

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.141-1**

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ**

**ВЫПУСК 12**

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 268 см,  
ШИРИНОЙ 149 и 119 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-III и В-I

11137

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

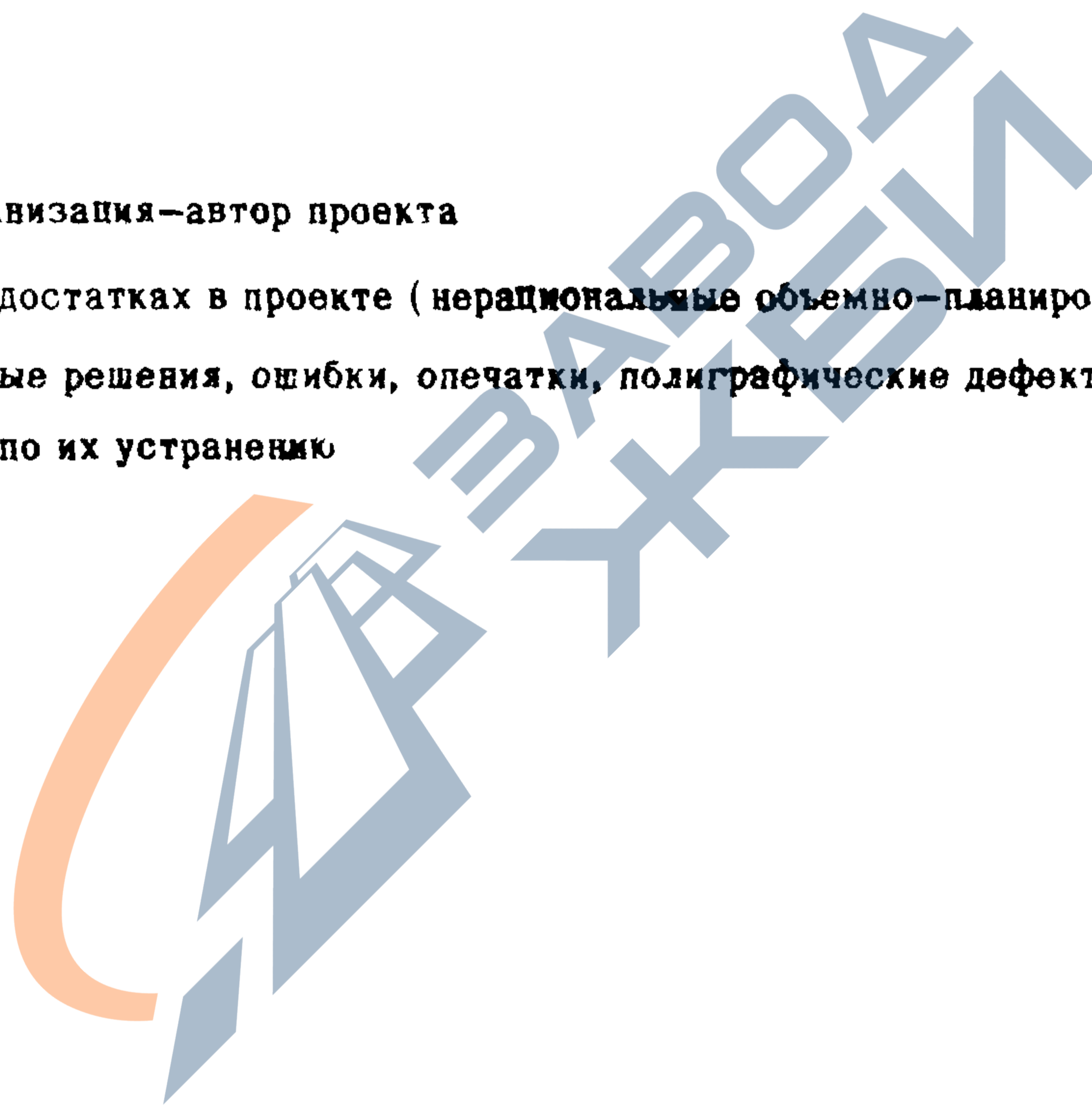
**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

(номер проекта)

Наименование проекта

Проектная организация—автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно—планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению



Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2 а, корпус В

Сдано в печать **29.11**

1972 года

Заказ № **1046**

Тираж **5500** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

## ВЫПУСК 12

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 268 см,  
ШИРИНОЙ 149 и 119 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-III и В-I

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ №71 ОТ 26 АПРЕЛЯ 1971 г

САЛЕКСАНДРОВСКИЙ	ГБЕРАИНЧЕВСКИЙ	В КРАМАРЬ
ЗАМ ДИРЕКТОРА	РУК ЛАБОР ПРЕДВАРИТ НАПРЯЖ КОНСТРУКЦИЙ	СТ НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК
НИИЖБ	ГОССТРОЯ	СССР
Б. ШЛЯПИН	Н. РОСИНСКИЙ	Л. ЛОКШИН
РУК ОТД. КОНСТРУКЦИЙ	ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА	ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА
А. КРИПА	Н. ДЫХОВИЧНАЯ	Б. СМИРНОВ
ЗАМ ДИРЕКТОРА РУК ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ
ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	



ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ

АРМАТУРОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ КЛАССА В-I:

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ П 27-15 17 24-25

ТОЖЕ П 27-12 18 26

ПАНЕЛИ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ

АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III:

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПС 27-15 19 27

ТОЖЕ ПТ 27-15 20 28

" ПТ 27-12 21 29

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

СЕТКИ ·  $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630}$  (1);  $\frac{200/250/5/4}{1100 \times 2630}$  (1) 22 30-31

СЕТКА ·  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$  23 32

СЕТКИ :  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$  (1),  $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2630}$  24 33

КАРКАС К 7-1 ПЕТЛЯ П 10-1. 25 34

СЕТКИ  $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$  ;  $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$  26 35

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ

СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66 27 36

ТК

СОДЕРЖАНИЕ

МАРКА

СЕРИЯ  
1.141-1

1970

ВЫПУСК ЛИСТ  
12 С 2

В выпуск включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 268 см, шириной I49 и II9 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 956I-66 и СНиП II-V.I-62.\*

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66. Рабочая арматура принята: из стали класса А-III периодического профиля (ГОСТ 578I-6I\*)  $R_d^H = 4000$  кг/см<sup>2</sup>,  $R_a = 3400$  кг/см<sup>2</sup> и класса В-I  $R_d^H = 5500$  кг/см<sup>2</sup>,  $R_a = 3150$  кг/см<sup>2</sup> (ГОСТ 6727-53\*)

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПТ 27-I5 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup> (без учета собственного веса) длиной 268 см и шириной I49 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса) 450, 600 и 800 кг/м<sup>2</sup>. Проектная марка бетона 200. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в таблице I.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает I7 кг/см<sup>2</sup>.

В альбоме приведены панели перекрытий с усиленными торцами, предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает I7 кг/см<sup>2</sup>; марки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях задел-

ТК	Пояснительная записка	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.141-1	
1970		—	ВЫПУСК	ЛИСТ
			12	П1

ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	Б. ШЛЯПИН Н. РОСИНСКИЙ
ДИРЕКТОР УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА	А. ЛОКШИН Н. КАЛАЧНИКОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

кой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали заделки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 70 мм. Места опирания панелей при окладировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН 393-69

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.З сп, ВМ Ст.З пс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст. Зпс. Сталь марок ВМ Ст.Зпс и ВК Ст.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже I50 или раствором марки не ниже I00.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 956I-66 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.3-62.

х

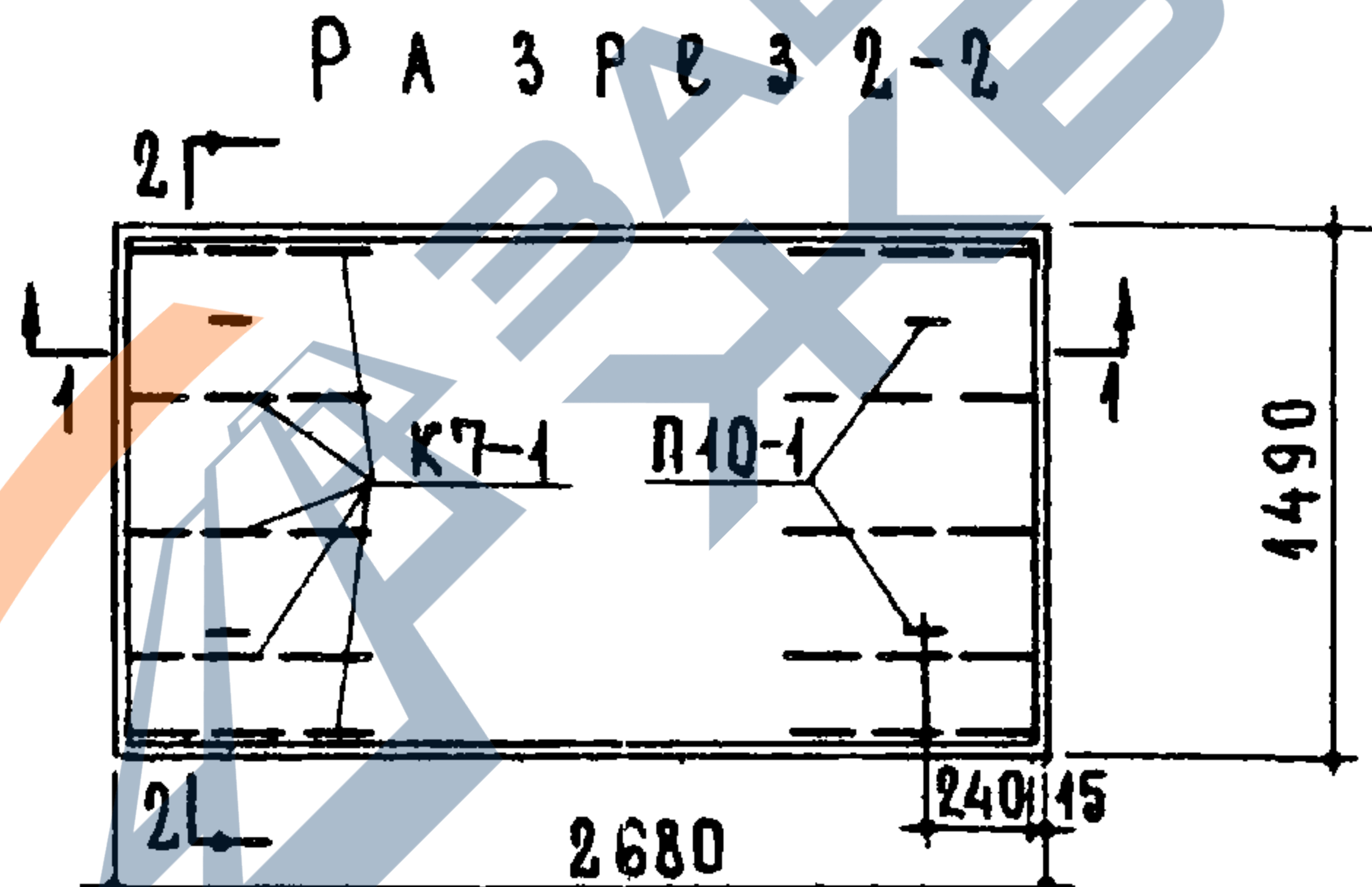
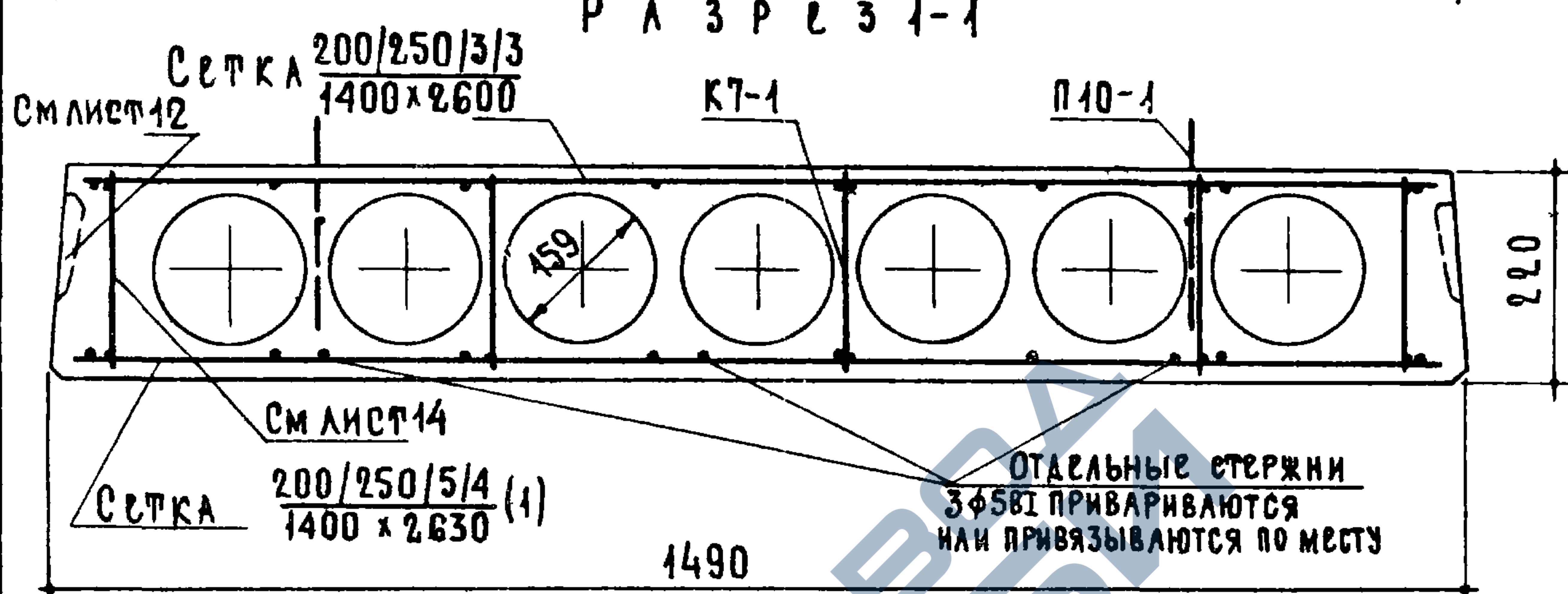
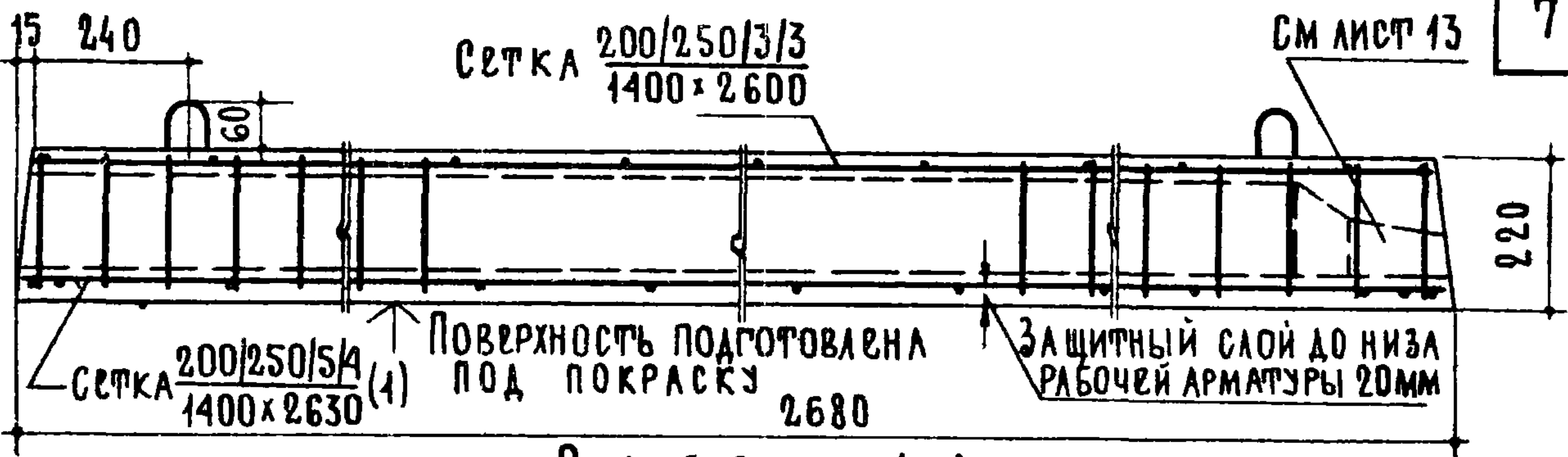
х

х

Рабочие чертежи панелей марки ПС 27-12 в состав альбома не включены, так как их армирование сталью класса А-III принято аналогичным марке ПТ 27-12, вследствие отсутствия диаметров менее 6 мм для указанного класса стали.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МАРКА	СЕРИЯ
1970		—	1 141-4
			ВЫПУСК ЛИСТ
			12 П2





П Л А Н  
Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А  
 $l_0 = 2620$

Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 450 кг/м<sup>2</sup>  
 Нагрузки (включающие собственный вес панели) —  
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 780 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативная нагрузка — 660 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативные нагрузки при расчете прогиба:  
 Длительно действующая — 510 кг/м<sup>2</sup>  
 Кратковременно действующая — 150 кг/м<sup>2</sup>  
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки —  $\frac{1}{780} l_0$

Примечание: Поперечное сечение панели см. лист 11.

ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
В. БОБРОВА	М. КОНДАТЬЕВА	Б. ШЛЯПИН	Н. РОСИНСКИЙ	А. ЛОКШИН	Н. КАЛАЧНИКОВА
И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ

ЦНИИП  
ЖИЛИЩА

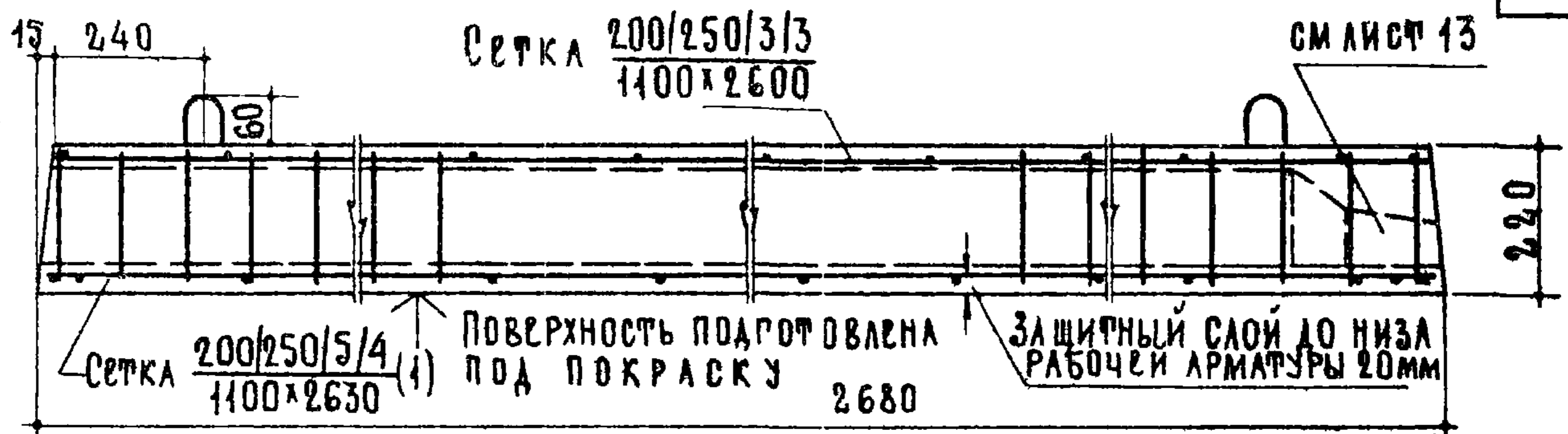
ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из проволоки класса ВІ.	МАРКА	СЕРИЯ
1970		П27-15	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			12 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1290
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.516
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.45
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	26.1
МАРКА БЕТОНА		200

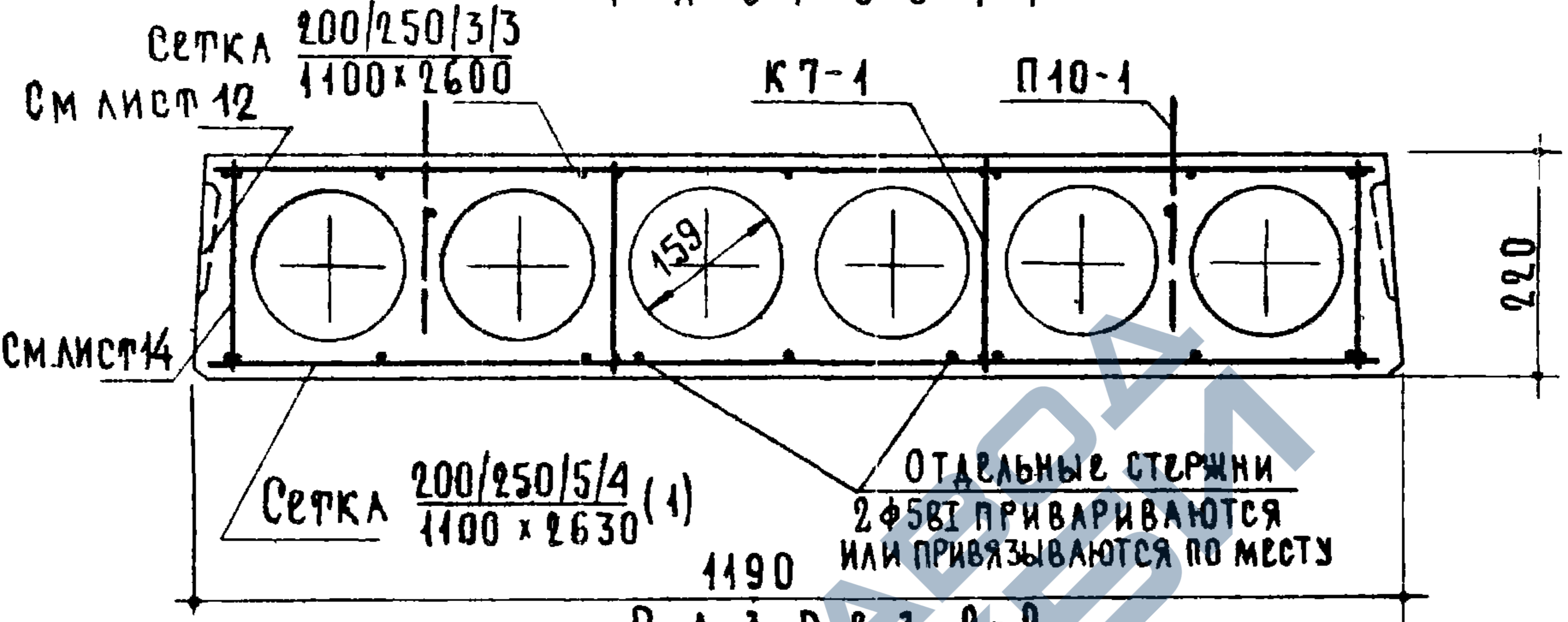
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ЛМ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630}$ (1)	1	6.52	6.52	22
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$	1	2.11	2.11	26
К 7-1	10	0.17	1.70	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО	13.45	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 5 В I	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	29.37	20.16	69.20	5.04
ВЕС КГ	4.52	2.00	3.81	3.12
R <sub>a</sub>	5500			2400
ГОСТ	6727 - 53*			5781 - 61*

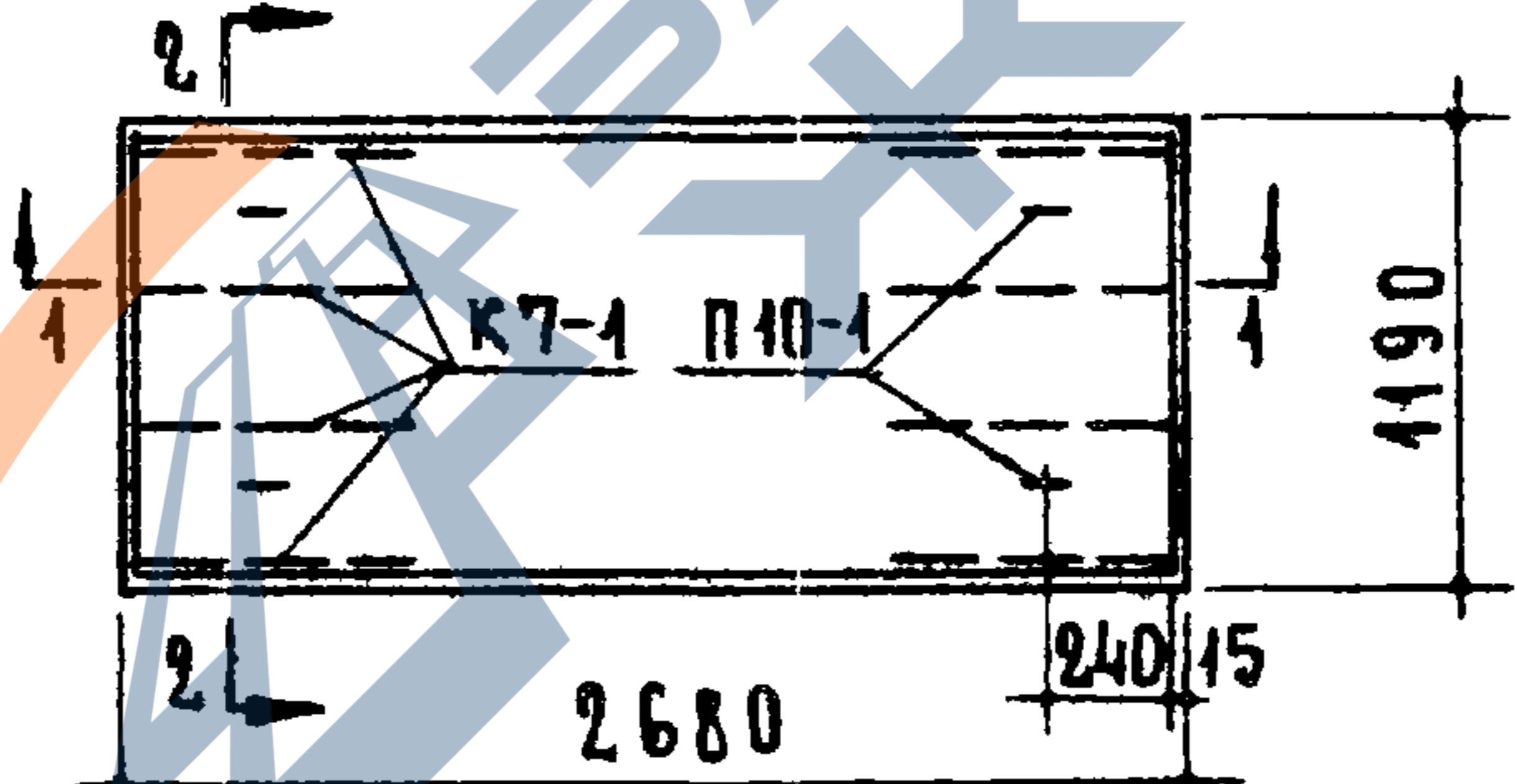
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ КЛАССА В-I ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА П27-15	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 12	ЛИСТ 2
1970				



Р А З Р Е З 1-1

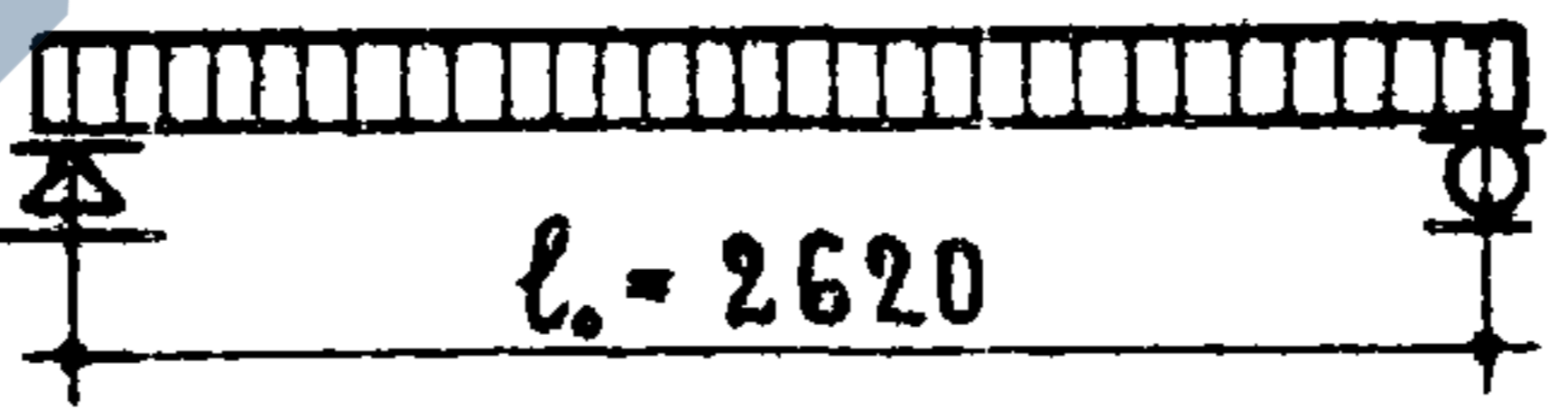


Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Р а с ч е т н а я н а п р у з к а ( б е з у ч е т а с о б с т в е н н о г о в е с а ) — 450 кг/м<sup>2</sup>  
 н а п р у з к и ( в к л ю ч а ю щ и е с о б с т в е н н ы й в е с п а н е л и )  
 Р а с ч е т н а я н а п р у з к а п о н е с у щ е й с п о с о б н о с т и — 780 кг/м<sup>2</sup>  
 Н о р м а т и в н а я н а п р у з к а — 660 кг/м<sup>2</sup>  
 Н о р м а т и в н ы е н а п р у з к и п р и р а с ч е т е п р о г и б а  
 д л и т е л ь н о д е й с т в у ю щ а я — 510 кг/м<sup>2</sup>  
 к р а т к о в р е м е н н о д е й с т в у ю щ а я — 150 кг/м<sup>2</sup>  
 Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е й с т в и я н а п р у з к и — 790 см.

Примечание: Поперечное сечение панели см лист 11

В БОБРОВА	СТ ИНЖЕНЕР	Б. ШЛЯПИН	РУК. ОТД. РАБОТ ПО КУЛЬСТРУКЦИИ	ЗАМ. ДИРЕКТОРА
М. ЮНАРТЬЕВА	ТЕХНИК	Н. РОСНИНСКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. РАБ.	РУК. ОТД. РАБОТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
		А. ЛОКШИН	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
		Н. КАЛАЧНИКОВА	САМ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

ЦНИИ ЖИЛИЩА

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из проволоки класса В-I	МАРКА	СЕРИЯ	
1970		П27-12	1.141-1	ВЫПУСК ЛИСТ
			12	3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И      З      Д      Е      Л      И      Я		
ВЕС	КГ	970
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.388
ПРИВЕРЖЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	12.2
ВЕС СТАЛИ	КГ	11.53
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.61
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	29.7
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/5/4}{1100 \times 2630}$ (1)	1	5.28	5.28	22
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$	1	1.77	1.77	26
К7-1	8	0.17	1.36	25
П10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО	11.53	

В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ5ВІ	φ4ВІ	φ3ВІ	φ10 АІ
ДЛИНА М	24.03	15.96	56.80	5.04
ВЕС КГ	3.70	1.58	3.13	3.12
R <sub>a</sub>	5500			2400
ГОСТ	6727 - 53 *			5781 - 61 *

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из проволоки класса ВІ ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	МАРКА П27-12	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК 12      ЛИСТ 4

