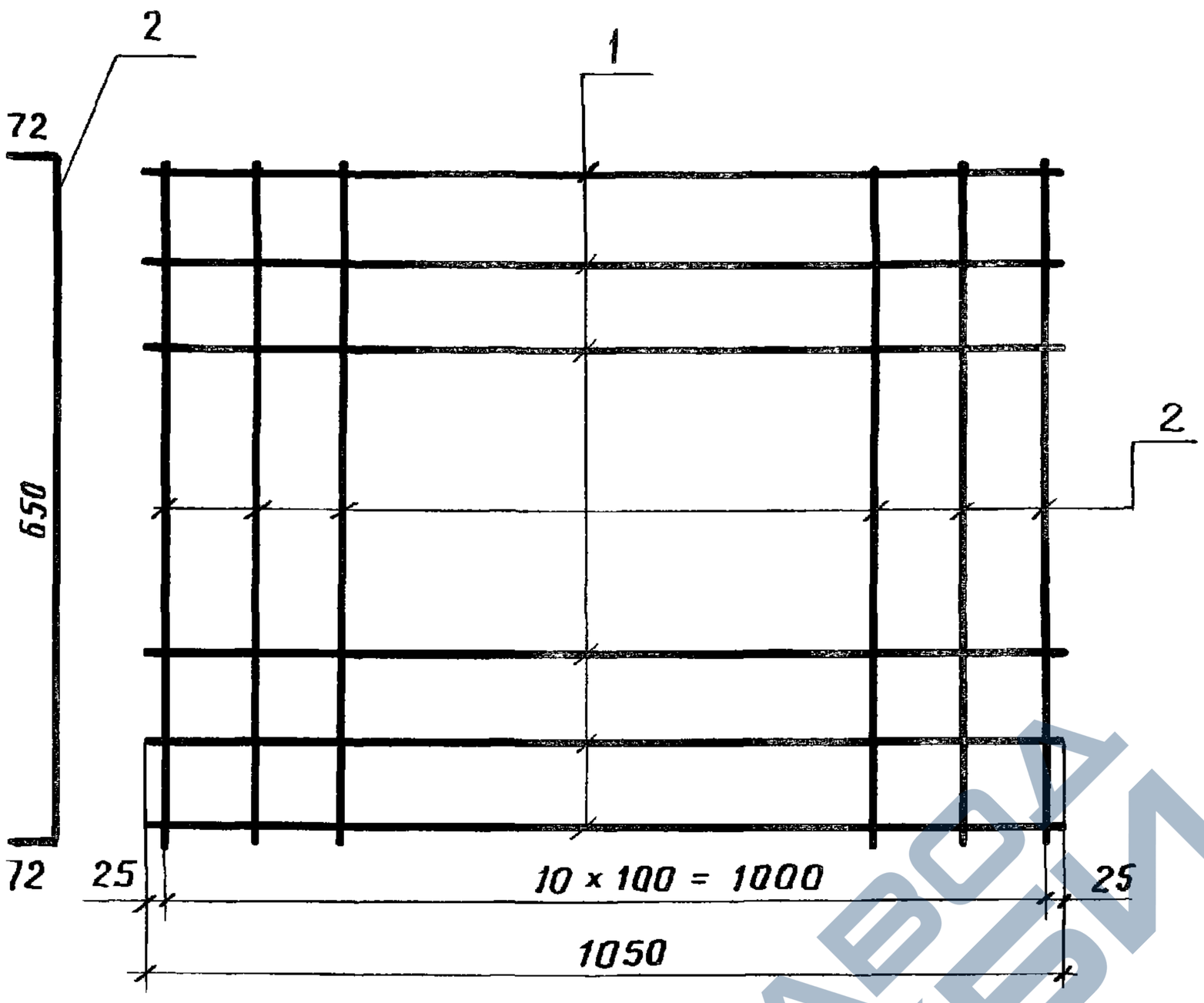
Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,7	

Лист	Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.Ч-67001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 1210	7	3,3 кг
Б4		2	3.503-49.Ч-67002	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=794	11	3,5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.Ч-67000

