

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865.1-4/80

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 6 М  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5x6 М  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГипроНИСельхоз

Гл. инж. ин-та М.М. Лукьянов

Нач. отдела И.Н. Котов

Гл. инж. отдела М.Я. Кацман

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1981г.  
Госстроем СССР  
Протокол от 23 июня 1981г. №105

НИИЖБ

Рук. лаборатории Г.И. Бердичевский

Ст. научн. сотр. Ф.А. Иссерс

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора Д.А. Зарення

Зав. лабораторией Р.И. Мангушев

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> СОДЕРЖАНИЕ		
1.865.1-4/80.04 ПЗ	Пояснительная записка	3; 4
1.865.1-4/80.04-00010	Каркас плоский КР1	5
1.865.1-4/80.04-00020	Каркас плоский КР (КР2- КР7)	6; 7
1.865.1-4/80.04-00020СБ	Каркас плоский КР (КР2- КР7)	8
1.865.1-4/80.04-21000	Каркас пространственный КР	9
	(КР1- КР3)	
1.865.1-4/80.04-21000СБ	Каркас пространственный КР	10
	(КР1- КР3)	
1.865.1-4/80.04-21030	Каркас плоский КР (КР8- КР10)	11
1.865.1-4/80.04-21030СБ	Каркас плоский КР (КР8- КР10)	12
1.865.1-4/80.04-00040	Сетка С (С1- С3)	13
1.865.1-4/80.04-00050	Сетка С4	14
1.865.1-4/80.04-00060	Изделие закладное М (М1; М2)	15
1.865.1-4/80.04-00060СБ	Изделие закладное М (М1; М2)	16
1.865.1-4/80.04-00070	Изделие закладное М (М3; М4)	17
1.865.1-4/80.04-00070СБ	Изделие закладное М (М3; М4)	18
1.865.1-4/80.04-20080	Изделие закладное М5	19
1.865.1-4/80.04-00090	Изделие накладное МН(МН1-МН5)	20
1.865.1-4/80.04-00100	Изделие закладное М6	21
1.865.1-4/80.04-00110	Изделие закладное М7	22
1.865.1-4/80.04-00001	Стержень напрягаемый СТН	23
	(СТН1- СТН10)	
1.865.1-4/80.04-00002	Сводная спецификация	24
	арматурных стержней	
1.865.1-4/80.04-00003	Стержень арматурный СТ	25
	(СТ1- СТ3)	

№ ПРВАЛ. ПОДРЕС У АИМТ. ВЗАМ. ИРБНЕ

1. Рабочие чертежи плит, спецификации арматурных и закладных изделий, а также выборка стали на плиту приведены в выпуске 3 настоящей серии.

2. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

3. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Основные типы и конструктивные элементы".

4. Размеры каркасов и сеток на чертежах показаны по осям и торцам стержней.

5. Объединение плоских каркасов в пространственные необходимо производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

6. Сварку в закладных изделиях следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций" и с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СИ 393-78).

1. 865.1-4/80. 04 ПЗ

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Мороз</i>	1980	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТАДНЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ		
И.КОНТР.	КОРНИЦАНТОВА	<i>Долг</i>		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Р	1	2		

7. ОПОРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНЦАХ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР, РАЗРАБОТАНЫ В 2-Х ВАРИАНТАХ:

- а) марки М1 и М2 (БЕЗ торцевой пластинки) предназначены для плит с анкеровой напрягаемой арматуры в теле бетона;
- б) марки М3 и М4 (с торцевой пластинкой) предназначены для плит с анкеровой напрягаемой арматуры с помощью шайбы, привариваемой к торцевой пластинке.

8. Соединения арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с уголком в закладных изделиях М1-М4 следует выполнять контактной рельефной сваркой.

Размеры рельефов следует принимать по табл. 3 ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми.

Допускается применение ручной дуговой сварки швами. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на чертежах. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

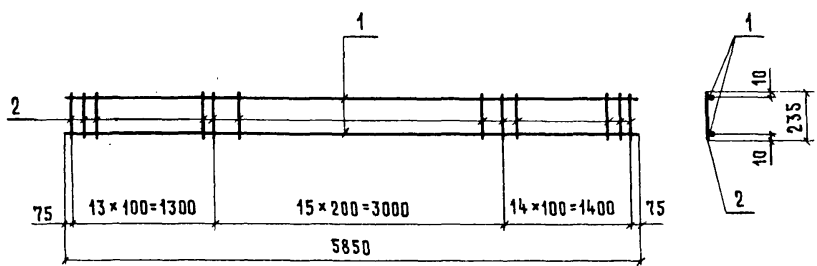
9. Защита закладных изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов, рабочих чертежей и указаний, приведенных в составе проектной документации конкретного объекта.

10. Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь класса С38/23.

Марку стали следует назначать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

ИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.865.1-4/80.04-00002-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11	2		1.865.1-4/80.04-00002-02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	43	

ИВ. Х. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИВ. Х.

1.865.1-4/80.04-00010

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	1980
Н. КОНТР.	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ЛИЛИЯНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>	

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.0	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

<https://zavodjbi.com/>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>		
				<u>Документация</u>		
И			18651-4/80.04-00020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>1865.1-4/80.04-00020(КР2)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		18651-4/80.04-00002-06	Стержень арматурный	1	
И	2		-12	Стержень арматурный	1	
И	3		1865.1-4/80.04-00002	Стержень арматурный	13	
И	4		-10	Стержень арматурный	2	
				<u>1865.1-4/80.04-00020-01(КР3)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1865.1-4/80.04-00002-06	Стержень арматурный	1	
И	2		-16	Стержень арматурный	1	
И	3		1865.1-4/80.04-00002	Стержень арматурный	13	
И	4		-14	Стержень арматурный	2	
				<u>1865.1-4/80.04-00020-02(КР4)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		18651-4/80.04-00002-06	Стержень арматурный	1	
И	2		-20	Стержень арматурный	1	
И	3		1865.1-4/80.04-00002	Стержень арматурный	13	

1865.1-4/80.04-00020

Иач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	1980
И. контр.	Дармидонтова	<i>Дармидонтова</i>	
Тя инж. отд.	Кацман	<i>Кацман</i>	
Рук. гр.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>	
Ст. инж.	Дармидонтова	<i>Дармидонтова</i>	
Пр. вв.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>	

Каркас плоский КР

<https://zavodjbi.com/>

(КР2 КР1)

Стандия	Лист	Листов
Р		2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И		4	1.865.1-4/80.04-00002-17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.865.1-4/80.04-00020-03(КР5)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.865.1-4/80.04-00002-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		3	1.865.1-4/80.04-00002	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	
И		4	-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.865.1-4/80.04-00020-04(КР6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.865.1-4/80.04-00002-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		2	-16	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		3	1.865.1-4/80.04-00002	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	
И		4	-14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.865.1-4/80.04-00020-05(КР7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.865.1-4/80.04-00002-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		2	-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
И		3	1.865.1-4/80.04-00002	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	
И		4	-17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	

ИМЬ, ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИР. №

1.865.1-4/80.04-00020

Лист

2

Рис. 1  
<https://zavodjbi.com/>

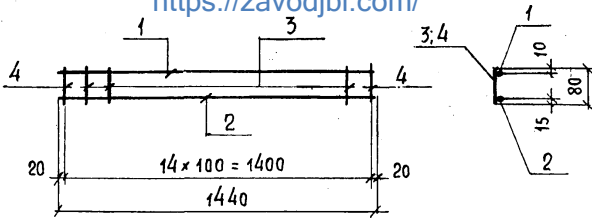
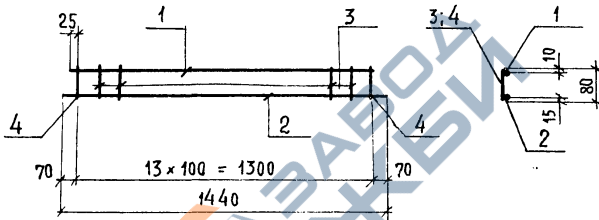


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.865.1-4/80. 04-000 20	КР2	1	0,9
- 01	КР3		1,2
- 02	КР4		1,7
- 03	КР5	2	0,9
- 04	КР6		1,2
- 05	КР7		1,7

ШВЕ И ПОЛК ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ШВЕ И

1.865.1-4/80. 04-00020СБ

Имя отп.	Котлов	1980
И. констр.	Дормидонтова	1980
Г. и. инж. св.	Кампан	1980
Рук. гр.	Зиновьева	1980
Ст. инж.	Дормидонтова	1980
Инженер	Липицина	1980
Проверил	Зиновьева	1980

Каркас плоский КР  
 (КР2 - КР7)

Сп. л. ц. я	М. а. р. а	М. а. с. ш. т.
Р	С. М. П. А. Б. А.	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОС

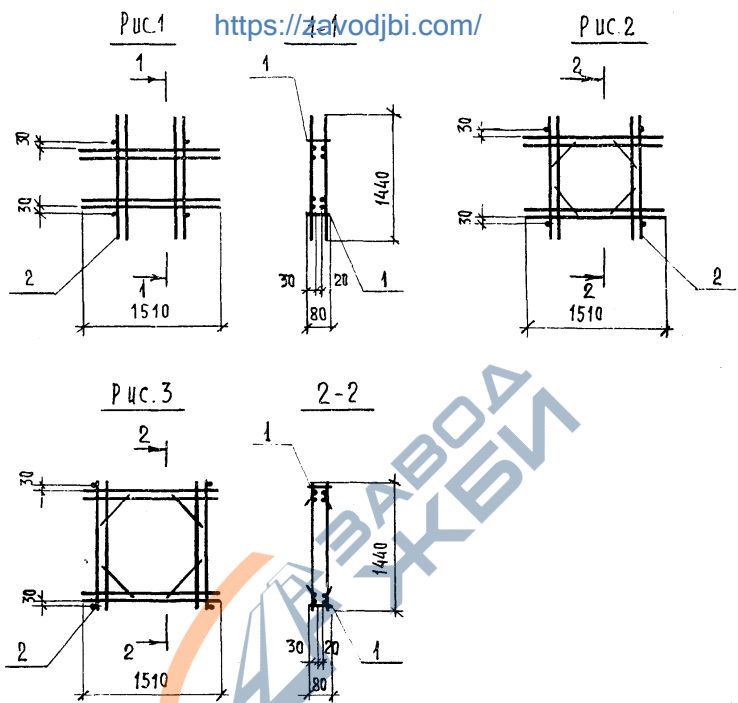
<https://zavodjbi.com/>

ЭЛ. ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>		
		<u>Документация</u>		
	1.865.1-4/80.04-21000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	1.865.1-4/80.04-00002-17	Стержень арматурный	4	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		1.865.1-4/80.04-21000(КП1)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	1.865.1-4/80.04-21030	Каркас плоский КР8	2	
		1.865.1-4/80.04-21000-01(КП2)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	1.865.1-4/80.04-21030-01	Каркас плоский КР9	2	
		1.865.1-4/80.04-21000-02(КП3)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	1.865.1-4/80.04-21030-02	Каркас плоский КР10	2	

ОТД.	Котов	<i>Михайлов</i>	1980	1.865.1-4/80.04-21000		
ОИТР.	Дормидонтова	<i>Вот</i>		Каркас пространственный КП		
ИЖ.ОТД.	Кацман	<i>М</i>				
К.ГР.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>		Стандия	Лист	Листов
ИЖ.	Дормидонтова	<i>Вот</i>		Р		1
ЖЕНЕР	Липилина	<i>Липилина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ОВ.	Дормидонтова	<i>Вот</i>				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1,865.1-4/80.04-21000	КП1	1	21,1
-01	КП2	2	23,5
-02	КП3	3	24,3

Шифр и дата взаим. шифр  
Подпись и дата  
Шифр и дата

1,865.1-4/80.04-21000СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
И.О. ОТД.	Котлов	1980	Р	СМ. ТАБЛ.	—
И.КОНТР.	Дормидонтова				
САМОНАД.	Кацман		Лист Листов 1		
РУК. ГР.	Зинovieва				
СТ. ИНЖ.	Дормидонтова		ГИПРОНИСЕЛЬХО		
СТ. ИНЖ.	Орлова				
ИНЖЕНЕР	Липкина				
ПРОВЕРИЛ	Дормидонтова				

Каркас пространственный КП (КП1-КП3)

<https://zavodjbi.com/>

Зона №3.	Обозначение <a href="https://zavodcfib.com/">https://zavodcfib.com/</a>	Наименование	Код.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	1.865.1-4/80.04-21030 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	1.865.1-4/80.04-00002-20	Стержень арматурный	4	
2	- 21	Стержень арматурный	4	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		1.865.1-4/80.04-21030 (КР8)		
		Отсутствуют		
		1.865.1-4/80.04-21030-01(КР9)		
		<u>Детали</u>		
3	1.865.1-4/80.04-00002-18	Стержень арматурный	4	
		1.865.1-4/80.04-21030-02(КРЮ)		
		<u>Детали</u>		
3	1.865.1-4/80.04-00002-19	Стержень арматурный	4	

ОТД	Котов	<i>Котов</i>	1980
ЭИТР	Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>	
ИЖ.ОТД	Кацман	<i>Кацман</i>	
С.ГР.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>	
ИЖ.ОТД	Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>	
СЕНЕР	Липилина	<i>Липилина</i>	
ОБ.	Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>	