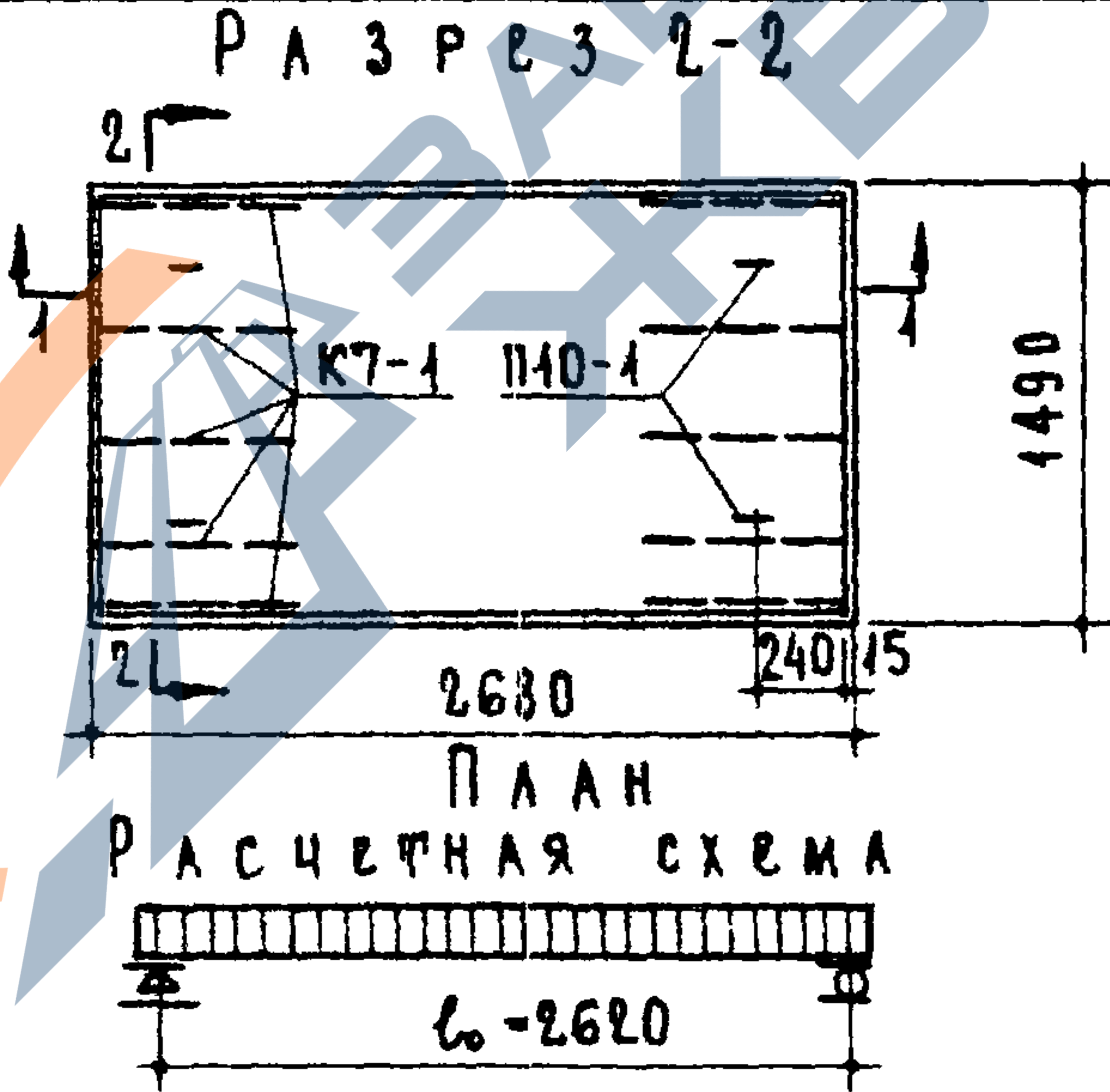
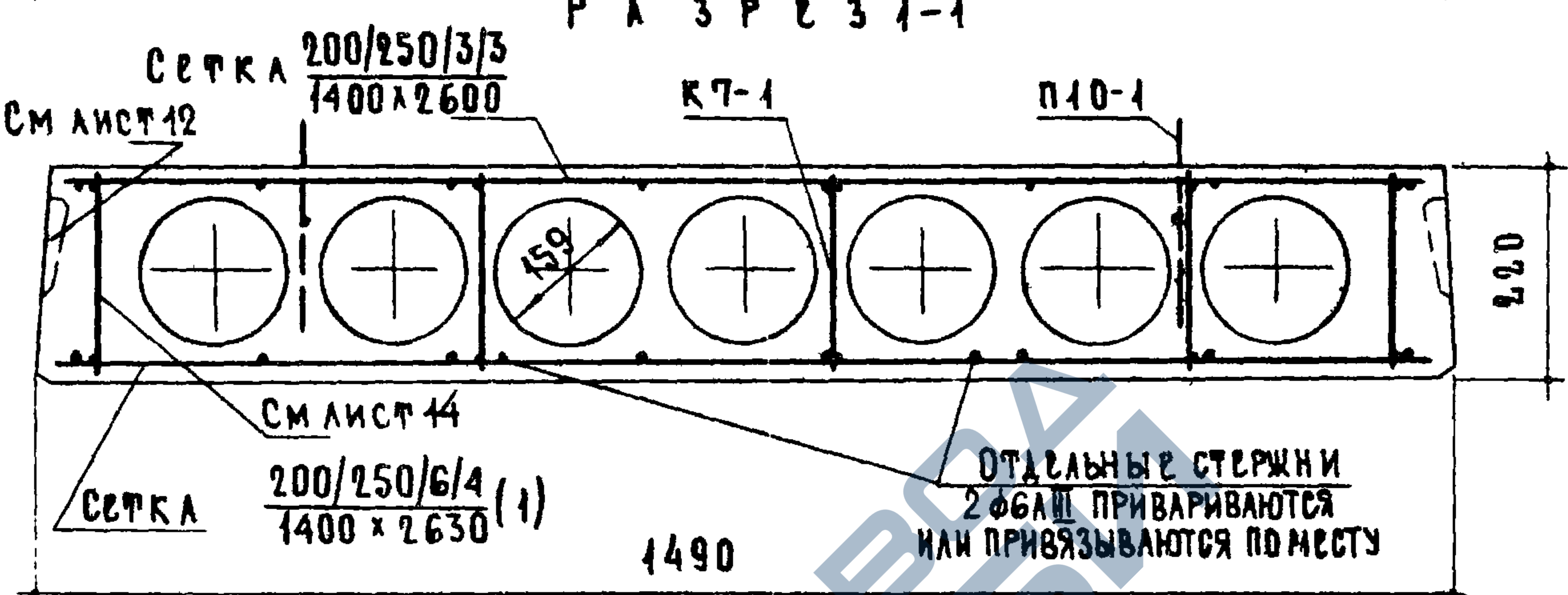
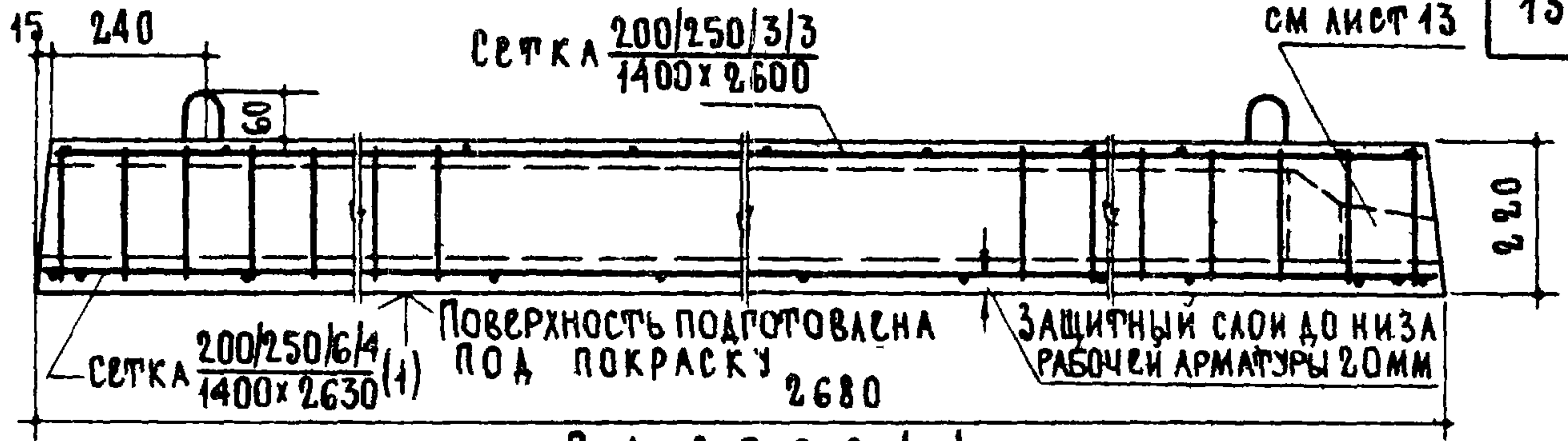


Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	кг	1290
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	м <sup>3</sup>	0.516
П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А	см	12.92
В е с с т а л и	кг	13.38
Р а с х о д с т а л и н а 1 м <sup>2</sup> и з д е л и я	кг	3.35
Р а с х о д с т а л и н а 1 м <sup>3</sup> б е т о н а	кг	25.9
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М а р к и	К о л и ч . шт.	В е с		Л л Л и с т о в
		1 э л е м е н т а	О б щ и й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$	1	6.45	6.45	23
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$	1	2.11	2.11	26
К 7-1	10	0.17	1.70	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
И т о г о			13.38	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а м	21.36	17.28	69.20	5.04
В е с кг	4.74	1.71	3.81	3.12
R <sub>a</sub>	4000	5500		2400
п о с т	5781-61*	6727-53*		5781-61*

ТК 1970	П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и	М а р к а ПС 27-15	С е р и я А. 141-
			В ы п у с к Л и с т 12 6



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м<sup>2</sup>  
 Нагрузки (включающие собственный вес панели):  
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1130 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативная нагрузка — 970 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативные нагрузки при расчете прогиба:  
 Длительно действующая — 820 кг/м<sup>2</sup>  
 Кратковременно действующая — 150 кг/м<sup>2</sup>  
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки —  $\frac{1}{720} l_0$

Примечание: Поперечное сечение панели см лист 11.

В БОРОВА	В БОРОВА	СТ. ИНЖЕНЕР	Б. ШЯПИН	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
МКО НАРТАВА	МКО НАРТАВА	ТЕХНИК	Н. РОСИНСКИЙ	ЗАМ. ДИРЕКТОРА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА
			А. ЛОКШИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
			И. КАЛАЧИНКОВ	РАБОТА	РАБОТА
				РАБОТА	РАБОТА
				РАБОТА	РАБОТА

ЦМБ ЖИМЩА ЕИЩП 1970

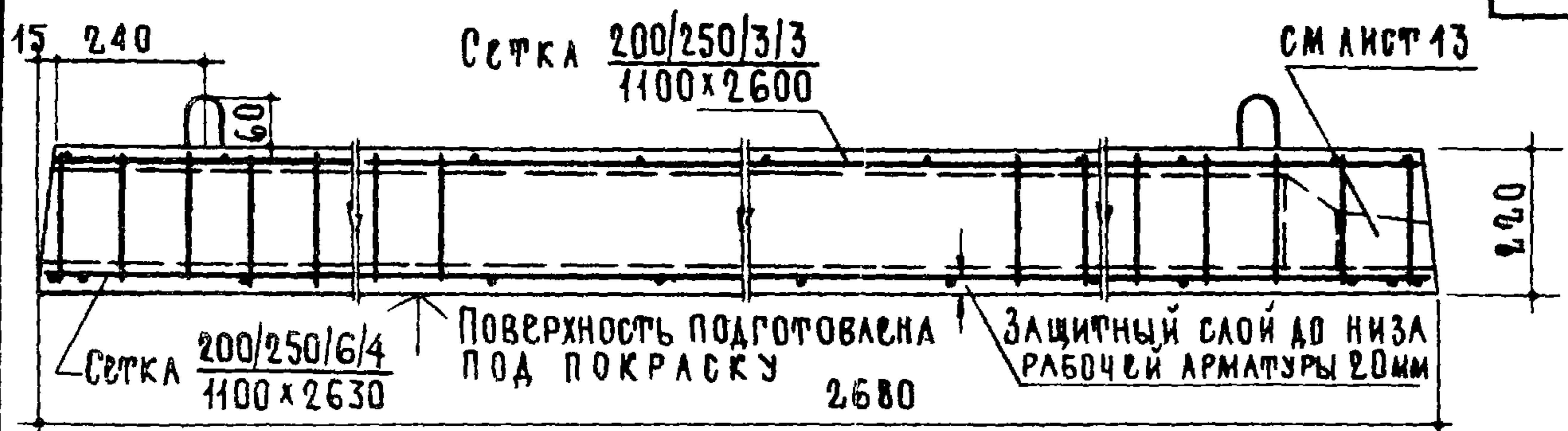
ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III.	МАРКА	СЕРИЯ
1970		ПР 27-15	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			42 7

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И      З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1290
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.516
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	12.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	14.57
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.65
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	28.2
МАРКА БЕТОНА		200

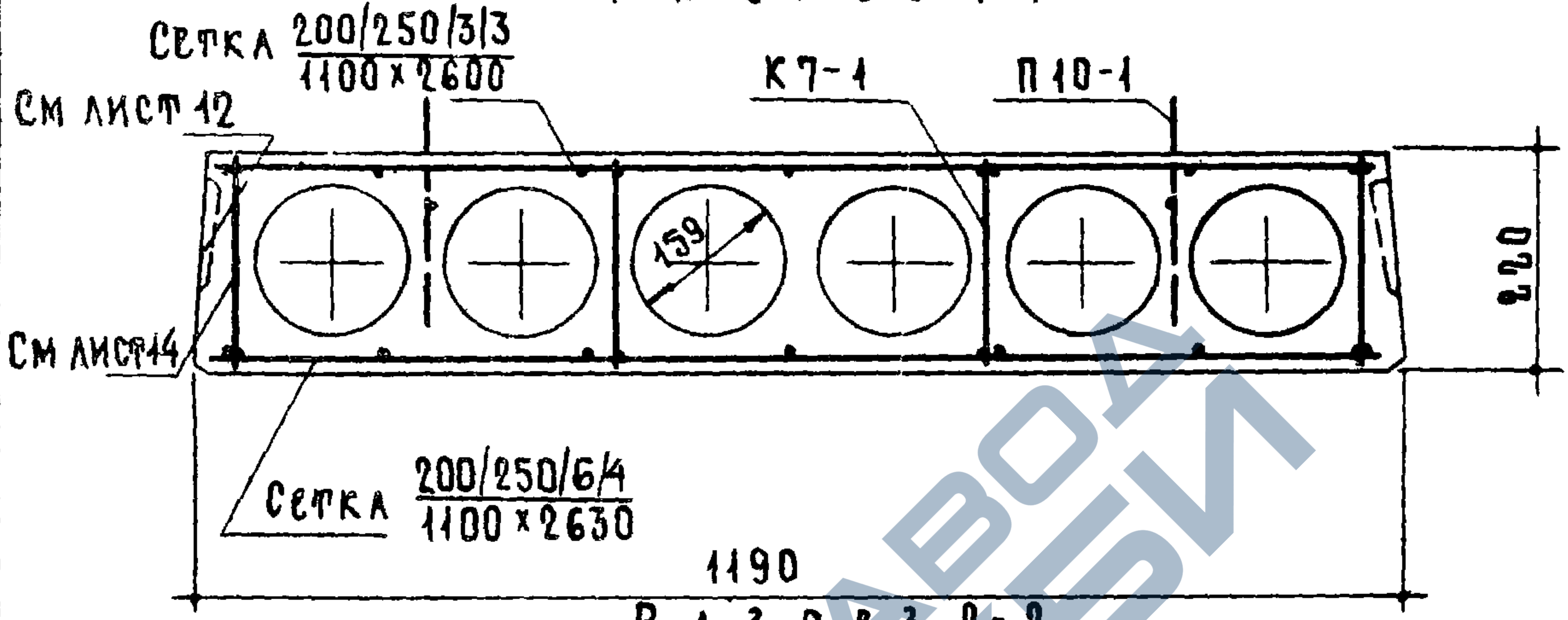
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$ (1)	1	7.64	7.64	24
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$	1	2.11	2.11	26
К7-1	10	0.17	1.70	25
П10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО	14.57	

В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	26.70	17.28	69.20	5.04
ВЕС КГ	5.93	1.71	3.81	3.12
Р <sub>н</sub>	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61*	6727-53*		5781-61*

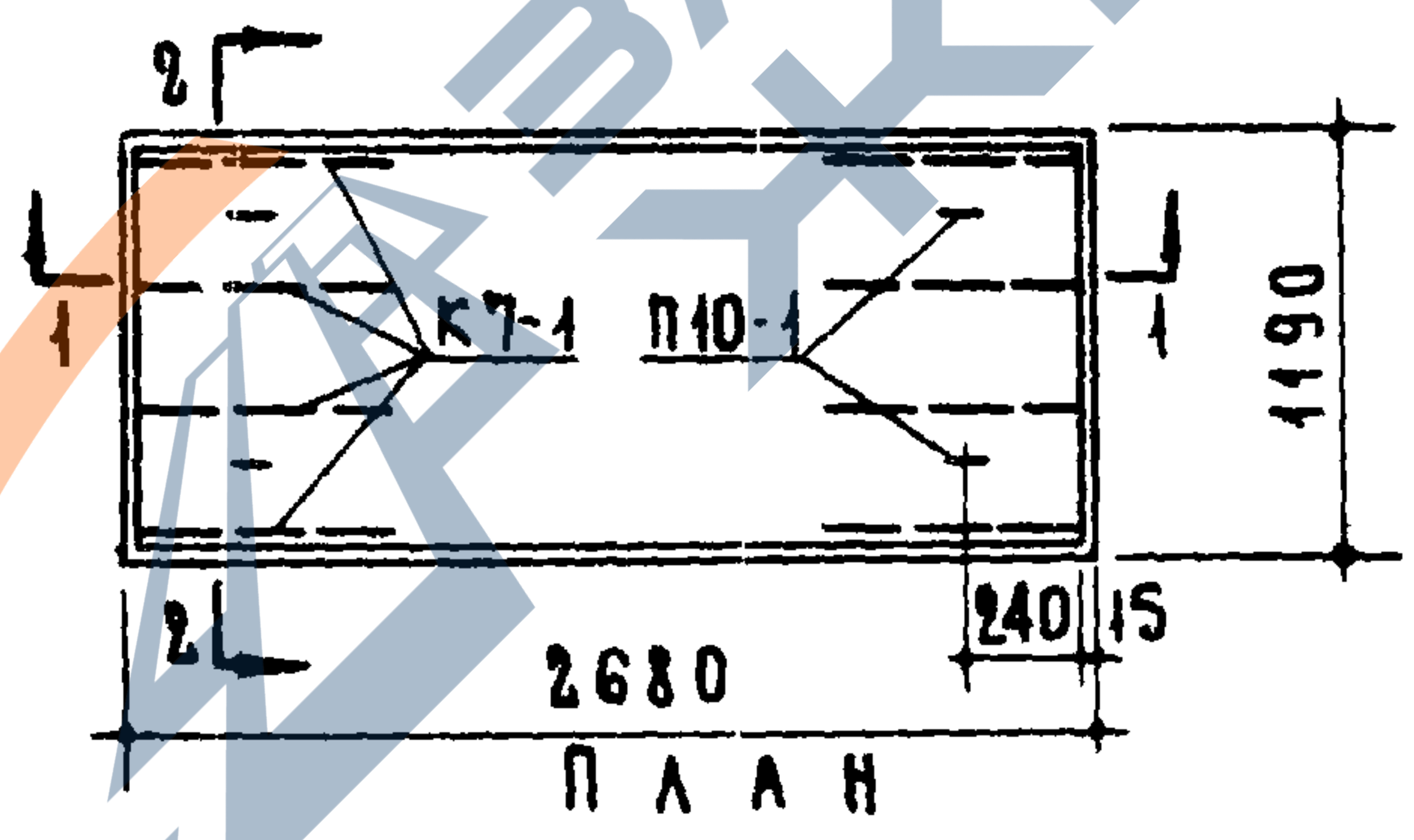
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	МАРКА ПТ 27-15	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 12 8
1970			