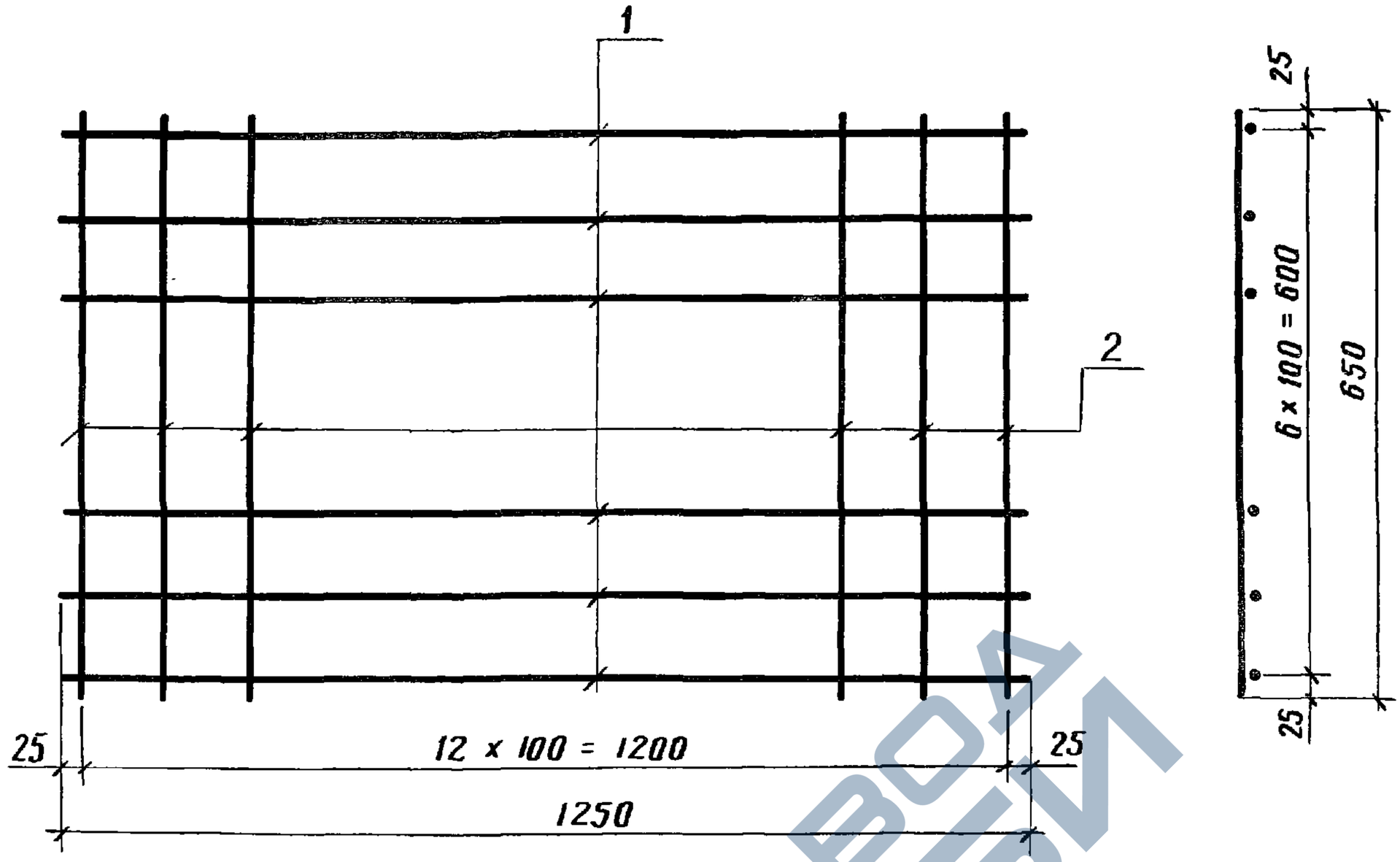
Сетка арматурная С 104

Лит.	Масса	Масштаб
Р	6,8	

Лист | Листов

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/



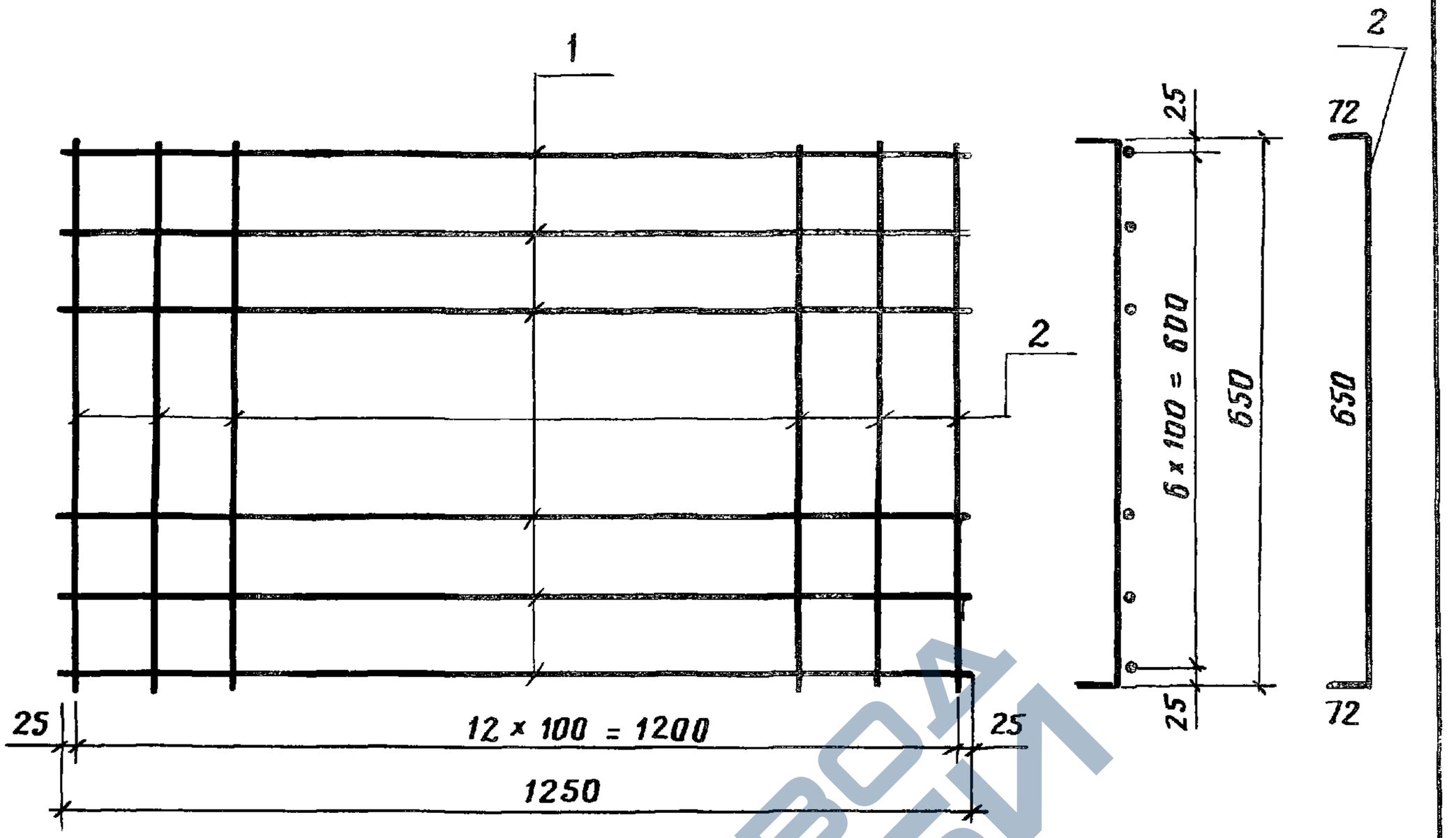
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.4-79001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 1250	7	3,5 кг
Б4		2	3.503-49.4-66002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 650	13	3,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-49.4-79000		
Разраб.		Хромова			Сетка арматурная С 105	Лит.	Масса.	Масштаб
Пров.		Андрианова				Р	6,8	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69. Сетки могут быть изготовлены вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503 - 49.4 - 79101	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 1410	7	3,9 кг
Б4		2	3.503 - 49.4 - 67002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 794	13	4,1 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503 - 49.4 - 79100