1865.1-4/80.04-21030

Каркас плоский КР  
<https://zavodcfib.com/>

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХВЗ

Рис. 1

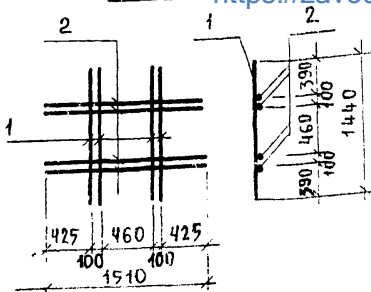


Рис. 2

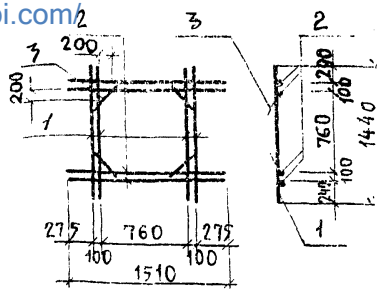
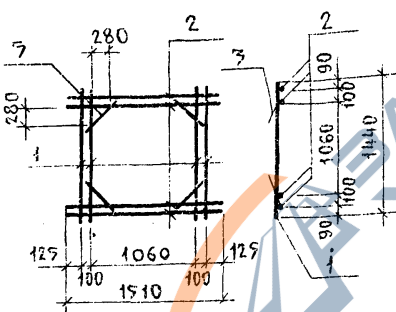


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.865.1-4/80.04-21030	КР 8	1	10.4
-01	КР 9	2	11.6
-02	КР 10	3	12.0

№ ЧР ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ РИЗ ПУЭ

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДОРМИДОНТОВ	<i>[Signature]</i>
ПЛ. ИНЖ. ОТД.	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ДОРМИДОНТОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ОРАВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ОТД.	ЛИПШИЦА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДОРМИДОНТОВ	<i>[Signature]</i>

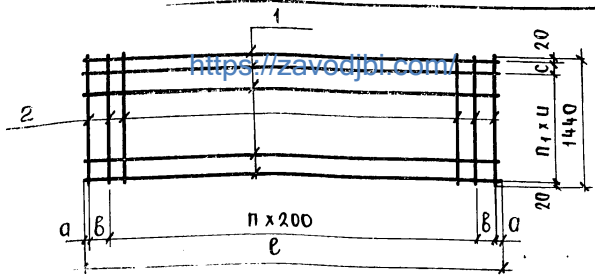
1.865.1-4/80.04-21030 С1

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 8 - КР 10)

СТАДИЯ	МАССА	М
Р.	С.М. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТ	
ГИПРОНИСЛА		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					п	п <sub>1</sub>	МАССА, КГ
		е	а	б	с	и			
1.865.1-4/80.04-00040	С1	5930	25	240	150	250	27	5	6,5
-01	С2				-	200			7,0
-02	С3	1500	50	-	-	7	7	1,6	

КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.865.1-4/80.04-00040(С1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		1	1.865.1-4/80.04-00002-09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	7	
1		2	-06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
				1.865.1-4/80.04-00040-01(С2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		1	1.865.1-4/80.04-00002-09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	
1		2	-06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
				1.865.1-4/80.04-00040-02(С3)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		1	1.865.1-4/80.04-00002-07	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	
1		2	-06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	

1.865.1-4/80.04-00040

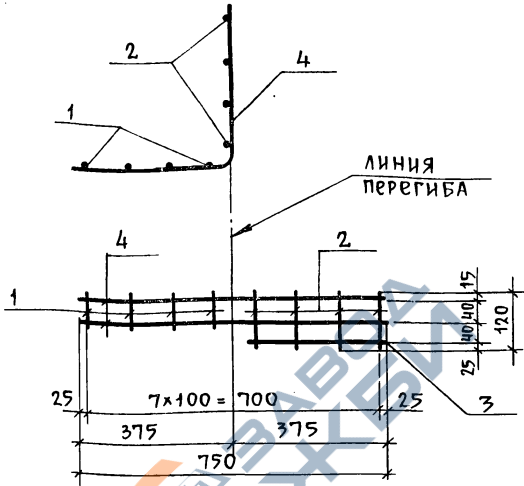
Сетка С  
(С1-С3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	—
	ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

И.О.А. КОТОВ  
 КОНТР. ДОРМИДОНОВА  
 ИНЖЕН. КАЦМАН  
 С.ГРУП. ЗИНОВЬЕВА  
 ИНЖ. ДОРМИДОНОВА  
 ОВЕР. ЗИНОВЬЕВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.865.1-4/80.04-0000 2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11	2		-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11	3		-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	4		-04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.865.1-4/80.04-00050