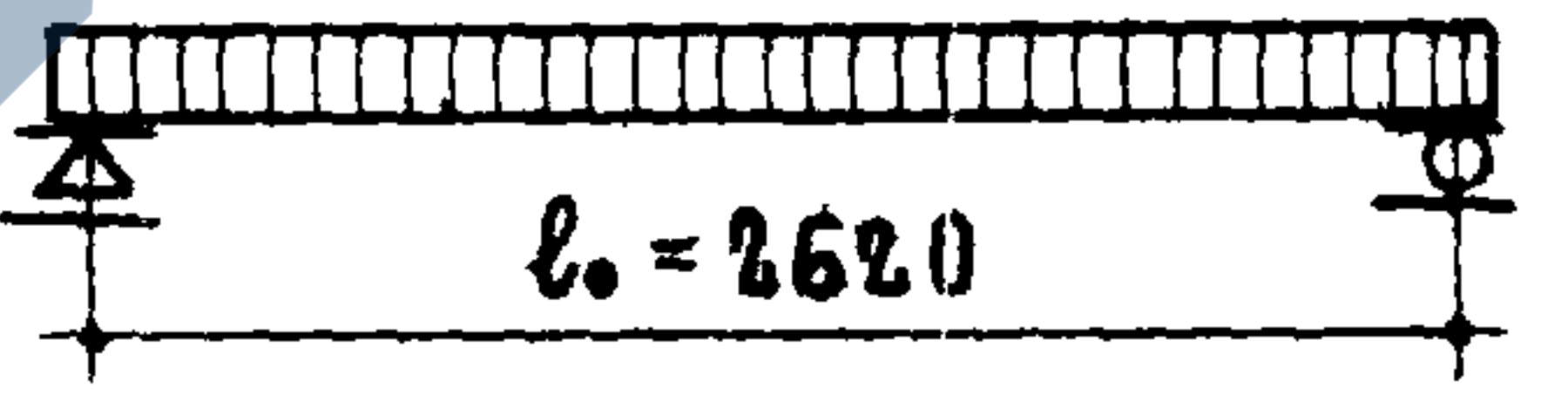
Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)	— 800 кг/м <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ)	
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	— 1130 кг/м <sup>2</sup>
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	— 970 кг/м <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА	
ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 820 кг/м <sup>2</sup>
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 150 кг/м <sup>2</sup>
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	— $\frac{1}{630} l_0$

Примечание: Поперечное сечение панели см лист 11

ЗАМ. ДИРЕКТОРА	В. БОБРОВА
РУК. СТАВА	В. БОБРОВА
КОНСТРУКЦИОН	В. БОБРОВА
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	В. БОБРОВА
РА. ИНЖ. СТАВА	В. БОБРОВА
РА. ИНЖ. ПРОЕКТА	В. БОБРОВА
РА. ИНЖ. ПРОЕКТА	В. БОБРОВА
А. КРИПА	В. БОБРОВА
Б. ШЯПКИН	В. БОБРОВА
Н. РОСИНСКИЙ	В. БОБРОВА
А. ЛОКШИН	В. БОБРОВА
Н. КАЛАЧНИКОВ	В. БОБРОВА

ЦНИИ ЖИЛИЩА

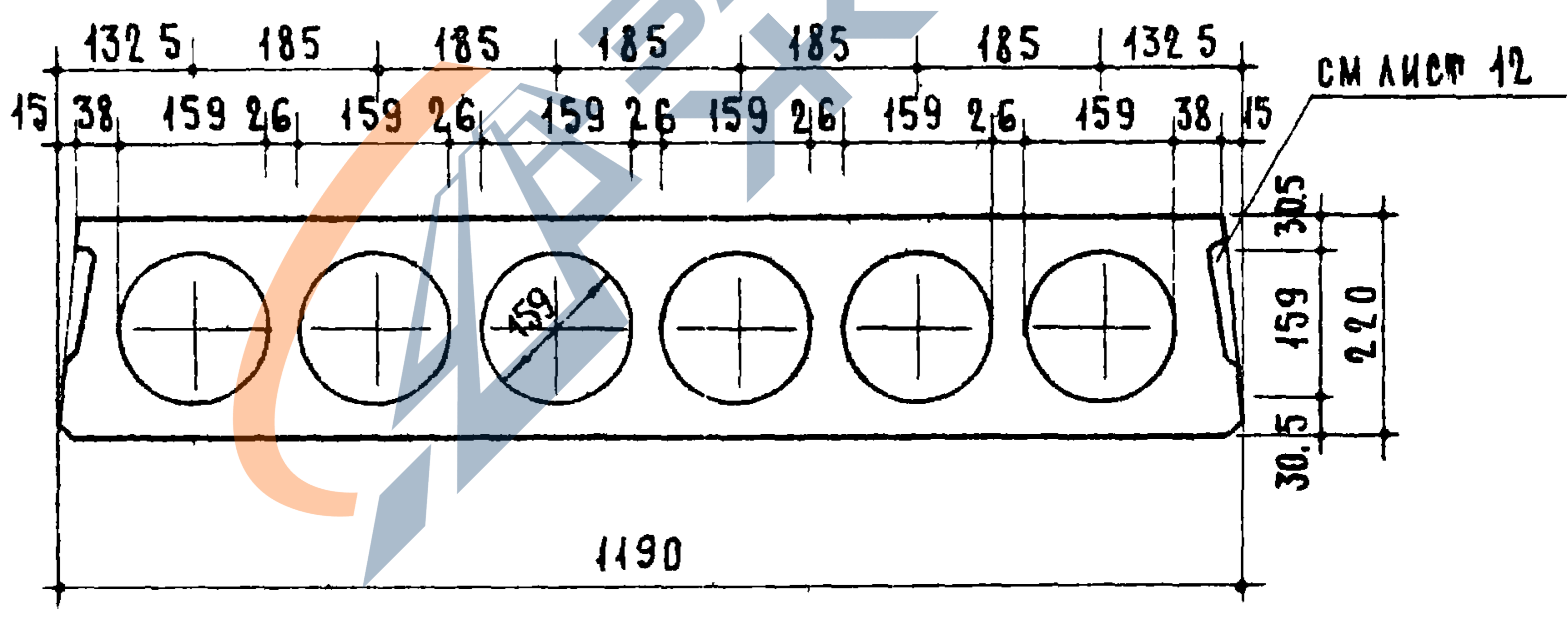
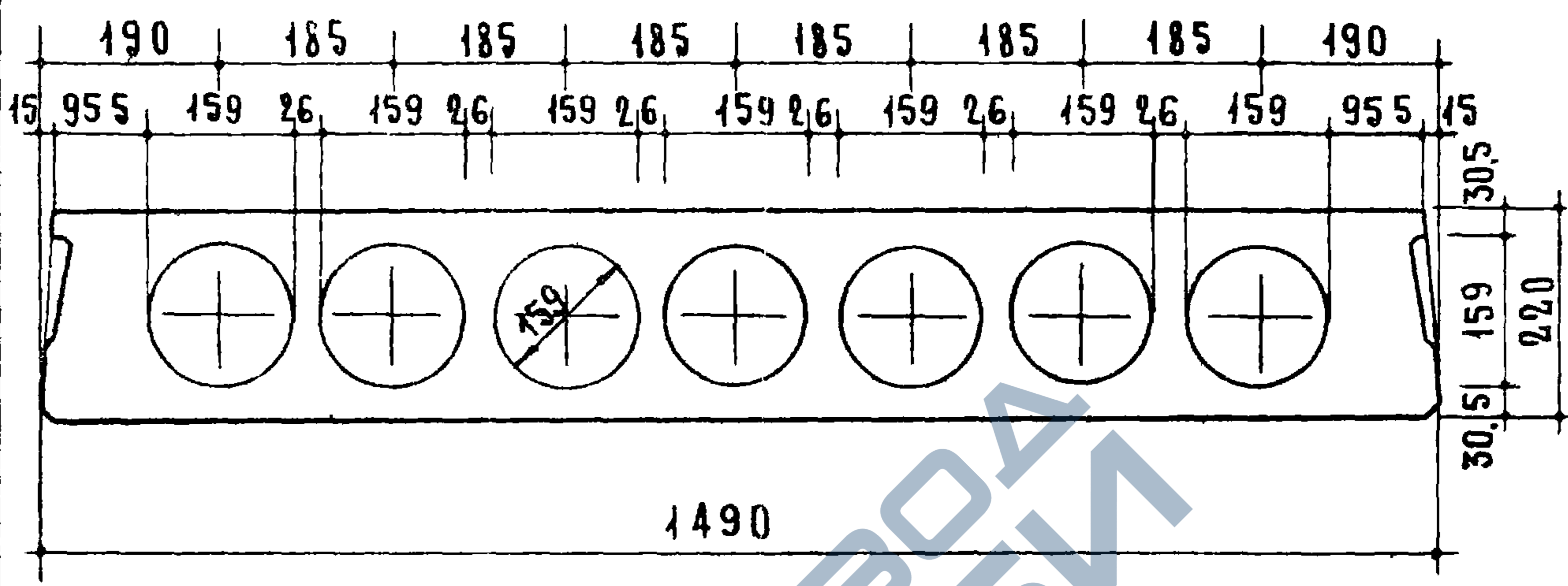
ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III.	МАРКА	СЕРИЯ
1970		ПТ27-12	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			12 9

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И      З      Д      Е      Л      И      Я		
ВЕС	КГ	970
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.388
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	12.2
ВЕС СТАЛИ	КГ	11.75
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.68
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	30.3
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2630}$	1	5.50	5.50	24
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$	1	1.77	1.77	26
К 7-1	8	0.17	1.36	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО	11.75	

В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	18.69	13.68	56.80	5.04
ВЕС КГ	4.15	1.35	3.13	3.12
Р <sub>д</sub>	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61*	6727-53*		5781-61*

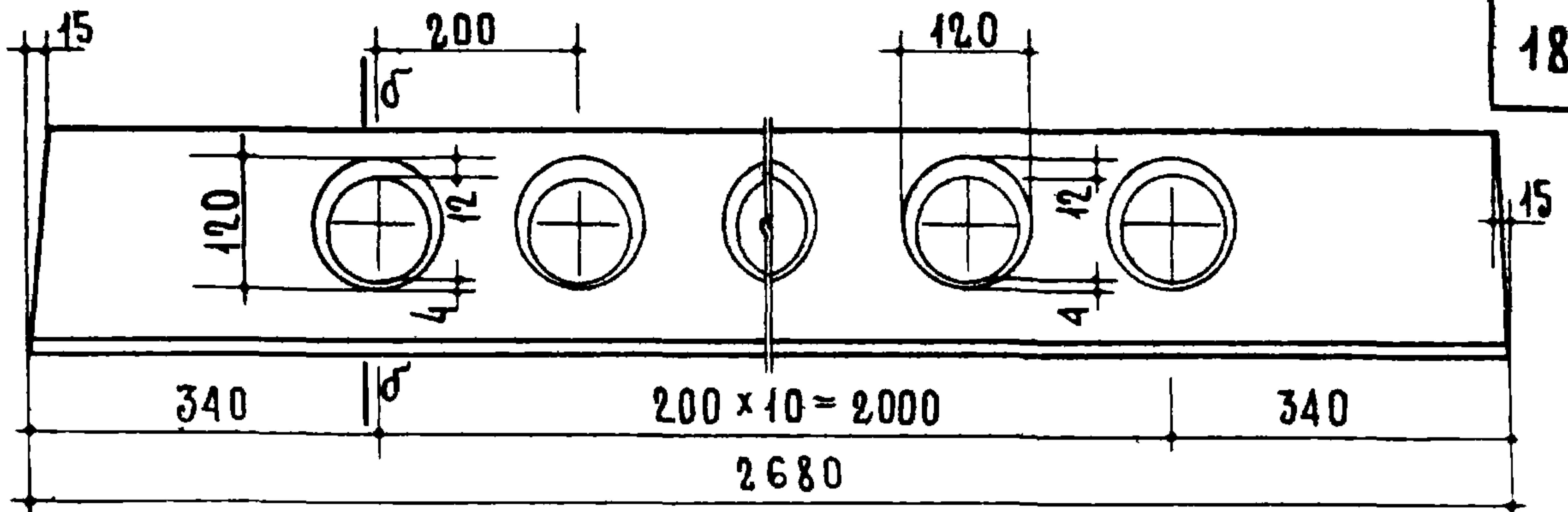
ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	МАРКА ПТ 27-12	СЕРИЯ 1.141-1	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 10



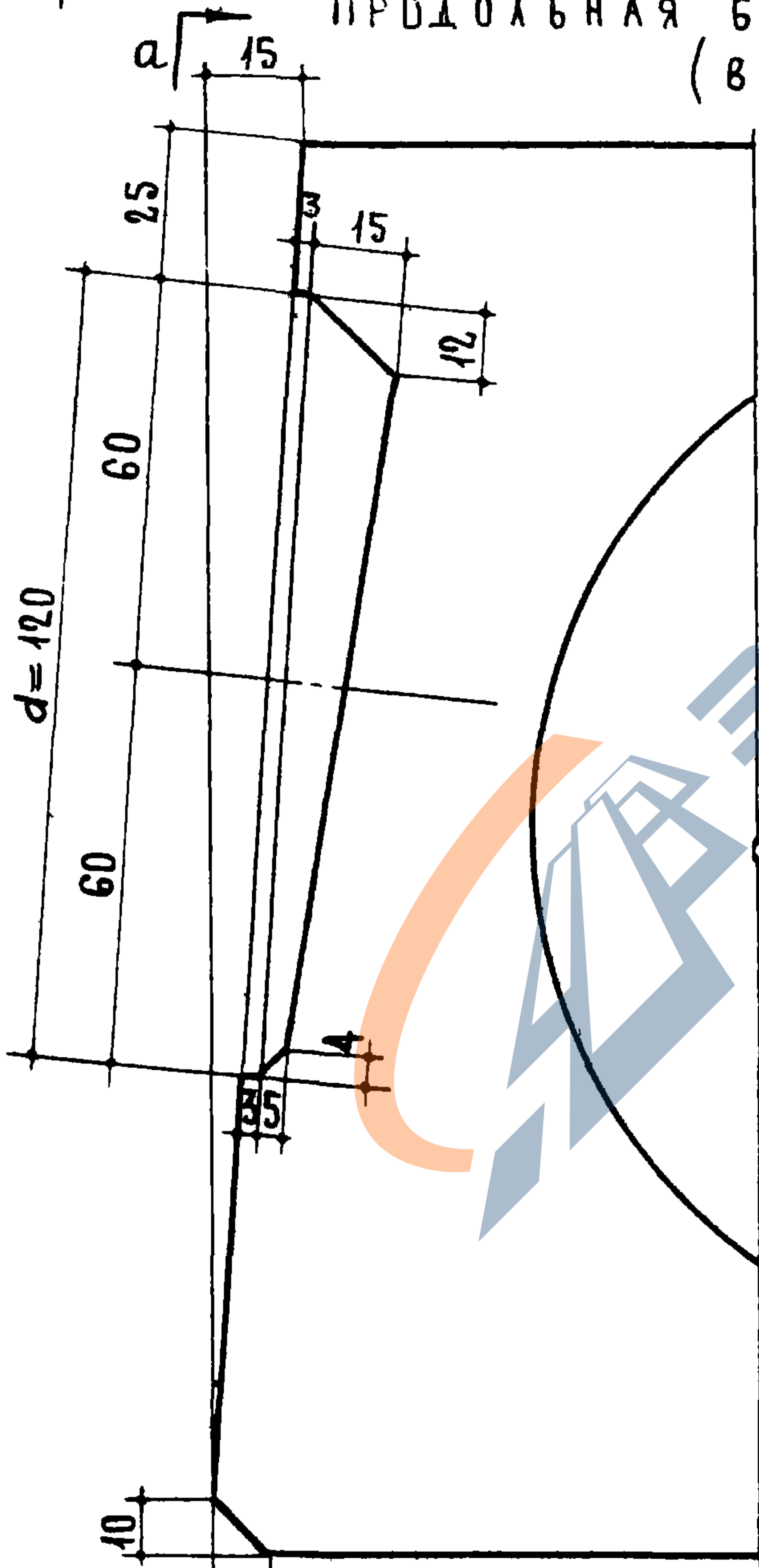
ЗАМ ДИРЕКТОРА РУК ОТА СЛЕН ИЯ ПРОЕКТА РАБОТ	РУК ОТА СЛЕН ИЯ ПРОЕКТА РАБОТ	Б ШЯПИН	СТ ИНЖЕНЕР	В БОБРОВА
ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ПРОЕКТА РАБОТ	ТЕХНИК	ПРОЕКТА РАБОТ
А К Р И П Т А	А Л О К Ш И Н	Н Р О С И Н С К И Й	А К А М А Ч И К О В А	М К О Н А Р Т Ъ Е В А