Сетка арматурная С 106

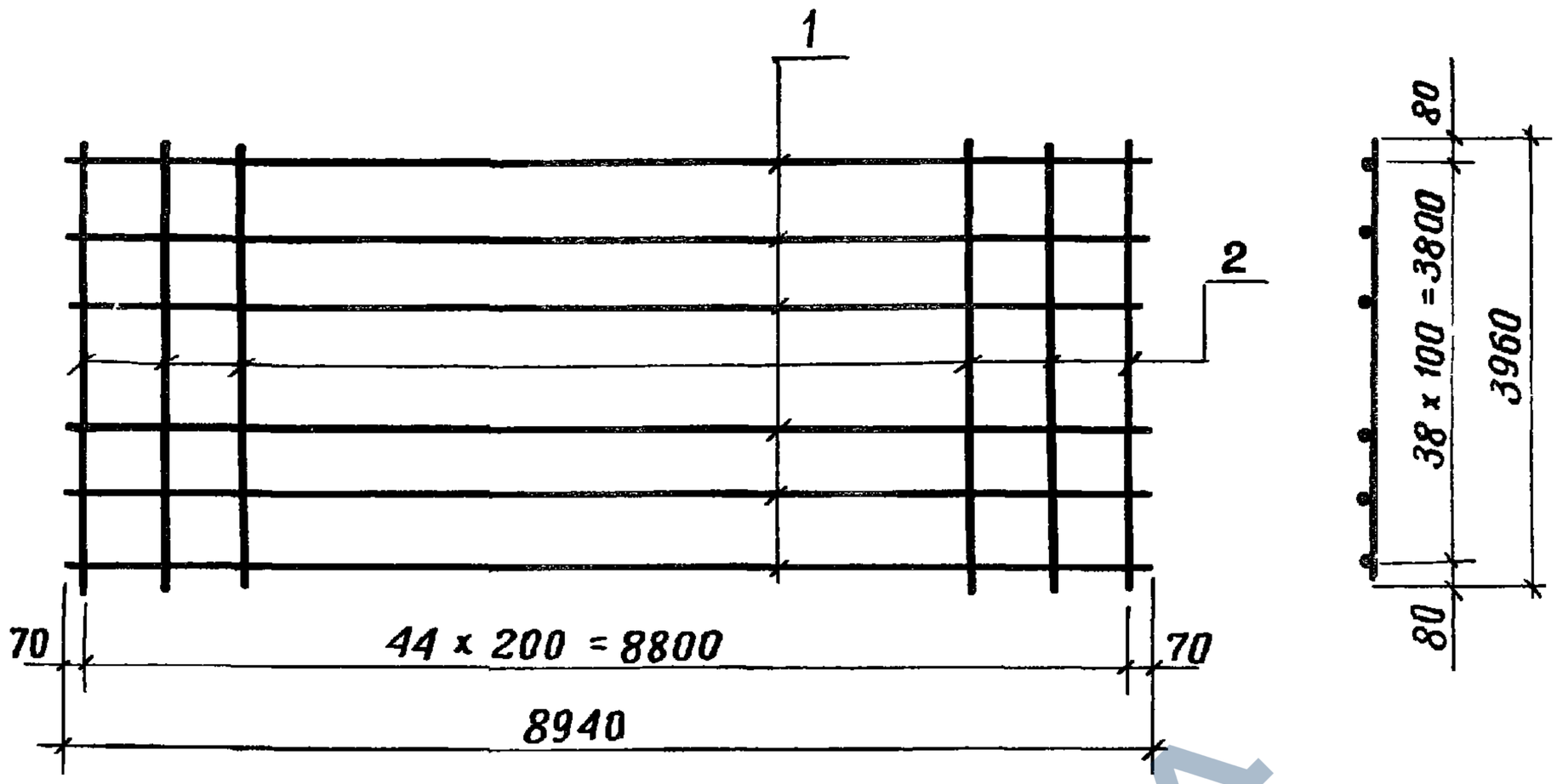
Лит.	Масса	Масштаб
Р	8,0	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503 - 49.4 - 1201	ф 14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=8940	39	421.2 кг
Б4		2	3.503 - 49.4 - 1202	ф 6 А I ГОСТ 5781-75, ℓ=3960	45	39,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503 - 49.4-1200