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>UKov</i>	Сетка С4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ДОРМИДОНТОВА	<i>ДОР</i>		Р	0,3	—
ГЛАВН. ОИ	КАЦМАН	<i>КАЦ</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГРУП	ЗИНОВЬЕВА	<i>ЗИН</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
СТ. ИНЖ.	ДОРМИДОНТОВА	<i>ДОР</i>				
ИНЖЕНЕР	ЛИПИЛИНА	<i>ЛИП</i>				
ПРОВЕР.	ДОРМИДОНТОВА	<i>ДОР</i>				

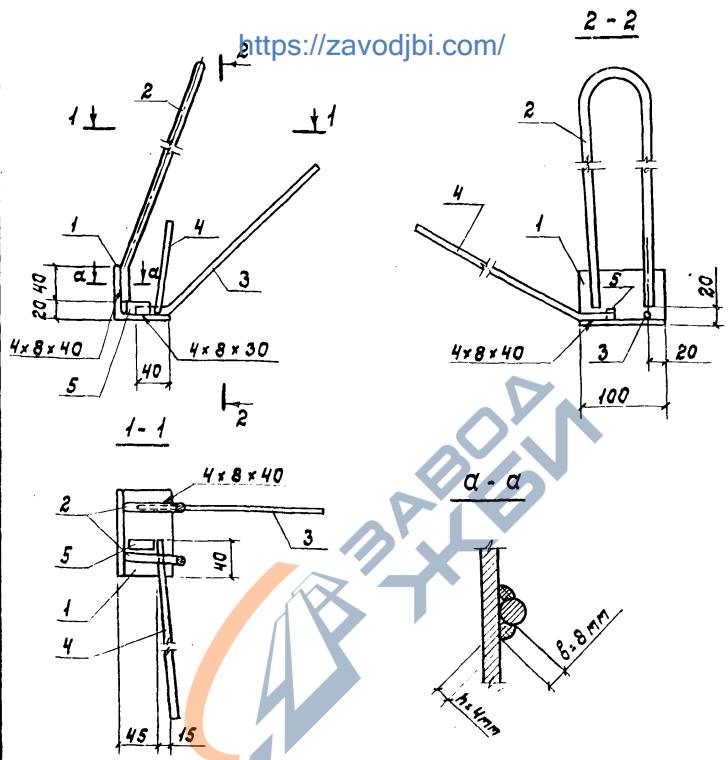
<https://zavodjbi.com/>

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.865.1-4/80.04-00060 СБ	Сборочный чертёж		
		1.865.1-4/80.04-00060 (М1)		
		1.865.1-4/80.04-00060-01(М2)		
		<u>Детали</u>		
1	1.865.1-4/80.04-00004	Уголок 63×6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 380-71*		
		ℓ = 100	1	0,6 кг
2	1.865.1-4/80.04-00003	Стержень арматурный Ст1	1	
3	- 01	Стержень арматурный Ст2	1	
4	- 02	Стержень арматурный Ст3	1	
5	1.865.1-4/80.04-00005	Полоса 18×8 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 380-71*		
		ℓ = 35	1	0,04 кг

Д. Котов	<i>Котов</i>	1980	1.865.1-4/80.04-00060	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М (М1, М2)	Стадия	Лист	Листов
ТР. Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>				Р		1
С.О.Д. Кацман	<i>Кацман</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Р. Зинovieва	<i>Зинovieва</i>						
Ж. Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>						
НЕР. Липилина	<i>Липилина</i>						
Дормидонтова	<i>Дормидонтова</i>						

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



№ лист, Подпись и дата, размер чмб.л.

Обозначение	Марка	Изображение	Масса, кг
1.865.1-4/80.04-00060	М1	Прямое	1,4
-01	М2	Зеркальное	

1.865.1-4/80.04-00060 СБ

Нач.отг.	Котоб	<i>[Signature]</i>	1980
Н.контр.	Дармидантова	<i>[Signature]</i>	
Инж.отг.	Качман	<i>[Signature]</i>	
Рук.гр.	Зиноббеба	<i>[Signature]</i>	
Ст.инж.	Дармидантова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Липилча	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Дармидантова	<i>[Signature]</i>	