ЦНИИП  
ЖИЛИЩА

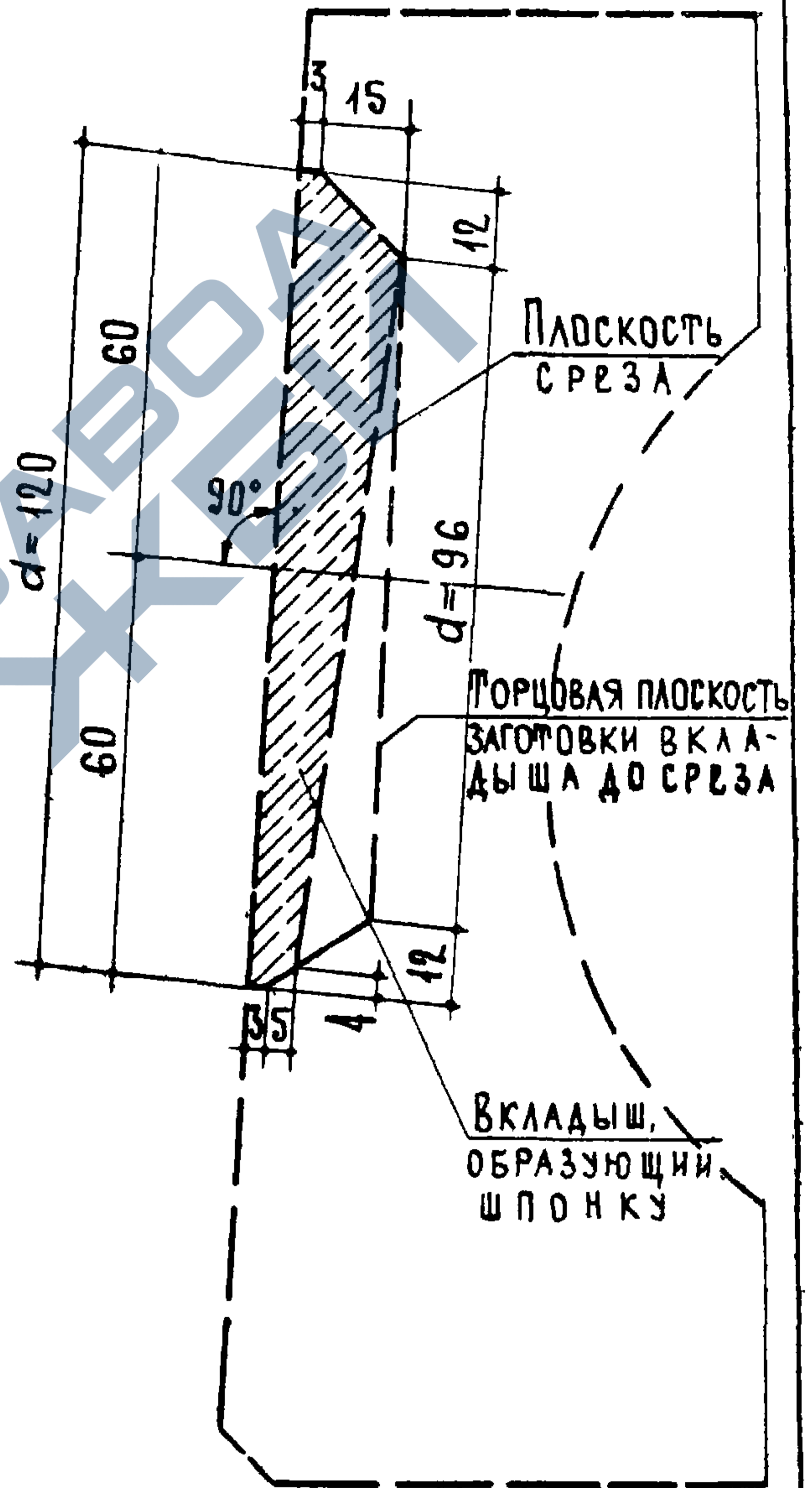
ТК	Поперечные сечения панелей	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			-	ВЫПУСК 12



ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ (ВИД ПО а-а)

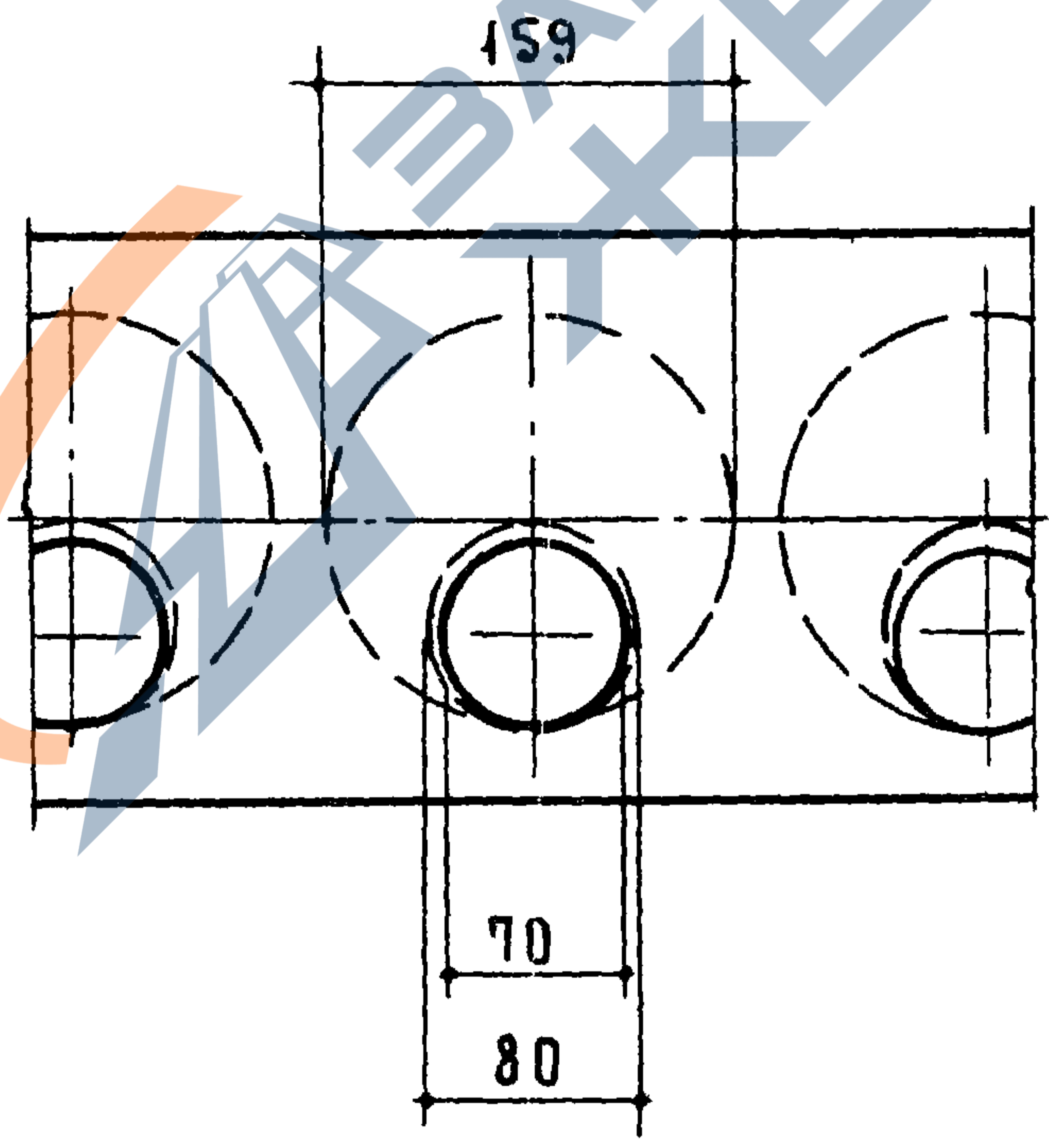
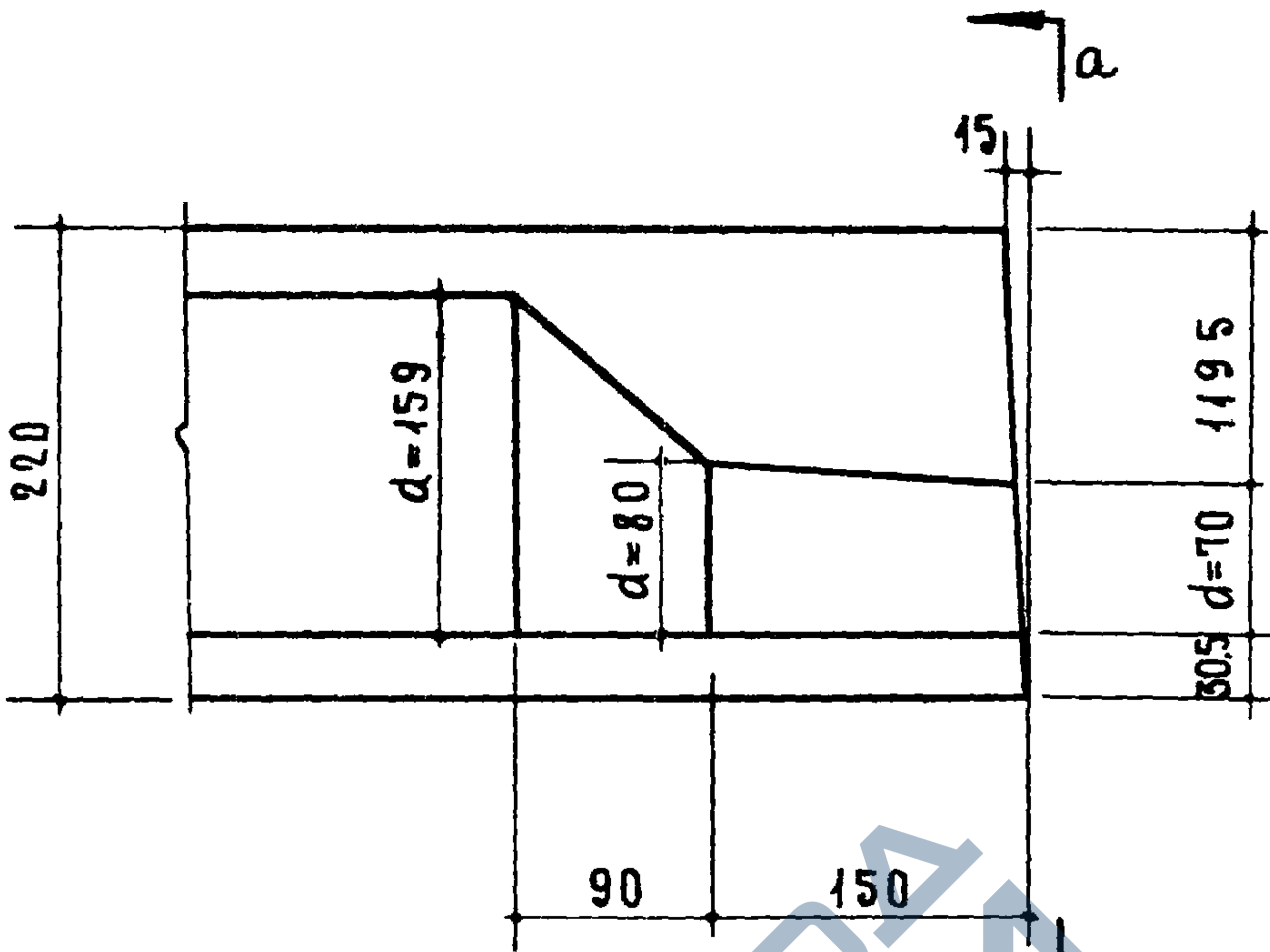


ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ (сечение по б-б)



ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ ВКЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНКУ

ТК	Профиль продольных боковых граней панели	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1	
1970		-	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 12



В И Д П О а - а

ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШЯПИ И ИРОСИНСКИЙ	СТ. ИНЖЕНЕР ТЕХНИК	В. БОБРОВА И КОНДРАТЬЕВ
А. К. РИПАН	А. ЛОКШИ И КАЛЧИНКОВА			

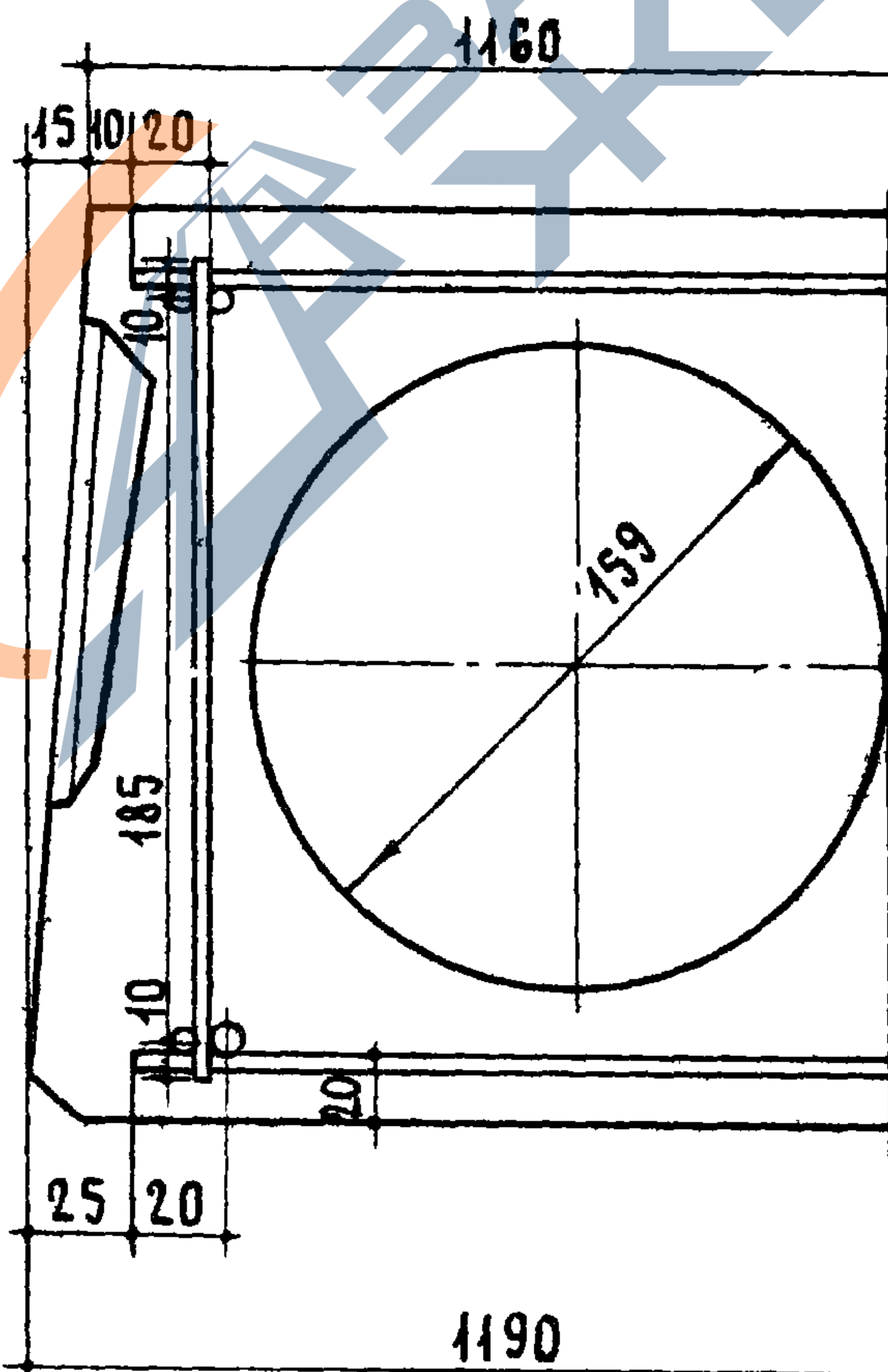
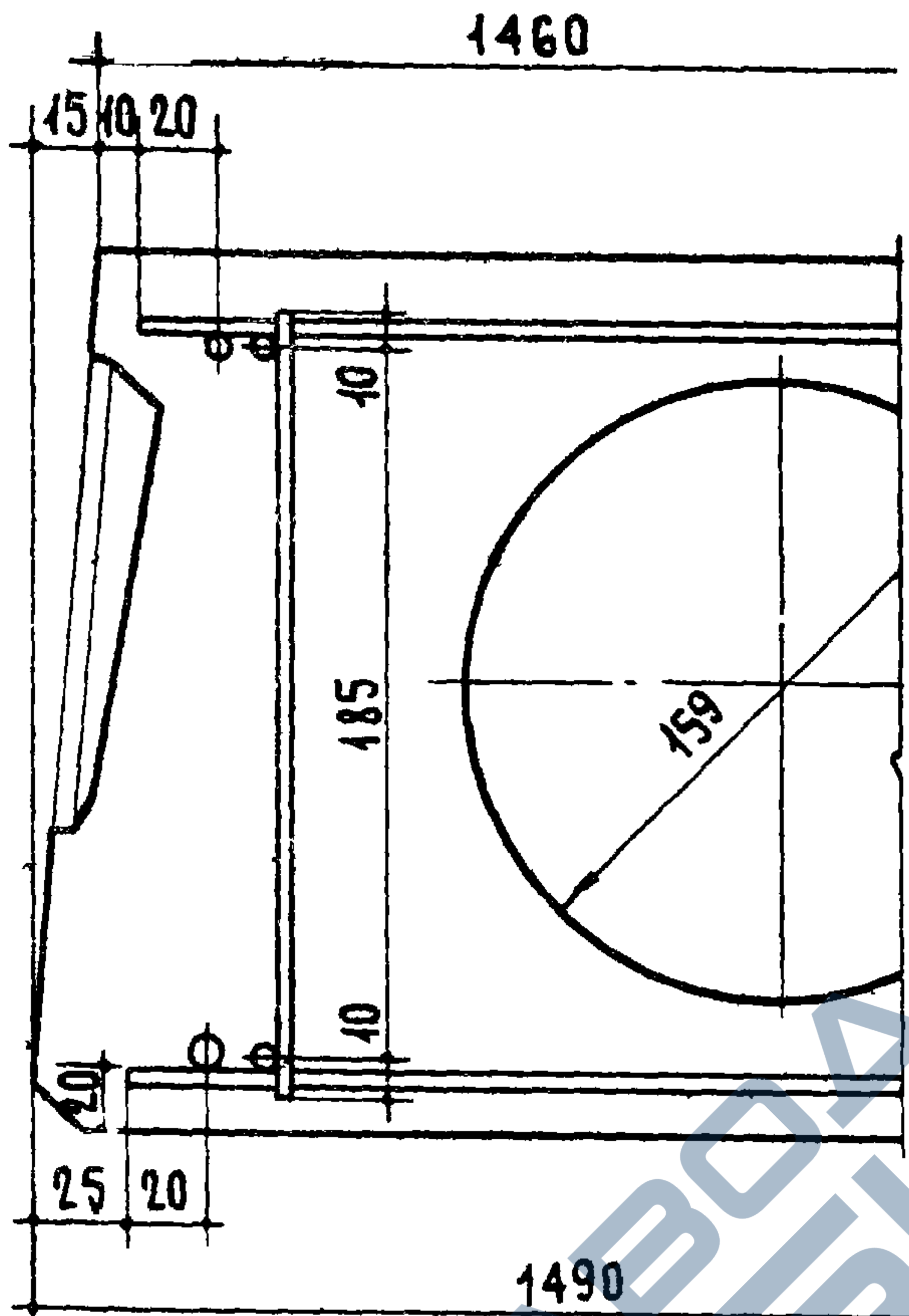
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ТК  
1970