Сетка арматурная С 107

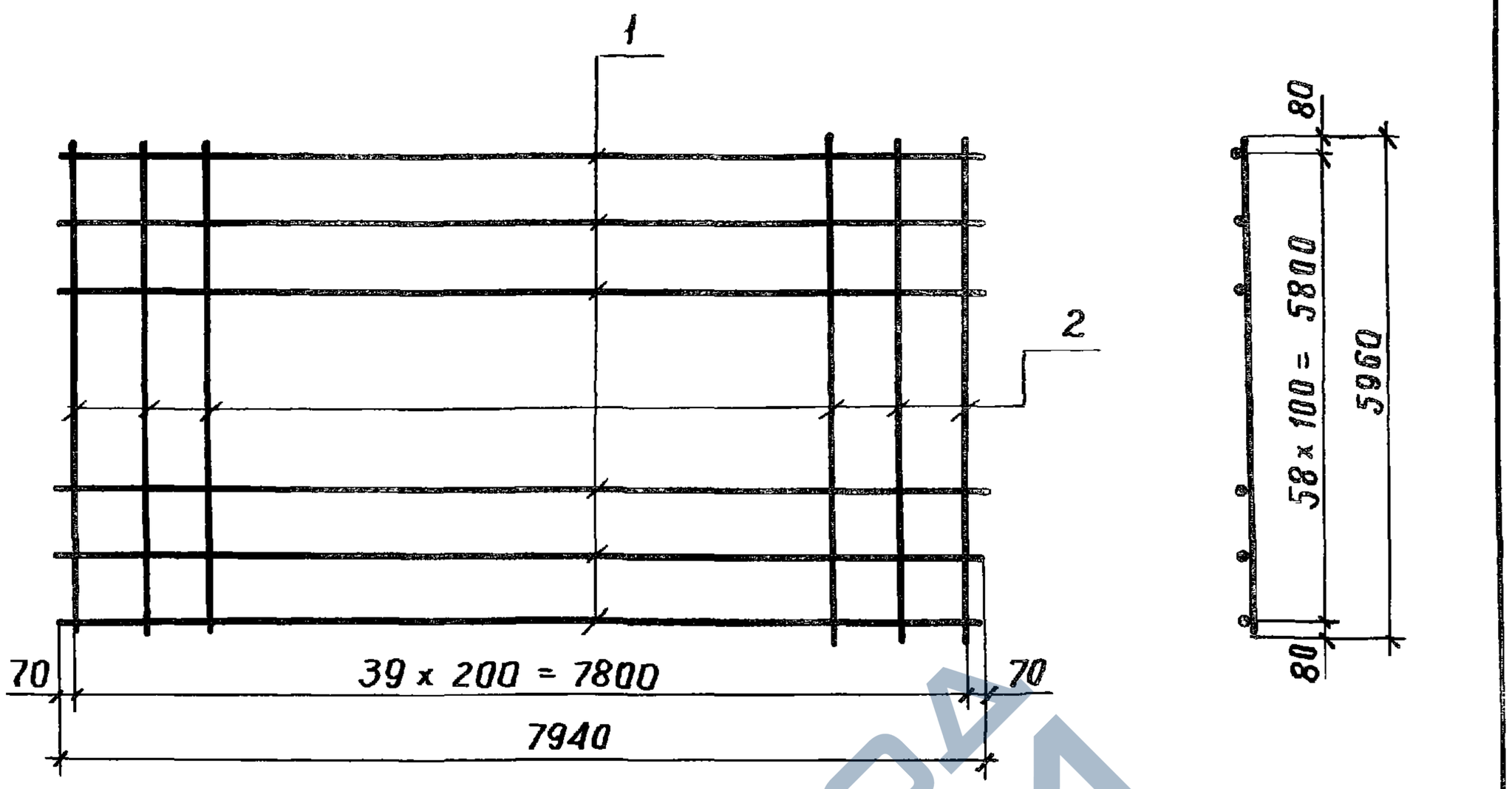
Лит.	Масса	Масштаб
Р	459.9	

Лист | Листов 1

ПРПИТРАНГНИИПРПЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503 - 49.4 - 23001	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=7940	59	565,9 кг
Б4		2	3.503 - 49.4 - 23002	ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 5960	40	52,9 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503 - 49.4-23000

Сетка арматурная С 108

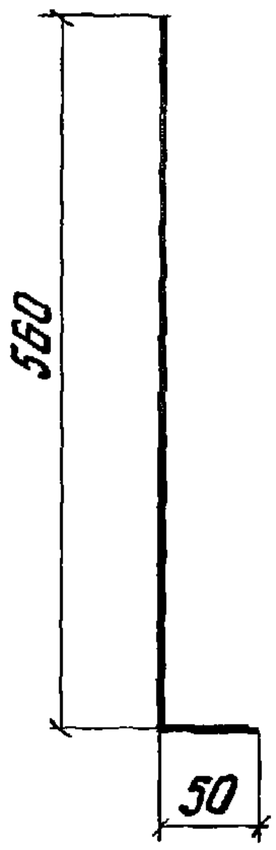
Лит.	Масса	Масштаб
Р	618,8	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГНИИПРПЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