Изделие закладное  
(М1; М2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

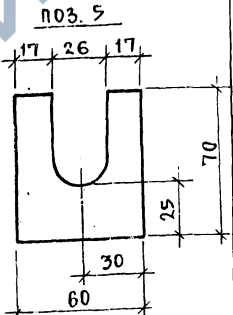
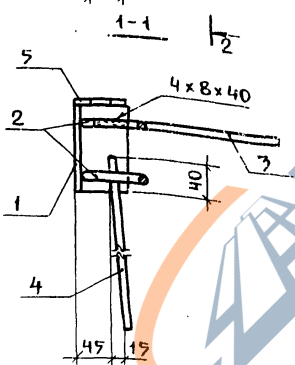
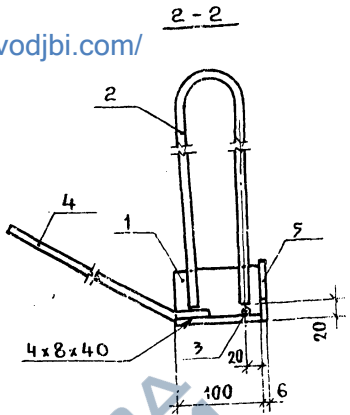
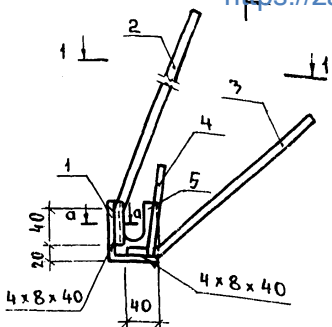
ГИПРОНИС.ЕЛХПЗ

<https://zavodjbi.com/>

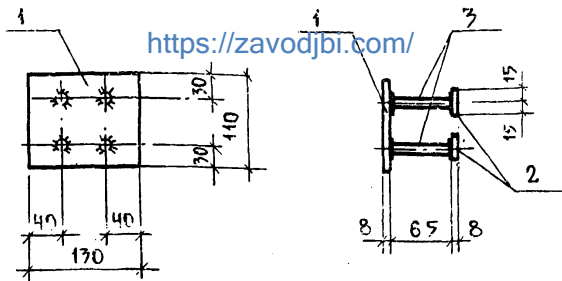
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.865.1-4/80.04-00070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
				1.865.1-4/80.04-00070 (МЗ)		
				1.865.1-4/80.04-00070-01(М4)		
				<u>Детали</u>		
54	1		1.865.1-4/80.04-00004	Уголок 63*6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 380-71* в=100	1	0.6 кг
И	2		1.865.1-4/80.04-00003	Стержень арматурный Ст1	1	
И	3		-01	Стержень арматурный Ст2	1	
И	4		-02	Стержень арматурный Ст3	1	
54	5		1.865.1-4/80.04-00006	Полоса 60*6 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 380-71* в=70	1	0.2 кг

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	1980	1.865.1-4/80.04-00070	Стадия	Лист	Листов	
И. контр.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>						Р
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>[Signature]</i>			Издание заключено М (МЗ, М4) <a href="https://zavodibi.com/">https://zavodibi.com/</a>			
Рук. гр.	Зиновьева	<i>[Signature]</i>						
Ст. инж.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>						
Инженер	Липилина	<i>[Signature]</i>						
Провер.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

<https://zavodjbi.com/>



ЦИФ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ			
			МАРКА	ИЗОБРАЖЕНИЕ	МАССА, КГ	
			МЗ	ПРЯМОЕ	1,5	
			М4	ЗЕРКАЛЬНОЕ		
			1.865.1-4/80.04-00070 СБ			
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М (МЗ; М4)			
И КОНТР.	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>				
ГАИШНОЕ	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГРУП.	ВИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	ЛИШИЛОВА	<i>[Signature]</i>	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>			
ПРОВЕРИЛ	ДОРИМОНТОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:5	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



<https://zavodjbi.com/>

1. ПРИВАРКУ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ПРОИЗВОДИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ МНОГОСЛОЙНЫМИ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ (НШВ = 6мм) ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ С УСТРОЙСТВОМ В ПЛАСТИНКЕ РАЗЗЕНКОВАННЫХ ОТВЕРСТИЙ. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50А.
2. ДАННОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ С ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ КП1-КП3 ДО УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ В ФОРМУ.

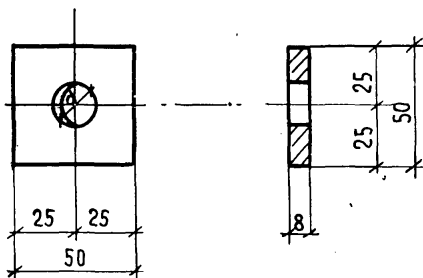
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1865.1-4/80.04-00007	ПОЛОСА 110x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71*	1	0,9КГ
				Р=130		
Б4		2	1865.1-4/80.04-00008	ПОЛОСА 30x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71*	4	0,06 КГ
				Р=30		
11		3	1865.1-4/80.04-00002-13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