Деталь отверстия формуемого торца панели

МАРКА  
—

СЕРИЯ 1.141-1	
ВЫПУСК 12	ЛИСТ 13



ТК  
1970

ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ РЕБРАХ

МАРКА  
—

СЕРИЯ 1 141-1	
ВЫПУСК 12	ЛИСТ 14



основных панелей (без индекса) только усиливив  
открытых торцов бетонными вкладышами

2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя  
из призмочной прочности бетона марки 200) приняты  
при глубине опирания: 10 см — 45 кг/см<sup>2</sup>  
25 см — 30 кг/см<sup>2</sup>

При промежуточных значениях глубины опирания  
панелей величины расчетных нагрузок принимаются  
по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчет-  
ной, умноженной на коэффициент по ГОСТУ 8829-66

3. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготов-  
лены из бетона одинаковой марки.
4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосред-  
ственно после извлечения пуансонов, до пропарива-  
ния панелей; при этом должно быть обеспечено  
плотное примыкание вкладышей.
5. Торцы панелей с выходным отверстием  
малого диаметра, образующиеся при формовании,  
укладываются на ствол, несущую большую нагрузку

ТК

Панели перекрытий с усиленными торцами  
Деталь заделки торцов и характеристика изделия

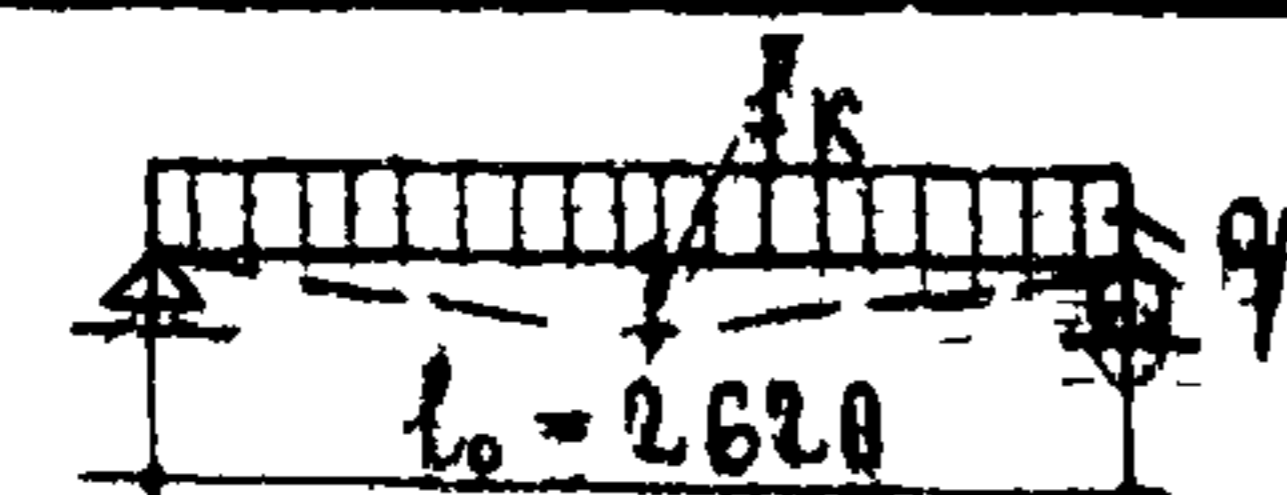
МАРКА

—

СЕРИЯ  
1.141-1

ВЫПУСК	ЛИСТ
12	16

1970



$l_0 = 2.620$

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8889-86

24-25

ВХВАТ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ 2.62 x 1.46 м)

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ П.3.2. ТАБЛ. 2. ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАПРУЗКИ $кг/м^2$		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ П.3.2.2. ГОСТ)
1 Текучесть продольной рас- тянутой арматуры 2 Раздробление бетона сжа- той зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $C=1.4$	$\geq 1123$	$> 808$	$< 1123$ , но $\geq 955$
Другие виды разрушений $C=1.6$	$\geq 1283$	$\geq 968$	$< 1283$ , но $\geq 1091$

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ $кг/м^2$	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k$ мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ П.3.3.2. ГОСТ) мм	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
363	1.6	$\leq 1.9$	$> 1.9$ , но $\leq 2.1$

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА В Ы Ч Е Т О М СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ $кг/м^2$	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН $d_f$ мм	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУ- СТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ $d_f$ (СМ П.3.4.3. ГОСТ)
363	0.2	+ 0.1

\* КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ ПЕРЕД ВЪЕЗДОМ ЗАГРУЖЕНИЯ

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из проволоки класса В <sub>1</sub>	МАРКА	СЕРИЯ	
1970	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ	П27-15	1.141-1	12 17

В БОБРОВА	М. КОНОПЦОВА
С. ВЛАДИМИРОВ	Т. С. И. И. К.
Н. РОДИНСКИЙ	А. Л. К. Ш. И. Н.
С. ВЛАДИМИРОВ	И. КАЛАШНИКОВА

ЦММ ЖИЛША

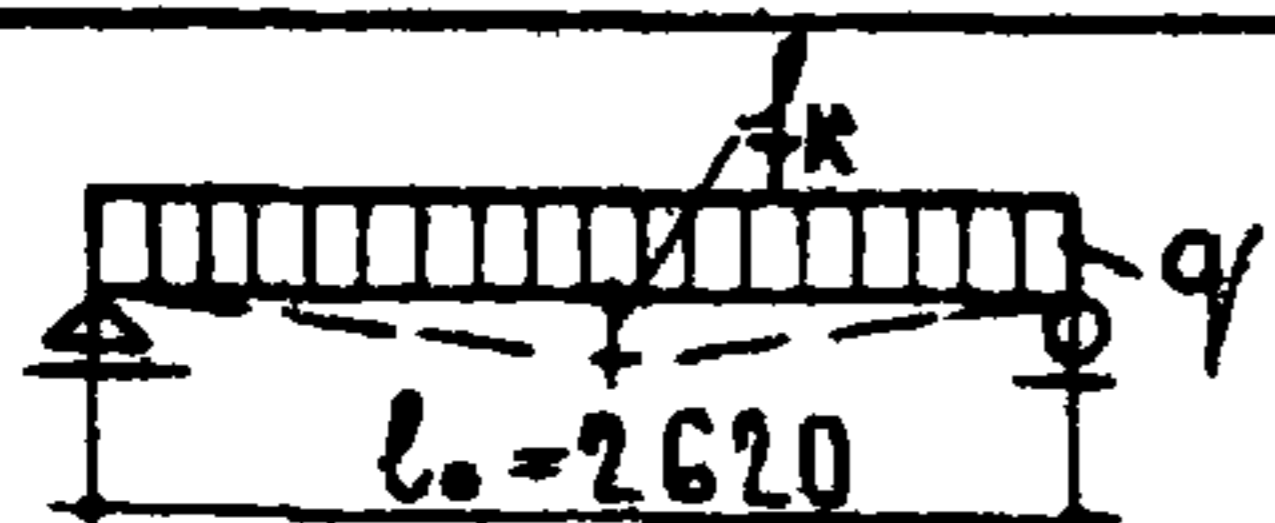


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ 2,62 x 1,16 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

26

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 3.2 ТАБЛ 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	СУЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗАВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	СУЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2. ГОСТ)
1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.4	> 1130	> 832	< 1130, но ≥ 961
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6	≥ 1291	≥ 993	< 1291, но ≥ 1097

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

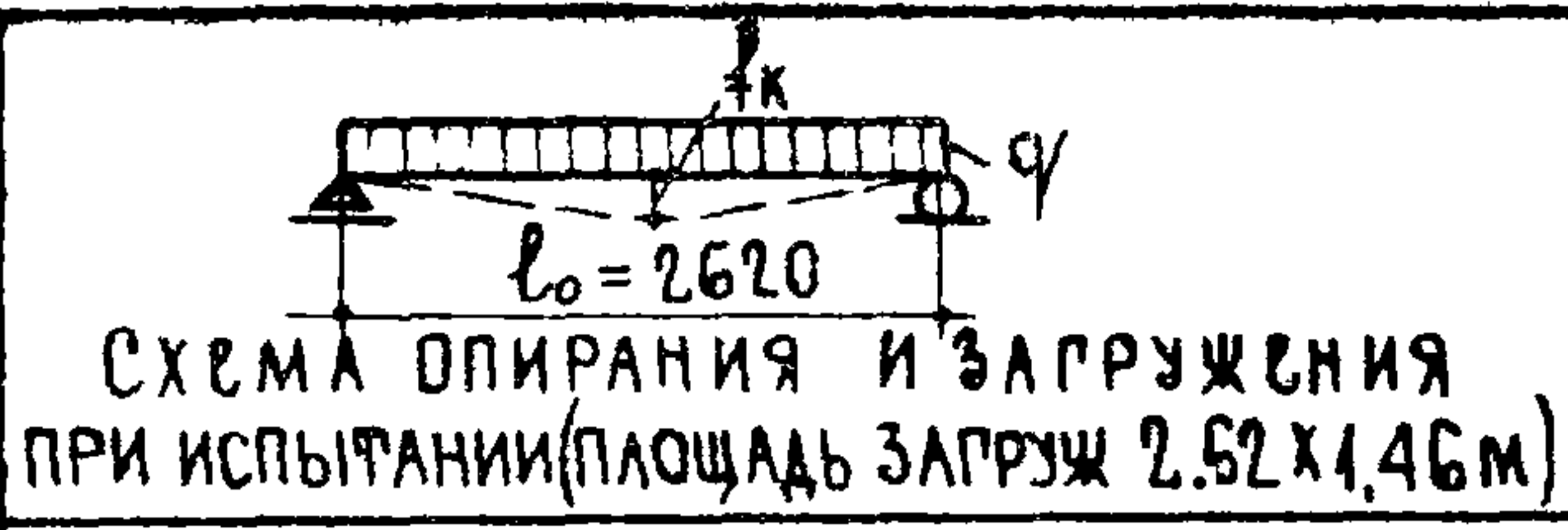
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k^*$ ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
384	1.6	≤ 1.9	> 1.9, но ≤ 2.1

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН $d_t$ ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ $d_t$ (СМ П. 3.4.3. ГОСТ)
384	0.2	+ 0.1

\* КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕД ЕЁ ЗАГРУЖЕНИЕМ.

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ КЛАССА ВІ. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА П27-12	СЕРИЯ 1.141-1
1970			ВЫПУСК ЛИСТ 12 18



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п.2.3.2. табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кр/м <sup>2</sup>		
	при которой изделия признаются годными	при которой требуется повторное испытание	при которой требуется повторное испытание
1) Текучесть продольной растянутой арматуры 2) Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1.4	≥ 1336	≥ 1021	< 1336, но ≥ 1136
Другие виды разрушений C=1.6	> 1527	≥ 1212	< 1527, но > 1298

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий кр/м <sup>2</sup>	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f <sub>к</sub> * мм	Величина измеренного прогиба (см п 3 3 2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
508	1.3	< 1.6	> 1.6, но < 1.7

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кр/м <sup>2</sup>	Контрольная ширина раскрытия трещин α <sub>т</sub> мм	Максимальное допустимое отклонение от величины α <sub>т</sub> (см. п.3.4.3 ГОСТ)
508	0.1	+ 0.05

\*Контрольный прогиб замеряется от нижней грани панели перед ее загрузением

В БОБРОВА  
М КОМАРТЬЕВА  
Бобров  
Инженер  
Техник  
Б. ШАПЛИН  
Н. РОСИНСКИЙ  
А. ЛОКШИН  
И. КАЛАЧНИКОВ  
рук отдела  
конструкций  
главн. отдела  
главн. проекта  
главн. проекта

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III данные для испытаний	МАРКА ПС27-15	СЕРИЯ 1.141-1
1970			ВЫПУСК ЛИСТ 12 19



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ 2,62х1,46м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ПОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=14	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1381
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=16	≥ 1858	≥ 1543	< 1858, но ≥ 1579

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>k</sub> * ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ПОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
680	1.3	< 1.6	> 1.6, но ≤ 1.7

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН Δt ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ Δt (СМ. П.3.4.3. ГОСТ)
680	0.1	+0.05

\* КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ЗАМЕРАЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ ПЕРЕД ЕЕ ЗАГРУЖЕНИЕМ

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПТ27-15	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			12	20

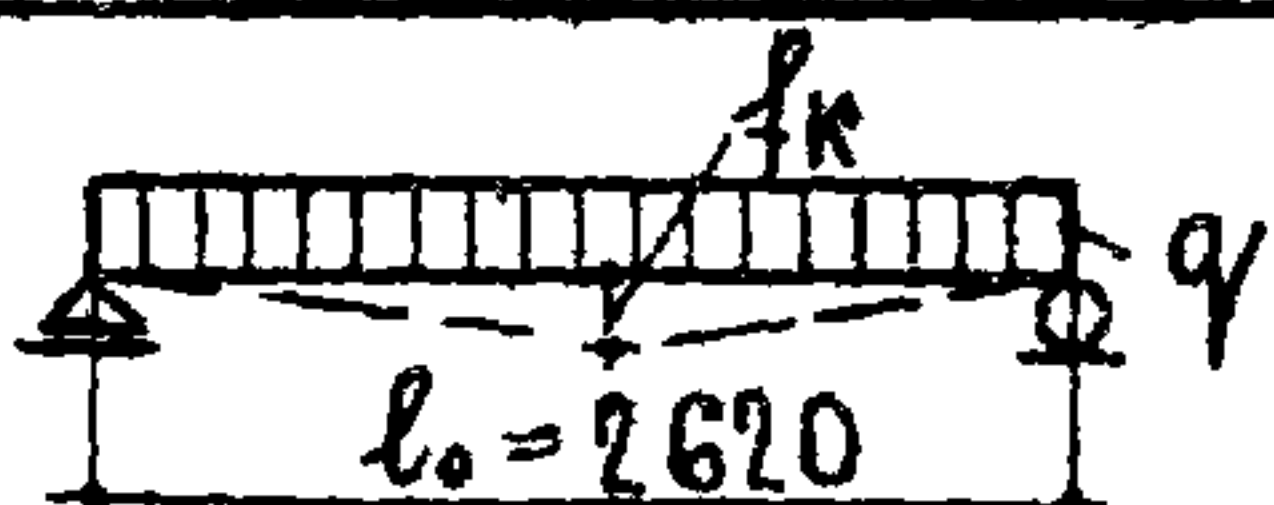


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2,62 x 1,16 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ

УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

29

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ П 3.2 ГОСТ)
1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, но ≥ 1392
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870, но ≥ 1590

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> * ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ П. 3.3.2. ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
707	1.5	< 1.8	> 1.8, но ≤ 2.0