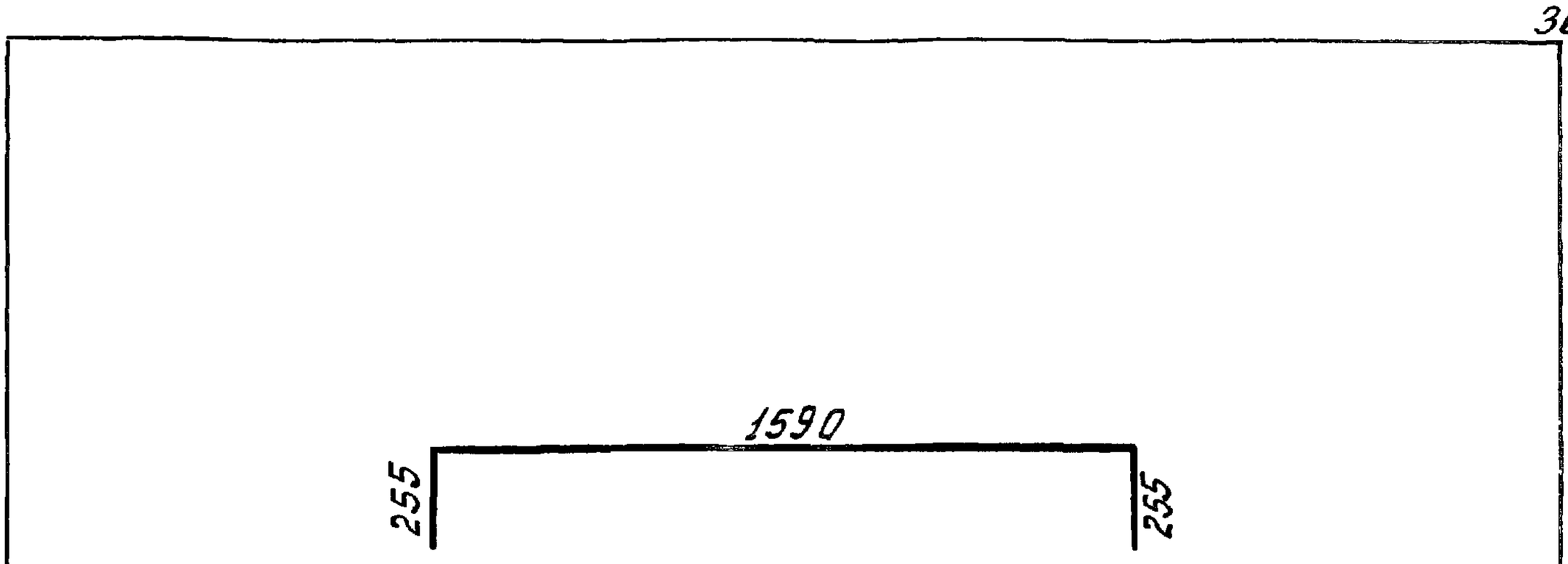


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
			3.503-49.4-3201	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 610	1	1.2кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.4-3201			
Разраб.		Таврина			Выпуск арматуры	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андрианова				Р	1.2	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



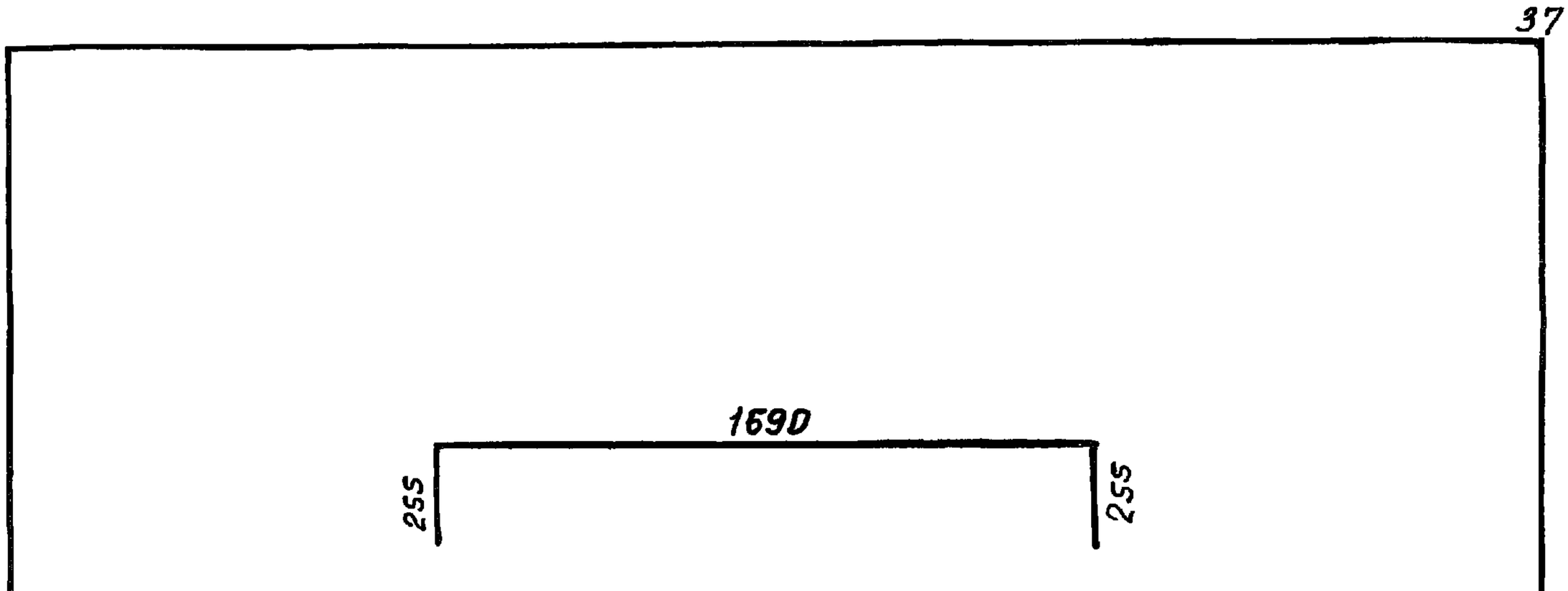
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
А4			3.503-494-68001	ф25А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2100	1	8,1 кг

Изм.	Лист	N докум	Подп	Дата	3.503-494-68001
Разраб		Нюнин			Стяжка
Пров		Бойцова			Лит: Р; Масса: 8,1; Масштаб:
Гл инжпр		Дашкевич			Лист; Листов 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. N подл | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