1865.1-4/80.04-20080

НАЧ.ОГД. Котов	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР. ДОРМИДОНОВА		Р	1,3	1:5
П.ИНЖ.ОГД. КАЦМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГРУП. ЗИНОВЬЕВА		<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>		
СТ.ИНЖ. ДОРМИДОНОВА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖЕНЕР ЛИПИЛИНА				
ПРОВЕРИЛ ДОРМИДОНОВА				

Инд. № подл. Исходник и дата изготовления

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	МАССА, кг
1.865.1-4/80.04-00090	МН 1	16	0,2
- 01	МН 2	18	
- 02	МН 3	20	
- 03	МН 4	22	
- 04	МН 5	24	

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЦИФ. №

1.865.1-4/80.04-00090

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Шоко</i>
И. КОНТР.	ДОРМИДОНТОВА	<i>Dot</i>
СА. ЦИФ. ОТД.	КАЦМАН	<i>М</i>
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зин</i>
СТ. ЦИФ.	ДОРМИДОНТОВА	<i>Dot</i>
ИНЖЕНЕР	ЛИПИЦИНА	<i>Лип</i>
ПРОВЕРИЛ	ДОРМИДОНТОВА	<i>Dot</i>

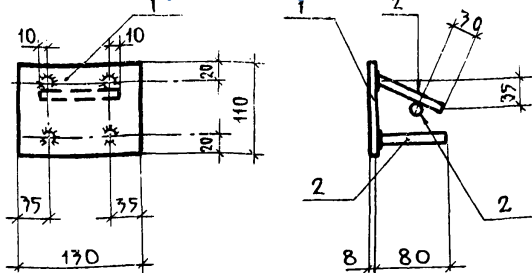
ИЗДЕЛИЕ НАКЛАДНОЕ МН  
(МН1 - МН5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

<https://zavodjbi.com/>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>



Соединение анкерных стержней с пластиной выполнять автоматической сваркой под флюсом.

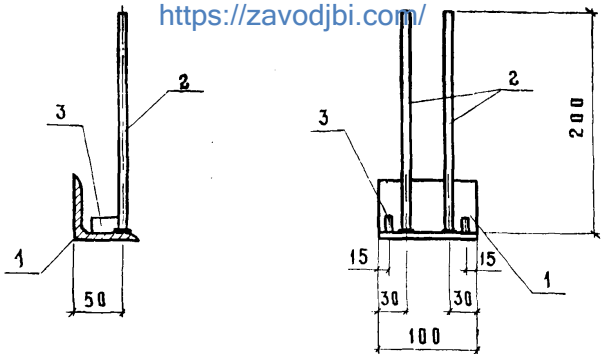
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.865.1-4 80.04-00007	ПОЛОСА 110x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71Ж e=130	1	0,9КГ	
11	2	1.865.1-4 80.04-00002	Стержень арматурный	5		

1.865.1-4/80.04-00100

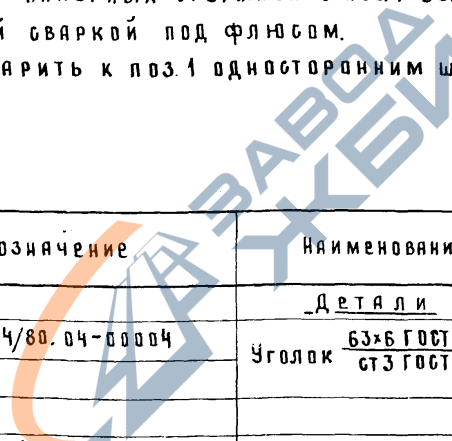
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	Изделие закладное М6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ДОРМИДОНТОВА	<i>Дор</i>		Р	1,0	1:5
ЛИН.ОТ.	КАЦМАН	<i>КЦ</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГРУП.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зин</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ.ИНЖ.	ДОРМИДОНТОВА	<i>Дор</i>				
ИНЖЕН.	ЛИПАЛИНА	<i>Лип</i>				
ПРОВЕР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зин</i>				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Соединение анкерных стержней с поз.1 выполнять автоматической сваркой под флюсом.  
Поз.3 приварить к поз.1 односторонним швом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1865.1-4/80.04-00004	Уголок <u>63x6 ГОСТ 8509-72*</u> <u>Ст 3 ГОСТ 380-71*</u>		
				b=100	1	0,6 кг
И1	2		1865.1-4/80.04-00002-И1	Стержень арматурный	2	
Б4	3		1865.1-4/80.04-00005	Полоса <u>18x8 ГОСТ 103-76</u> <u>Ст 3 ГОСТ 380-71*</u>		
				b=35	1	0,04 кг