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

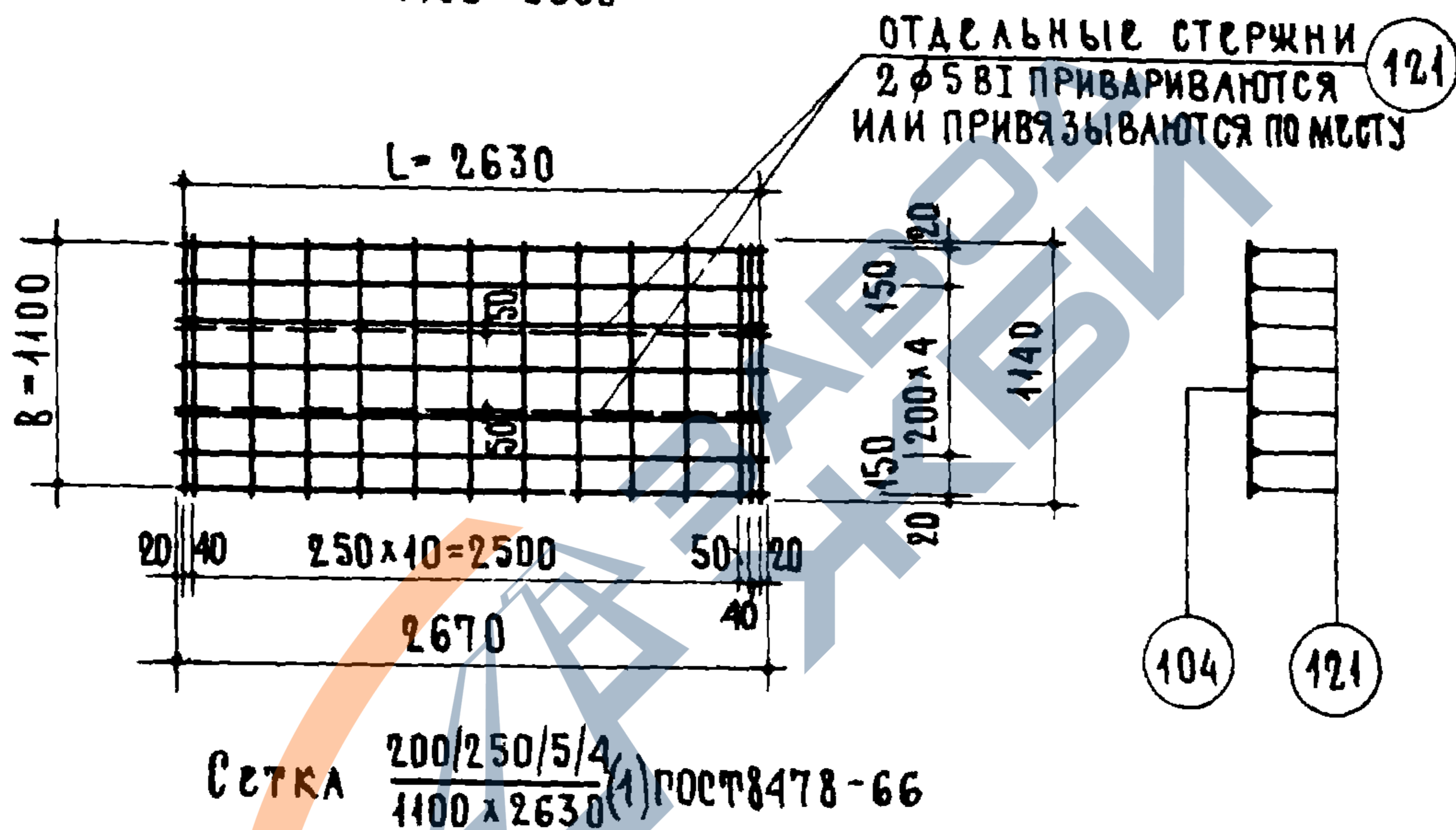
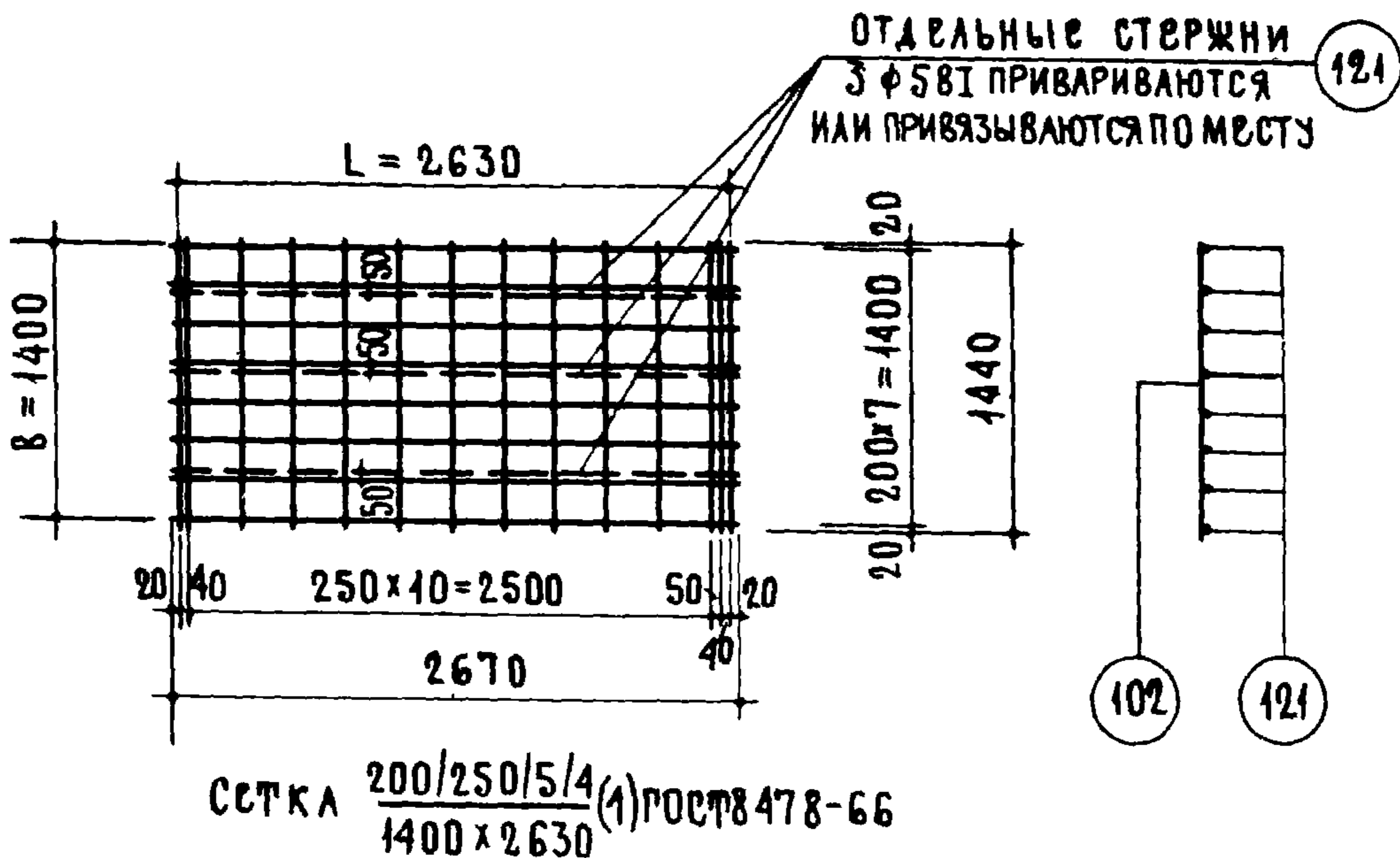
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН d <sub>т</sub> ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ d <sub>т</sub> (СМ. П. 3.4.3. ГОСТ)
707	0.1	+ 0.05

\* КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ ПЕРЕД ЕЕ ЗАГРУЖЕНИЕМ

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
		ПТ 27-12	ВЫПУСК ЛИСТ 12 21

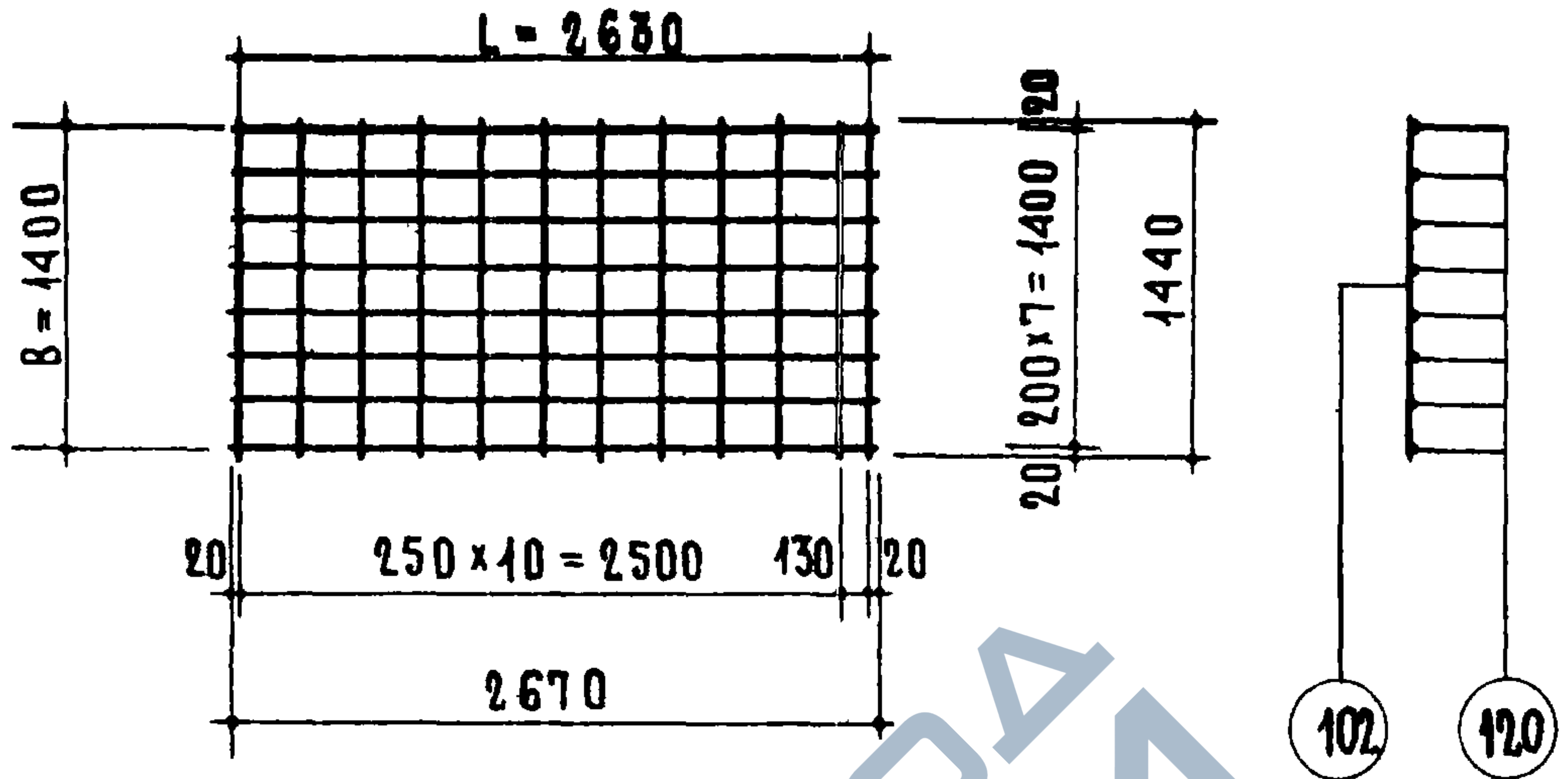
В БОЕВОЙ  
И КОНАРТОВА  
СТ ИНЖЕНЕР  
Т Е Х Н И К  
Б ШАГИН  
И РОСИНСКИЙ  
А ЛОКШИН  
И КАЛАЧНИКОВА  
РУКОВАД  
КОНСТРУКЦИОН  
И ИНЖ ОТДЕЛА  
И ИНЖ ПРОЕКТА  
И ИНЖ ПРОЕКТА

УПЛИВИЖ  
ИЛИЩА  
ЩИМЕТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630} (1)$	121	$\phi 58I$	2670	8	21.36	3.29	6.52
	102	$\phi 48I$	1440	14	20.16	2.00	
	121	$\phi 58I$	2670	3	8.01	1.23	
СЕТКА $\frac{200/250/5/4}{1100 \times 2630} (1)$	121	$\phi 58I$	2670	7	18.69	2.88	5.28
	104	$\phi 48I$	1140	14	15.96	1.58	
	121	$\phi 58I$	2670	2	5.34	0.82	

ТК	Сетки: $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630} (1)$ ; $\frac{200/250/5/4}{1100 \times 2630} (1)$	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			12	22



Сетка  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$  ГОСТ 8478-66

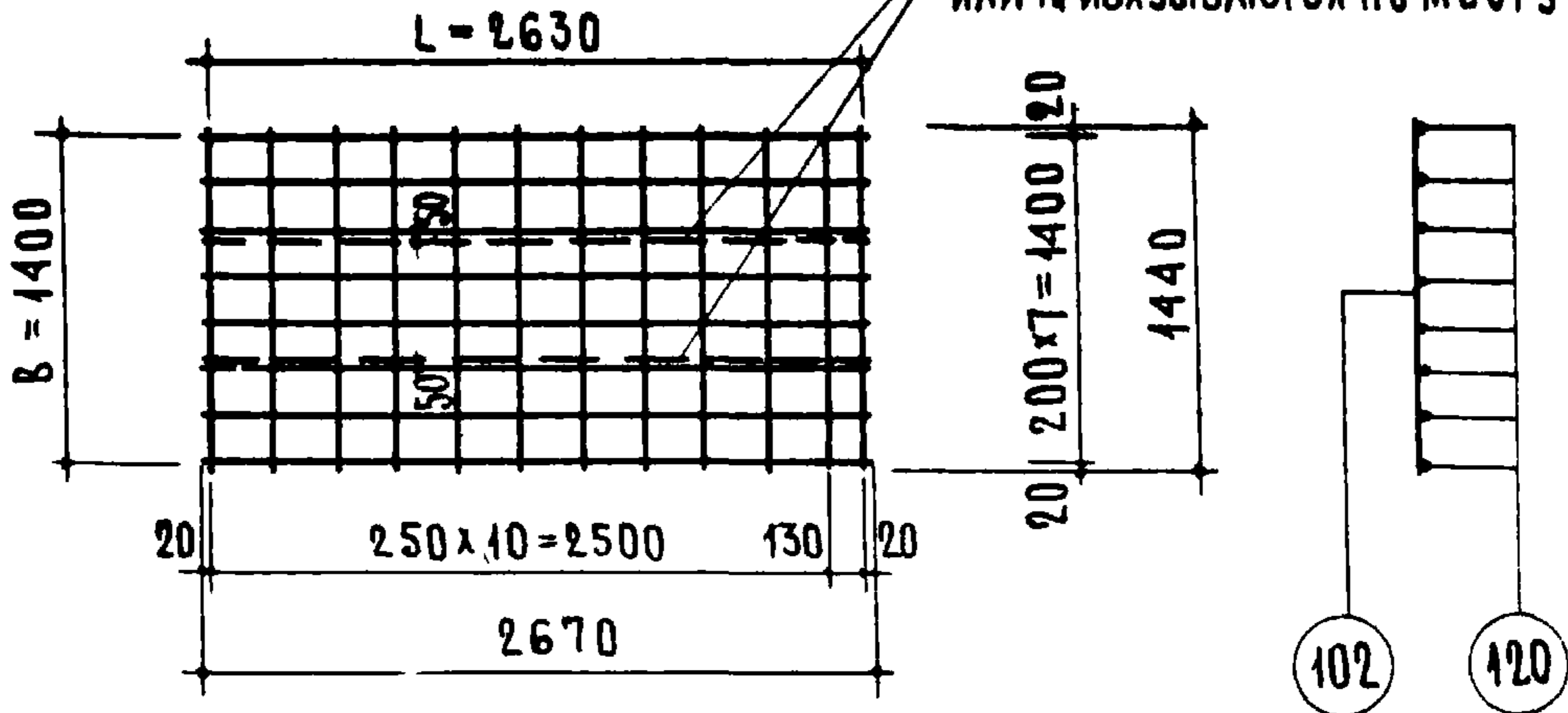
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$	120	Ф6 А III	2670	8	21.36	4.74	6.45
	102	Ф4 В I	1440	12	17.28	1.71	

КОНСТРУКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 ПРОСНЕСКИЙ  
 АЛОКШИН  
 КАЧАНИКОВА  
 ИНЖЕНЕР  
 ТЕХНИК  
 КОНСТРУКТОР

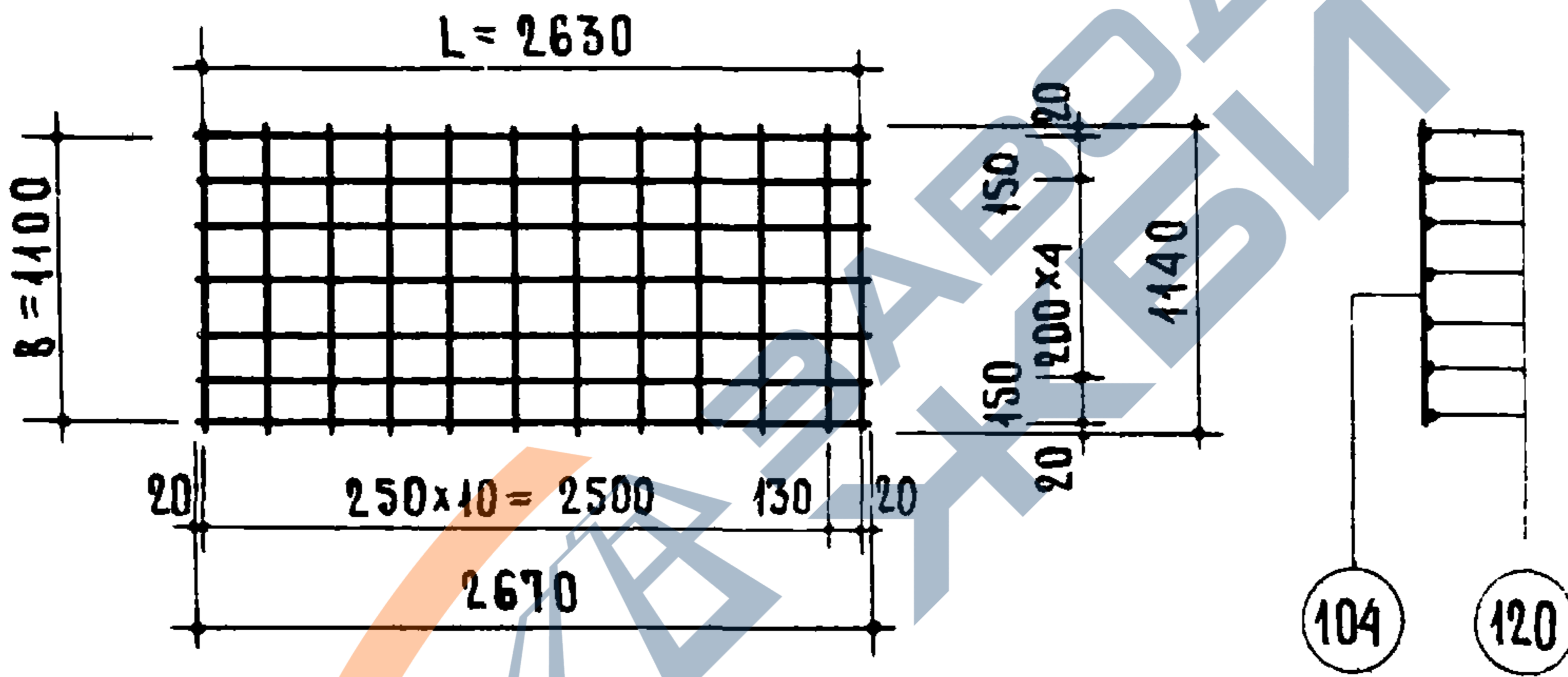
ЦНМЭП ЖИЛИЩА

ТК	Сетка: $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			12	23

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ  
2 ф6 А III ПРИВАРИВАЮТСЯ  
ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ ПО МЕСТУ