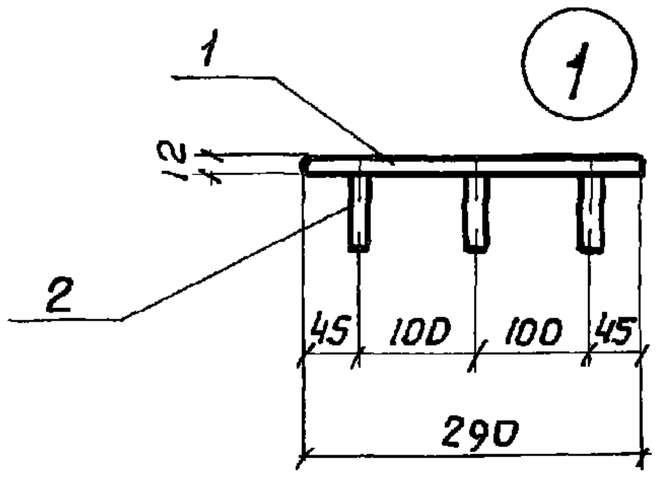


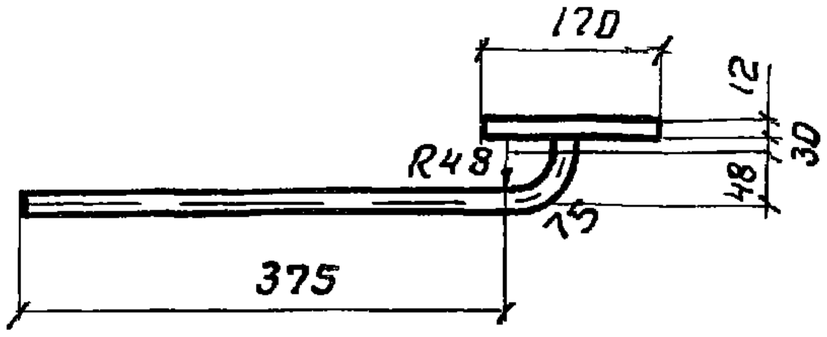
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ			3503-494-79201	ф25 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2200	1	8,5 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3503 494-79201			
Разраб		Нюнин			Стяжка	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Боицова				Р	8,5	
Гл инж пр		Дашкевич				Лист	Листов 1	

https://zavodjbi.com/

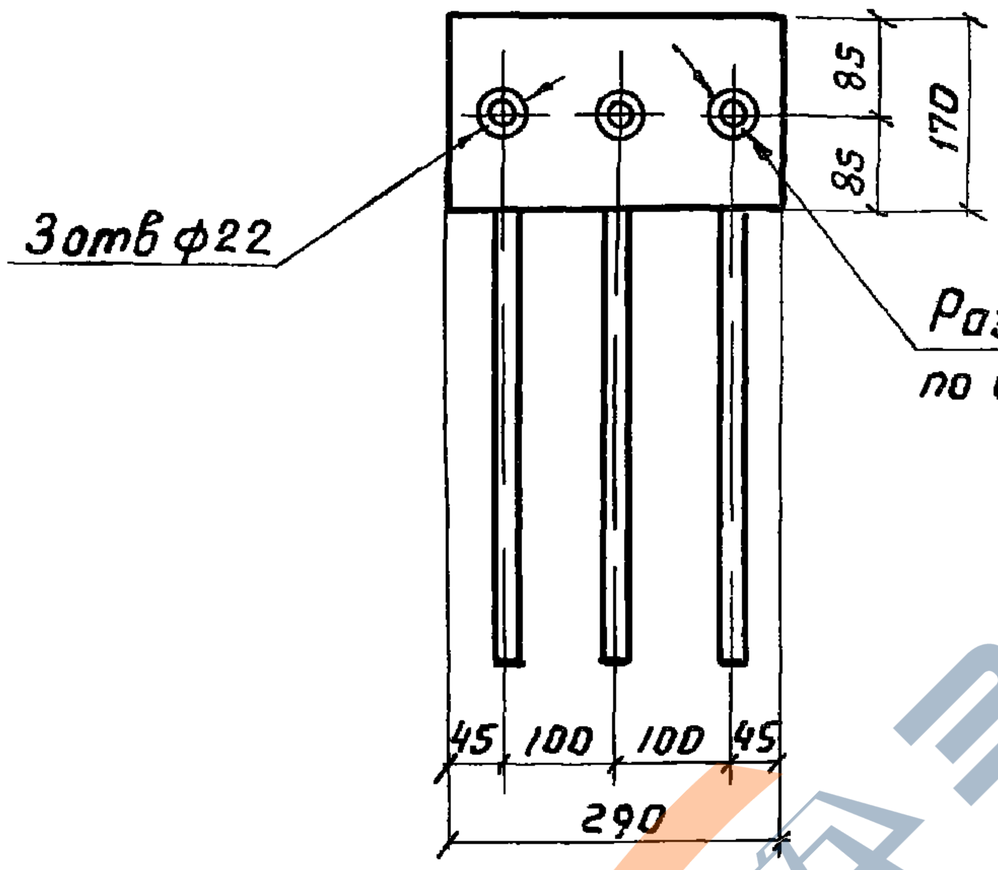
https://zavodjbi.com/

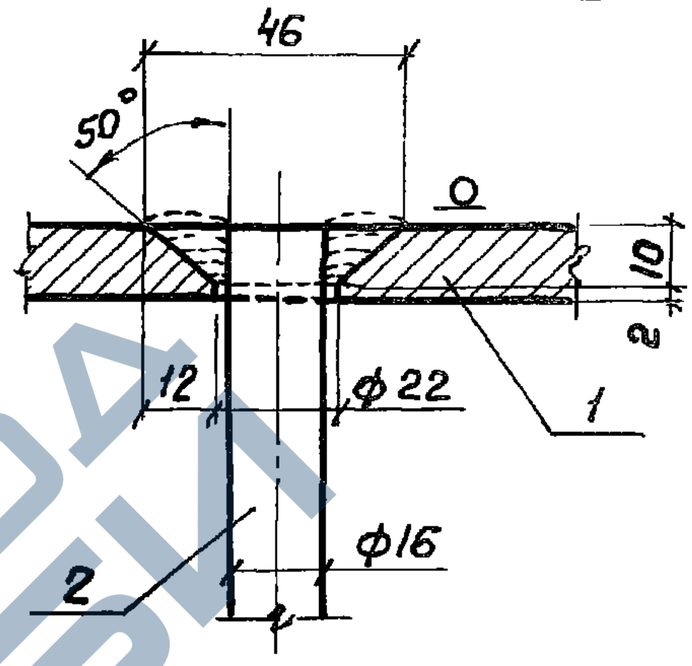




1

М 1 2





Сварные швы по ГОСТ 5264-69 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б Ч		1	3 503-494-25001	Лист		
				Полоса 12×170 ГОСТ 103-76 / В Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	1	4 6 кг
Б Ч		2	3 503-49.4-25002	Анкер		
				ф16 А III ГОСТ 5781-75, ℓ=490	3	2 3 кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб		Хромова		
Пров		Митина		
Гл инж пр		Дашкевич		