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

1865.1-4/80.04-00110

Нач. отд. Котов *В. Котов*  
 Инж. контр. Дормидонтова *Д. Дормидонтова*  
 Глав. инж. отд. Кацмина *И. Кацмина*  
 Рук. гр. Зинovieва *С. Зинovieва*  
 Ст. инж. Дормидонтова *Д. Дормидонтова*  
 Инженер Липилина *Л. Липилина*  
 Пров. Дормидонтова *Д. Дормидонтова*

Изделие закладное  
М 7

Стаядия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:5
Лист	Листов 1	

<https://zavodjbi.com/>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм и класс стали	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1.865.1-4/80.04-00001	СТН 1	12 А V	5980	5,3	ГОСТ 5781-75
-01	СТН 2	14 А V		7,2	
-02	СТН 3	16 А V		9,4	
-03	СТН 4	18 А V		11,9	
-04	СТН 5	12 А V (АТ V)		5,3	ГОСТ 5781-75 (10884-71)
-05	СТН 6	14 А V (АТ V)		7,2	
-06	СТН 7	16 А V (АТ V)		9,4	
-07	СТН 8	12 АТ V К		5,3	
-08	СТН 9	14 АТ V К		7,2	
-09	СТН 10	16 АТ V К		9,5	ТУ 14-1- 2967-80

Длина стержней предварительно напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину назначают в зависимости от способа натяжения (механического или электротермического) и конструкции захватных устройств.

			1.865.1-4/80.04-00001			
Ч. ОГР.	Котов	<i>Михайл</i> 1980	СТЕРЖНИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ (СТН 1 - СТН 10)	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
КОНТР.	Дормидонтова	<i>Вера</i>		Р		1
ИНЖ. ОД.	Кацман	<i>Мих</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
К. ГР.	Зиновьева	<i>Вера</i>				
ИНЖ.	Дормидонтова	<i>Вера</i>				
ОБЕРЦА	Зиновьева	<i>Вера</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф. ММ и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1.865.1-4/80.04-00002	4Bp I	80	0,01	ТУ 14-4-659-75
- 01	4Bp I	120	0,01	
- 02	4Bp I	235	0,02	
- 03	4Bp I	350	0,03	
- 04	4Bp I	750	0,07	
- 05	4Bp I	1350	0,10	
- 06	4Bp I	1440	0,10	
- 07	4Bp I	1500	0,10	
- 08	4Bp I	5850	0,50	
- 09	4Bp I	5930	0,50	
- 10	8A II	80	0,03	ГОСТ 5781-75
- 11	8A II	200	0,08	
- 12	8A II	1440	0,60	
- 13	10A II	65	0,04	ГОСТ 5.1459-72*
- 14	10A II	80	0,05	
- 15	10A II	130	0,08	
- 16	10A II	1440	0,90	
- 17	12A II	80	0,07	
- 18	12A II	330	0,30	
- 19	12A II	450	0,40	
- 20	12A II	1440	1,30	
- 21	12A II	1510	1,30	

ИНВ. К ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. \*

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i> 1980
Н. контр.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. отд.	Кляцман	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Зинорьева	<i>[Signature]</i>
Сл. инж.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Зинорьева	<i>[Signature]</i>

1.865.1-4/80.04-00002

СВОЯЯ СЕРТИФИКАЦИЯ  
АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис. <https://zavodjbi.com> 1-1

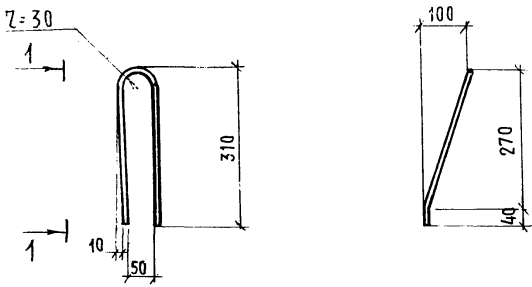
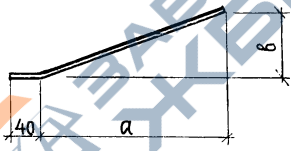


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	φ, мм	РАЗМЕРЫ, мм		Длина, мм	Масса кг
				а	б		
1.865.1-4/80. 04-00003	Ст 1	1	10АІ	—	—	700	0,43
-01	Ст 2	2	8АІІІ	180	180	300	0,10
-02	Ст 3			450	110	500	0,20

Име. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.865.1-4/80. 04 - 00003

Исполн.	Котов	<i>[Signature]</i>	1980
Н. контр.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. от.	Кацман	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Зиновьева	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Липицкая	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>	

СПЕРНЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст  
(Ст 1- Ст 3)

Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com>