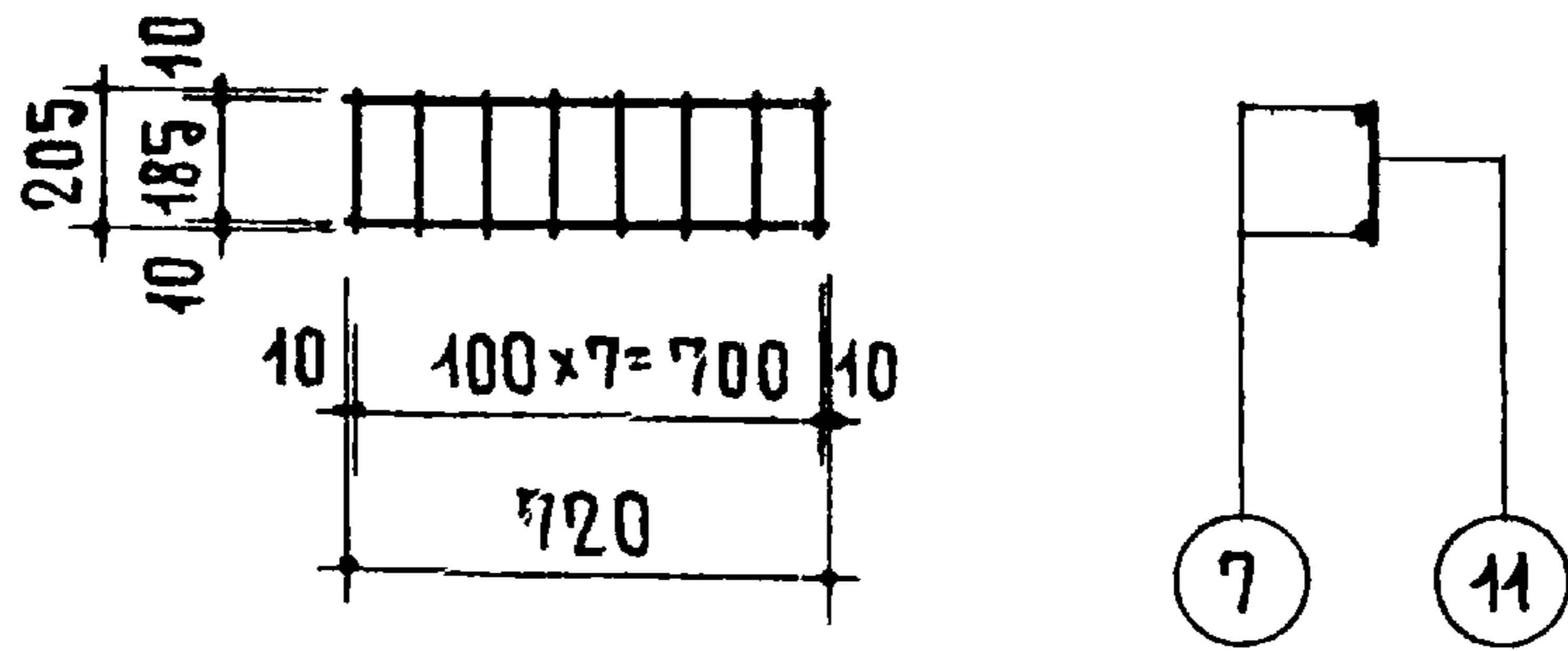
СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630} (1)$  ГОСТ 8478-66



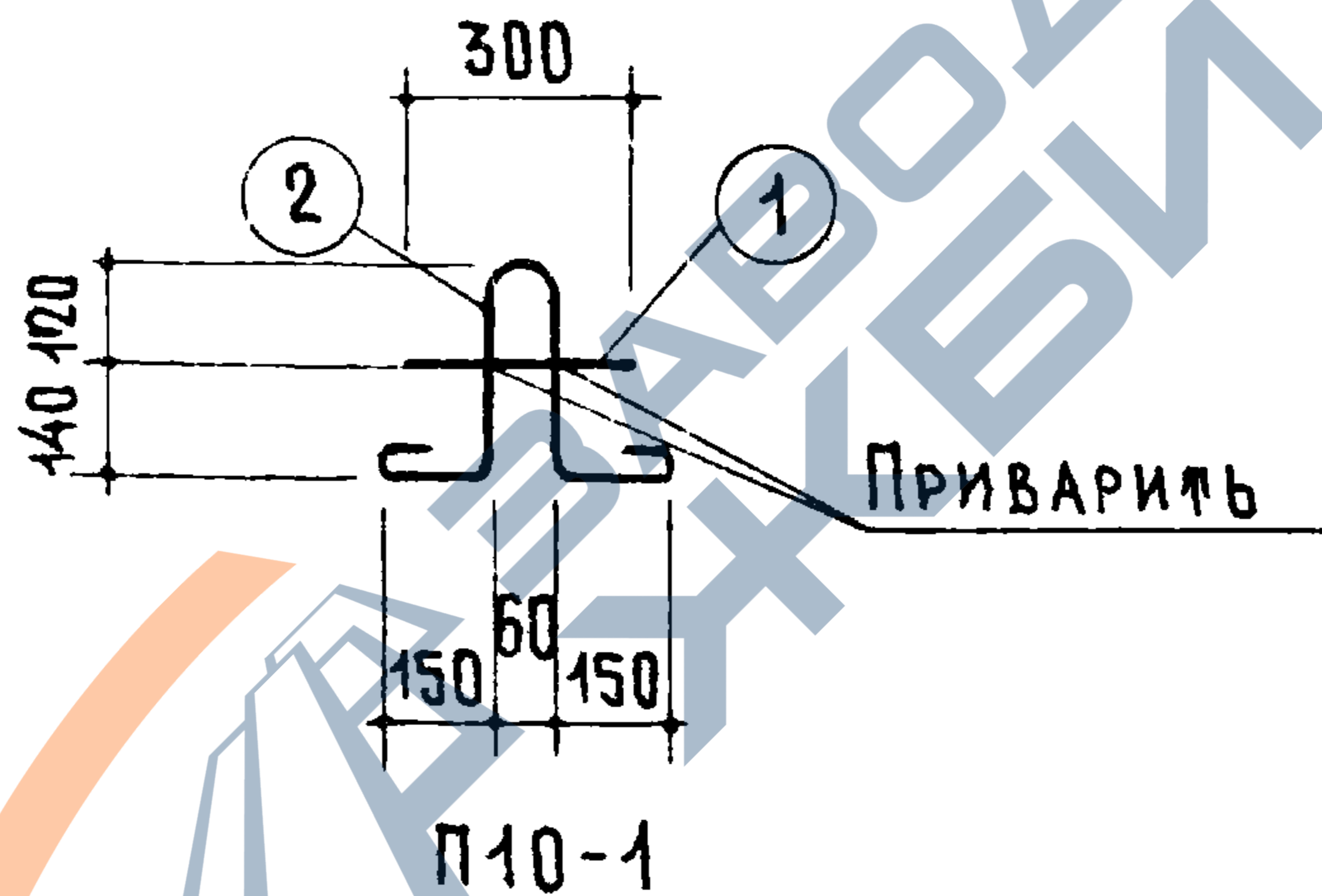
СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2630}$  ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630} (1)$	120	ф6 А III	2670	8	21.36	4.74	7.64
	102	ф4 В I	1440	12	17.28	1.71	
	120	ф6 А III	2670	2	5.34	1.19	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2630}$	120	ф6 А III	2670	7	18.69	4.15	5.50
	104	ф4 В I	1140	12	13.68	1.35	

ТК 1970	СЕТКИ: $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630} (1)$ ; $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2630}$	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК	ЛИСТ
			12	24



K7-1



P10-1

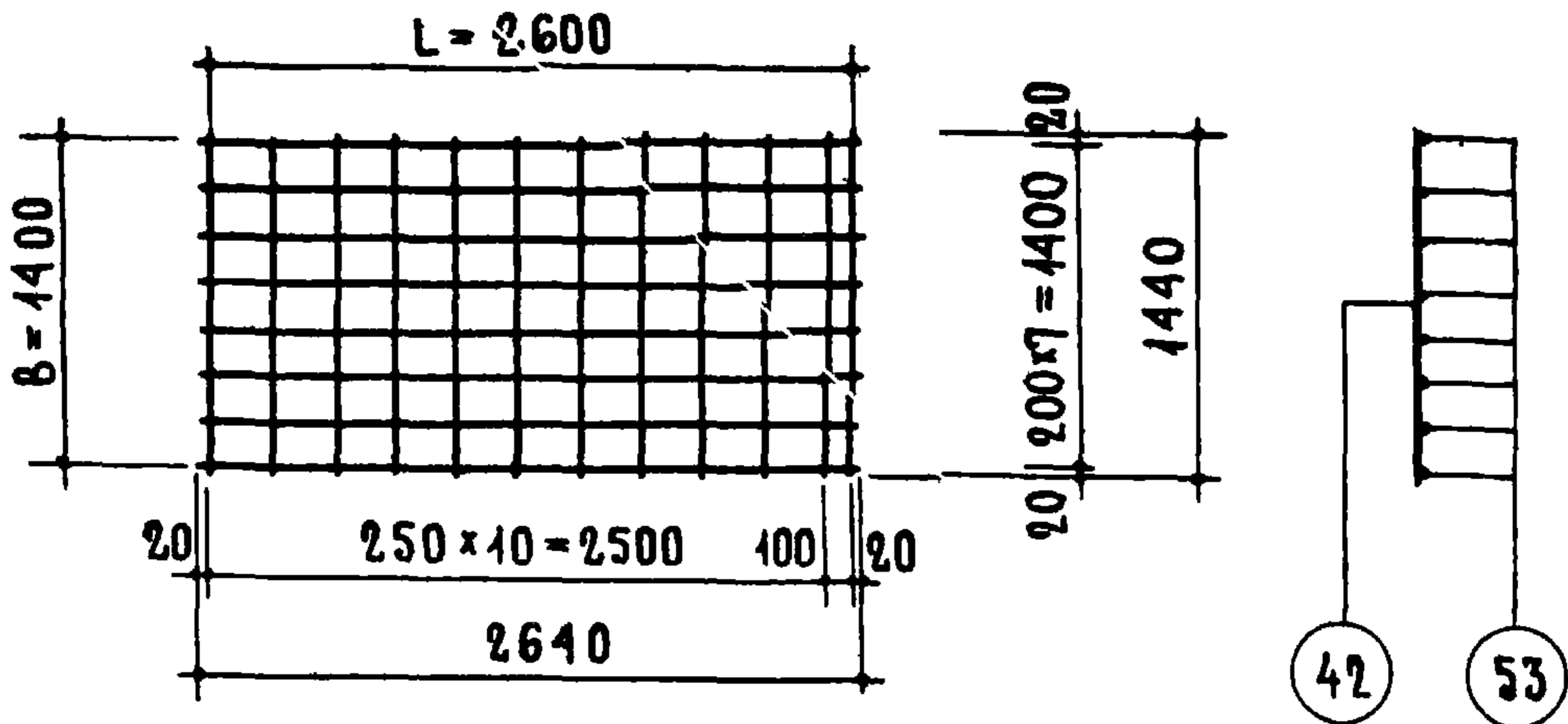
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
K7-1	11	Ø3B1	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	Ø3B1	720	2	1.44	0.08	
P10-1	1	Ø10A1	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	Ø10A1	960	1	0.96	0.59	

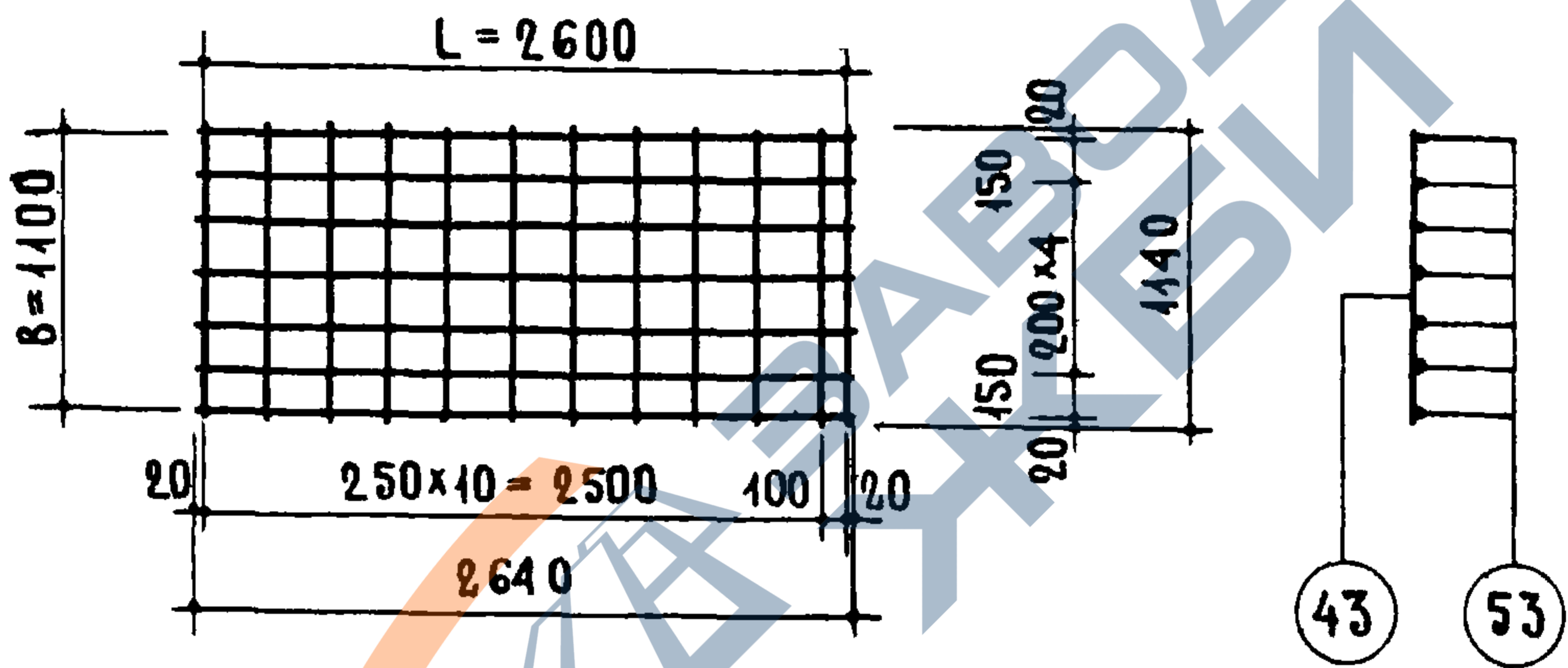
Б. ШЛЯПИН  
 С. И. ИЖЕНЯ  
 Б. БОБРОВА  
 М. КОНДАТОВА  
 И. РОСИНСКИЙ  
 А. АСКШИН  
 И. КАЛАЧНИКОВ  
 ПА. ИНЖ. У. З. САЛ. СЕ. СЕ. СЕ.  
 ПА. ИНЖ. ПРОЕКТА  
 ПА. ИНЖ. ПРОЕКТА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ТК	КАРКАС K7-1 ПЕТЛЯ P10-1.	МАРКА	Серия
1970			1.141-1
		—	ВЫПУСК ЛИСТ
			12 25



СЕТКА  $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$  ГОСТ 8478-66



СЕТКА  $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$  ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$	53	φ38I	2640	8	21.12	1.16	2.11
	42	φ38I	1440	12	17.28	0.95	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$	53	φ38I	2640	7	18.48	1.02	1.77
	43	φ38I	1140	12	13.68	0.75	

ТК 1970	СЕТКИ $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$ ; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2600}$	МАРКА -	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 12	ЛИСТ 26

СЕТКА  $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630}$  ГОСТ 8478 - 66

СЕТКА  $\frac{200/250/5/4}{1400 \times 2630}$  ГОСТ 8478 - 66

СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$  ГОСТ 8478 - 66

СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2630}$  ГОСТ 8478 - 66

СЕТКА  $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$  ГОСТ 8478 - 66

СЕТКА  $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2600}$  ГОСТ 8478 - 66

В БОБРОВА			
И КОМАНДА			
И ОТ НИЖНЕГО			
ТЕХНИК			
И ШЛЯП И Н			
РОСИНСКИИ			
А ЛОКШИИ			
КАМАНКОВ			
СЛУЖБА			
КА НИЖ СЛАВА			
КА НИЖ ПРОЕКТА			
КА НИЖ ПРОЕКТА			

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66  
ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИ-  
ЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.

УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО  
АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ,  
ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В АРМАТУРНЫХ  
ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СЕТКИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИВАРЕННЫМИ СТЕРЖНЯМИ ОБЪЕЗ-  
НАЧАЮТСЯ МАРКАМИ ПО ГОСТ'У С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА (1).

ЦНИИЖБИ  
УПРАВЛЕНИЕ

ТК	ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66	МАРКА	СЕРИЯ
1970		—	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			12 27