Подпись и дата

Инв № подл

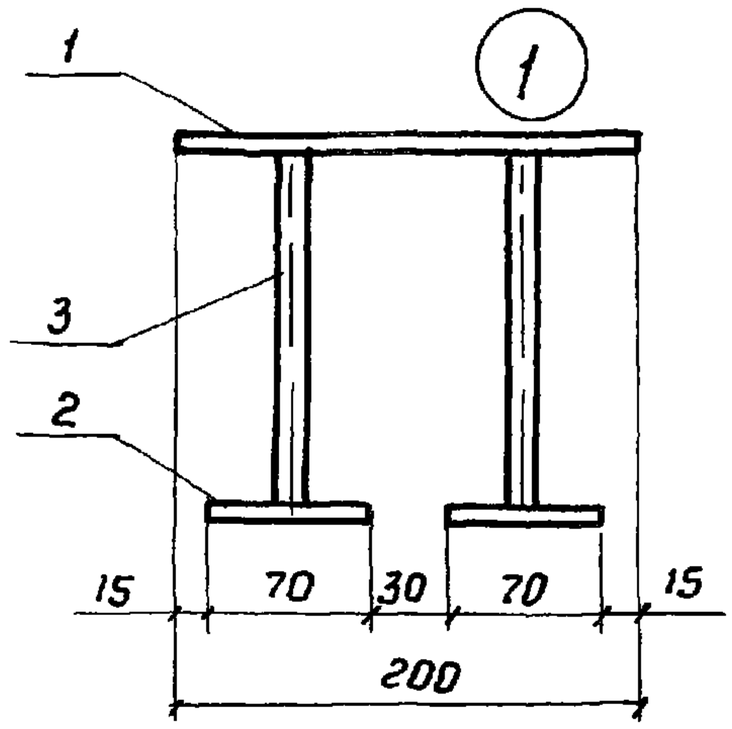
3503-494-25000

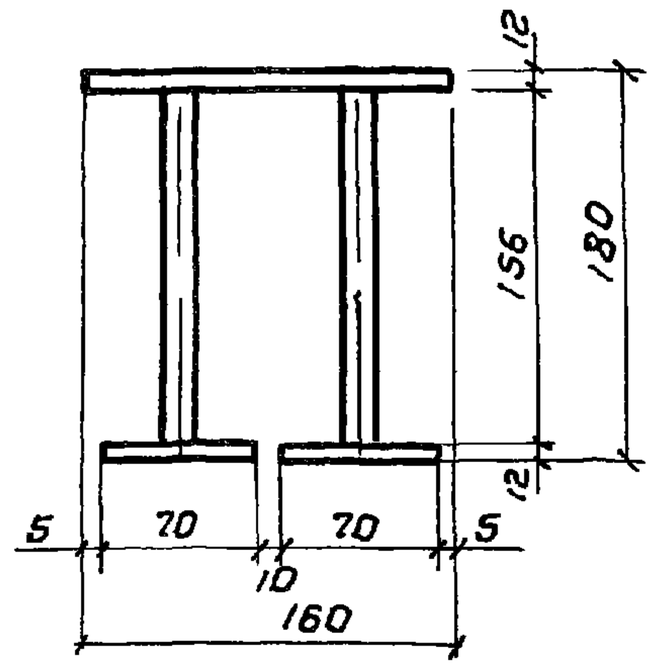
Изделие закладное
МН 7

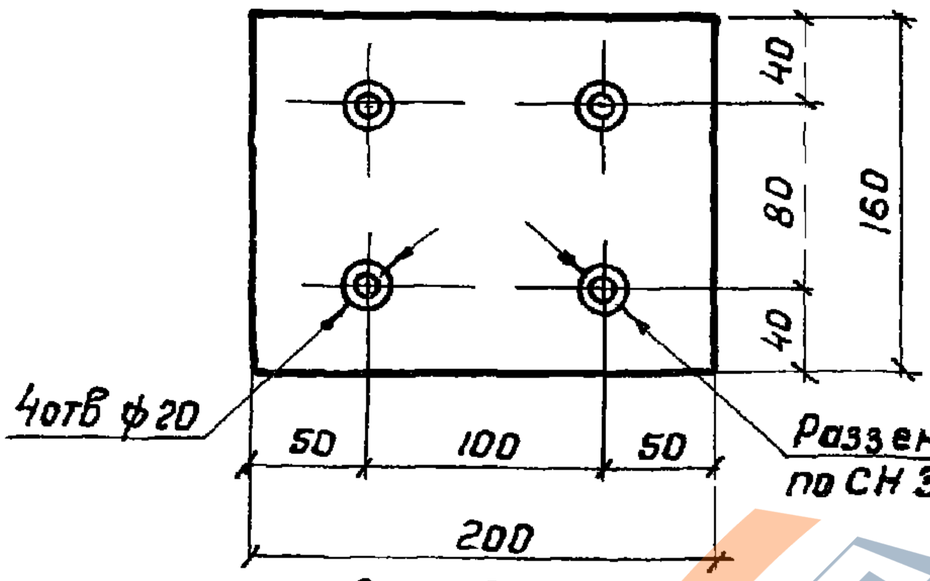
Лит	Масса	Масштаб
Р	6,9	1 10
Лист	Листов 1	

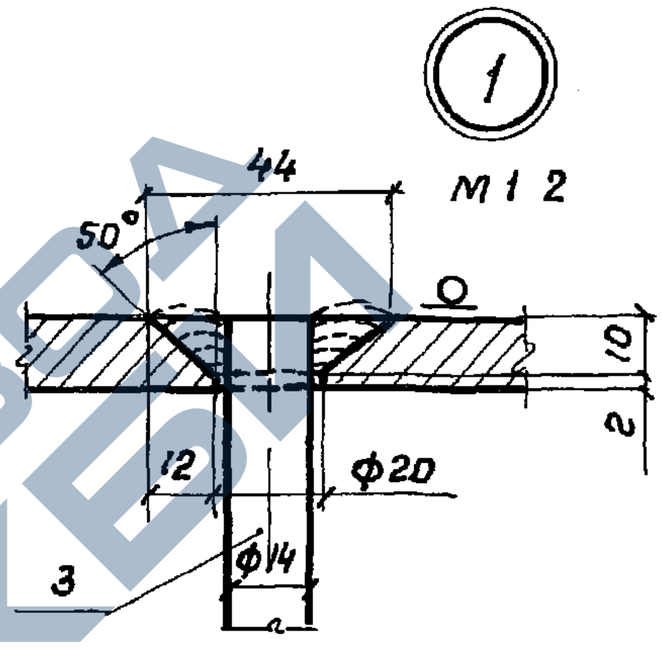
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Соединение в тавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов
Сварные швы по ГОСТ 5264-69 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4		1	3 503-49 4- 26001	Лист		
				Полоса $\frac{12\times160\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{Вст 3 сп 5 ГОСТ 380 71*}}$	1	3 0 кг
Б4		2	3 503-49.4 - 26002	Лист		
				Полоса $\frac{12\times70\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{Вст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*}}$	4	1, 8 кг
Б4		3	3 503-49 4-26003	Анкер		
				Ф14 А-III ГОСТ 5781 75, ℓ=180	4	0 9 кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб		Хромова		
Пров		Митина		
Гл инж пр		Дашкевич		

3.503-49.4-26000

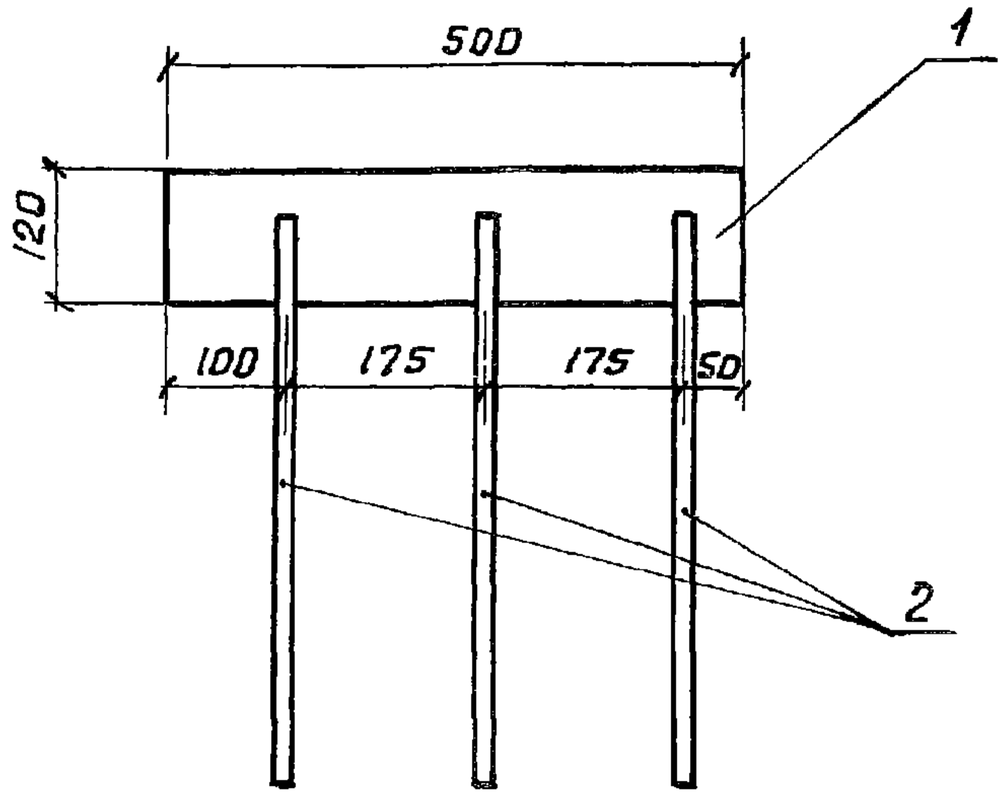
Изделие закладное
МН 8

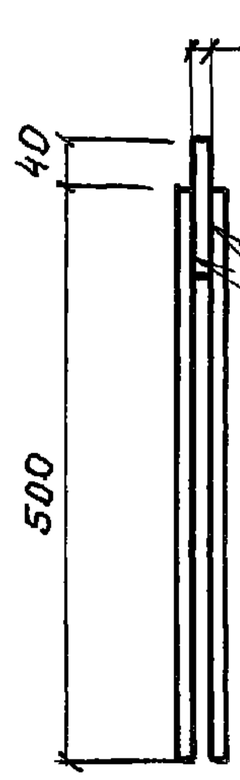
Лит	Масса	Масштаб
Р	5,7	1 10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Сварные швы по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.4-9401	Лист		
				Полоса 16×120 ГОСТ 103-76 / 16А ГОСТ 6713-75*	1	7,5 кг
БЧ		2	3.503-49.4-9402	Анкер		
				ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=500	6	3,6 кг

Изм	Лист	N° докум	Подпись	Дата
Разраб		Затока		
Пров		Митина		
Гл инжлр		Дашкевич		

Инв N° подл | Подпись и дата

3.503-49.4-9400

Изделие закладное
МН9

Лит	Масса	Масштаб
Р	11,1	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/